XTOOL | WonderPress

Manual de referência rápida



Lista de itens ---------- 01

Apresentamos a xTool WonderPress ---------- 01

Utilizar a xTool WonderPress ---------- 03

Utilizar com o software xTool ---------- 07

Mais operações ---------- 08

Perguntas Frequentes ---------- 08

Lista de itens



Unidade principal



Heat Press Module
(com uma almofada de isolamento térmico substituível periodicamente)

Lençol resistente ao calor



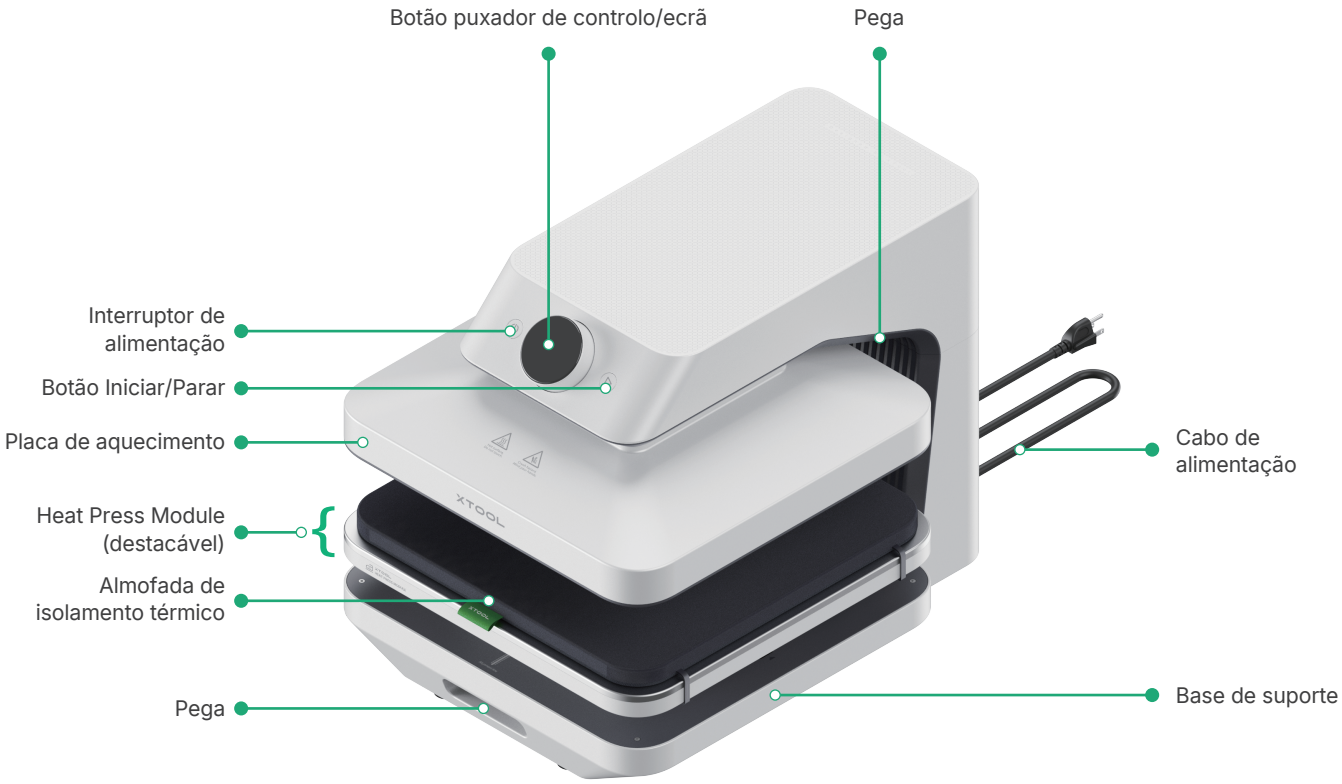
Manual de referência rápida



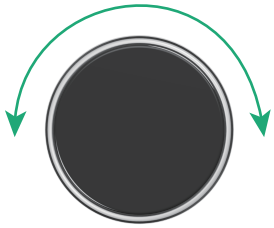
Instruções de segurança

Apresentamos a xTool WonderPress

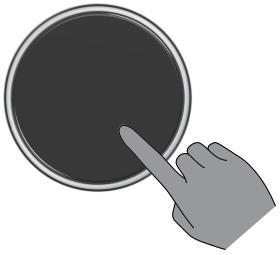
Estrutura do produto



Entender o botão puxador de controlo



Rodar o botão puxador:
- Alternar entre opções
- Ajustar os parâmetros
  Rotação lenta: ±1 unidade por incremento
  Rotação rápida: ±5 unidades por incremento



Premir o botão puxador:
- Aceder à opção
- Confirmar o parâmetro

Compreender o ecrã

