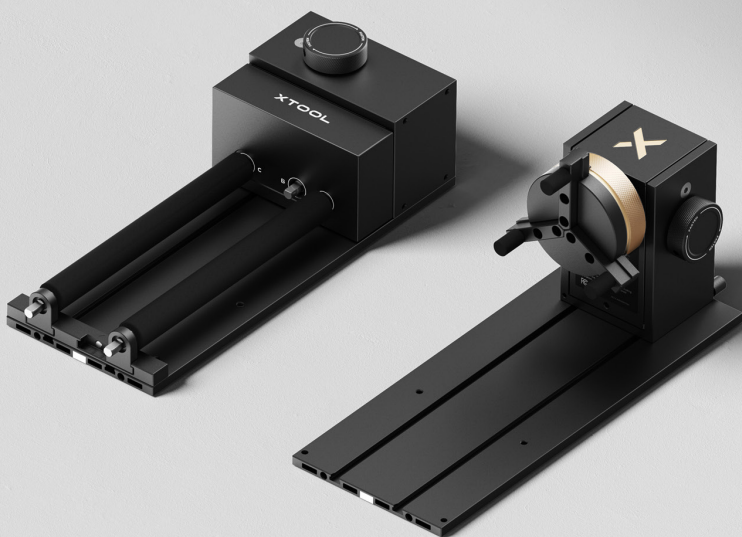


xTOOL

xTool Rotary Attachment 3



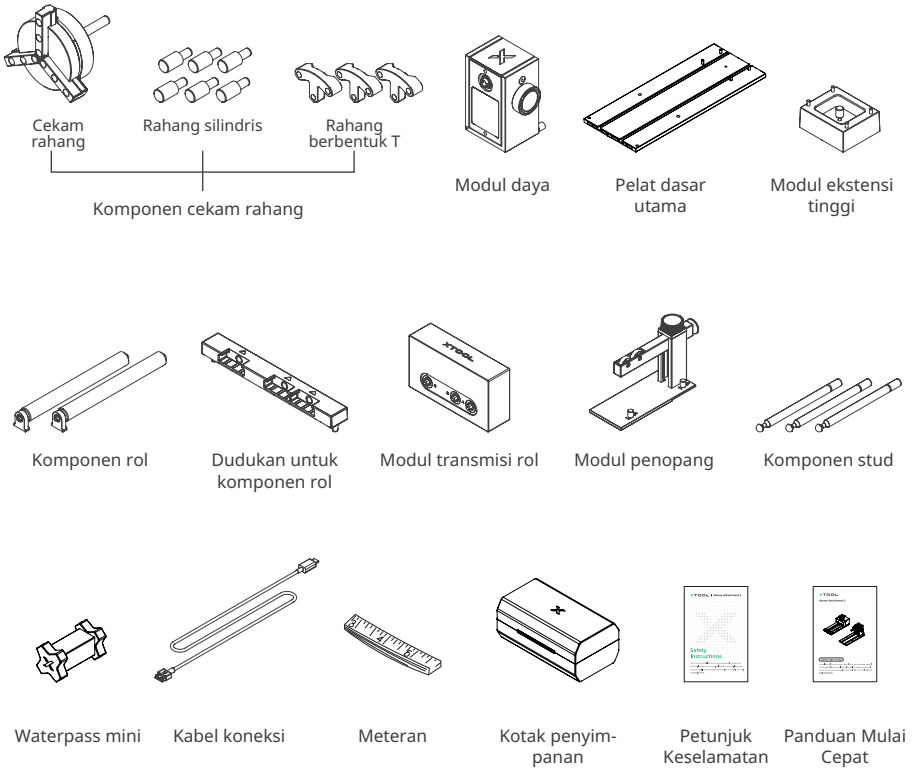
Panduan Mulai Cepat

Daftar isi

Daftar item	01
Tata letak kotak penyimpanan	02
Gunakan xTool Rotary Attachment 3	03
■ Pengantar mode pemrosesan	03
■ Mode cekam rahang	04
■ Mode rol	16

* Versi terjemahan dari panduan asli

Daftar item



Lihat support.xtool.com/article/1936 untuk detail tentang cara menggunakan meteran dan kabel koneksi.

Untuk memproses benda kerja dalam beberapa batch, material berikut dapat dibeli secara terpisah.

Komponen cekam rahang tambahan:

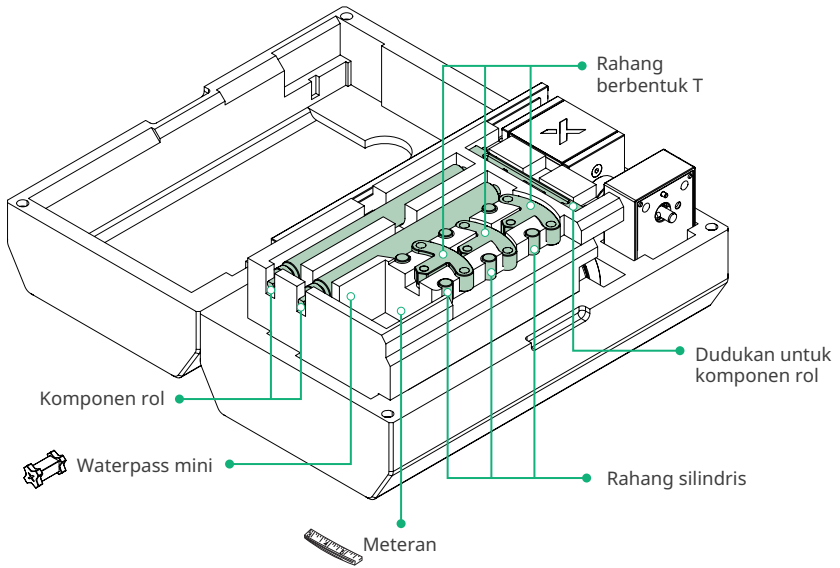


Komponen ekstensi rol:

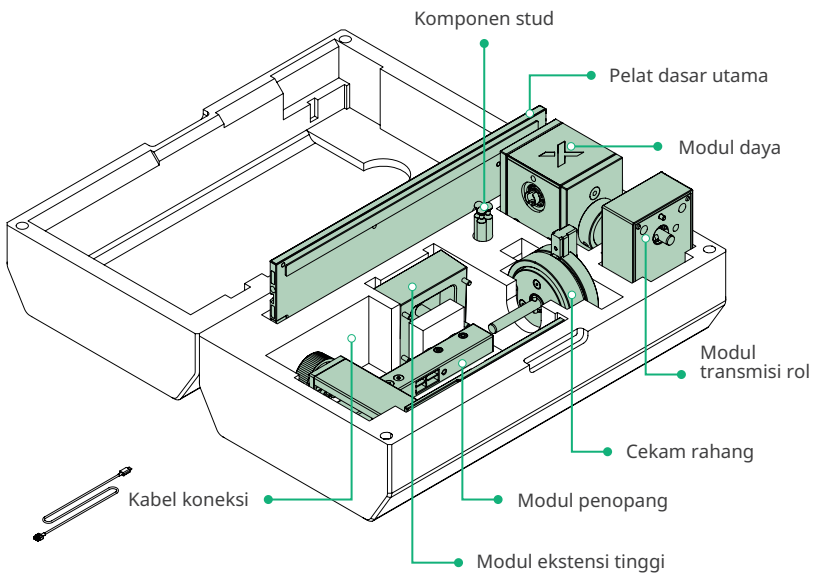


Tata letak kotak penyimpanan

Lapisan atas

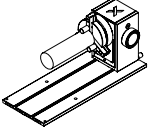
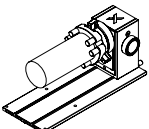
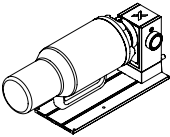
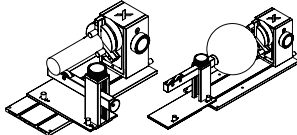
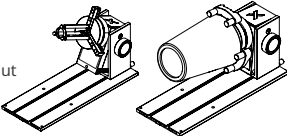
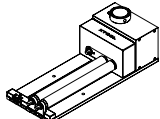
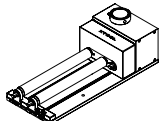
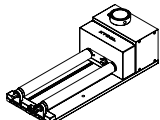


Lapisan bawah



Gunakan xTool Rotary Attachment 3

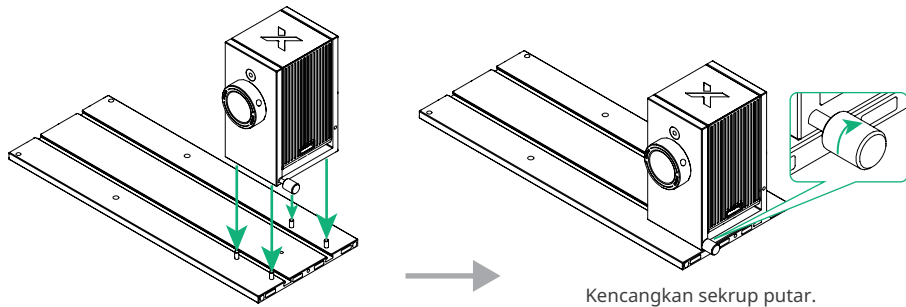
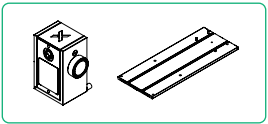
Pengantar mode pemrosesan

Mode pemrosesan	Benda yang akan diproses	Bentuk rakitan
Mode cekam rahang Cocok untuk memproses benda silindris, benda sferis, dan cincin.	Benda silindris ($5 \text{ mm} \leq d \leq 95 \text{ mm}$, "d" adalah diameter)	Tahan benda kerja menggunakan rahang silindris. 
	Benda silindris berukuran besar atau berpermukaan halus ($55 \text{ mm} \leq d \leq 125 \text{ mm}$)	Tahan benda kerja menggunakan rahang berbentuk T dan silindris. 
	Benda silindris bervolume besar ($55 \text{ mm} \leq d \leq 130 \text{ mm}$), seperti tumbler.	Gunakan modul ekstensi tinggi. 
	Benda silindris dan sferis	Pertahankan posisi benda kerja menggunakan modul penopang. 
	Cincin dan cangkir berbentuk kerucut	Proses benda kerja pada sudut tertentu. 
Mode rol Cocok untuk memproses benda silindris.	Benda silindris ($5 \text{ mm} \leq d \leq 45 \text{ mm}$)	Level S 
	Benda silindris ($40 \text{ mm} \leq d \leq 70 \text{ mm}$)	Level M 
	Benda silindris ($60 \text{ mm} \leq d \leq 100 \text{ mm}$)	Level L 

Mode cekam rahang

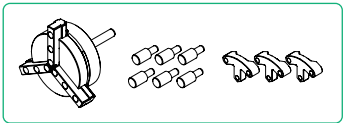
Persiapan

1 Pasang modul daya pada pelat dasar utama.

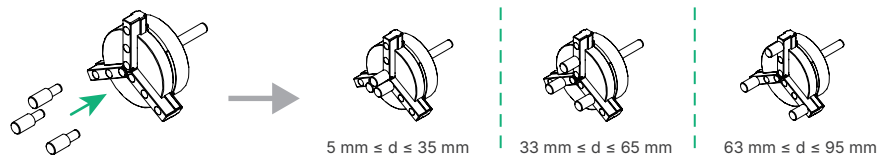


Kencangkan sekrup putar.

