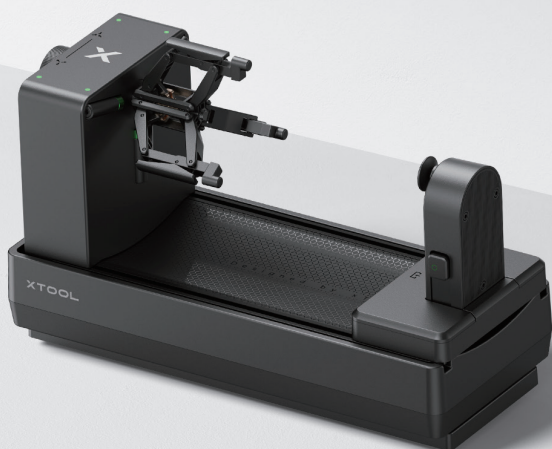


XTOOL

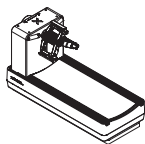
Przystawka obrotowa xTool OR1 do Omni Printer



Skrócona instrukcja obsługi

Lista przedmiotów	01
Poznaj przystawkę obrotową xTool OR1	01
Obsługiwane typy i specyfikacje elementów oraz wymagania dotyczące wstępnej obróbki	02
Użyj przystawki obrotowej xTool OR1	04

