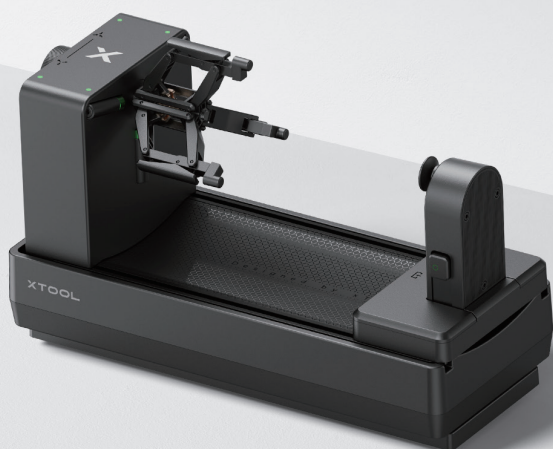


XTOOL

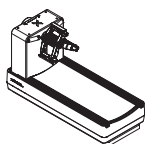
Acessório Rotativo xTool OR1 para Omni Printer



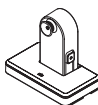
Manual de referência rápida

Lista de itens	01
Conheça o acessório rotativo xTool OR1	01
Tipos, especificações e requisitos de pré-tratamento de peças imprimíveis	02
Usar o acessório rotativo xTool OR1	04

