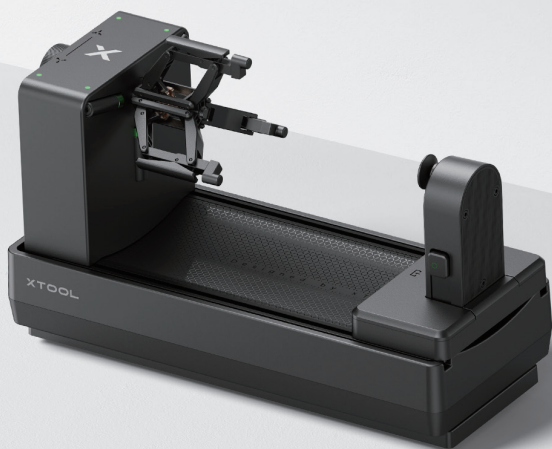


xTOOL

Phụ kiện xoay xTool OR1 cho Omni Printer



Hướng dẫn bắt đầu nhanh

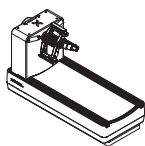
Danh sách các bộ phận ----- 01

Giới thiệu Phụ kiện xoay xTool OR1 cho Omni Printer ----- 01

Các loại phôi in, thông số kỹ thuật và yêu cầu xử lý trước -- 02

Sử dụng Phụ kiện xoay xTool OR1 cho Omni Printer ----- 04

Danh sách các bộ phận



Thân chính phụ kiện xoay



Mô-đun đuôi



Khăn lau làm sạch



Khăn lau dung dịch lột



Nhíp



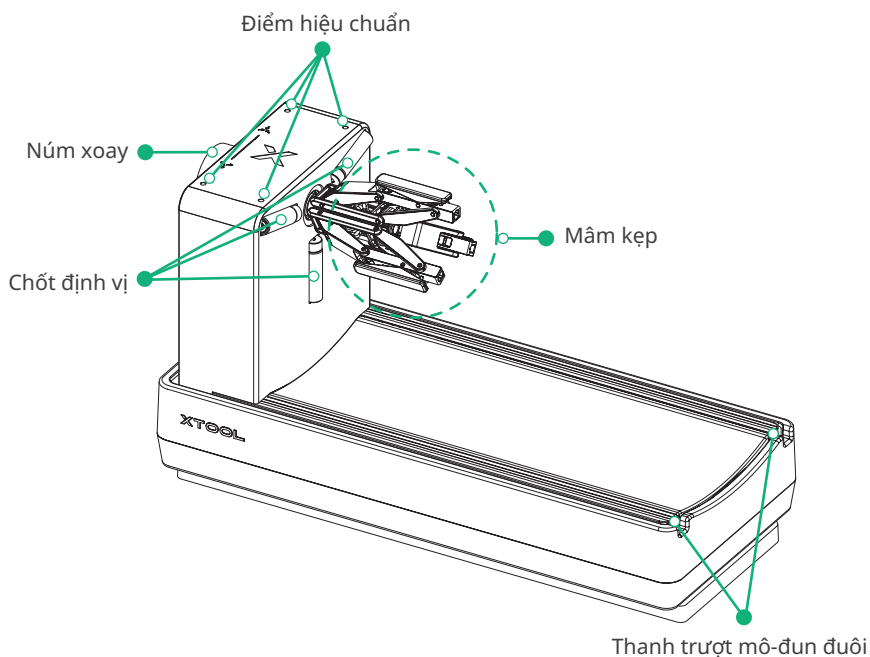
Hướng dẫn bắt đầu nhanh



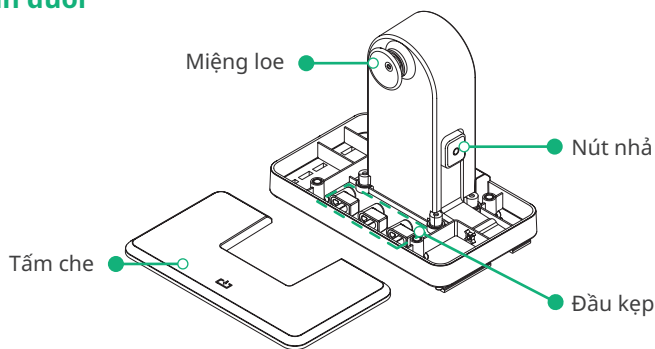
Hướng dẫn an toàn

Giới thiệu Phụ kiện xoay xTool OR1 cho Omni Printer

Thân chính phụ kiện xoay



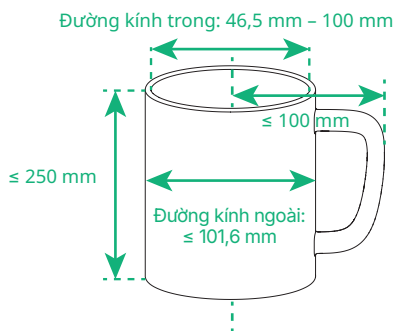
Mô-đun đuôi



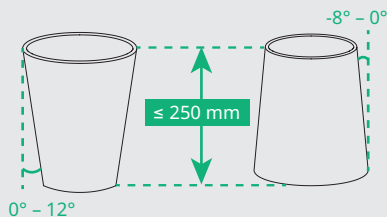
Các loại phôi in, thông số kỹ thuật và yêu cầu xử lý trước

Các loại và thông số phôi hỗ trợ

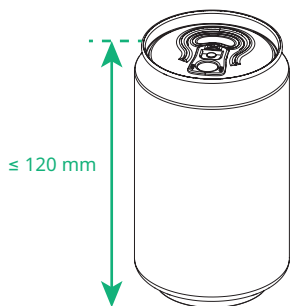
1 Vật chứa dạng xoay mở



Vật thể hình nón cụt: Góc côn từ -8° đến 12°, đường kính trong/ngoài tương tự cốc.

