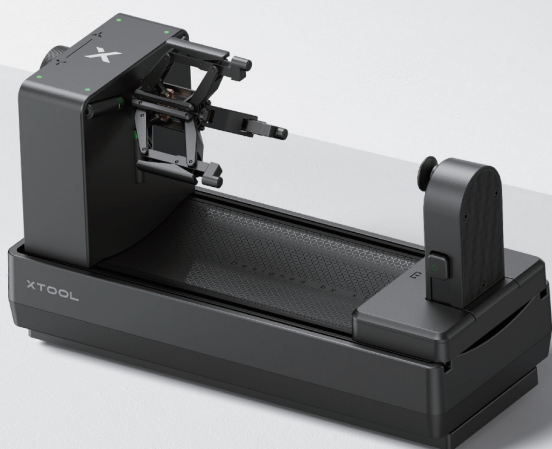


xTOOL

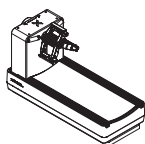
xTool OR1 accesorio giratorio para Omni Printer



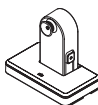
Guía de inicio rápido

Lista de elementos	01
Conociendo el accesorio giratorio xTool OR1	01
Tipos de piezas de trabajo imprimibles, especificaciones y requisitos de pretratamiento	02
Usar el accesorio giratorio xTool OR1	04

