

# XTOOL | SafetyPro™ AP2 Max

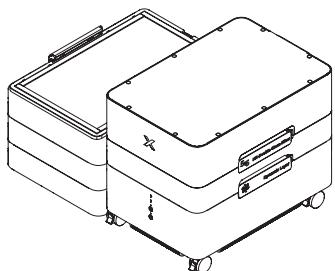
## Manual de referência rápida



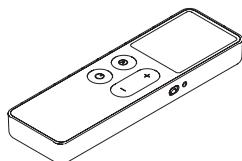
# Índice

<b>Lista de itens</b>	-----	<b>01</b>
<b>Conheça o xTool SafetyPro™ AP2 Max</b>	-----	<b>02</b>
<b>Conecte o xTool SafetyPro™ AP2 Max</b>	-----	<b>05</b>
<b>Use o xTool SafetyPro™ AP2 Max</b>	-----	<b>14</b>
<b>Utilizar com o software xTool</b>	-----	<b>15</b>
<b>Manutenção</b>	-----	<b>16</b>

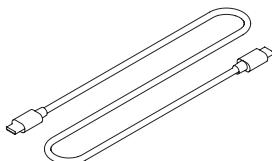
## Lista de itens



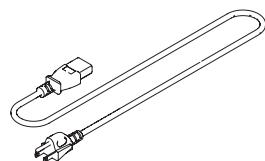
xTool SafetyPro™ AP2 Max



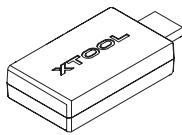
Comando



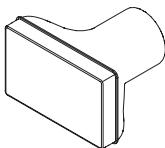
Cabo de carregamento para o comando



Cabo de alimentação



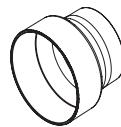
Bluetooth dongle



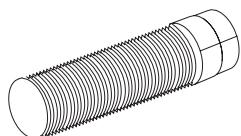
Conector da entrada do fluxo de ar



Conector de tubos 1



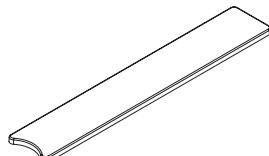
Conector de tubos 2



Tubo de evacuação de fumo



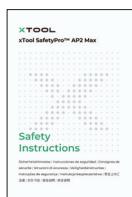
Abraçadeira de tubo



Placa de base NFC



Manual de referência rápida



Instruções de segurança

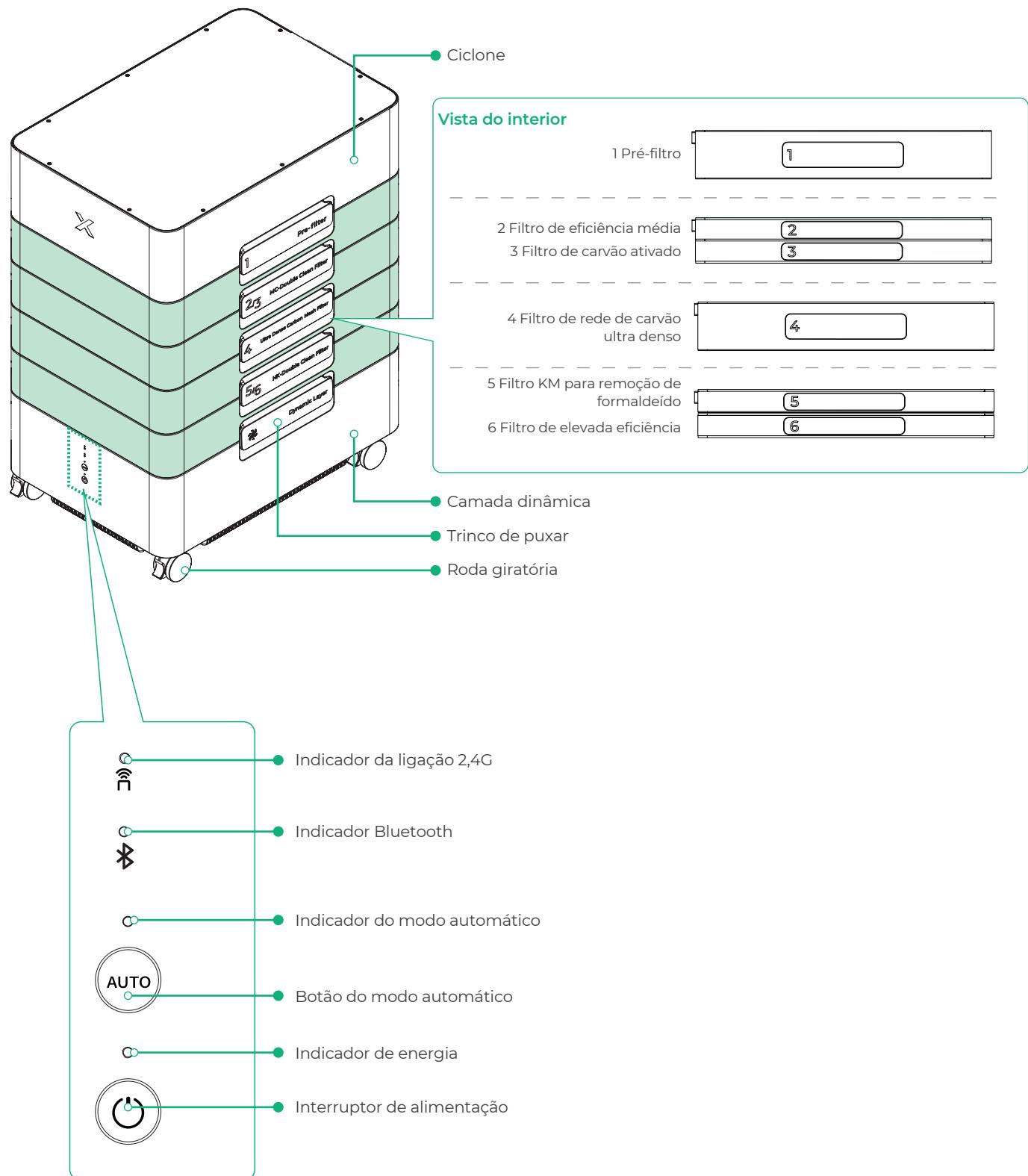
**Nota:**

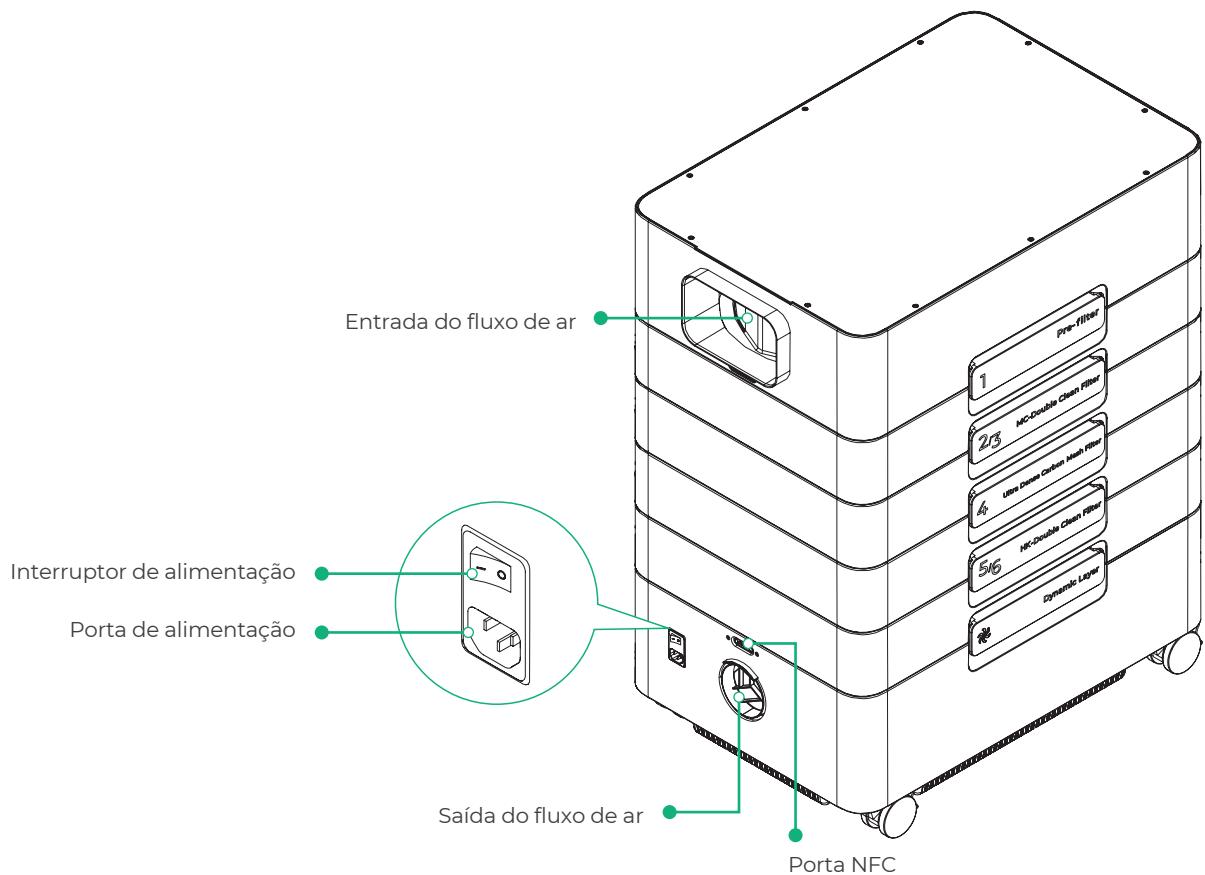
- O cabo elétrico varia de acordo com a região para a qual o produto é fornecido.
- O conector de tubos 1 é compatível com os tubos de evacuação rígidos das máquinas xTool (duros e de forma ajustável), com um diâmetro de 80 mm.
- O conector de tubos 2 é compatível com os tubos de evacuação rígidos das máquinas xTool (duros e de forma ajustável), com um diâmetro de 65 mm.