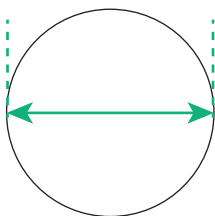


2 Lon nước ngọt



3 Vật thể hình cầu

Đường kính: $\leq 101,6$ mm



Để biết chi tiết phạm vi phù hợp với phụ kiện xoay, vui lòng quét mã QR hoặc truy cập liên kết.



support.xtool.com/article/3188

Xử lý trước phun in

1 Kiểm tra và loại bỏ bất kỳ vết dầu mỡ nào trên bề mặt phun in.

- **Bề mặt bên trong:** Loại bỏ vết dầu mỡ bằng dung dịch tẩy rửa, sau đó lau thật khô.
- **Bề mặt bên ngoài:** Lau sạch vết dầu mỡ bằng khăn lau làm sạch đi kèm.

2 Thoa dung dịch lót cho các phun in bằng thủy tinh, gốm sứ và thép không gỉ.



Đối với phun in bằng thủy tinh, gốm sứ và thép không gỉ, hãy sử dụng đúng loại khăn lau dung dịch lót để lau khu vực in theo hướng dẫn. Nếu không, theo thời gian, hình ảnh in ra có thể giảm độ bám dính và bị nhẵn, phồng rộp hoặc bong tróc.

■ Phun in bằng thủy tinh và gốm sứ

Sau khi bề mặt phun in khô tự nhiên, hãy lau khu vực cần in bằng khăn lau dung dịch lót đi kèm.

■ Phun in bằng thép không gỉ

Sau khi bề mặt phun in khô tự nhiên, hãy lau khu vực cần in bằng Khăn lau dung dịch lót in UV dành cho kim loại. Bạn có thể mua sản phẩm này trên trang web chính thức của xTool.

Sử dụng Phụ kiện xoay xTool OR1 cho Omni Printer

Lắp đặt thân chính của phụ kiện xoay

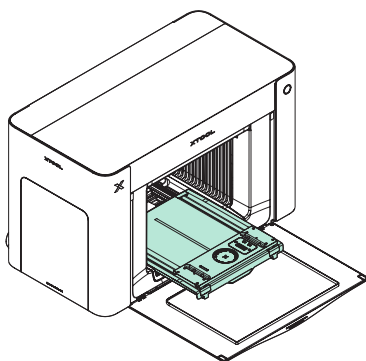
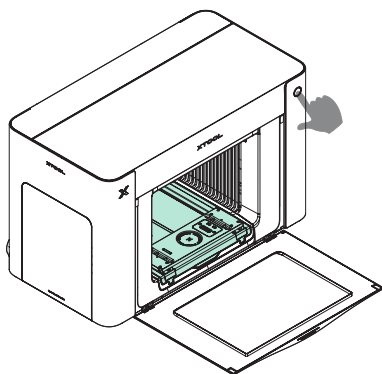
- 1** Đảm bảo xTool O1 Omni Printer đã bật nguồn. Nhấn nút Start/Stop, để mở rộng sẽ tự động đưa ra.



xTool O1 Omni Printer



Nếu trên để mở rộng đang lắp tấm lớn hoặc tấm nhỏ, hãy tháo các tấm này ra trước.



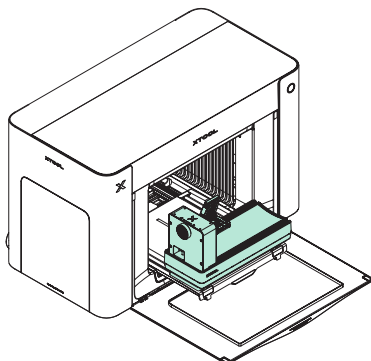
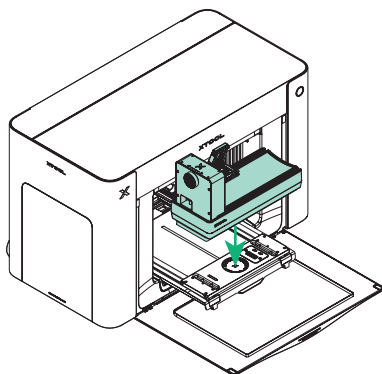
- 2** Lắp đặt thân chính của phụ kiện xoay



Thân chính phụ kiện xoay



Đặt thân chính của phụ kiện xoay lên để mở rộng, đảm bảo được gắn chắc chắn bằng lực hút nam châm.

