

XTOOL

Puesto de trabajo móvil xTool P3

Guía de inicio rápido

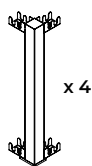


Contenido

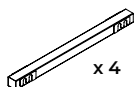
Lista de elementos	01
Montaje y uso	02

* Traducción de las instrucciones originales

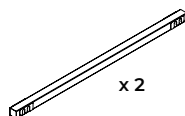
Lista de elementos



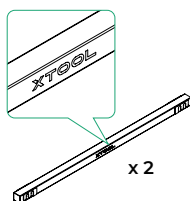
Columna



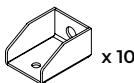
Travesaño A



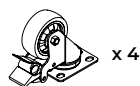
Travesaño B



Travesaño C



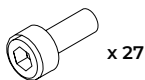
Soporte para tablero



Rueda



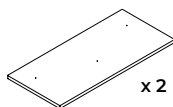
Tornillo M6*10



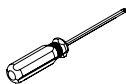
Tornillo M6*16



Tornillo autorroscante ST4*12



Tablero



Destornillador de estrella



Llave hexagonal



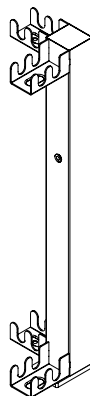
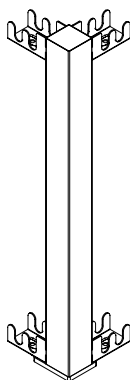
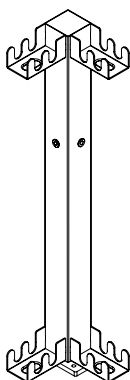
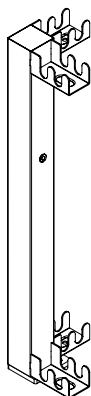
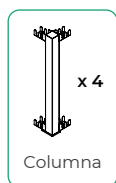
Guía de inicio rápido



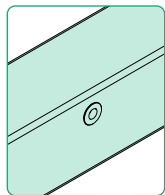
Instrucciones de seguridad

Montaje y uso

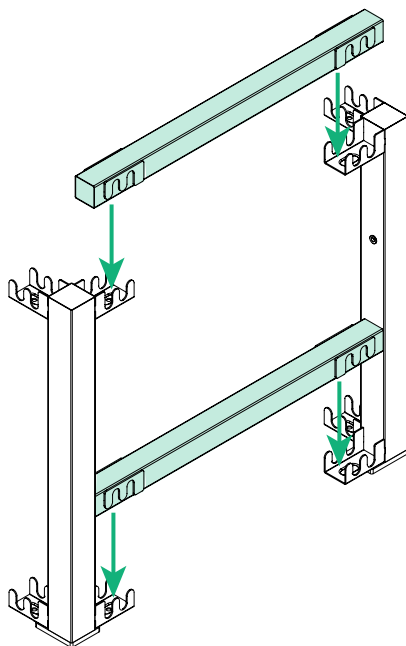
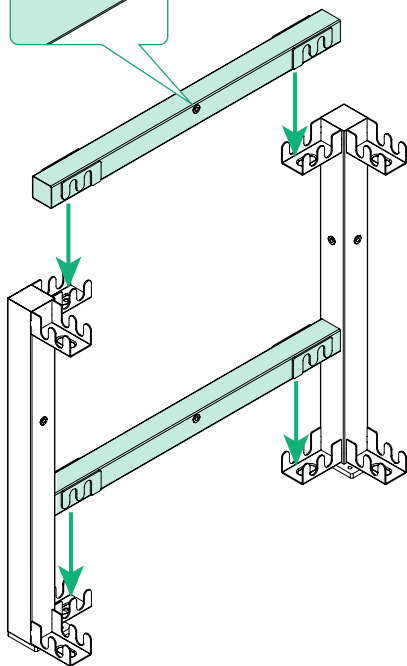
- 1 Coloque las columnas como se muestra en la ilustración.