Lista przedmiotów



Główny korpus przystawki obrotowej



Moduł konika



Chusteczki nawilżane do czyszczenia



Chusteczka nasączona primerem



Pęseta



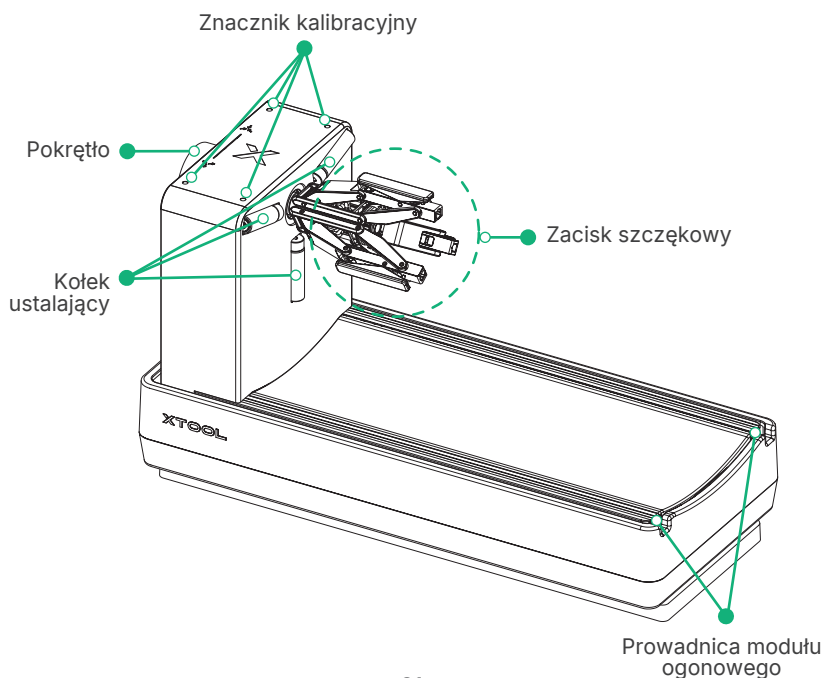
Skrócona instrukcja obsługi



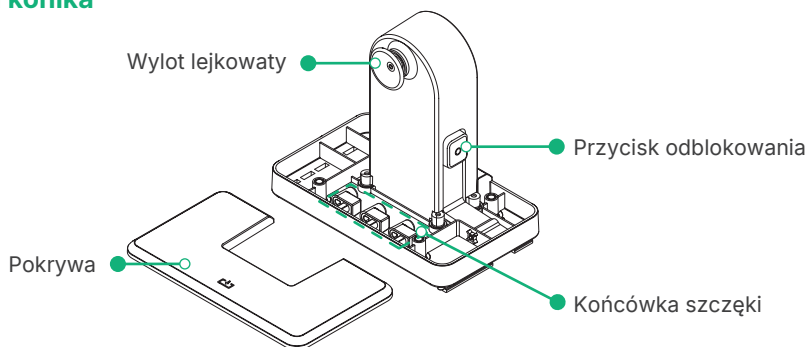
Instrukcje bezpieczeństwa

Poznaj przystawkę obrotową xTool OR1

Główny korpus przystawki obrotowej



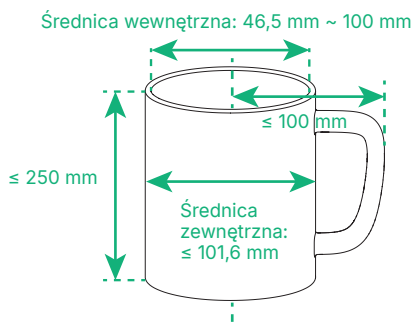
Moduł konika



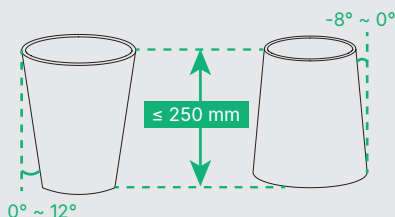
Obsługiwane typy i specyfikacje elementów oraz wymagania dotyczące wstępnej obróbki

Obsługiwane typy i specyfikacje elementów

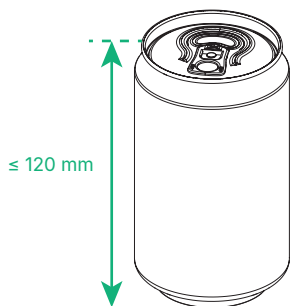
1 Otwarty pojemnik obrotowy



Pojemnik w kształcie ściętego stożka: zakres kąta stożkowego od -8° do 12° , zakres średnicy wewnętrznej i zewnętrznej zgodny z kubkiem.

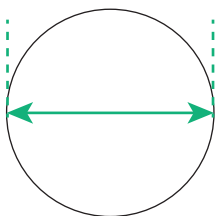


2 Puszka z łatwym otwieraniem



3 Obiekty sferyczne

Średnica: $\leq 101,6$ mm



Szczegółowe informacje na temat zakresu obrabianych przedmiotów kompatybilnych z przystawką obrotową można uzyskać, skanując kod QR lub odwiedzając link.



support.xtool.com/article/3188

Wstępna obróbka elementów

1 Sprawdź i usuń wszelkie ślady oleju lub smaru z powierzchni elementu.

- **Powierzchnia wewnętrzna:** Usuń wszelki olej lub smar za pomocą środka czyszczącego, następnie dokładnie osusz.
- **Powierzchnia zewnętrzna:** Zetrzyj wszelki olej lub smar za pomocą dołączonej chusteczki nawilżanej do czyszczenia.

2 Nałóż podkład na szkło, ceramikę oraz elementy ze stali nierdzewnej.

■ Elementy ze szkła i ceramiki

Po naturalnym wyschnięciu powierzchni elementu, przetrzyj obszar drukowania dołączoną chusteczką nasączoną primerem.

■ Elementy ze stali nierdzewnej

Po naturalnym wyschnięciu powierzchni elementu, przetrzyj obszar do druku chusteczką nasączoną primerem UV do metalu. Można ją zakupić na oficjalnej stronie xTool.



W przypadku szkła, ceramiki i elementów ze stali nierdzewnej, jeśli odpowiednia chusteczka nasączona primerem nie zostanie użyta do przetarcia obszaru przeznaczonego do druku zgodnie z instrukcją, wydrukowany obraz może wydawać się prawidłowy bezpośrednio po wydrukowaniu. Jednak z czasem przyczepność może się zmniejszyć, powodując marszczenie, podnoszenie się lub odrywanie obrazu.

Użyj przystawki obrotowej xTool OR1

Zainstaluj główny korpus przystawki obrotowej

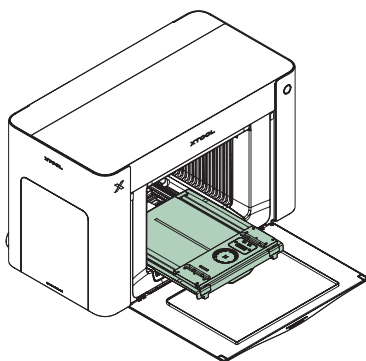
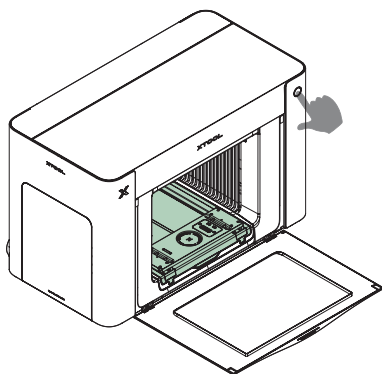
- 1 Upewnij się, że xTool O1 Omni Printer jest zasilana. Naciśnij przycisk start/pauza, a podstawa wysuwana zostanie automatycznie wysunięta.



xTool O1 Omni Printer



Jeśli na podstawie wysuwanej zamontowana jest płyta bazowa, należy ją najpierw zdemonować.



