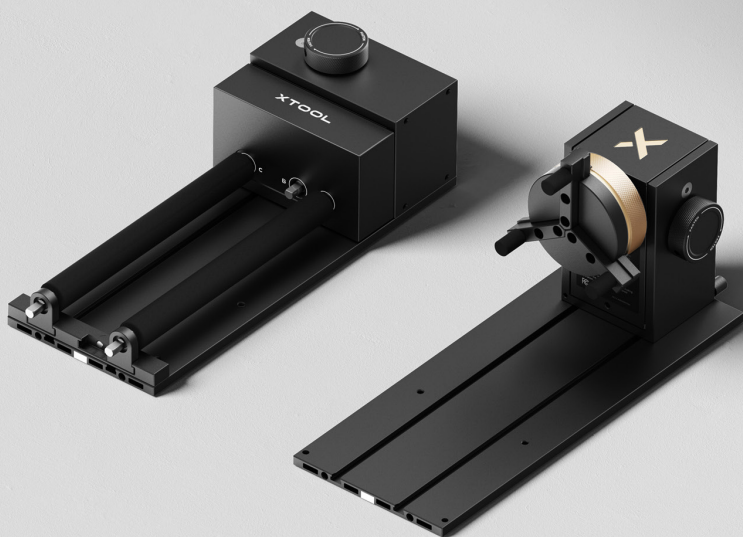


XTOOL

Módulo rotativo 3



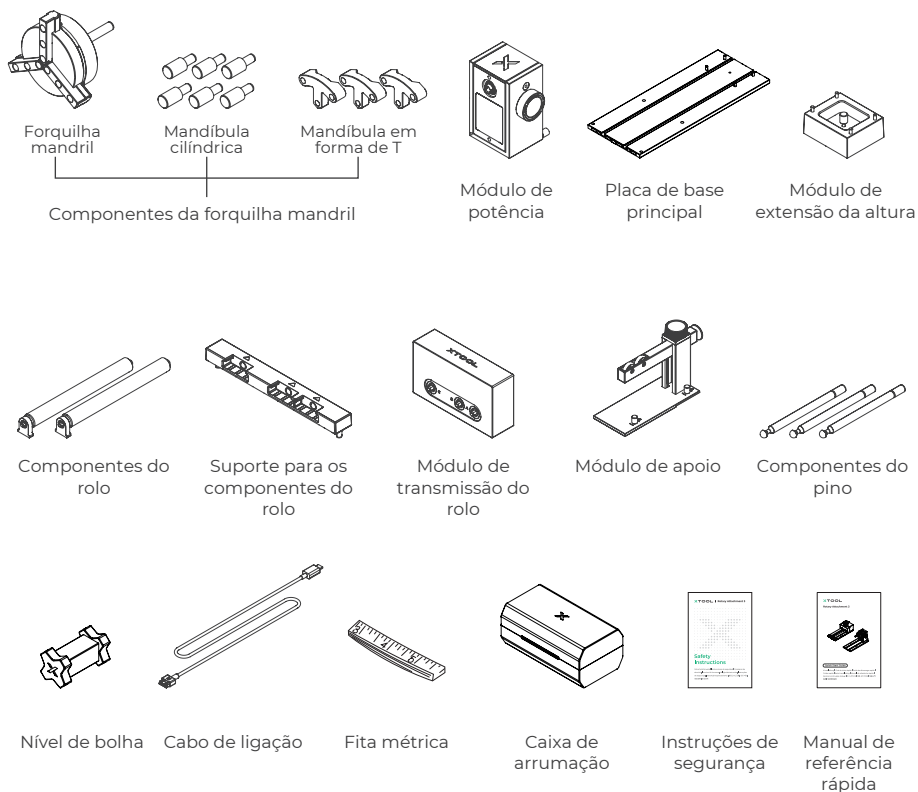
Manual de referência rápida

Índice

Lista de itens	01
Disposição da caixa de arrumação	02
Utilizar o Módulo rotativo 3 xTool	03
■ Introdução aos modos de processamento	03
■ Modo de forquilha mandril	04
■ Modo de rolo	16

* Tradução das instruções originais

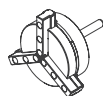
Lista de itens



Consulte support.xtool.com/article/1936 relativamente a instruções de utilização da fita métrica e do cabo de ligação.

Para processar peças em lotes, pode comprar os seguintes materiais em separado.

Componentes suplementares da forquilha mandril:



Forquilha mandril



Mandíbula cilíndrica

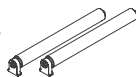


Mandíbula em forma de T

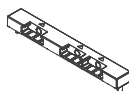
Componentes para a extensão do rolo:



