

# XTOOL

## xTool P3 移動工作支架

快速入門指南

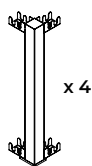


## 目錄

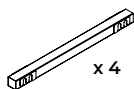
|       |       |    |
|-------|-------|----|
| 物品清單  | ----- | 01 |
| 組裝與使用 | ----- | 02 |

\*原始說明書的翻譯版本

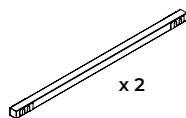
# 物品清單



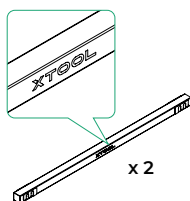
立柱



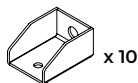
橫樑 A



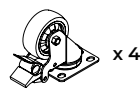
橫樑 B



橫樑 C



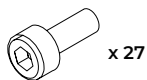
桌板支撐架



腳輪



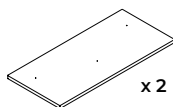
M6×10 螺絲



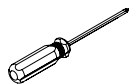
M6×16 螺絲



ST4×12 自攻螺絲



桌板



十字螺絲起子



內六角扳手



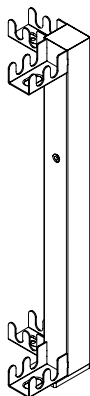
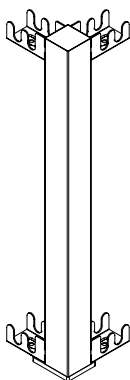
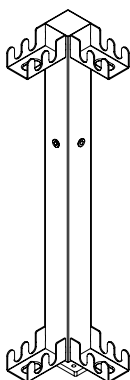
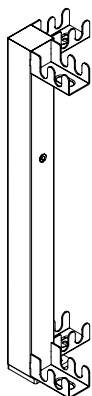
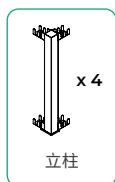
快速入門指南



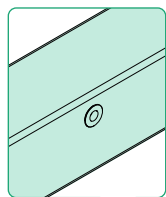
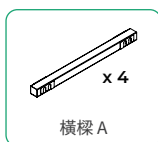
安全說明

## 組裝與使用

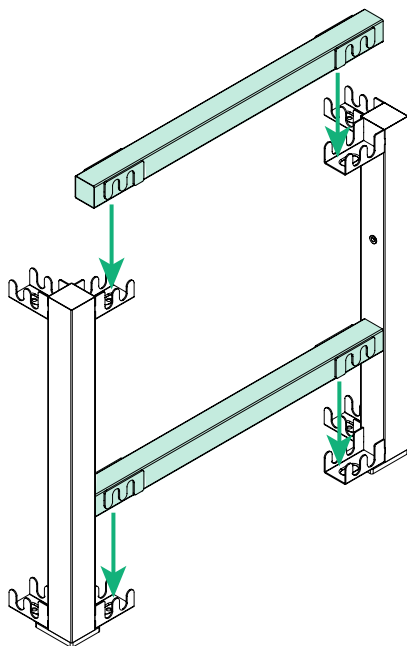
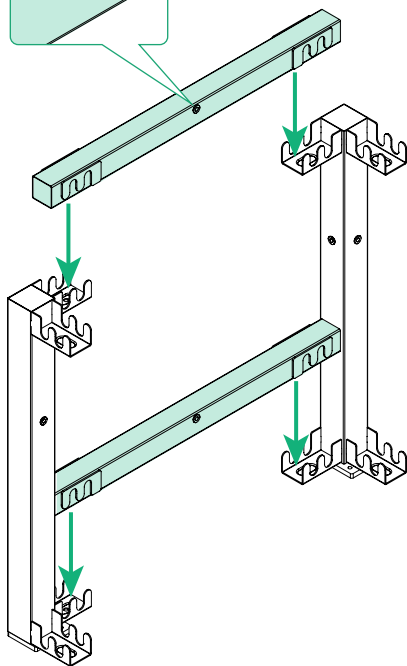
### 1 依照圖示放置立柱。



