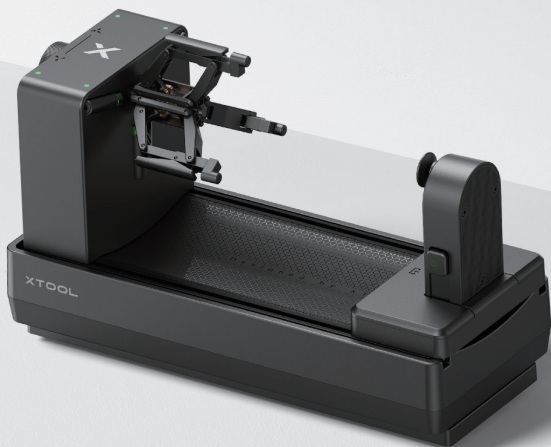


xTOOL

Attachment Putar xTool OR1 untuk Omni Printer



Panduan Mulai Cepat

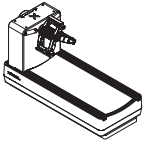
Daftar item	01
--------------------	-----------

Memperkenalkan Attachment Putar xTool OR1 untuk Omni Printer	01
---	-----------

Jenis, spesifikasi, dan persyaratan praperlakuan benda kerja yang dapat dicetak	02
--	-----------

Menggunakan Attachment Putar xTool OR1 untuk Omni Printer	04
--	-----------

Daftar item



Unit utama attachment putar



Modul ekor



Tisu pembersih



Tisu primer



Pinset



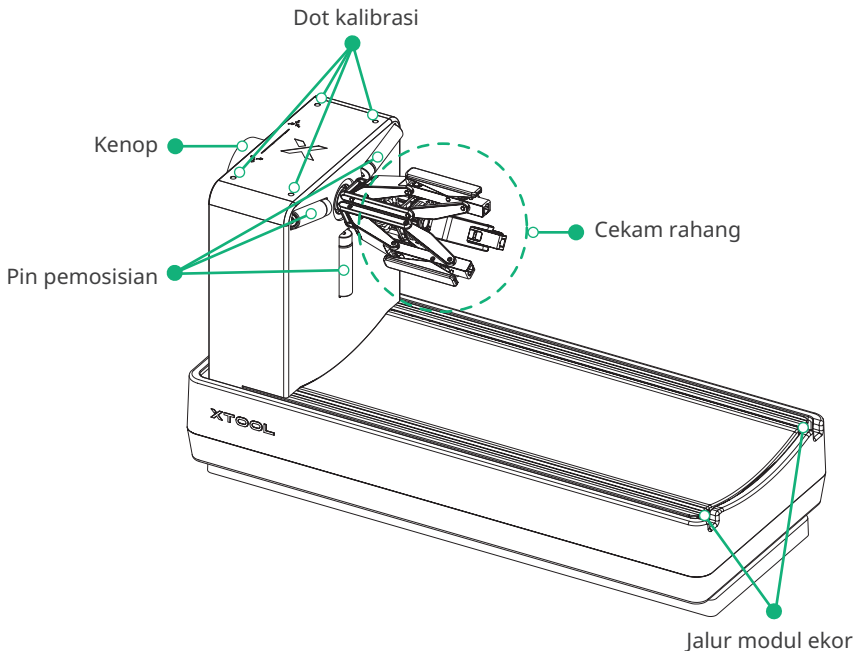
Panduan Mulai Cepat



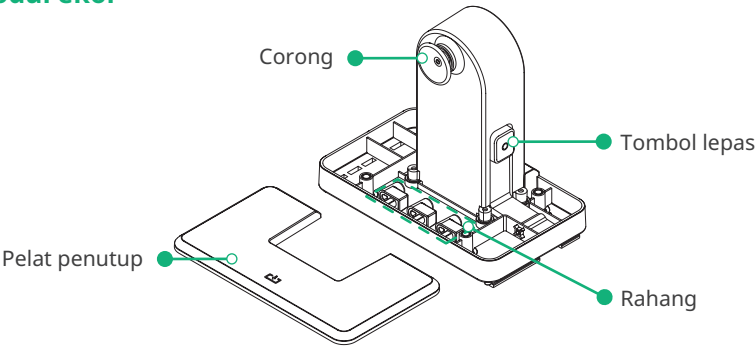
Petunjuk Keselamatan

Memperkenalkan Attachment Putar xTool OR1 untuk Omni Printer

Unit utama attachment putar



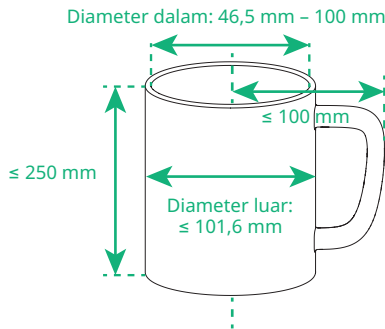
Modul ekor



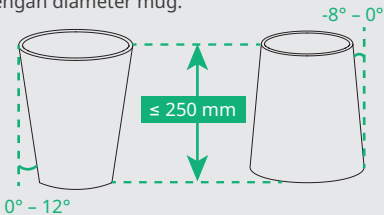
Jenis, spesifikasi, dan persyaratan praperlakuan benda kerja yang dapat dicetak

Jenis dan spesifikasi benda kerja yang didukung

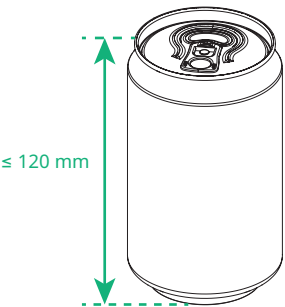
1 Wadah putar terbuka



Wadah kerucut terpancing: Rentang ketirusannya adalah -8° hingga 12°, dan rentang diameter dalam dan luarnya konsisten dengan diameter mug.