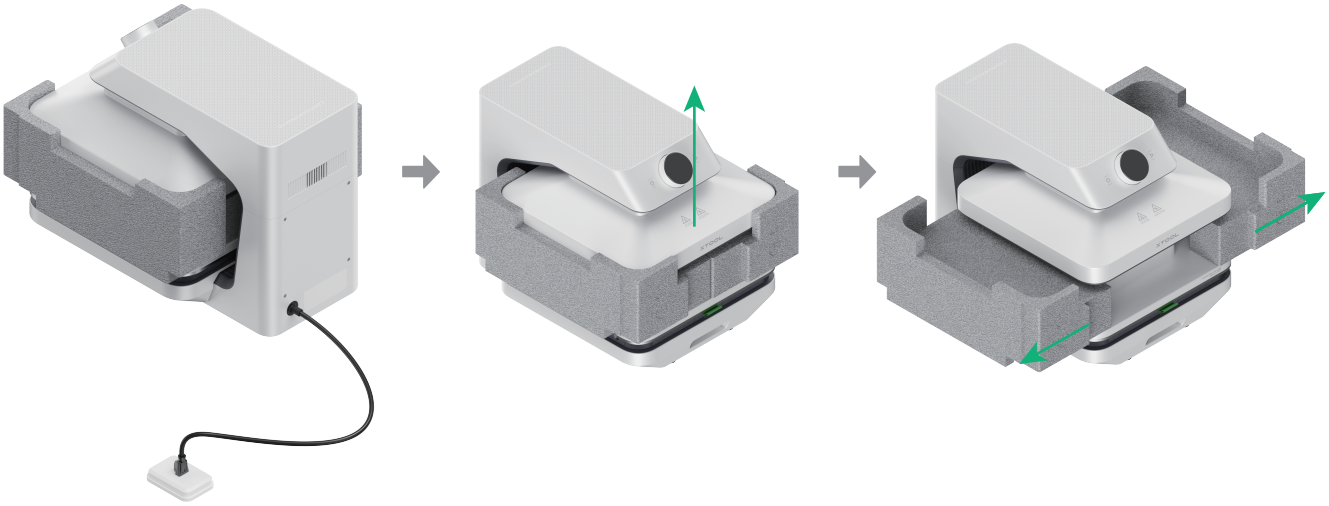
Ícone do indicador	Explicação
Wi-Fi	Fixo: Wi-Fi conectado. Piscar: Desconectado ou a procurar rede.
Bluetooth	Fixo: Bluetooth conectado. Piscando: Desconectado ou aguardando pareamento.
Modo automático (superior)	Fixo: Modo Automático ativado. Desligado: Modo Automático desativado.
Material	Pressione para entrar no menu de material. Gire para selecionar o material, depois pressione novamente para confirmar.
Temperatura	Pressione para entrar no menu de temperatura. Gire para ajustar a temperatura, depois pressione novamente para confirmar.
Tempo	Pressione para entrar no menu de tempo. Gire para definir o tempo de processamento, depois pressione novamente para confirmar.
Pressão	Pressione para entrar no menu de Pressão. Gire para ajustar o valor da pressão, depois pressione novamente para confirmar.
Modo automático (inferior)	Pressione para entrar no menu Automático. Selecione ON para ativar ou OFF para desativar.

