XTOOL | WonderPress

Korte handleiding



Lijst van onderdelen ---------- 01

Maak kennis met uw xTool WonderPress ------ 01

xTool WonderPress gebruiken ---------- 03

Gebruik met xTool-software ---------- 07

Meer bewerkingen ---------- 08

FAQs ---------- 08

Lijst van onderdelen



Hoofdmodule



Heat Press Module
(met een warmte-isolatiekussen dat van tijd tot tijd kan worden vervangen)

Hittebestendig blad



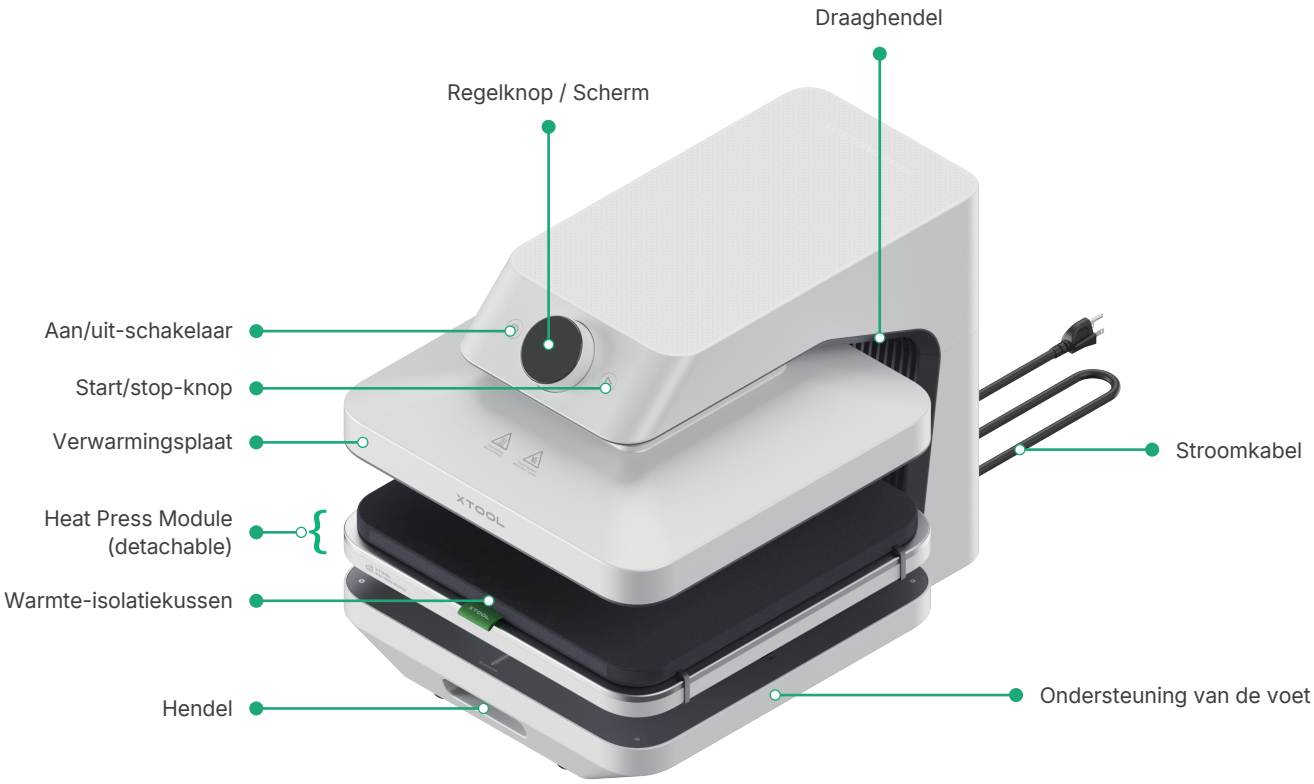
Korte handleiding



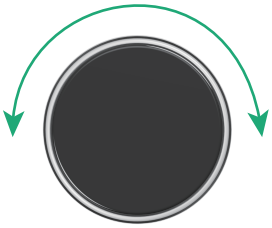
Veiligheidsinstructies

Maak kennis met uw xTool WonderPress

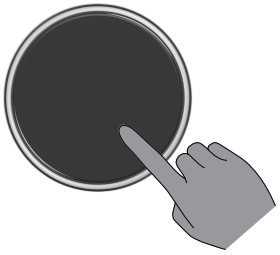
De onderdelen van het product



De regelknop gebruiken



Draai de knop:
- Schakelen tussen opties
- De parameters inschakelen
  Langzame rotatie: ±1 eenheid per stap
  Snelle rotatie: ±5 eenheden per stap