Lista de itens



Corpo do módulo rotativo



Módulo de contraponto



Lenços umedecidos de limpeza



Lenço umedecido de primer



Pinça



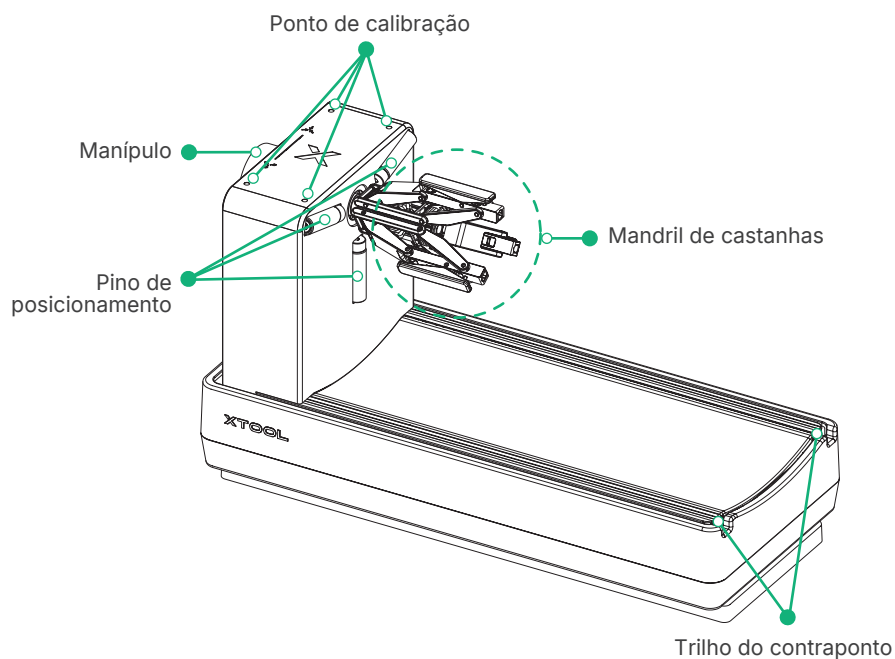
Manual de referência rápida



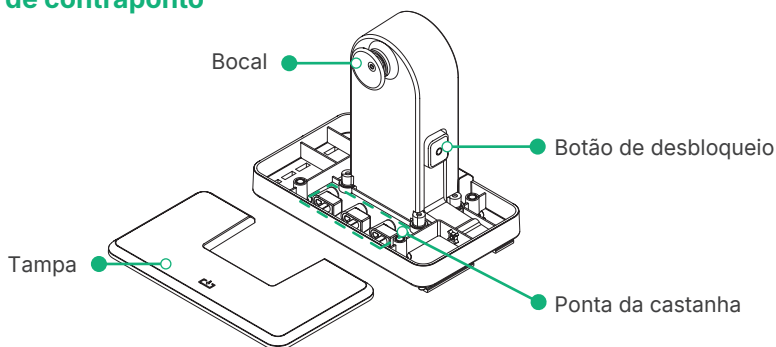
Instruções de segurança

Conheça o acessório rotativo xTool OR1

Corpo do módulo rotativo



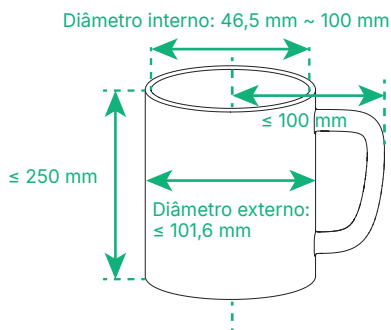
Módulo de contraponto



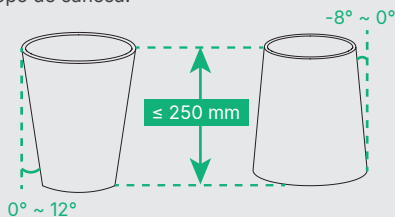
Tipos, especificações e requisitos de pré-tratamento de peças imprimíveis

Tipos e especificações das peças passíveis de impressão

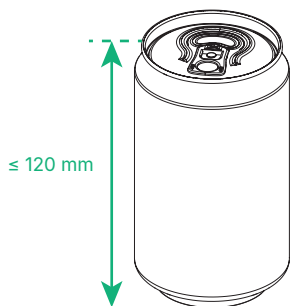
1 Recipientes rotativos abertos



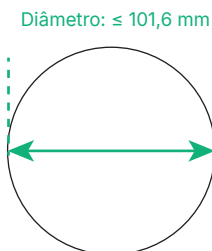
Recipiente em forma de tronco de cone: o intervalo de inclinação varia de -8° a 12° , e os diâmetros interno e externo são os mesmos do copo de caneca.



2 Latas com aberturas fáceis



3 Esferas



Para detalhes sobre a gama de peças de trabalho aplicáveis ao acessório rotativo, escaneie o código QR ou acesse o link para mais informações.



support.xtool.com/article/3188

Pré-tratamento da peça de trabalho

1 Inspeção e remova todo óleo ou graxa da superfície da peça.

- **Superfície interna:** Remova qualquer óleo ou gordura com um agente de limpeza, depois seque completamente.
- **Superfície externa:** Limpe qualquer óleo ou gordura com o lenço umedecido de limpeza incluído.

2 Aplique primer em vidros, cerâmicas e peças de aço inoxidável.

■ Peças de trabalho em vidro e cerâmica

Após a superfície da peça estar secada ao ar, limpe a área de impressão com o lenço umedecido de primer incluído.

■ Peças de trabalho em aço inoxidável

Após a superfície da peça estar seca ao ar, limpe a área de impressão com o Lenço Umedecido de Primer para Impressão UV em Metais. Está disponível para compra no site oficial da xTool.



Para peças de trabalho de vidro, cerâmica e aço inoxidável, se o lenço umedecido de primer apropriado não for usado para limpar a área de impressão conforme instruído, a imagem impressa pode parecer normal imediatamente após a impressão. No entanto, com o tempo, a adesão pode diminuir, causando rugas, descolamento ou descamação da imagem.

Usar o acessório rotativo xTool OR1

Instalar o corpo do acessório rotativo

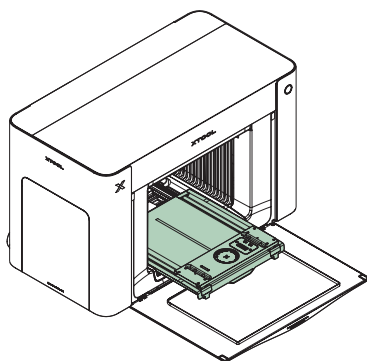
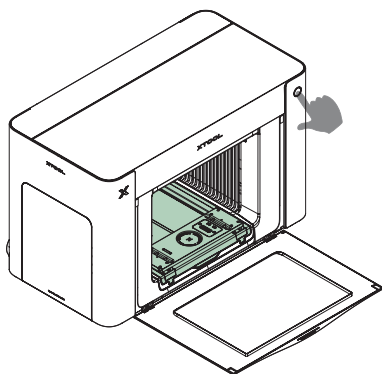
- 1 Certifique-se de que a xTool O1 Omni Printer esteja ligada. Pressione o botão Iniciar/Pausar, e a base de extensão será automaticamente ejetada.



xTool O1 Omni Printer



Se uma placa base estiver instalada na base de expansão, remova-a primeiro.