Os ícones na tela adaptam-se automaticamente ao módulo instalado; por favor, consulte a exibição real.

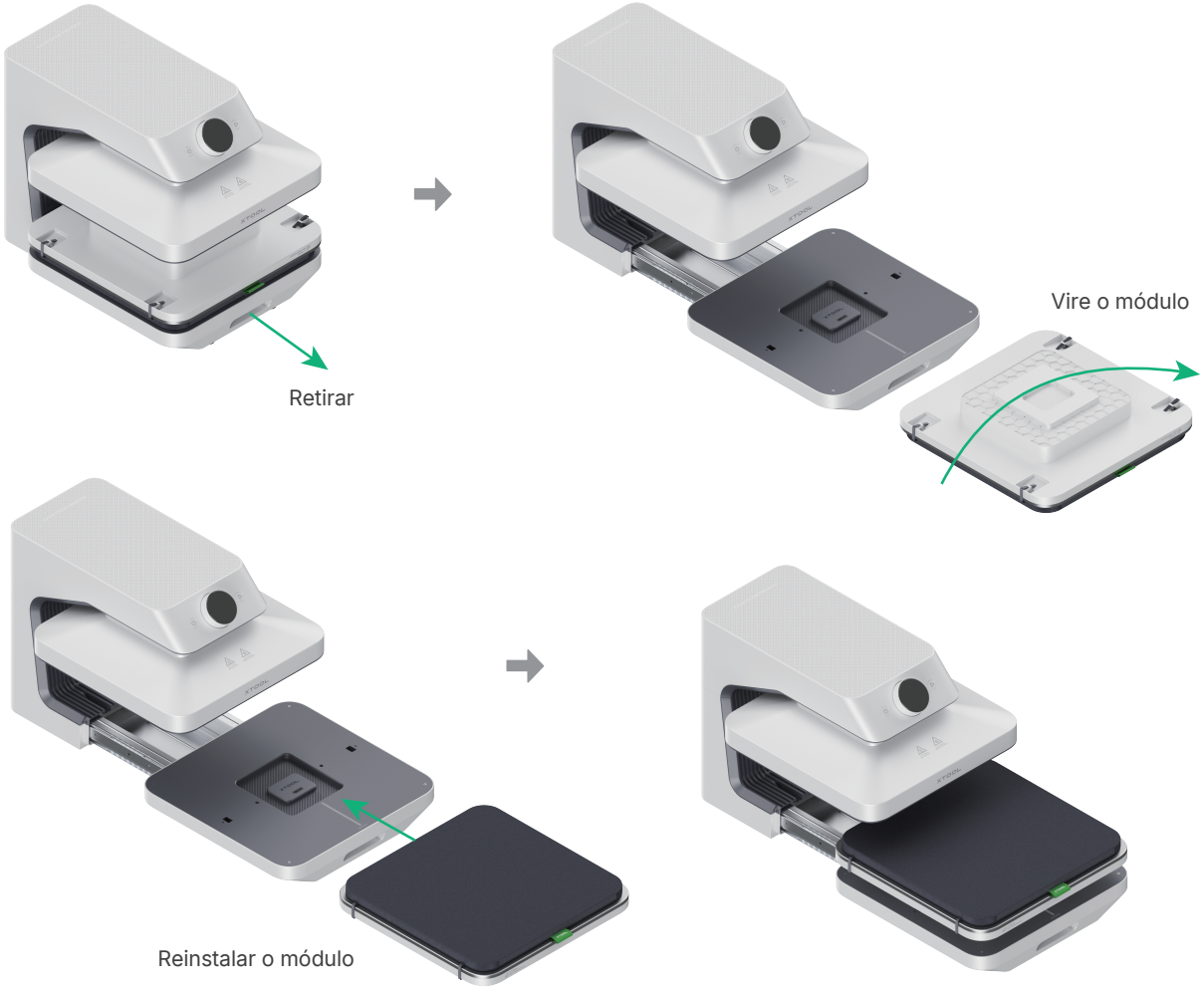
Utilizar a xTool WonderPress

1 Preparativos

(1) Conectar uma alimentação elétrica. O dispositivo emitirá um bip, e a placa de aquecimento resetará para a sua posição mais alta. Remova a almofada protetora de espuma.

