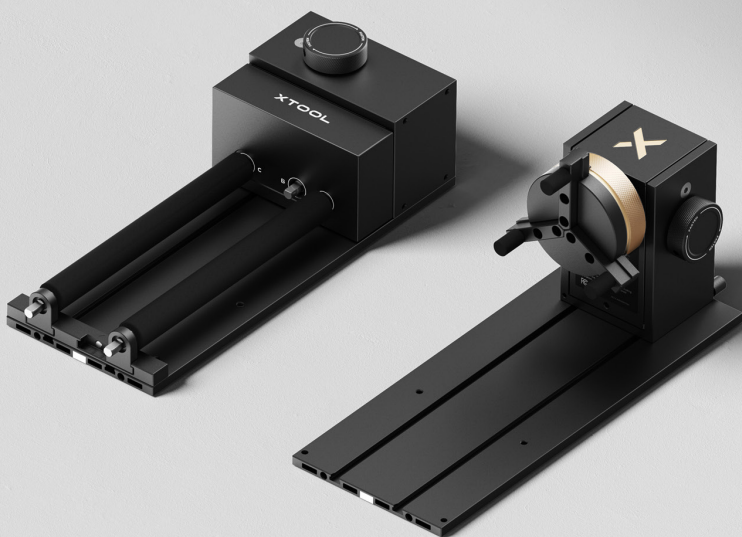


XTOOL

Roterend hulpstuk 3



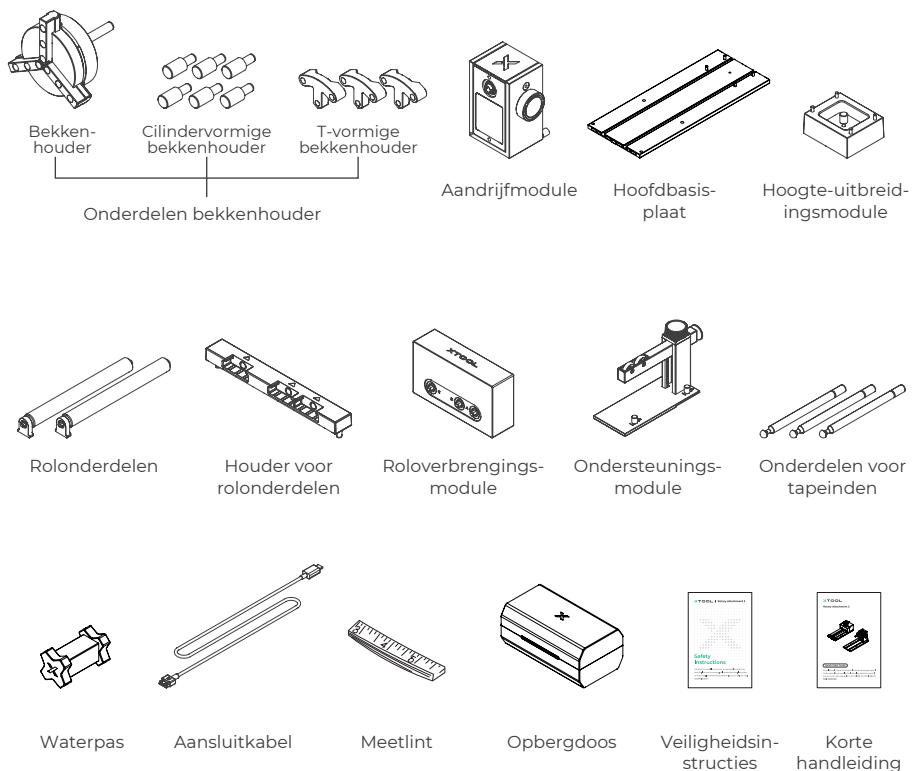
Korte handleiding

Inhoud

Lijst van onderdelen	01
Layout-opbergdoos	02
Gebruik van het xTool-roterende hulpstuk 3	03
■ Inleiding tot verwerkingsmodi	03
■ Bekkenhoudermodus	04
■ Rolmodus	16

* Vertaling van de oorspronkelijke instructies

Lijst van onderdelen



Ga voor meer informatie over het gebruik van het meetlint en de aansluitkabel naar support.xtool.com/article/1936.

Voor het in batches verwerken van werkstukken kunnen de volgende materialen afzonderlijk worden aangeschaft.

Aanvullende onderdelen voor de bekkenhouder:

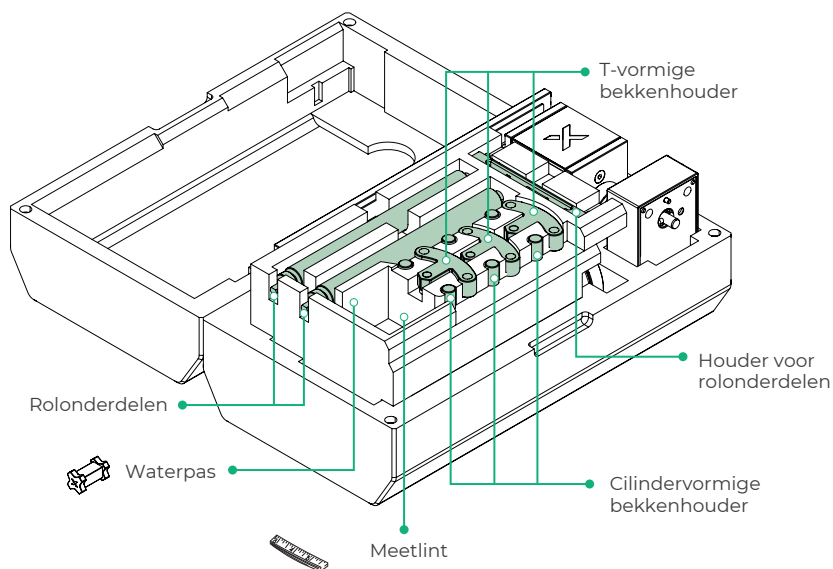


Rol-uitbreidingsonderdelen:

