XTOOL | WonderPress

Skrócona instrukcja obsługi



Wykaz elementów - 01

Poznaj swoją drukarkę xTool WonderPress - - - - - 01

Używanie drukarki xTool WonderPress - - - - - - - 03

Używanie z oprogramowaniem xTool - - - - - - - - 07

Więcej operacji - 08

Często zadawane pytania (FAQ) - - - - - - - - - - - 08

Wykaz elementów



Jednostka główna



Heat Press Module
(z matą termoizolacyjną wymagającą okresowej wymiany)

Arkusz odporny na ciepło



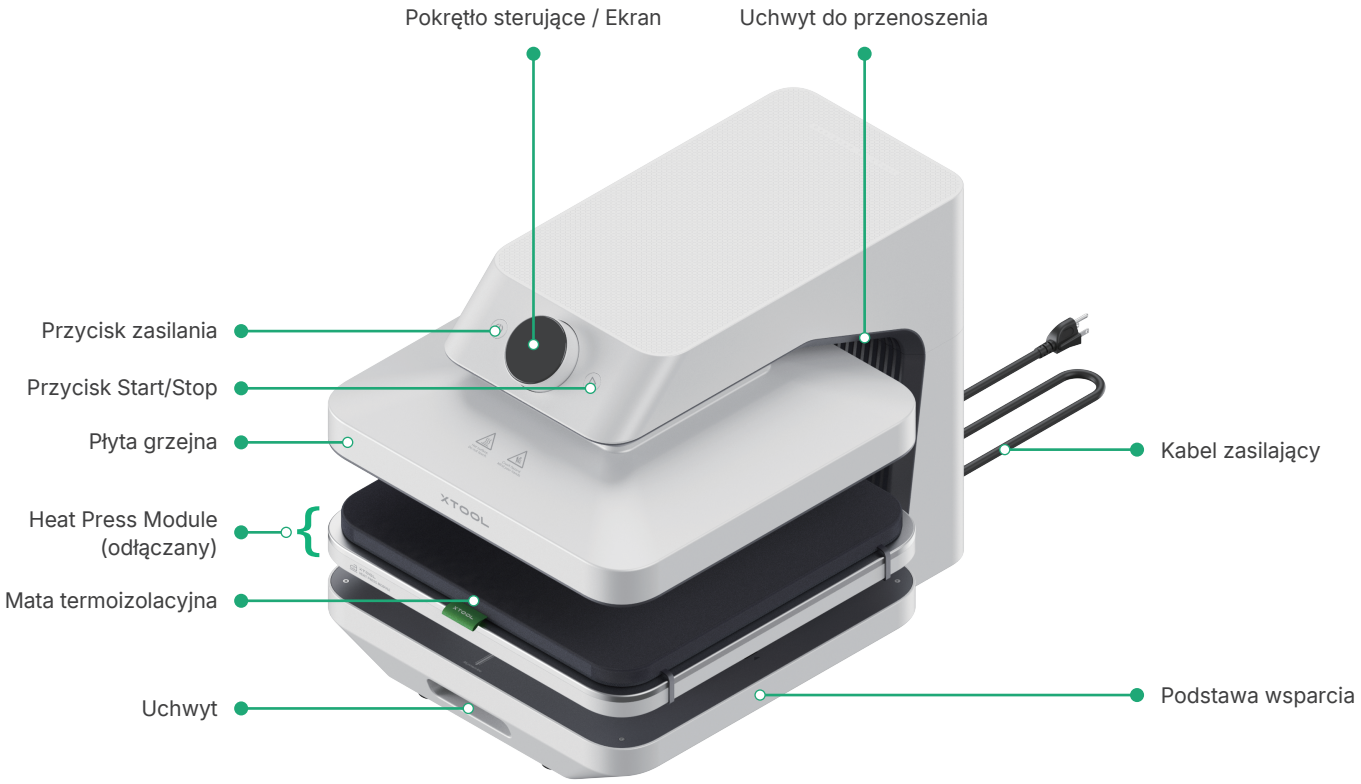
Skrócona instrukcja obsługi



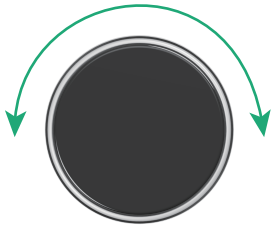
Instrukcje bezpieczeństwa

Poznaj swoją drukarkę xTool WonderPress

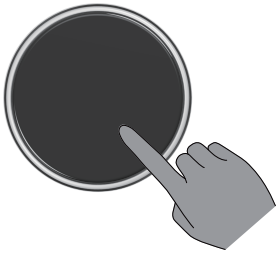
Struktura produktu



Znaczenie pokrętła sterującego



Obrót pokrętła:
- Przełączanie między opcjami
- Regulacja parametrów
  Wolne obracanie: ±1 jednostka na przyrost
  Szybkie obracanie: ±5 jednostek na przyrost