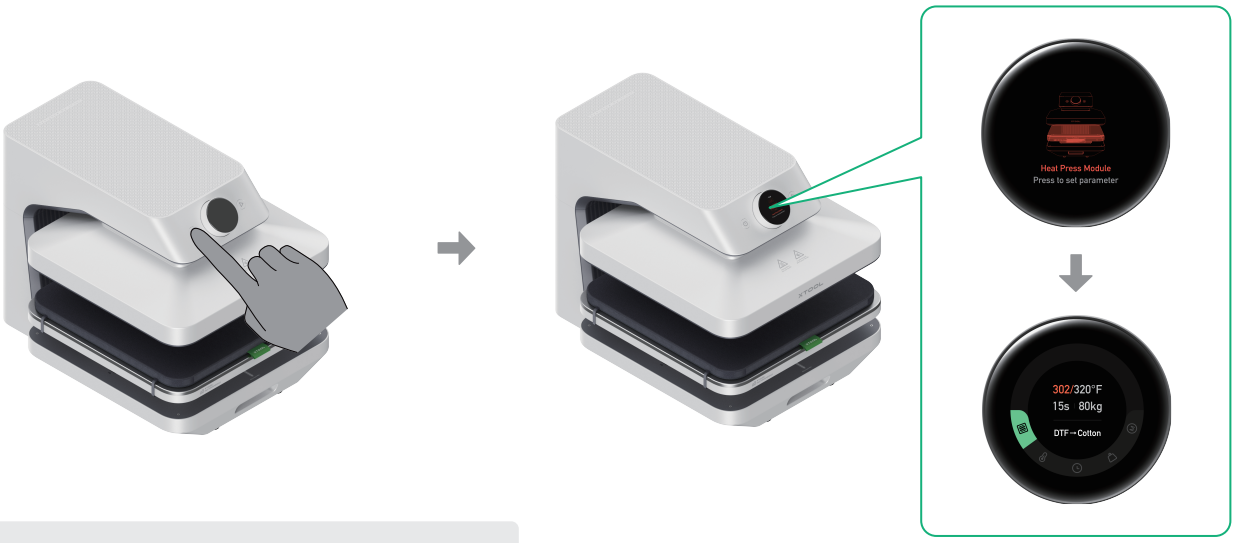


(2) Puxe a base, remova o Heat Press Module, vire-o e reinstale-o na base.