2 Coloque los cuatro travesaños denominados travesaño A.



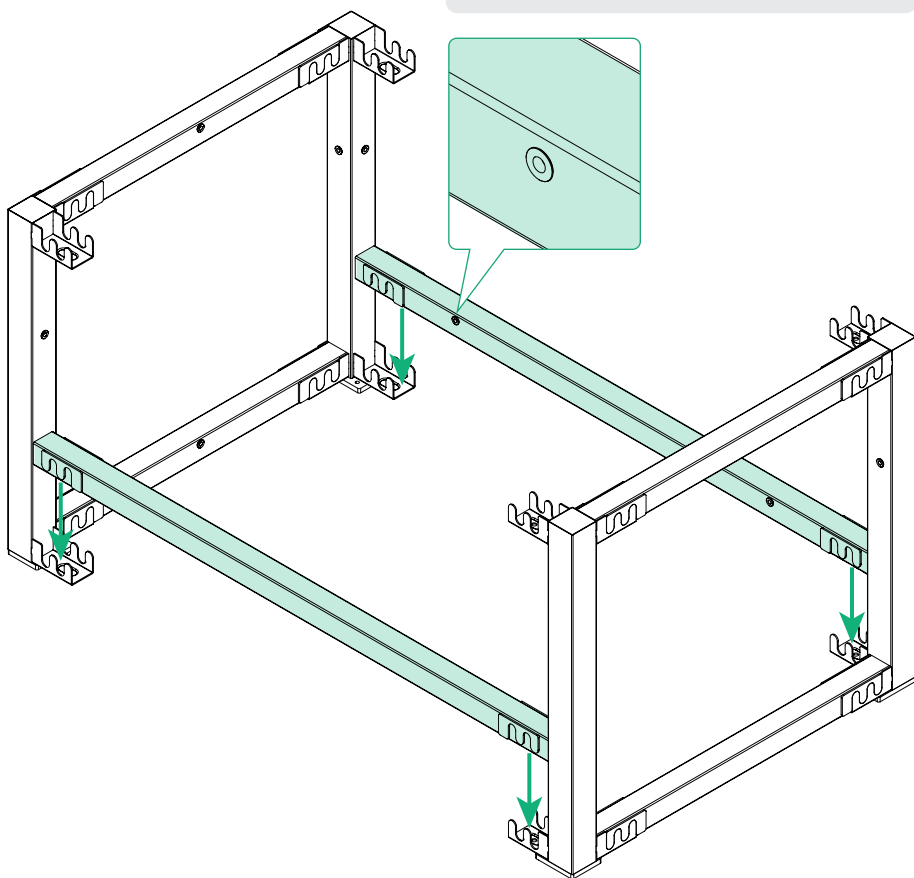
Asegúrese de que los lados con orificios estén hacia el interior del puesto de trabajo móvil.