## 2 放置橫樑 A。



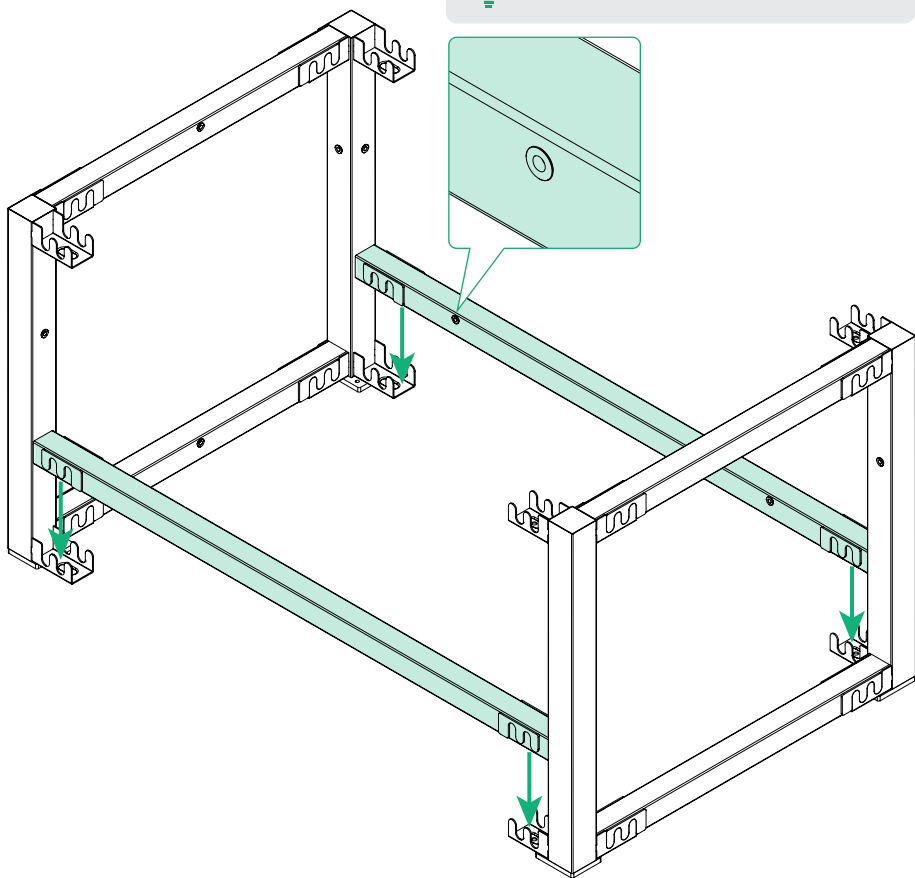
放置時，請確保橫樑有孔的一側朝向支架內部。



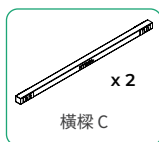
### 3 放置橫樑 B。



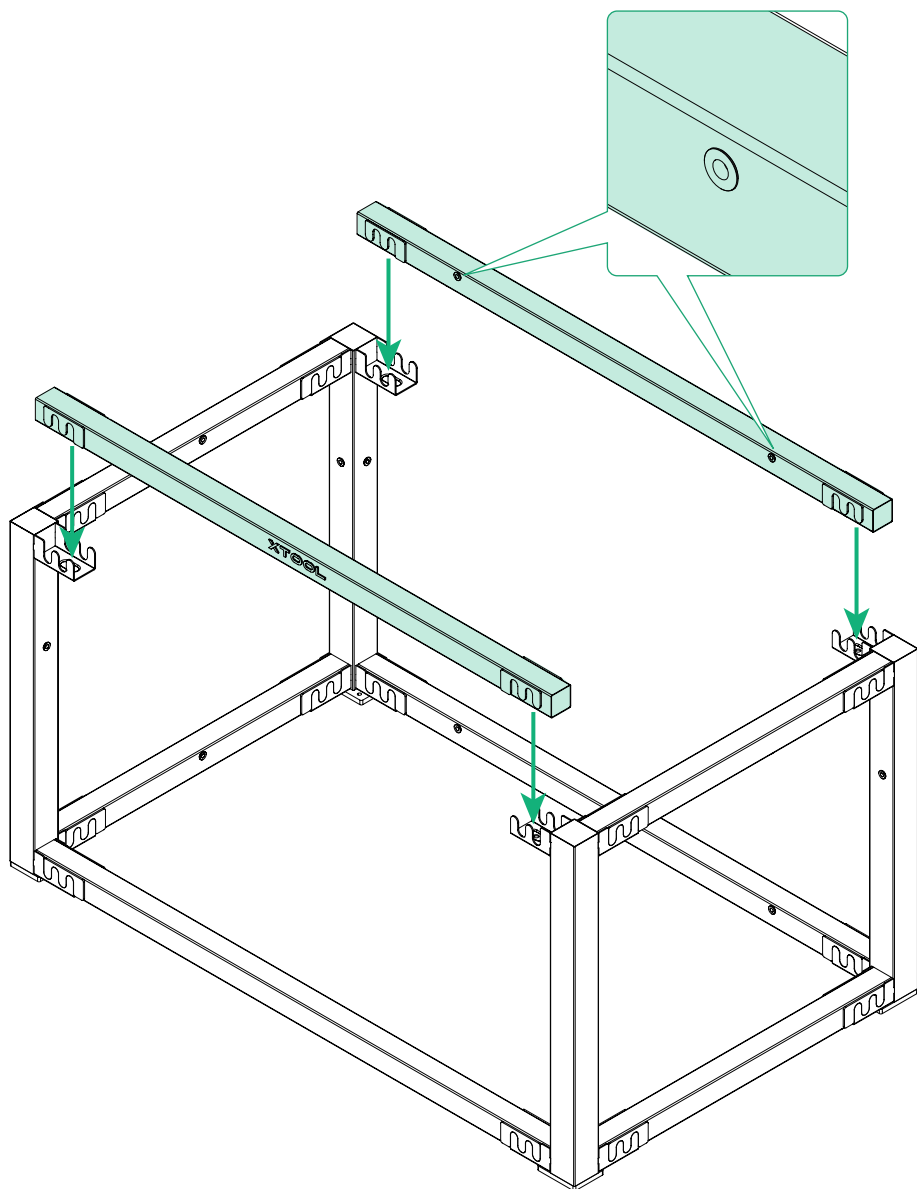
放置時，請確保橫樑有孔的一側朝向支架內部。