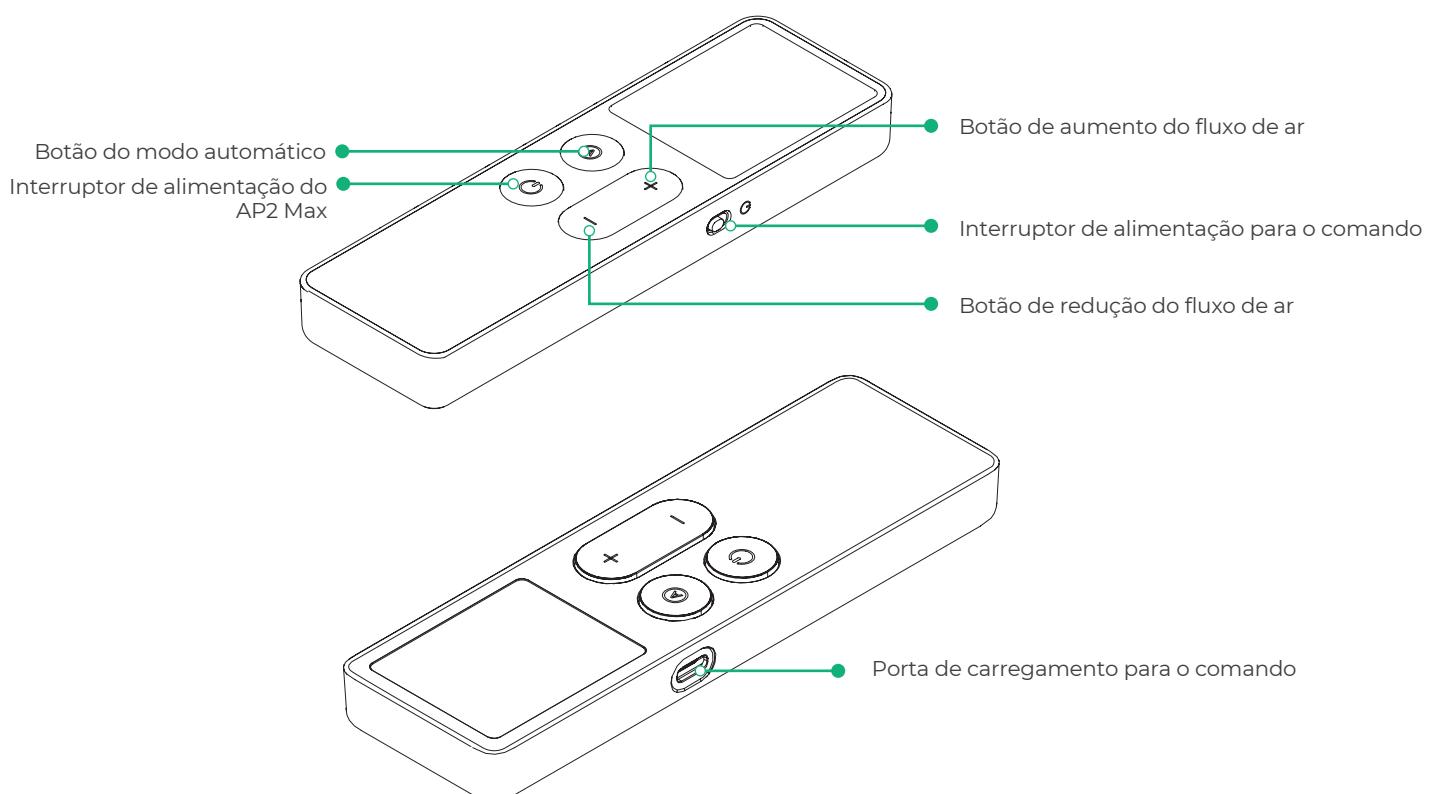
## Conheça o xTool SafetyPro™ AP2 Max

### AP2 Max





## Comando



## Descrição dos indicadores do AP2 Max

Indicador	Estado do indicador	Estado do dispositivo
 Indicador da ligação 2,4G	Azul piscante	O comando entra no modo de emparelhamento.
	Azul contínuo	O comando foi ligado ao AP2 Max.
 Indicador Bluetooth	Azul piscante	O AP2 Max não está ligado à máquina laser.
	Azul contínuo	O AP2 Max foi ligado à máquina laser.
 Indicador do modo automático	Azul contínuo	O AP2 Max está a trabalhar no modo automático.
	Apagando	O AP2 Max está a trabalhar no modo manual.
 Indicador de energia	Azul contínuo	O AP2 Max foi ligado.

## Ecrã do comando

Ícone do indicador	Estado do indicador	Descrição
 Pilha do comando	Verde contínuo	Ecrã ligado/Carga suficiente
	Verde intermitente lento	A carregar
	Vermelho contínuo	Carga da pilha abaixo de 25%
	Apagando	Sem carga/ecrã desligado
 Estado da ligação Bluetooth	Verde intermitente lento	O AP2 Max não está ligado à máquina laser.
	Verde contínuo	O AP2 Max foi ligado à máquina laser.
	Apagando	O AP2 Max não está ligado à máquina laser.
 Estado da ligação do comando	Verde intermitente lento	O comando está a emparelhar com o AP2 Max.
	Verde contínuo	O comando foi ligado ao AP2 Max.
	Apagando	O comando não está ligado ao AP2 Max.
 Estado de alimentação do AP2 Max	Verde contínuo	O AP2 Max foi ligado.
	Apagando	O AP2 Max não está ligado.
 Indicador de falha	Vermelho contínuo	O AP2 Max tem uma avaria.
	Apagando	O AP2 Max está a trabalhar corretamente.
 Visor do modo automático	Verde contínuo	Funcionamento em modo AUTO.
	Apagando	O AP2 Max está a trabalhar no modo manual.
 Volume do fluxo de ar (%)	Verde fixo (intervalo de valores: 1-100)	O AP2 Max está no modo manual; o valor é o volume atual do fluxo de ar.
 Indicador do filtro	Verde contínuo	O filtro correspondente está normal.
	Verde intermitente lento	A vida útil do filtro correspondente é curta ( $\leq 30\%$ ) e o filtro tem de ser trocado.
	Apagando	O filtro correspondente está em falta.

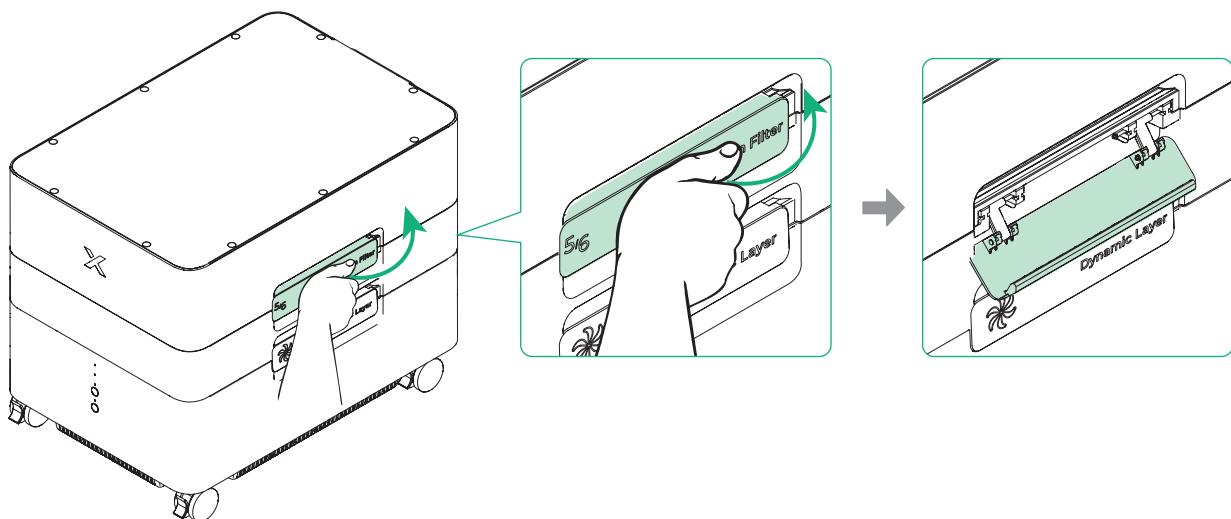
## Conekte o xTool SafetyPro™ AP2 Max

### 1 Instale os filtros

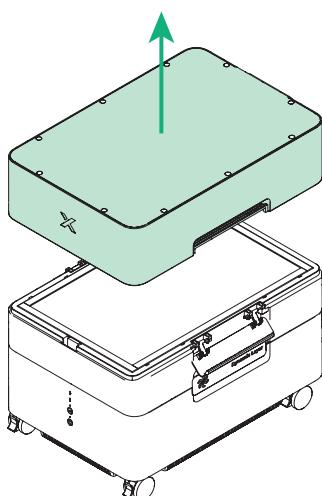
(1) Solte os trincos de puxar.



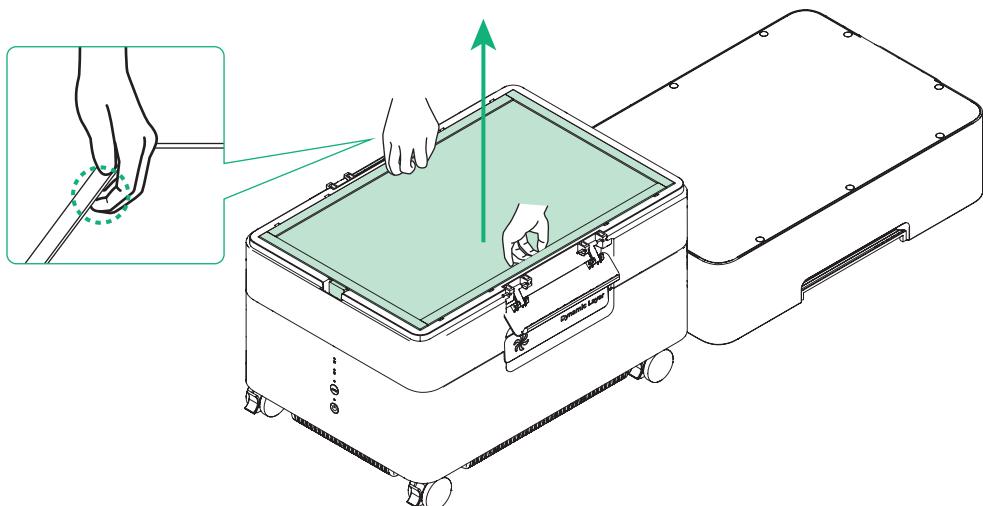
Cuidado: ao soltar os trincos de puxar, não coloque a mão no espaço para evitar lesões.