3 Coloque los dos travesaños denominados travesaño B.



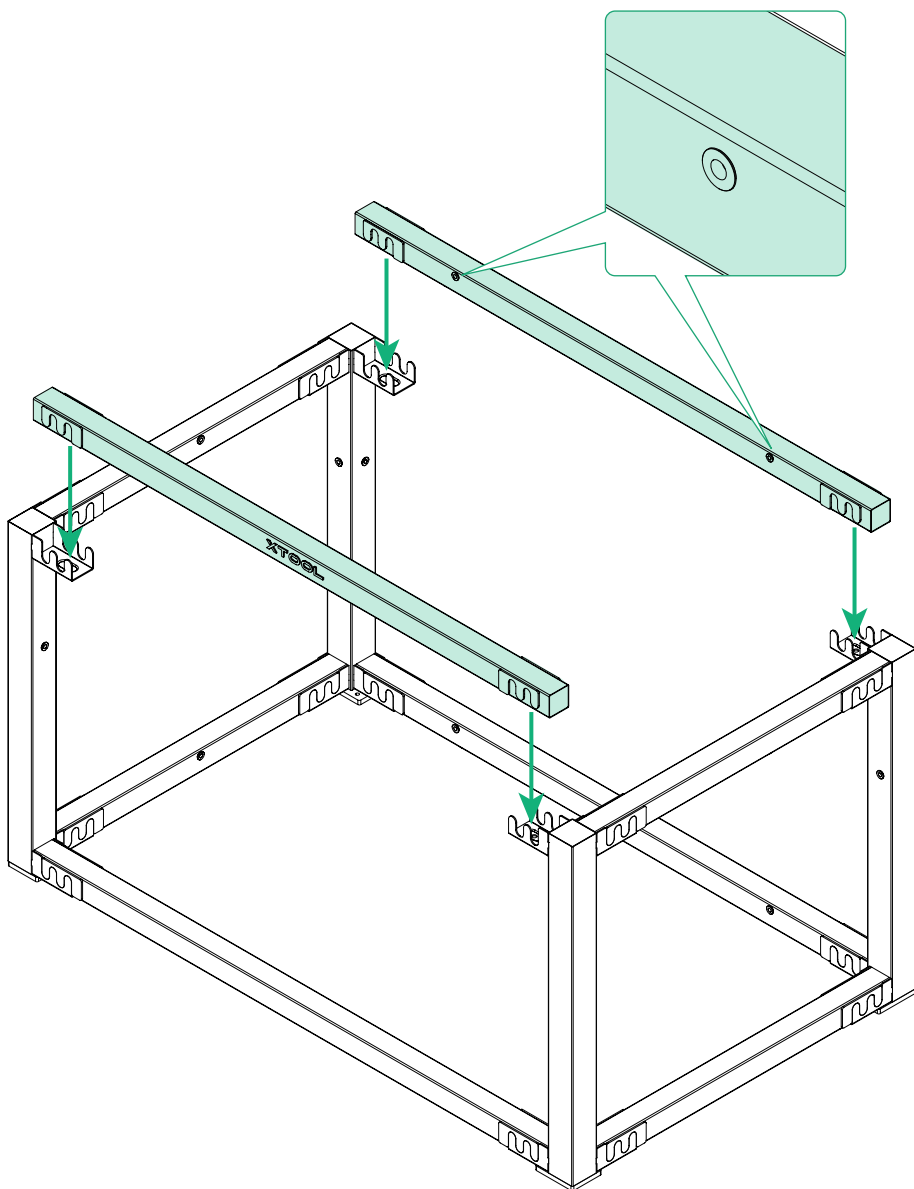
Asegúrese de que los lados con orificios estén hacia el interior del puesto de trabajo móvil.



4 Coloque los dos travesaños denominados travesaño C.



Asegúrese de que los lados con orificios estén hacia el interior del puesto de trabajo móvil.



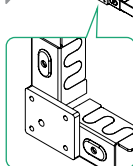
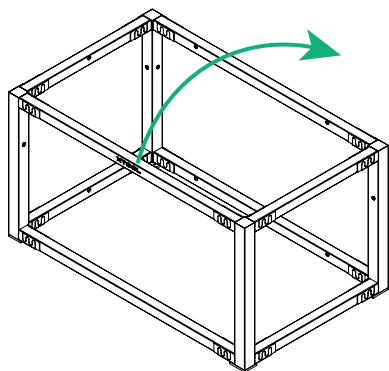
5 Asegure los travesaños con tornillos.



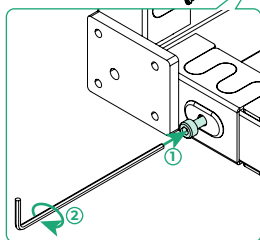
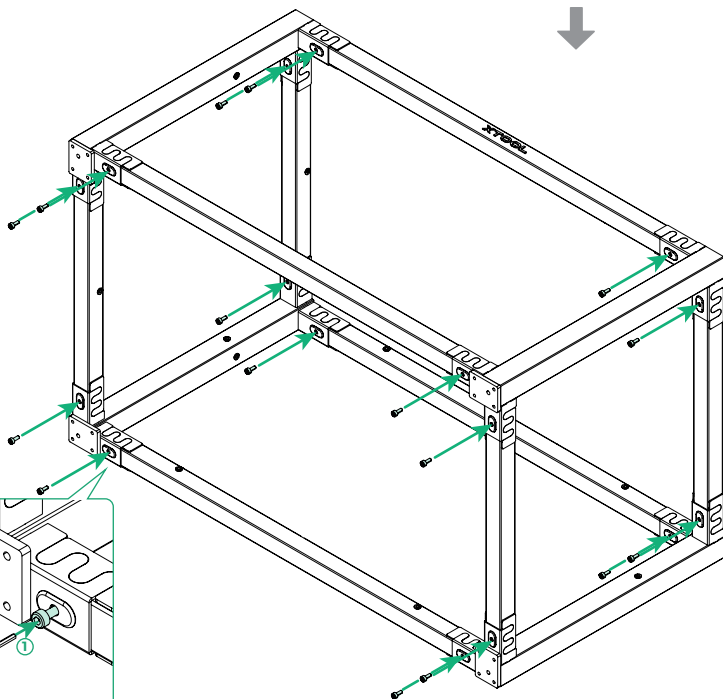
Tornillo M6*16



Llave hexagonal



Gire el puesto 90 grados.