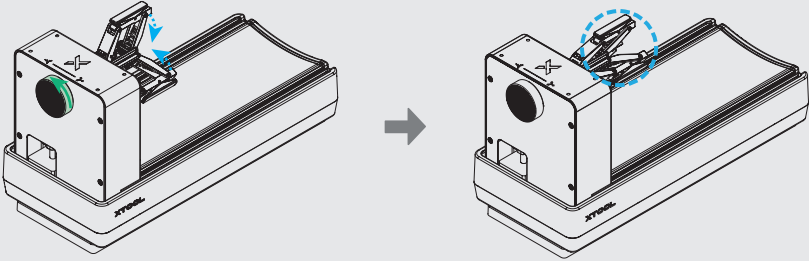


Hiệu chuẩn trục (lần sử dụng đầu tiên)

Khi sử dụng phụ kiện trục xoay lần đầu tiên, hãy thực hiện hiệu chuẩn trục bằng bốn điểm hiệu chuẩn trên phụ kiện này. Đảm bảo các điểm này luôn sạch sẽ và không bị che khuất. Thực hiện theo hướng dẫn trong phần mềm xTool để hoàn tất quá trình hiệu chuẩn trục.



Trước khi tiến hành hiệu chuẩn trục, hãy đảm bảo chưa lắp bất kỳ phôi nào. Vận nùm xoay ngược chiều kim đồng hồ để điều chỉnh góc mở của mâm kẹp về mức tối thiểu.



Lắp phôi – Cốc

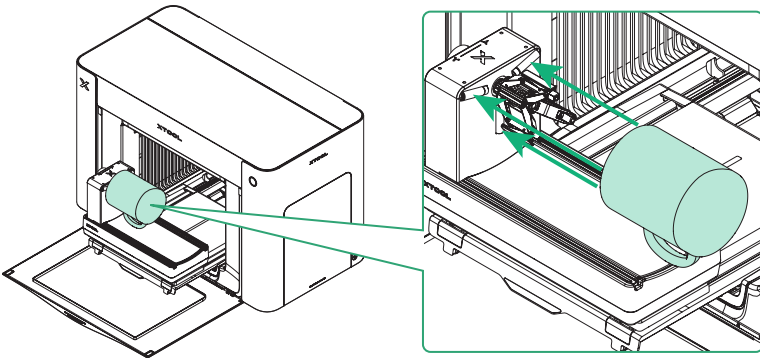
1 Đặt miệng cốc ôm bên ngoài mâm kẹp.



Cốc

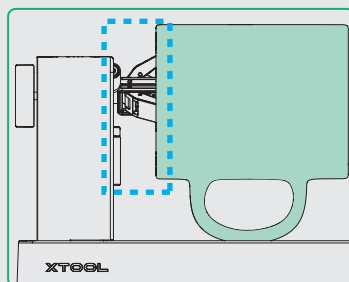
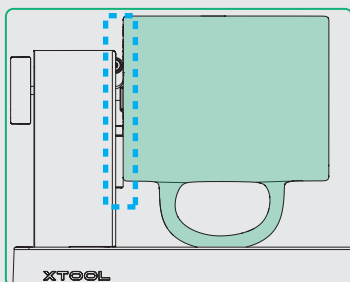


Không sử dụng mâm kẹp để kẹp trực tiếp thành cốc khi in, vì điều này có thể khiến cốc bị rơi hoặc bản in bị mờ.

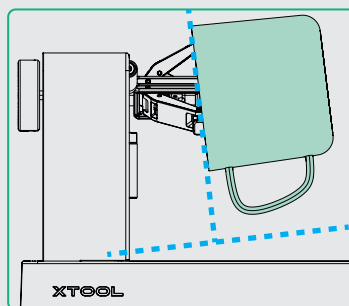
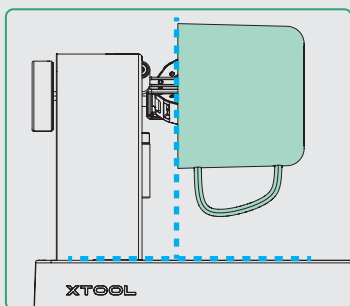




Để có kết quả in tối ưu, hãy đảm bảo miệng cốc sát với chốt định vị và tay cầm hướng thẳng xuống dưới.

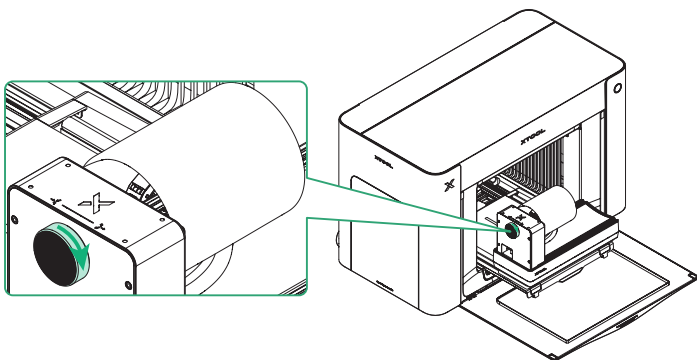


Nếu cốc quá thấp, không thể sát với chốt định vị, hãy điều chỉnh miệng cốc sao cho vuông góc với mặt phẳng ngang.