Lista de elementos



Cuerpo del accesorio giratorio



Módulo de la cola



Toallitas húmedas de limpieza



Toallita húmeda con líquido imprimante



Pinza



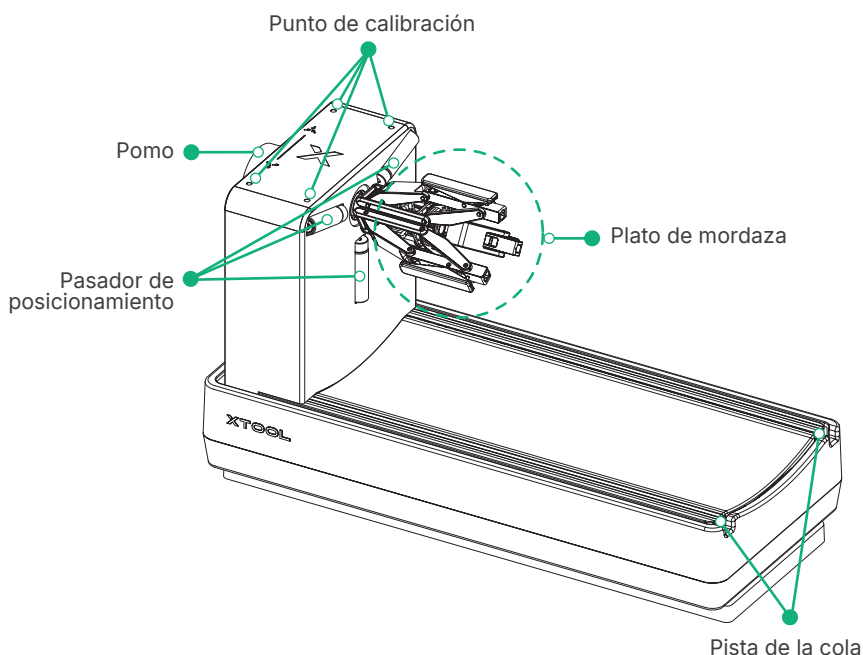
Guía de inicio rápido



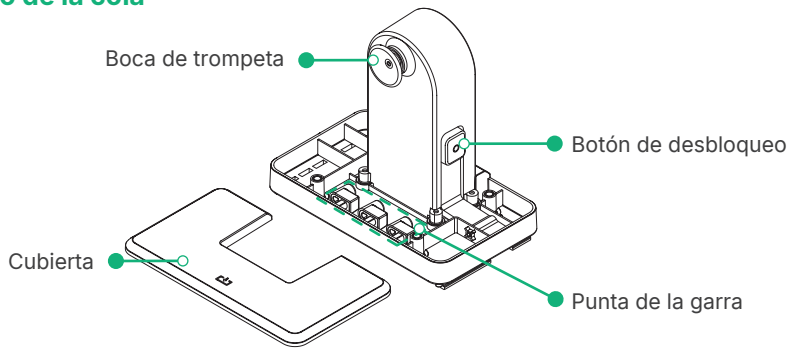
Instrucciones de seguridad

Conociendo el accesorio giratorio xTool OR1

Cuerpo del accesorio giratorio



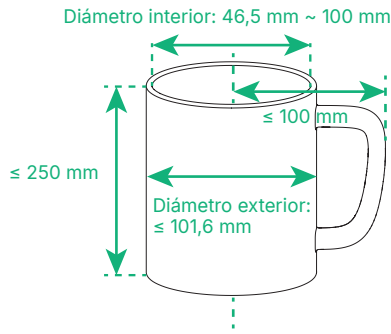
Módulo de la cola



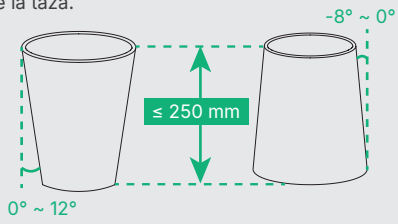
Tipos de piezas de trabajo imprimibles, especificaciones y requisitos de pretratamiento

Tipos y especificaciones de las piezas de trabajo imprimibles

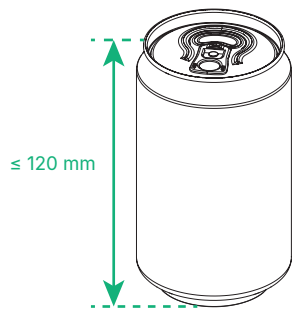
1 Recipiente rotatorio con abertura



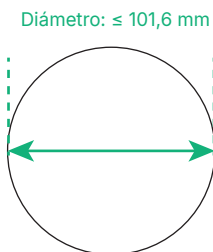
Recipiente troncocónico: el rango de la conicidad es de -8° a 12°, y el rango del diámetro interior y exterior es el mismo que el de la taza.



2 Lata de bebida



3 Objeto esférico



Para obtener una descripción detallada del alcance de las piezas de trabajo aplicables al accesorio giratorio, puede escanear el código QR o visitar el enlace para consultar.



support.xtool.com/article/3188

Pretratamiento de la pieza de trabajo

1 Inspeccione y elimine todo aceite o grasa de la superficie de la pieza de trabajo.

- **Superficie interior:** Retire cualquier aceite o grasa con un agente limpiador y luego seque completamente.
- **Superficie exterior:** Limpie cualquier aceite o grasa con la toallita húmeda de limpieza incluida.

2 Aplique imprimación a las piezas de trabajo de vidrio, cerámica y acero inoxidable.

■ Piezas de trabajo de vidrio y cerámica

Después de que la superficie de la pieza se haya secado al aire, limpie el área de impresión con la toallita húmeda con líquido imprimante incluida.

■ Piezas de trabajo de acero inoxidable

Después de que la superficie de la pieza de trabajo se haya secado al aire, limpie el área de impresión con la toallita húmeda con líquido imprimante UV para Metales. Está disponible para su compra en el sitio web oficial de xTool.



Para piezas de trabajo de vidrio, cerámica y acero inoxidable, si no se utiliza la toallita húmeda con líquido imprimante adecuada para limpiar el área de impresión según se indica, la imagen impresa puede parecer normal inmediatamente después de la impresión. Sin embargo, con el tiempo, la adhesión puede disminuir, provocando que la imagen se arrugue, levante o desprenda.

Usar el accesorio giratorio xTool OR1

Instalar el cuerpo del accesorio giratorio

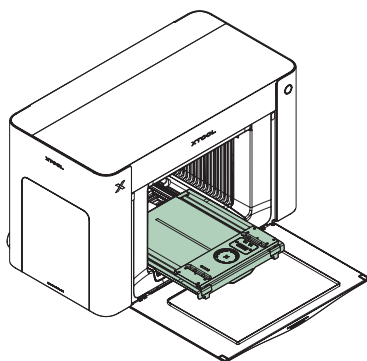
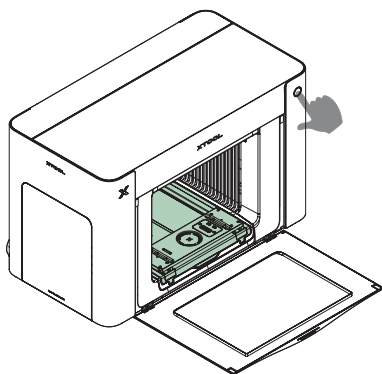
- 1 Asegúrese de que xTool O1 Omni Printer esté encendida. Presione el botón de inicio/pausa y la base de expansión se extenderá automáticamente.



xTool O1 Omni Printer



Si hay una placa instalada en la base de expansión, retírela primero.