6 Instale los soportes para tableros.



x 6

Soporte para tablero

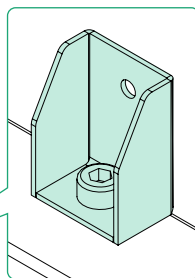
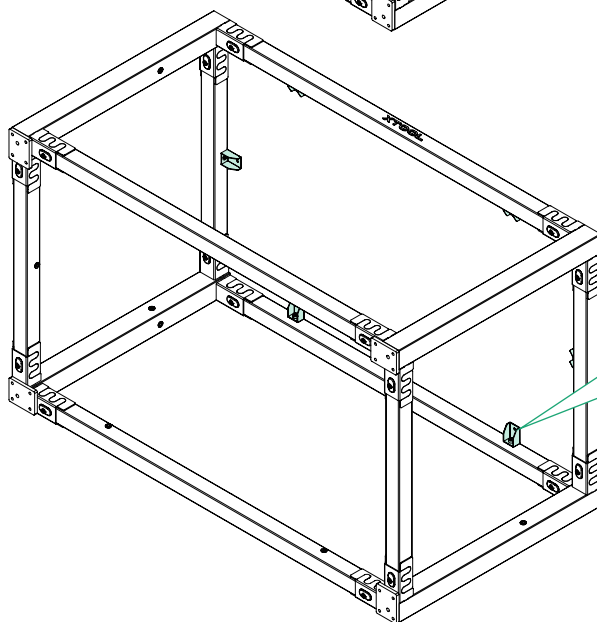
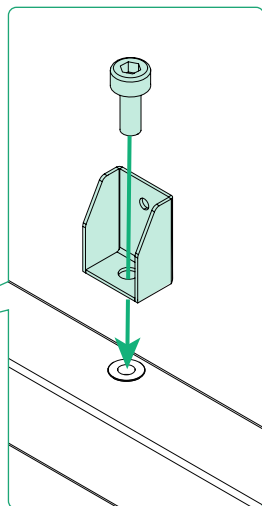
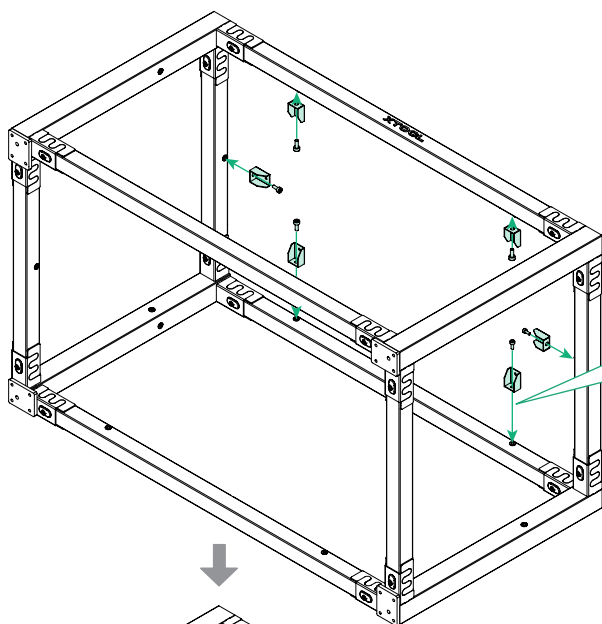