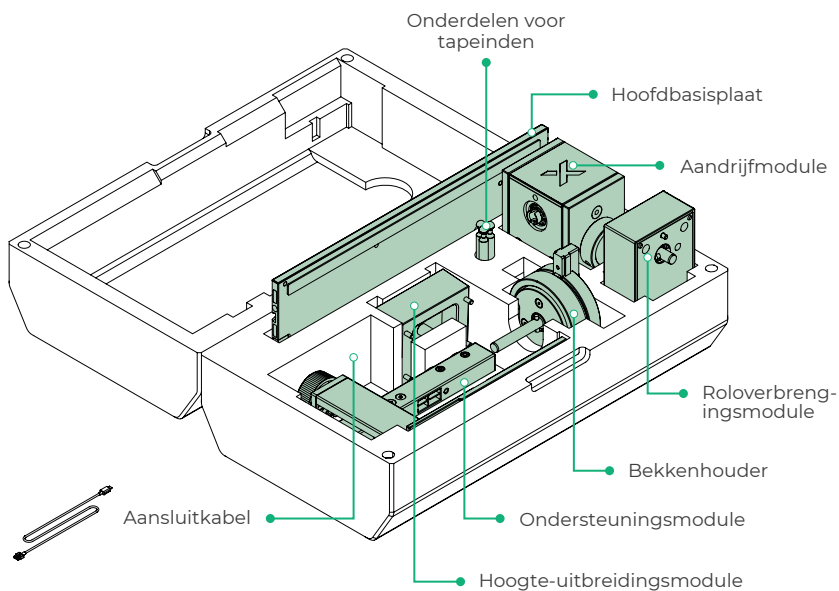


Layout-opbergdoos

Toplaag

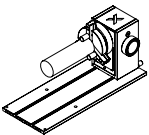
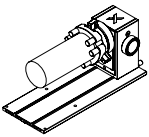
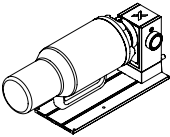
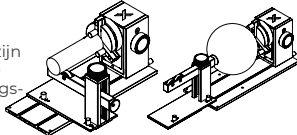
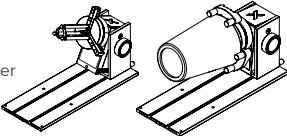
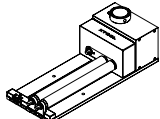
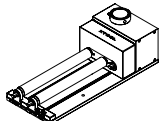
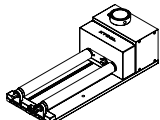


Bodemlaag



Gebruik van het xTool-roterende hulpstuk 3

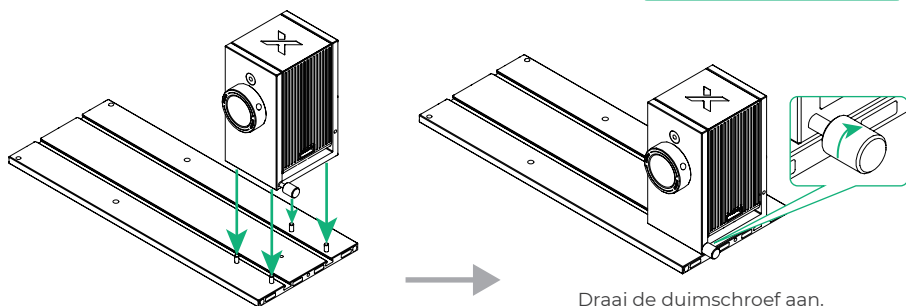
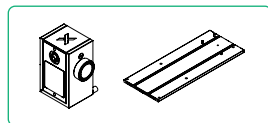
Inleiding tot verwerkingsmodi

Verwerkingsmodus	Te verwerken object	Montagevoorbeeld
Bekkenhouder-modus Geschikt voor het bewerken van cilindervormige objecten, bolvormige objecten en ringen	Cilindervormige voorwerpen ($5\text{ mm} \leq d \leq 95\text{ mm}$, waarbij "d" staat voor diameter)	Houd het werkstuk vast met cilindervormige bekken 
	Grote of gladde cilindervormige objecten ($55\text{ mm} \leq d \leq 125\text{ mm}$)	Houd het werkstuk vast met T-vormige en cilindervormige bekken 
	Grote cilindervormige voorwerpen ($55\text{ mm} \leq d \leq 130\text{ mm}$), zoals bekers.	Gebruik de hoogte-uitbreidingsmodule. 
	Cilindervormige en bolvormige objecten	Houd het werkstuk op zijn plaats met de ondersteuningsmodule 
	Ringen en conische bekers	Bewerk het werkstuk onder een hoek 
Rolmodus Geschikt voor het bewerken van cilindervormige objecten	Cilindervormige voorwerpen ($5\text{ mm} \leq d \leq 45\text{ mm}$)	Niveau S 
	Cilindervormige voorwerpen ($40\text{ mm} \leq d \leq 70\text{ mm}$)	Niveau M 
	Cilindervormige voorwerpen ($60\text{ mm} \leq d \leq 100\text{ mm}$)	Niveau L 

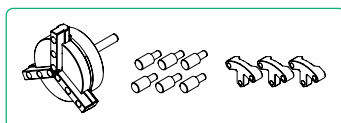
Bekkenhoudermodus

Vorbereidings

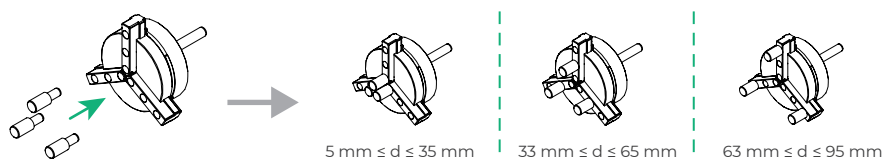
- 1 Zet de aandrijfmodule vast op de hoofdbasisplaat.