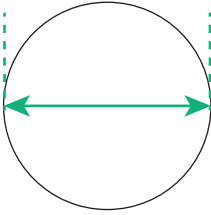


2 Kaleng minuman



3 Benda sferis

Diameter: $\leq 101,6$ mm



Untuk informasi mendetail mengenai berbagai benda kerja yang kompatibel dengan attachment putar ini, pindai kode QR ini atau buka tautan di bawah.



support.xtool.com/article/3188

Praperlakuan benda kerja

1 Periksa dan bersihkan minyak atau gemuk dari permukaan benda kerja.

- **Permukaan dalam:** Bersihkan minyak atau gemuk dengan bahan pembersih, lalu keringkan secara menyeluruh.
- **Permukaan luar:** Seka minyak atau gemuk dengan tisu pembersih yang disertakan.

2 Oleskan primer pada benda kerja berbahan kaca, keramik, dan baja tahan karat.



Untuk benda kerja berbahan kaca, keramik, dan baja tahan karat, seka area cetak dengan tisu primer yang sesuai menurut petunjuk. Jika tidak, seiring waktu, gambar yang dicetak dapat kehilangan daya rekat sehingga mengerut, terangkat, atau terkelupas.

■ Benda kerja berbahan kaca dan keramik

Setelah permukaan benda kerja kering oleh udara, seka area cetak dengan tisu primer yang disertakan.

■ Benda kerja berbahan baja tahan karat

Setelah permukaan benda kerja kering oleh udara, seka area cetak dengan UV Printing Primer Wipe for Metals. Produk ini tersedia untuk dibeli di situs web resmi xTool.

Menggunakan Attachment Putar xTool OR1 untuk Omni Printer

Memasang unit utama attachment putar

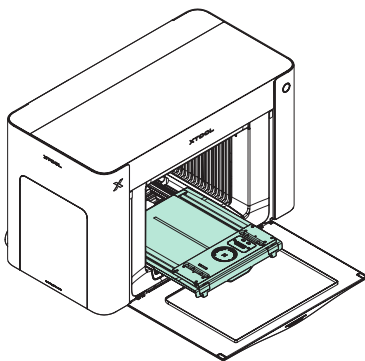
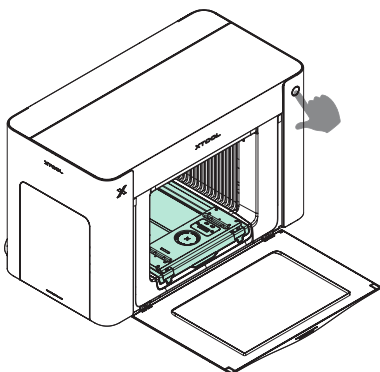
- 1 Pastikan xTool O1 Omni Printer dinyalakan. Tekan tombol Mulai/Stop, dan dasar ekstensi akan otomatis keluar.



xTool O1 Omni Printer



Jika pelat dasar terpasang pada dasar ekstensi, lepaskan pelat dasar ini terlebih dahulu.



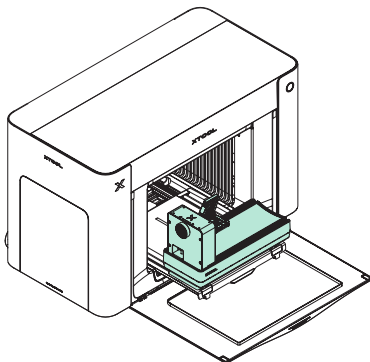
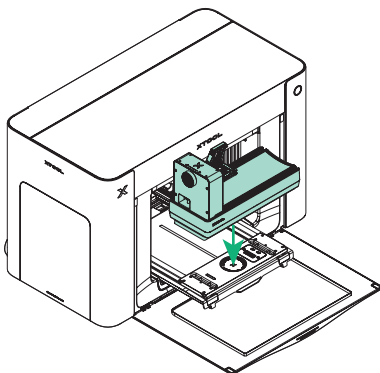
- 2 Memasang unit utama attachment putar.



Unit utama attachment putar



Pastikan unit utama attachment putar terpasang dengan aman pada dasar ekstensi menggunakan attachment magnetik.