2 Cố định cốc.

Vặn núm xoay theo chiều kim đồng hồ để dần mở mâm kẹp cho đến khi không thể vặn núm xoay thêm được nữa và mâm kẹp không còn xoay bên trong cốc.



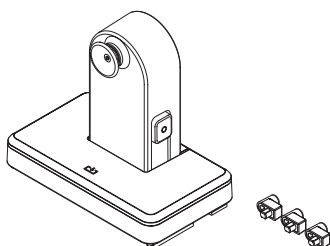
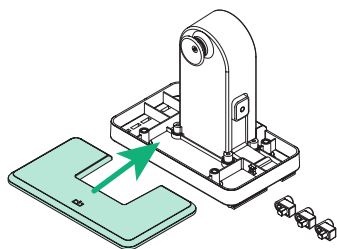
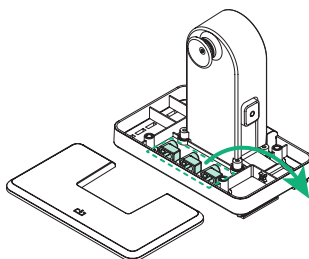
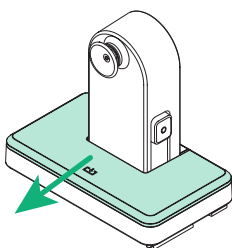
Nếu cốc vẫn không thể được kẹp chắc chắn ngay cả khi tiếp tục vặn núm xoay và mâm kẹp vẫn xoay bên trong cốc, thành trong của cốc không thể tiếp xúc đủ với mâm kẹp nên cốc không thể được giữ chắc chắn. Không sử dụng loại cốc này để in. Nếu không, cốc có thể bị trượt hoặc dịch chuyển trong quá trình in xoay, khiến hình ảnh in bị lệch.

Lắp phi – Lon nước ngọt

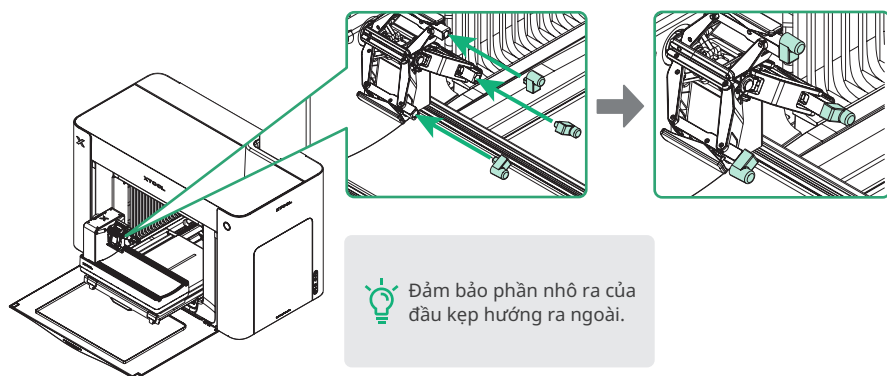
- 1 Mở tấm che trên mô-đun đuôi, lấy ra ba đầu kẹp, sau đó đưa tấm che trở lại vị trí ban đầu.



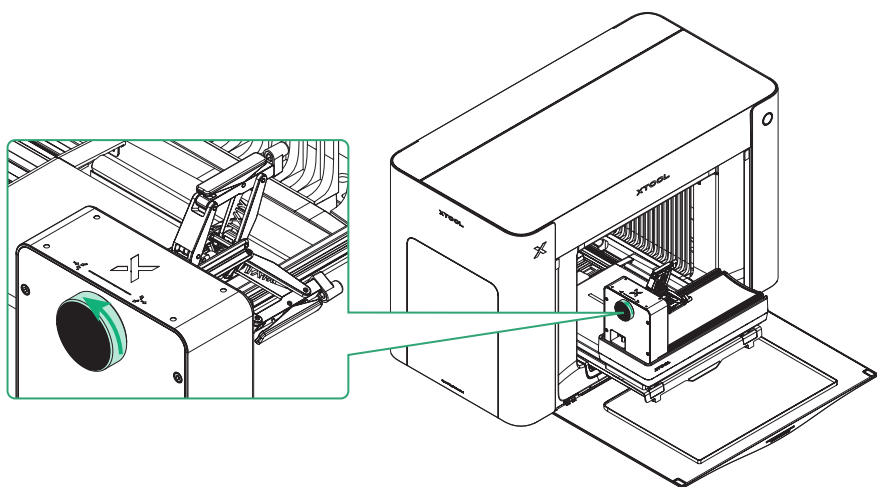
Mô-đun đuôi



2 Lắp các đầu kẹp vào mâm kẹp.



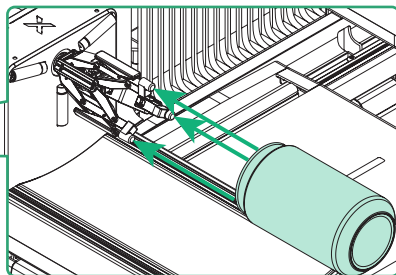
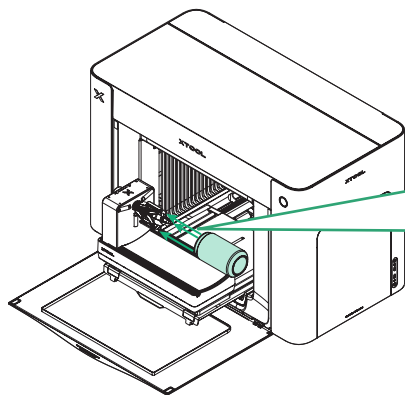
3 Vận nùm xoay ngược chiều kim đồng hồ để thu nhỏ góc mở của mâm kẹp đến mức phù hợp.