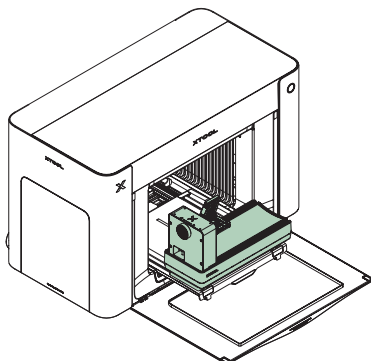
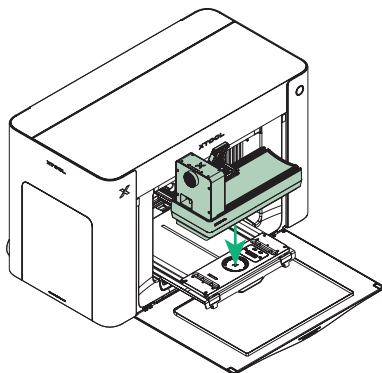
- 2 Zainstaluj główny korpus przystawki obrotowej.



Główny korpus przystawki obrotowej



Proszę upewnić się, że główny korpus przystawki obrotowej jest stabilnie zamocowany na podstawie wysuwanej za pomocą magnesów.

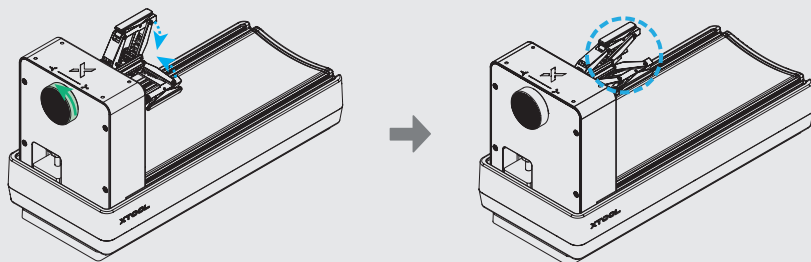


Kalibracja osi (pierwsze użycie)

Przy pierwszym użyciu przystawki obrotowej należy przeprowadzić kalibrację osi, korzystając z czterech znaczników kalibracyjnych na przystawce obrotowej. Przed rozpoczęciem kalibracji należy upewnić się, że znaczniki kalibracyjne są czyste i niezastłonięte. Postępuj zgodnie z instrukcjami w oficjalnym oprogramowaniu xTool, aby ukończyć kalibrację osi.



Przed przeprowadzeniem kalibracji osi upewnij się, że nie jest zamocowany żaden przedmiot. Obróć pokrętko przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, aby zminimalizować kąt rozwarcia zacisku szczękowego.



Montaż przedmiotu — kubek

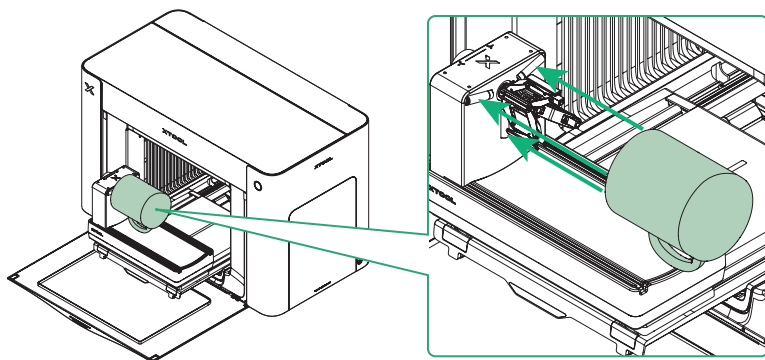
- 1 Załóż kubek na zewnątrz zacisku szczękowego.



Kubek

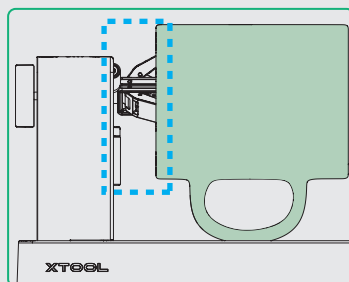
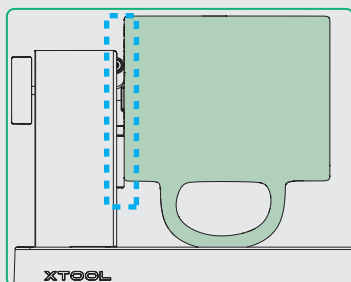


Nie należy używać zacisku szczękowego do zaciskania zewnętrznej strony kubka podczas drukowania, ponieważ może to spowodować upadek kubka lub nieostry efekt druku.