2 Ligar

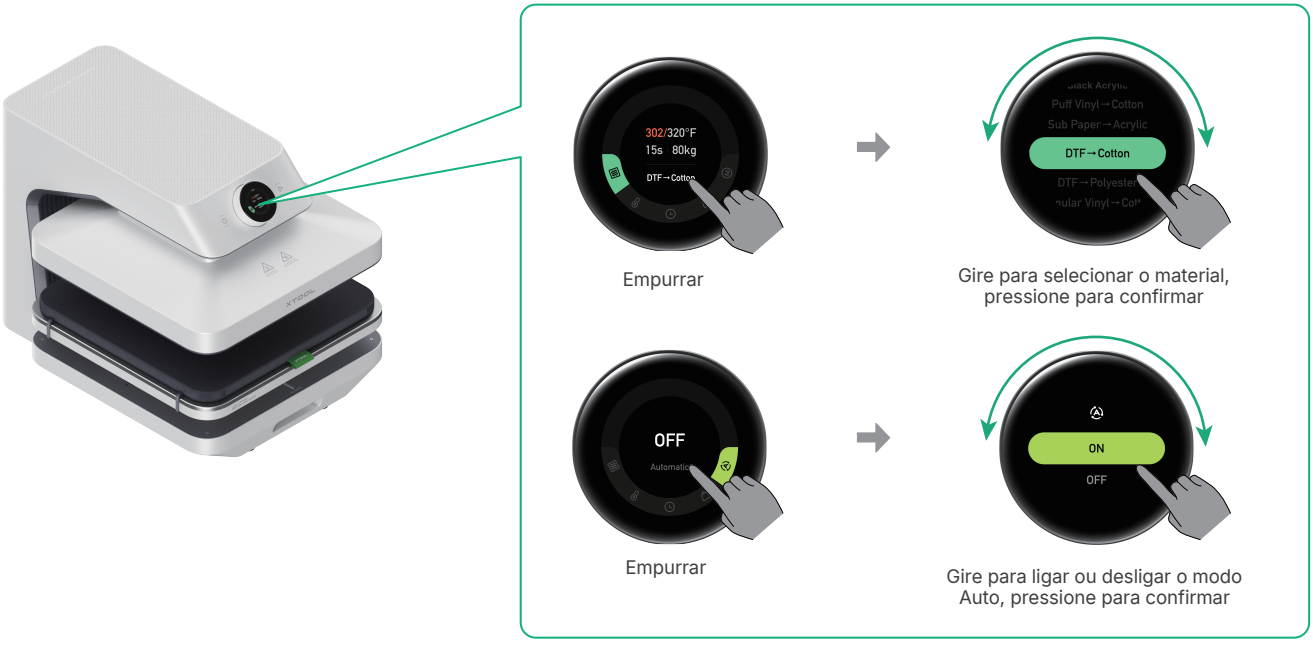
Pressione o interruptor de alimentação. A placa de aquecimento começará a aquecer e a tela acenderá. Após concluir as configurações iniciais de idioma e unidade de temperatura, um código QR para vídeos tutoriais aparecerá. Pressione o botão para dispensar o código QR e visualizar as informações do módulo atual. O sistema automaticamente entrará na interface de configuração de parâmetros após 3 segundos de inatividade ou qualquer operação.



Não toque na placa de aquecimento após estar ligada para evitar queimaduras.

3 Definir os parâmetros

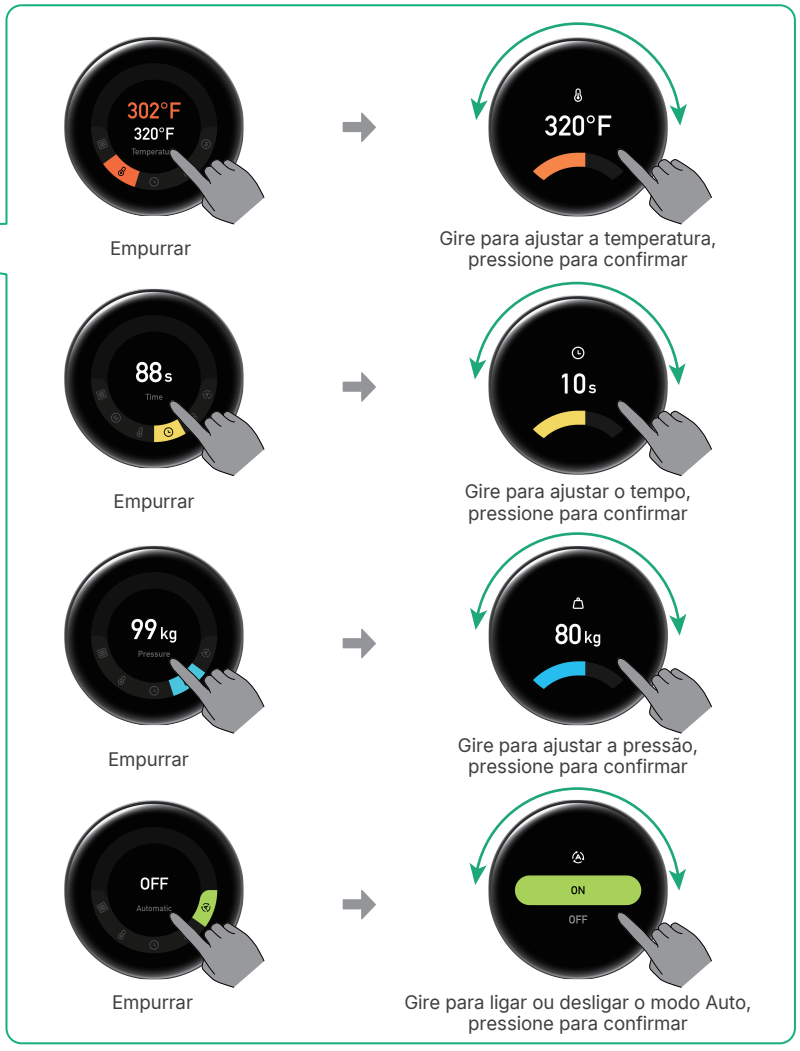
Opção A: Utilizando Predefinições de Material