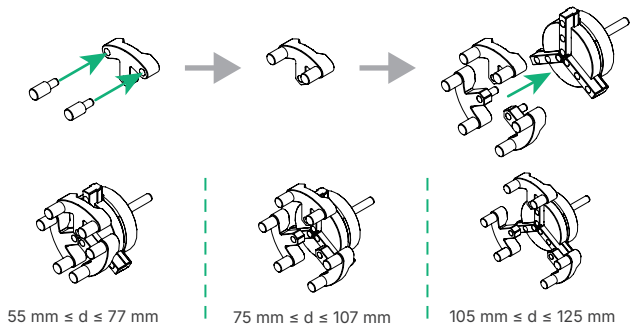
2 Rakit komponen cekam rahang.



Metode 1: Cocok untuk memproses benda silindris umum.



Metode 2: Cocok untuk memproses benda silindris berukuran besar atau berpermukaan halus.

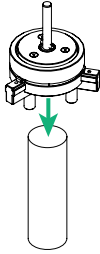
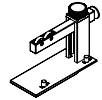


Memproses benda silindris

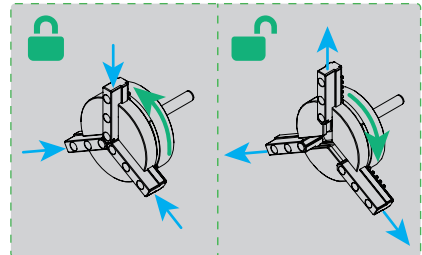
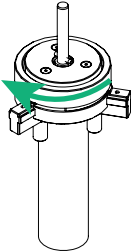
- 1 Letakkan benda kerja di atas meja. Letakkan cekam rahang pada benda kerja seperti yang ditunjukkan, dengan rahangnya mengelilingi bagian luar benda kerja.



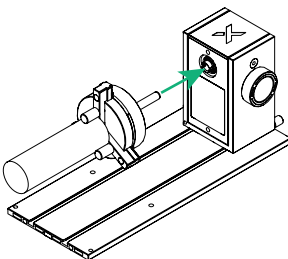
$d \leq 125 \text{ mm}$



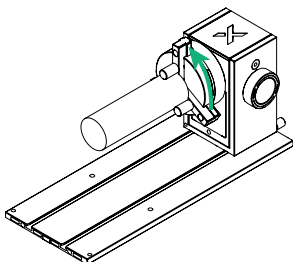
- 2 Putar kenop untuk mengencangkan benda kerja.



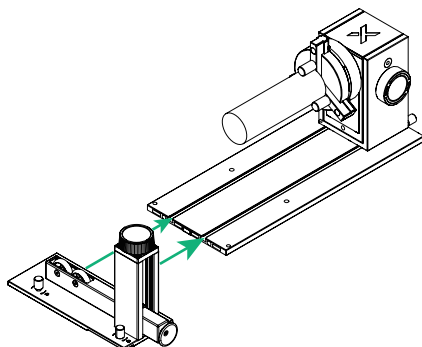
- 3 Masukkan komponen cekam rahang ke dalam modul daya.



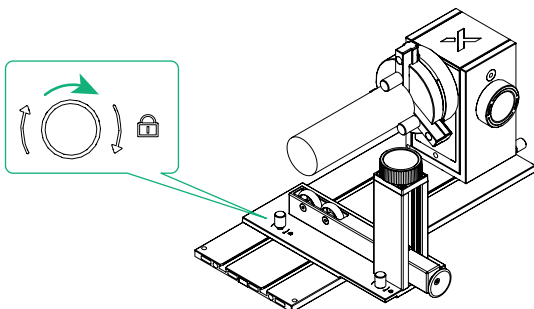
- 4 Putar komponen cekam rahang hingga terdengar bunyi klik.



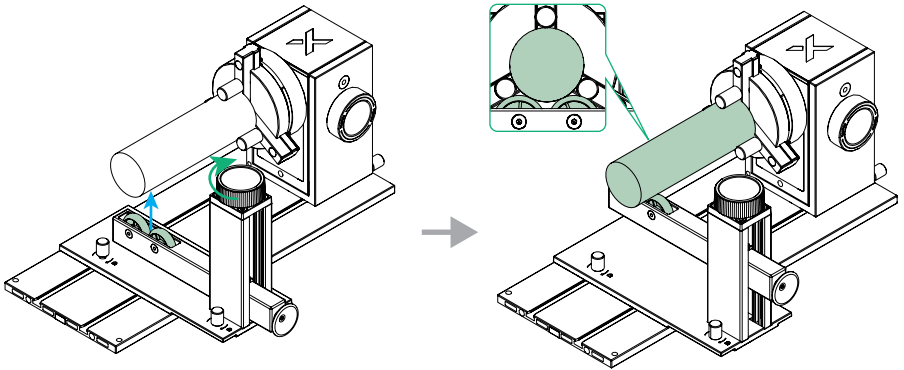
- 5 Geser modul penopang ke dalam pelat dasar utama.



- 6 Putar kenop searah jarum jam untuk menahan modul penopang pada posisinya.

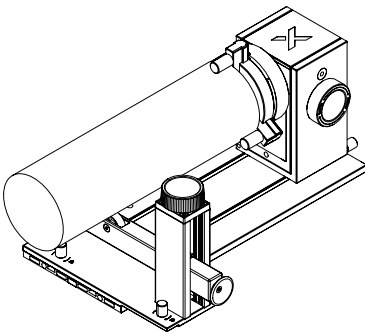


- 7** Putar kenop untuk menyesuaikan tinggi kedua roda pada modul penopang hingga menyentuh benda kerja.