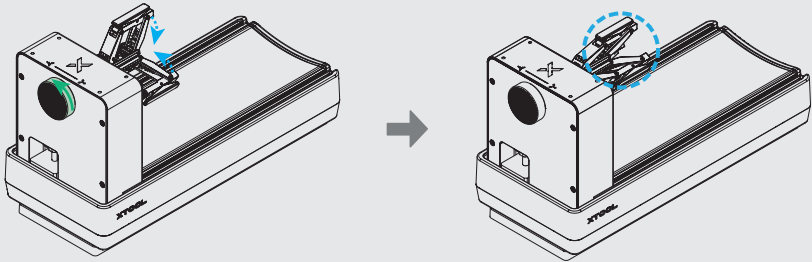


Kalibrasi sumbu (penggunaan pertama)

Saat menggunakan aksesori putar untuk pertama kalinya, lakukan kalibrasi sumbu menggunakan empat dot kalibrasi pada aksesori putar. Pastikan dot kalibrasi bersih dan tidak terhalang. Ikuti petunjuk dalam perangkat lunak xTool untuk menyelesaikan proses kalibrasi sumbu.



Sebelum melakukan kalibrasi sumbu, pastikan tidak ada benda kerja yang terpasang. Putar kenop berlawanan arah jarum jam untuk menyesuaikan sudut bukaan cekam rahang ke minimum.



Memasang benda kerja—mug

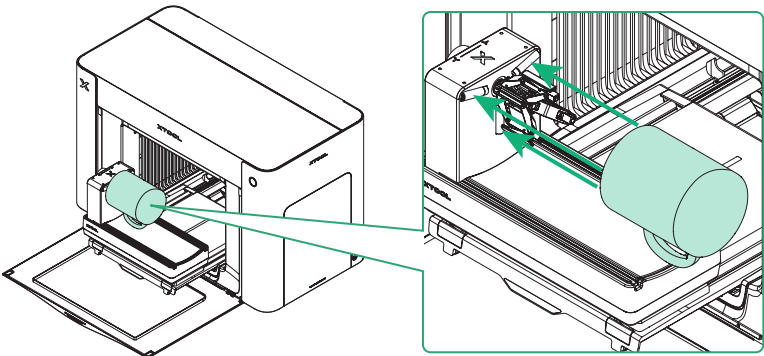
1 Pasang tepi mug di bagian luar cekam rahang.



Mug

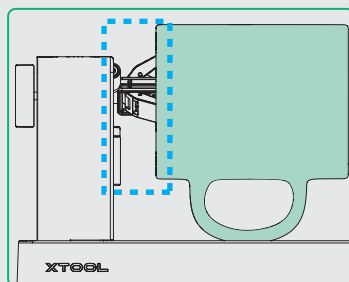
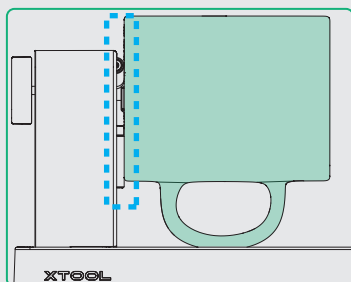


Jangan menggunakan cekam rahang untuk mencengkeram mug saat mencetak karena mug mungkin jatuh atau hasil cetakan mungkin buram.

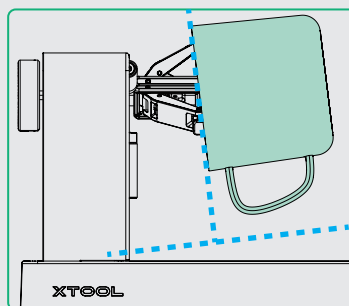
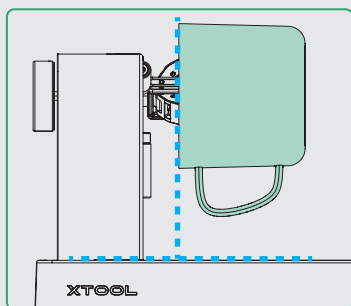




Untuk mengoptimalkan hasil pencetakan, pastikan tepi mug sejajar dengan pin pemosisian dan gagangnya menghadap ke bawah.

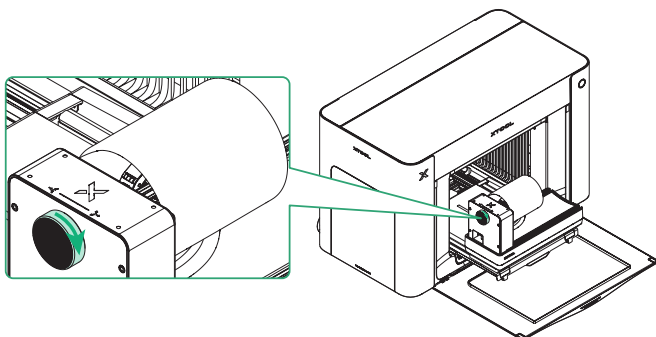


Jika mug terlalu pendek sehingga tidak sejajar dengan pin pemosisian, sesuaikan tepinya agar tegak lurus dengan bidang horizontal.



2 Kencangkan mug.

Putar kenop searah jarum jam untuk membuka cekam rahang secara bertahap hingga kenop tidak dapat diputar lebih jauh dan cekam rahang tidak lagi berputar di dalam mug.