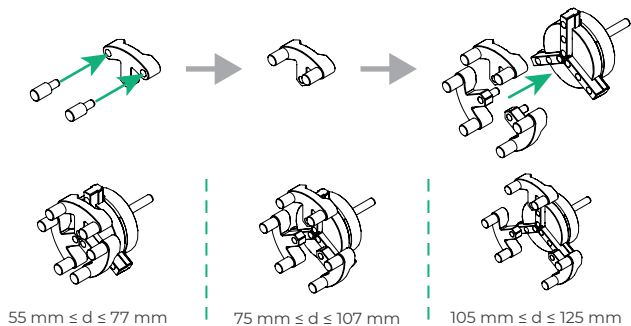
- 2 Monteer de onderdelen van de bekkenhouder.



Methode 1: Geschikt voor het bewerken van veelvoorkomende cilindervormige objecten

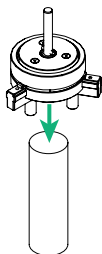


Methode 2: Geschikt voor het bewerken van grote cilindervormige objecten of dit soort objecten met een glad oppervlak

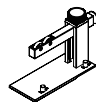


Cilindervormige objecten verwerken

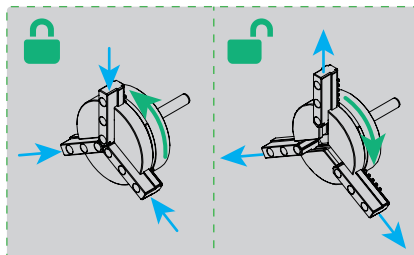
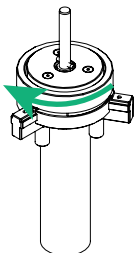
- 1 Leg het werkstuk op een tafel. Plaats de bekkenhouder tegen het werkstuk zoals afgebeeld, met de bekken rondom de buitenkant van het werkstuk.



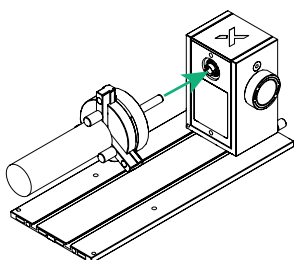
$d \leq 125 \text{ mm}$



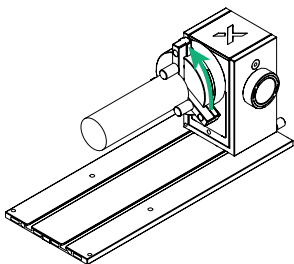
- 2 Draai aan de knop om het werkstuk vast te zetten.



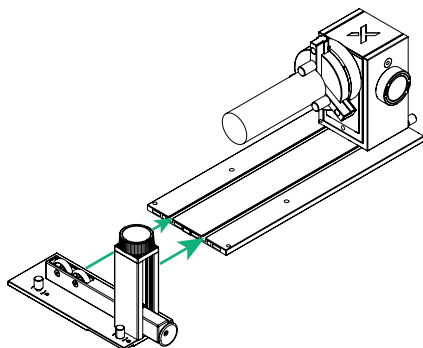
- 3 Steek de onderdelen van de bekkenhouder in de aandrijfmodule.



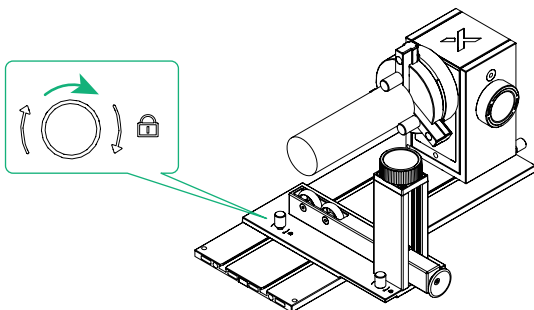
- 4** Draai de onderdelen van de bekkenhouder totdat u een klik hoort.



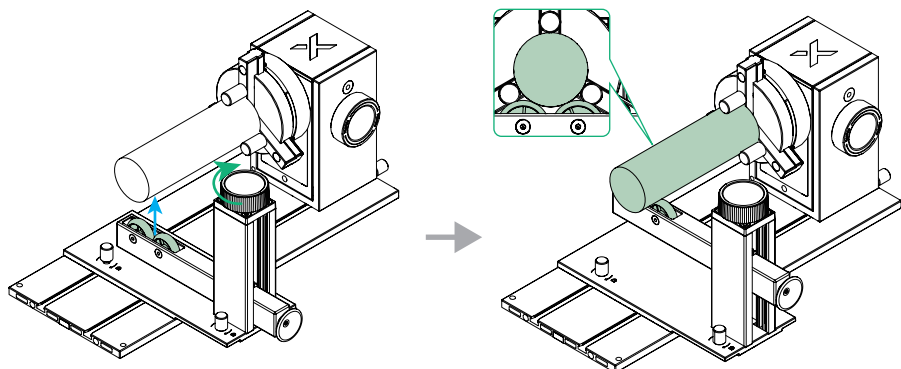
- 5** Schuif de ondersteuningsmodule in de hoofdbasisplaat.



- 6** Draai de knop rechtsom om de ondersteuningsmodule op zijn plaats te houden.

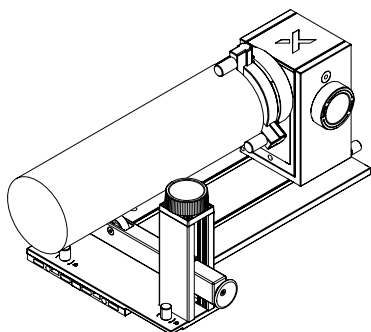


- 7** Draai aan de knop om de hoogte van de twee wielen op de ondersteuningsmodule aan te passen totdat ze het werkstuk raken.