Druk de knop in:
- Voer de optie in
- Bevestig de parameter

Het scherm gebruiken

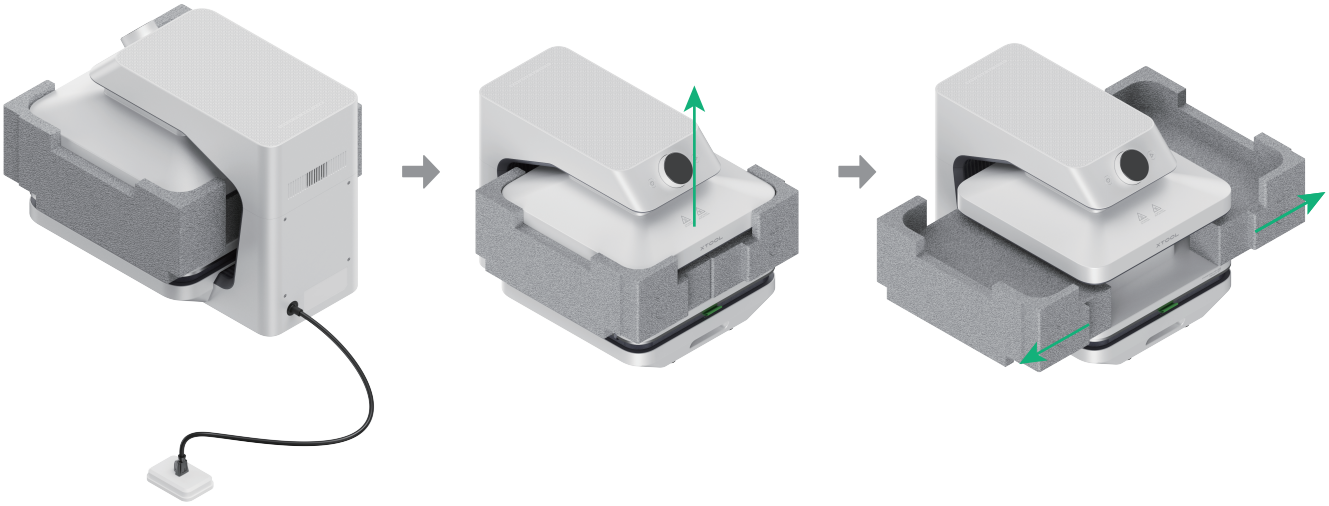
Led-pictogram	Uitleg
Wi-Fi	Onafgebroken: Wi-Fi verbonden. Knipperend: Niet verbonden of zoekt netwerk.
Bluetooth	Onafgebroken: Bluetooth verbonden. Knipperend: Niet verbonden of wacht op koppeling.
Automodus (bovenkant)	Onafgebroken: Automatische modus ingeschakeld. Uit: Automatische modus uitgeschakeld.
Materialen	Druk in om het menu Materialen te openen. Draai om de materialen te selecteren, druk vervolgens weer in om te bevestigen.
Temperatuur	Druk in om het menu Temperatuur te openen. Draai om de temperatuur in te stellen, druk vervolgens weer in om te bevestigen.
Tijd	Druk in om het menu Tijd te openen. Draai om de verwerkingstijd in te stellen, druk vervolgens weer in om te bevestigen.
Druk	Druk in om het menu Druk te openen. Draai om de drukwaarde in te stellen, druk vervolgens weer in om te bevestigen.
Automodus (onderkant)	Druk in om het menu Auto te openen. Selecteer AAN om de functie in te schakelen of UIT om deze uit te schakelen.