Placa de base de extensão



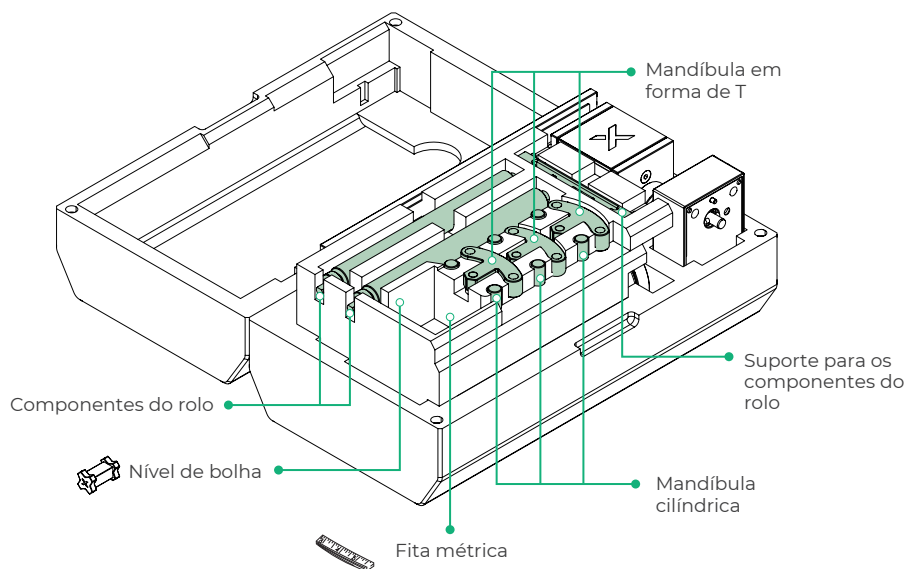
Componentes do rolo



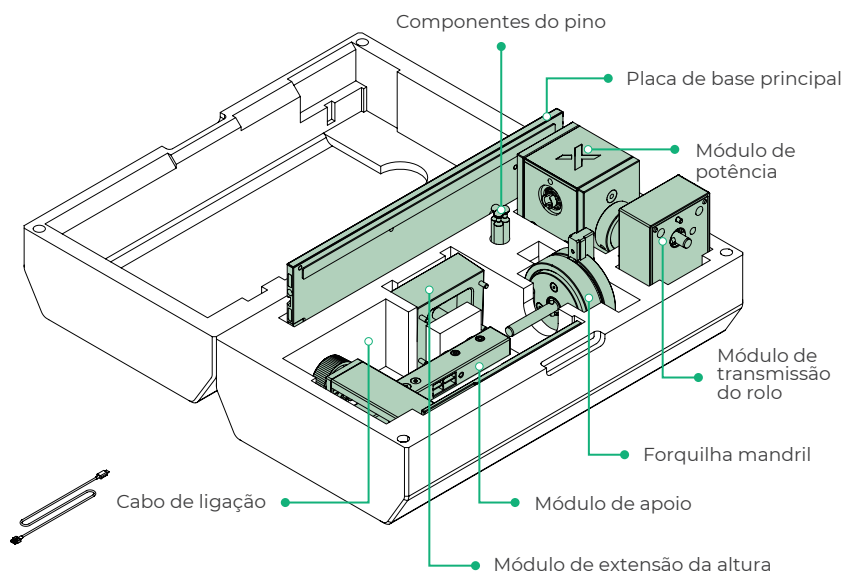
Suporte para os componentes do rolo

Disposição da caixa de arrumação

Camada superior

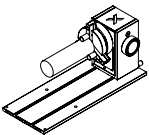
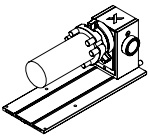
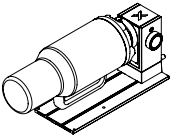
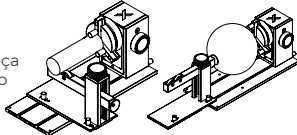
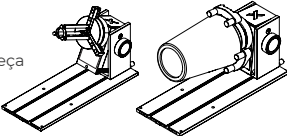
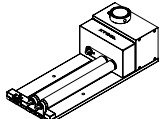
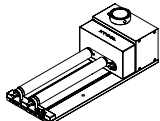
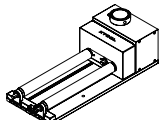


Camada inferior



Utilizar o Módulo rotativo 3 xTool

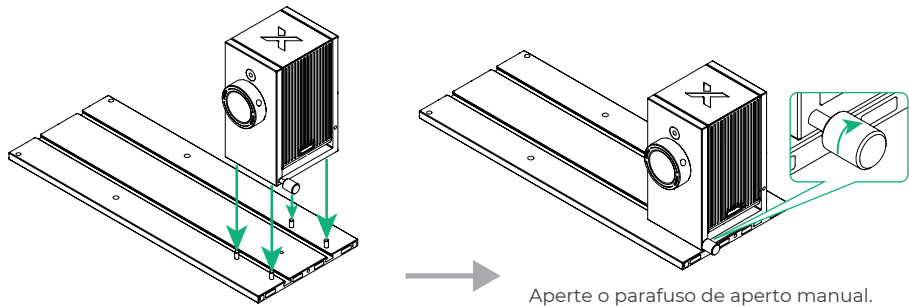
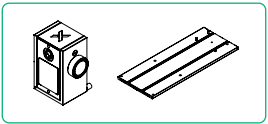
Introdução aos modos de processamento

Modo de processamento	Objeto a processar	Forma de montagem
Modo de forquilha mandril Adequado para processar objetos cilíndricos, objetos esféricos e anéis	Objetos cilíndricos ($5 \text{ mm} \leq d \leq 95 \text{ mm}$, "d" significa diâmetro)	Segurar na peça com as mandíbulas cilíndricas 
	Objetos cilíndricos grandes ou com superfície lisa ($55 \text{ mm} \leq d \leq 125 \text{ mm}$)	Segurar na peça com as mandíbulas cilíndricas e em forma de T 
	Objetos cilíndricos de grande volume ($55 \text{ mm} \leq d \leq 130 \text{ mm}$), tais como copos térmicos	Utilizar o módulo de extensão da altura 
	Objetos cilíndricos e esféricos	Manter a posição da peça com o módulo de apoio 
	Anéis e copos cónicos	Processar a peça em ângulo 
Modo de rolo Adequado para processar objetos cilíndricos	Objetos cilíndricos ($5 \text{ mm} \leq d \leq 45 \text{ mm}$)	Nível S 
	Objetos cilíndricos ($40 \text{ mm} \leq d \leq 70 \text{ mm}$)	Nível M 
	Objetos cilíndricos ($60 \text{ mm} \leq d \leq 100 \text{ mm}$)	Nível L 

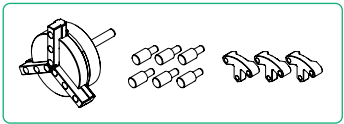
Modo de forquilha mandril

Preparativos

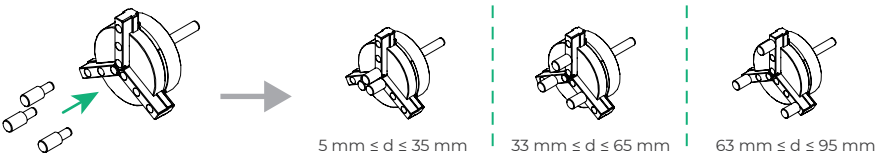
1 Fixe o módulo de potência à placa de base principal.