Naciśnięcie pokrętła:
- Wprowadzenie opcji
- Potwierdzenie parametru

Zrozum ekran

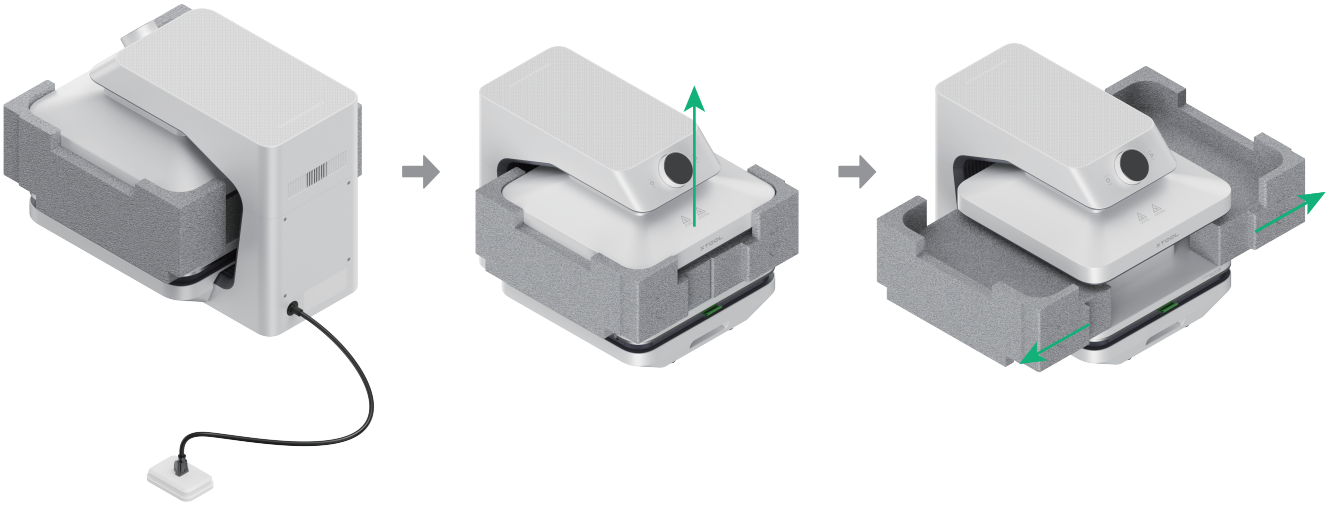
Ikona wskaźnika	Objaśnienie
Wi-Fi	Świeci trwale: Połączono z Wi-Fi. Miga: Rozłączono lub wyszukuje sieć.
Bluetooth	Świeci trwale: Bluetooth połączony. Miga: Rozłączony lub oczekujący na parowanie.
Tryb automatyczny (góra)	Świeci trwale: Tryb Automatyczny włączony. Wyłączone: Tryb Automatyczny wyłączony.
Materiał	Naciśnij, aby wejść do menu Materiał. Obróć, aby wybrać materiał, następnie naciśnij ponownie, aby potwierdzić.
Temperatura	Naciśnij, aby wejść do menu Temperatura. Obróć, aby ustawić temperaturę, następnie naciśnij ponownie, aby potwierdzić.
Czas	Naciśnij, aby wejść do menu Czas prasowania. Obróć, aby ustawić czas przetwarzania, a następnie ponownie naciśnij, aby potwierdzić.
Ciśnienie	Naciśnij, aby wejść do menu ciśnienia. Obróć, aby ustawić wartość ciśnienia, następnie naciśnij ponownie, aby potwierdzić.
Tryb automatyczny (dół)	Naciśnij, aby wejść do menu Automatyczny. Wybierz WŁ., aby włączyć, lub WYŁ., aby wyłączyć.

Ikony na ekranie dostosowują się automatycznie do zainstalowanego modułu; proszę odwołać się do faktycznego wyświetlacza.