De pictogrammen op het scherm passen zich automatisch aan de geïnstalleerde module aan. Zie het daadwerkelijke scherm.

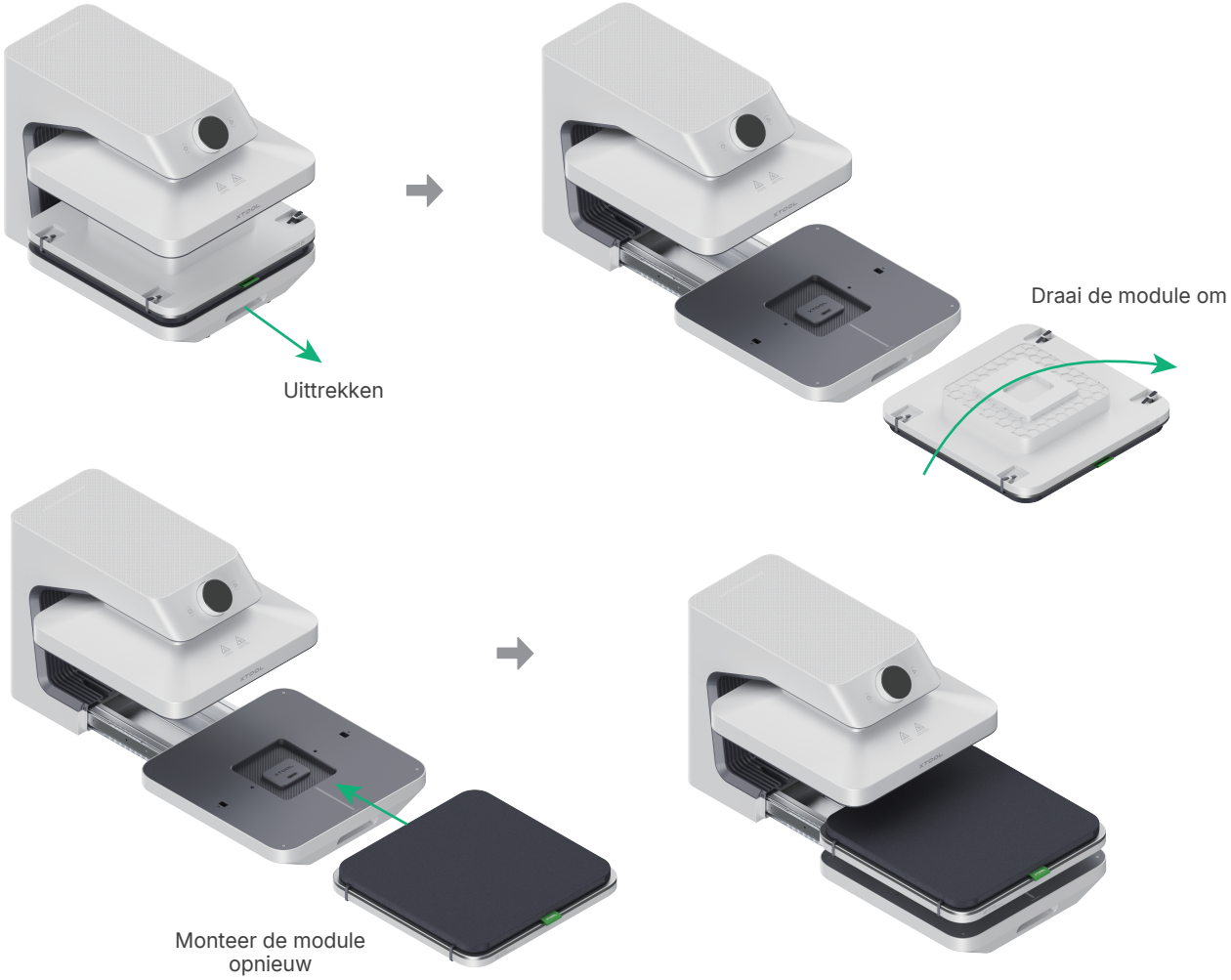
xTool WonderPress gebruiken

1 Voorbereidingen

(1) Met de netvoeding verbinden. Het apparaat geeft een piepsignaal en de verwarmingsplaat keert terug naar de hoogste positie. Verwijder de beschermende schuimvulling.