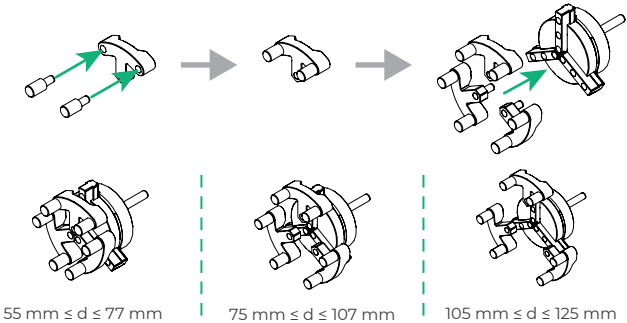
2 Monte os componentes da forquilha mandril.



Método 1: adequado para processar objetos cilíndricos comuns

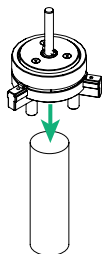


Método 2: adequado para processar objetos cilíndricos grandes ou com superfície lisa

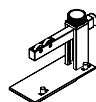


Processar objetos cilíndricos

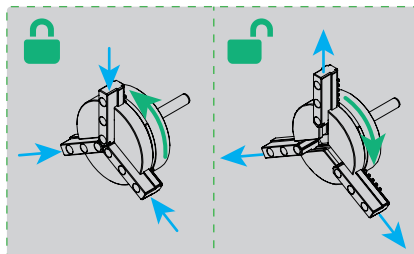
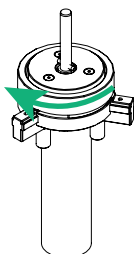
- 1 Coloque a peça numa mesa. Posicione a forquilha mandril contra a peça, conforme a ilustração, com as mandíbulas a rodear o exterior da peça.



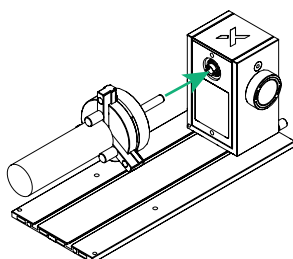
$d \leq 125 \text{ mm}$



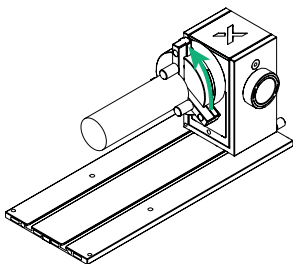
- 2 Rode o botão puxador para fixar a peça.



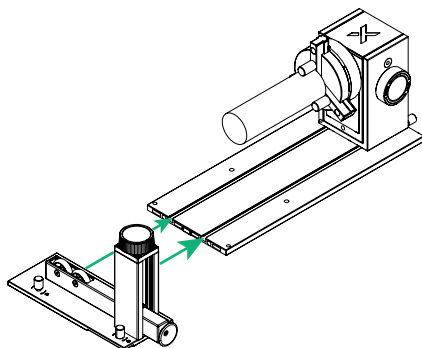
- 3 Insira os componentes da forquilha mandril no módulo de potência.



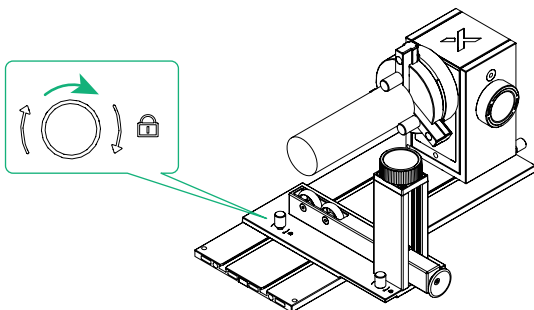
- 4** Rode os componentes da forquilha mandril até ouvir um estalido.



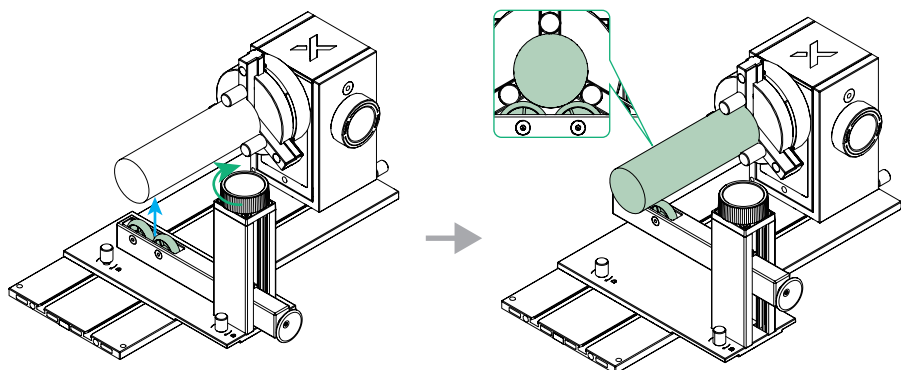
- 5** Deslize o módulo de apoio para dentro da placa de base principal.



- 6** Rode o botão puxador no sentido horário para segurar o módulo de apoio na devida posição.