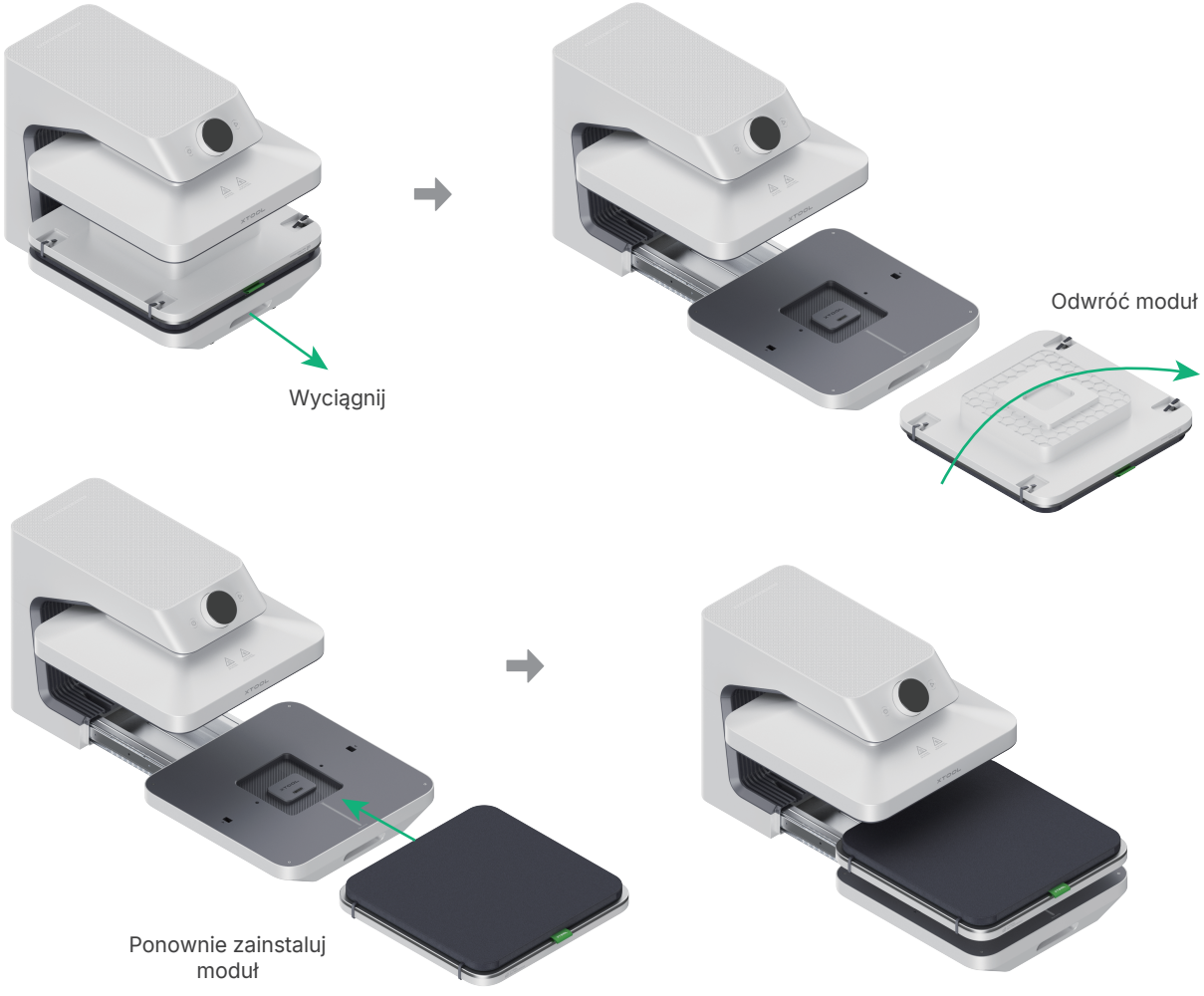
Używanie drukarki xTool WonderPress

1 Przygotowanie

(1) Podłącz do źródła zasilania. Urządzenie wyda sygnał dźwiękowy, a płyta grzejna powróci do najwyższej pozycji. Usuń ochronną piankę.

