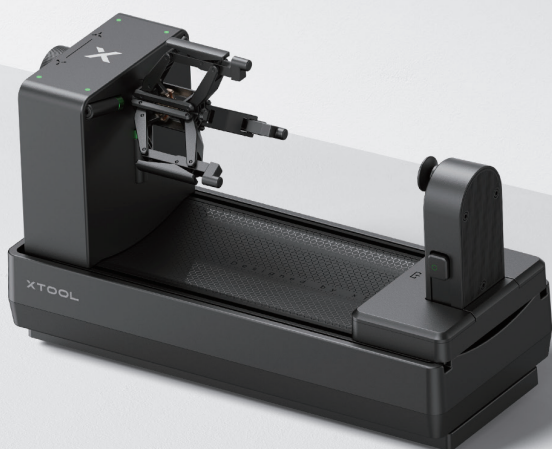


xTOOL

xTool OR1 roterende hulpstuk voor Omni Printer



Korte handleiding

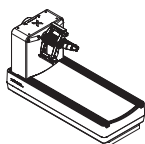
Lijst van onderdelen	01
-----------------------------	-----------

Maak kennis met het xTool OR1 roterende hulpstuk voor Omni Printer	01
---	-----------

Soorten bedrukbare werkstukken, specificaties en vereisten voor de voorbehandeling	02
---	-----------