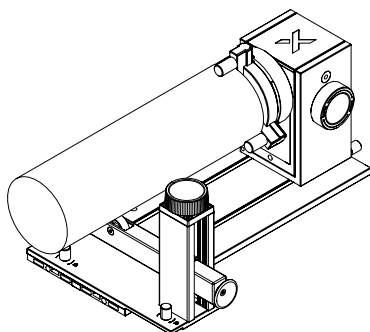


- 7** Rode o botão puxador para ajustar a altura das duas rodas no módulo de apoio até que toquem na peça.

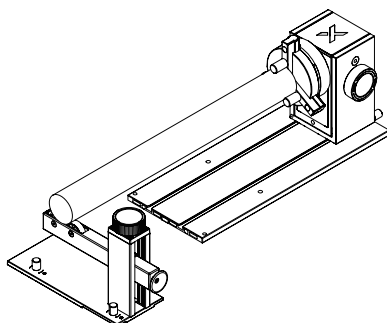


Se a peça for comprida, existem duas formas de utilizar o módulo de apoio.

Método 1: deslizar o módulo de apoio para dentro da placa de base principal e mantê-lo na devida posição

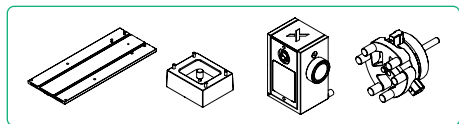


Método 2: colocar o módulo de apoio fora da placa de base principal

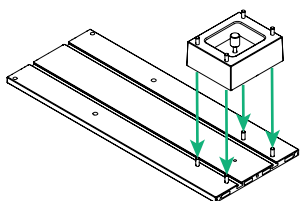




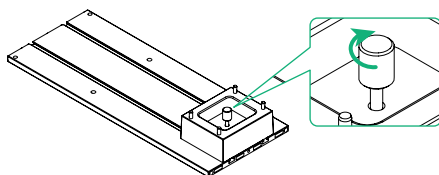
Se a peça for de grande volume, tais como canecas e copos térmicos, pode utilizar o módulo de extensão da altura.



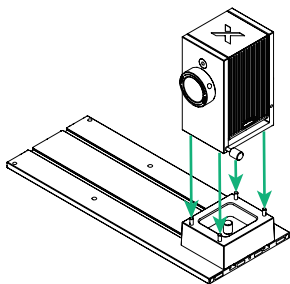
- 1** Instale o módulo de extensão da altura na placa de base principal.



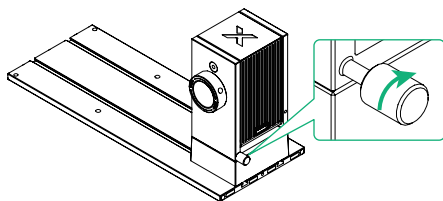
- 2** Aperte o parafuso de aperto manual no módulo de extensão da altura.



- 3** Instale o módulo de potência no módulo de extensão da altura.



- 4** Aperte o parafuso de aperto manual no módulo de potência.



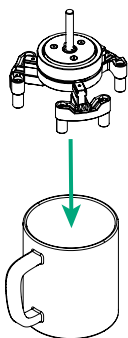


$d \leq 125 \text{ mm}$

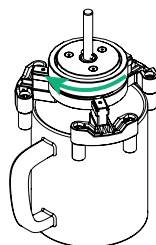


Antes de processar, confirme que a pega da caneca não toca no módulo laser ao rodar durante o processamento. Recomenda-se que coloque a caneca com a pega virada para baixo.

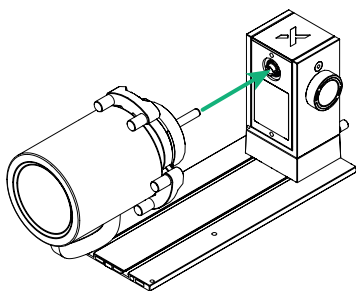
- 1** Coloque a caneca numa mesa nivelada. Coloque a forquilha mandril contra a caneca, com as mandíbulas cilíndricas fora da caneca. O método de fixação externa é adequado para processar objetos pesados com paredes exteriores escorregadias ou com paredes interiores inclinadas, como as canecas.



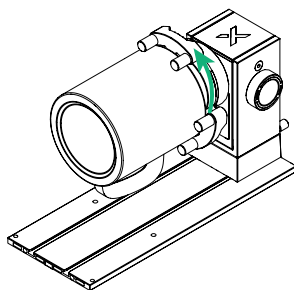
- 2** Rode o botão puxador na forquilha mandril para fixar a caneca.



- 3** Insira os componentes da forquilha mandril no módulo de potência.



- 4** Rode os componentes da forquilha mandril até ouvir um estalido.



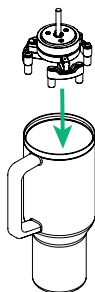


$d \leq 130 \text{ mm}$

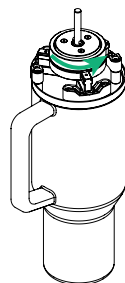


Antes de processar, confirme que a pega do copo térmico não toca no módulo laser ao rodar durante o processamento. Recomenda-se que coloque o copo com a pega virada para baixo.

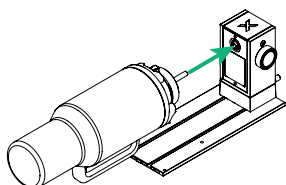
- 1** Coloque o copo térmico numa mesa nivelada. Coloque a forquilha mandril contra o copo, com as mandíbulas cilíndricas dentro do copo. O método de fixação interna é adequado para processar objetos leves com paredes exteriores ásperas ou com paredes interiores retas, como os copos térmicos.



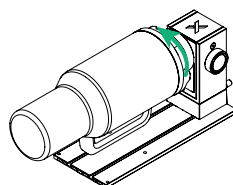
- 2** Rode o botão puxador na forquilha mandril para fixar o copo térmico.