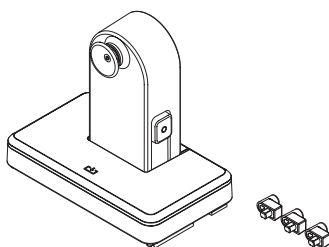
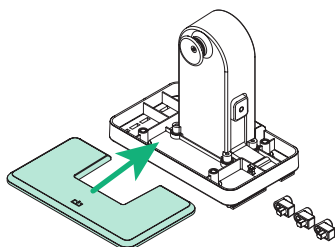
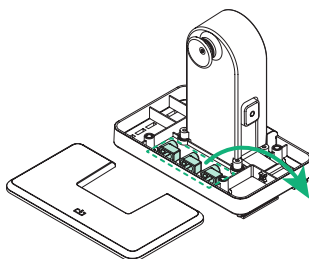
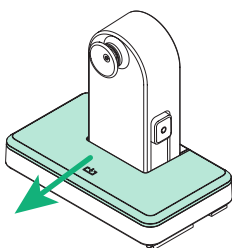
Jika mug tetap tidak dapat dijepit dengan aman meskipun kenop terus diputar dan cekam rahang berputar di dalam mug, dinding bagian dalam mug tidak dapat bersentuhan secara memadai dengan cekam rahang sehingga mug tidak dapat ditahan dengan aman. Jangan gunakan jenis mug ini untuk mencetak. Jika tidak, mug dapat tergelincir atau bergeser selama pencetakan rotari, sehingga menyebabkan gambar yang dicetak menjadi tidak sejajar.

Memasang benda kerja—kaleng minuman

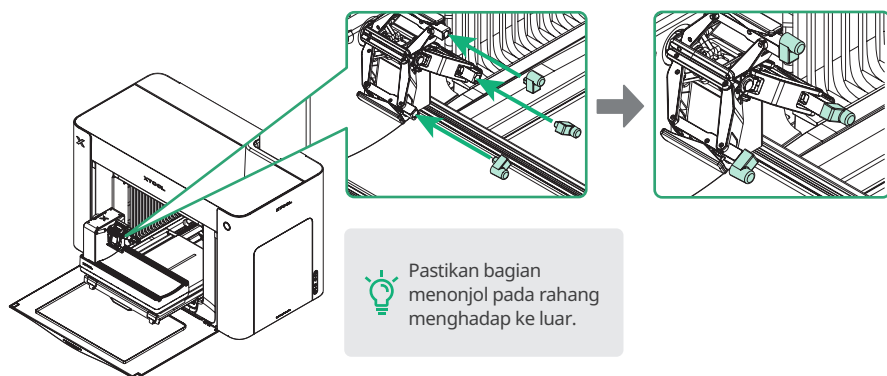
- 1 Buka pelat penutup pada modul ekor, lepaskan ketiga rahangnya, lalu kembalikan pelat penutup ke posisi semula.



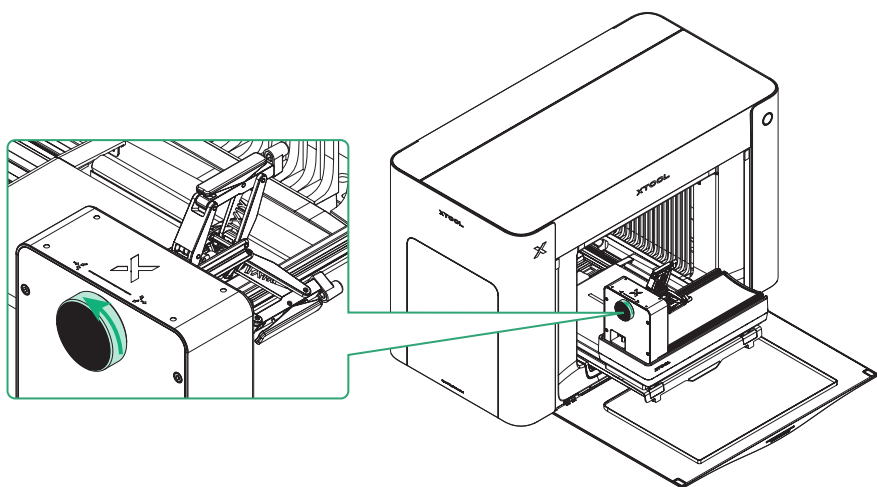
Modul ekor



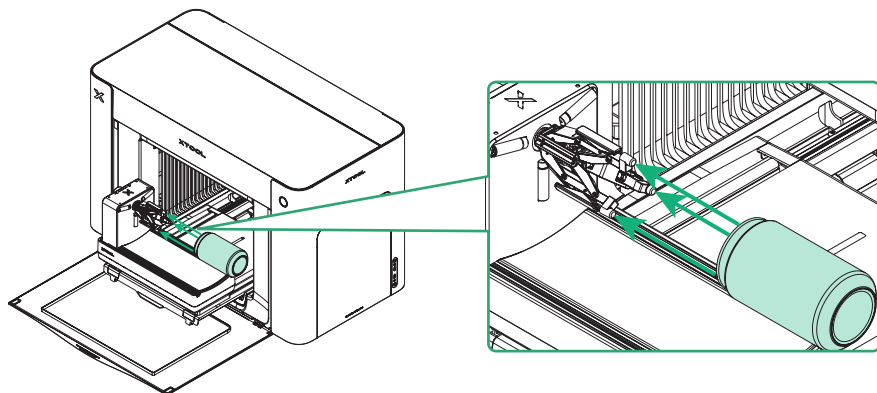
2 Pasang rahang pada cekam rahang.