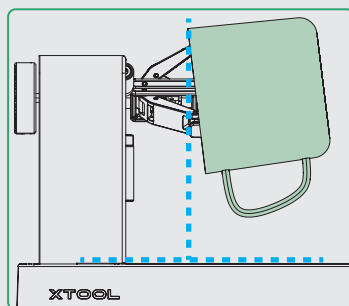
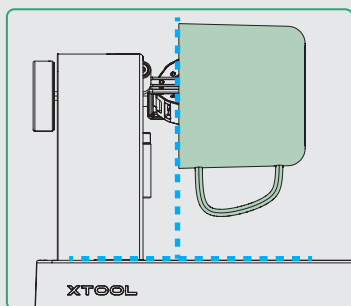




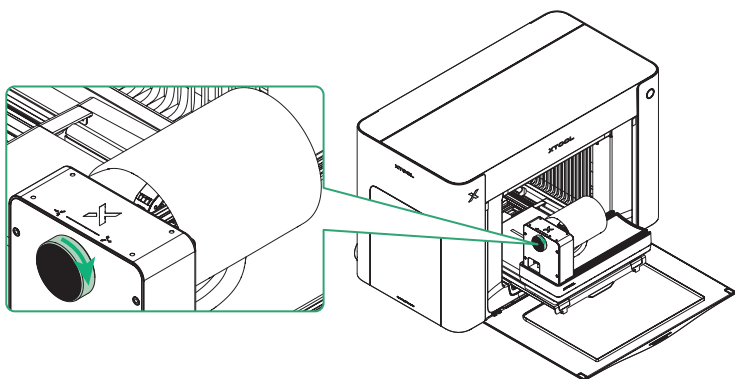
Upewnij się, że krawędź kubka dokładnie przylega do kołka ustalającego, a uchwyt kubka jest ustawiony pionowo w dół, aby zapewnić najlepszą jakość druku.



Jeżeli wysokość kubka jest zbyt niska, powodując, że jego krawędź nie przylega ściśle do kołka ustalającego, proszę wyregulować krawędź kubka tak, aby była prostopadła do płaszczyzny poziomej.



- 2** Obróć pokrętło zgodnie z ruchem wskazówek zegara, stopniowo otwierając zacisk szczękowy, aż zacisk szczękowy pewnie zaciska kubek.

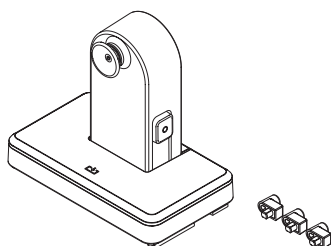
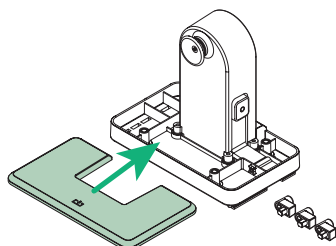
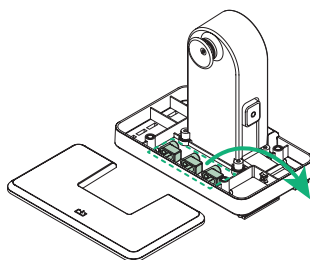
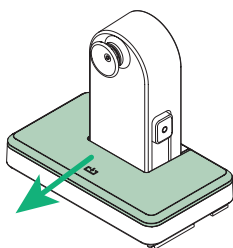


Montaż przedmiotu — puszka z łatwym otwieraniem

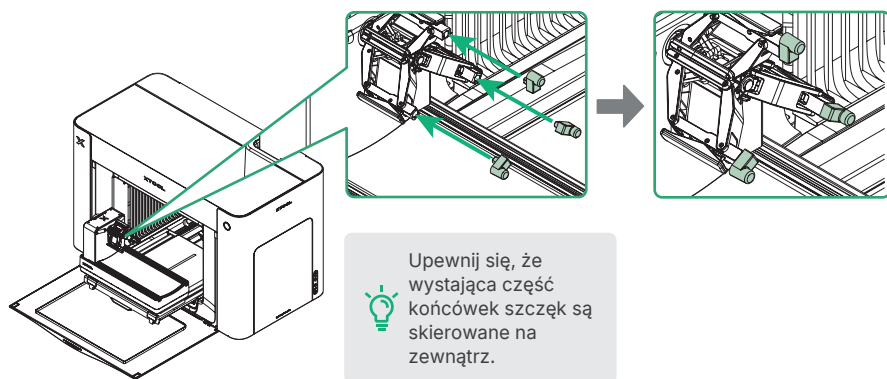
- 1** Otwórz pokrywę modułu ogonowego, wyjmij trzy końcówki szczęk, a następnie zamknij pokrywę.