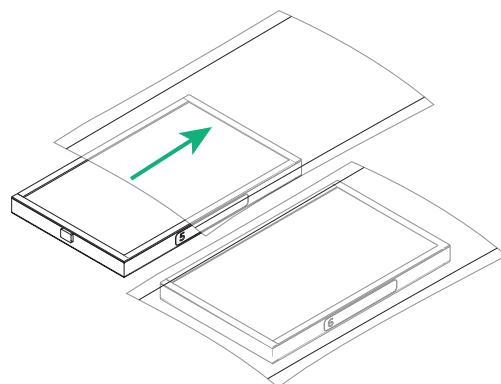
(2) Tire o ciclone para baixo.



(3) Retire os filtros.



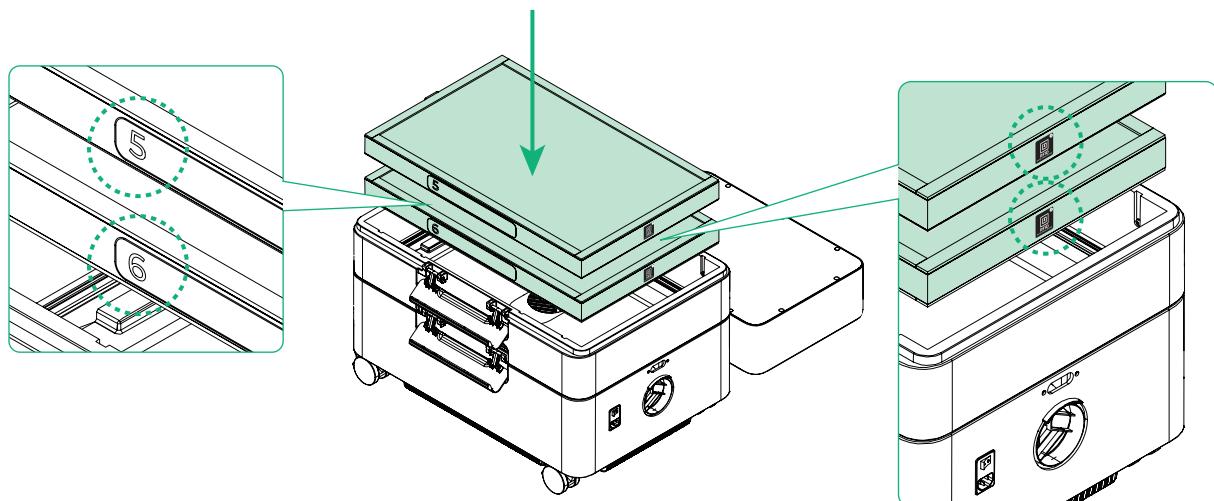
(4) Retire os sacos plásticos dos filtros.



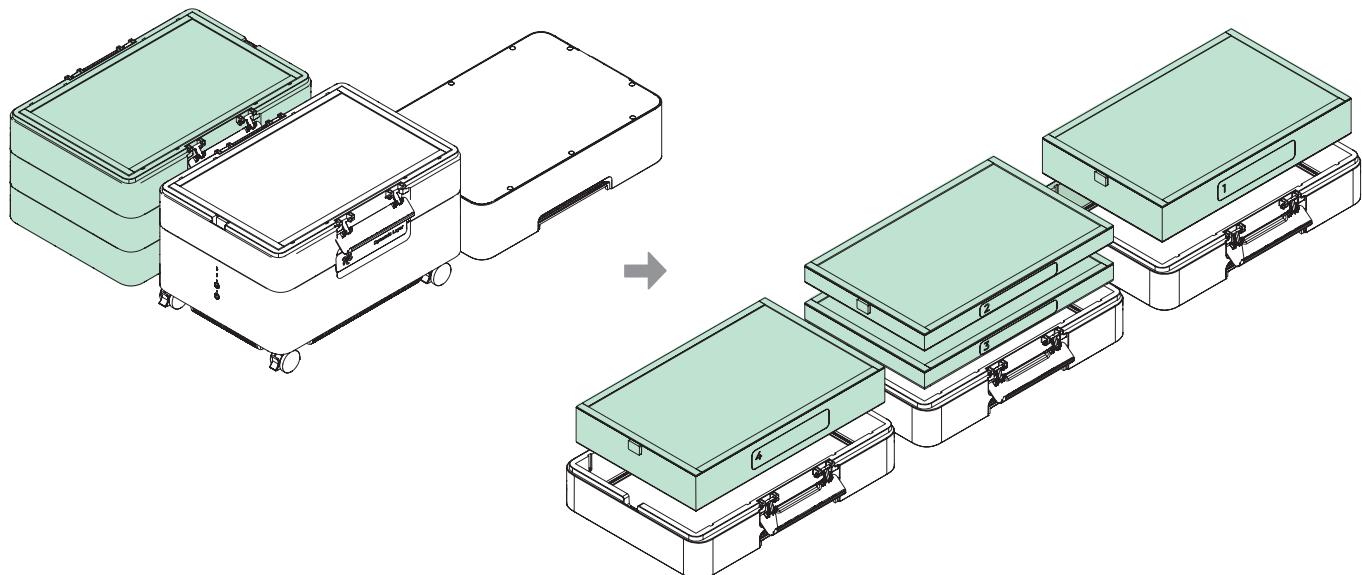
(5) Volte a colocar os filtros.



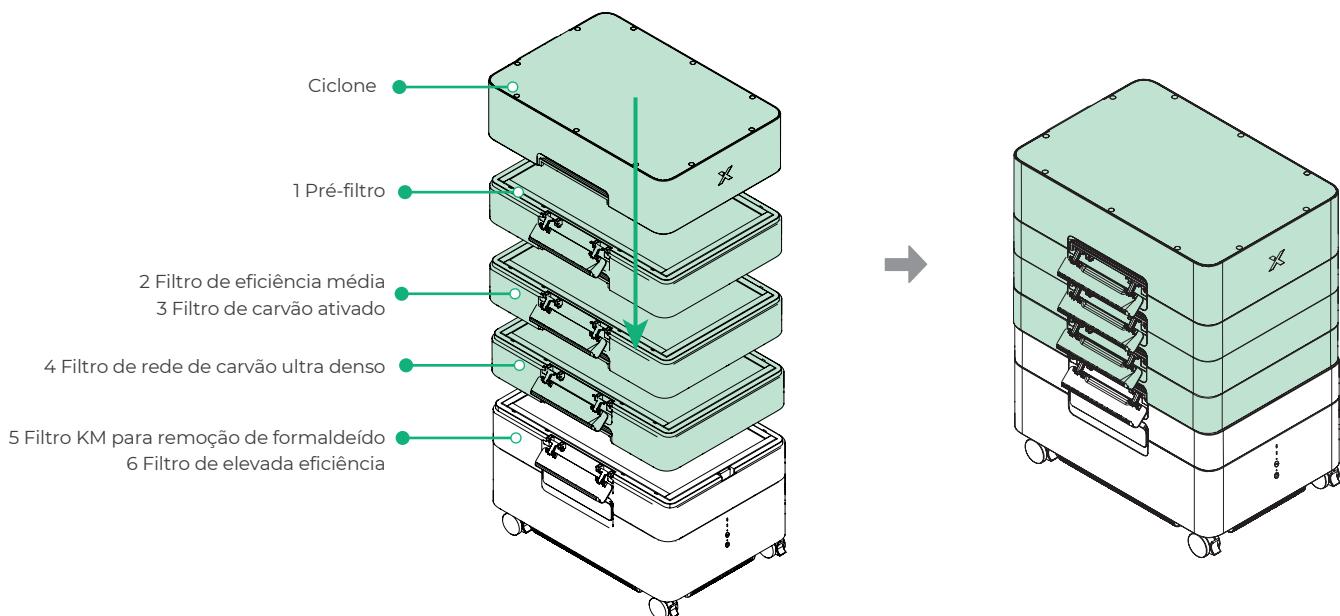
Instale os filtros com o texto para cima e a etiqueta NFC voltada para o acesso posterior (lado da entrada/saída de alimentação/ar).



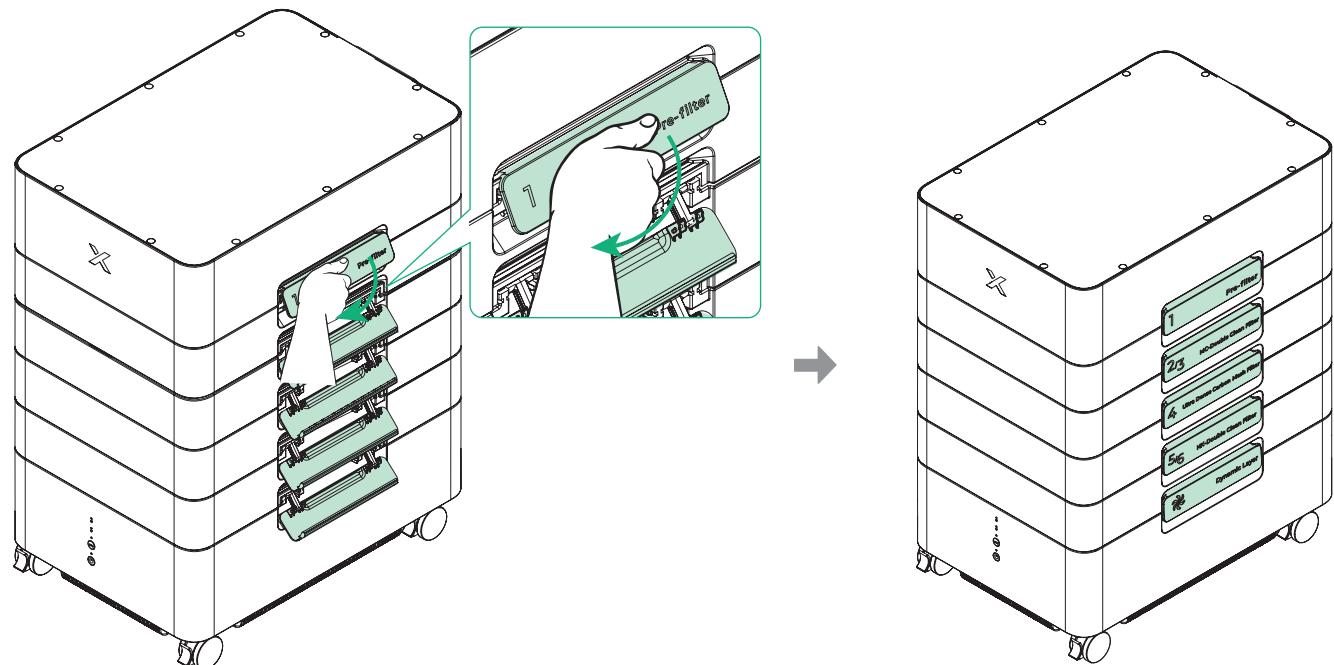
(6) Repita os passos 1 a 5 para preparar os outros quatro filtros.