#### 4 放置橫樑 C。



放置時，請確保橫樑有孔的一側朝向支架內部。



## 5 使用螺絲鎖緊橫樑。

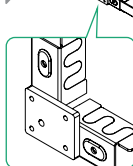
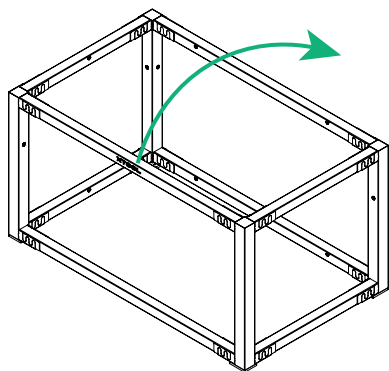


x 16

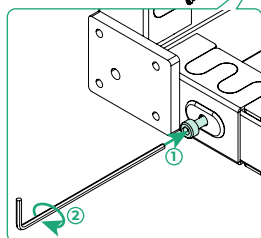
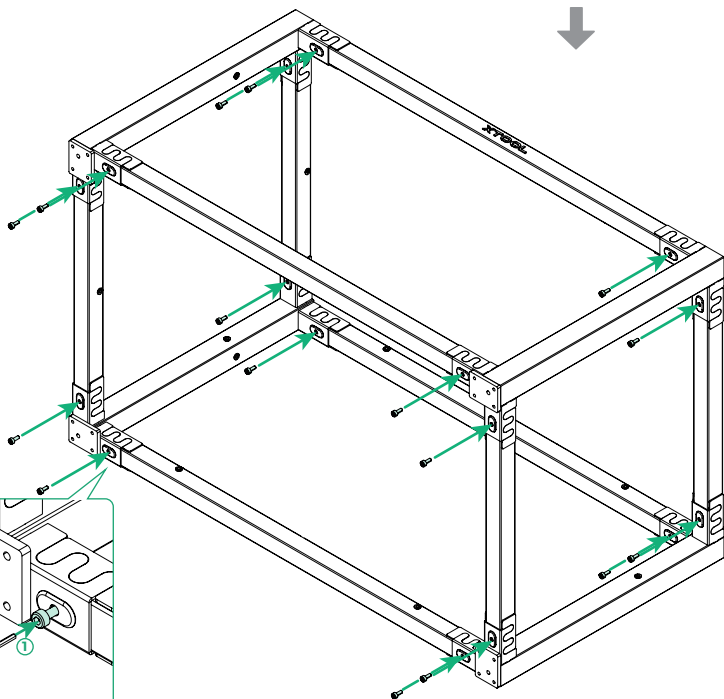
M6×16 螺絲