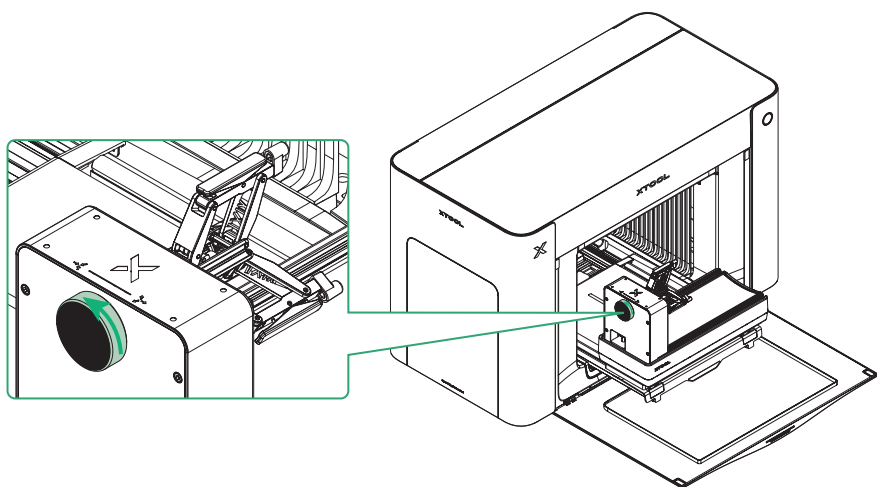
Moduł konika



2 Zainstaluj końcówki szczęk na zacisku szczękowym.



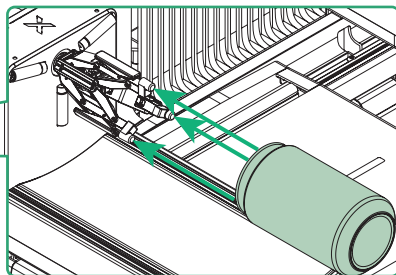
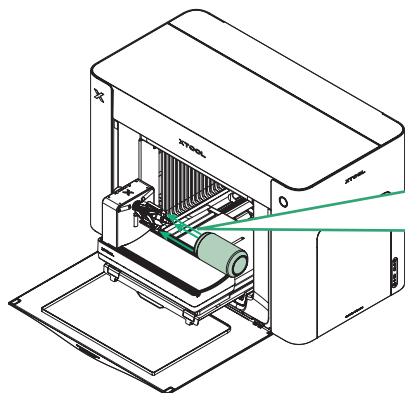
3 Obróć pokrętko przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, aby odpowiednio zmniejszyć kąt rozwarcia zacisku szczękowego.



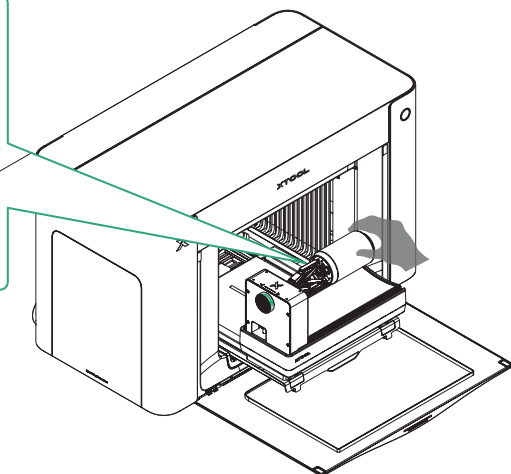
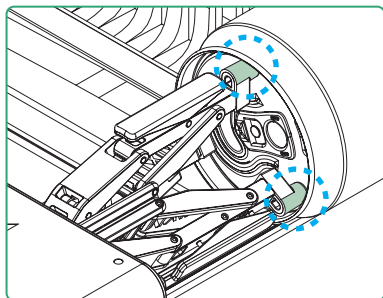
4 Umieścić puszkę na końcówkach szczęk.