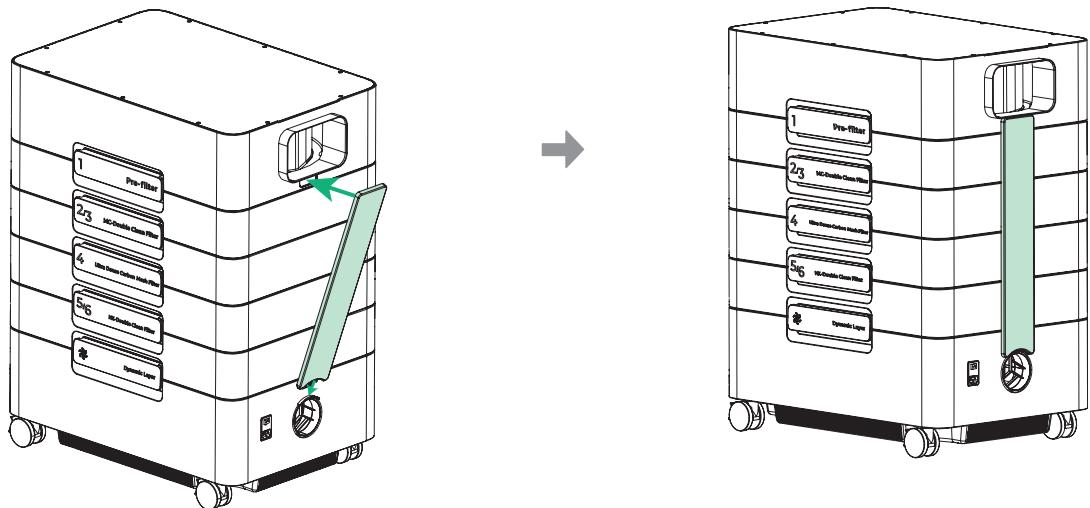
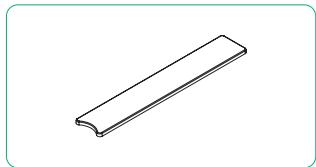
(7) Empilhe o ciclone e os filtros na sequência ilustrada.



(8) Feche todos os trincos de puxar.

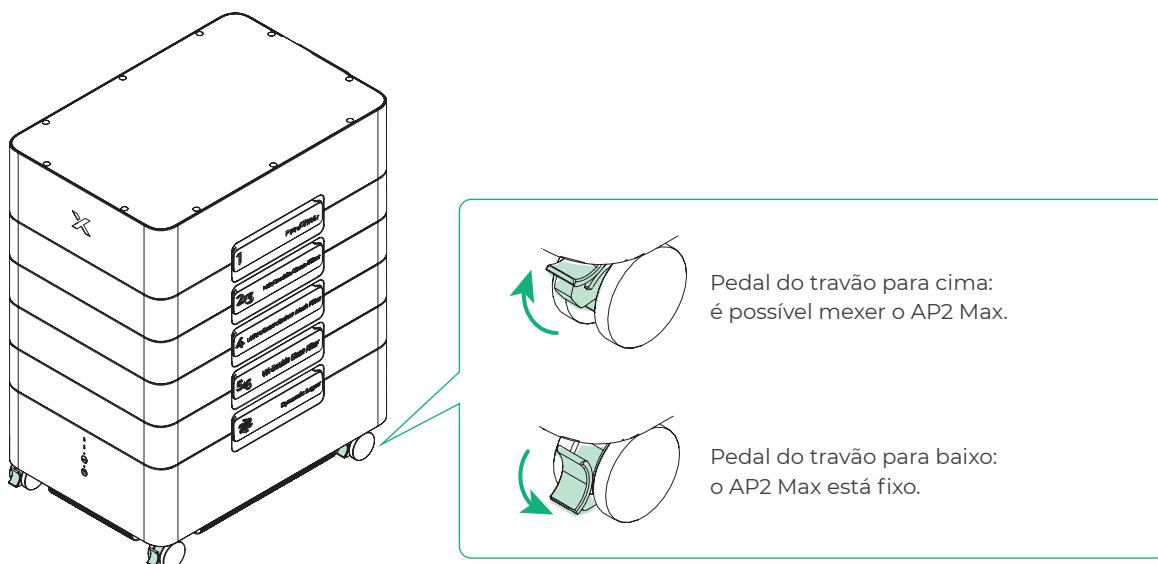


## 2 Instalar a placa de base NFC



## 3 Coloque o AP2 Max no local pretendido

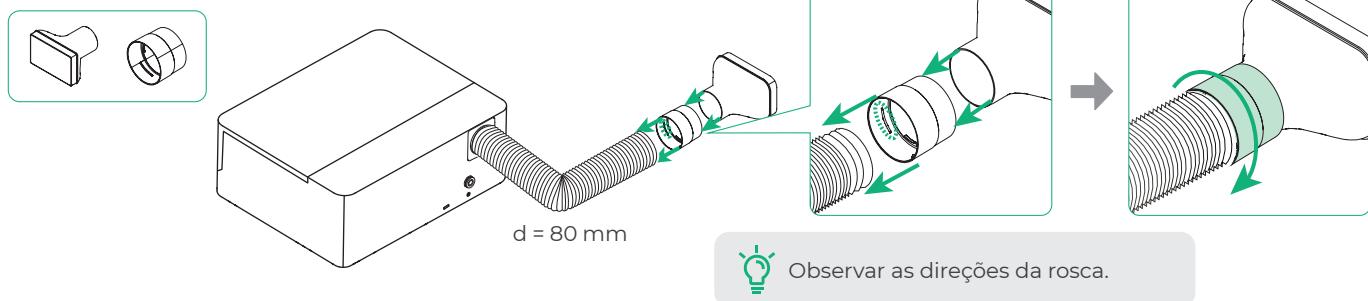
Destrave as rodas giratórias, desloque o AP2 Max para o local pretendido e trave as rodas.



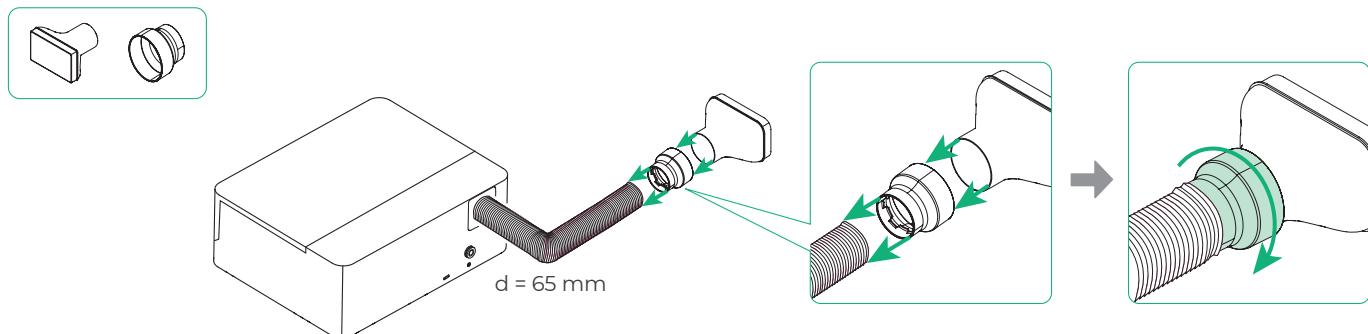
#### 4 Ligar o tubo de evacuação da máquina laser

(1) Utilize o conector de tubos de evacuação para ligar o conector de entrada do fluxo de ar e o tubo de evacuação da máquina.