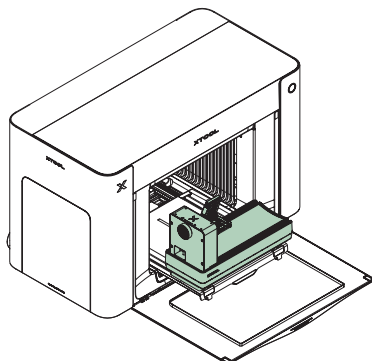
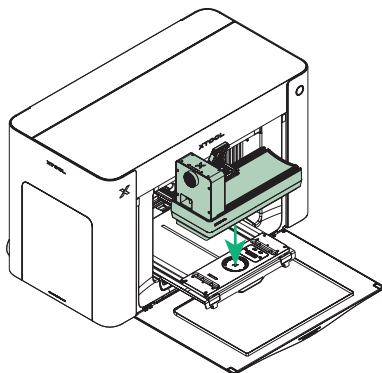
- 2 Instalar o corpo do acessório rotativo.



Corpo do módulo rotativo



Assegure-se de que o corpo do acessório rotativo esteja firmemente instalado na base de extensão por meio de fixação magnética.

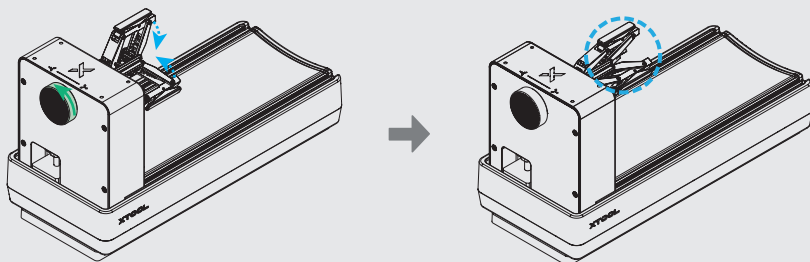


Calibração do eixo (primeiro uso)

Ao usar o acessório rotativo pela primeira vez, execute a calibração do eixo utilizando os quatro pontos de calibração no acessório rotativo. Antes de iniciar a calibração, certifique-se de que os pontos de calibração estejam limpos e desobstruídos. Siga as instruções do software oficial xTool para concluir a operação de calibração do eixo.



Antes de realizar a calibração do eixo, certifique-se de que nenhuma peça de trabalho esteja instalada. Gire o botão no sentido anti-horário para ajustar o ângulo de abertura do mandril para o mínimo.



Instalar a peça — caneca

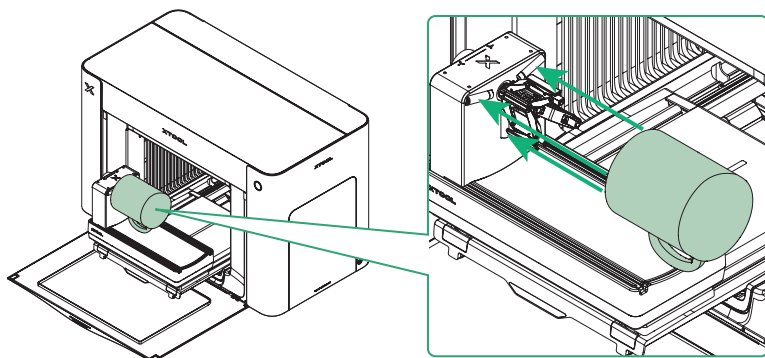
- 1 Coloque a caneca em torno do mandril.



Caneca

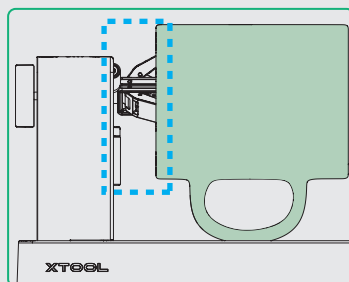
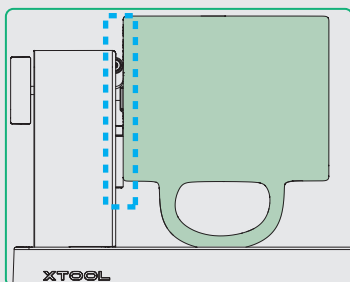


Não utilize o mandril para prender a parte externa do copo durante a impressão, pois isso pode causar a queda do copo ou um resultado de impressão borrado.