Puszka z łatwym
otwieraniem

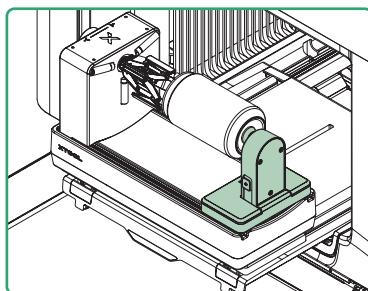
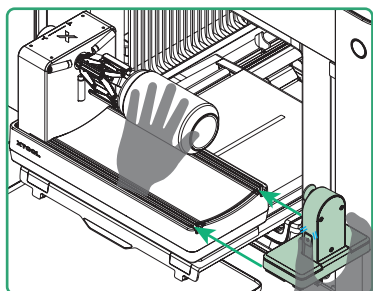


5 Obróć pokrętko zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby dostosować położenie końcówek szczęk, tak aby jej krawędź ściśle przylegała do krawędzi powierzchni puszki.



6 Zainstaluj moduł ogonowy.

Przytrzymaj przycisk odblokowania na module ogonowym i wsuń moduł ogonowy wzdłuż prowadnicy modułu ogonowego.



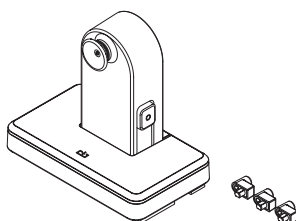
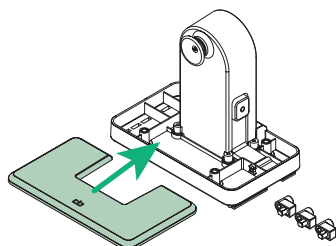
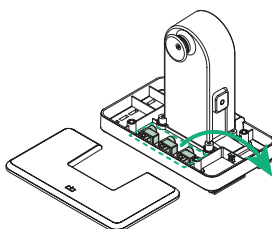
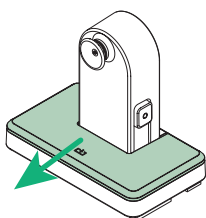
Puść przycisk odblokowania, a moduł ogonowy automatycznie zablokuje się w bieżącej pozycji.

Montaż przedmiotu — obiekty sferyczne

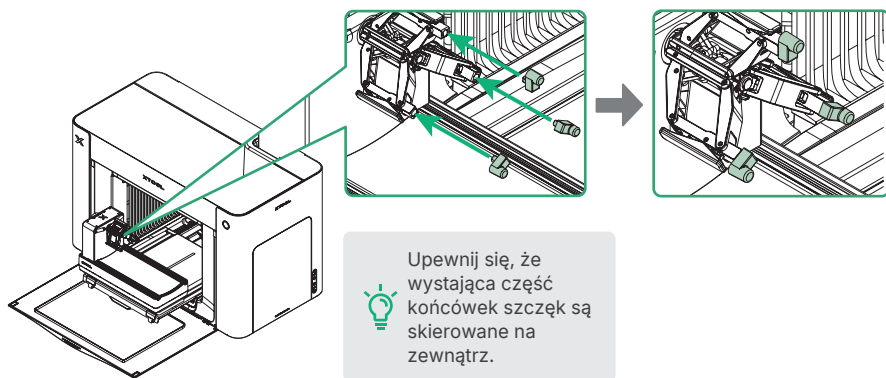
- 1 Otwórz pokrywę modułu ogonowego, wyjmij trzy końcówki szczęk, a następnie zamknij pokrywę.