x 6

Tornillo M6*16



Llave hexagonal



7 Instale los tableros.



Tablero



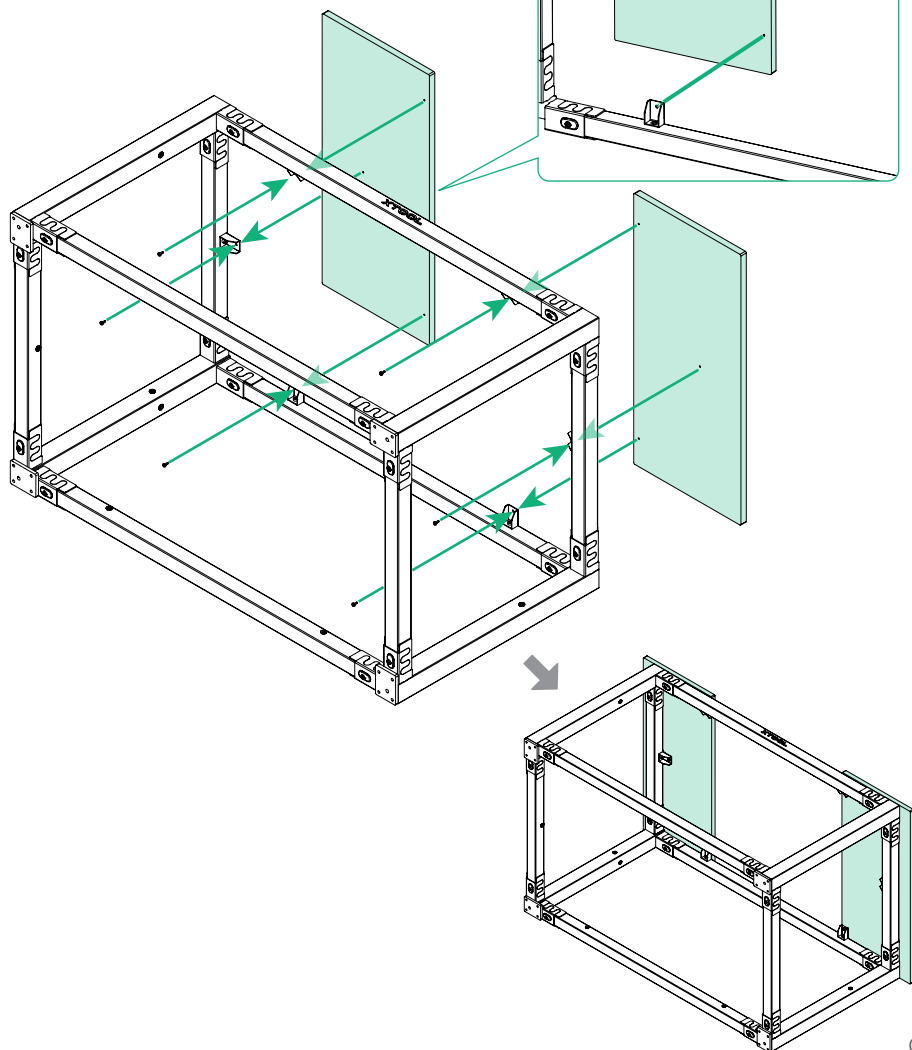
Tornillo
autorroscante ST4*12



Destornillador de estrella



Asegúrese de que los orificios de la parte trasera de los tableros se alineen con los de los soportes para tableros.



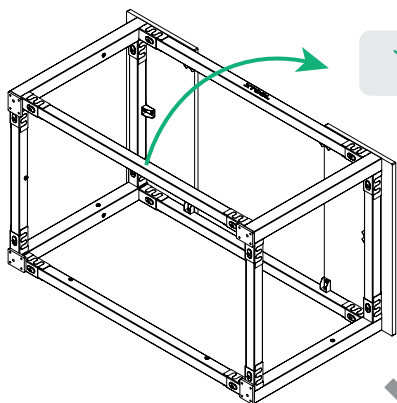
8 Instale las ruedas.



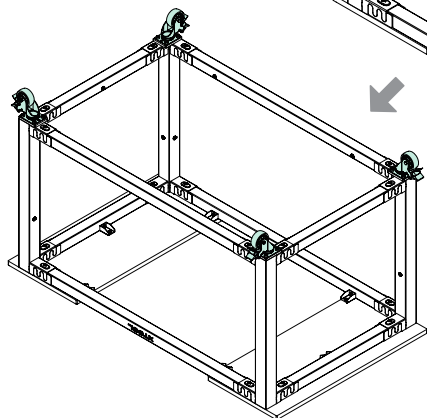
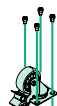
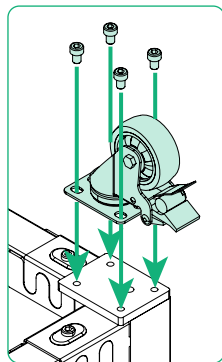
x 4