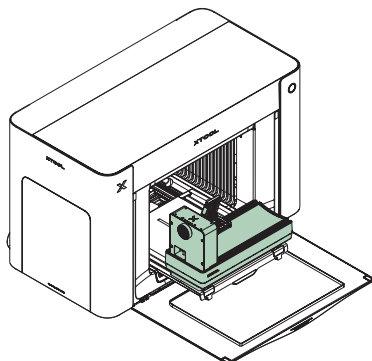
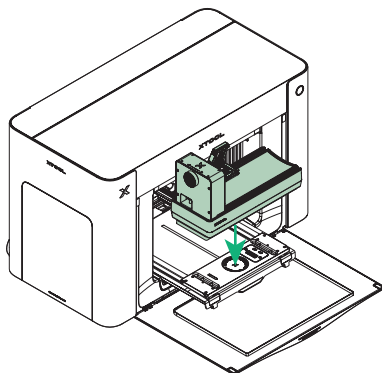
- 2 Instalar el cuerpo del accesorio giratorio.



Cuerpo del accesorio giratorio



Por favor, asegúrese de que el cuerpo del accesorio giratorio esté firmemente instalado en la base de extensión mediante sujeción magnética.

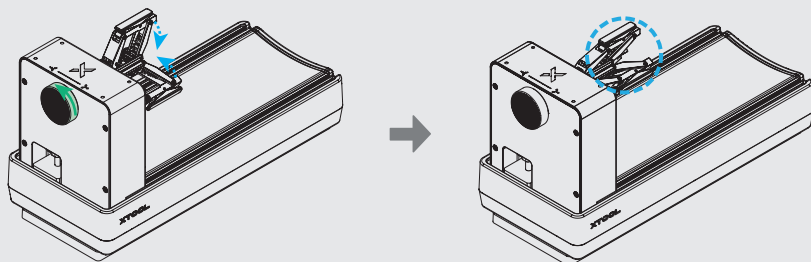


Calibración del eje (primer uso)

Al usar el accesorio rotatorio por primera vez, realice la calibración del eje utilizando los cuatro puntos de calibración en el accesorio rotatorio. Antes de comenzar la calibración, asegúrese de que los puntos de calibración estén limpios y sin obstrucciones. Siga las indicaciones del software oficial de xTool para completar la operación de calibración del eje.



Antes de realizar la calibración del eje, asegúrese de que no haya ninguna pieza de trabajo instalada. Gire el pomo en sentido antihorario para ajustar el ángulo de apertura del plato de mordaza al mínimo.



Instalación de la pieza de trabajo: taza

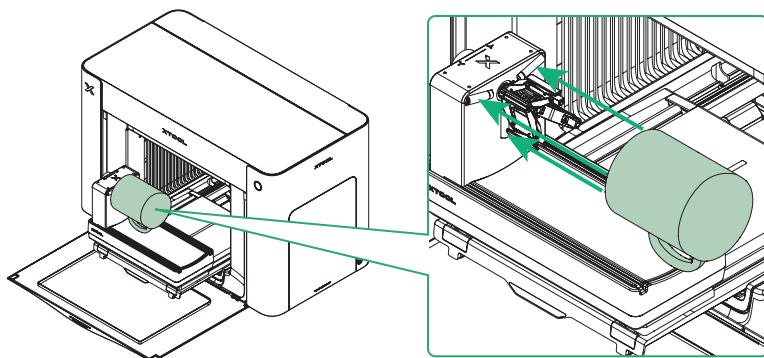
- 1 Coloque la taza al lado exterior del plato de mordaza.



Taza

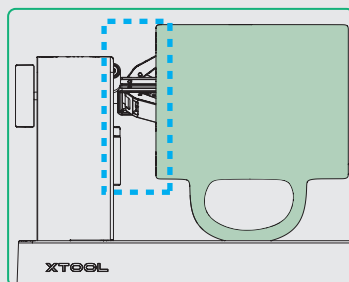
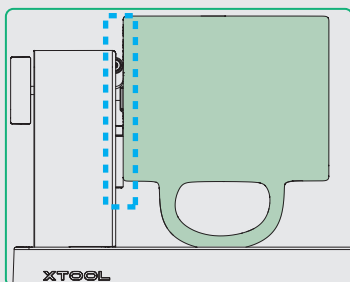


No sujete la parte exterior de la taza con el plato de mordaza para imprimir, ya que podría provocar que la taza se caiga o que la impresión quede borrosa.