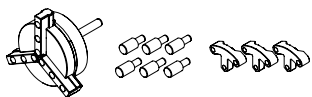
- 3** Insira os componentes da forquilha mandril no módulo de potência.



- 4** Rode os componentes da forquilha mandril até ouvir um estalido.

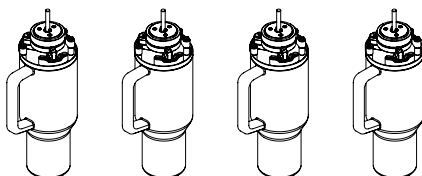
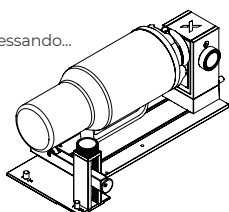


Para processar peças em lotes, pode comprar os componentes suplementares da forquilha mandril em separado.

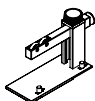
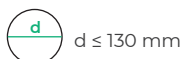


Durante o processamento, poderá utilizar os componentes suplementares da forquilha mandril (comprados em separado) para preparar outras peças para o processamento. Após o processamento, retire a peça processada e os componentes da forquilha mandril do módulo de potência. De seguida, insira os componentes da forquilha mandril, que estão instalados com uma peça nova, no módulo de potência. Rode os componentes da forquilha mandril até ouvir um estalido. Pode continuar o processamento.

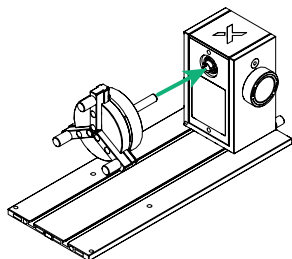
Processando...



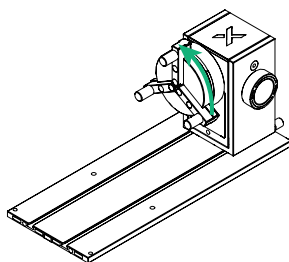
Processar objetos esféricos



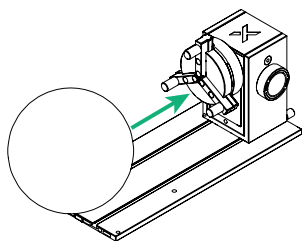
- 1** Insira os componentes montados da forquilha mandril no módulo de potência.



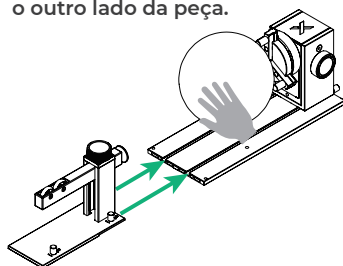
- 2** Rode os componentes da forquilha mandril até ouvir um estalido.



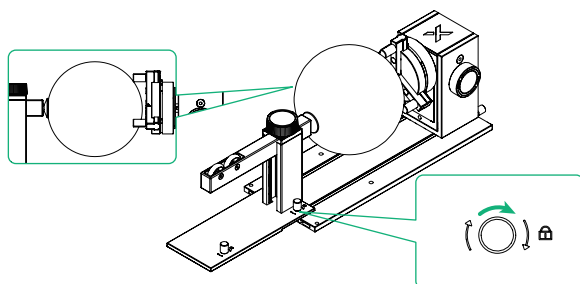
- 3** Coloque um lado da peça contra as mandíbulas.



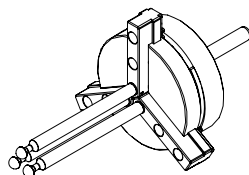
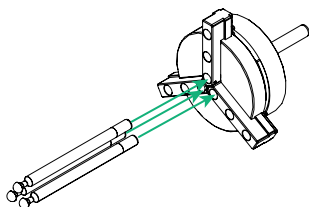
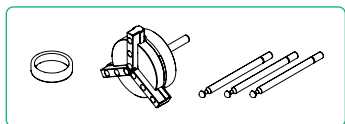
- 4** Deslize o módulo de apoio para dentro da placa de base principal, com a extremidade redonda contra o outro lado da peça.



- 5** Rode o botão puxador no sentido horário para segurar o módulo de apoio na devida posição.

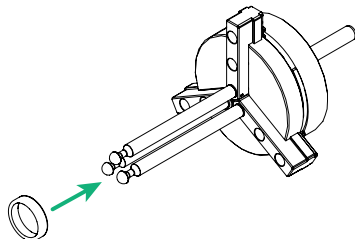


Processar anéis

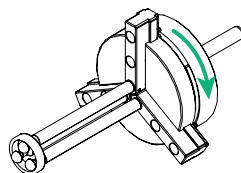


Para processar a superfície exterior de um anel, siga os passos abaixo.

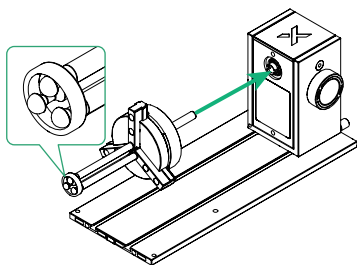
- 1** Coloque o anel sobre os componentes do pino.



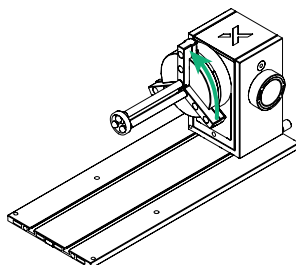
- 2** Rode o botão puxador para fixar o anel.



- 3** Insira a forquilha mandril no módulo de potência.



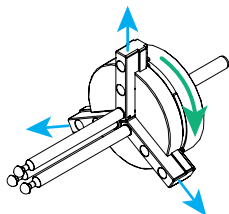
- 4** Rode a forquilha mandril até ouvir um estalido.