Gebruik het xTool OR1 roterende hulpstuk voor Omni Printer	04
---	-----------

Lijst van onderdelen



Hoofdunit draaihulpstuk



Staartmodule



Reinigingsdoekje



Primerdoekje



Pincet



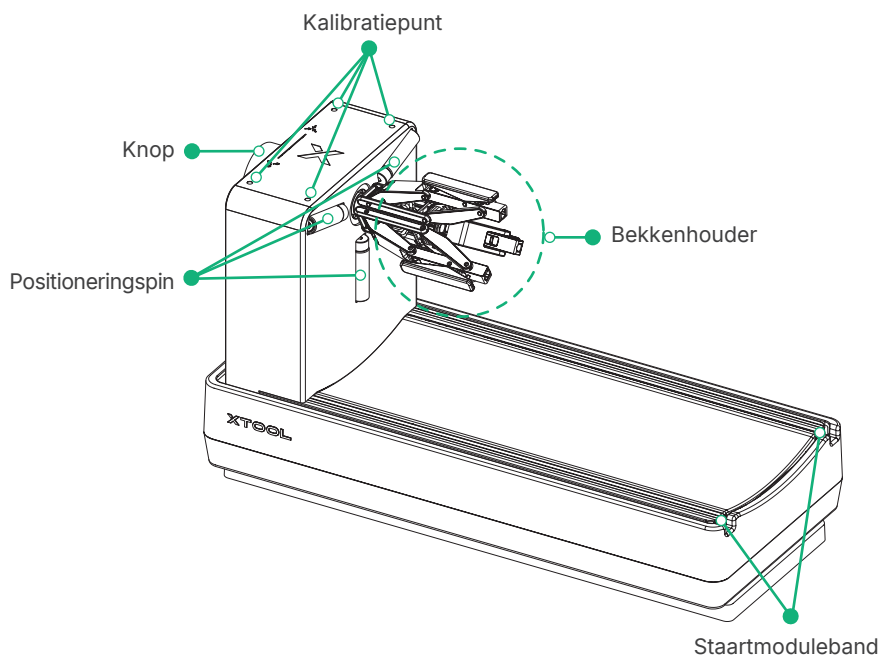
Korte handleiding



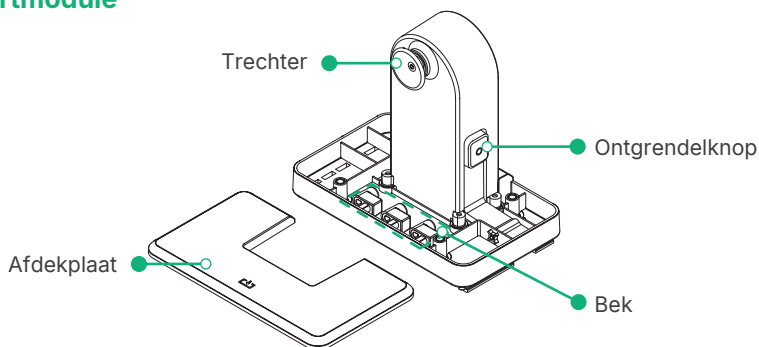
Veiligheidsinstructies

Maak kennis met het xTool OR1 roterende hulpstuk voor Omni Printer

Hoofdunit draaihulpstuk



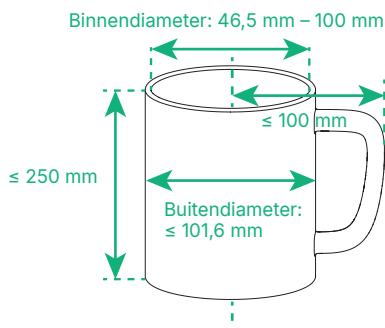
Staartmodule



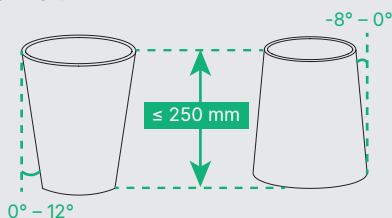
Soorten bedrukbare werkstukken, specificaties en vereisten voor de voorbehandeling

Ondersteunde werkstuksoorten en specificaties

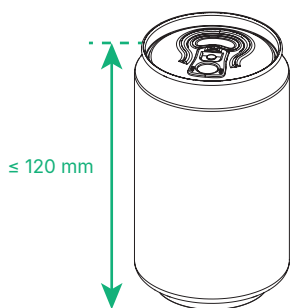
1 Open roterende containers



Afgeknote kegelvormige containers: De coniciteit ligt tussen -8° en 12° , en de binnen- en buitendiameter komen overeen met die van een mok.

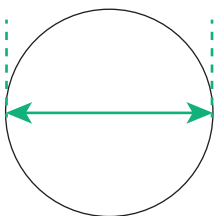


2 Drankblikjes



3 Bolvormige objecten

Diameter: $\leq 101,6$ mm



Scan de QR-code of volg de link voor meer informatie over de verschillende werkstukken die geschikt zijn voor het draaibare hulpstuk.



support.xtool.com/article/3188

Voorbehandeling van het werkstuk

1 Controleer het oppervlak van het werkstuk en verwijder olie- of vetvlekken.

- **Binnenkant:** Verwijder eventuele olie- of vetvlekken met een reinigingsmiddel en droog het vervolgens grondig af.
- **Buitenkant:** Veeg olie- of vetvlekken af met het meegeleverde reinigingsdoekje.

2 Breng primer aan op werkstukken van glas, keramiek en roestvrij staal.

■ Werkstukken van glas en keramiek

Veeg het afdrukgebied af met het meegeleverde primerdoekje nadat het oppervlak van het werkstuk aan de lucht is gedroogd.

■ Roestvaststalen werkstukken

Veeg het afdrukgebied af met het UV-printprimerdoekje voor metalen nadat het oppervlak van het werkstuk aan de lucht is gedroogd. Het is via de officiële website van xTool verkrijgbaar.



Als bij werkstukken van glas, keramiek en roestvrij staal het afdrukgebied niet volgens de instructies met het juiste primerdoekje wordt afgeveegd, kan de afdruk er direct na het afdrukken nog normaal uitzien. Maar na verloop van tijd kan de hechting afnemen, waardoor de afbeelding gaat kreuen, omhoog komt of loslaat.

Gebruik het xTool OR1 roterende hulpstuk voor Omni Printer

Monteer de hoofdunit van het roterende hulpstuk

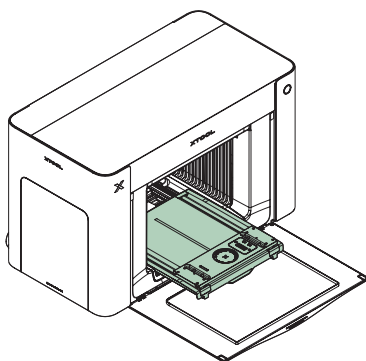
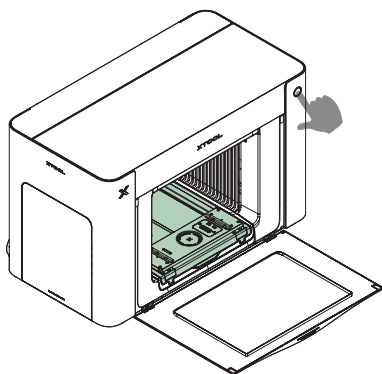
- 1 Controleer of de xTool O1 Omni Printer is ingeschakeld. Druk op de start/stop-knop en de uitbreidingsvoet komt automatisch naar buiten.



xTool O1 Omni Printer



Als er een basisplaat is geïnstalleerd op de uitbreidingsvoet, verwijder dan eerst de basisplaat.