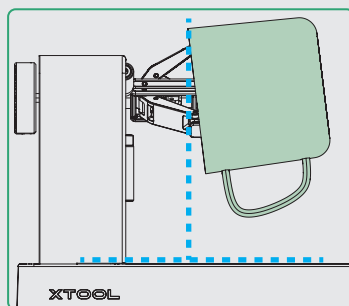
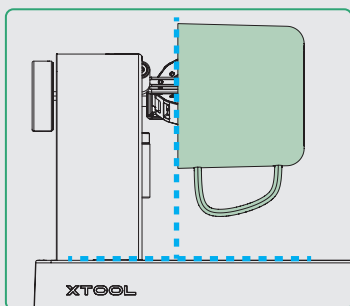




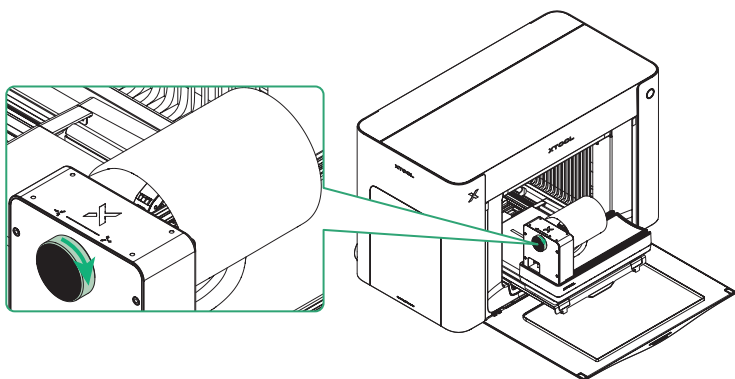
Asegúrese de que el borde de la taza esté pegado al pasador de posicionamiento y coloque el asa de la taza verticalmente hacia abajo para garantizar el mejor efecto de impresión.



Si la altura de la taza es baja y provoca que el borde de la taza no se adhiera firmemente al pasador de posicionamiento, ajuste el borde de la taza para que quede perpendicular al plano horizontal.



- 2** Gire el pomo en el sentido de las agujas del reloj, abriendo gradualmente el plato de mordaza hasta que el plato de mordaza sujete firmemente la taza.

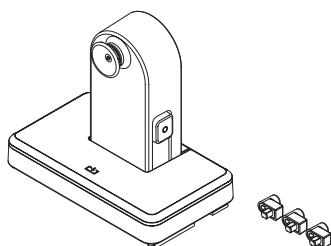
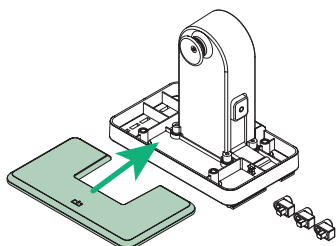
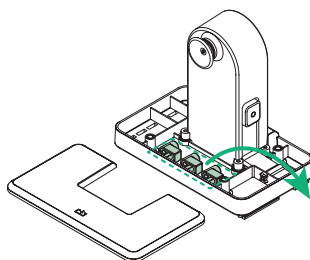
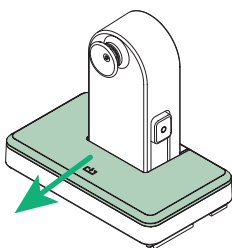


Instalar la pieza de trabajo: lata de bebida

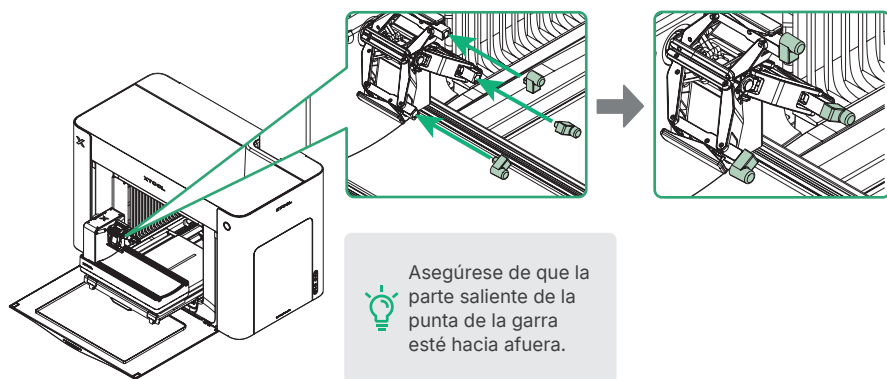
- 1** Abra la cubierta del módulo de la cola, saque las tres puntas de la garra y luego vuelva a colocar la cubierta.