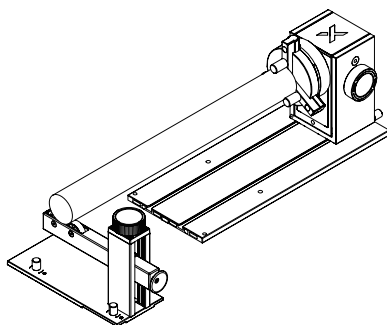


Als het werkstuk lang is, zijn er twee methoden om de ondersteuningsmodule te gebruiken.

Methode 1: Schuif de ondersteuningsmodule in de hoofdbasisplaat en houd deze op zijn plaats.

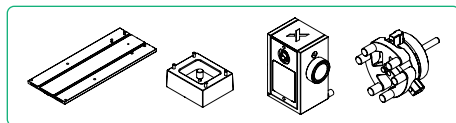


Methode 2: Plaats de ondersteuningsmodule buiten de hoofdbasisplaat.

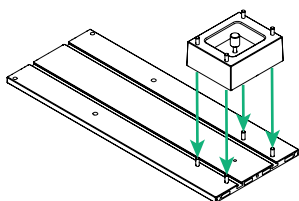




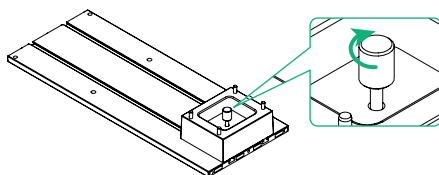
Als het werkstuk groot is, zoals mokken en bekers, kunt u de hoogte-uitbreidingsmodule gebruiken.



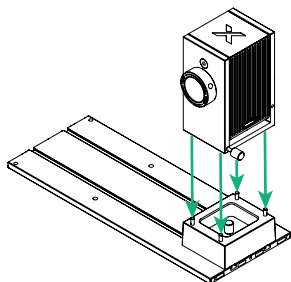
- 1** Installeer de hoogte-uitbreidingsmodule op de hoofdbasisplaat.



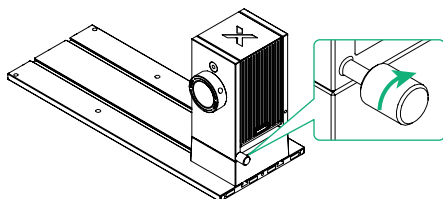
- 2** Draai de duimschroef vast op de hoogte-uitbreidingsmodule.



- 3** Installeer de aandrijfmodule op de hoogte-uitbreidingsmodule.



- 4** Draai de duimschroef op de aandrijfmodule aan.



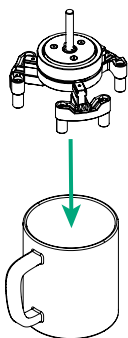


$d \leq 125 \text{ mm}$

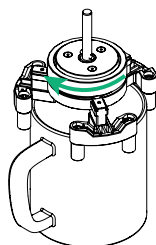


Zorg ervoor dat het oor van de mok tijdens de bewerking niet in contact komt met de lasermodule als deze tijdens de bewerking draait. Het wordt aanbevolen de mok met het oor naar beneden te plaatsen.

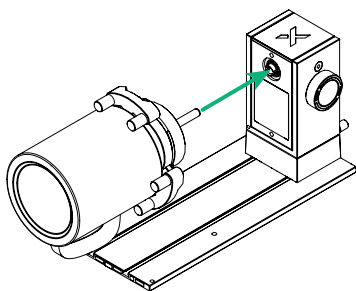
- 1** Plaats de mok op een vlakke tafel en positioneer de bekkenhouder tegen de mok aan, met de cilinder-vormige bekken aan de buitenzijde. Deze externe klemmethode is geschikt voor het bewerken van drinkgerei met gladde buitenwanden en zwaar gewicht, of schuine binnenwanden zoals mokken.



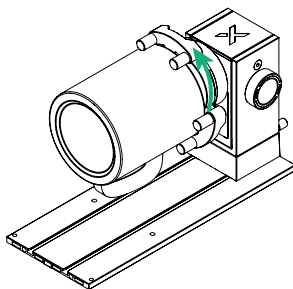
- 2** Draai aan de knop op de bekkenhouder om de mok vast te zetten.



- 3** Steek de onderdelen van de bekkenhouder in de aandrijfmodule.



- 4** Draai de onderdelen van de bekkenhouder totdat u een klik hoort.



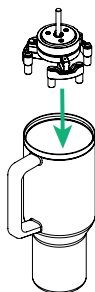


$d \leq 130 \text{ mm}$

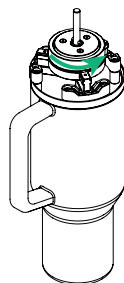


Zorg er voor de bewerking voor dat het oor van de beker tijdens de bewerking niet in contact komt met de lasermodule als deze tijdens de bewerking draait. Het wordt aanbevolen om de beker met het oor naar beneden te plaatsen.

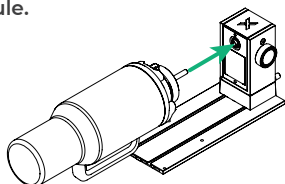
- 1** Plaats de beker op een vlakke tafel en positioneer de bekkenhouder tegen de beker aan, met de cilindervormige bekken aan de binnenzijde. Deze interne klemmethode is geschikt voor het bewerken van drinkgerei met ruwe buitenwanden, rechte binnenwanden en weinig gewicht zoals bekers.



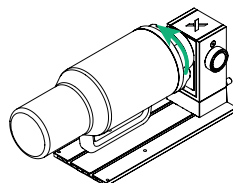
- 2** Draai aan de knop van de bekkenhouder om de beker vast te zetten.



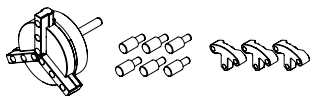
- 3** Steek de onderdelen van de bekkenhouder in de aandrijfmodule.



- 4** Draai de onderdelen van de bekkenhouder totdat u een klik hoort.