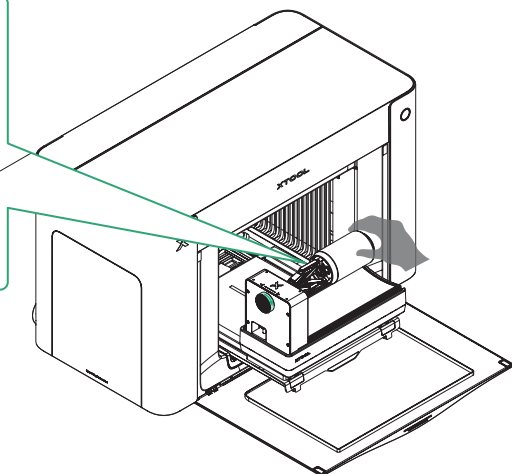
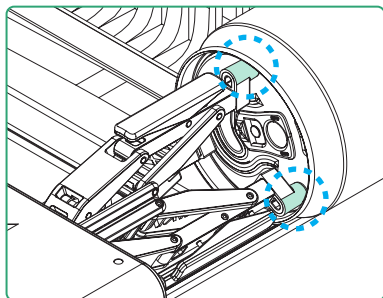
4 Đặt lon nước ngọt sất vào các đầu kẹp.



Lon nước ngọt

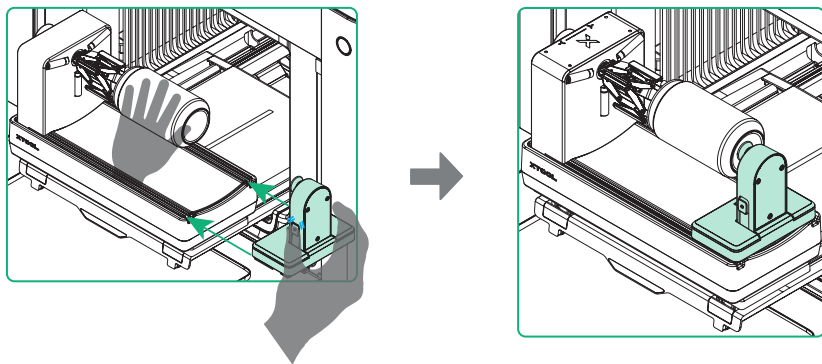


5 Vận núm xoay theo chiều kim đồng hồ để điều chỉnh vị trí của các đầu kẹp, đảm bảo mép đầu kẹp khít với mép trên của bề mặt lon nước ngọt.

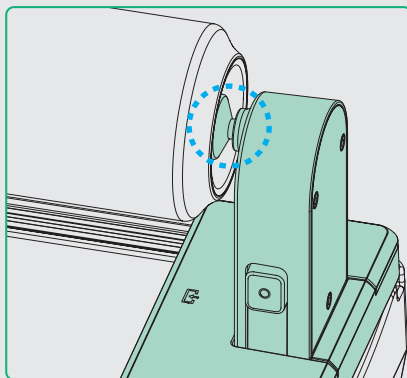
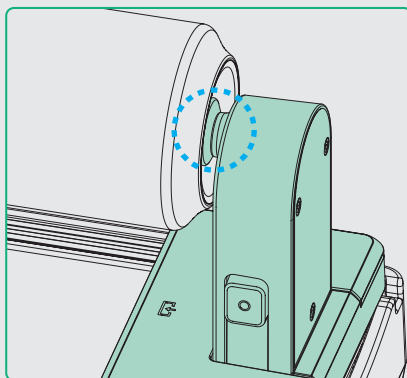


6 Lắp mô-đun đuôi.

Nhấn giữ nút nhả trên mô-đun đuôi. Trượt mô-đun đuôi dọc theo thanh trượt cho đến khi miệng loe tựa sát vào tâm đáy lon. Thả nút nhả để khóa mô-đun đuôi tại vị trí đó.