內六角扳手



將支架翻轉 90 度。





## 6 安裝桌板支撐架。



x 6

桌板支撐架

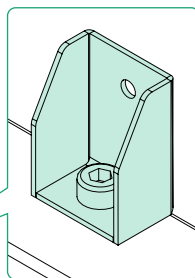
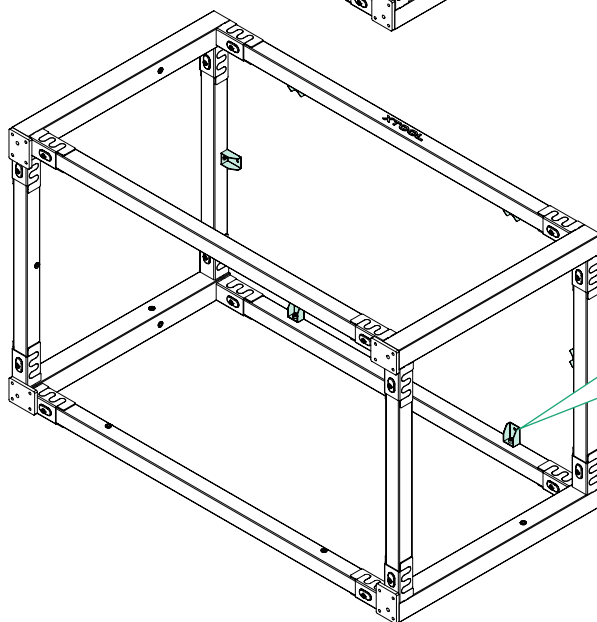
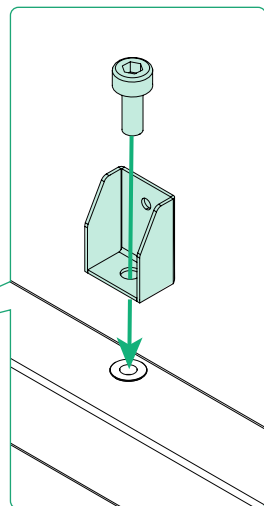
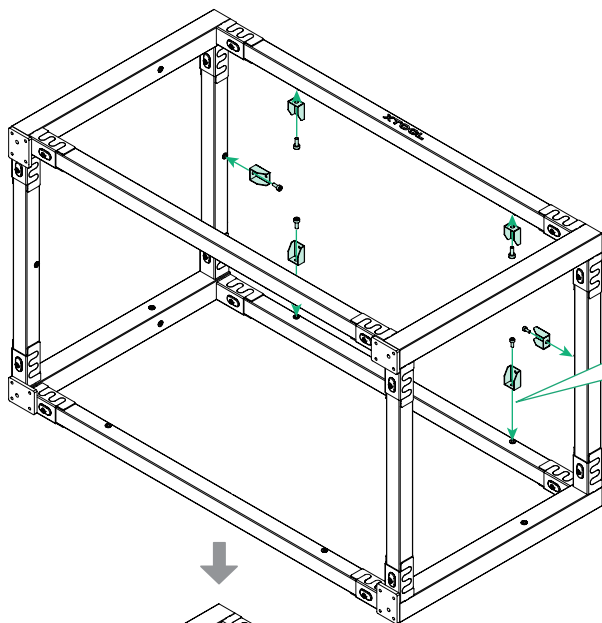