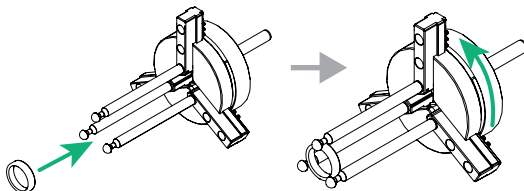


Para processar a superfície interior de um anel, siga os passos abaixo.

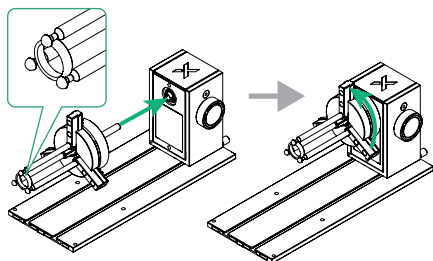
- 1** Rode o botão puxador na forquilha mandril.



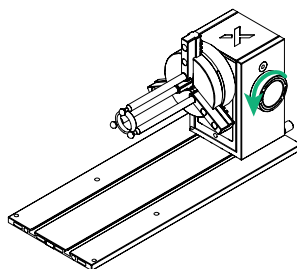
- 2** Segure o anel com os componentes do pino e rode o botão puxador para fixar o anel.



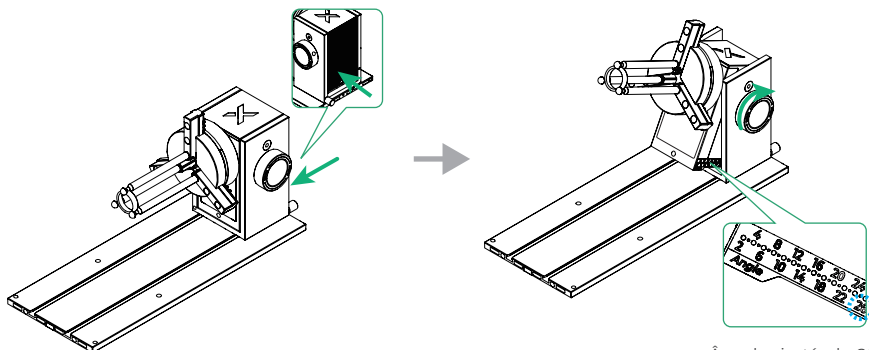
- 3** Insira a forquilha mandril no módulo de potência e, de seguida, rode a forquilha até ouvir um estalido.



- 4** Rode o botão puxador lateral no sentido anti-horário para desbloquear a função de ajuste do ângulo do módulo de potência.



- 5** Ajuste o ângulo do módulo de potência até ao máximo (26°) e rode o botão puxador no sentido horário para bloquear o ângulo.



Ângulo ajustável $\leq 26^\circ$

Processar outros objetos rotativos



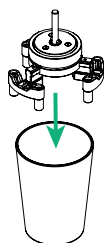
No modo manual, ao processar um objeto rotativo com uma superfície inclinada regular (como um copo cônico), pode utilizar um nível de bolha para garantir que a superfície a processar está paralela ao chão antes de prosseguir.



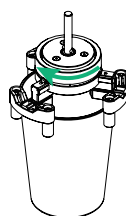
$d \leq 125 \text{ mm}$



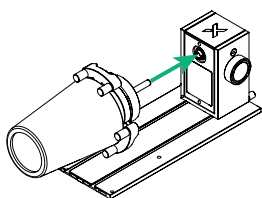
- 1 Coloque o copo cônico dentro das mandíbulas cilíndricas.



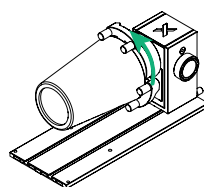
- 2 Rode o botão puxador na forquilha mandril para fixar o copo cônico.



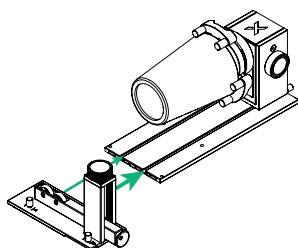
- 3 Insira os componentes da forquilha mandril no módulo de potência.



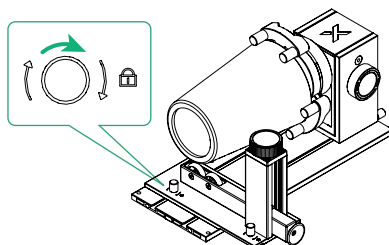
- 4 Rode os componentes da forquilha mandril até ouvir um estalido.



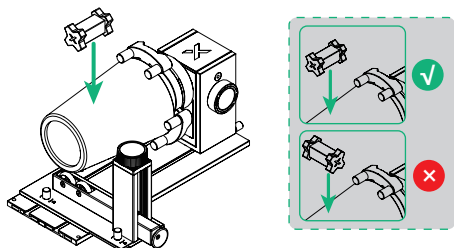
- 5 Deslize o módulo de apoio para dentro da placa de base principal.



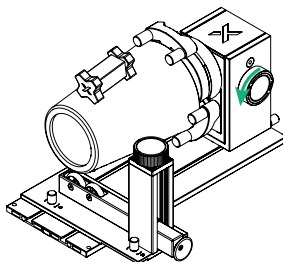
- 6 Rode o botão puxador no sentido horário para segurar o módulo de apoio na devida posição.



