

xTOOL

xTool P3 이동식 작업대

빠른 시작 가이드



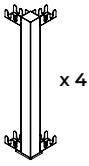
목차

항목 목록 - - - - - 01

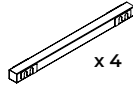
조립 및 사용 - - - - - 02

* 원본 지침 번역

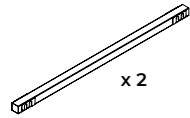
항목 목록



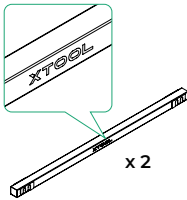
기둥



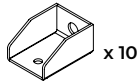
빔 A



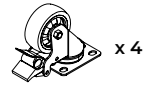
빔 B



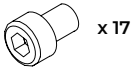
빔 C



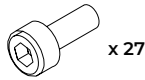
보드 브래킷



캐스터 바퀴



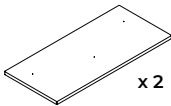
나사 M6*10



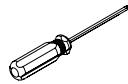
나사 M6*16



셀프 태핑 나사 ST4*12



보드



Phillips 드라이버



육각 키



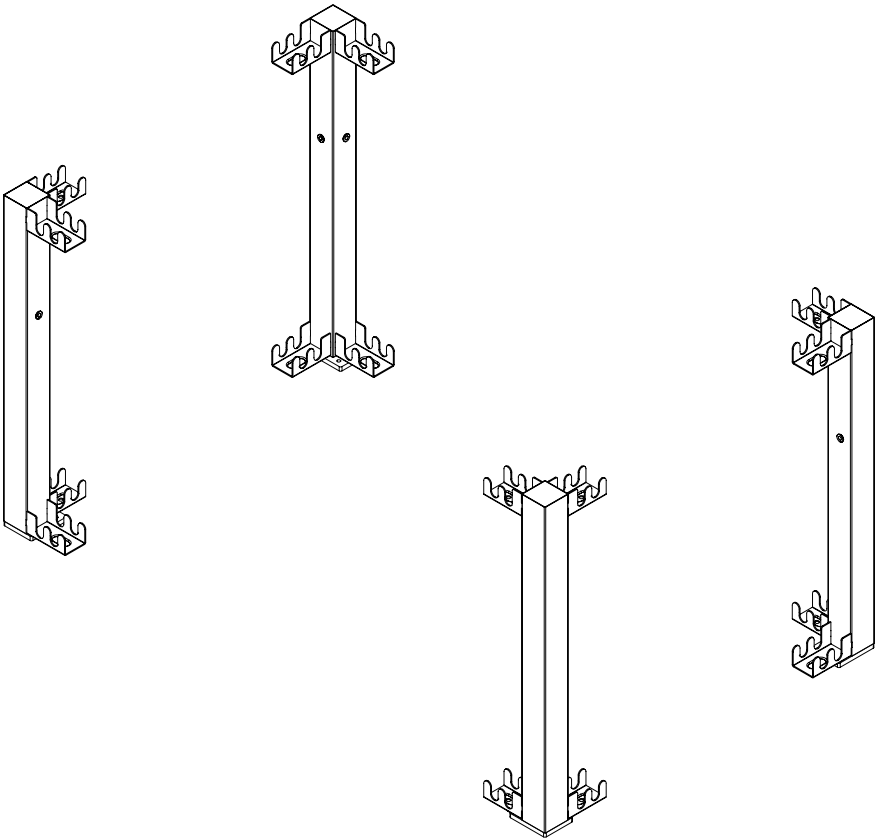
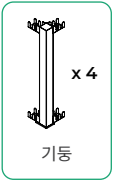
빠른 시작 가이드



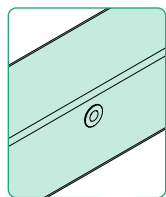
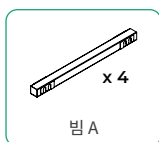
안전 지침