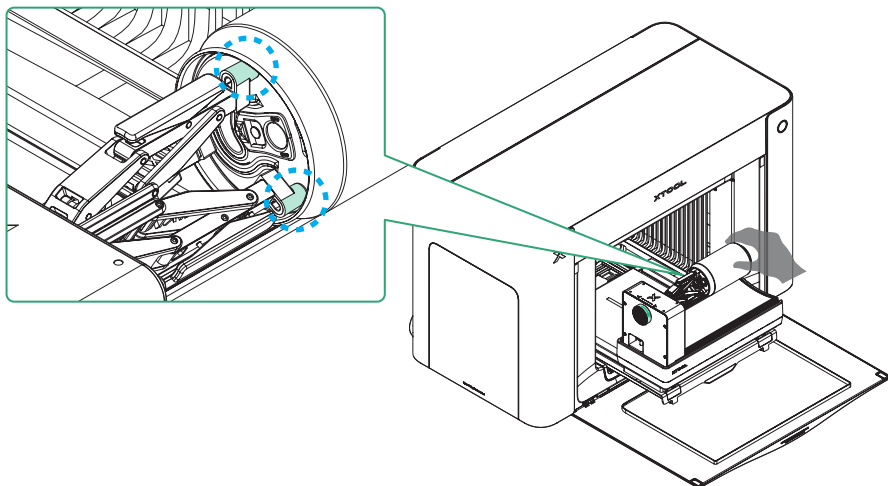
3 Putar kenop berlawanan arah jarum jam untuk mengurangi sudut bukaan cekam rahang dengan benar.



- 4** Letakkan kaleng minuman dengan rapat pada rahang.

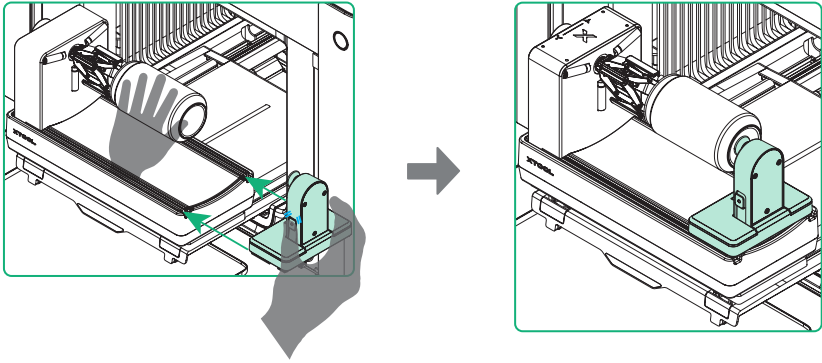


- 5** Putar kenop searah jarum jam untuk menyesuaikan posisi rahang, dengan memastikan tepi rahang menempel rapat pada tepi permukaan atas kaleng minuman.

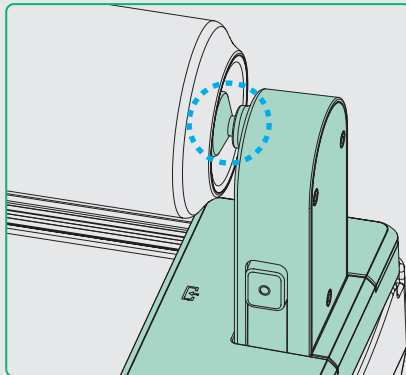
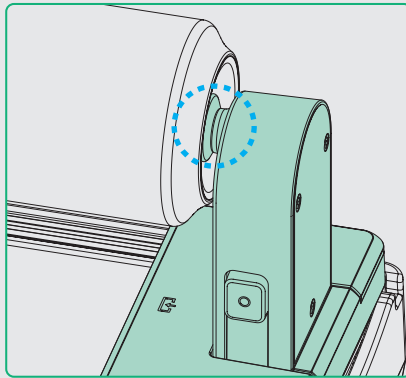


6 Pasang modul ekor.

Tekan terus tombol lepas pada modul ekor. Geser modul ekor di sepanjang jalur modul ekor hingga corong menempel pada bagian tengah dasar kaleng. Lepaskan tombol lepas untuk mengunci modul ekor pada posisinya.

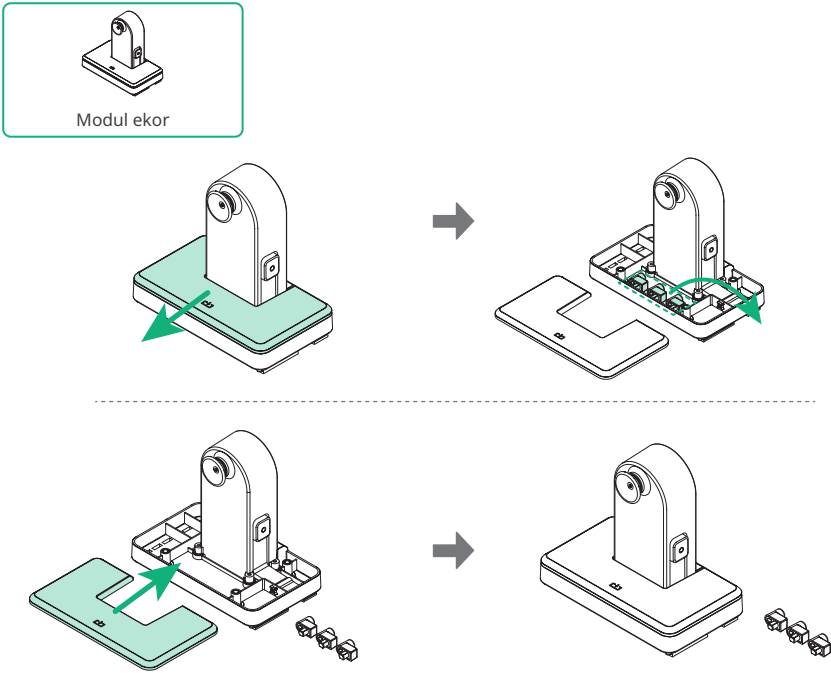


Setelah pemasangan, bagian leher corong harus berada dalam posisi masuk ke dalam.