x 6

M6×16 螺絲



內六角扳手



## 7 安裝桌板。



桌板



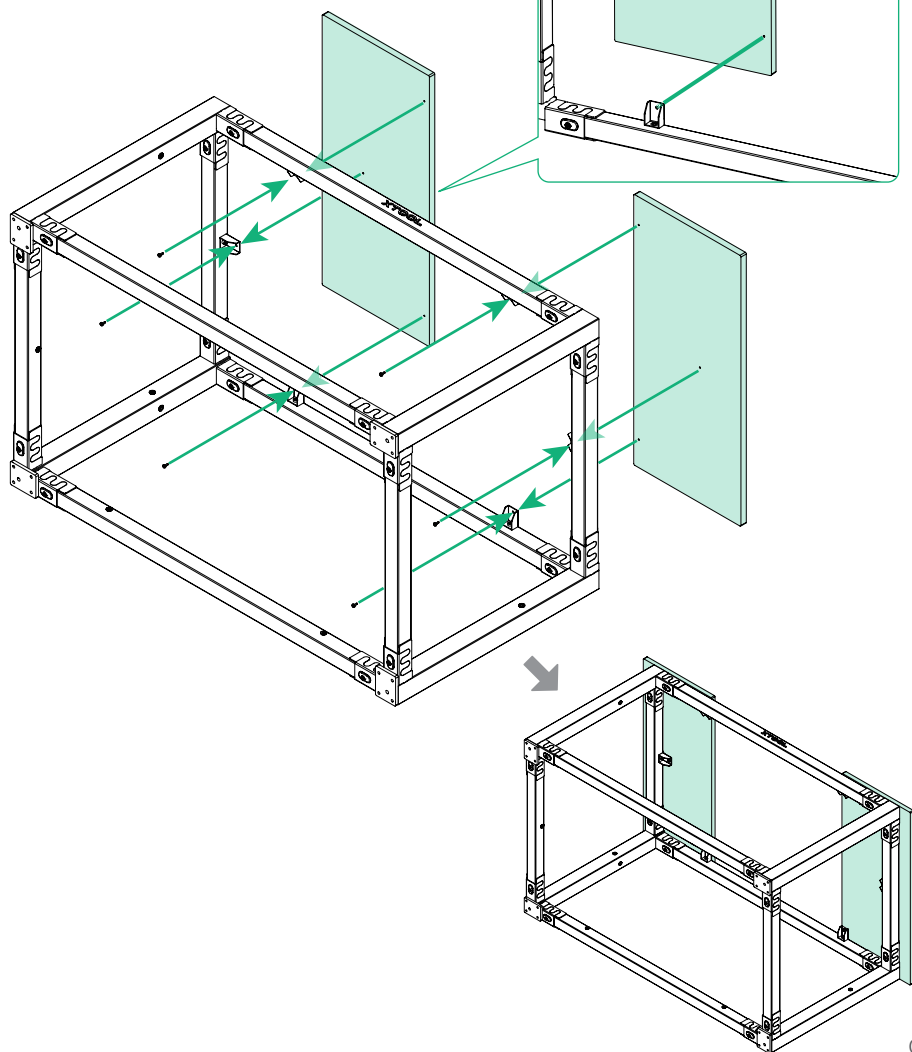
ST4×12 自攻螺絲



十字螺絲起子



請注意對齊桌板背面的孔位與桌板支撐架的孔位。



## 8 安裝腳輪。



x 4

腳輪

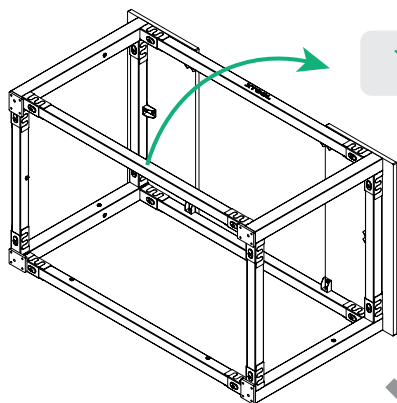


x 16

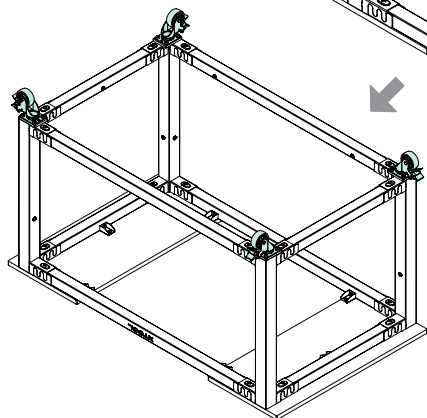
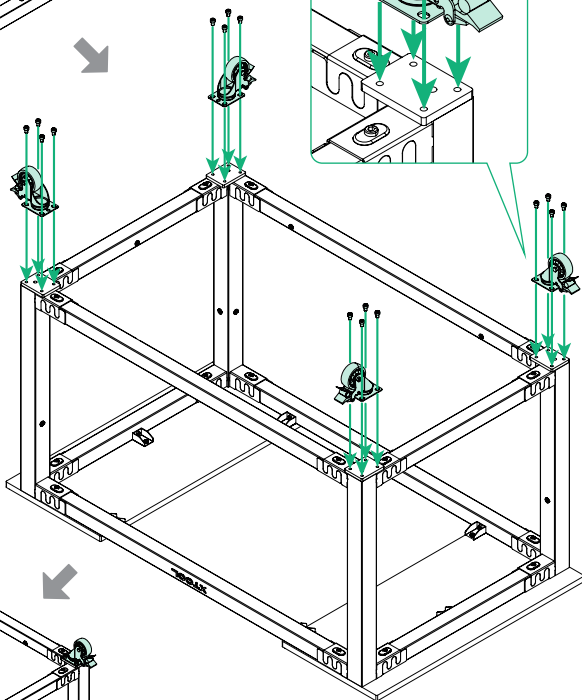
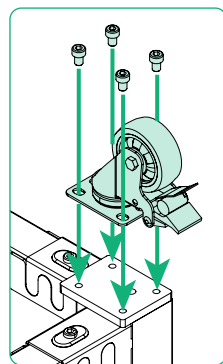
M6×10 螺絲