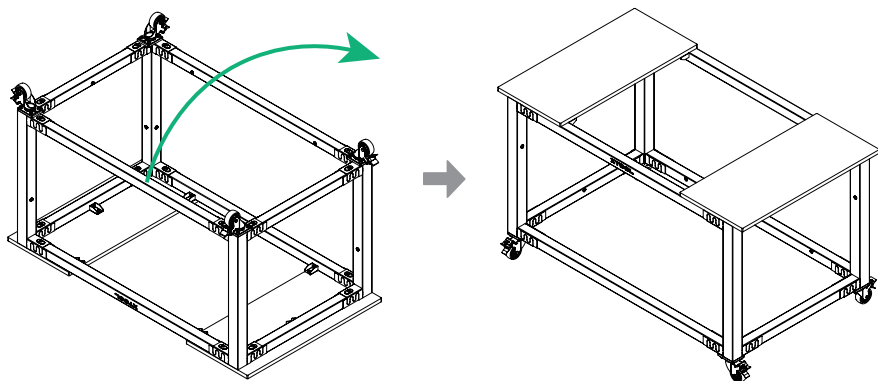
x 16



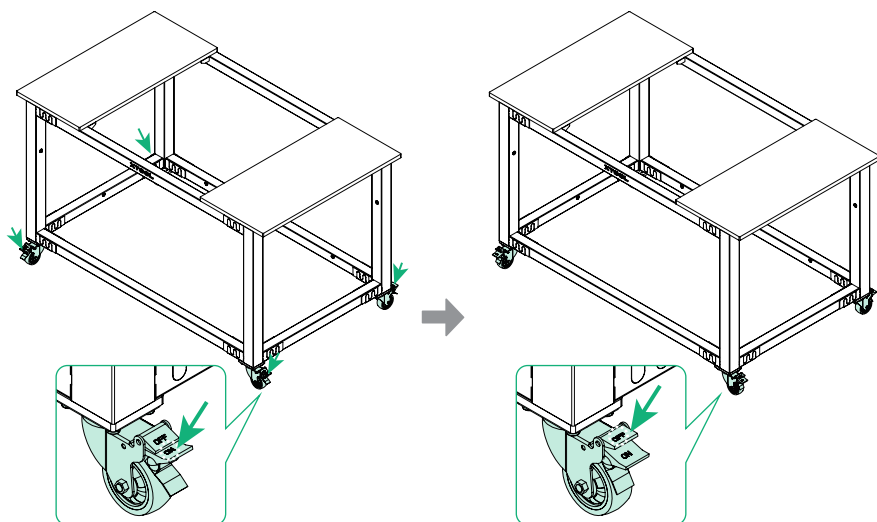
Gire el puesto 90 grados.



9 Gire el puesto 180 grados.



10 Coloque los cuatro pedales de freno en la posición ON para inmovilizar el puesto.



Para soltar el freno, coloque los cuatro pedales de freno en la posición OFF.

11 (Opcional) Instale un tablero en la capa media o inferior del puesto para colocar los materiales de procesado.

■ Instale un tablero en la capa media del puesto.

Método de instalación 1:

(1) Instale los soportes para tableros.



x 4



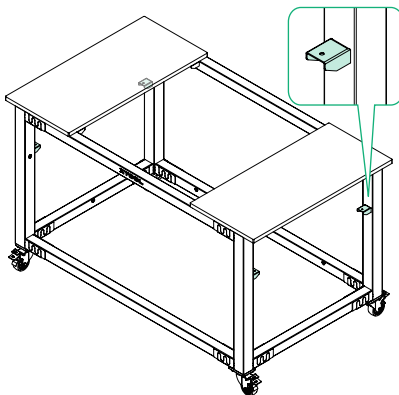
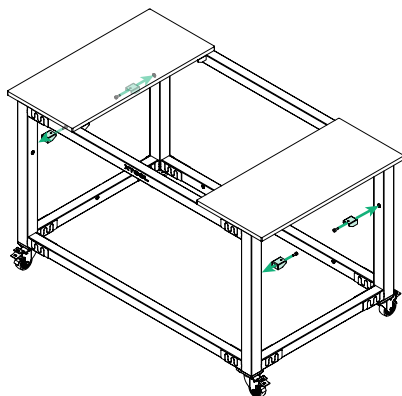
x 4



Soporte para tablero

Tornillo M6*16

Llave hexagonal



(2) Instale el tablero (dimensiones recomendadas: 590 mm x 1140 mm x 12 mm). A continuación verá el resultado final de la instalación.