조립 및 사용

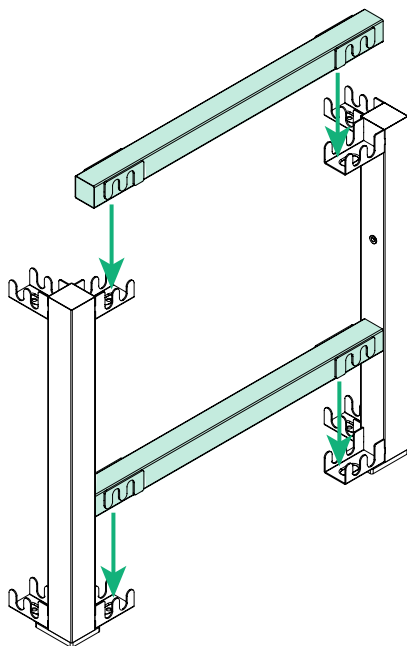
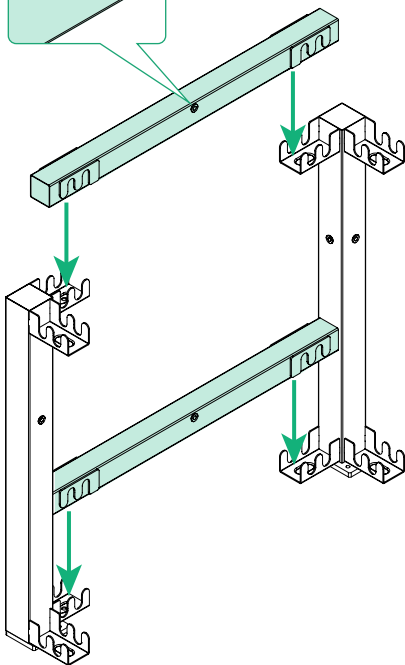
1 그림과 같이 기둥을 놓습니다.



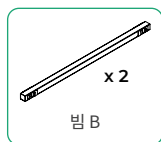
2 네 개의 빔 A를 놓습니다.



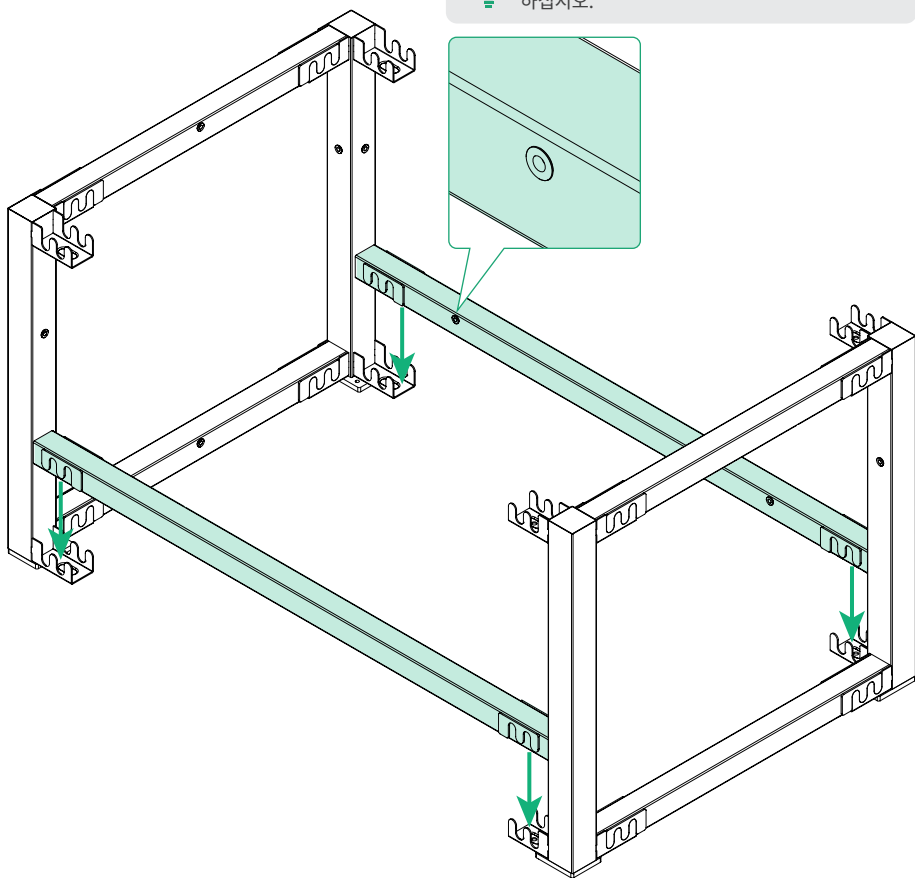
구멍이 있는 면이 이동식 작업대 안쪽을 향하도록 하십시오.



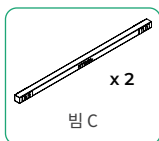
3 두 개의 빔 B를 놓습니다.