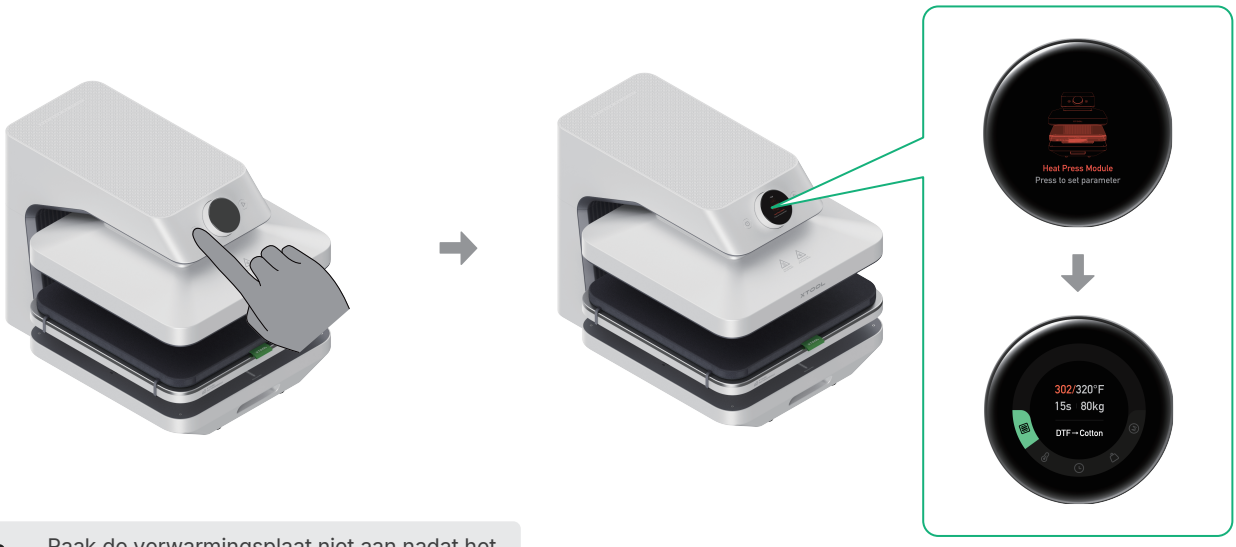


(2) Trek de basis uit, verwijder de Heat Press Module, draai deze om en plaats hem weer in de basis.