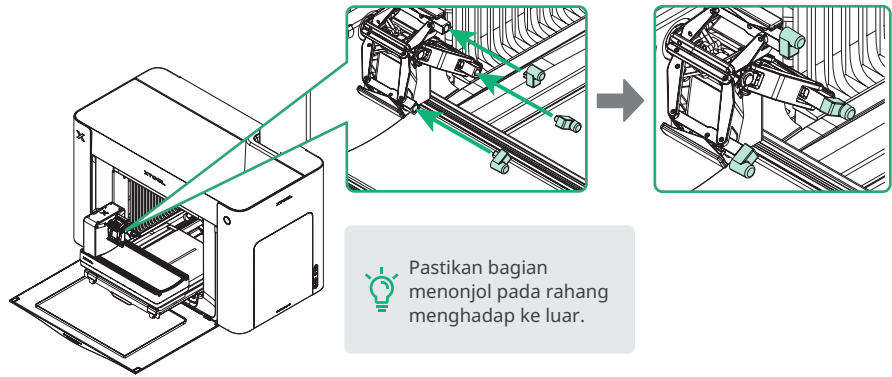


Memasang benda kerja—benda sferis

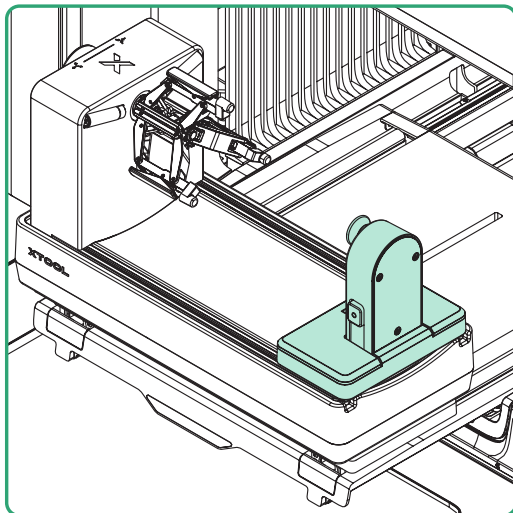
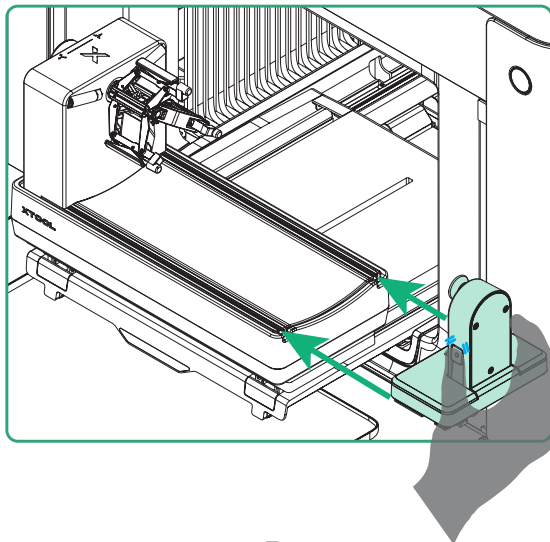
- 1 Buka pelat penutup pada modul ekor, lepaskan ketiga rahangnya, lalu kembalikan pelat penutup ke posisi semula.



- 2 Pasang rahang pada cekam rahang.



- 3** Tekan terus tombol lepas pada modul ekor, lalu geser modul ekor di sepanjang jalur modul ekor.

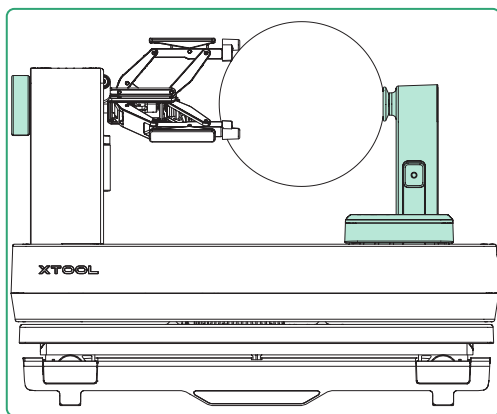
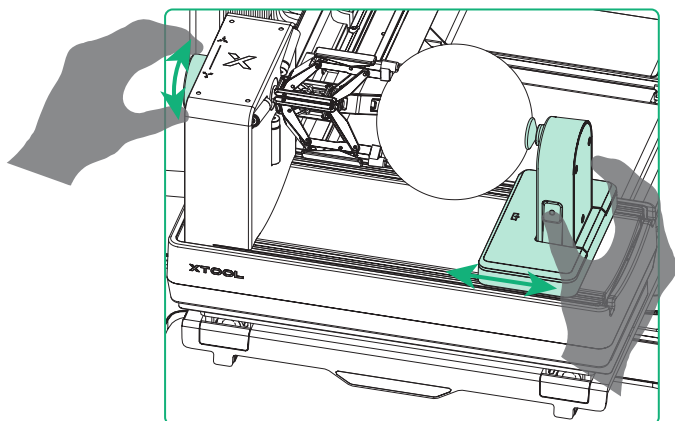


Lepaskan tombol lepas, dan modul ekor akan otomatis terkunci pada posisinya saat ini.