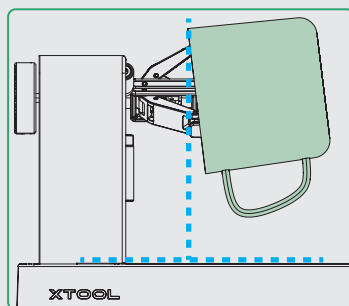
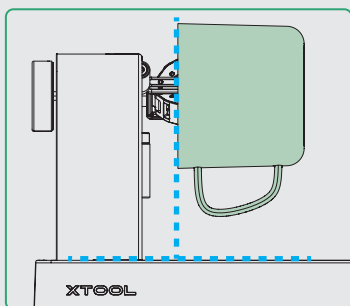




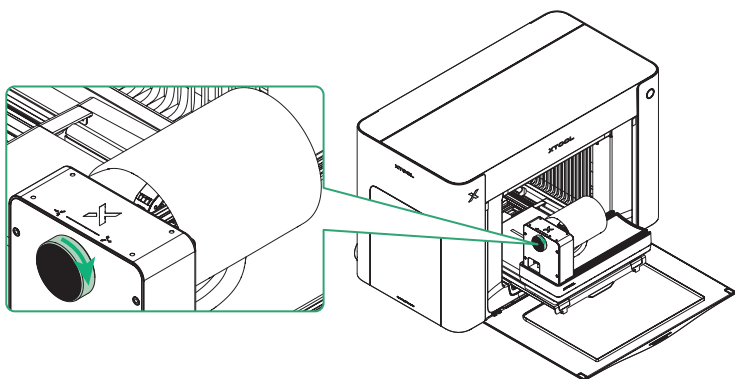
Certifique-se de que a borda da caneca esteja bem ajustada aos pinos de posicionamento e coloque a alça da caneca verticalmente para baixo, para garantir a melhor qualidade de impressão.



Se a altura do copo for baixa, impedindo que a borda do copo fique firmemente encostada nos pinos de posicionamento, ajuste a borda do copo para que fique perpendicular ao plano horizontal.



- 2** Gire o botão no sentido horário, abrindo gradualmente o mandril, até que o mandril segure firmemente a caneca.

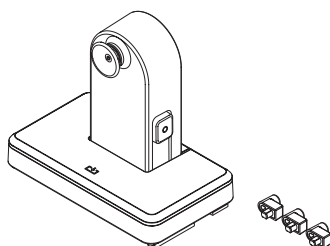
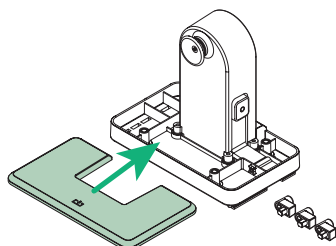
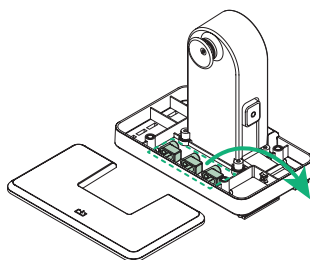
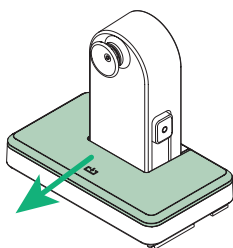


Instalar peça - lata com abre fácil

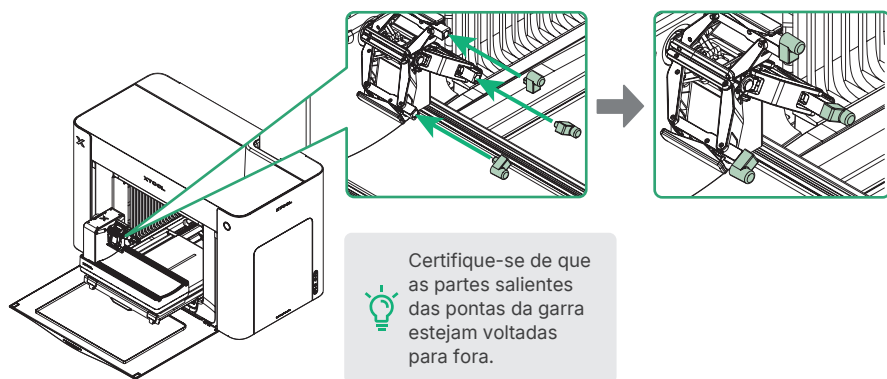
- 1** Abra a tampa do módulo do contraponto, retire as três pontas de garra e recoloque a tampa.