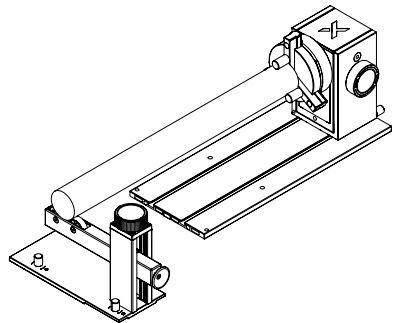


Jika benda kerja panjang, ada dua metode untuk menggunakan modul penopang.

Metode 1: Geser modul penopang ke dalam pelat dasar utama dan tahan pada posisinya.

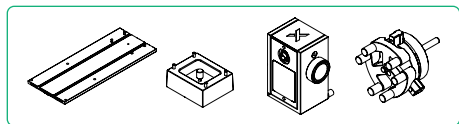


Metode 2: Letakkan modul penopang di luar pelat dasar utama.

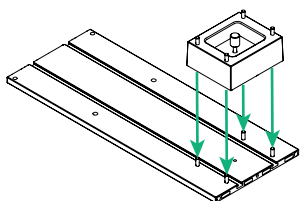




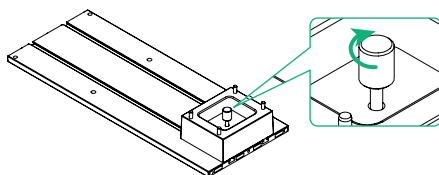
Jika benda kerja berukuran besar, seperti mug dan tumbler, Anda dapat menggunakan modul ekstensi tinggi.



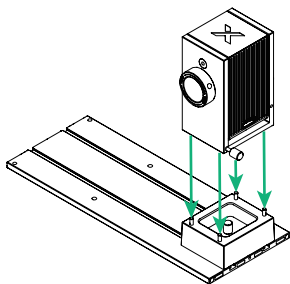
- 1** Pasang modul ekstensi tinggi ke pelat dasar utama.



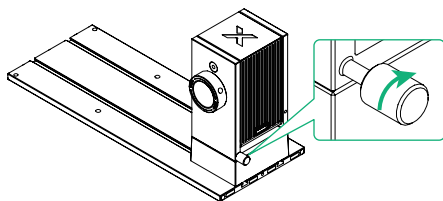
- 2** Kencangkan sekrup putar pada modul ekstensi tinggi.



- 3** Pasang modul daya pada modul ekstensi tinggi.



- 4** Kencangkan sekrup putar pada modul daya.



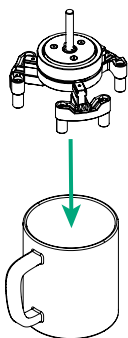


$d \leq 125 \text{ mm}$

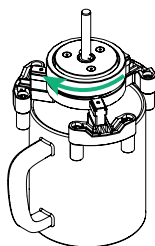


Sebelum diproses, pastikan gagang mug tidak menyentuh modul laser saat berputar selama pemrosesan. Sebaiknya letakkan mug dengan gagangnya menghadap ke bawah.

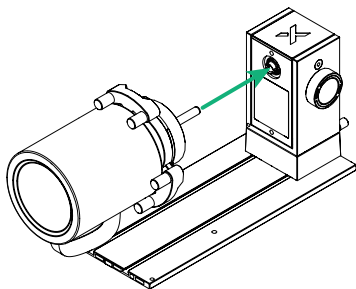
- 1 Letakkan mug di atas meja yang rata, dan letakkan cekam rahang pada mug dengan rahang silindris berada di luar mug. Metode penjepitan eksternal ini cocok untuk memproses cangkir yang berat dengan dinding luar yang licin, atau dinding dalam yang miring, seperti mug.



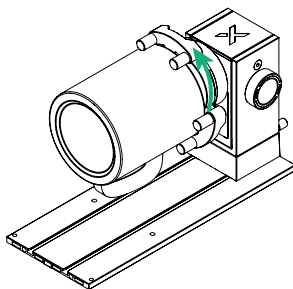
- 2 Putar kenop pada cekam rahang untuk mengencangkan mug.



- 3 Masukkan komponen cekam rahang ke dalam modul daya.



- 4 Putar komponen cekam rahang hingga terdengar bunyi klik.



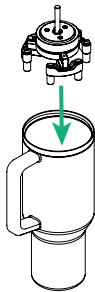


$d \leq 130 \text{ mm}$

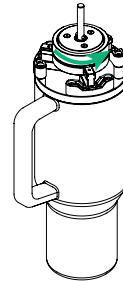


Sebelum pemrosesan, pastikan gagang tumbler tidak menyentuh modul laser saat berputar selama pemrosesan. Sebaiknya letakkan tumbler dengan gagangnya menghadap ke bawah.

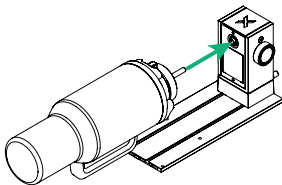
- 1 Letakkan tumbler di atas meja yang rata, dan letakkan cekam rahang pada tumbler dengan rahang silindris berada di dalam tumbler. Metode penjepitan internal ini cocok untuk memproses cangkir dengan dinding luar yang kasar, dinding dalam yang lurus, dan ringan, seperti tumbler.



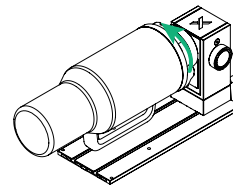
- 2 Putar kenop pada cekam rahang untuk mengencangkan tumbler.



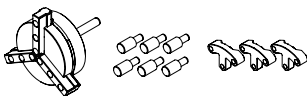
- 3 Masukkan komponen cekam rahang ke dalam modul daya.



- 4 Putar komponen cekam rahang hingga terdengar bunyi klik.