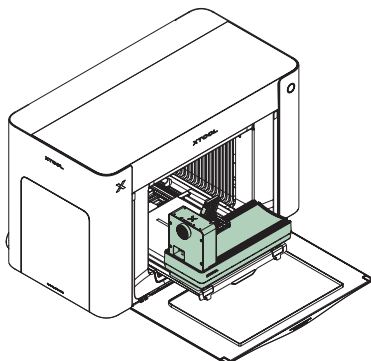
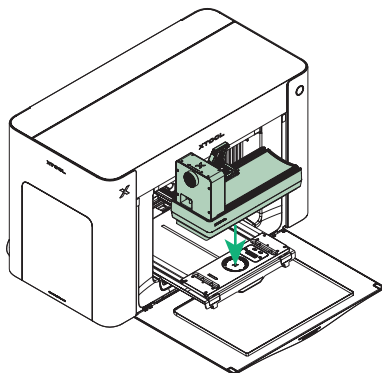
- 2 Monteer de hoofdunit van het roterende hulpstuk.



Hoofdunit draaihulpstuk



Zorg ervoor dat de hoofdunit van het roterende hulpstuk stevig op de uitbreidingsvoet is gemonteerd met behulp van de magnetische bevestiging.

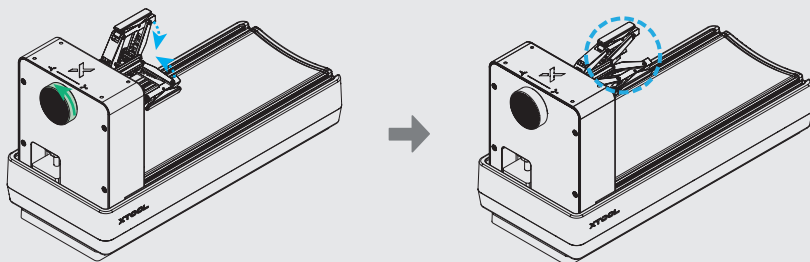


Askalibratie (eerste gebruik)

Voer bij het eerste gebruik van het roterende hulpstuk een askalibratie uit met behulp van de vier kalibratiepunten op het roterende hulpstuk. Zorg ervoor dat de punten schoon en vrij zijn. Volg de instructies in de xTool-software om het kalibratieproces van de assen te voltooien.



Zorg ervoor dat er geen werkstuk is geplaatst voordat u de askalibratie uitvoert. Draai de knop linksom om de openingshoek van de bekkenhouder op het minimum in te stellen.



Plaats het werkstuk – mok

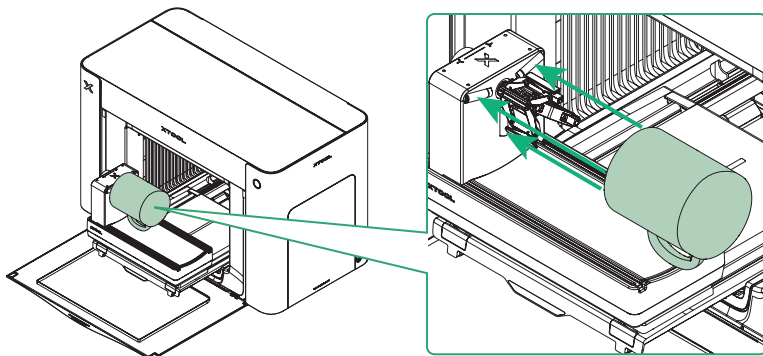
- 1 Plaats de rand van de mok over de buitenkant van de bekkenhouder.



Mok

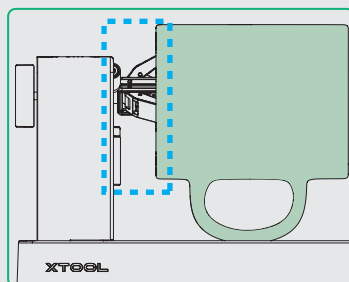
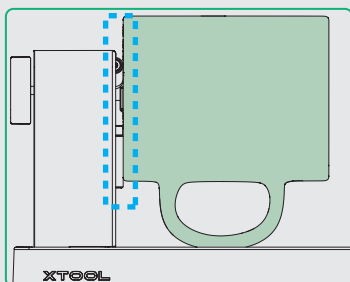


Gebruik de bekkenhouder niet om de mok vast te houden tijdens het bedrukken, aangezien de mok dan kan vallen of de afdruk wazig kan worden.