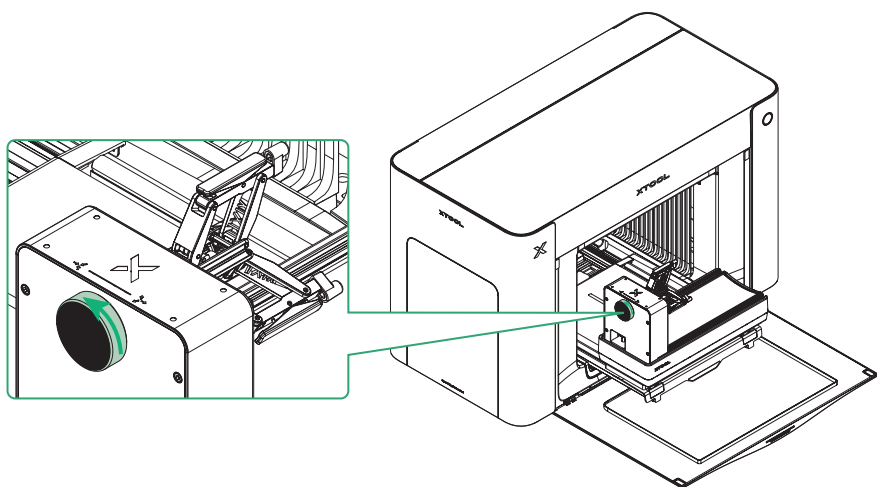
Módulo de contraponto



2 Instalar as pontas da garra até o mandril.



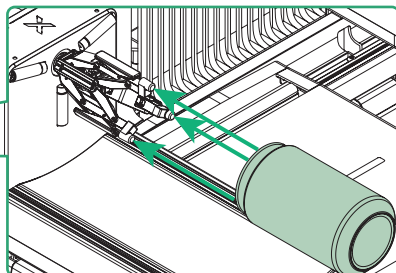
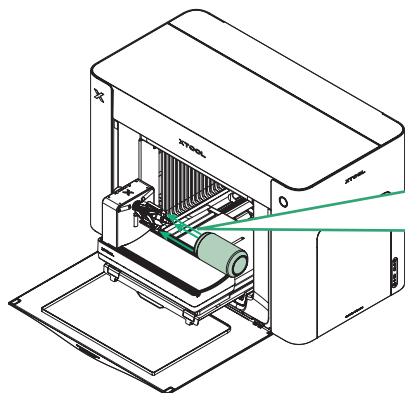
3 Gire o botão no sentido anti-horário para reduzir adequadamente o ângulo de abertura do mandril.



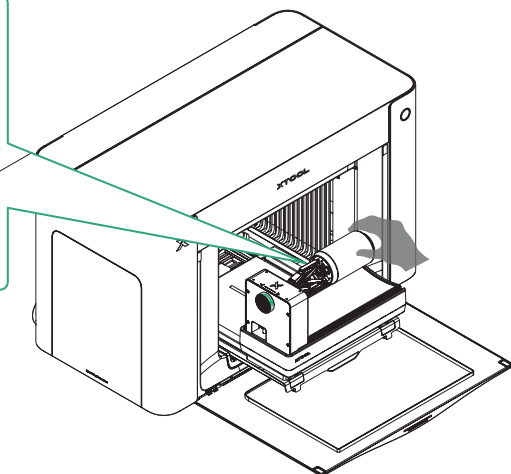
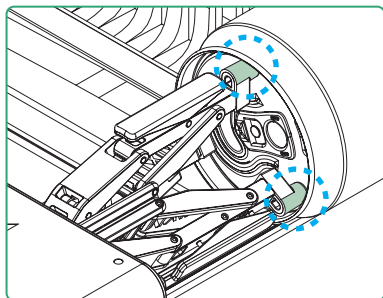
4 Coloque a lata nas pontas da garra.