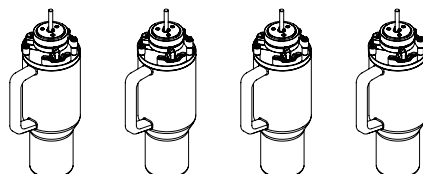
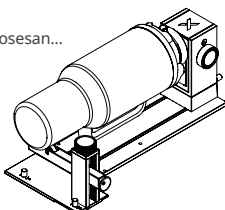


Untuk memproses benda kerja dalam beberapa batch, komponen cekam rahang tambahan dapat dibeli secara terpisah.

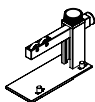
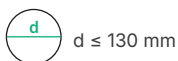


Selama pemrosesan, Anda dapat menggunakan komponen cekam rahang tambahan (dibeli secara terpisah) untuk mempersiapkan benda kerja lain yang akan diproses. Setelah pemrosesan, lepaskan benda kerja yang telah diproses dan komponen cekam rahang dari modul daya. Selanjutnya, masukkan komponen cekam rahang yang telah dipasang bersama benda kerja baru ke dalam modul daya. Putar komponen cekam rahang hingga terdengar bunyi klik. Anda sekarang dapat melanjutkan pemrosesan.

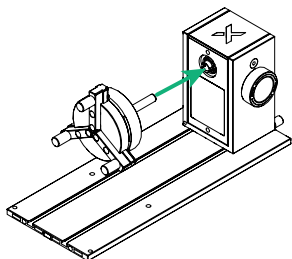
Pemrosesan...



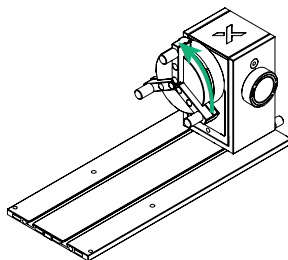
Memproses benda sferis



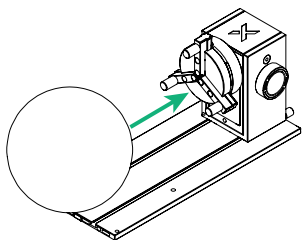
- 1** Masukkan komponen cekam rahang yang telah dirakit ke dalam modul daya.



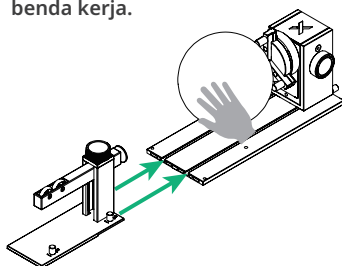
- 2** Putar komponen cekam rahang hingga terdengar bunyi klik.



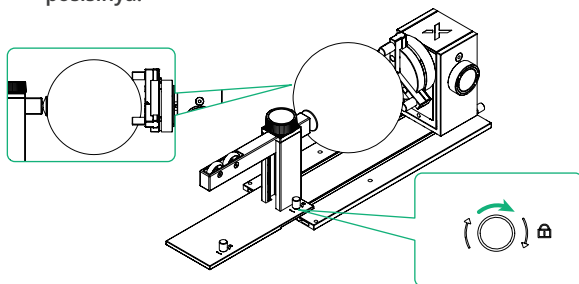
- 3** Letakkan salah satu sisi benda kerja pada rahang penjepit.



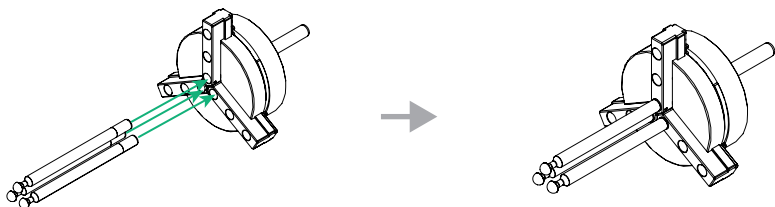
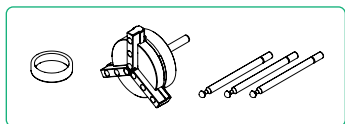
- 4** Geser modul penopang ke dalam pelat dasar utama, dengan bagian corongnya menempel pada sisi lain benda kerja.



- 5** Putar kenop searah jarum jam untuk menahan modul penopang pada posisinya.

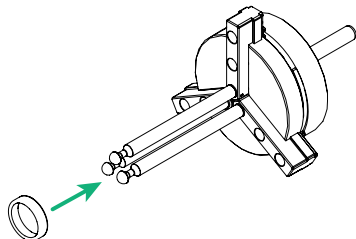


Memproses cincin

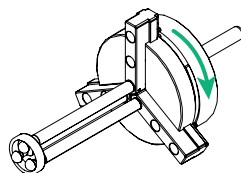


Untuk memproses permukaan luar cincin, ikuti langkah-langkah di bawah ini.

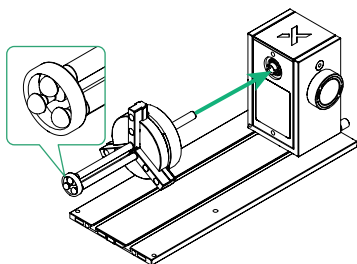
1 Letakkan cincin pada komponen stud.



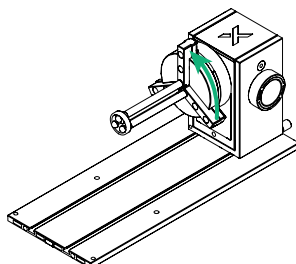
2 Putar kenop untuk mengencangkan cincin.



3 Masukkan cekam rahang ke dalam modul daya.



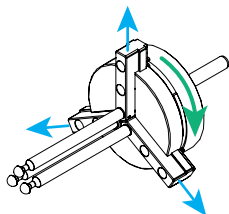
4 Putar cekam rahang hingga terdengar bunyi klik.



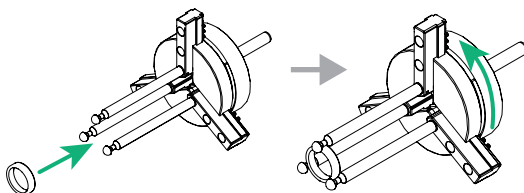


Untuk memproses permukaan dalam cincin, ikuti langkah-langkah di bawah ini.