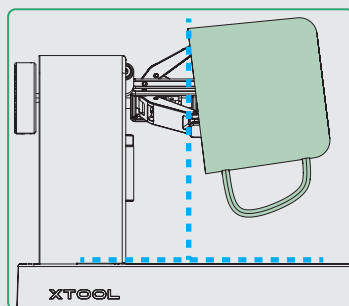
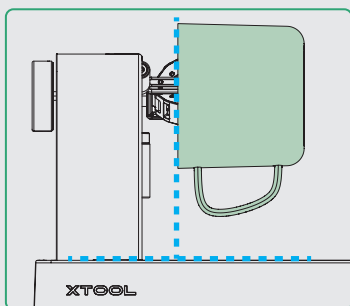




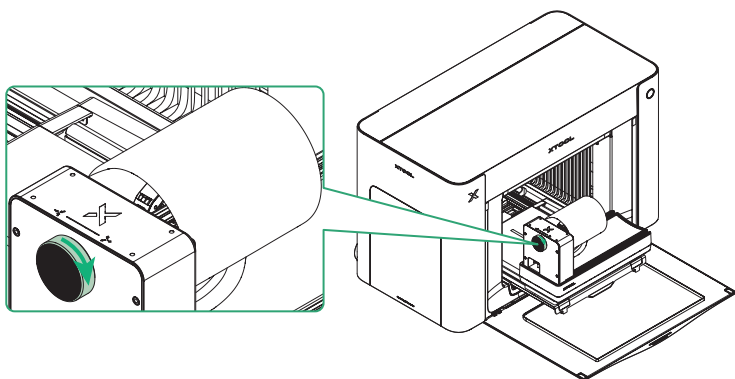
Zorg voor een optimaal drukresultaat dat de rand precies op de positioneringspennen is uitgelijnd en dat de hendel naar beneden wijst.



Als de mok te kort is om goed op de positioneringspennen te passen, stel dan de rand zo af dat deze loodrecht op het horizontale vlak staat.



- 2** Draai de knop rechtsom om de bekkenhouder geleidelijk te openen totdat de mok stevig vastzit.

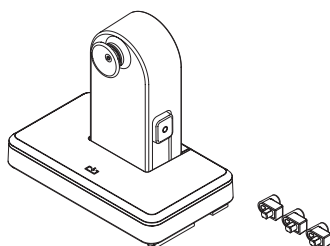
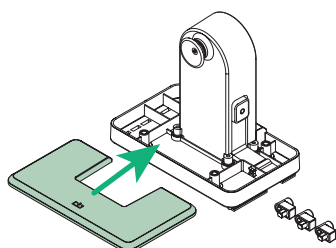
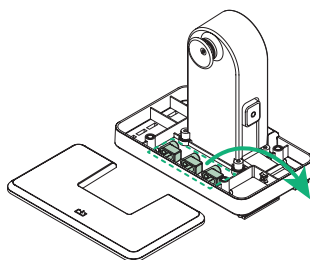
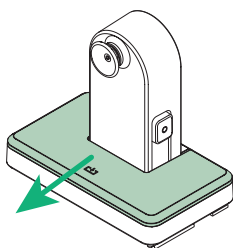


Plaats het werkstuk – drankblikje

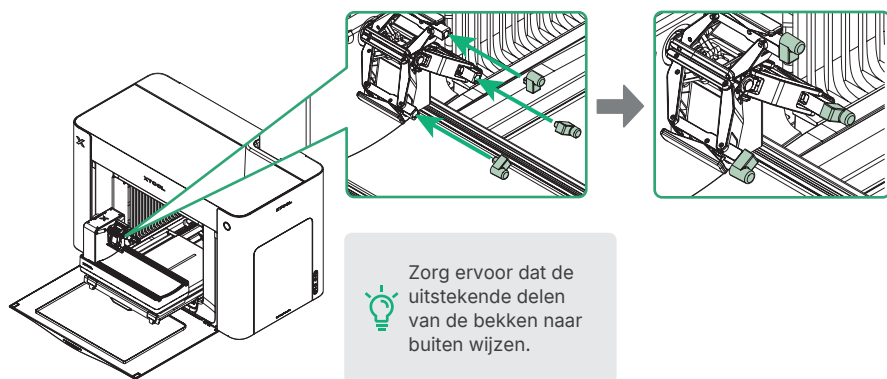
- 1** Open de afdekplaat op de staartmodule, verwijder de drie klemmen en plaats de afdekplaat vervolgens weer terug in de oorspronkelijke positie.