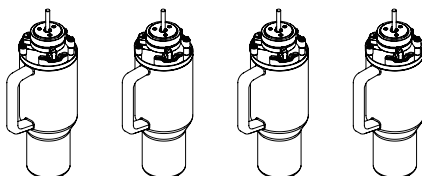
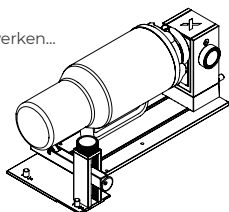


Om werkstukken in batches te bewerken, kunnen de aanvullende onderdelen van de bekkenhouder afzonderlijk worden aangeschaft.

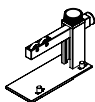
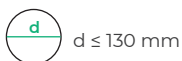


Tijdens de bewerking kunt u de aanvullende onderdelen van de bekkenhouder gebruiken (apart verkrijgbaar) om andere werkstukken op bewerking voor te bereiden. Verwijder na de bewerking het bewerkte werkstuk en de onderdelen van de bekkenhouder uit de aandrijfmodule. Steek vervolgens de onderdelen van de bekkenhouder met een nieuw werkstuk in de aandrijfmodule. Draai de onderdelen van de bekkenhouder aan totdat u een klik hoort. U kunt nu doorgaan met de bewerking.

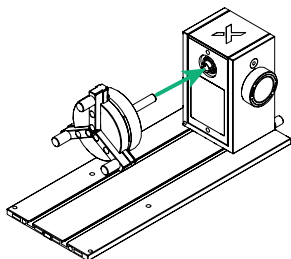
Verwerken...



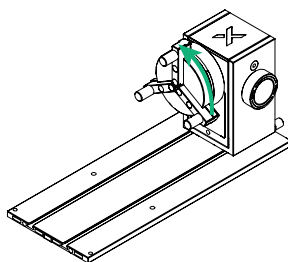
Bolvormige objecten verwerken



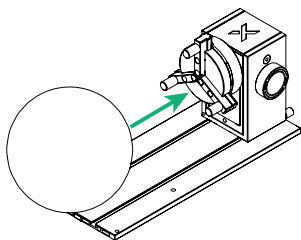
- 1** Steek de gemonteerde onderdelen van de bekkenhouder in de aandrijfmodule.



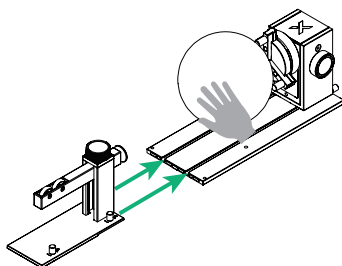
- 2** Draai de onderdelen van de bekkenhouder totdat u een klik hoort.



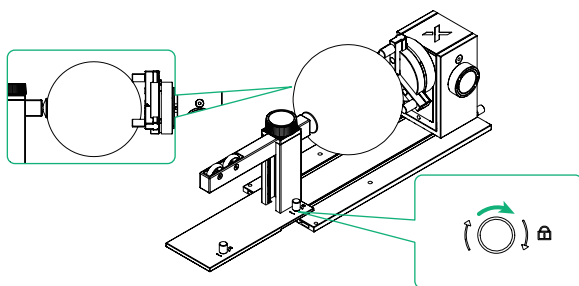
- 3** Plaats één kant van het werkstuk tegen de bekken.



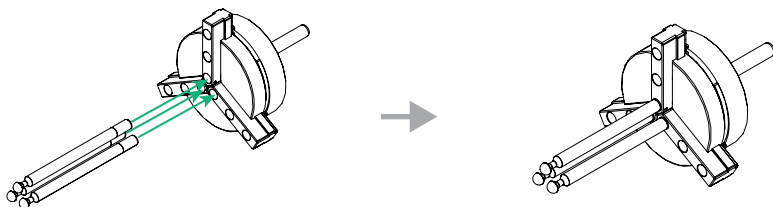
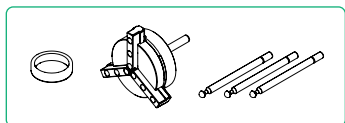
- 4** Schuif de ondersteuningsmodule in de hoofdbasisplaat, met de klokvormige opening tegen de andere kant van het werkstuk.



- 5** Draai de knop rechtsom om de ondersteuningsmodule op zijn plaats te houden.

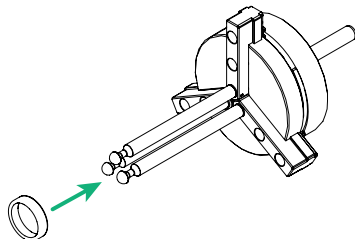


Ringen bewerken

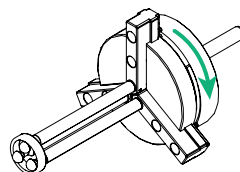


Volg onderstaande stappen om het buitenoppervlak van een ring te bewerken:

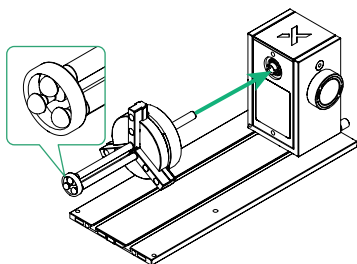
- 1** Plaats de ring op de onderdelen voor tapeinden.



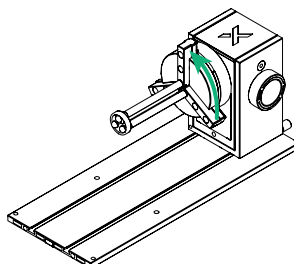
- 2** Draai aan de knop om de ring vast te zetten.



- 3** Steek de bekkenhouder in de aandrijfmodule.



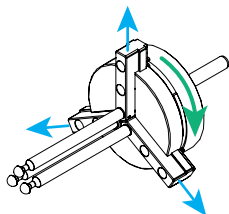
- 4** Draai de bekkenhouder totdat u een klik hoort.