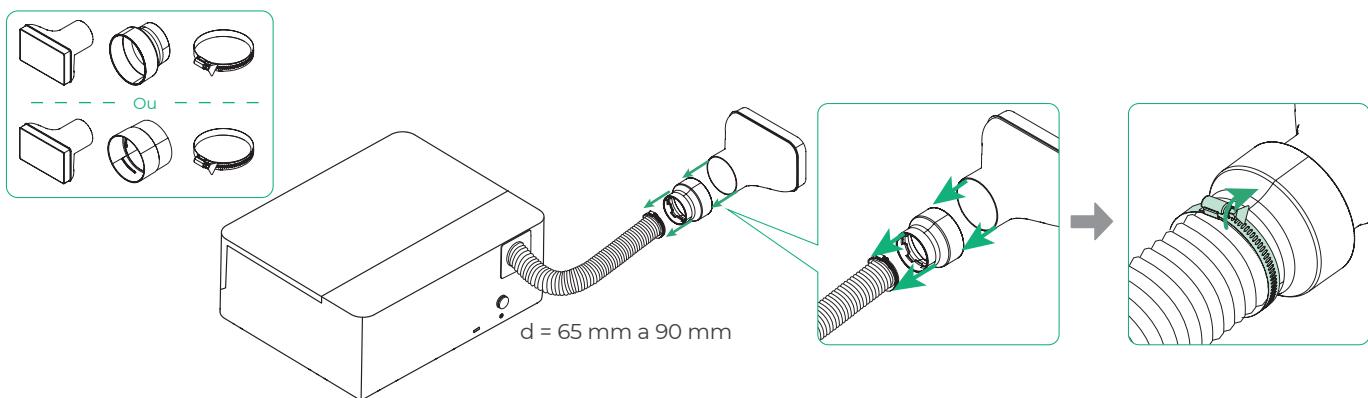
##### ■ Cenário 1



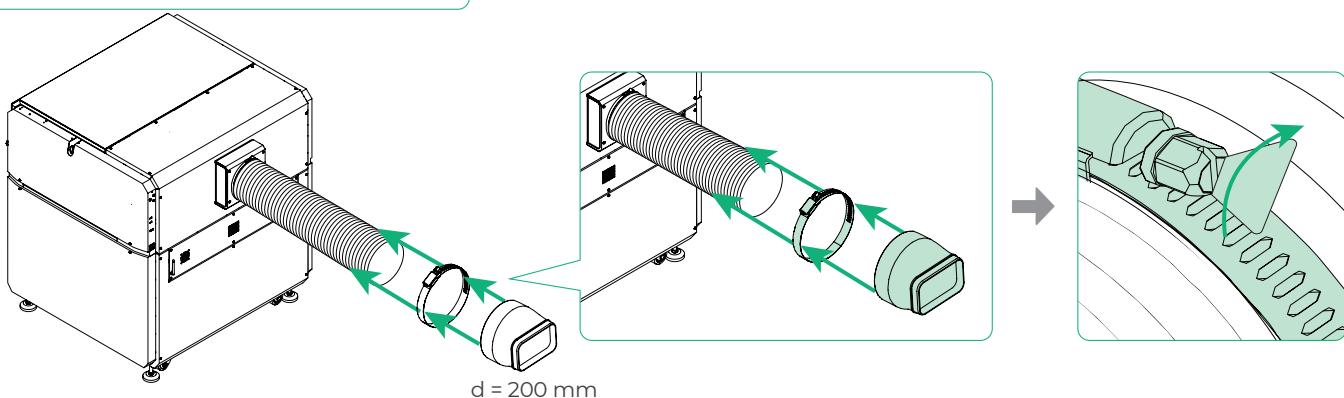
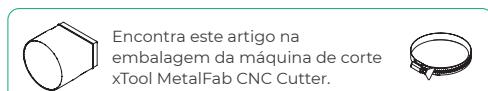
##### ■ Cenário 2



##### ■ Cenário 3

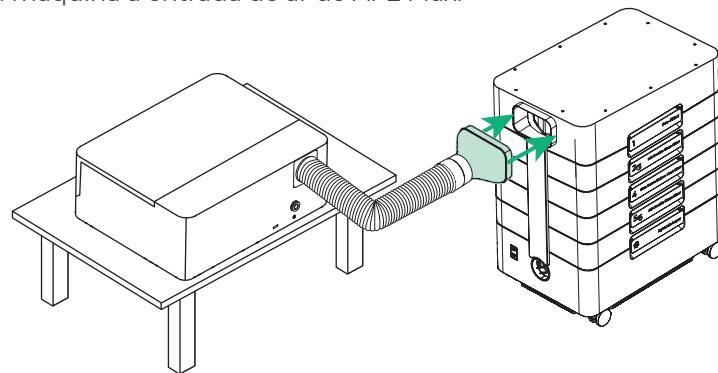
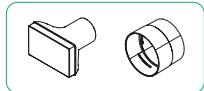


##### ■ Cenário 4

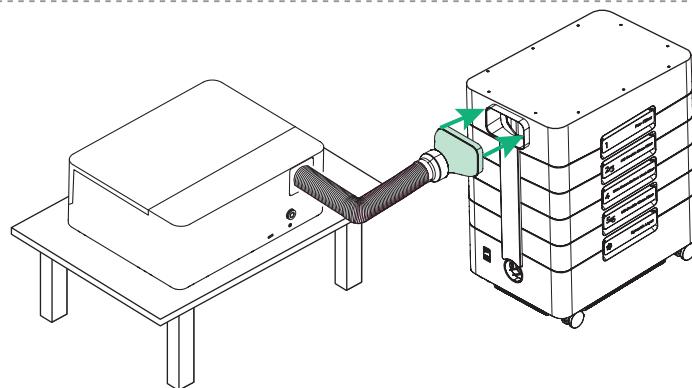
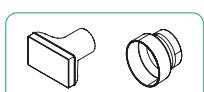


(2) Ligue o tubo de evacuação da máquina à entrada de ar do AP2 Max.

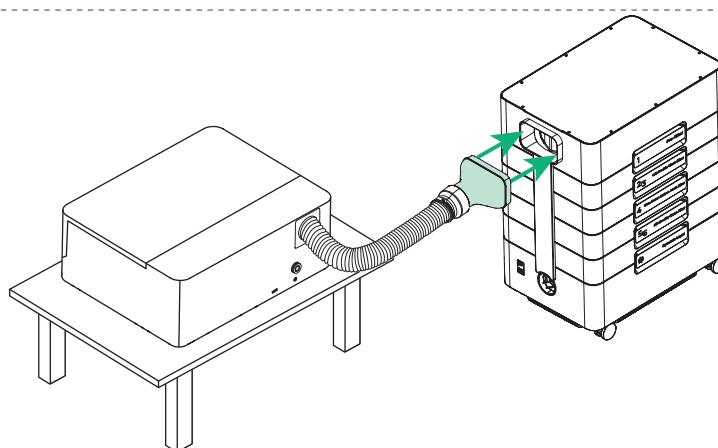
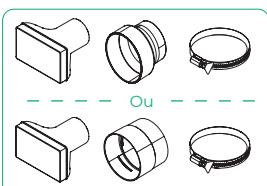
■ Cenário 1



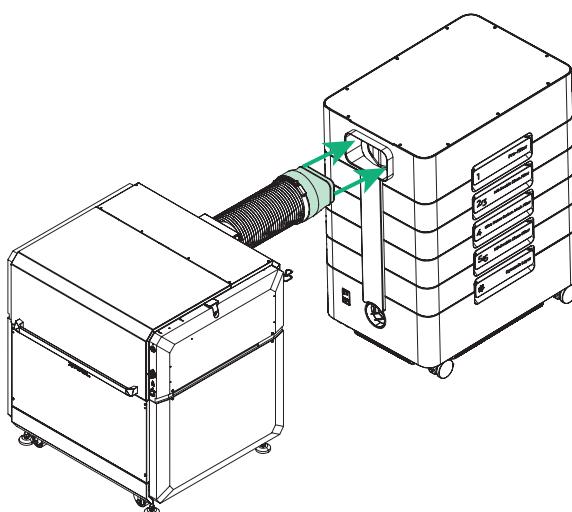
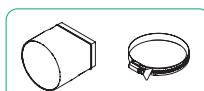
■ Cenário 2