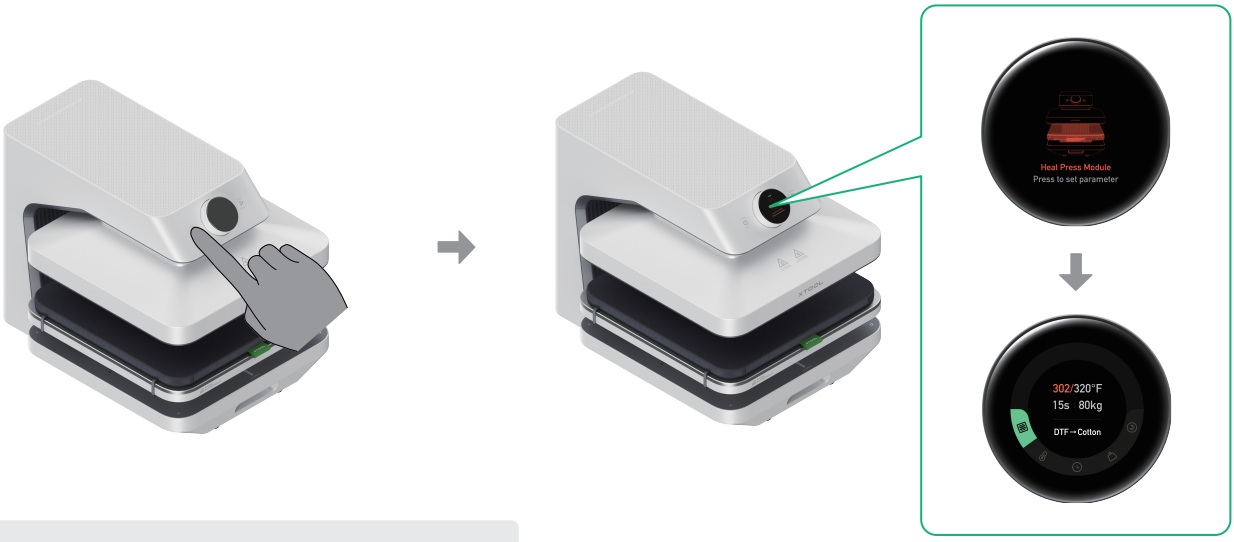


(2) Wyciągnij podstawę, usuń Heat Press Module, obróć go i ponownie zamontuj w podstawie.



2 Włącz zasilanie

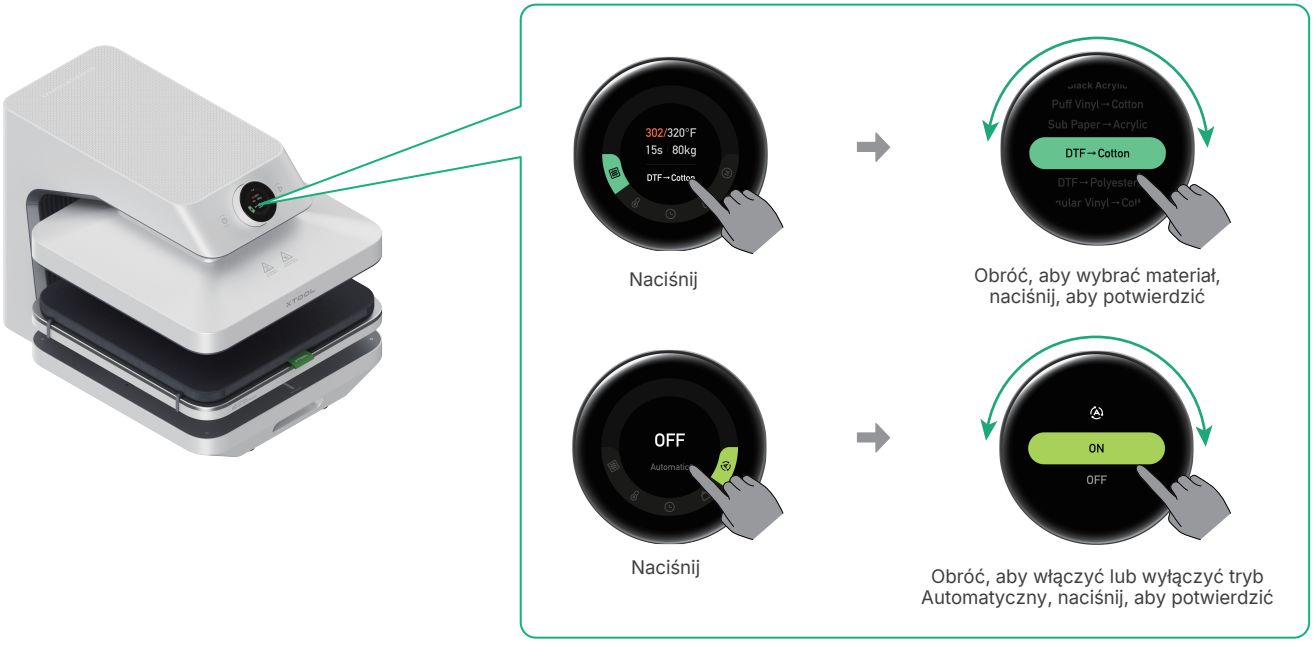
Naciśnij przycisk zasilania. Płyta grzejna zacznie się nagrzewać, a ekran się rozświetli. Po zakończeniu początkowych ustawień języka i jednostki temperatury pojawi się kod QR z filmami instruktażowymi. Naciśnij pokrętło, aby pominąć kod QR i wyświetlić bieżące informacje o module. System automatycznie przejdzie do interfejsu ustawień parametrów po 3 sekundach bezczynności lub po dowolnej operacji.