2 Stroomschakelaar

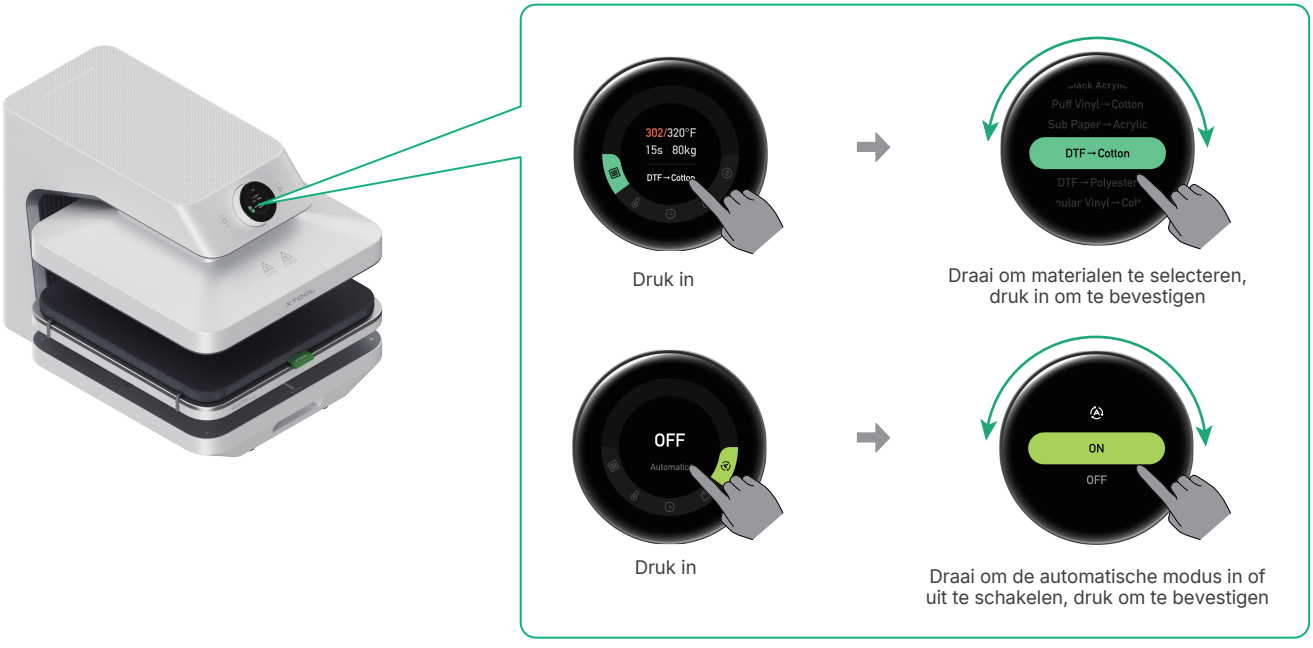
Druk op de aan/uit-schakelaar. De verwarmingsplaat begint op te warmen en het scherm licht op. Nadat de eerste instellingen voor de taal en de temperatuur zijn voltooid, verschijnt er een QR-code voor instructievideo's. Druk op de knop om de QR-code te sluiten en de informatie over de huidige module te bekijken. Het systeem gaat vervolgens automatisch naar het scherm voor het instellen van parameters na 3 seconden inactiviteit of na een willekeurige handeling.



Raak de verwarmingsplaat niet aan nadat het apparaat is ingeschakeld, om brandwonden te voorkomen.

3 De parameters instellen

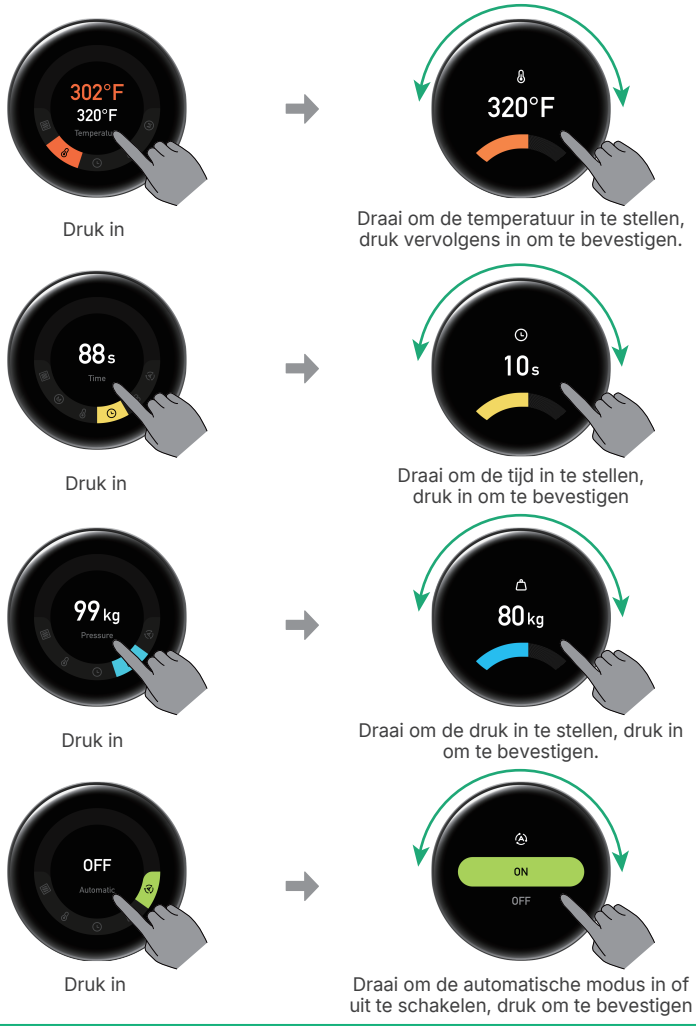
Optie A: Materiaal-presets gebruiken



Optie B: Aangepaste parameterinstellingen



Aanbevolen instellingen:
- Temperatuur: 320 °F (160 °C)
- Tijd: 10 s
- Druk: 80 kg



De getoonde parameters dienen slechts als referentie. Pas de instellingen aan overeenkomstig de feitelijke verwerkingsomstandigheden.