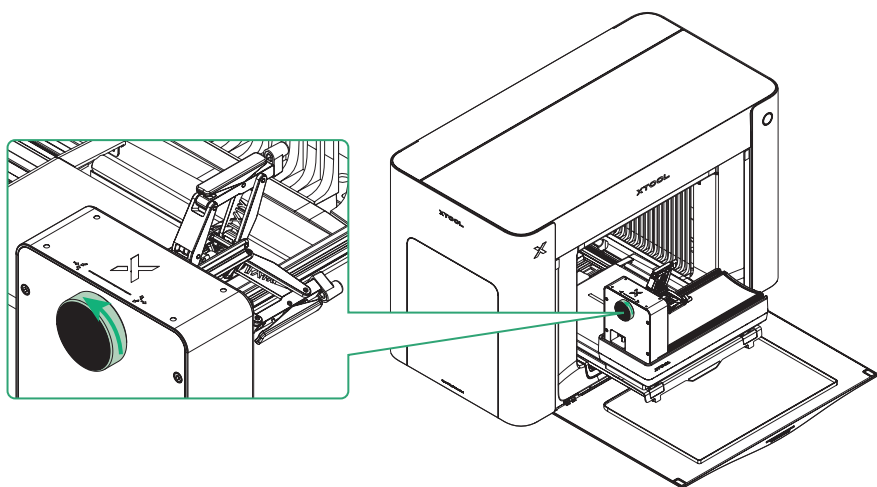
Staartmodule



2 Bevestig de bekken op de bekkenhouder.



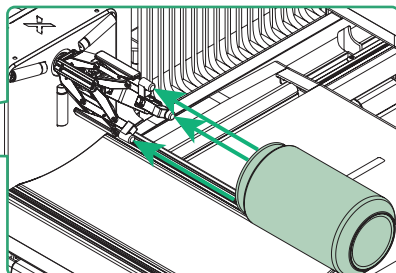
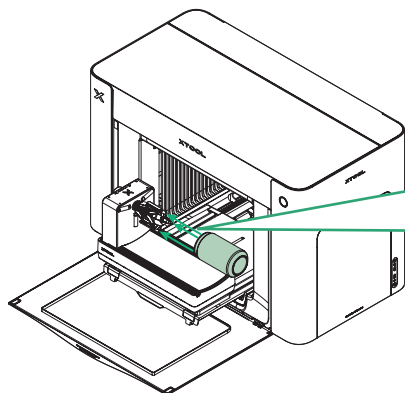
3 Draai de knop linksom om de openingshoek van de bekkenhouder op de juiste manier te verkleinen.



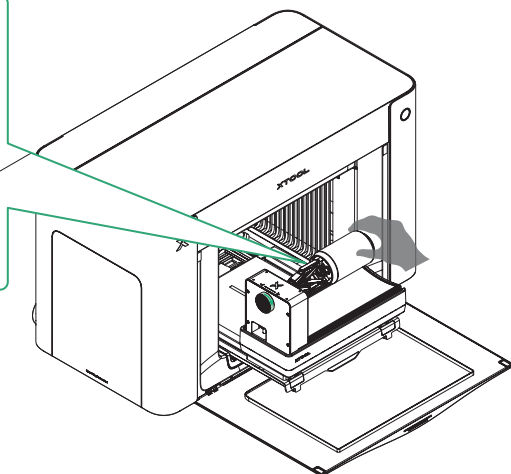
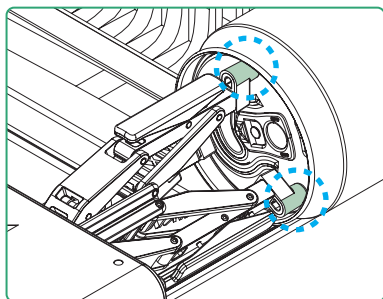
4 Plaats het drankblikje dicht tegen de klemmen.



Drankblikje



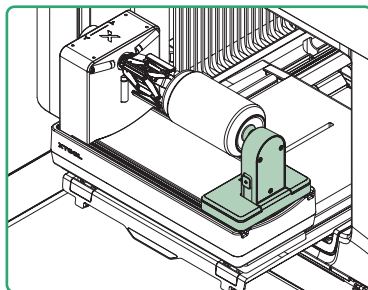
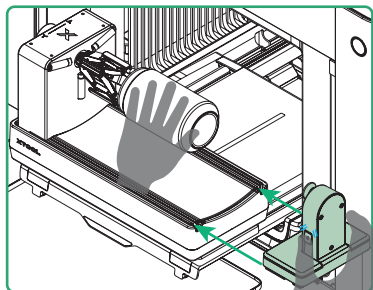
5 Draai de knop rechtsom om de positie van de klemmen aan te passen, waarbij u ervoor zorgt dat de randen van de klemmen strak tegen de rand van de bovenkant van het drankblikje aanliggen.