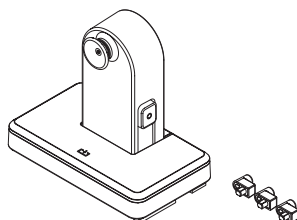
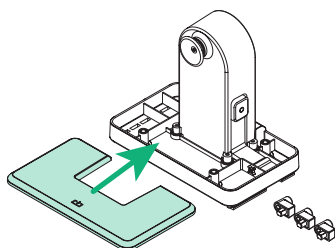
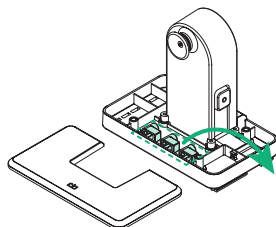
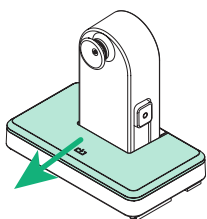
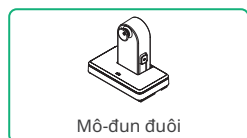


Sau khi lắp đặt, phần cổ của miệng loe phải được thụt vào trong.

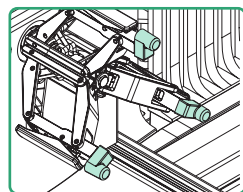
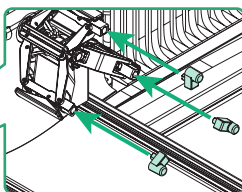
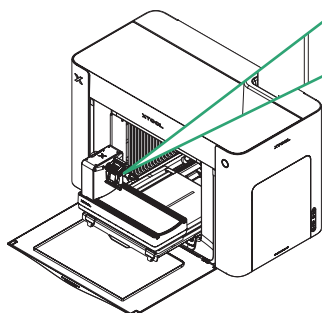


Lắp phôi – Vật thể hình cầu

- 1 Mở tấm che trên mô-đun đuôi, lấy ra ba đầu kẹp, sau đó đưa tấm che trở lại vị trí ban đầu.

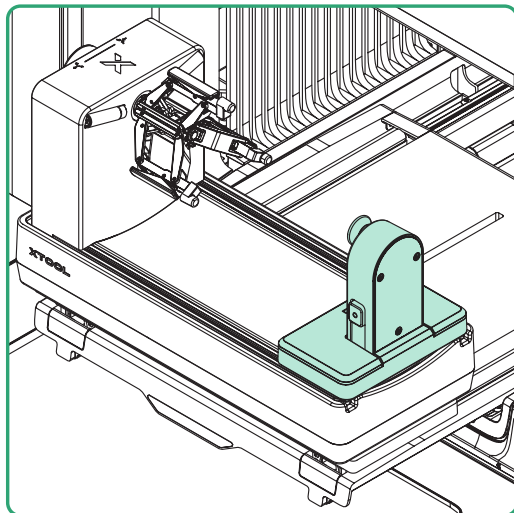
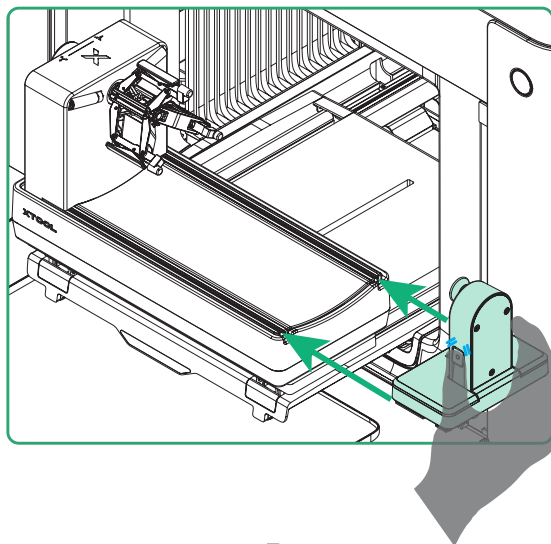


- 2 Lắp các đầu kẹp vào mâm kẹp.



Đảm bảo phần nhô ra của đầu kẹp hướng ra ngoài.

- 3** Nhấn giữ nút nhả trên mô-đun đuôi, rồi trượt mô-đun đuôi dọc theo thanh trượt.

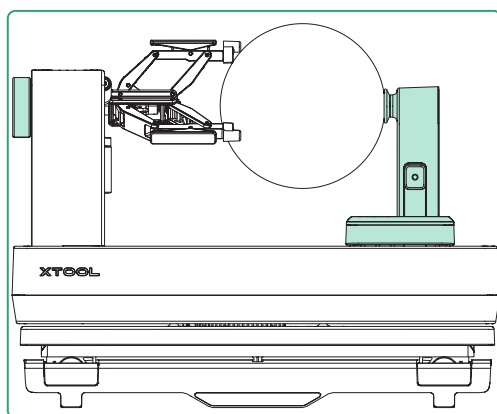
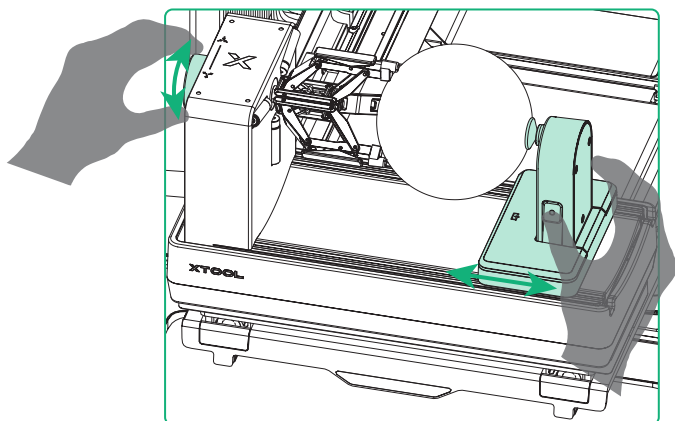


Thả nút nhả, mô-đun đuôi sẽ tự động khóa tại vị trí hiện tại.