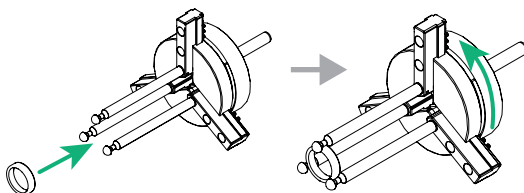


Volg onderstaande stappen om het binnenoppervlak van een ring te bewerken:

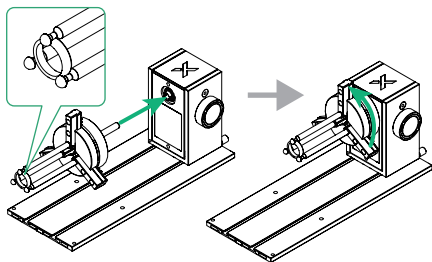
1 Draai de knop van de bekkenhouder.



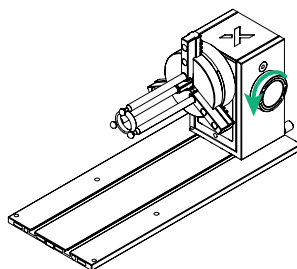
2 Houd de ring vast met behulp van de onderdelen voor tapeinden en draai dan aan de knop om de ring vast te zetten.



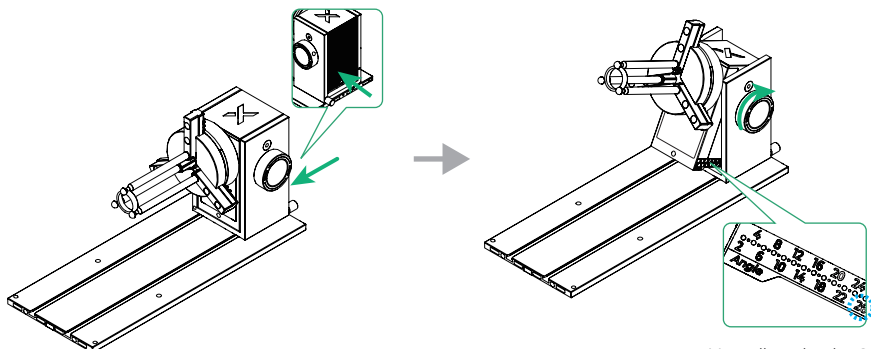
3 Steek de bekkenhouder in de aandrijfmodule en draai de bekkenhouder totdat u een klik hoort.



4 Draai de zijknop linksom om de hoekverstelfunctie van de aandrijfmodule vrij te geven.



5 Stel de hoek van de aandrijfmodule in op het maximum (26°), draai de knop vervolgens rechtsonder om de hoek te vergrendelen.



Verstelbare hoek $\leq 26^\circ$

Andere draaiende objecten verwerken



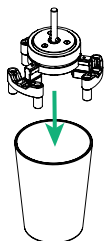
In de handmatige modus, bij het bewerken van een roterend object met een regelmatig hellend vlak (zoals een conische beker), kunt u een miniwaterpas gebruiken om ervoor te zorgen dat het te bewerken oppervlak waterpas staat voordat u verdergaat met de bewerking.



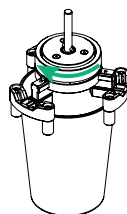
$d \leq 125 \text{ mm}$



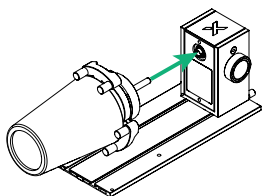
- 1 Plaats de conische kom tussen de cilindervormige bekken.



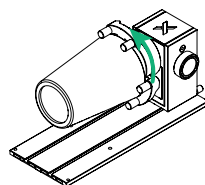
- 2 Draai aan de knop van de bekkenhouder om de conische kom vast te zetten.



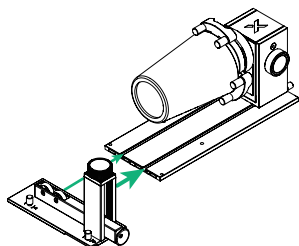
- 3 Steek de onderdelen van de bekkenhouder in de aandrijfmodule.



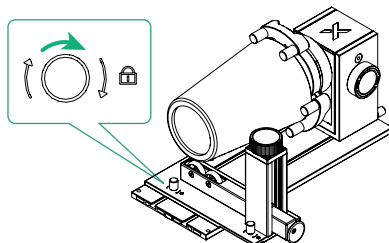
- 4 Draai de onderdelen van de bekkenhouder totdat u een klik hoort.



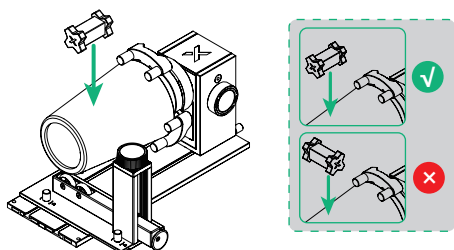
- 5 Schuif de ondersteuningsmodule in de hoofdbasisplaat.



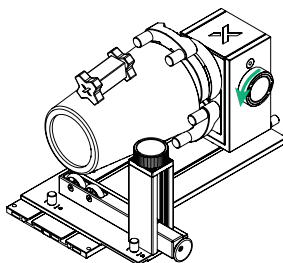
- 6 Draai de knop rechtsom om de ondersteuningsmodule op zijn plaats te houden.