4 Het kledingstuk voorbereiden



Kledingstuk (niet inbegrepen)

Trek de basis uit en plaats het kledingstuk. Stel de parameters in en druk vervolgens op de start/stop-knop om een voorbehandelingscyclus uit te voeren om het kledingstuk glad te strijken en te drogen.



Aanbevolen instellingen:
- Temperatuur: 320 °F (160 °C)
- Tijd: 10 s
- Druk: 80 kg

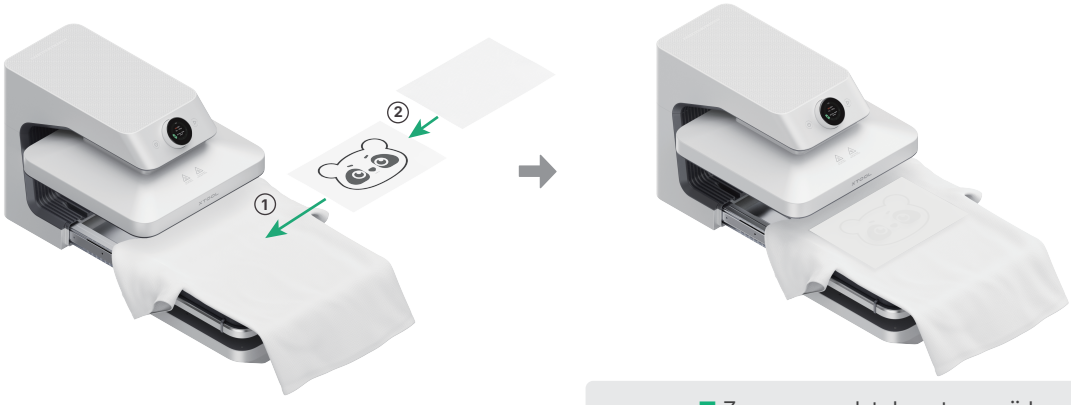
5 Plaats de te bewerken materialen



Warmteoverdrachtsfolie (niet meegeleverd)

Hittebestendig blad

Plaats de warmteoverdrachtsfolie en het hittebestendige blad in de juiste volgorde, strijk het kledingstuk glad en lijn het ontwerp uit.



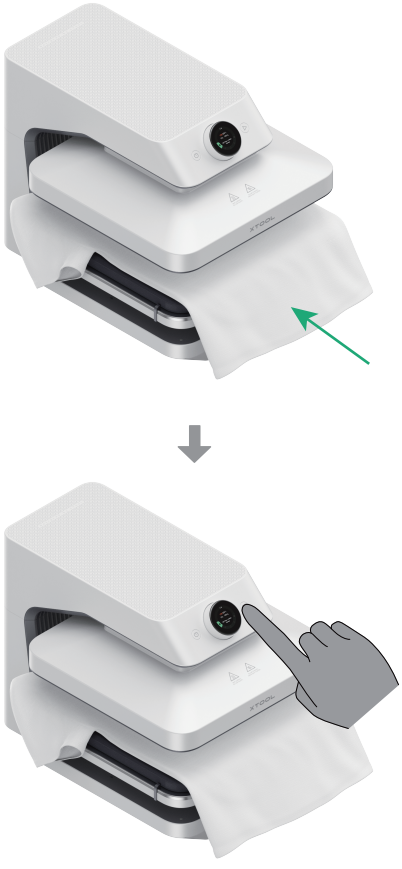
- Zorg ervoor dat de ontwerpzijde van de warmteoverdrachtsfolie naar boven is gericht.
- U kunt hittebestendige tape gebruiken om de warmteoverdrachtsfolie op het kledingstuk te bevestigen.