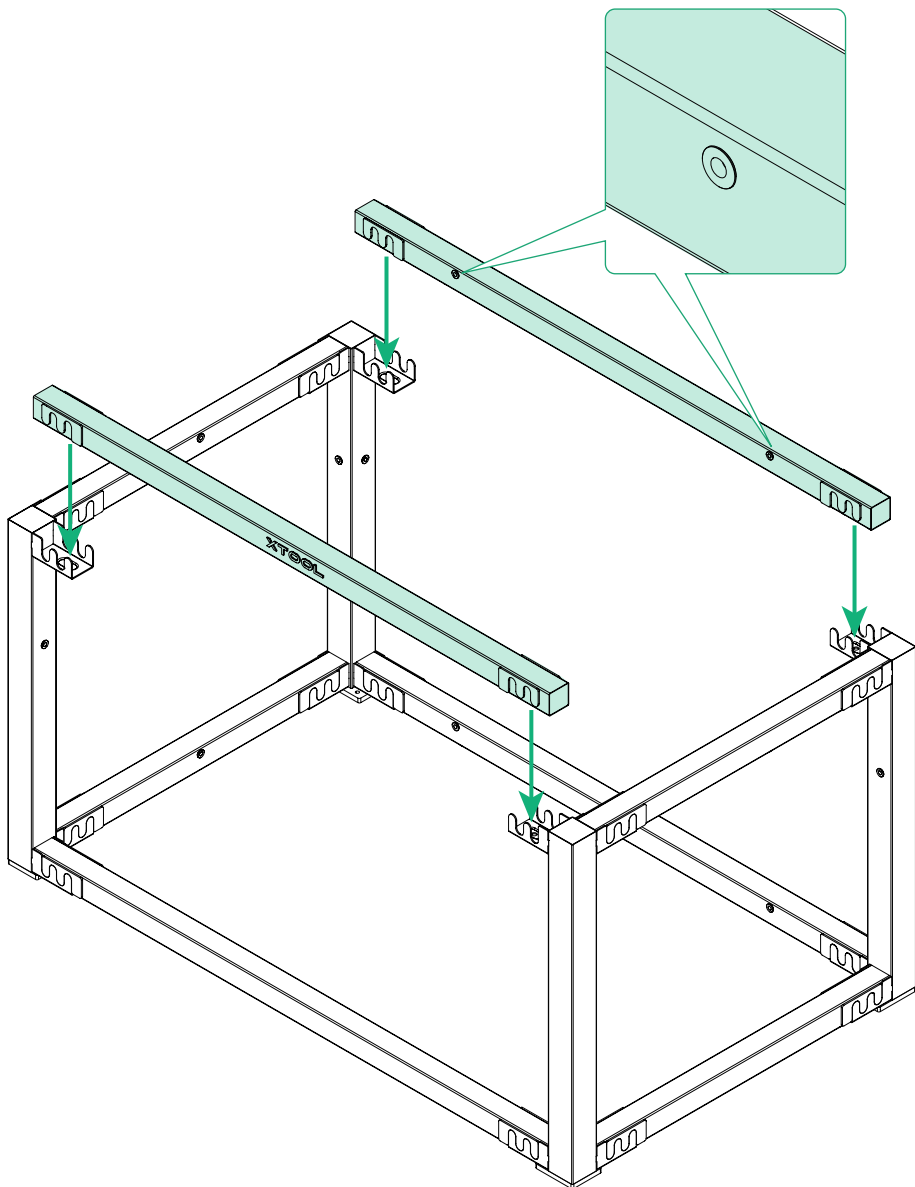
구멍이 있는 면이 이동식 작업대 안쪽을 향하도록 하십시오.



4 두 개의 빔 C를 놓습니다.



구멍이 있는 면이 이동식 작업대 안쪽을 향하도록 하십시오.



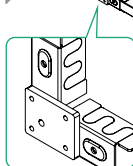
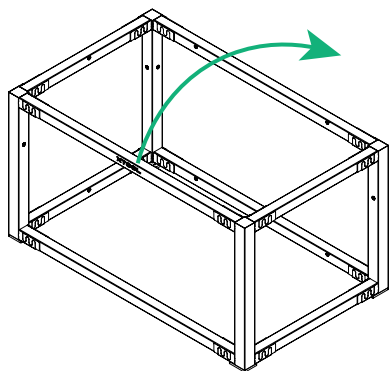
5 나사로 빔을 고정합니다.



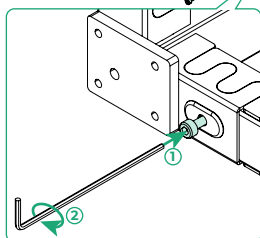
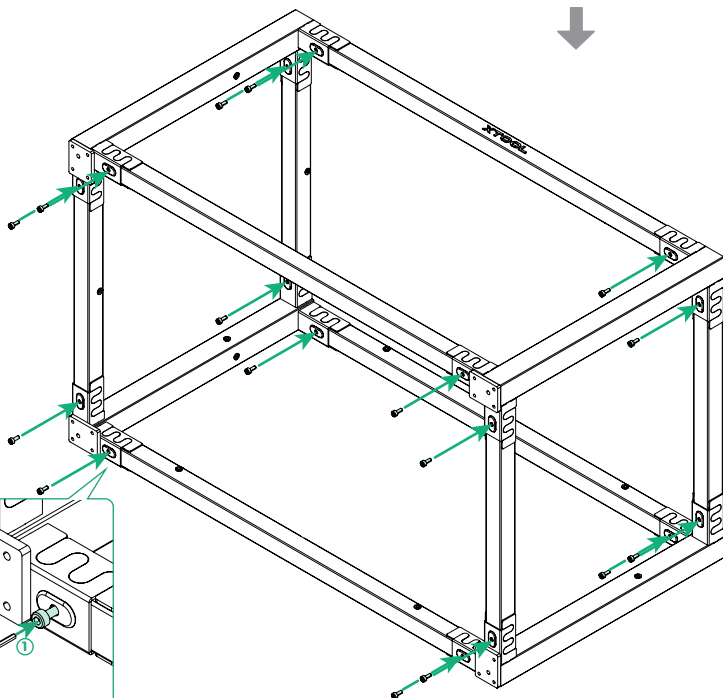
나사 M6*16