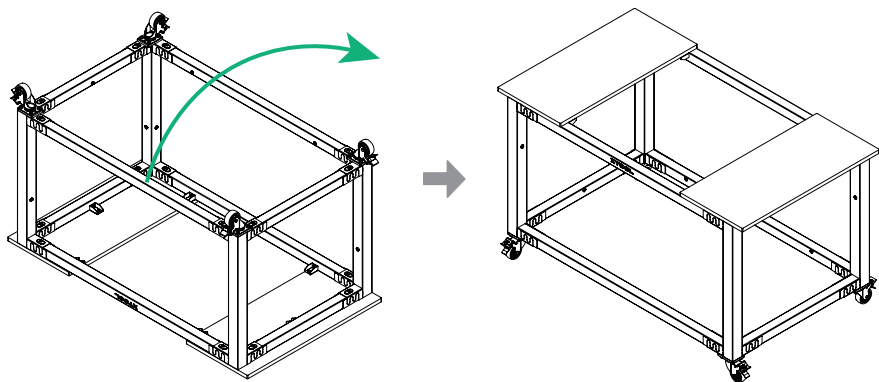
內六角扳手



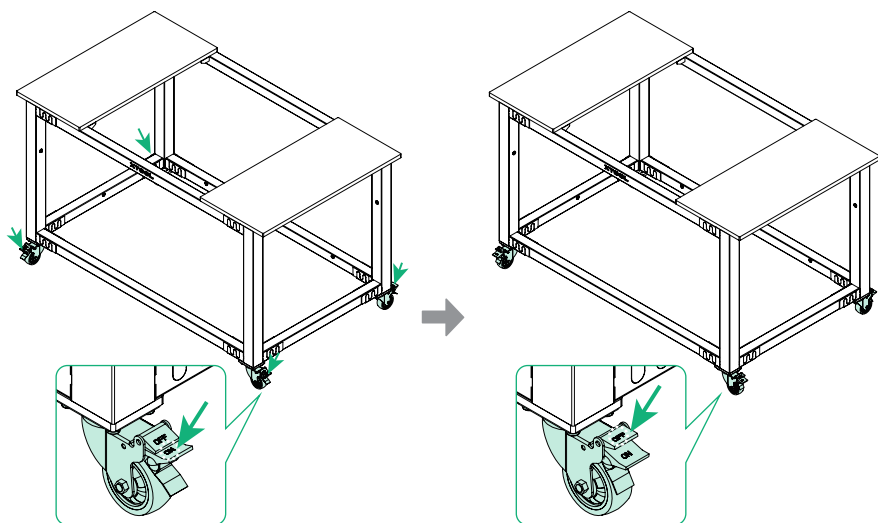
將支架翻轉 90 度。



**9 將支架翻轉 180 度。**



**10 踩下四個煞車踏板標示 ON 的一側，以固定支架。**



如需解除煞車狀態，請踩下四個煞車踏板標示 OFF 的一側。

## 11 (選用) 可在支架的中層或底層安裝桌板，方便放置加工材料。

### ■ 在支架中層安裝桌板。

#### 安裝方式一：

(1) 安裝桌板支撐架。



x 4