6 Monteer de staartmodule.

Houd de ontgrendelknop op de staartmodule ingedrukt en schuif de staartmodule langs de staartmoduleband.

Schuif de staartmodule naar voren totdat deze tegen de bodem van het drankblikje rust.



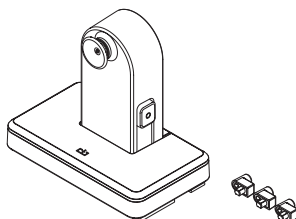
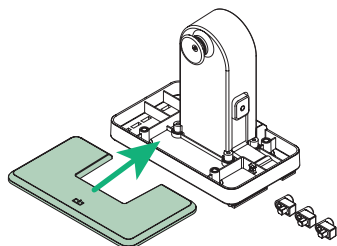
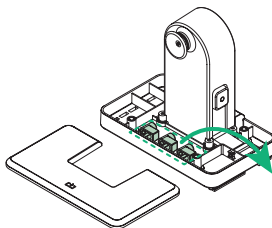
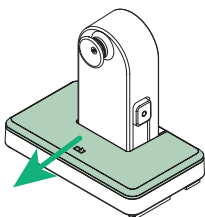
Laat de ontgrendelknop los, waarna de staartmodule automatisch in de huidige positie vergrendelt.

Plaats het werkstuk – bolvormig object

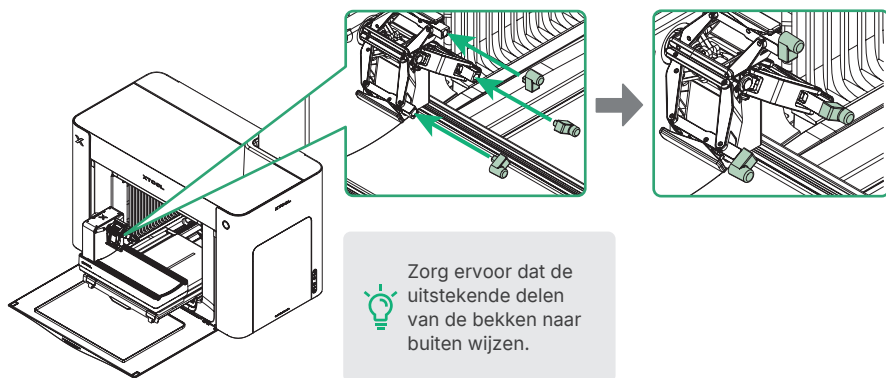
- 1 Open de afdekplaat op de staartmodule, verwijder de drie klemmen en plaats de afdekplaat vervolgens weer terug in de oorspronkelijke positie.