육각 키



작업대를 90도 돌리십시오.



6 보드 브래킷을 설치합니다.



x 6

보드 브래킷

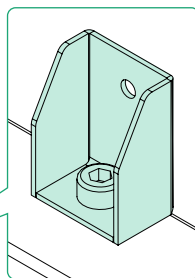
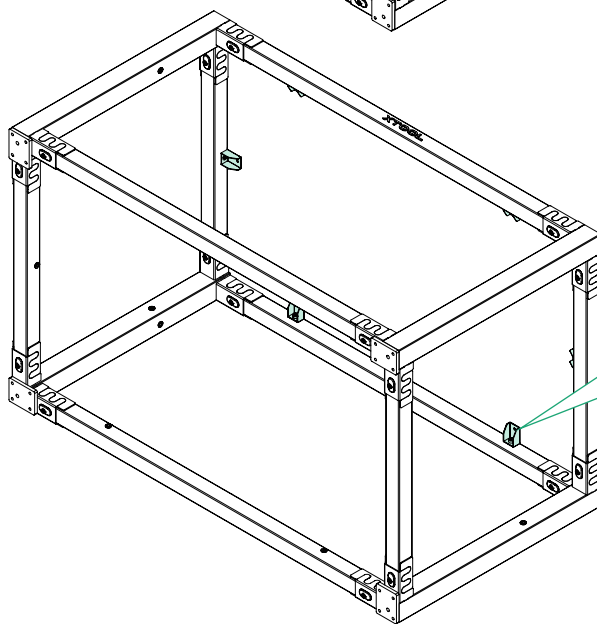
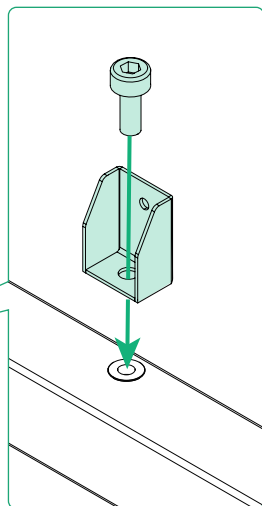
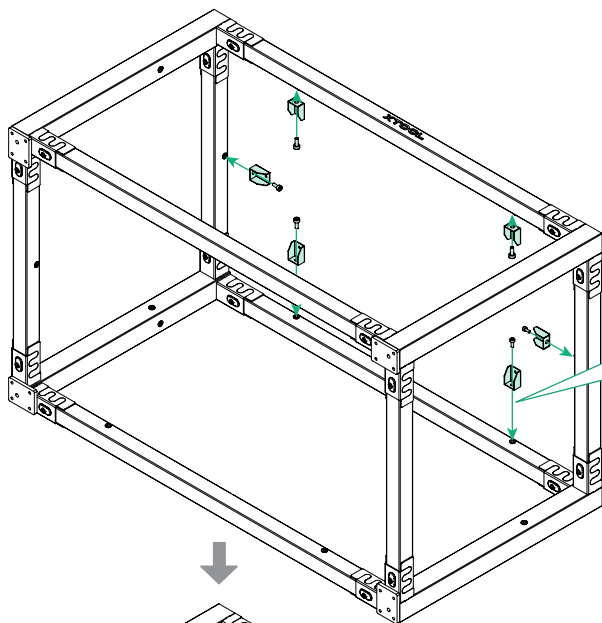


x 6

나사 M6*16



육각 키



7 보드를 설치합니다.