- 4** Tempatkan benda sferis di antara rahang penjepit dan modul ekor. Tekan dan tahan tombol lepas untuk menggeser modul ekor, lalu putar kenop untuk menyesuaikan bukaan rahang hingga benda sferis terjepit dengan aman. Lihat ilustrasi di bawah ini untuk memeriksa bahwa benda sferis telah dijepit dengan benar.

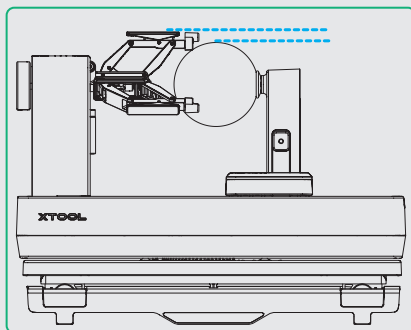
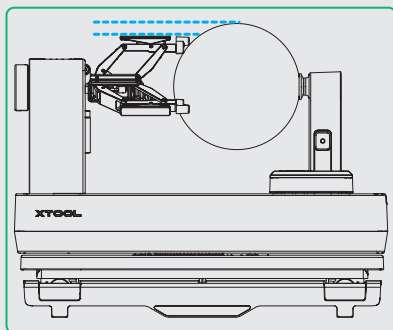


Benda sferis

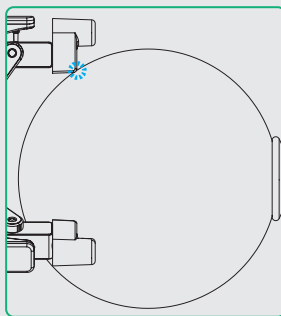
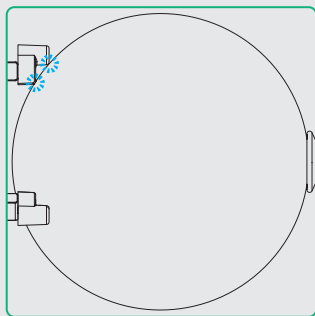




Pastikan bagian atas cekam rahang lebih rendah daripada bagian atas benda sferis. Jika tidak, gambar tidak dapat dicetak pada benda sferis.

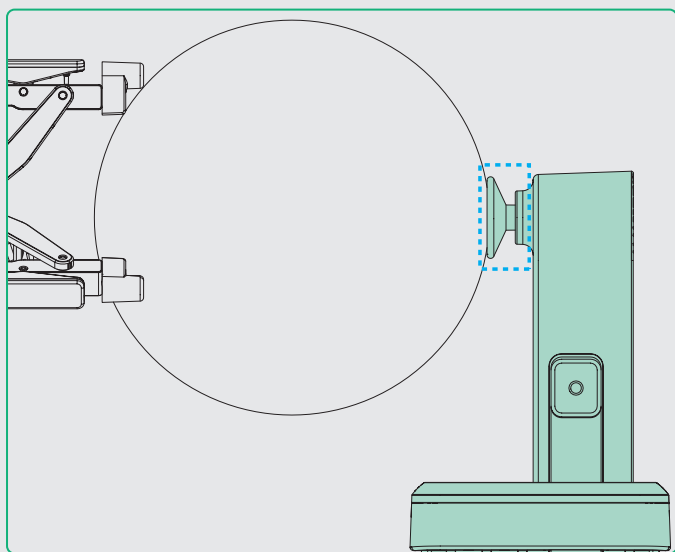
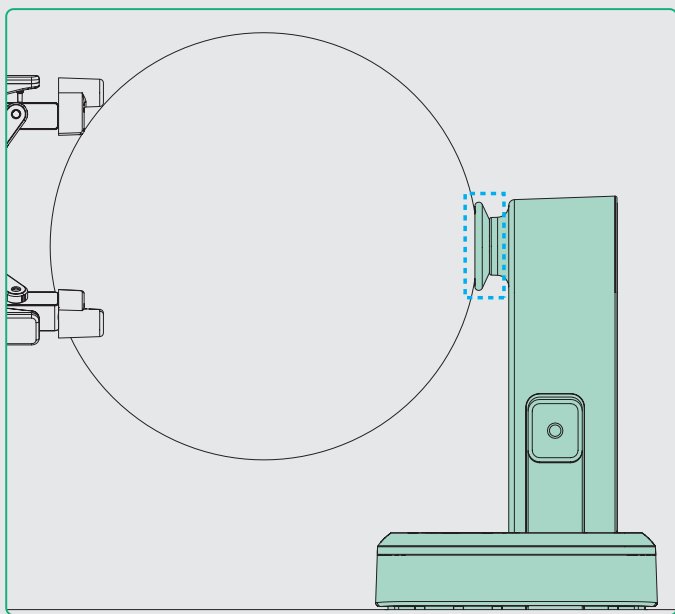


Pastikan setiap rahang menyentuh benda sferis di dua titik, seperti yang ditunjukkan pada ilustrasi di bawah.