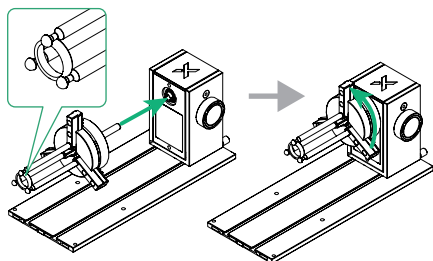
1 Putar kenop pada cekam rahang.



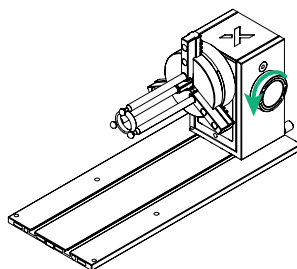
2 Tahan cincin menggunakan komponen stud, lalu putar kenop untuk mengencangkan cincin.



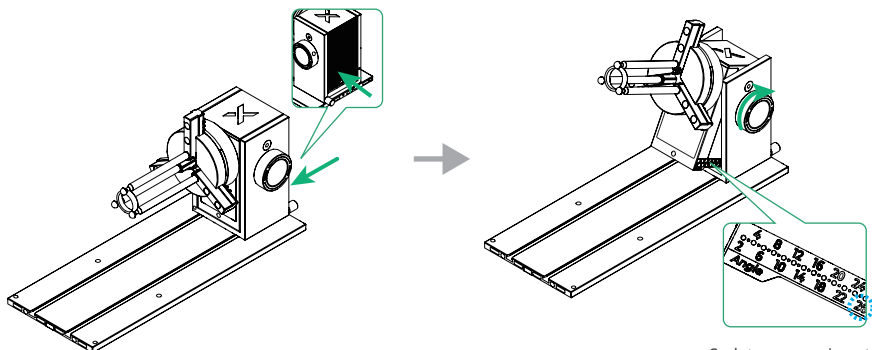
3 Masukkan cekam rahang ke dalam modul daya, lalu putar cekam rahang hingga terdengar bunyi klik.



4 Putar kenop samping berlawanan arah jarum jam untuk membuka kunci fungsi penyesuaian sudut modul daya.



5 Sesuaikan sudut modul daya hingga maksimum (26°), lalu putar kenop searah jarum jam untuk mengunci sudut tersebut.



Sudut penyesuaian $\leq 26^\circ$

Memproses benda berputar lainnya



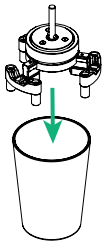
Dalam mode manual, saat menangani benda berputar yang memiliki permukaan miring biasa (seperti cangkir berbentuk kerucut), Anda dapat menggunakan waterpass mini untuk memastikan permukaan yang akan diproses sejajar dengan lantai sebelum melanjutkan pengoperasian.



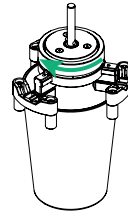
$d \leq 125 \text{ mm}$



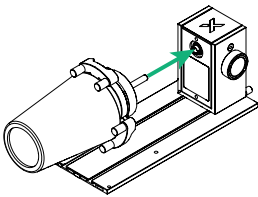
- 1 Letakkan cangkir berbentuk kerucut di dalam rahang silindris.



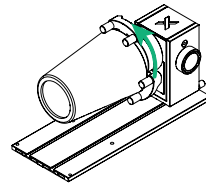
- 2 Putar kenop pada cekam rahang untuk mengencangkan cangkir berbentuk kerucut.



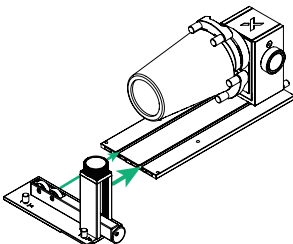
- 3 Masukkan komponen cekam rahang ke dalam modul daya.



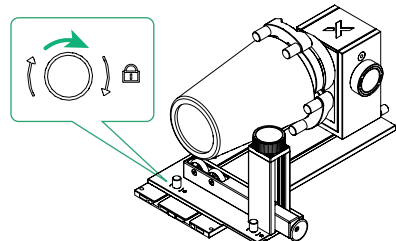
- 4 Putar komponen cekam rahang hingga terdengar bunyi klik.



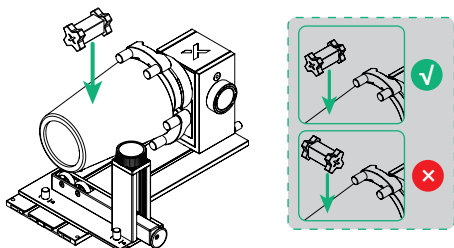
- 5 Geser modul penopang ke dalam pelat dasar utama.



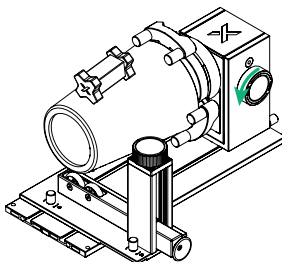
- 6 Putar kenop searah jarum jam untuk menahan modul penopang pada posisinya.



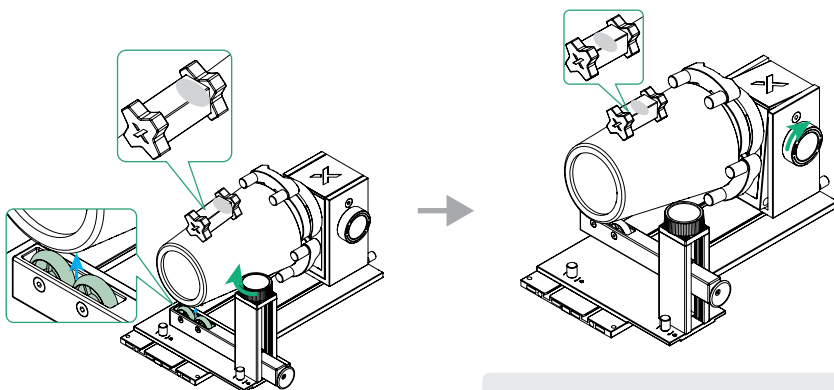
- 7** Letakkan waterpass mini di atas cangkir berbentuk kerucut.