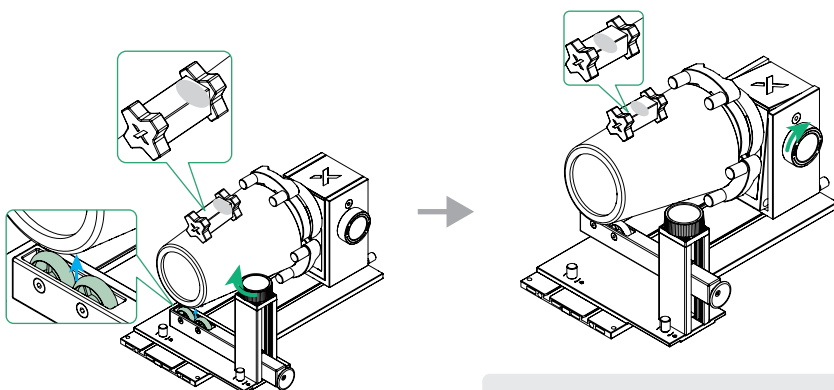
- 7** Coloque o nível de bolha sobre o copo cônico.



- 8** Rode o botão puxador lateral no sentido anti-horário para desbloquear a função de ajuste do ângulo do módulo de potência.

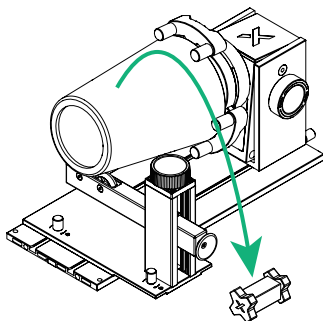


- 9** Rode o botão puxador para ajustar a altura das duas rodas no módulo de apoio até que o nível de bolha esteja paralelo ao chão. De seguida, rode o botão puxador no sentido horário para bloquear o ângulo.



Quando o nível de bolha estiver paralelo ao chão, a bolha no nível está centrada.

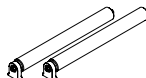
- 10** Retire o nível de bolha do copo cônico.



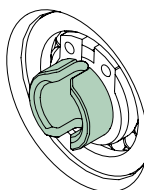
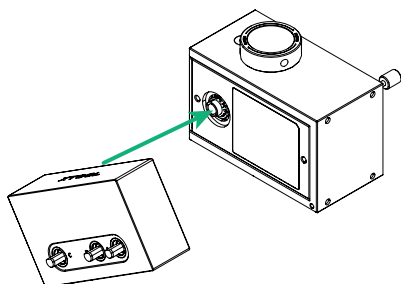
Modo de rolo



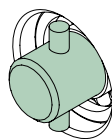
$5 \text{ mm} \leq d \leq 100 \text{ mm}$



- 1 Insira o módulo de transmissão do rolo no módulo de potência, alinhando as partes realçadas.

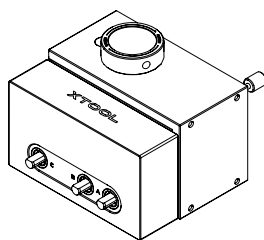
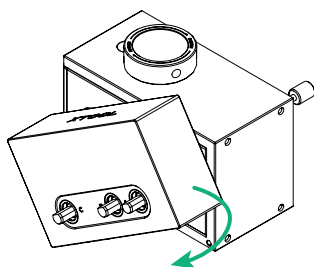


Módulo de potência

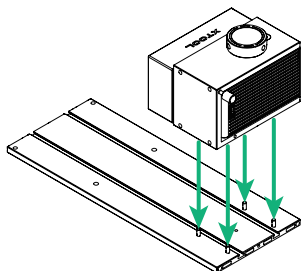


Módulo de transmissão do rolo

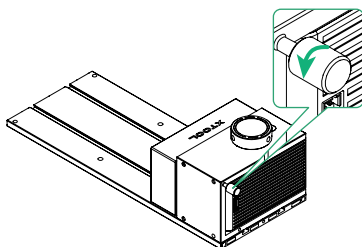
- 2 Rode o módulo de transmissão do rolo até que o rebordo inferior esteja paralelo ao rebordo inferior do módulo de potência.



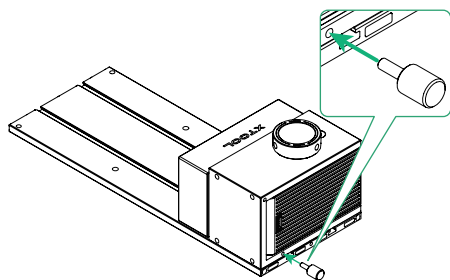
- 3 Coloque o módulo de potência e o módulo de transmissão do rolo na placa de base principal.



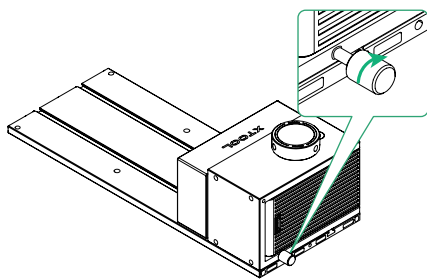
- 4 Desaperte o parafuso de aperto manual.



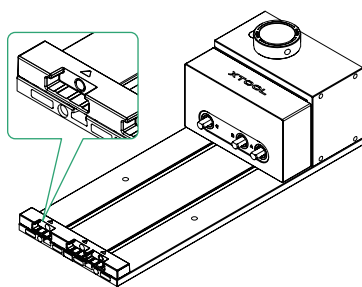
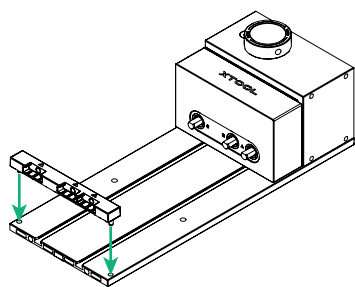
- 5** Aperte o parafuso desapertado noutro orifício do módulo de potência.



