

XTOOL

xTool M1 Ultra 烫金笔套装



用户手册

安全第一(必读)	01
----------	----

物料清单	01
------	----

使用 xTool M1 Ultra 烫金笔套装	02
-------------------------	----

常见问题	13
------	----

有毒有害物质或元素	13
-----------	----

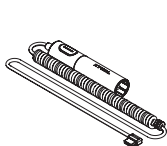
售后服务	13
------	----

安全第一(必读)

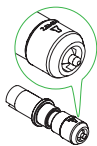
在使用本产品前, 请阅读并熟悉所有安全须知和操作方法, 并严格遵守所有安全规定。

- 本产品仅可搭配 xTool M1 Ultra 主机使用。
- 在使用烫金笔时, 请勿触碰笔尖, 否则可能导致烫伤。
- 加工完成后, 烫金笔仍将处于高温状态。如需收纳, 请将拆装笔帽套入烫金笔头, 并将烫金笔放置在儿童无法触及的地方。

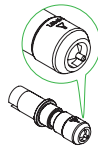
物料清单



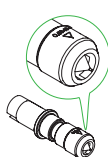
烫金笔主体



粗烫金笔头



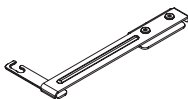
中烫金笔头



细烫金笔头



拆装笔帽



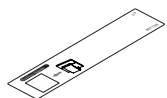
线缆固定件



L 型扳手



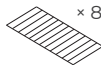
束线夹



束线夹定位纸卡



箔纸



贴纸



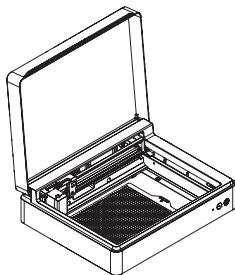
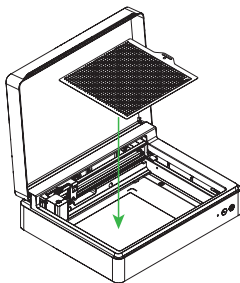
用户手册

使用 xTool M1 Ultra 烫金笔套装

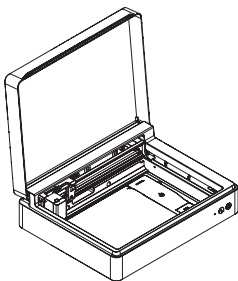
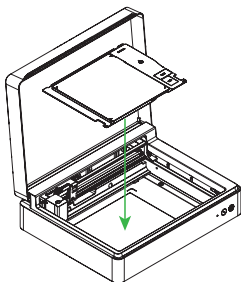


使用场景

配合垫板使用

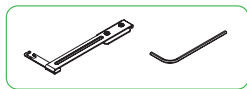


配合静电吸附板使用

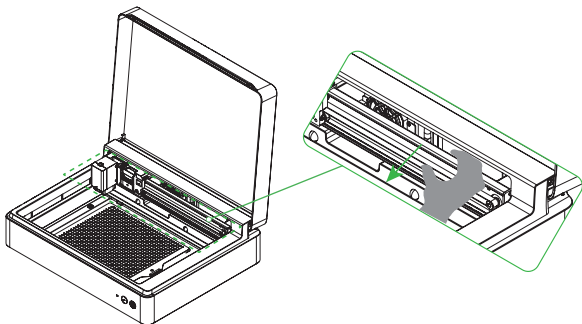


1 安装烫金笔

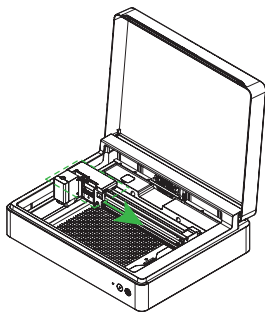
安装线缆固定件



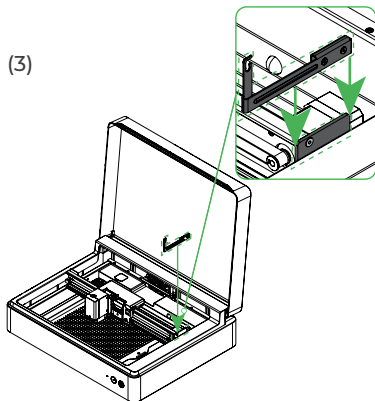
(1)



(2)

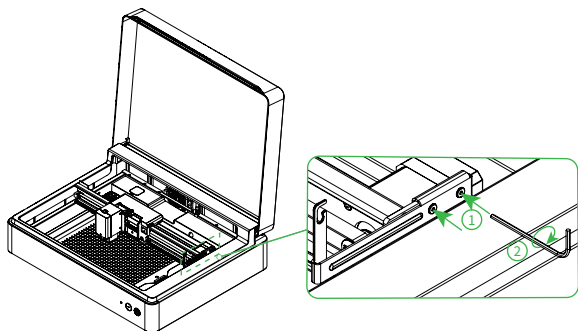


(3)