Opção B: Configurações Personalizadas de Parâmetros



Configurações recomendadas:
- Temperatura: 320 °F (160 °C)
- Tempo: 10 s
- Pressão: 80 kg



Os parâmetros mostrados são apenas para referência. Ajuste as configurações conforme as condições reais de processamento.

4 Preparar a Vestimenta



Roupa (não incluída)

Puxe a base e coloque a peça de roupa. Ajuste os parâmetros, depois pressione o botão Iniciar/Parar para realizar um ciclo de pré-prensagem para alisar e secar a peça.



Configurações recomendadas:
- Temperatura: 320 °F (160 °C)
- Tempo: 10 s
- Pressão: 80 kg

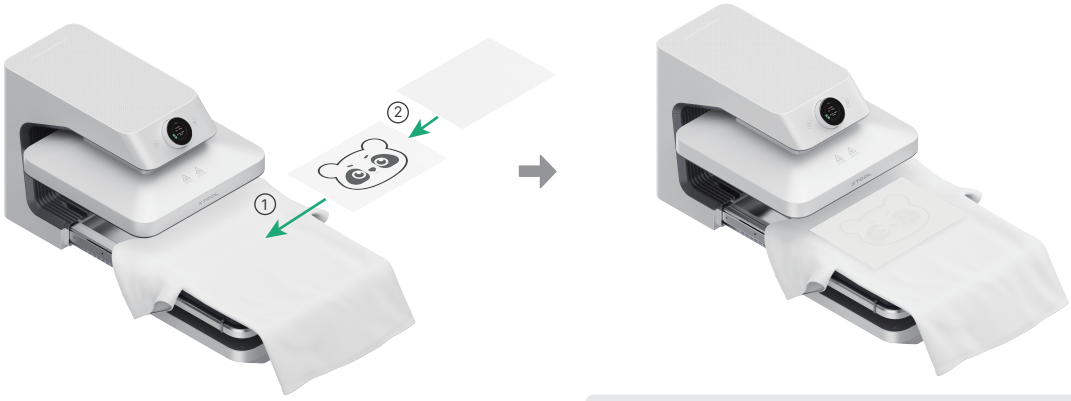
5 Colocar os materiais de processamento



Filme DTF (não incluído)

Lençol resistente ao calor

Coloque o filme DTF e o lençol resistente ao calor em ordem, alise a roupa e alinhe o desenho.



■ Certifique-se de que o lado do desenho do filme DTF fica virado para cima.

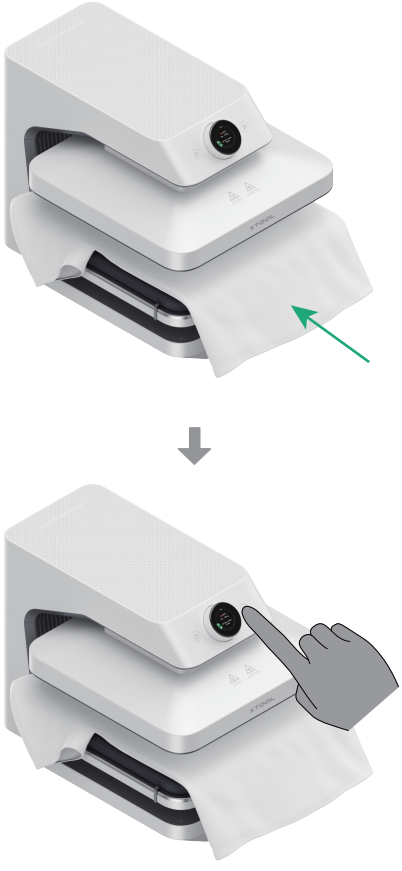
■ Pode utilizar fita resistente ao calor para fixar o filme DTF à roupa.