6 Begin met de verwerking

Zodra de ingestelde temperatuur is bereikt, start u de verwerking volgens de modus die is geselecteerd in het gedeelte “Parameters instellen”:

Handmatige modus

Druk de basis naar binnen en druk vervolgens op de start/stop-knop om de verwerking te starten.



Of

Automodus

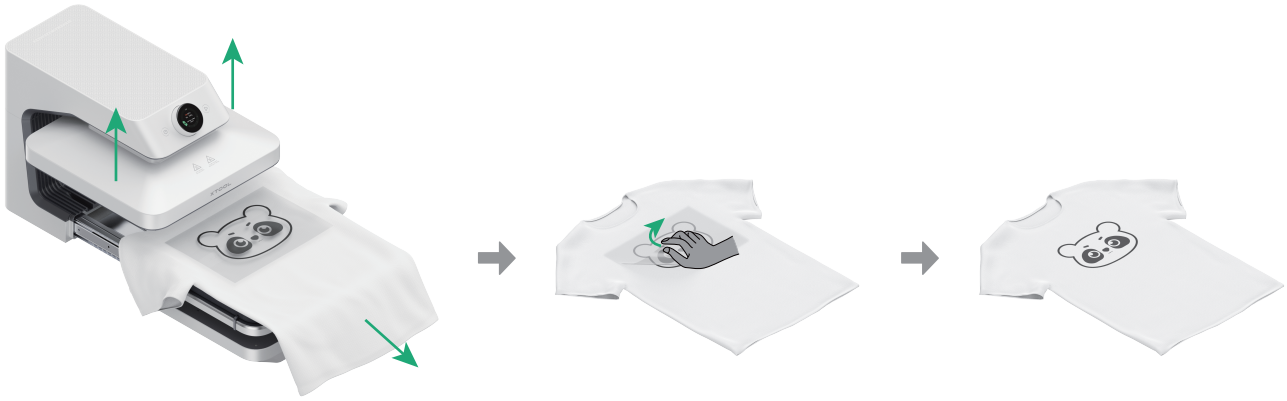
Druk de basis naar binnen: het apparaat start de verwerking automatisch.



Raak het apparaat tijdens het verwerken niet aan om beknelling of brandwonden te voorkomen.

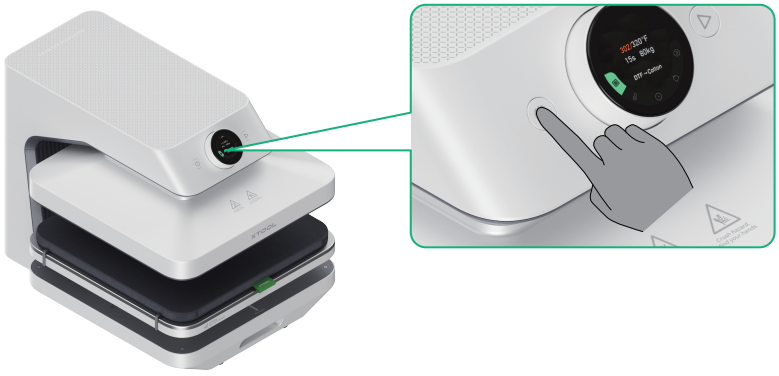
7 Verwijder het materiaal

Nadat de verwerking is voltooid, gaat de verwarmingsplaat automatisch omhoog. Verwijder het kledingstuk en trek de warmteoverdrachtsfolie los volgens de verwijderinstructies voor de gebruikte folie, zoals hot peel, warm peel of cold peel.



8 Uitschakelen

Druk op de aan/uit-schakelaar om het apparaat uit te schakelen als u klaar bent met verwerken. Na het uitschakelen worden de ingestelde parameters automatisch opgeslagen.



Het apparaat wordt automatisch uitgeschakeld na 15 minuten zonder bediening.

Gebruik met xTool-software

Met de xTool-software hebt u snel toegang tot de officieel aanbevolen parameters en kunt u deze opslaan voor verschillende verwerkingstaken, terwijl u de status van het apparaat in realtime bewaakt om de efficiëntie en consistentie van de verwerking te verbeteren.