- 8** Putar kenop samping berlawanan arah jarum jam untuk membuka kunci fungsi penyesuaian sudut modul daya.

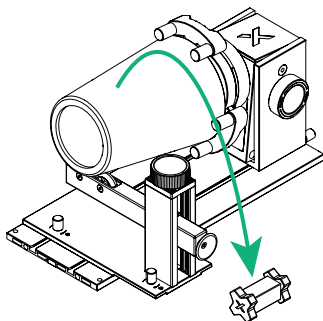


- 9** Putar kenop untuk menyesuaikan tinggi kedua roda pada modul penopang hingga waterpass mini sejajar dengan lantai. Selanjutnya, putar kenop searah jarum jam untuk mengunci sudutnya.



 Saat waterpass mini sejajar dengan lantai, gelembung dalam waterpass mini berada di tengah.

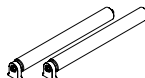
- 10** Ambil waterpass mini dari cangkir berbentuk kerucut.



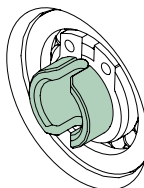
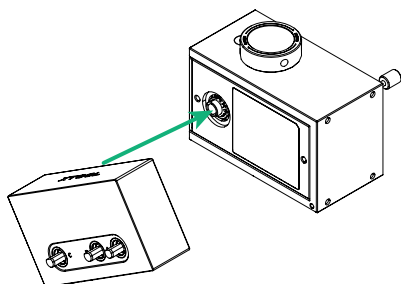
Mode rol



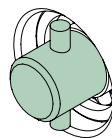
$$5 \text{ mm} \leq d \leq 100 \text{ mm}$$



- 1 Masukkan modul transmisi rol ke dalam modul daya dengan menyelaraskan bagian yang ditandai.

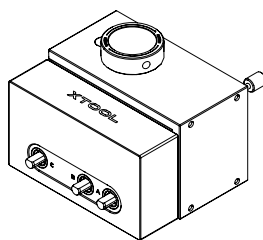
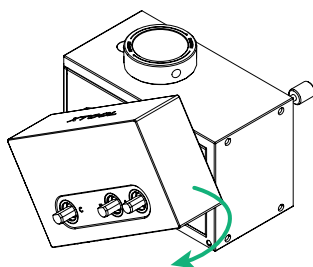


Modul daya

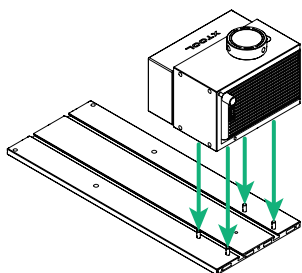


Modul transmisi rol

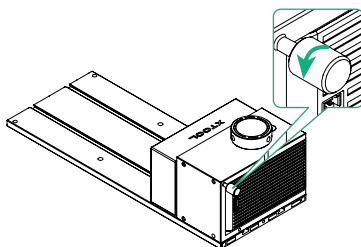
- 2 Putar modul transmisi rol hingga tepi bawahnya sejajar dengan tepi bawah modul daya.



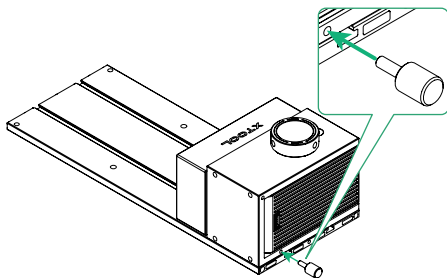
- 3 Letakkan modul daya dan modul transmisi rol pada pelat dasar utama.



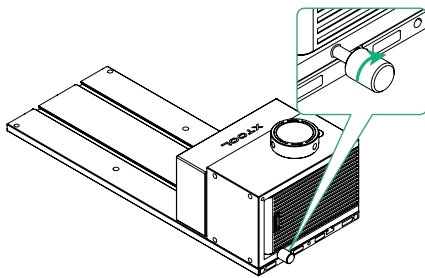
- 4 Lepaskan sekrup putar.



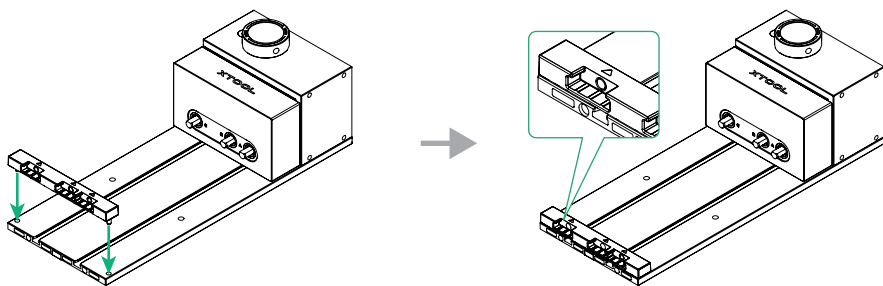
- 5** Pasang kembali sekrup putar yang telah dilepas ke lubang lain di modul daya.