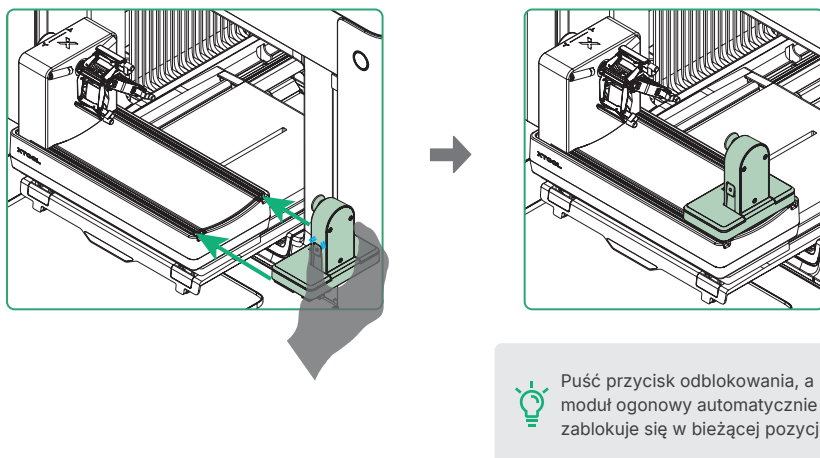
Moduł konika



2 Zainstaluj końcówki szczęk na zacisku szczękowym.



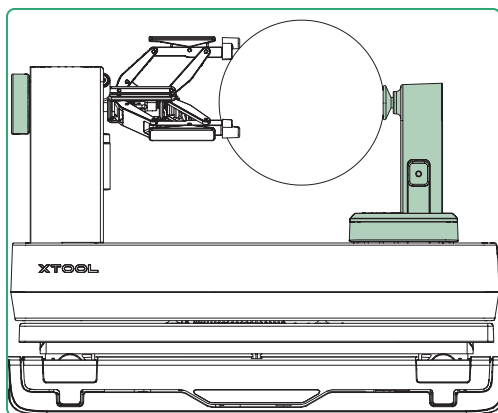
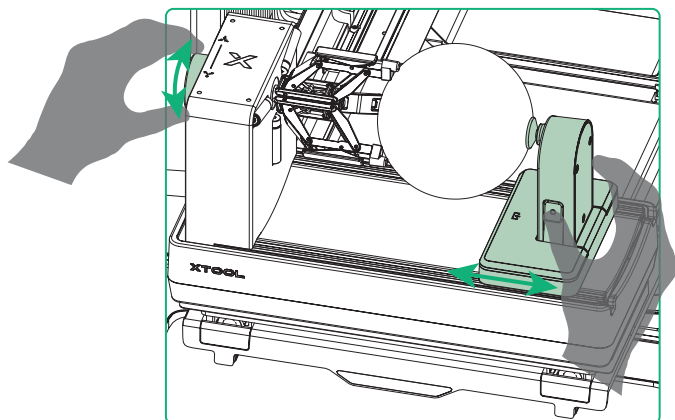
3 Przytrzymaj przycisk odblokowania na module ogonowym i wsuwaj moduł ogonowy wzdłuż prowadnicy modułu ogonowego.



- 4** Umieść obiekt sferyczny pomiędzy końcówkami szczęk a modułem konika. Naciśnij i przytrzymaj przycisk odblokowania, aby przesunąć moduł konika, a następnie obróć pokrętkę, aby wyregulować otwarcie szczęk, aż obiekt sferyczny zostanie prawidłowo zaciśnięty. Sprawdź prawidłowość zaciśnięcia na podstawie poniższych ilustracji.

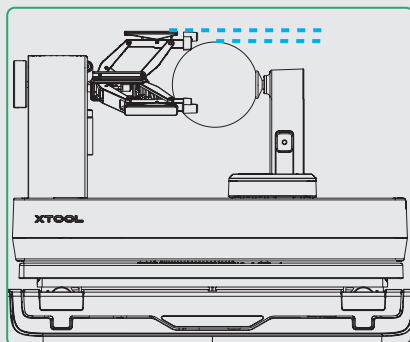
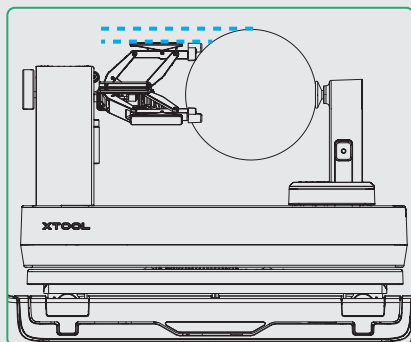


Obiekty sferyczne

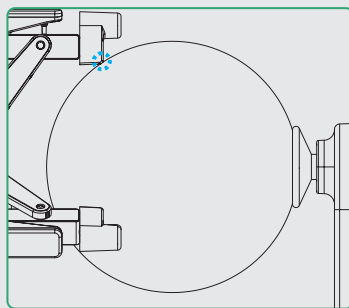
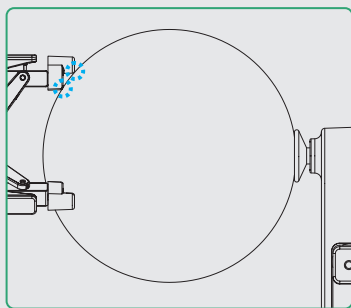




Upewnij się, że górna część zacisku szczękowego jest niższa niż górna część obiektu sferycznego. W przeciwnym razie obraz nie może zostać wydrukowany na powierzchni obiektu sferycznego.