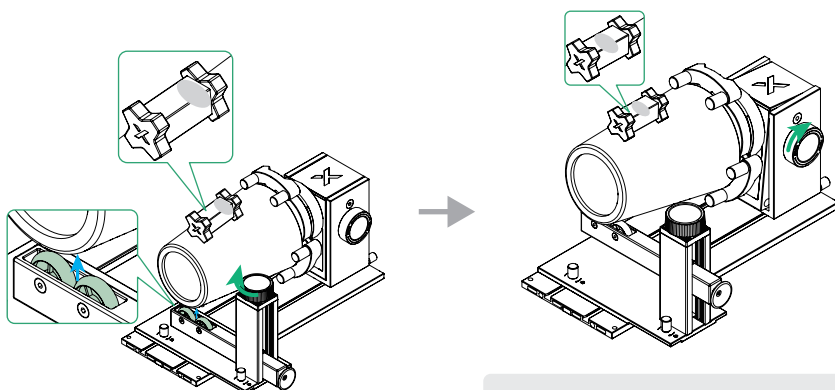
- 7** Plaats de miniwaterpas op de conische kom.



- 8** Draai de zijknop linksom om de hoekverstelfunctie van de aandrijfmodule vrij te geven.

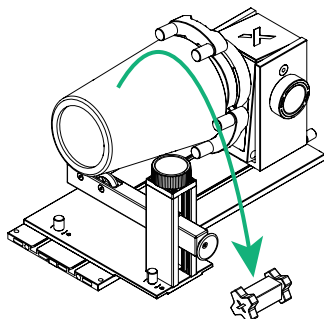


- 9** Draai aan de knop om de hoogte van de twee wielen op de ondersteuningsmodule aan te passen totdat de miniwaterpas waterpas aangeeft. Draai vervolgens de knop naar rechts om de hoek vast te zetten.



Als de miniwaterpas waterpas is, staat het luchtbelletje in het midden.

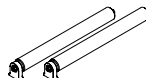
- 10** Haal de miniwaterpas van de conische kom vandaan.



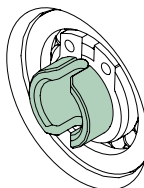
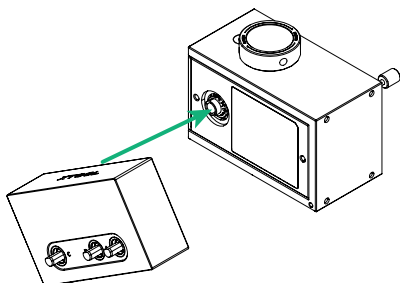
Rolmodus



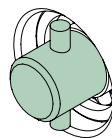
$5 \text{ mm} \leq d \leq 100 \text{ mm}$



- 1 Steek de roloverbrengingsmodule in de aandrijfmodule, lijn daarbij de gemarkeerde onderdelen uit.

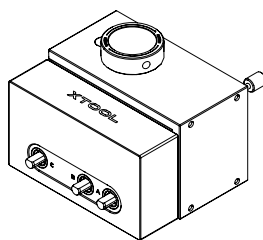
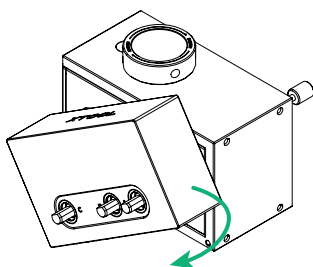


Aandrijfmodule

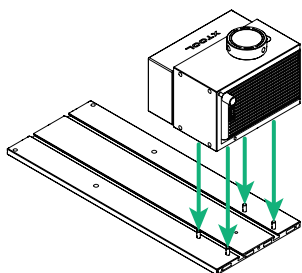


Roloverbrengingsmodule

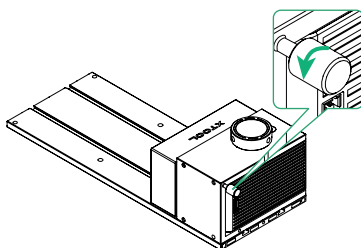
- 2 Draai de roloverbrengingsmodule totdat de onderrand ervan parallel loopt aan de onderrand van de aandrijfmodule.



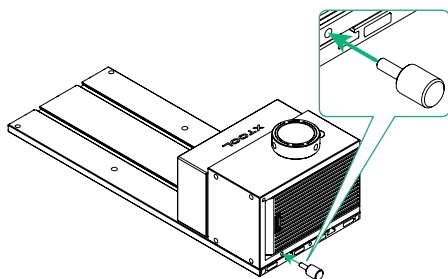
- 3 Plaats de aandrijfmodule en de roloverbrengingmodule op de hoofdbasisplaat.



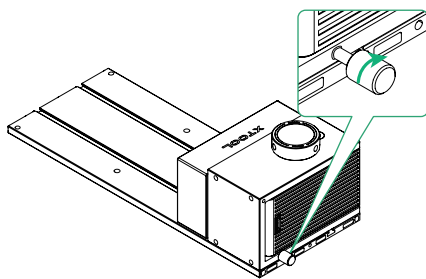
- 4 Draai de duimschroef los.



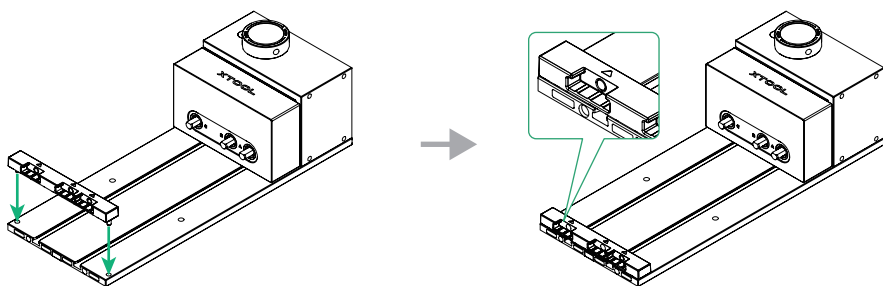
- 5** Draai de losgeschroefde duimschroef in een andere opening in de aandrijfmodule.