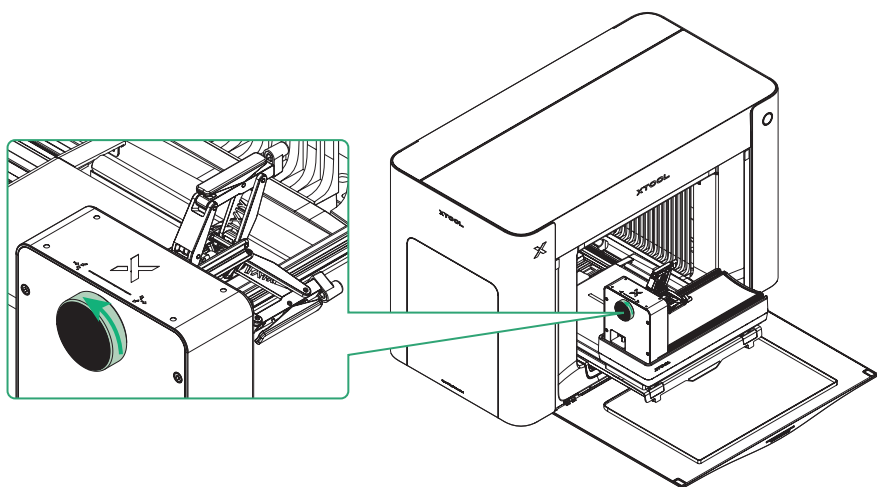
Módulo de la cola



2 Instale la punta de la garra en el plato de mordaza.



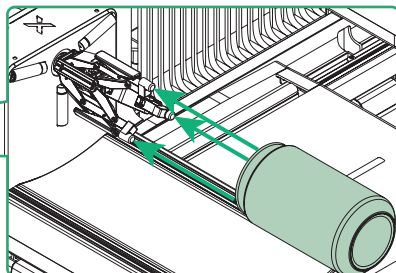
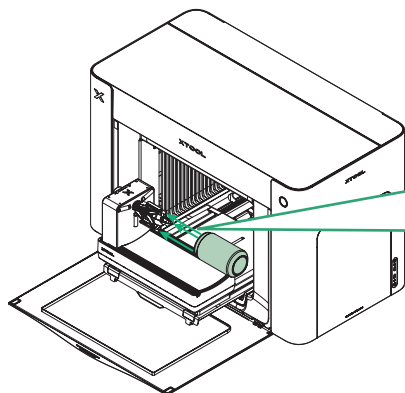
3 Gire el pomo en sentido antihorario para reducir adecuadamente el ángulo de apertura del plato de mordaza.



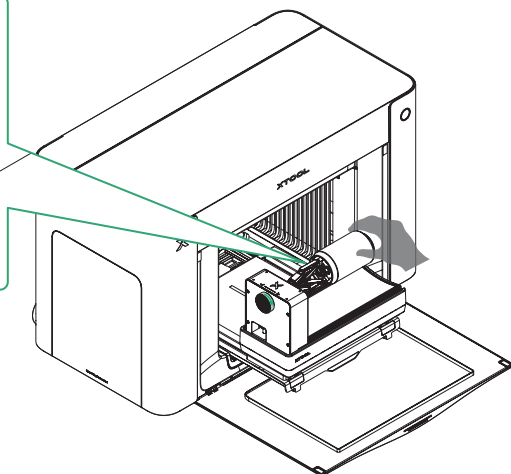
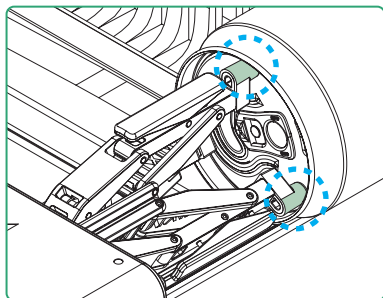
- 4** Coloque la lata de bebida sobre la punta de la garra.