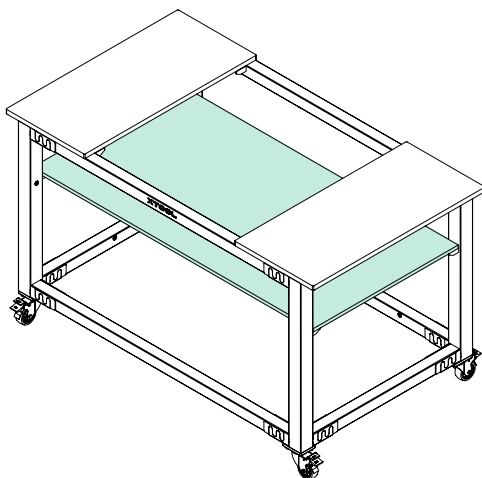
x 4



Tornillo autorroscante
ST4*12

Destornillador de
estrella

Tablero (no incluido)



Método de instalación 2:

(1) Instale los soportes para tableros.



x 4



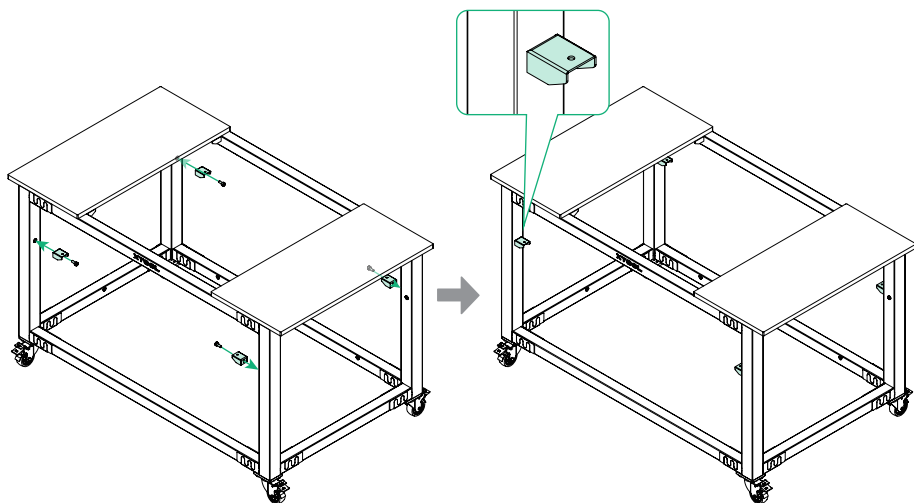
x 4



Soporte para tablero

Tornillo M6*16

Llave hexagonal



(2) Instale el tablero (dimensiones recomendadas: 690 mm x 1040 mm x 12 mm). A continuación verá el resultado final de la instalación.