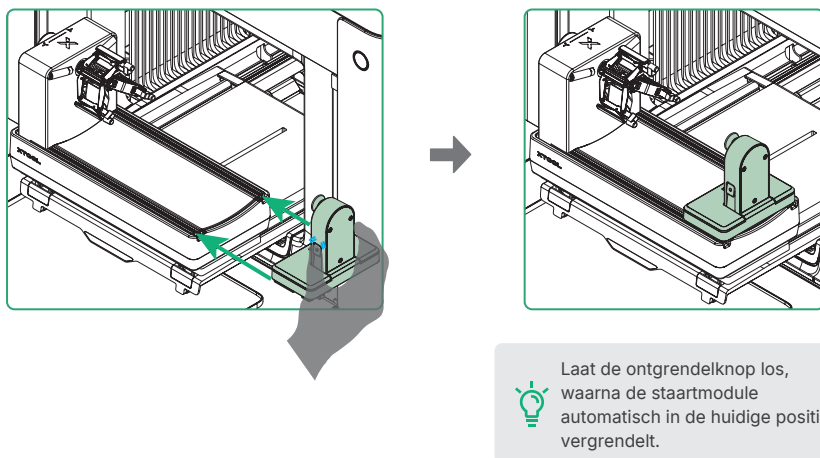
Staartmodule



2 Bevestig de bekken op de bekkenhouder.



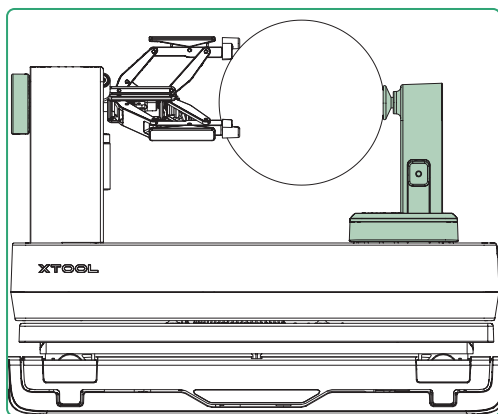
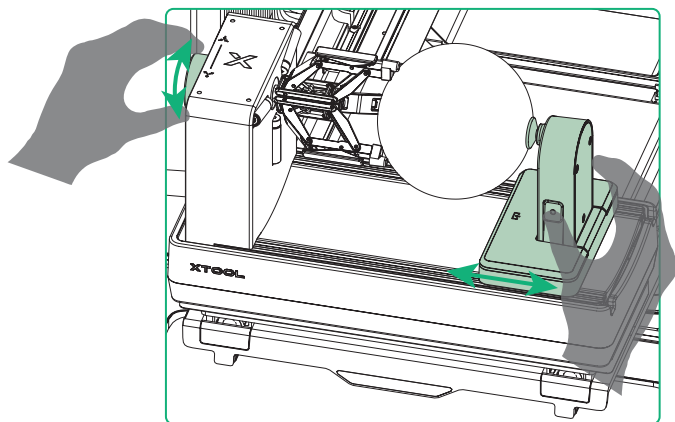
3 Houd de ontgrendelknop op de staartmodule ingedrukt en schuif de staartmodule langs de staartmoduleband.



- 4** Plaats het bolvormige object tussen de bekken en de staartmodule. Houd de ontgrendelknop ingedrukt om de staartmodule te verschuiven en draai aan de knop om de opening van de bekken aan te passen totdat het bolvormige object stevig is vastgeklemd. Zie onderstaande afbeeldingen om te controleren of het bolvormige object correct is vastgeklemd.

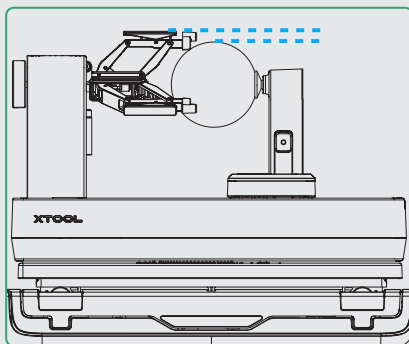
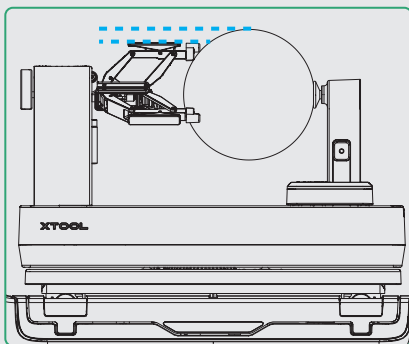


Bolvormige objecten

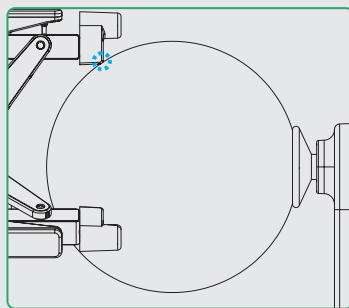
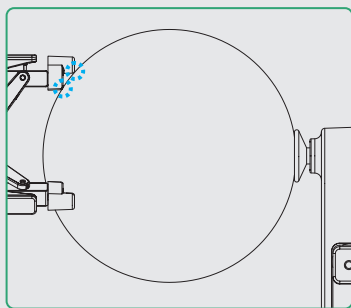




Zorg ervoor dat de bovenkant van de bekkenhouder lager ligt dan die van het bolvormige object. Anders kan de afbeelding niet op het bolvormige object worden afgedrukt.