6 Iniciar o processamento

Quando a temperatura definida for atingida, inicie o processamento de acordo com o modo selecionado na secção "Definir os parâmetros":

Modo manual

Empurre a base, depois pressione o botão Iniciar/Parar para começar o processamento.



Ou

Modo automático

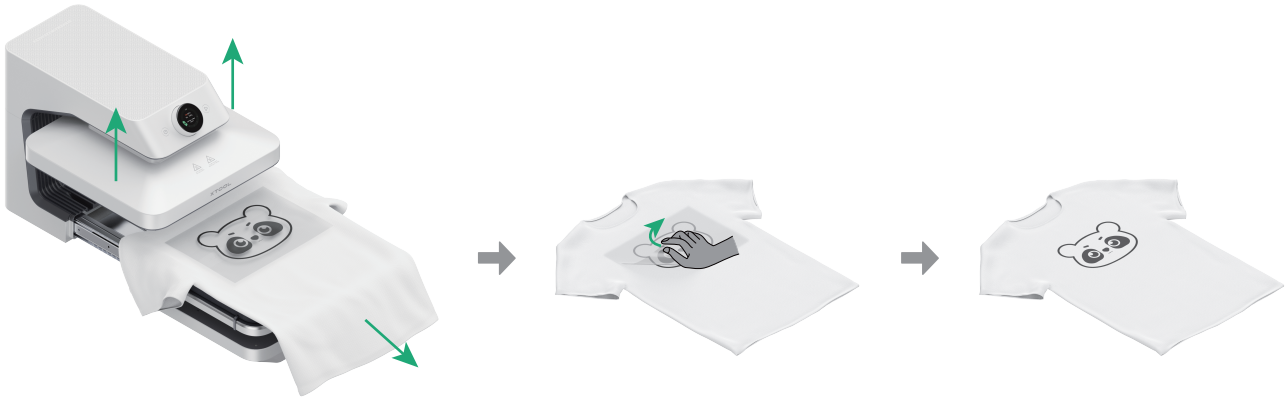
Empurre a base, e o aparelho começará a processar automaticamente.



Durante o processamento, não toque no aparelho para evitar compressão ou queimaduras.

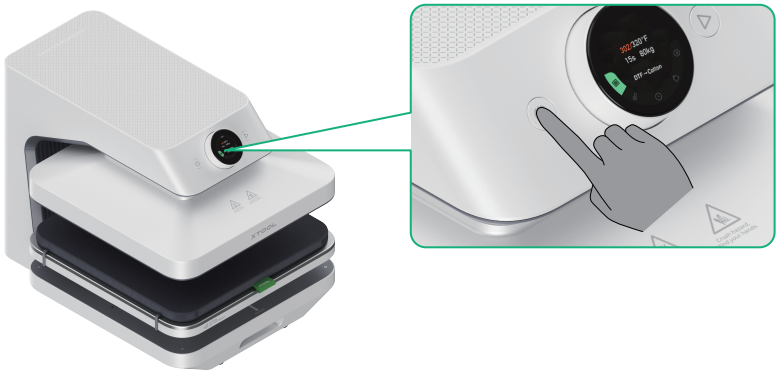
7 Retire o material

Quando o processamento estiver concluído, a placa de aquecimento sobe automaticamente. Retire a roupa e remova o filme DTF de acordo com as instruções de remoção do filme utilizado, como remoção a quente, morna ou fria.