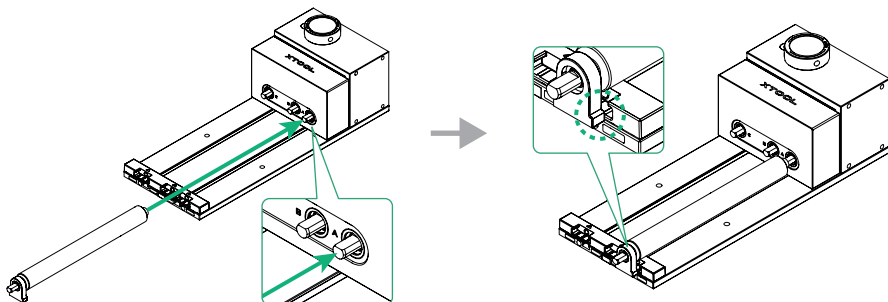
- 6** Kencangkan sekrup putar.



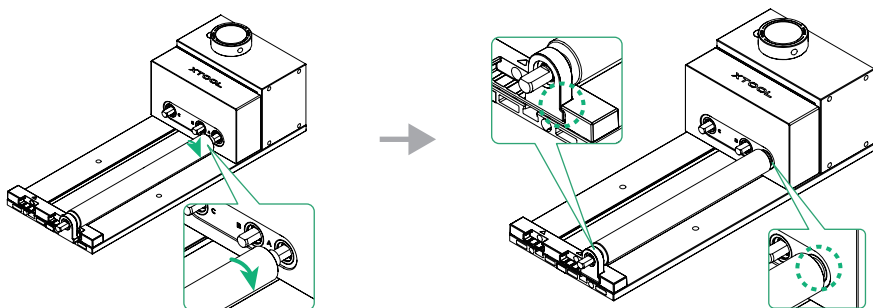
- 7** Letakkanudukan untuk komponen rol pada pelat dasar utama. Perhatikan arahnya.



- 8** Pasang komponen rol ke poros A pada modul transmisi rol.

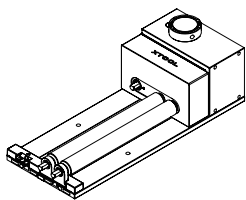


- 9** Putar rol hingga terpasang pada poros A. Pastikan kedua ujung komponen rol terpasang dengan benar.

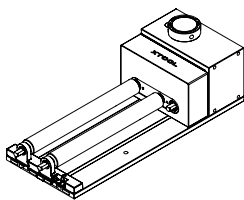


- 10** Pasang komponen rol lainnya dengan cara yang sama. Berikut tiga skenario berdasarkan diameter benda kerja.

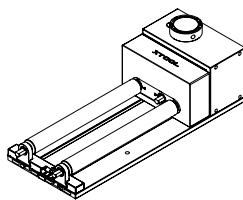
Skenario 1: Level S
(komponen rol dipasang
pada poros A dan poros B)
 $5 \text{ mm} \leq d \leq 45 \text{ mm}$



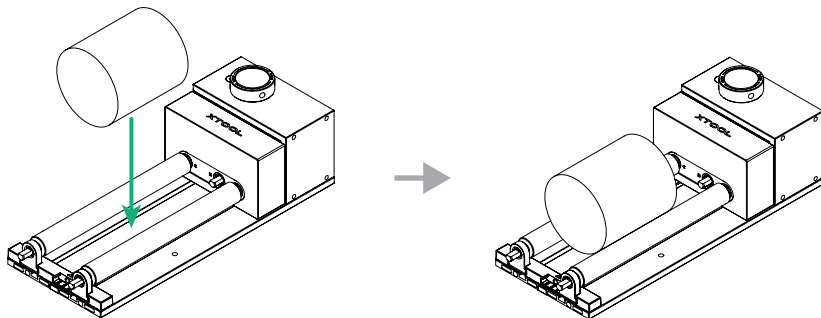
Skenario 2: Level M
(komponen rol dipasang
pada poros B dan poros C)
 $40 \text{ mm} \leq d \leq 70 \text{ mm}$



Skenario 3: Level L
(komponen rol dipasang
pada poros A dan poros C)
 $60 \text{ mm} \leq d \leq 100 \text{ mm}$



- 11** Letakkan benda kerja di antara kedua rol.

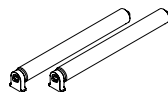
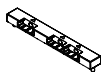
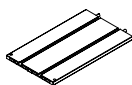




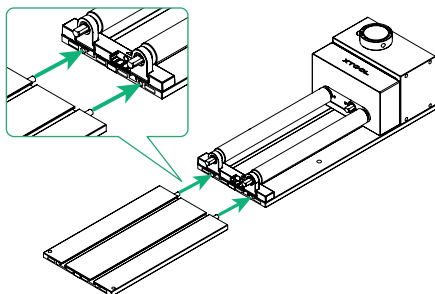
Untuk memproses benda dalam beberapa batch, komponen ekstensi rol dapat dibeli secara terpisah.



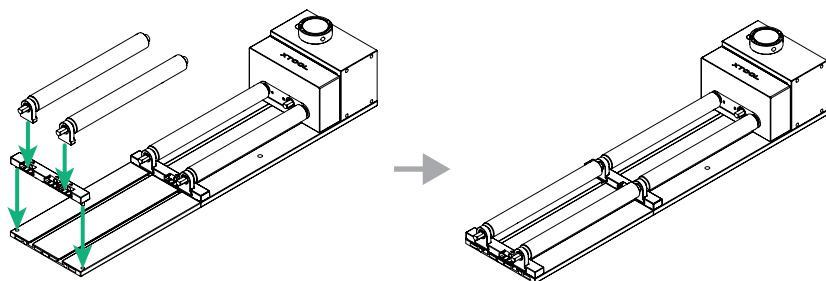
$$5 \text{ mm} \leq d \leq 100 \text{ mm}$$



- 1 Masukkan pelat dasar ekstensi ke dalam pelat dasar utama.



- 2 Lihat petunjuk sebelumnya untuk memasang dukungan komponen rol dan komponen rol.



- 3 Letakkan benda kerja di antara rol.