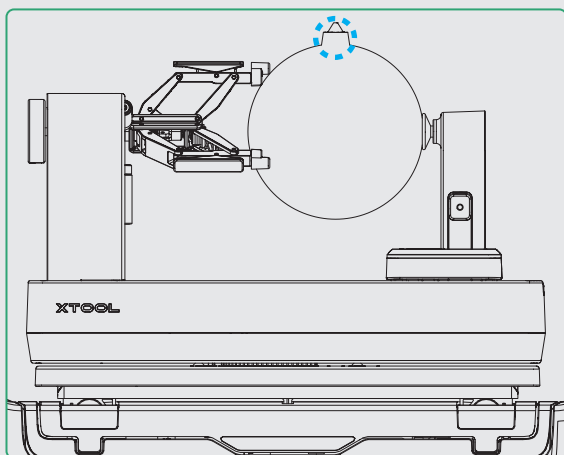
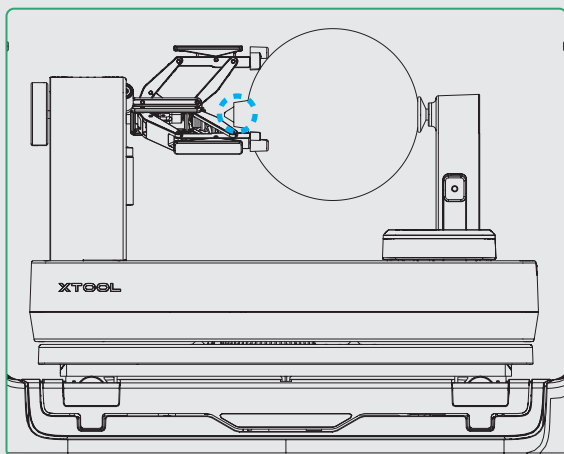


Zorg ervoor dat elke bek op twee punten contact maakt met het bolvormige object, zoals in onderstaande afbeelding wordt getoond.





Bij kerstversieringen of andere bolvormige objecten met uitsteeksels moeten de uitsteeksels in de richting van de bekkenhouder worden geplaatst, zodat ze buiten het afdrukgebied blijven.

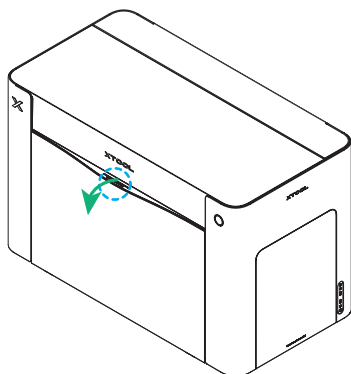


Het werkstuk bedrukken

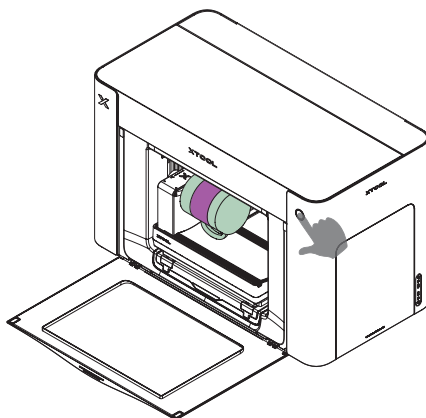
Volg de instructies in de xTool-software om het bedrukken te voltooien.

Afgewerkte bedrukking verkrijgen

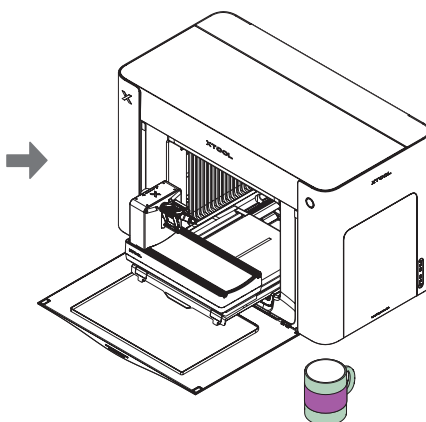
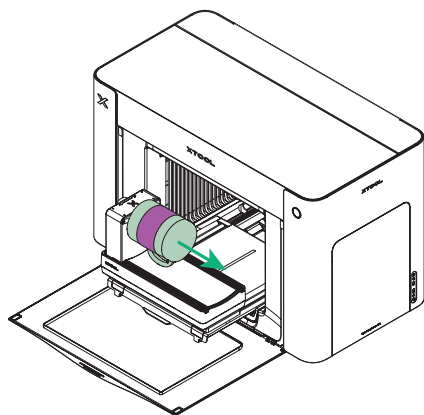
- 1 Zodra de verwerking is voltooid, opent u de voorste afdekking.



- 2 Druk op de start/stop-knop en de uitbreidingsvoet komt automatisch naar buiten.



- 3 Verwijder het werkstuk.



Als het roterende hulpstuk niet meer nodig is, tilt u het gewoon op om het te verwijderen.

XTOOL