보드



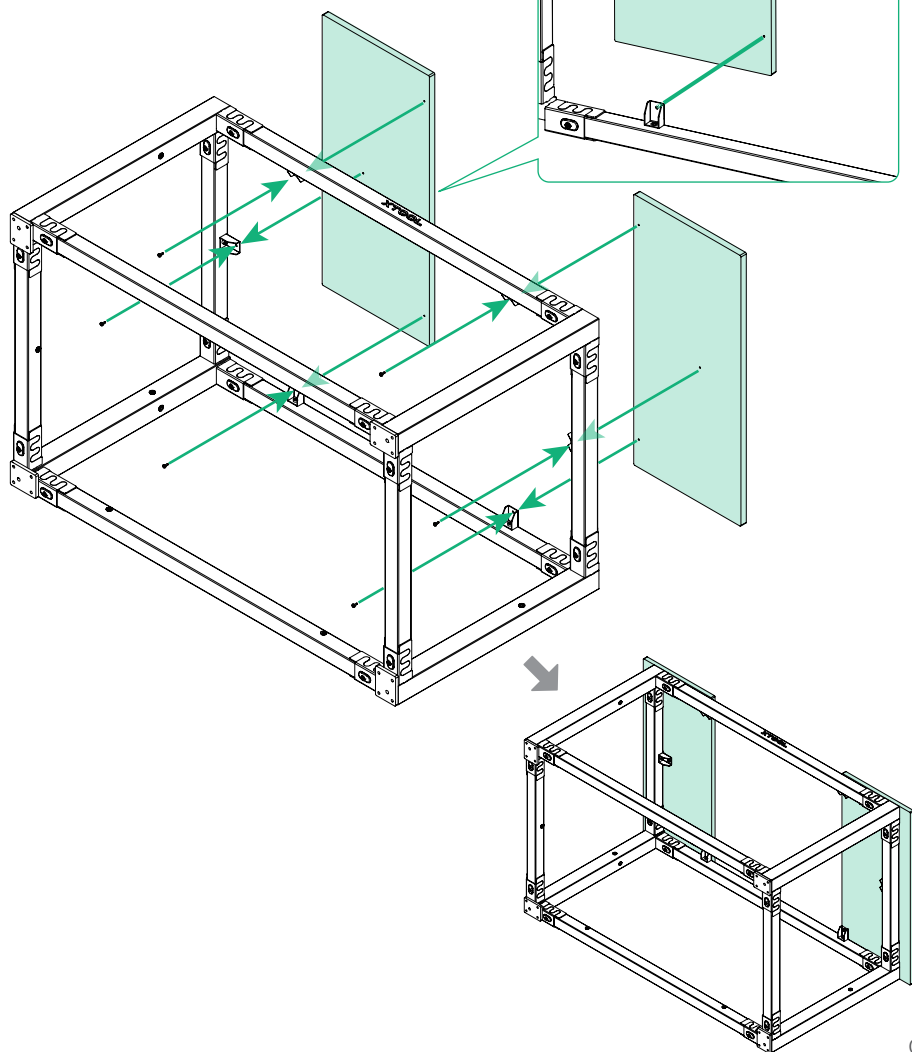
셀프 태핑 나사
ST4*12



Phillips 드라이버



보드의 뒷면 구멍과 보드 브래킷의 구멍을
맞추십시오.



8 캐스터 바퀴를 설치합니다.



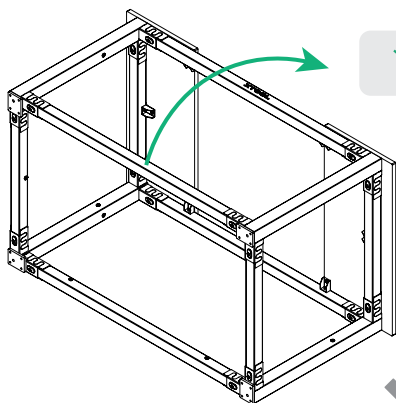
캐스터 바퀴



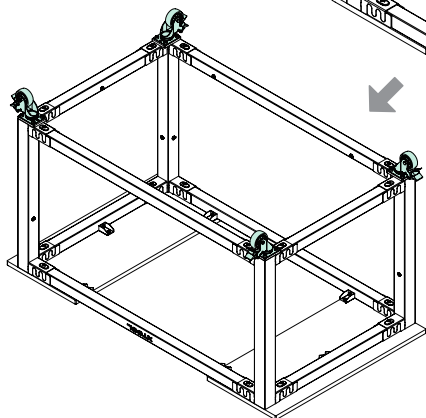
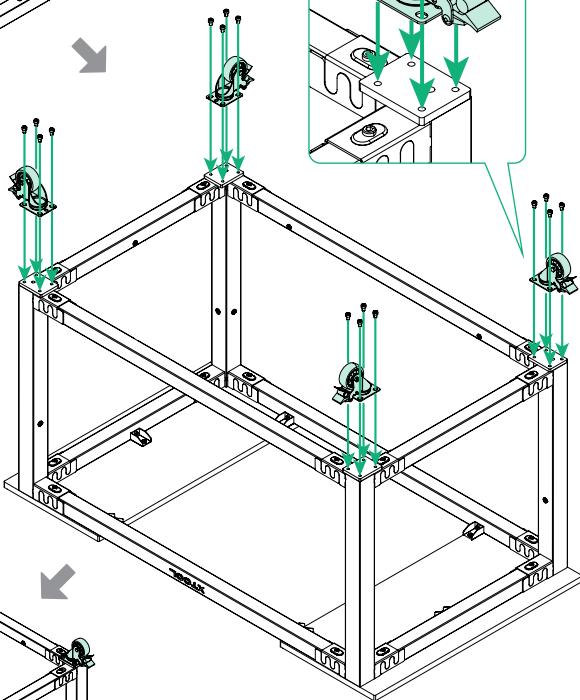
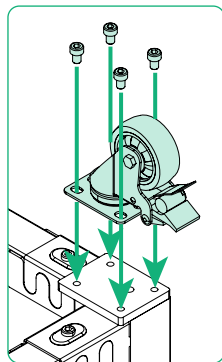
나사 M6*10