1 Krijg de xTool-software

Scan de QR-code of ga naar de onderstaande link om de xTool-software te downloaden en te installeren.

support.xtool.com/software-download

2 Gebruik de xTool WonderPress met xTool-software

(1) Houd de start/stop-knop van de xTool WonderPress langer dan 3 seconden ingedrukt totdat het Bluetooth-pictogram op het scherm knippert om Bluetooth in te schakelen. Open vervolgens de xTool-software en volg de instructies op het scherm om de Wi-Fi-verbinding en de volgende stappen te voltooien.

(2) Scan de QR-code voor meer informatie over het gebruik van de software, of ga naar de onderstaande link.

support.xtool.com/product/95

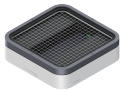
07

Meer bewerkingen

xTool WonderPress ondersteunt verschillende modules voor uiteenlopende toepassingen. Modules worden afzonderlijk verkocht en kunnen naar behoefte worden gekozen. Ga voor meer informatie en aankoopmogelijkheden naar de officiële website van xTool: xtool.com.

1 Met Craft Oven Module

Ondersteunt het direct uitharden van DTF-poeder op DTF-folie en krimpfolie-sublimatie voor uiteenlopende mokken en drinkgerei.



Craft Oven Module (wordt afzonderlijk verkocht)



2 Met 3D Form Module

Ondersteunt 3D-vacuümvormen en 3D-vacuümsublimatie voor efficiënte 3D-vormgeving en oppervlakteafwerking.



3D Form Module (wordt afzonderlijk verkocht)



3 Met Dual Station

Maakt gelijktijdige voorbereiding en hittepersen mogelijk om de efficiëntie van serieproductie te verhogen.



Dual Station (wordt afzonderlijk verkocht)



4 Met Laser Positioning Pen

Zorgt voor uiterst nauwkeurige uitlijning en consistente positionering bij serieproductie.



Laser Positioning Pen (wordt afzonderlijk verkocht, kruis- of horizontale lijn beschikbaar)



FAQs

1. De verwarmingsplaat komt niet omhoog na het indrukken. Wat moet ik doen?

Schakel het apparaat uit en wacht tot de verwarmingsplaat volledig is afgekoeld. Start het apparaat opnieuw op en til de verwarmingsplaat voorzichtig op of schud deze heen en weer. De verwarmingsplaat wordt automatisch gereset.

(Opmerking: De verwarmingsplaat wordt automatisch warm wanneer het apparaat wordt ingeschakeld, pas dus op dat u zich niet verbrandt).

Neem contact op met de technische klantenservice als het probleem zich blijft voordoen.

2. De verwarmingsplaat gaat niet omlaag nadat ik op de start/pauze-knop heb gedrukt. Wat moet ik doen?

Controleer of de strijkplaat volledig naar binnen is geschoven.

Neem contact op met de technische klantenservice als het probleem zich blijft voordoen.

3. Is het normaal dat het apparaat tijdens het gebruik enige rook produceert?

Ja, dat is normaal.

■ Als het apparaat lange tijd niet is gebruikt of in een vochtige omgeving is geplaatst, kan er vocht in het apparaat ophopen. Dat vocht verdampt wanneer het apparaat wordt ingeschakeld en de verwarmingsplaat opwarmt.

■ Als het apparaat wordt gebruikt om sublimatiematerialen te verwarmen, zal de warmtesublimatie-inkt door de hoge temperaturen sublimeren en gas produceren.

4. Wat moet ik doen als het apparaat een foutmelding weergeeft?

Volg bij een foutmelding de instructies in de app om het probleem op te lossen.

5. Waarom laat de folie los tijdens 3D-sublimatie en leidt dit tot een mislukte overdracht?

Tijdens 3D-sublimatie moet het bovenframe de folie stevig op zijn plaats houden. Als de positie niet goed is uitgelijnd of niet goed wordt vastgezet, kan de folie loskomen of loslaten, wat leidt tot een mislukte overdracht.

XTOOL