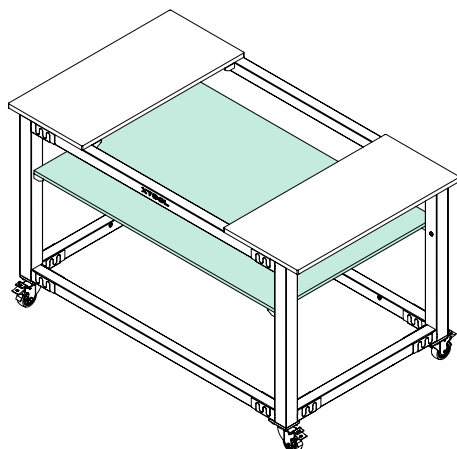
x 4



Tornillo
autorroscante ST4*12

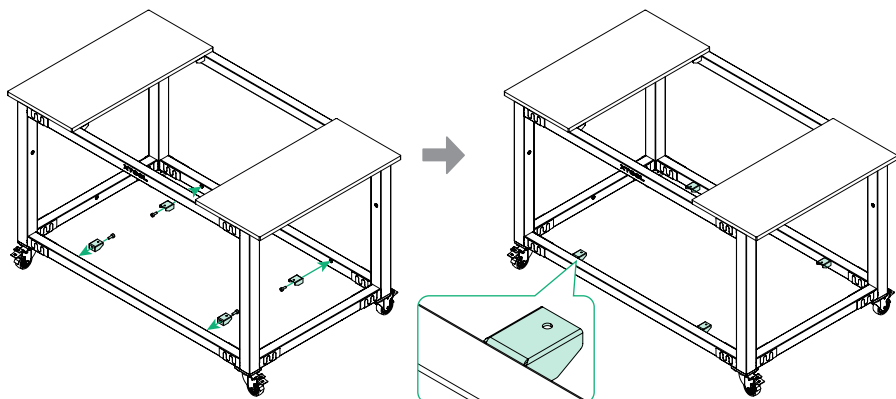
Destornillador de
estrella

Tablero (no incluido)



■ Instale un tablero en la capa inferior del puesto.

(1) Instale los soportes para tableros.

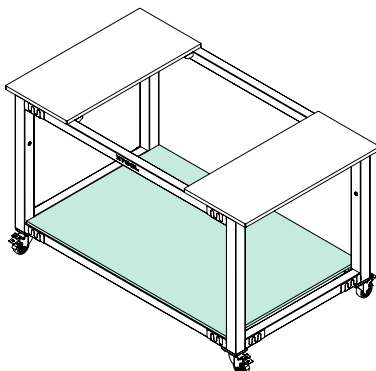
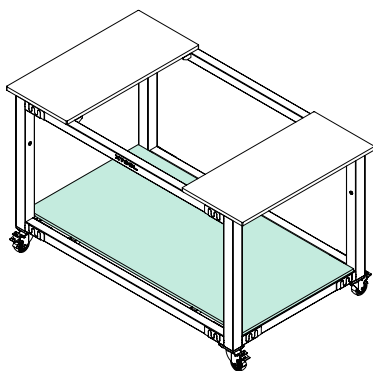


(2) Instale el tablero. A continuación verá el resultado final de la instalación.



Dimensiones recomendadas del tablero 1: 590 mm × 1140 mm × 12 mm

Dimensiones recomendadas del tablero 2: 690 mm × 1040 mm × 12 mm



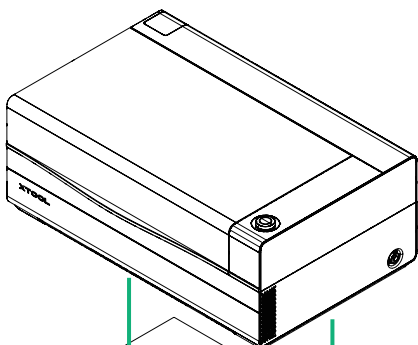
12 Coloque el xTool P3 en el puesto.



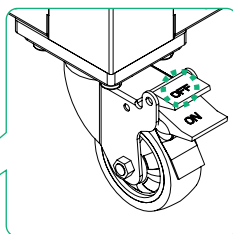
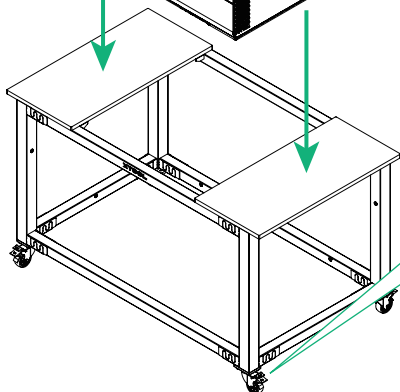
xTool P3



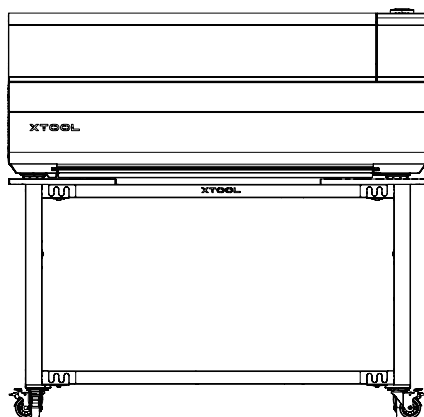
Antes de utilizar el xTool P3 para el procesamiento, asegúrese de haber activado la posición ON en los cuatro pedales de freno.



Se necesitan al menos cuatro personas para levantar el xTool P3.



Para mover el xTool P3 con el puesto, coloque los cuatro pedales de freno en la posición OFF.



XTOOL