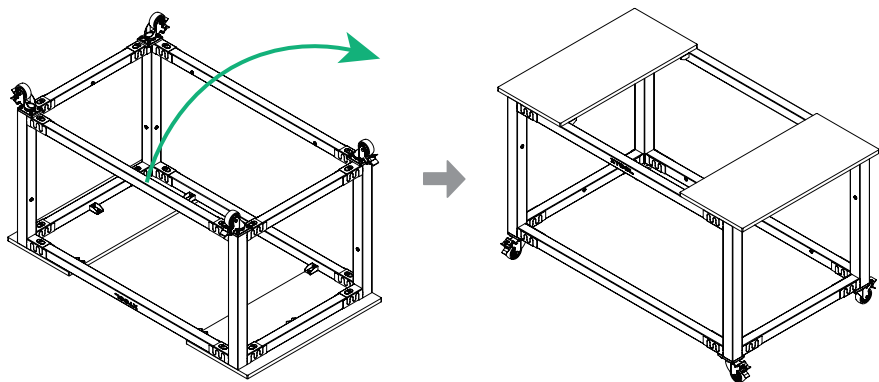
육각 키



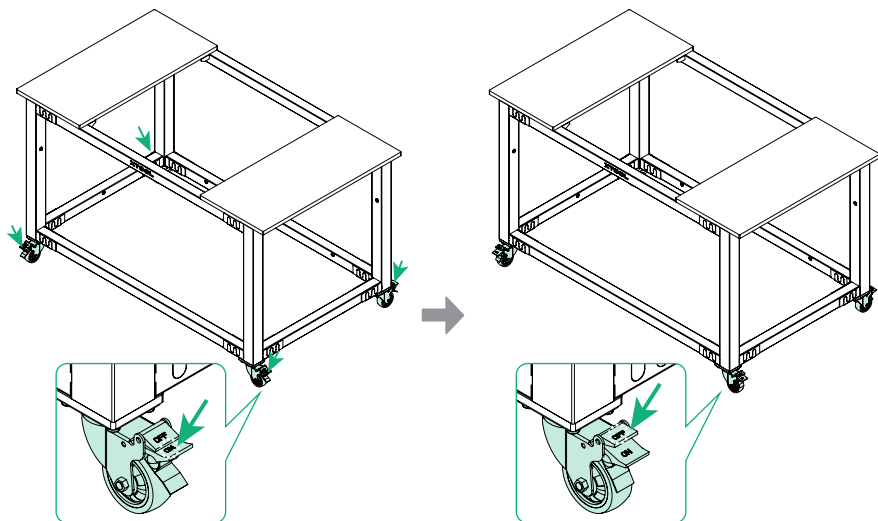
작업대를 90도 돌리십시오.



9 작업대를 180도 돌립니다.



10 브레이크 페달 네 개를 ON 위치로 밟아 작업대를 고정합니다.



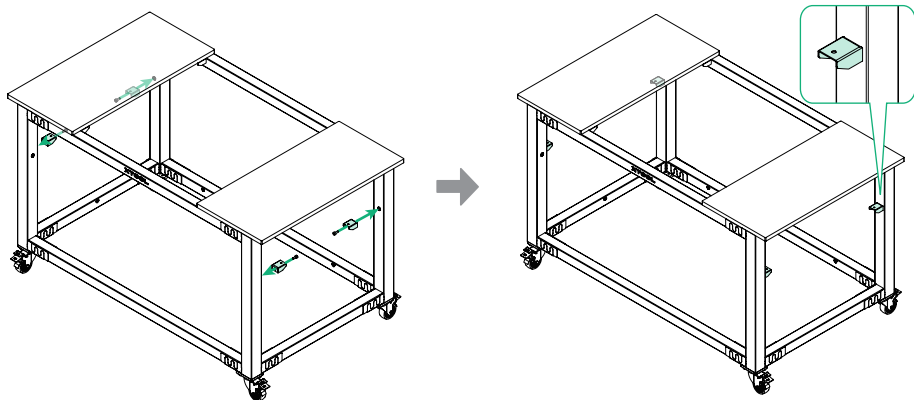
브레이크를 해제하려면 브레이크 페달 네 개의 OFF 위치를 밟으십시오.