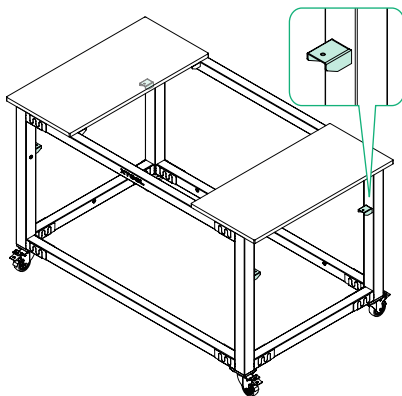
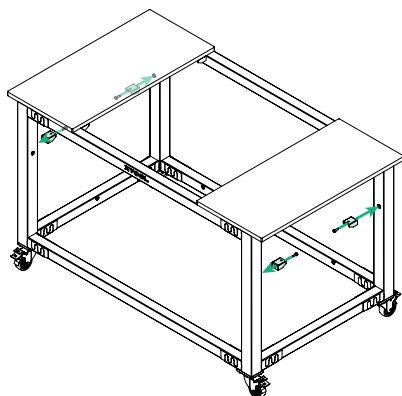
x 4



桌板支撐架

M6×16 螺絲

內六角扳手



(2) 安裝桌板 (建議尺寸：590 mm × 1140 mm × 12 mm)，效果如圖所示。



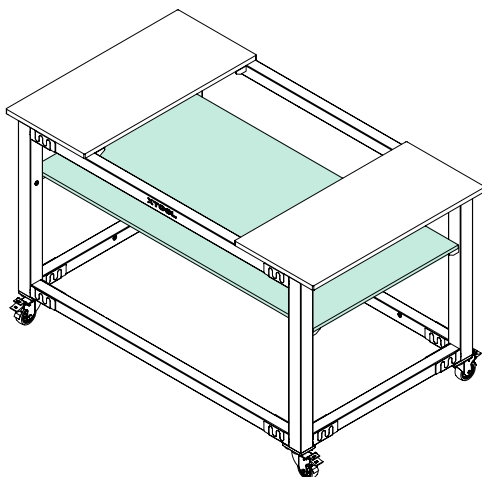
x 4



ST4×12 自攻螺絲

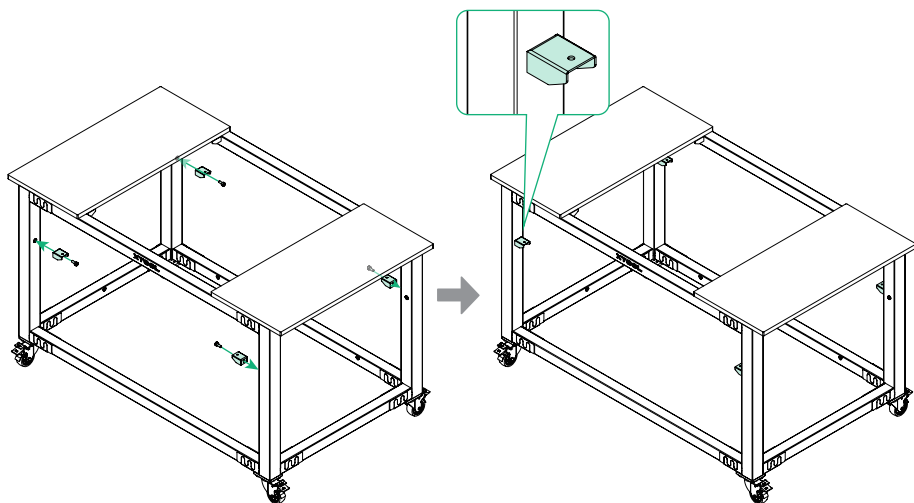
十字螺絲起子

桌板 (需自備)