- 4** Đặt vật thể hình cầu vào giữa các đầu kẹp và mô-đun đuôi. Nhấn và giữ nút nhả để trượt mô-đun đuôi, sau đó vặn núm xoay để điều chỉnh độ mở của đầu kẹp cho đến khi vật thể hình cầu được kẹp chặt. Tham khảo các hình minh họa bên dưới để đảm bảo rằng vật thể hình cầu đã được kẹp đúng cách.

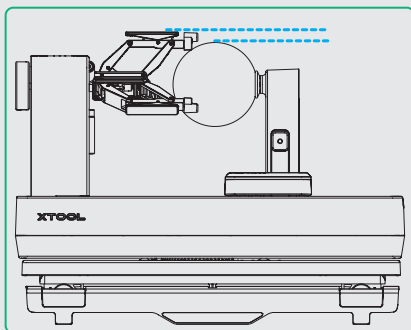
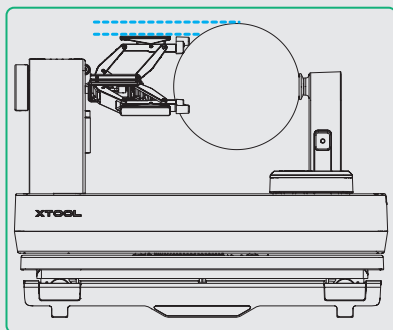


Vật thể hình cầu

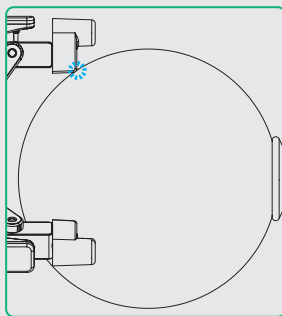
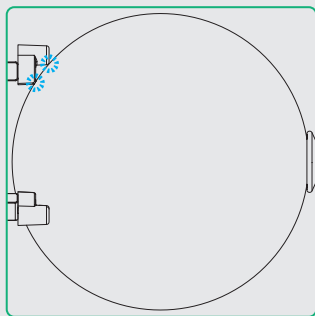




Đảm bảo rằng phần đỉnh của mâm kẹp thấp hơn đỉnh của vật thể hình cầu. Nếu không, hình ảnh sẽ không thể in lên được vật thể hình cầu.

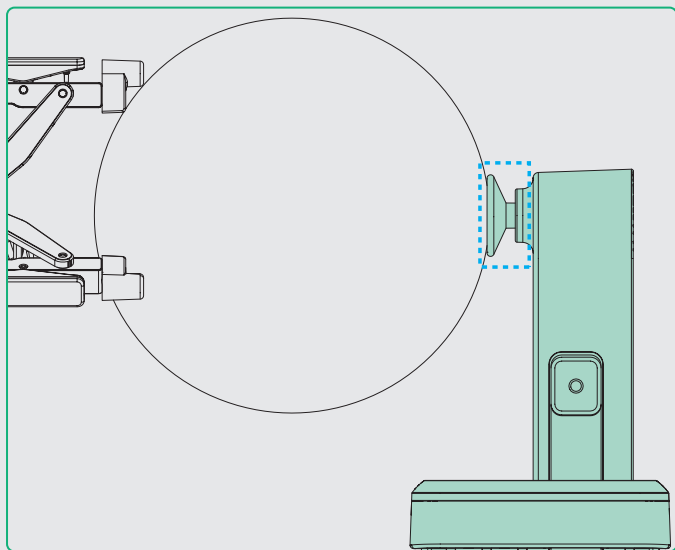
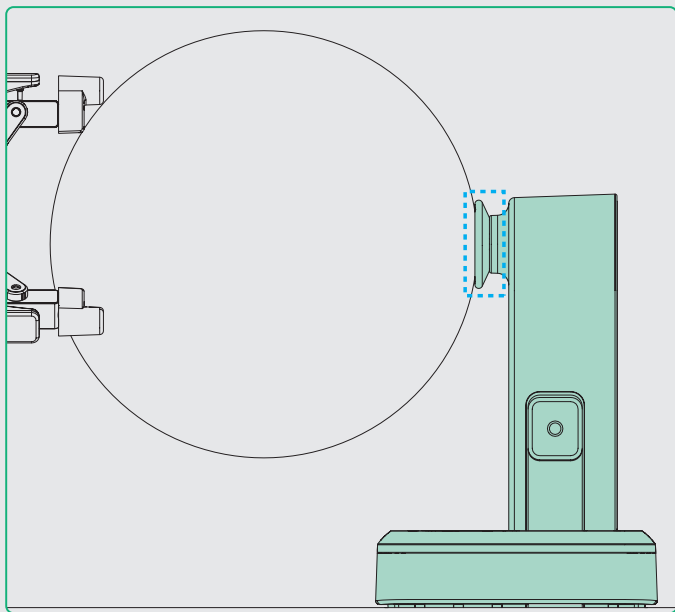


Đảm bảo rằng mỗi đầu kẹp tiếp xúc với vật thể hình cầu tại hai điểm, như trong hình minh họa bên dưới.