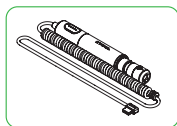
请将两个虚线框中的部件右侧对齐。

(4)

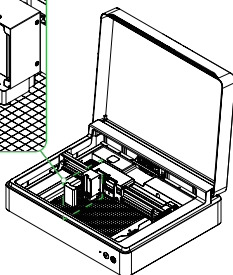
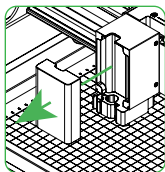


请将两颗螺丝完全拧紧。

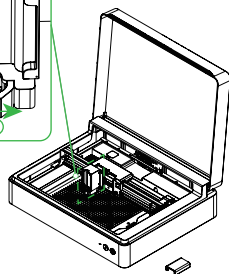
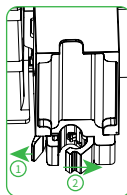
放置烫金笔



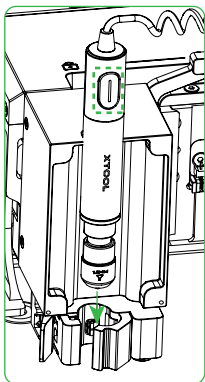
(1)



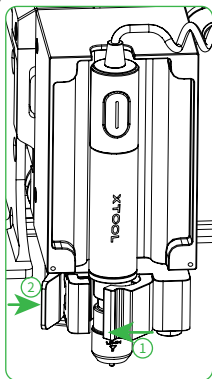
(2)



(3)

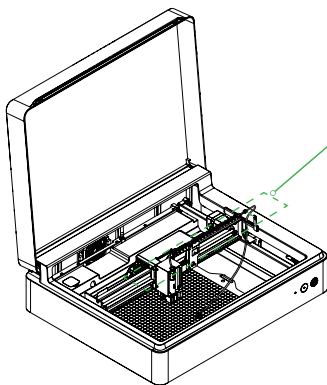


(4)

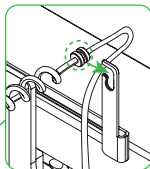


请确保烫金笔的按键朝向你。

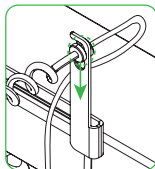
(5)



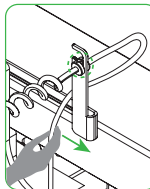
①



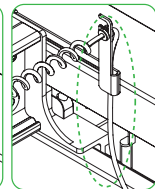
②



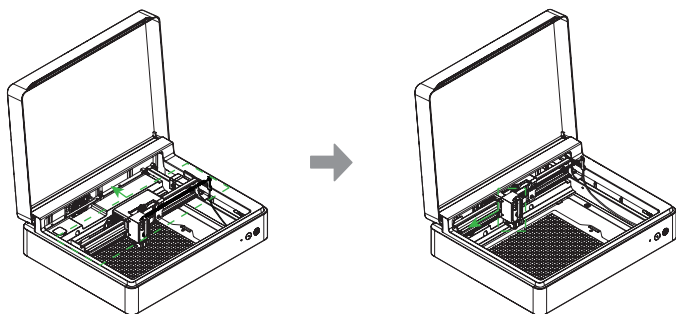
③



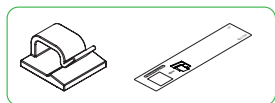
④



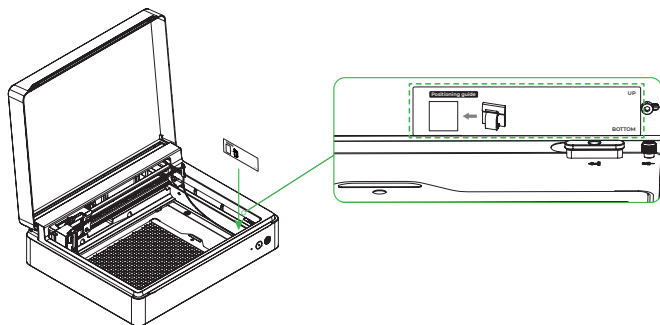
将 xTool M1 Ultra 的 x 轴横梁推回原位



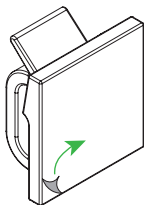
使用束线夹



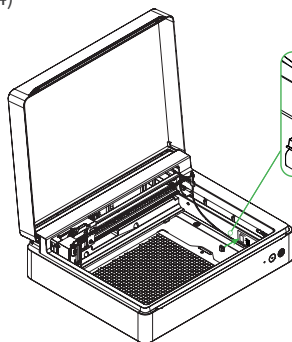
- (1) 用纸巾擦拭 xTool M1 Ultra 的右侧挡板。
- (2) 将束线夹定位纸卡末端靠近螺丝，底部与右侧挡板的底边平齐，然后放下。