■ Cenário 3

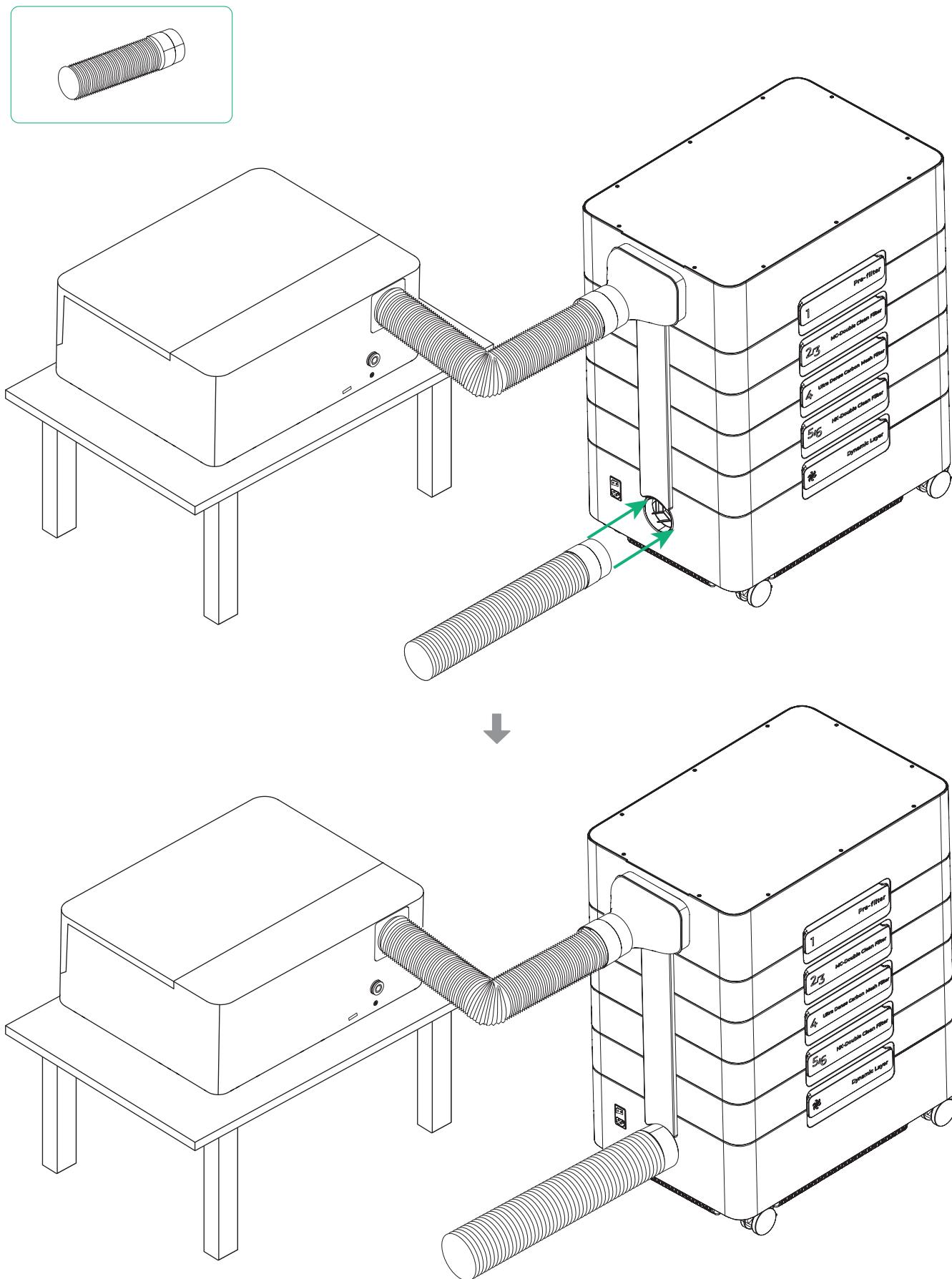


■ Cenário 4

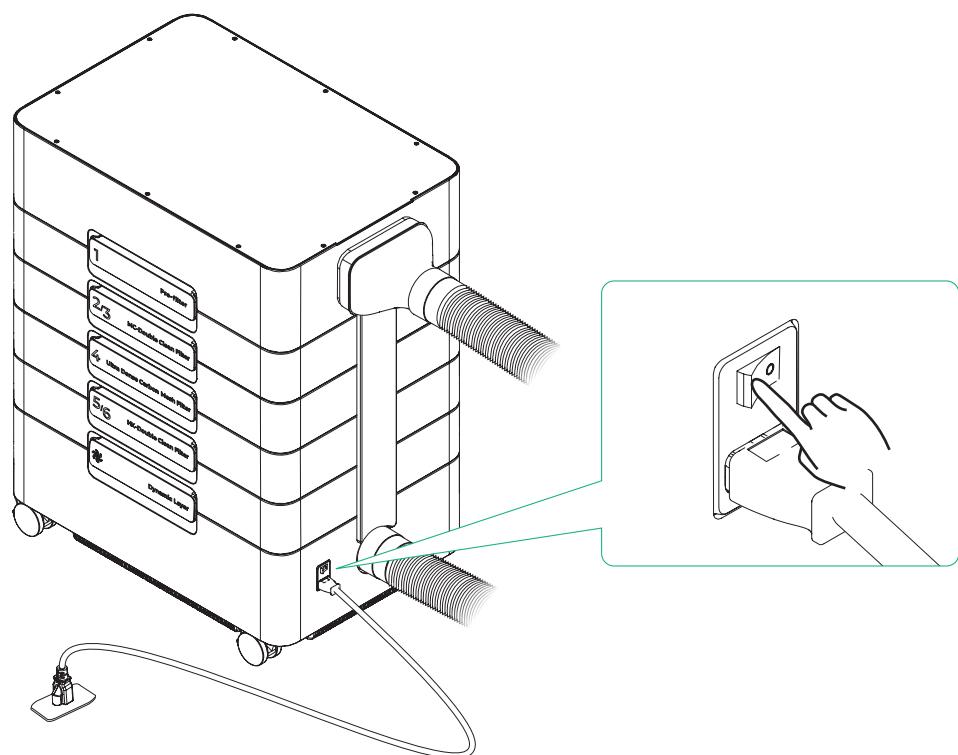
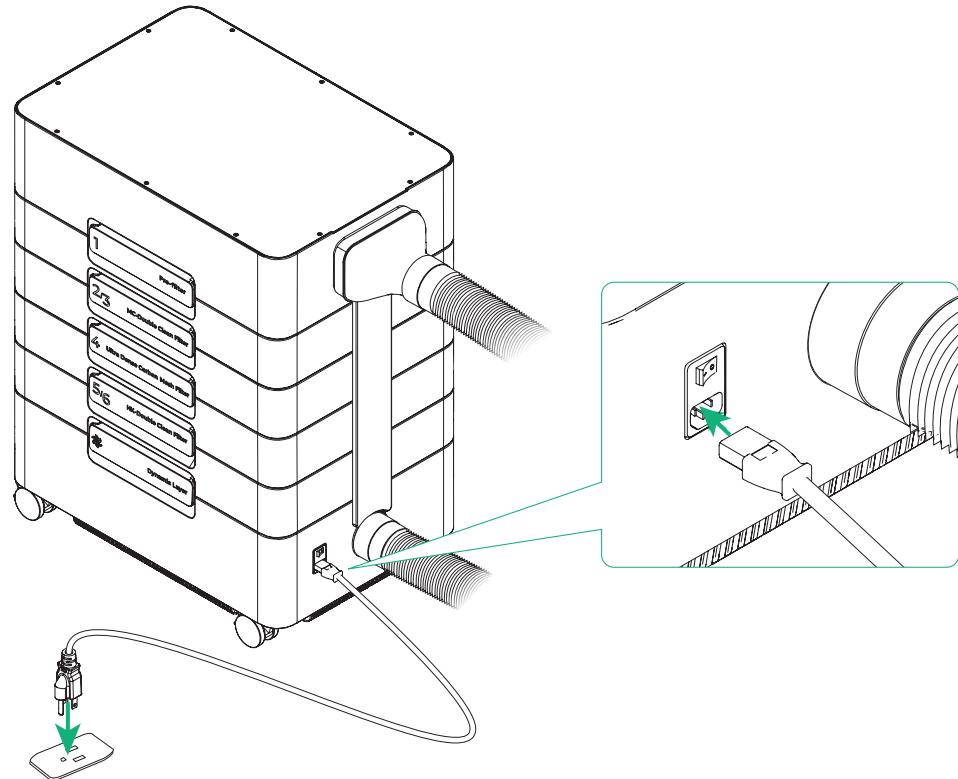
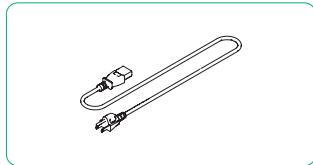


Passos posteriores: os passos de funcionamento são os mesmos para diferentes combinações de acessórios. Este manual usa o conector de tubos de evacuação 1 como exemplo.

## 5 Ligar o tubo de evacuação ao AP2 Max



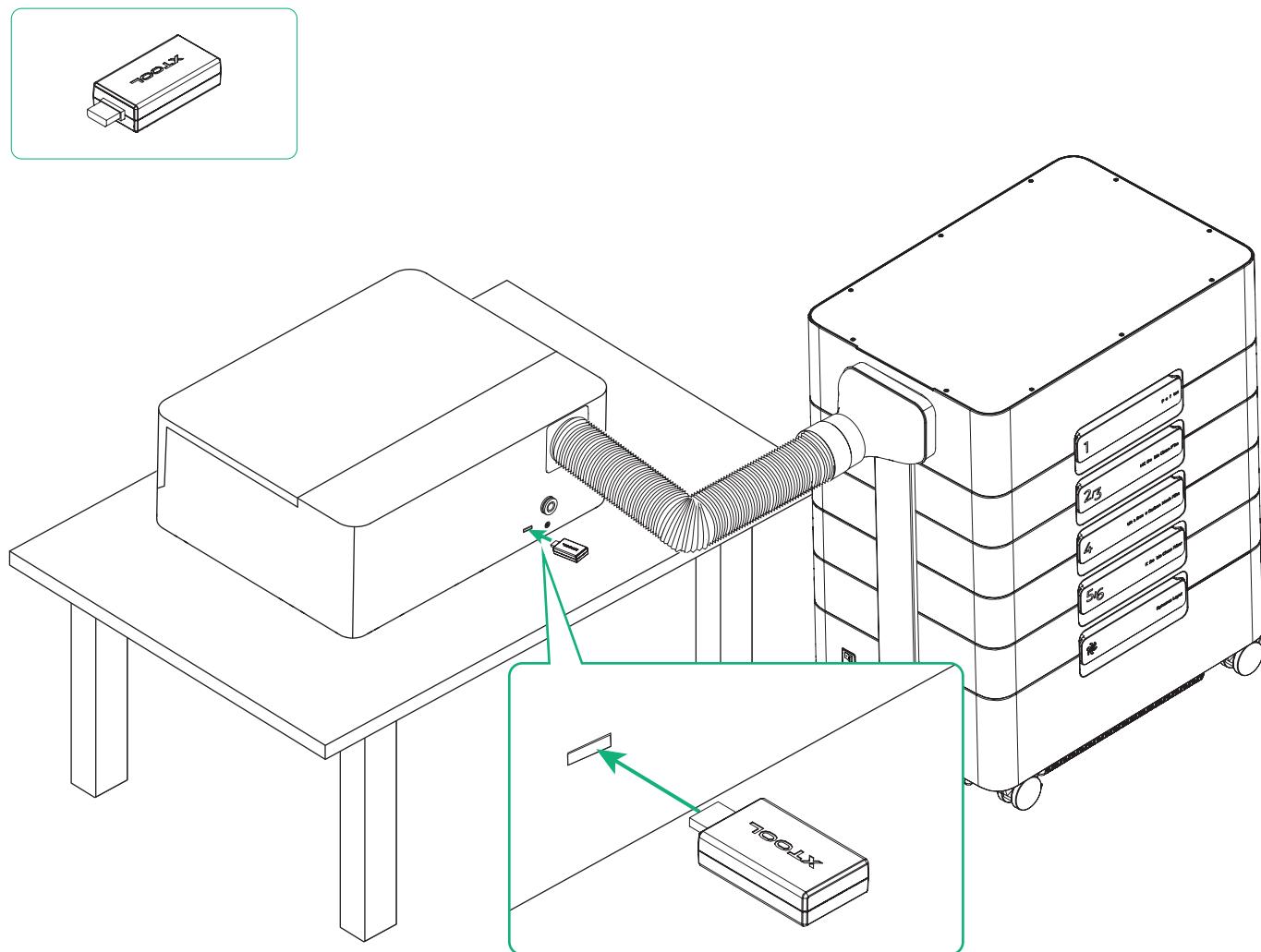
**6 Ligue a uma fonte de alimentação**



## 7 Instalar conexão sem fio



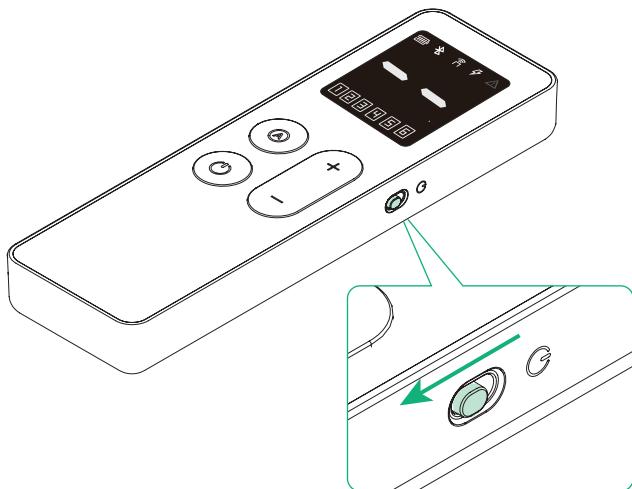
O AP2 Max pode estabelecer uma ligação sem fios apenas com máquinas laser xTool compatíveis com Bluetooth.