Lata de bebida

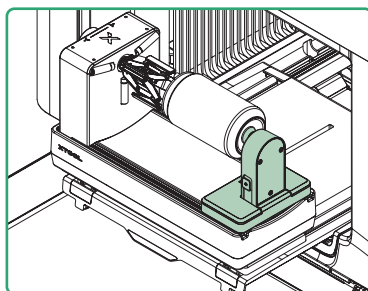
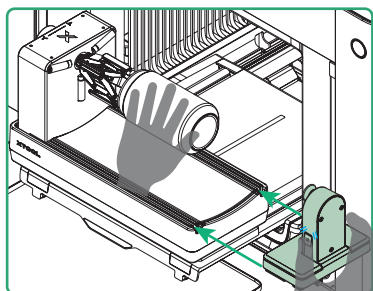


- 5** Gire el pomo en el sentido de las agujas del reloj para ajustar la posición de la punta de la garra, de modo que el borde de la punta de la garra quede estrechamente alineado con el borde de la superficie superior de la lata de bebida.



6 Instale el módulo de la cola.

Mantenga presionado el botón de desbloqueo en el módulo de la cola y deslice el módulo de la cola a lo largo de la pista de la cola.



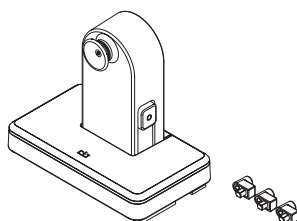
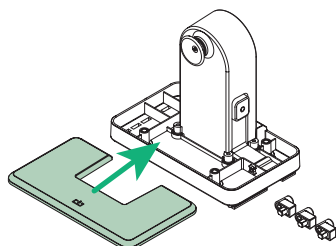
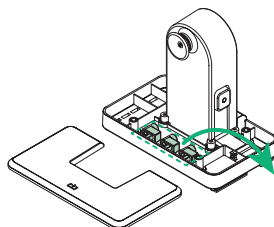
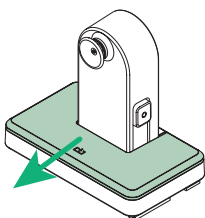
Sulte el botón de desbloqueo, el módulo de la cola se bloqueará automáticamente en la posición actual.

Instalar la pieza de trabajo: objeto esférico

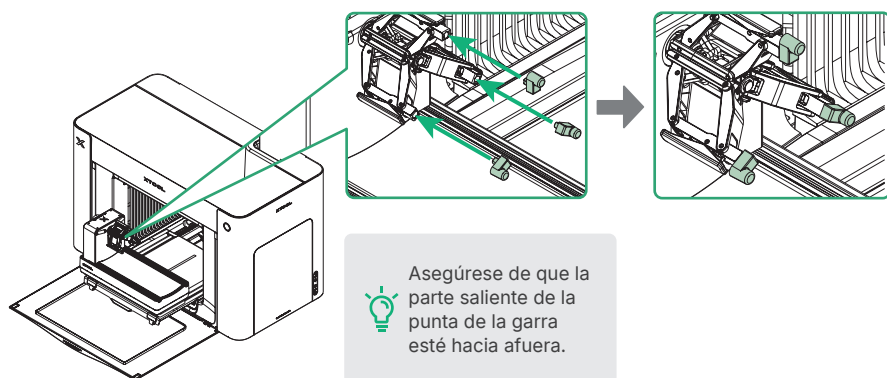
- 1 Abra la cubierta del módulo de la cola, saque las tres puntas de la garra y luego vuelva a colocar la cubierta.



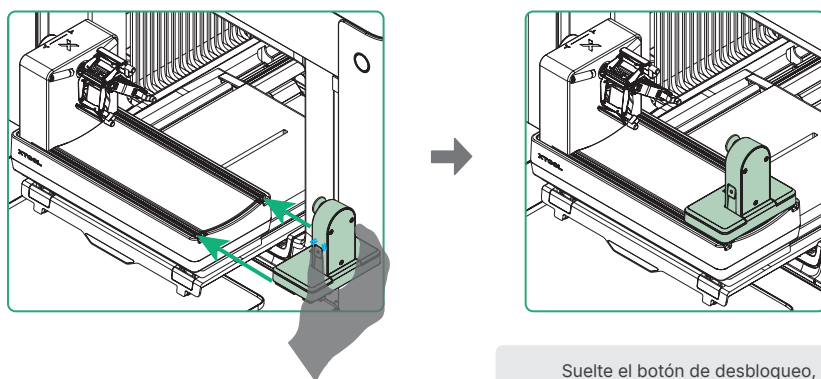
Módulo de la cola



2 Instale la punta de la garra en el plato de mordaza.



3 Mantenga presionado el botón de desbloqueo en el módulo de la cola y deslice el módulo de la cola a lo largo de la pista de la cola.