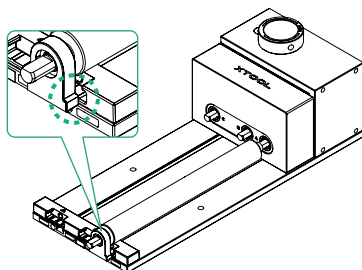
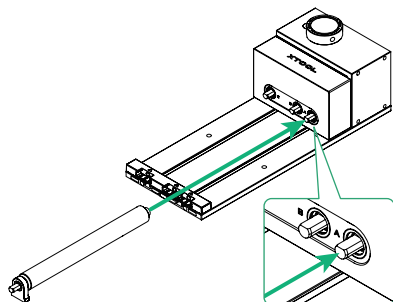
- 6** Aperte o parafuso de aperto manual.



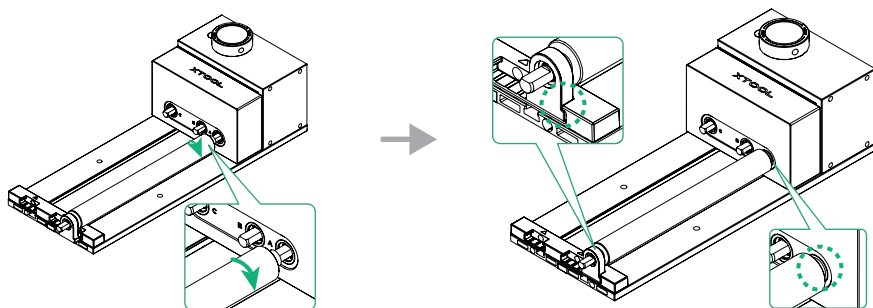
- 7** Coloque o suporte para os componentes do rolo na placa de base principal. Cuidado com a direção.



- 8** Instale os componentes do rolo no veio A do módulo de transmissão do rolo.

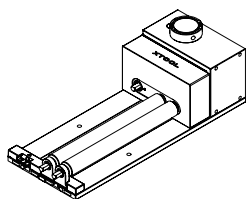


- 9** Rode o rolo até que esteja instalado no veio A. As duas extremidades dos componentes do rolo deverão estar instaladas corretamente.

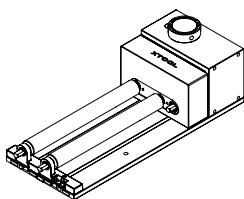


- 10** Instale os outros componentes do rolo da mesma forma. Seguem-se três cenários conforme o diâmetro da peça.

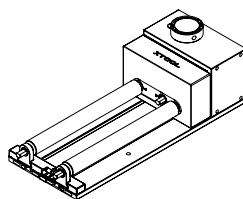
Cenário 1: nível S (componentes do rolo instalados no veio A e veio B)
 $5 \text{ mm} \leq d \leq 45 \text{ mm}$



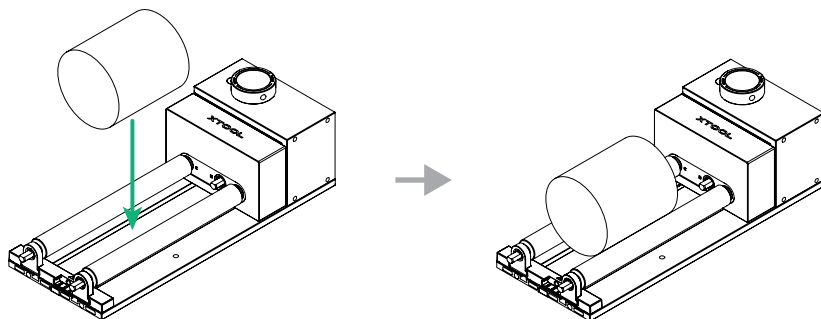
Cenário 2: nível M (componentes do rolo instalados no veio B e veio C)
 $40 \text{ mm} \leq d \leq 70 \text{ mm}$



Cenário 3: nível L (componentes do rolo instalados no veio A e veio C)
 $60 \text{ mm} \leq d \leq 100 \text{ mm}$



- 11** Coloque a peça entre os dois rolos.

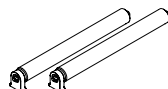
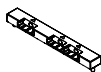
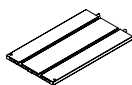




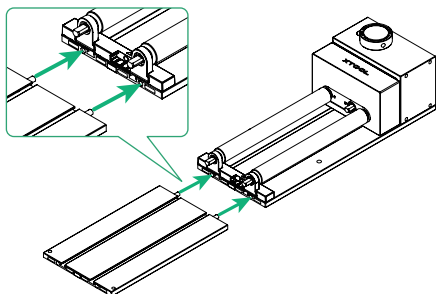
Para processar objetos em lotes, pode comprar os componentes de extensão do rolo em separado.



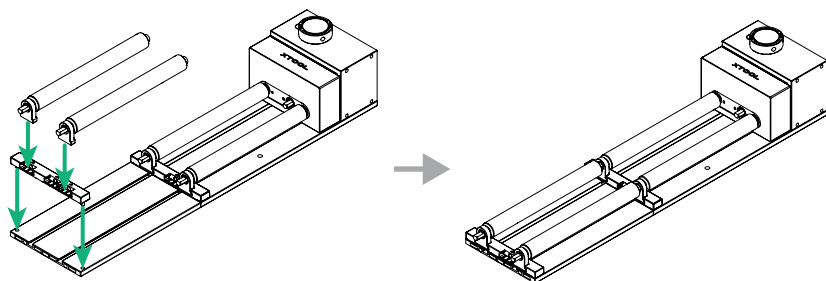
$$5 \text{ mm} \leq d \leq 100 \text{ mm}$$



- 1 Insira a placa de base de extensão na placa de base principal.



- 2 Consulte as instruções acima para instalar o suporte para os componentes do rolo e os componentes do rolo.



- 3 Coloque as peças entre os rolos.