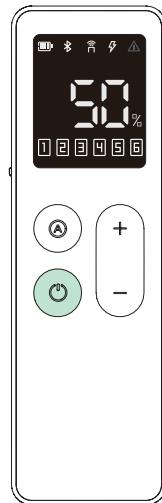
- Conectar o Bluetooth dongle à porta de extensão da máquina xTool. A ilustração precedente é apenas para referência.
- Depois de conectar o Bluetooth dongle, o AP2 Max estabelece automaticamente uma conexão com a máquina xTool e as suas informações são exibidas na página de definições do dispositivo da máquina no software xTool. Para mais detalhes, consulte "Utilizar com o software xTool".
- Se outro dongle Bluetooth já estiver ligado à máquina ou precisar de voltar a efetuar o emparelhamento, prima sem soltar o interruptor de alimentação do AP2 Max durante, pelo menos, cinco segundos. O indicador de estado do Bluetooth pisca a branco, indicando que o AP2 Max se encontra no modo de emparelhamento.

## Use o xTool SafetyPro™ AP2 Max

### 1 Ligue o comando.

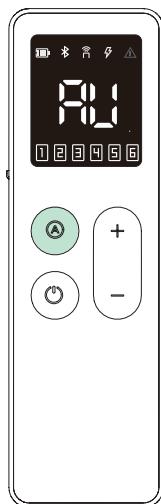


### 2 Ligue o AP2 Max.

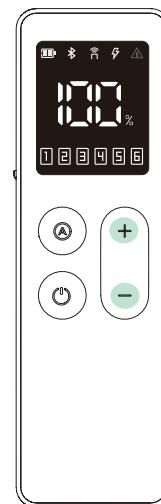


### 3 Selecione um modo.

Modo automático

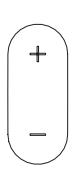
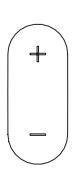


Modo manual



Este modo é aplicável apenas a máquinas laser xTool com funcionalidade Bluetooth. Neste modo, o AP2 Max ajusta automaticamente o volume do fluxo de ar conforme o material processado.

Prima o botão de aumento ou redução do fluxo de ar para regular o fluxo de ar manualmente.

-  Cada pressão do botão aumenta o fluxo de ar em 1%. Pressione sem soltar durante pelo menos 1 segundo para aumentar continuamente.
-  Cada pressão do botão reduz o fluxo de ar em 1%. Pressione sem soltar durante pelo menos 1 segundo para reduzir continuamente.

#### Voltar a ligar o comando

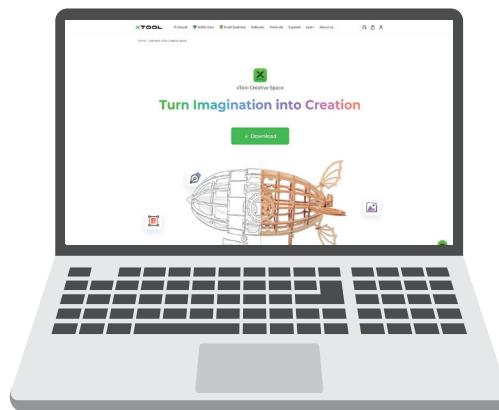


Tem de voltar a ligar o comando se este se desligar do AP2 Max ou precisar de ligar outro comando ou AP2 Max.

**Procedimento:** pressione em simultâneo o botão de modo automático no comando e no AP2 Max durante, pelo menos, 5 s até que o indicador da ligação 2,4G pisque. O comando deverá estar perto do AP2 Max. O comando liga-se ao AP2 Max automaticamente.

## Utilizar com o software xTool

### 1 Obtenha o software xTool



Aceda a [s.xtool.com/software](http://s.xtool.com/software) para obter o software xTool.

### 2 Utilizar o xTool SafetyPro™ AP2 Max com o software xTool



[support.xtool.com/article/2097](http://support.xtool.com/article/2097)

## Manutenção

### Substituir os filtros

Quando um filtro está atingindo o fim da sua vida útil, o software xTool lembra-lhe a comprar um novo para substituição. Para etapas de como substituir um filtro, veja "Instalar os filtros".



Deverá desconectar o cabo elétrico antes de substituir qualquer filtro.

### Limpar o ciclone

Geralmente, precisará limpar o ciclone a cada 3 a 6 meses.

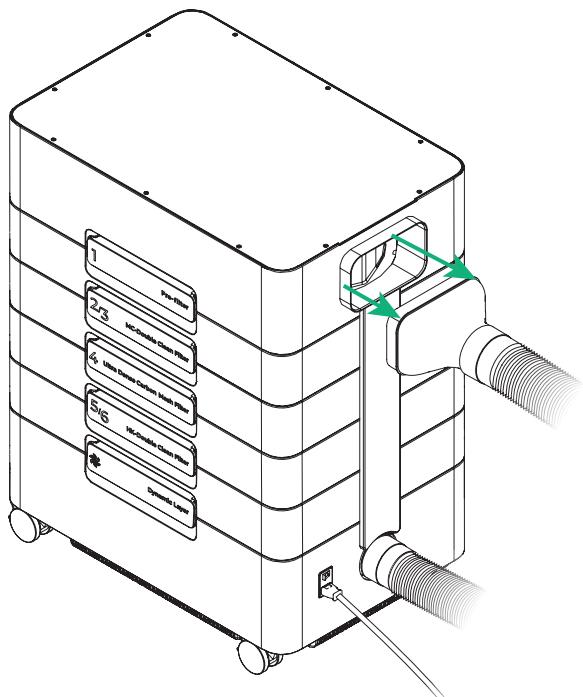
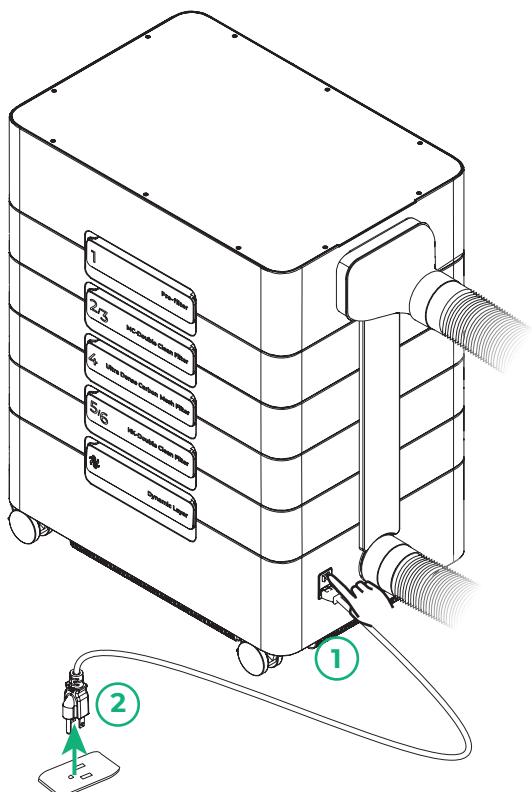


Deverá desconectar o cabo elétrico antes de remover o ciclone.

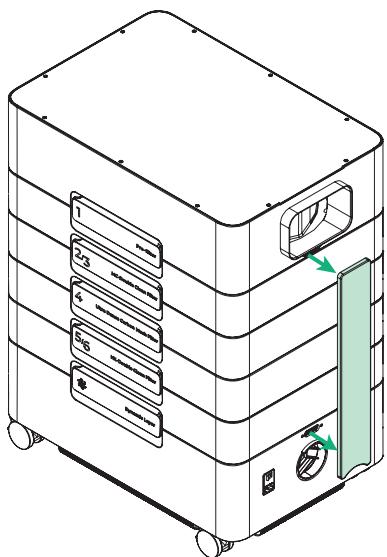
#### (1) Remover o ciclone

1. Desligue a corrente.

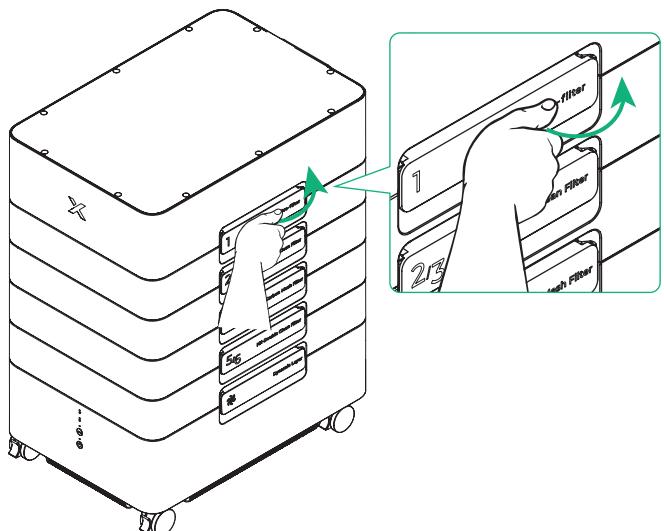
2. Retire o tubo de evacuação.