11 (선택 사항) 가공 재료를 놓을 수 있도록 작업대의 중간 또는 하단에 보드를 설치합니다.

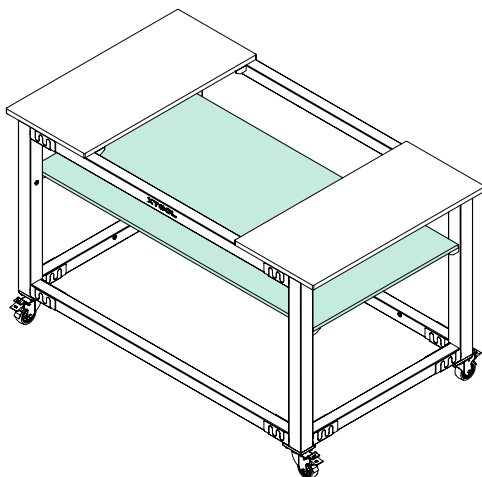
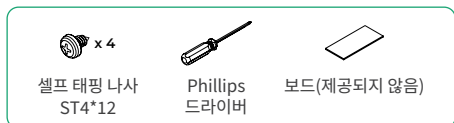
■ 작업대의 중간층에 보드를 설치합니다.

설치 방법 1:

(1) 보드 브래킷을 설치합니다.

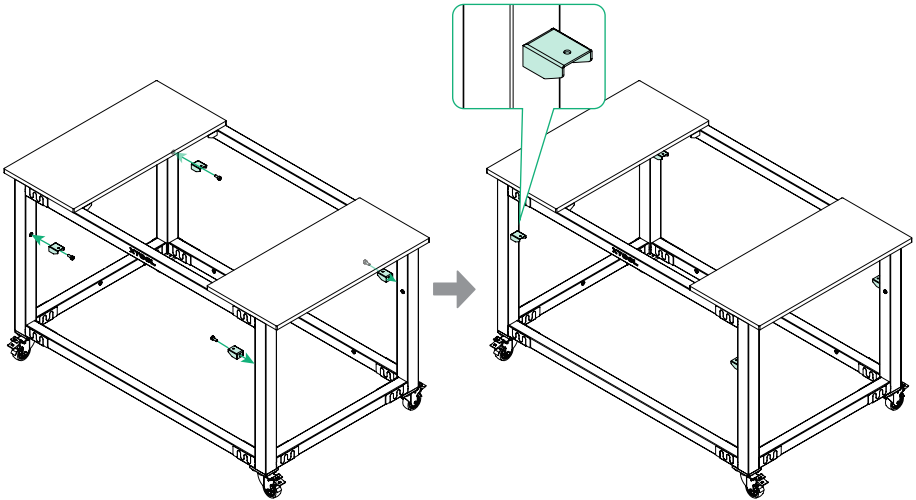


(2) 보드(권장 치수: 590mm × 1,140mm × 12mm)를 설치합니다. 최종 설치 결과는 아래와 같습니다.

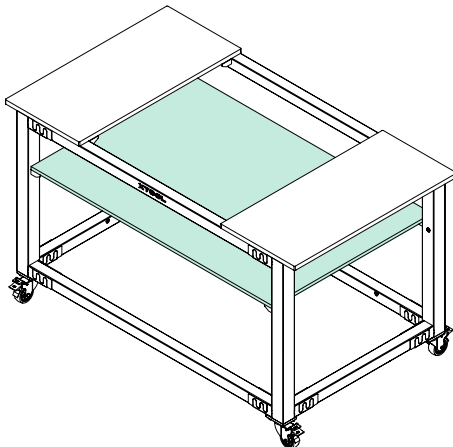
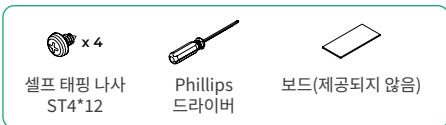


설치 방법 2:

(1) 보드 브래킷을 설치합니다.