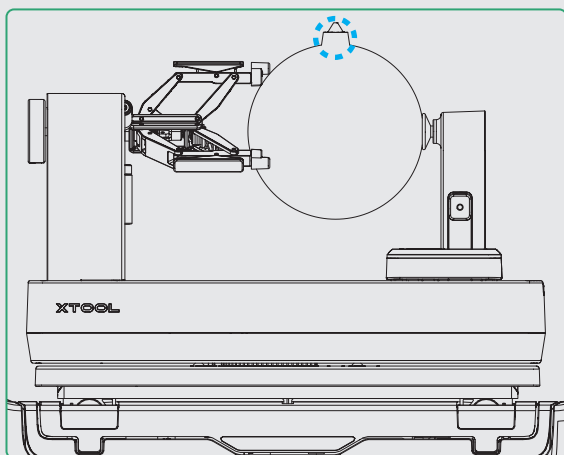
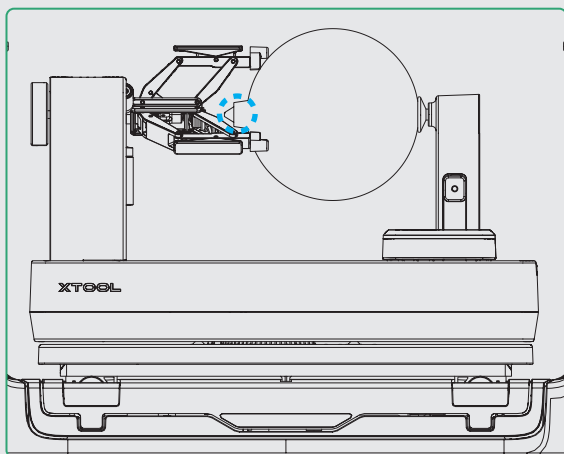


Upewnij się, że każda końcówka szczęki styka się z obiektem sferycznym w dwóch punktach, jak pokazano na ilustracji poniżej.





W przypadku ozdób bożonarodzeniowych lub innych obiektów sferycznych z wypukłościami, ustaw wypukłości w stronę zacisku szczękowego, tak aby pozostawały poza obszarem druku.

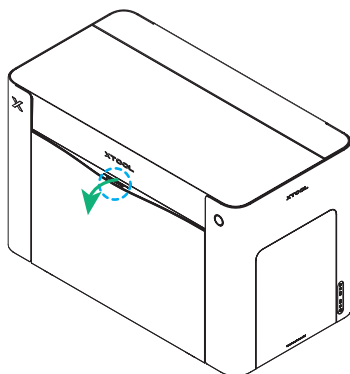


Drukuj na przedmiocie

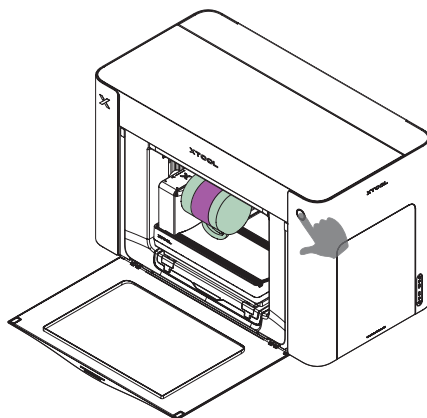
Wykonaj operacje drukowania zgodnie ze wskazówkami oficjalnego oprogramowania xTool.

Wyjmij przedmiot

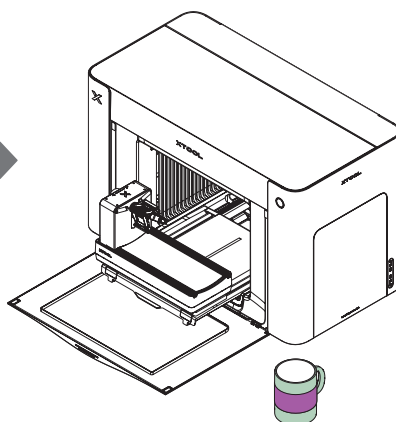
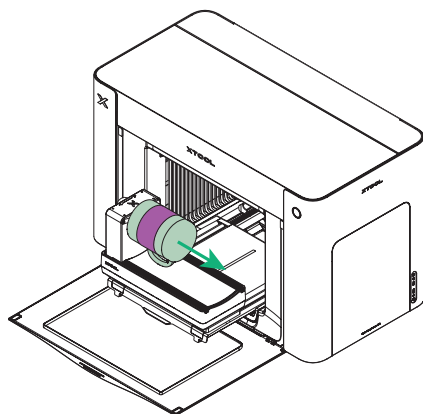
- 1 Po zakończeniu obróbki otwórz przednią pokrywę.



- 2 Naciśnij przycisk start/pauza, a podstawa wysuwana zostanie automatycznie wysunięta.



- 3 Zdejmij przedmiot.



Jeśli nie ma potrzeby dalszego używania przystawki obrotowej, można ją podnieść i zdjąć.

XTOOL