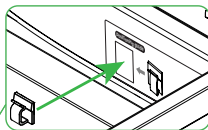
(3)



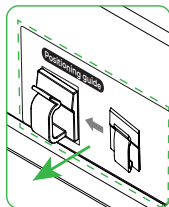
(4)



①

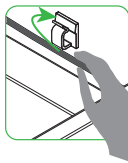


②

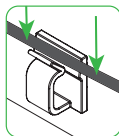


取出束线夹定位纸卡。

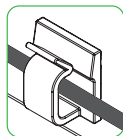
③



④

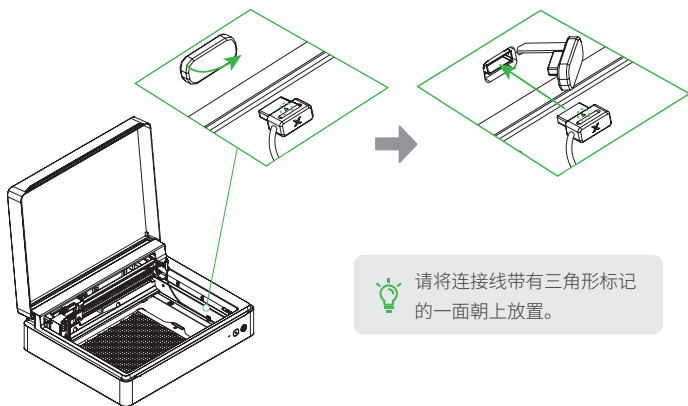


⑤



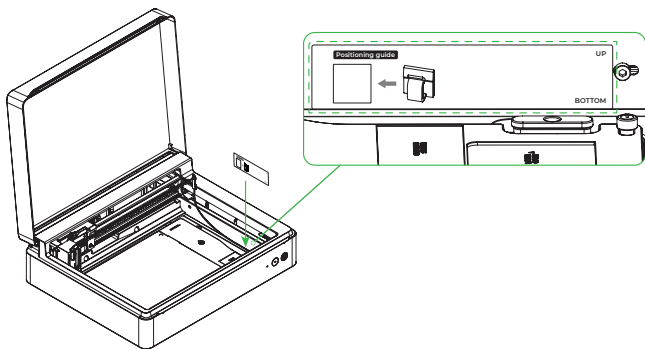
将烫金笔的连接线
放到束线夹上。

(5) 将烫金笔的连接线插入 xTool M1 Ultra 的旋转附件接口。

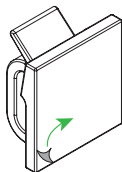


若配合静电吸附板使用，则按照以下方式进行操作。

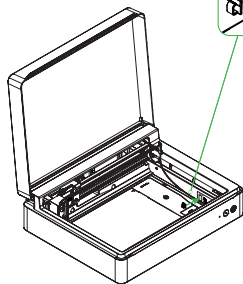
- (1) 用纸巾擦拭 xTool M1 Ultra 的右侧挡板。
- (2) 将束线夹定位纸卡末端靠近螺丝，底部与右侧挡板的底边平齐，然后放下。



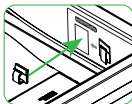
(3)



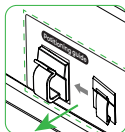
(4)



①



②



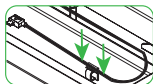
取出束线夹定位纸卡。

③



拿起烫金笔的连接线。

④

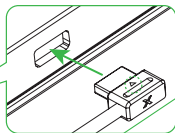
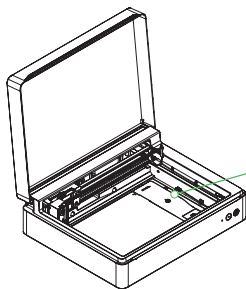


将连接线按照图示方式摆放。

⑤



(5) 将烫金笔的连接线插入静电吸附板的扩展接口。

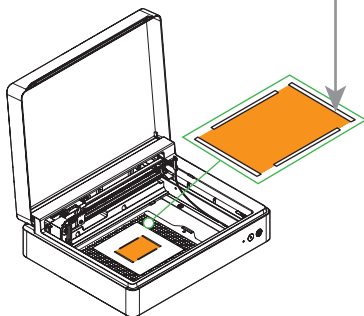
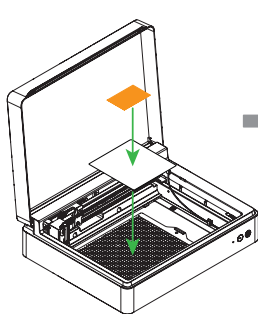
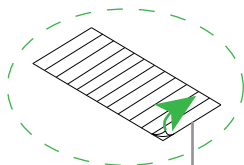