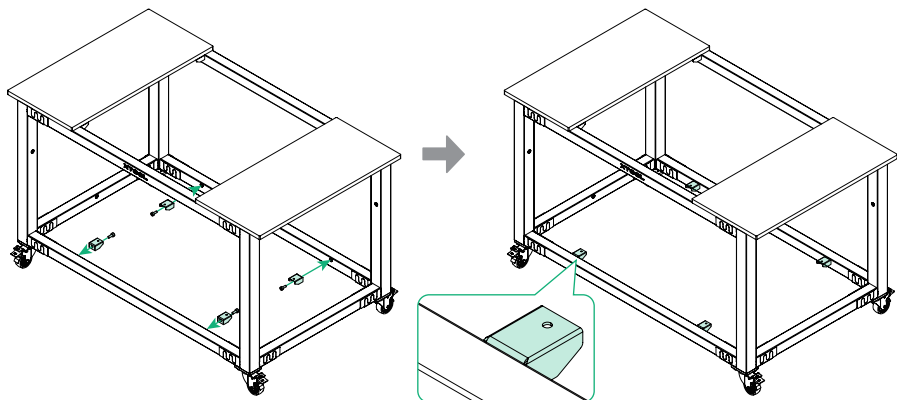


(2) 보드(권장 치수: 690mm × 1,040mm × 12mm)를 설치합니다. 최종 설치 결과는 아래와 같습니다.

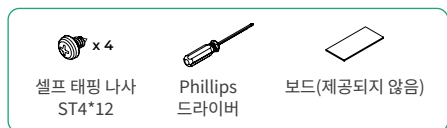


■ 작업대의 아래층에 보드를 설치합니다.

(1) 보드 브래킷을 설치합니다.

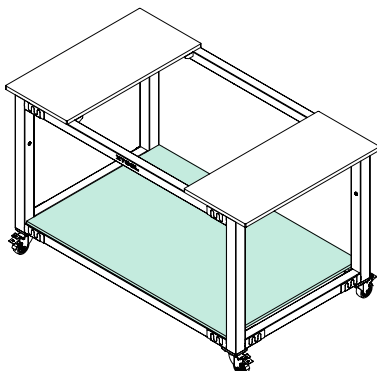
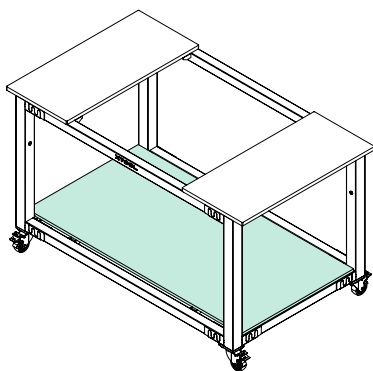


(2) 보드를 설치합니다. 최종 설치 결과는 아래와 같습니다.



권장 보드 치수 1:
590mm × 1,140mm × 12mm

권장 보드 치수 2:
690mm × 1,040mm × 12mm



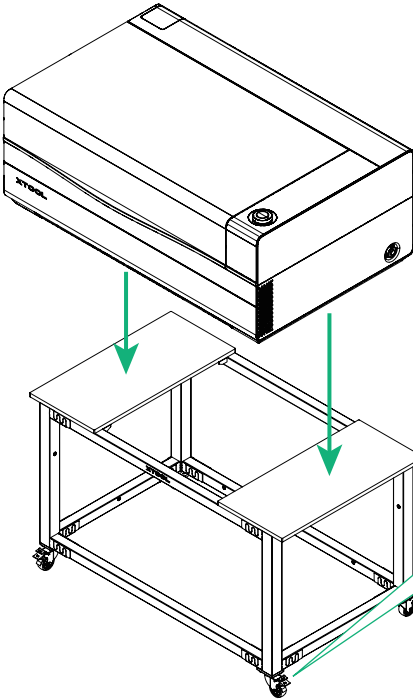
12 작업대에 xTool P3를 놓습니다.



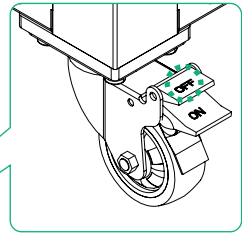
xTool P3



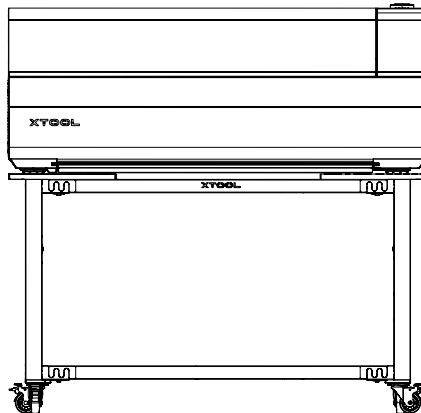
xTool P3로 가공하기 전에, 브레이크 페달 네 개가 모두 ON 위치로 밝혀 있는지 확인하십시오.



xTool P3를 들어 올리려면 최소 4 명이 필요합니다.



작업대와 함께 xTool P3를 옮기려면 브레이크 페달 네 개를 OFF 위치로 밝으십시오.



XTOOL