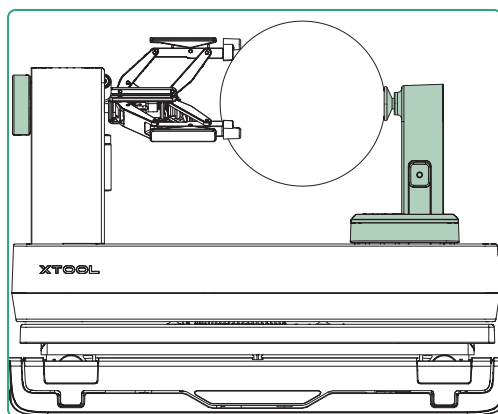
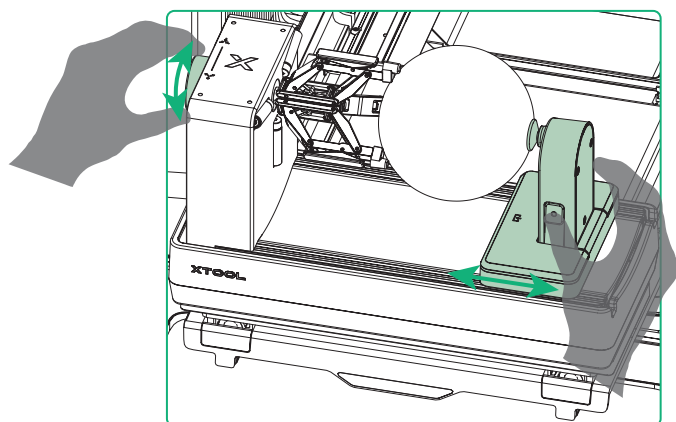


Suelte el botón de desbloqueo, el módulo de la cola se bloqueará automáticamente en la posición actual.

- 4** Coloque el objeto esférico entre las mandíbulas y el módulo de cola. Presione y mantenga presionado el botón de liberación para deslizar el módulo de cola, y gire el pomo para ajustar la apertura de las mandíbulas hasta que el objeto esférico esté firmemente sujetado. Consulte las ilustraciones a continuación para verificar que el objeto esférico esté correctamente sujetado.

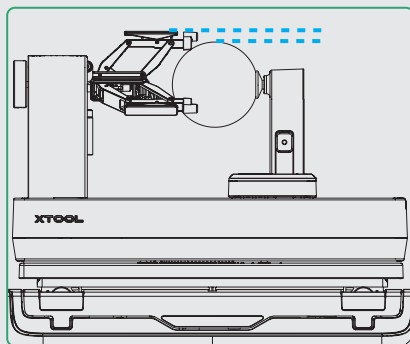
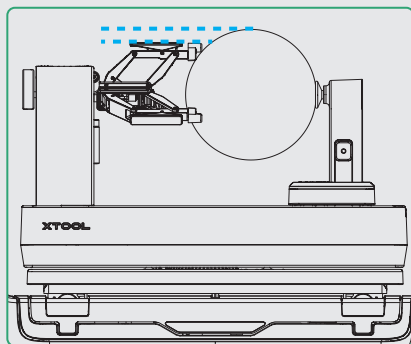


Objeto esférico

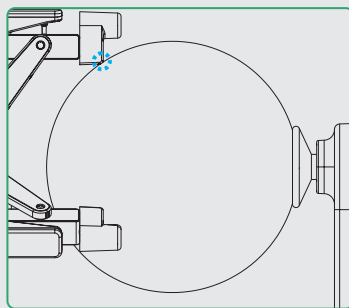
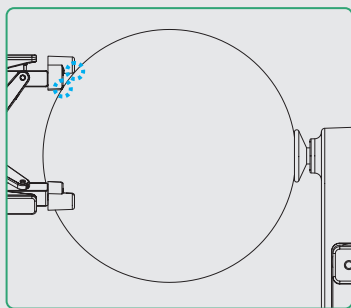




Asegúrese de que la parte superior del plato de mordaza esté por debajo de la del objeto esférico. De lo contrario, no se podrá imprimir la imagen en el objeto esférico.