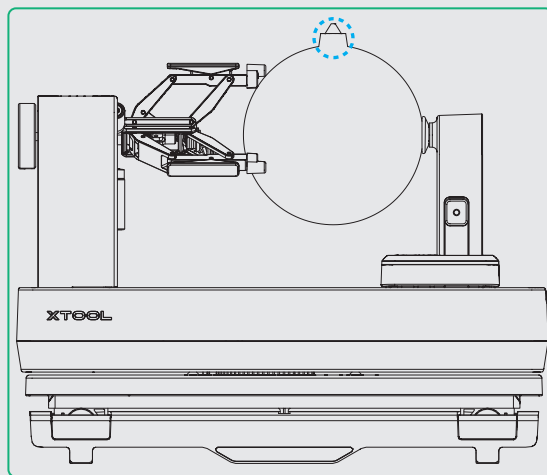
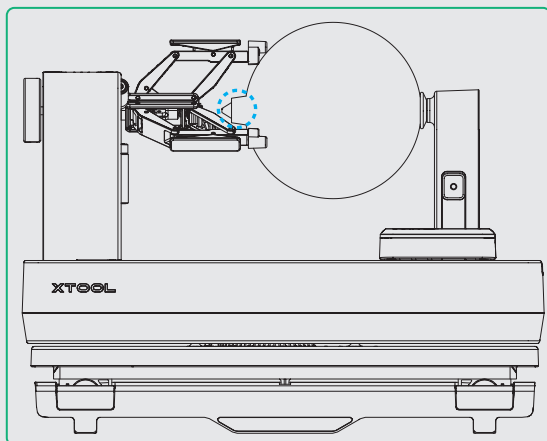


Setelah pemasangan, bagian leher corong harus berada dalam posisi masuk ke dalam.





Untuk hiasan Natal atau benda sferis lainnya yang memiliki tonjolan, posisikan tonjolan menghadap ke arah cekam rahang agar tetap berada di luar area cetak.

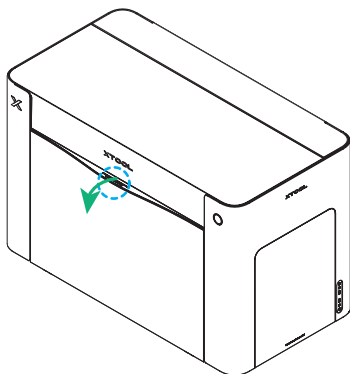


Mencetak pada benda kerja

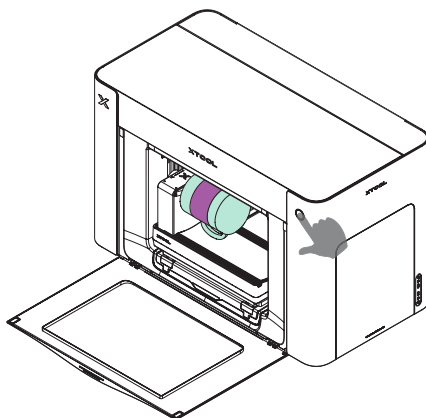
Ikuti petunjuk di perangkat lunak xTool untuk menyelesaikan pencetakan.

Mendapatkan hasil cetak akhir

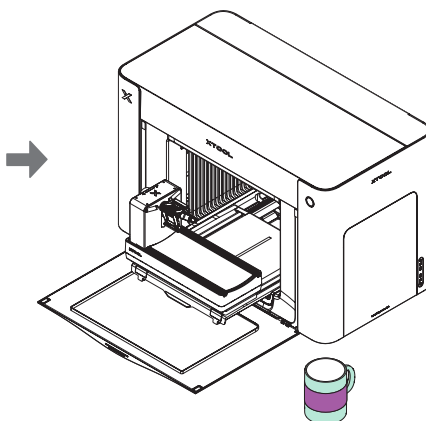
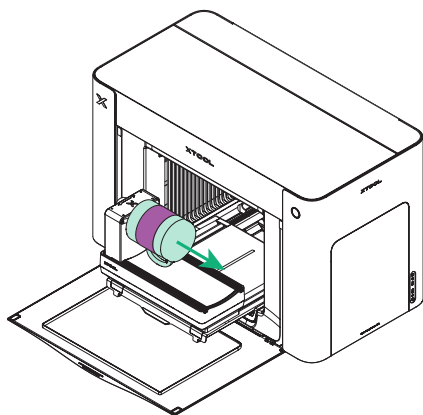
1 Setelah pemrosesan selesai, buka penutup depan.



2 Tekan tombol Mulai/Stop, dan dasar ekstensi akan otomatis keluar.



3 Ambil benda kerja. Jika attachment putar tidak lagi dibutuhkan, cukup angkat untuk melepaskannya.



Jangan bersihkan benda kerja yang telah dicetak di mesin pencuci piring. Cuci hanya dengan tangan.

XTOOL