Lata com abre fácil

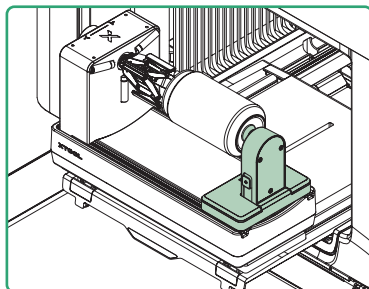
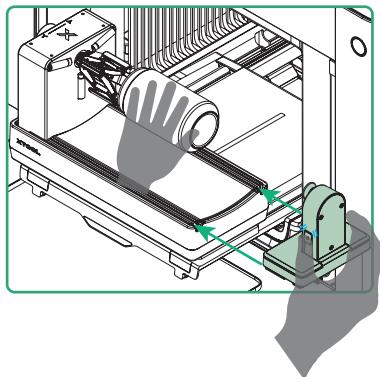


5 Gire o botão no sentido horário para ajustar a posição das pontas das garras, fazendo com que as bordas das pontas da garra se ajuste firmemente à borda da superfície superior da lata.



6 Instalar o módulo do contraponto.

Pressione o botão de desbloqueio no módulo do contraponto e deslize o módulo do contraponto ao longo do trilho do contraponto.



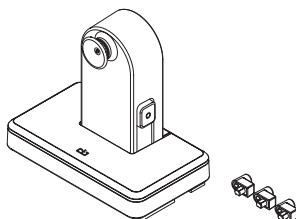
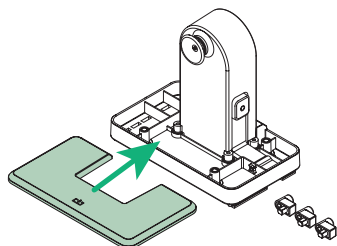
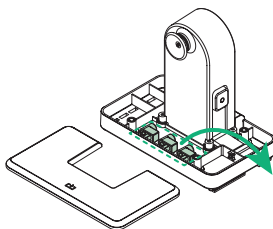
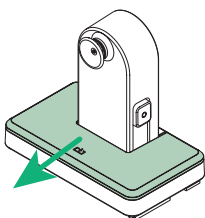
Solte o botão de desbloqueio, o módulo do contraponto travará automaticamente na posição atual.

Instalar peça - esfera

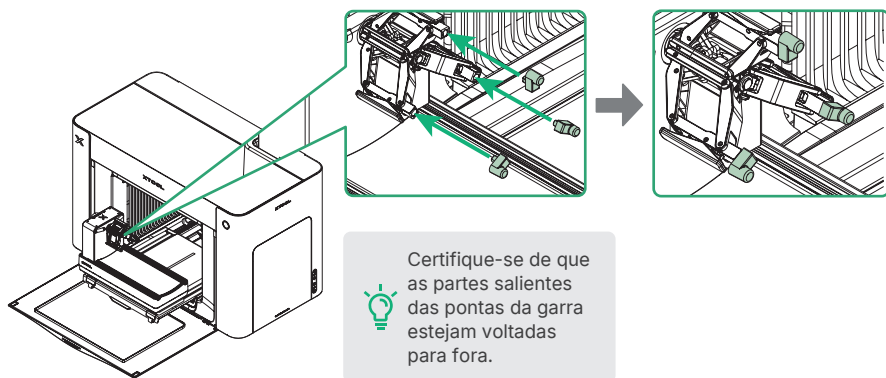
- 1 Abra a tampa do módulo do contraponto, retire as três pontas de garra e recoloque a tampa.