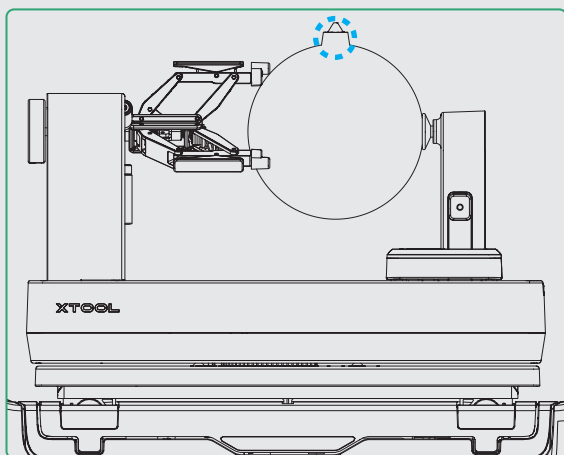
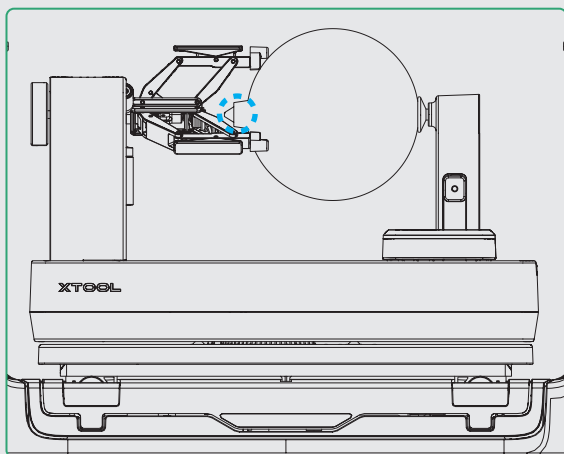


Asegúrese de que cada mandíbula contacte el objeto esférico en dos puntos, como se muestra en la ilustración siguiente.





Para adornos navideños u otros objetos esféricos con protuberancias, coloque las protuberancias hacia el plato de mordaza para que permanezcan fuera del área de impresión.

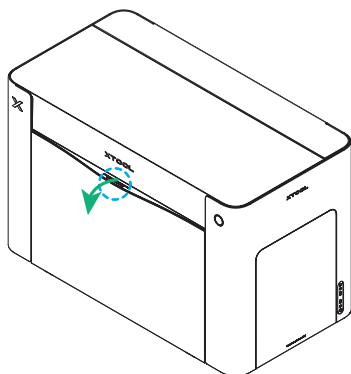


Imprimir en la pieza de trabajo

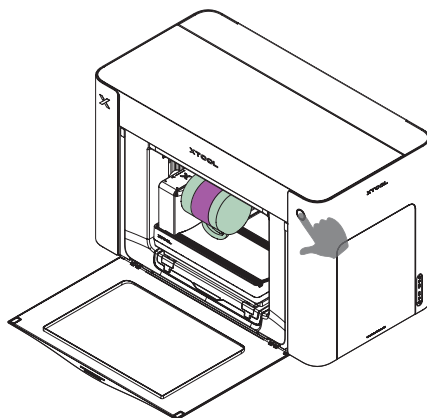
Complete las operaciones relacionadas con la impresión siguiendo las indicaciones del software oficial de xTool.

Retirar la pieza de trabajo

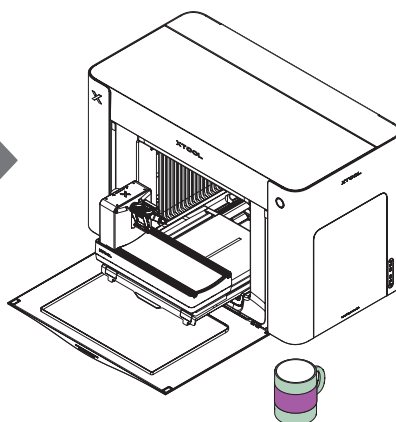
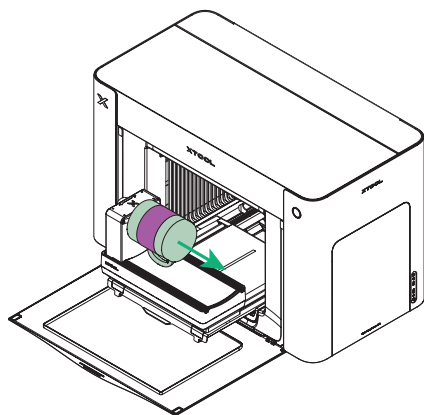
1 Después de completar el procesamiento, abra la tapa frontal.



2 Presione el botón de inicio/pausa y la base de expansión se extenderá automáticamente.



3 Retire la pieza de trabajo.



Si no es necesario seguir usando el accesorio giratorio, se puede levantar hacia arriba para sacarlo.

XTOOL