8 Encerramento

Se terminou o processamento, prima o interruptor de alimentação para desligar o aparelho. Após o encerramento, os parâmetros definidos serão guardados automaticamente.



O dispositivo desliga-se automaticamente após 15 minutos de inatividade.

Utilizar com o software xTool

Com o software xTool, pode aceder rapidamente aos parâmetros recomendados oficialmente e guardá-los para diferentes tarefas de processamento, enquanto monitoriza o estado do dispositivo em tempo real, melhorando a eficiência e a consistência do processamento.

1 Obtenha o software xTool

Digitalize o código QR ou aceda ao link abaixo para transferir e instalar o software xTool.

support.xtool.com/software-download

2 Utilizar o xTool WonderPress com o software xTool

(1) Prima continuamente o botão Iniciar/Parar da xTool WonderPress durante mais de 3 segundos até o ícone Bluetooth piscar no ecrã para ativar o Bluetooth. Em seguida, abra o software xTool e siga as instruções apresentadas no ecrã para concluir a ligação Wi-Fi e as operações seguintes.

(2) Para obter detalhes sobre como utilizar o software, digitalize o código QR ou aceda ao link abaixo.

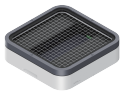
support.xtool.com/product/95

Mais operações

A xTool WonderPress suporta vários módulos para diferentes aplicações. Os módulos são vendidos em separado e podem ser escolhidos de acordo com as suas necessidades. Para mais informações e opções de compra, visite o site oficial da xTool: xtool.com.

1 Com o Craft Oven Module

Suporta a cura direta do pó DTF sobre filme DTF e a sublimação com película retrátil para uma grande variedade de canecas e recipientes para bebidas.



Craft Oven Module (vendido separadamente)



2 Com o 3D Form Module

Suporta moldagem a vácuo 3D e sublimação 3D a vácuo para uma modelação tridimensional e decoração de superfície eficientes.



3D Form Module (vendido separadamente)



3 Com a Dual Station

Permite efetuar simultaneamente a preparação e a prensagem a quente para melhorar a eficiência da produção em série.



Dual Station (vendido separadamente)



4 Com a Laser Positioning Pen

Permite um alinhamento de alta precisão para garantir um posicionamento consistente na produção em série.



Laser Positioning Pen (vendida em separado, linha em cruz ou linha horizontal disponíveis)



Perguntas Frequentes

1. A placa de aquecimento não se ergue após prensar. O que devo fazer?

Desligue o aparelho e aguarde que a placa de aquecimento arrefeça totalmente. Reinicie o aparelho e levante ou agite suavemente a placa de aquecimento de um lado para o outro. A placa de aquecimento é reposta automaticamente.

(Nota: a placa de aquecimento aquece automaticamente quando o aparelho está ligado, por isso, tenha cuidado com as queimaduras).

Se o problema continuar, contacte a assistência técnica pós-venda.

2. A placa de aquecimento não desce depois de pressionar o botão iniciar/pausa. O que devo fazer?

Verifique e confirme que a placa de engomado foi empurrada totalmente para dentro.

Se o problema continuar, contacte a assistência técnica pós-venda.

3. É normal que o aparelho produza algum fumo durante o processamento?

Sim, é normal.

■ Se o aparelho não tiver sido utilizado durante muito tempo ou for colocado num ambiente húmido, poderá acumular-se humidade no interior. Quando o aparelho é ligado e a placa de aquecimento aquece, a humidade evapora.

■ Se o aparelho for utilizado para aquecer materiais de sublimação, a tinta de sublimação térmica sublima e produz gás devido às altas temperaturas.

4. O que devo fazer se o dispositivo apresentar uma mensagem de erro?

Em caso de alarme de falha, siga as instruções na aplicação para resolver o problema.

5. Por que o filme se solta durante a sublimação 3D, causando falha na transferência?

Durante a sublimação 3D, a moldura superior deve fixar firmemente o filme. Se a posição de pressão estiver desalinhada ou não estiver bem fixada, o filme pode soltar-se ou desprender-se, causando falha na transferência.

XTOOL