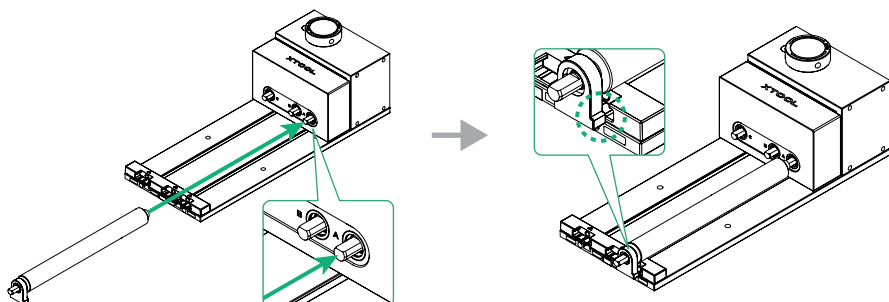
- 6** Draai de duimschroef aan.



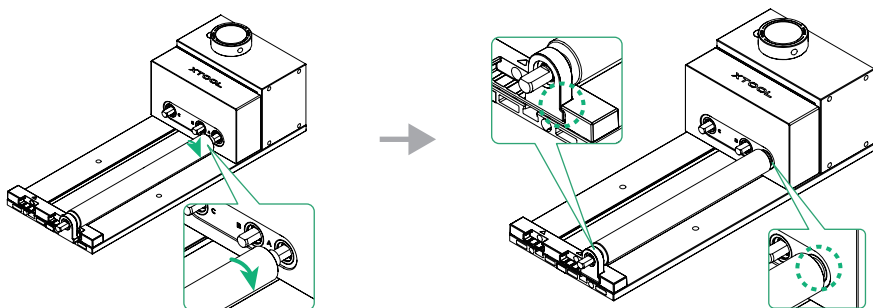
- 7** Plaats de houder voor rolonderdelen op de hoofdbasisplaat. Let op de richting.



- 8** Installeer de rolonderdelen op as A op de rolverbrengingsmodule.

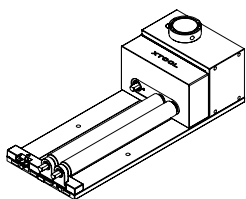


- 9** Draai de rol tot deze op as A is geïnstalleerd. Zorg ervoor dat beide uiteinden van de rolonderdelen correct zijn geïnstalleerd.

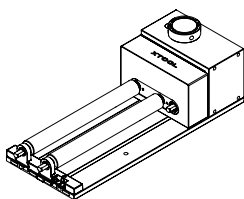


- 10** Installeer de andere rolonderdelen op dezelfde manier. Dit zijn drie scenario's, afhankelijk van de diameter van het werkstuk:

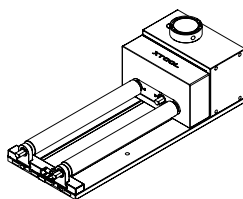
Scenario 1: Niveau S
(rolonderdelen geïnstalleerd op as A en as B)
 $5 \text{ mm} \leq d \leq 45 \text{ mm}$



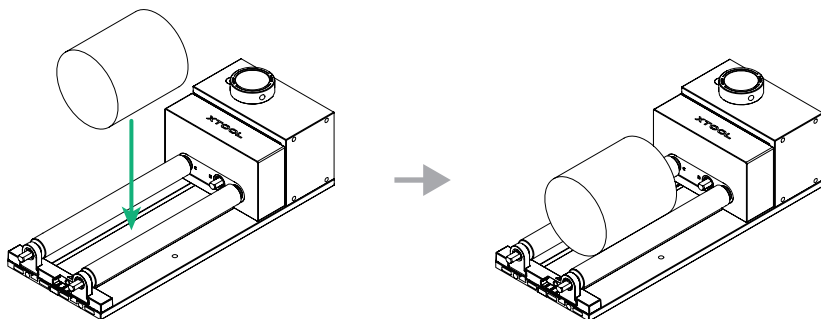
Scenario 2: Niveau M
(rolonderdelen geïnstalleerd op as B en as C)
 $40 \text{ mm} \leq d \leq 70 \text{ mm}$



Scenario 3: Niveau L
(rolonderdelen geïnstalleerd op as A en as C)
 $60 \text{ mm} \leq d \leq 100 \text{ mm}$



- 11** Plaats het werkstuk tussen de twee rollen.

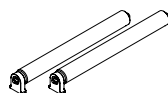
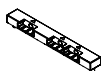
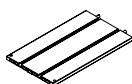




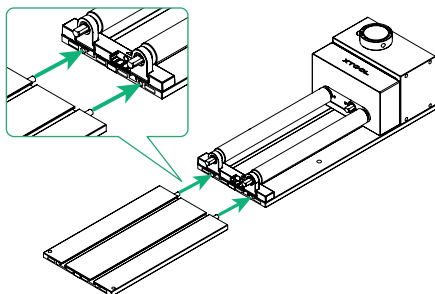
Om objecten in batches te verwerken, kunnen de rol-uitbreidingsonderdelen apart worden aangeschaft.



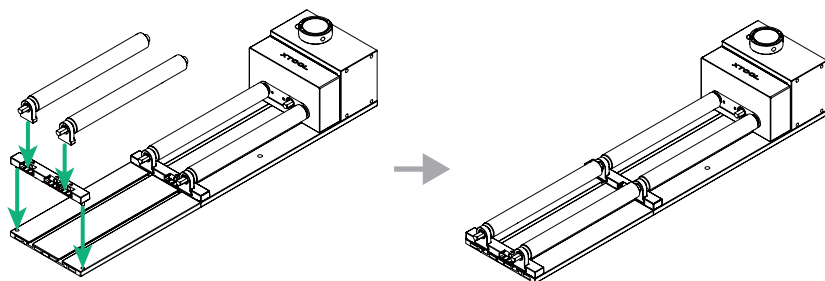
$$5 \text{ mm} \leq d \leq 100 \text{ mm}$$



- 1 Steek de uitbreidingsbasisplaat in de hoofdplaat.



- 2 Raadpleeg de eerdere instructies voor het installeren van de houder voor rolonderdelen en de rolonderdelen zelf.



- 3 Plaats de werkstukken tussen de rollen.