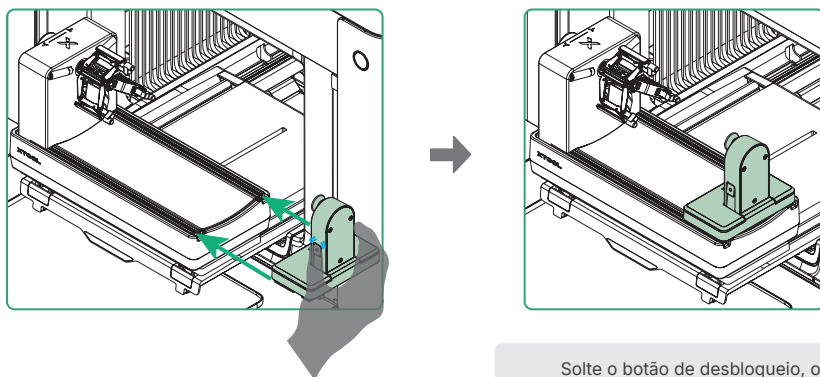
Módulo de contraponto



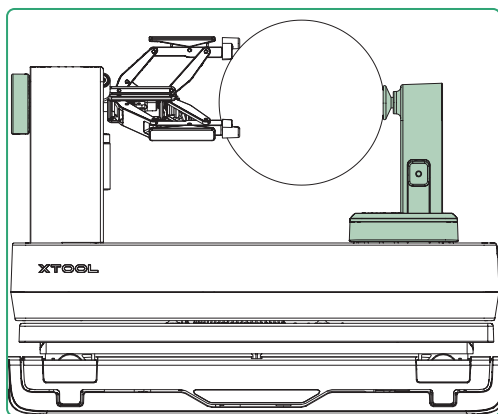
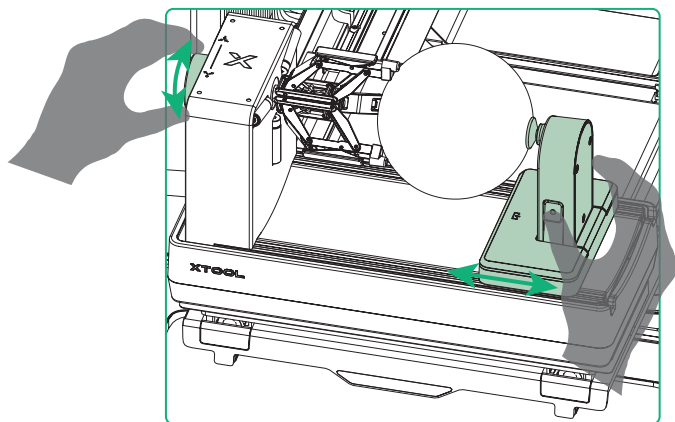
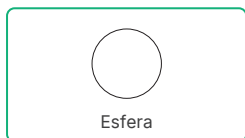
2 Instalar as pontas da garra até o mandril.



3 Pressione o botão de desbloqueio no módulo do contraponto e deslize o módulo do contraponto ao longo do trilho do contraponto.

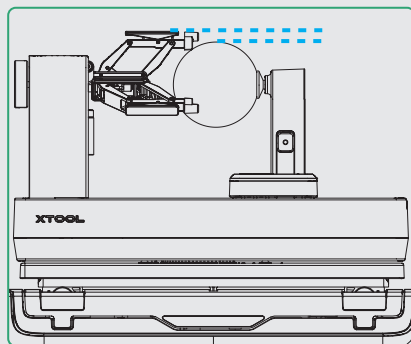
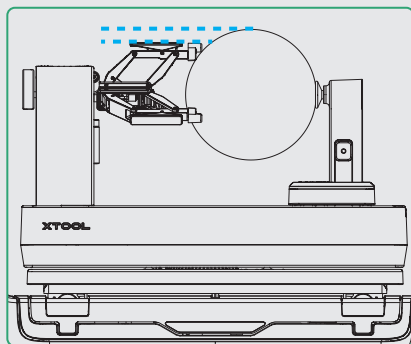


- 4** Coloque o objeto esférico entre as pontas das castanhas e o módulo de contraponto. Pressione e segure o botão de desbloqueio para deslizar o módulo de contraponto e gire o manipulador para ajustar a abertura das pontas das castanhas até que o objeto esférico esteja firmemente preso. Consulte as ilustrações abaixo para verificar se o objeto esférico está corretamente preso.

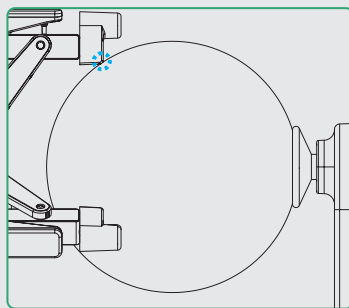
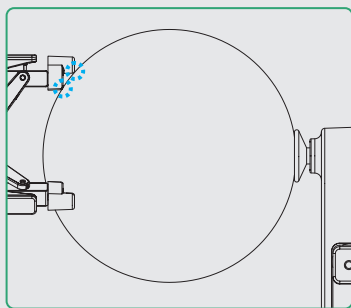




Assegure-se de que o topo do mandril de castanhas esteja mais baixo do que o do objeto esférico. Caso contrário, a imagem não poderá ser impressa na superfície do objeto esférico.