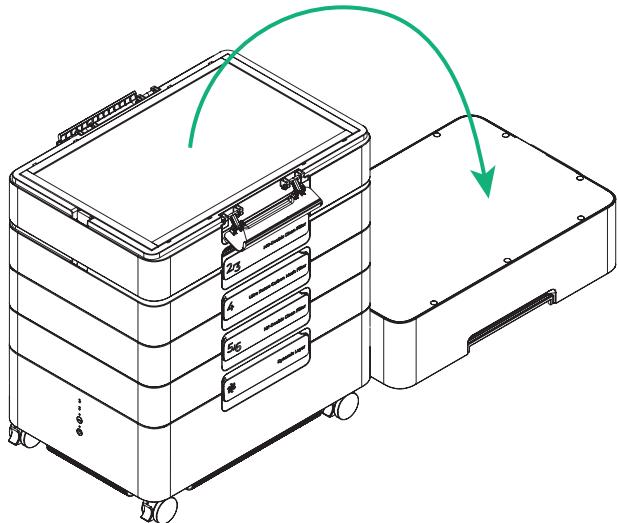
3. Retire a placa de base NFC.



4. Solte os trincos de puxar dos dois lados para os abrir.

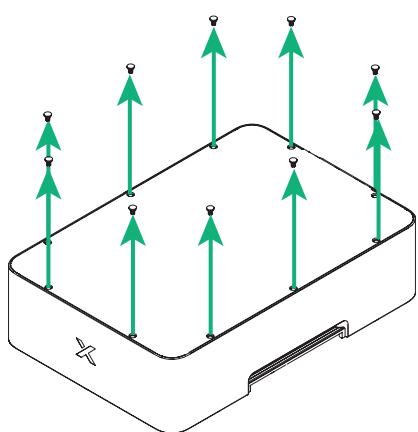
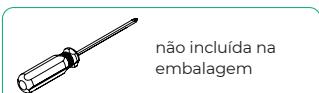


5. Tire o ciclone para baixo.

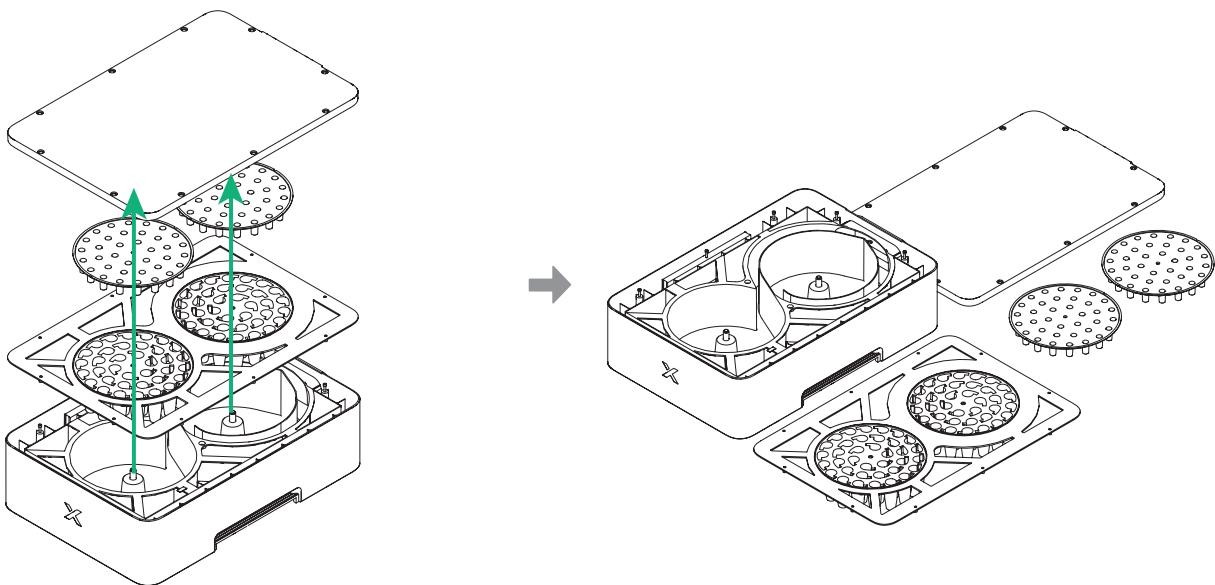


## (2) Desmontar o ciclone

1. Retire os parafusos.

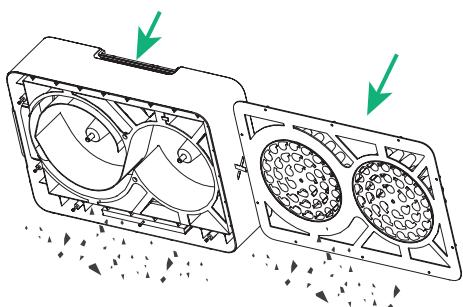


2. Retire os componentes do ciclone para fora.

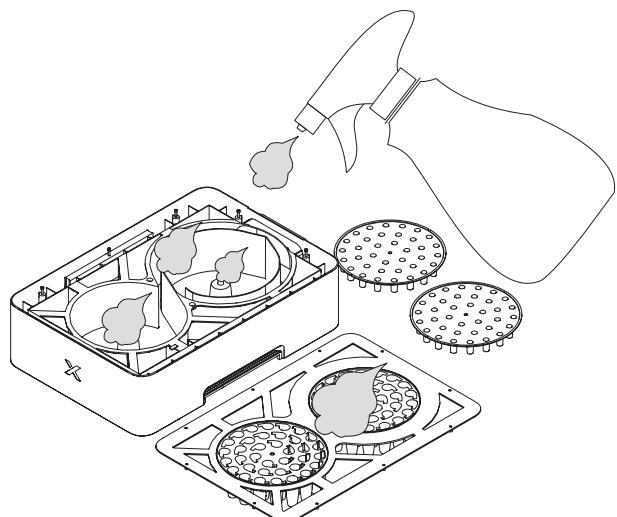


(3) Limpar o ciclone

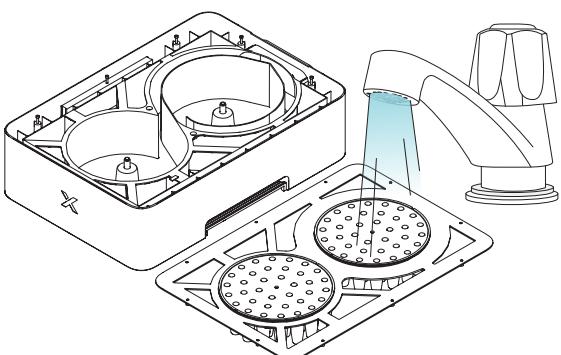
1. Sacuda o pó e os detritos acumulados.



2. Borrifar com desengordurante.



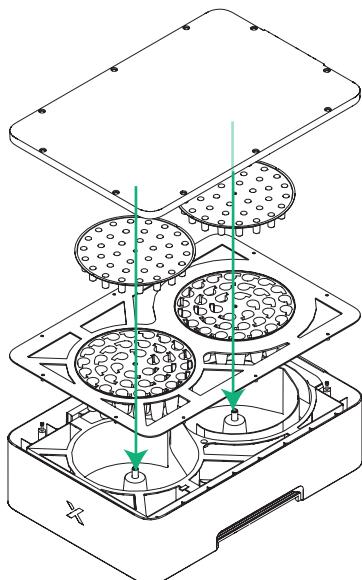
3. Lavar com água corrente.



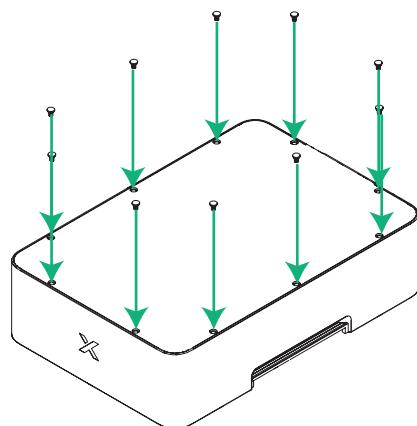
#### (4) Reinstalar o ciclone

Quando o suporte do ciclone estiver seco, reinstale-o no lugar.

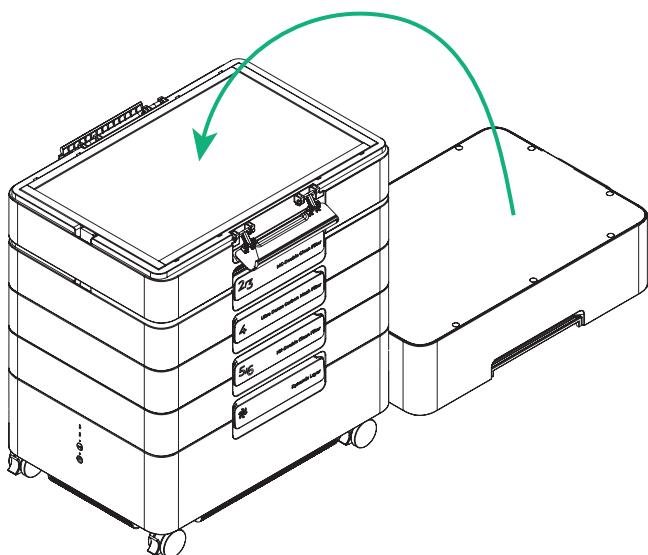
1. Reinstale os componentes na ordem ilustrada.



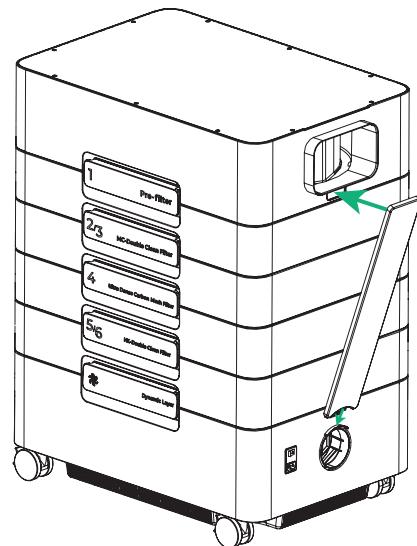
2. Instale os parafusos.



3. Reinstale o ciclone e feche os trincos de puxar.



4. Reinstale a placa de base NFC.



**XTOOL**