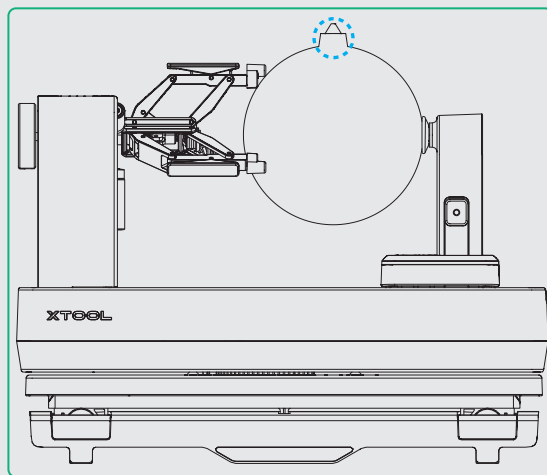
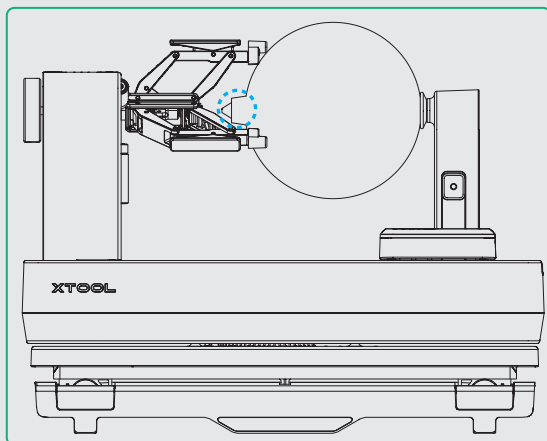


Sau khi lắp đặt, phần cổ của miệng lọc phải được thụt vào trong.





Đối với đồ trang trí Giáng sinh hoặc các vật thể hình cầu khác có phần nhô ra, hãy hướng các phần nhô ra về phía mâm kẹp để chúng nằm ngoài khu vực in.

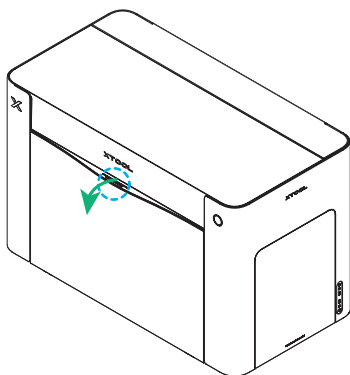


In trên phôi

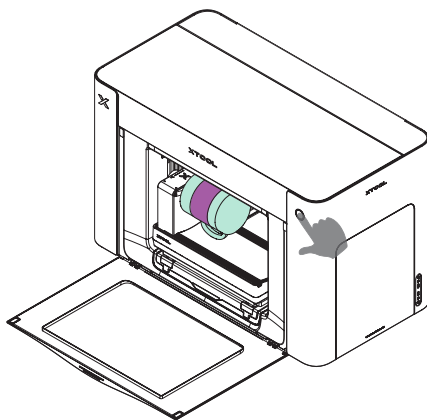
Thực hiện theo các hướng dẫn trong phần mềm xTool để hoàn tất quá trình in.

Hoàn tất và lấy phôi

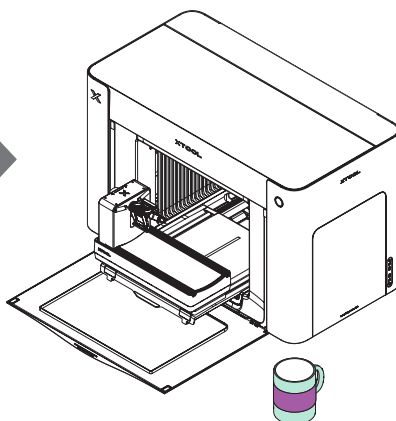
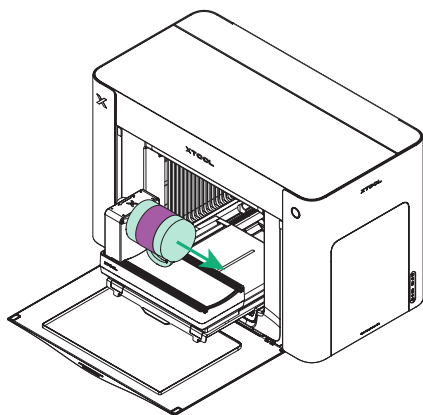
- 1 Sau khi quá trình xử lý hoàn tất, mở nắp trước.



- 2 Nhấn nút Start/Stop, để mở rộng sẽ tự động đưa ra.



- 3 Lấy phôi ra khỏi phụ kiện xoay. Nếu không cần tiếp tục sử dụng phụ kiện xoay, chỉ cần nhắc lên để tháo ra.



Không làm sạch phôi in bằng máy rửa chén. Chỉ rửa bằng tay.

XTOOL