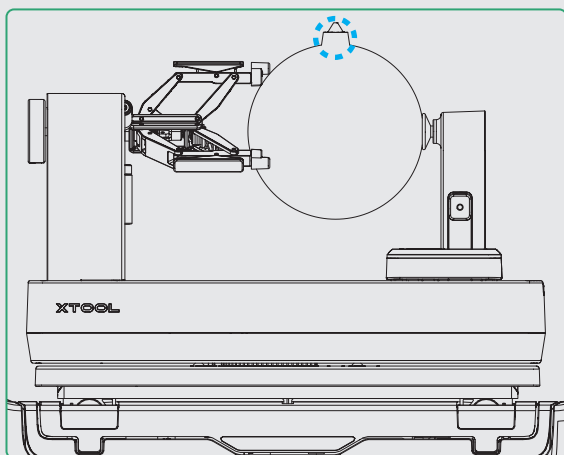
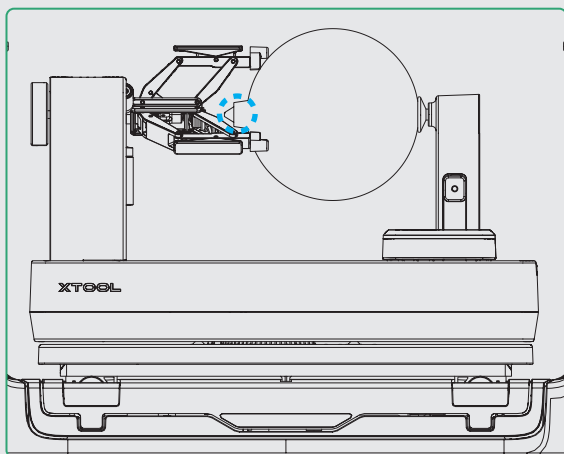


Assegure-se de que cada ponta da castanha contacte o objeto esférico em dois pontos, conforme mostrado na ilustração abaixo.





Para ornamentos de Natal ou outros objetos esféricos com saliências, posicione as saliências voltadas para o mandril de castanhas, de modo que permaneçam fora da área de impressão.

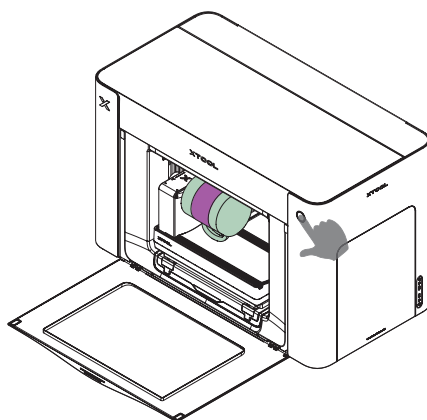
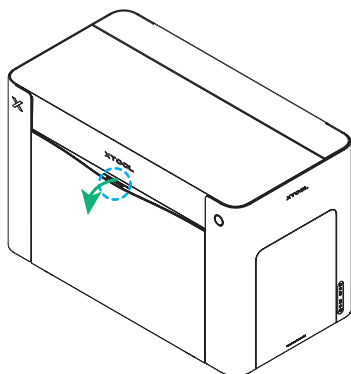


Imprimir na peça

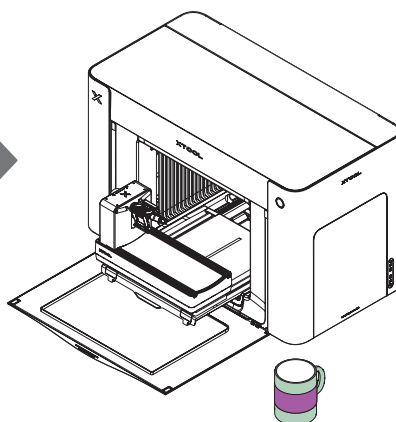
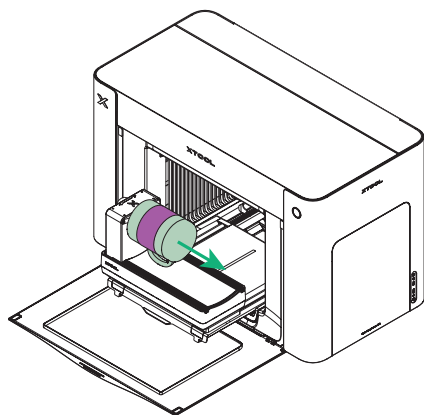
Conclua as operações relacionadas à impressão seguindo as instruções no software oficial da xTool.

Retirar a peça de trabalho

- 1** Após a conclusão do processamento, abra a tampa frontal.
- 2** Pressione o botão Iniciar/Pausar, e a base de extensão será automaticamente ejetada.



- 3** Remova a peça.



Se não for necessário continuar utilizando o acessório rotativo, pode levá-lo para removê-lo.

XTOOL