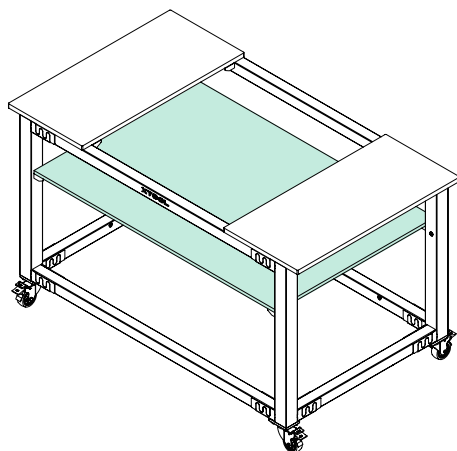


## 安裝方式二：

(1) 安裝桌板支撐架。



(2) 安裝桌板 (建議尺寸：690 mm × 1040 mm × 12 mm)，效果如圖所示。



## ■ 在支架底層安裝桌板。

### (1) 安裝桌板支撐架。



x 4

桌板支撐架

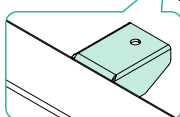
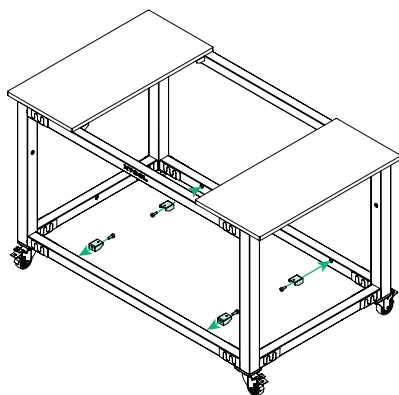


x 4

M6×16 螺絲



內六角扳手



### (2) 安裝桌板，效果如圖所示。



x 4

ST4×12 自攻螺絲



十字螺絲起子



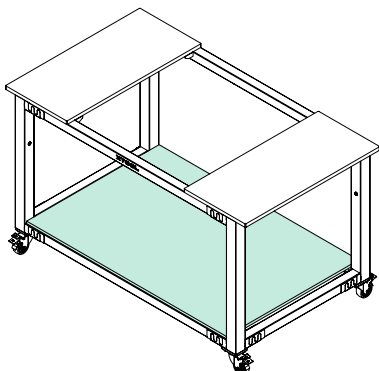
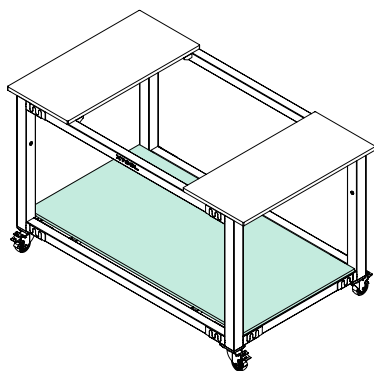
桌板 (需自備)

建議桌板尺寸一：

590 mm × 1140 mm × 12 mm

建議桌板尺寸二：

690 mm × 1040 mm × 12 mm



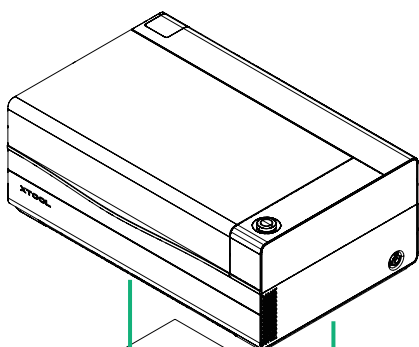
## 12 將 xTool P3 放置於支架上。



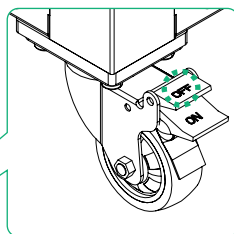
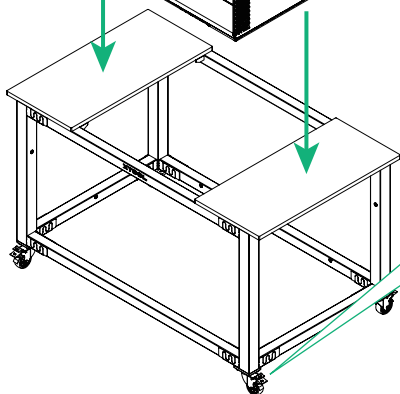
xTool P3



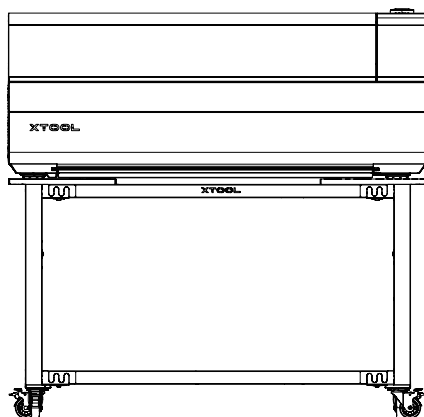
在使用 xTool P3 進行加工前，請確認四個煞車踏板均已踩下標示 ON 的一側。



搬動 xTool P3 時，  
至少需四人操作。



如需移動 xTool P3，請踩下四個煞車踏板標示 OFF 的一側。





**XTOOL**