请将连接线带有三角形标记的一面朝上放置。

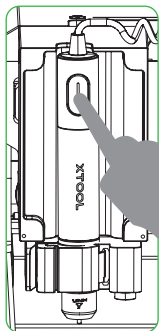
2 放置待加工材料和箔纸



待加工材料需自备。

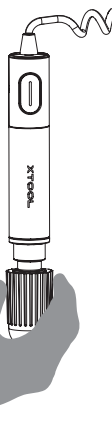
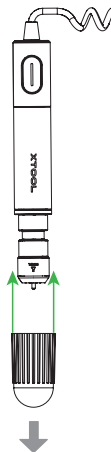
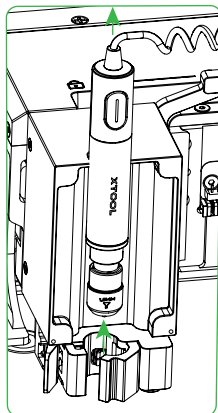
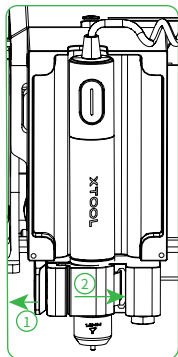
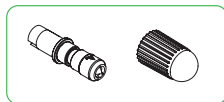


在放置好待加工材料和箔纸后，按下烫金笔上的按键，开始加热烫金笔头。



受环境因素影响，加热时间可能会有所不同。在开始加工前，请耐心等待一至两分钟。加工过程中，如果使用喷墨模组，请勿将其连接线与烫金笔的连接线交叉缠绕。

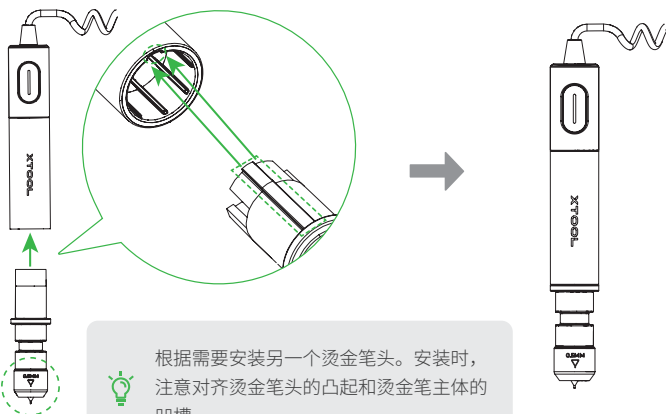
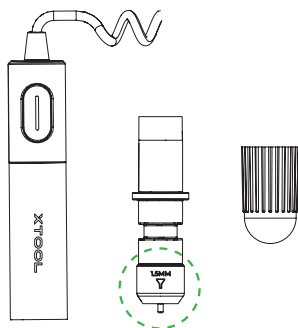
3 更换烫金笔头



加热后，烫金笔头温度较高。请勿直接触碰。



用手捏住拆装笔帽的两侧，拔下烫金笔头。



根据需要使用另一个烫金笔头。安装时，
注意对齐烫金笔头的凸起和烫金笔主体的
凹槽。



常见问题

为什么烫金笔的使用效果不佳？

烫金笔的使用效果可能会受到以下三个主要因素的影响：

1. 箔纸的加工温度：不同的箔纸对加工温度的要求不同。使用第三方箔纸时，我们无法确保良好的烫金效果，因此建议使用 xTool 官方提供的烫金箔纸。
2. 环境温度：在过冷的环境中使用烫金笔，可能导致其升温缓慢，或无法达到适宜的加工温度。因此，建议在 10 至 35 度的室内环境中使用烫金笔。
3. 烫金笔的完好状况：如果烫金笔出现损坏，请联系我们的售后客服人员。

有毒有害物质或元素

部件名称	有毒有害物质或元素					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 Cr(VI)	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
PCB	○	○	○	○	○	○
线材	○	○	○	○	○	○
焊锡	○	○	○	○	○	○
金属件	×	○	○	○	○	○
电子元器件	○	○	○	○	○	○

本表格依据 SJ/T 11364 的规定编制。

○：表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 规定的限量要求以下。

×：表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 规定的限量要求。

备注：以上“×”的部件中，部分含有有害物质超标是由于目前行业水平有限，暂时无法实现替代或减量化。

10 本标识内数字表示自产品组装出厂之日起，产品在正常使用状态下的环保使用期限为10年。

售后服务

更多产品信息，可访问 yuque.com/makeblock-help-center-zh

如需技术支持，可通过以下方式联系我们：

- QQ 技术支持：**800182013**
- 技术支持热线：**400-893-0004**
- 微信公众号：童心制物售后



XTOOL