Nie dotykać płyty grzejnej po włączeniu, aby uniknąć poparzeń.

3 Ustaw parametry

Opcja A: Użycie ustawień wstępnych materiałów

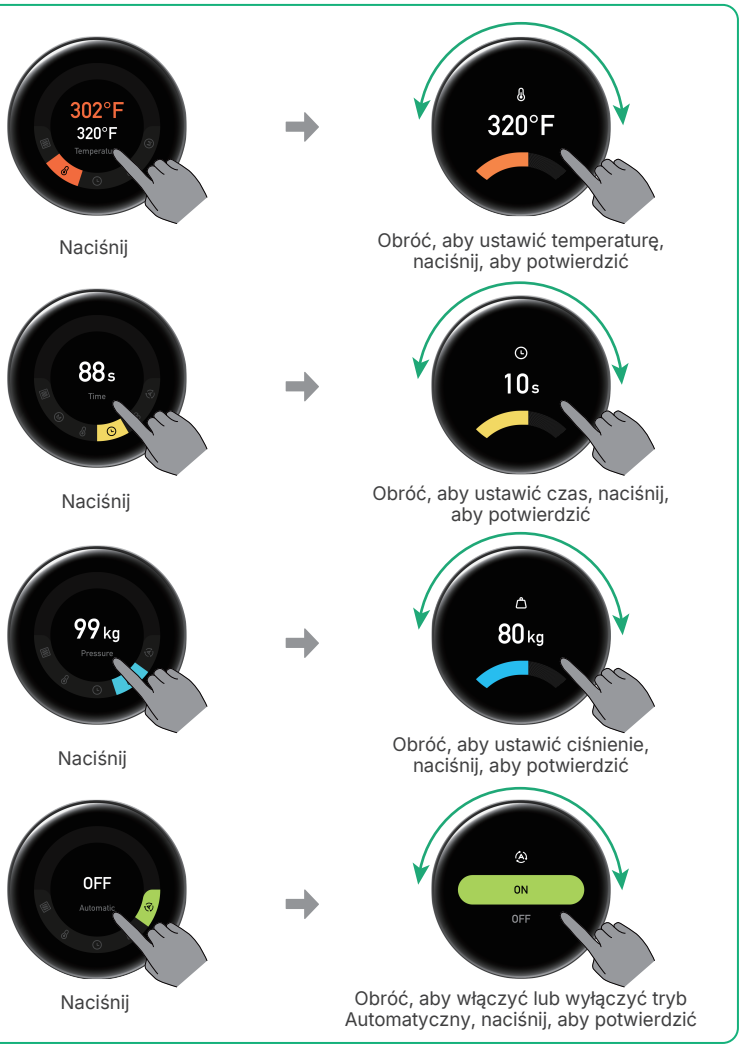


Opcja B: Niestandardowe ustawienia parametrów



Zalecane ustawienia:

- Temperatura: 160 °C
- Czas: 10 s
- Ciśnienie: 80 kg



Pokazane parametry służą wyłącznie jako odniesienie. Dostosuj ustawienia zgodnie z rzeczywistymi warunkami obróbki.

4 Przygotuj odzież



Odzież (niedołączona)

Wyciągnij podstawę i umieść odzież. Ustaw parametry, a następnie naciśnij przycisk Start/Stop, aby wykonać cykl wstępnego prasowania w celu wygładzenia i wysuszenia odzieży.



Zalecane ustawienia:

- Temperatura: 160 °C
- Czas: 10 s
- Ciśnienie: 80 kg

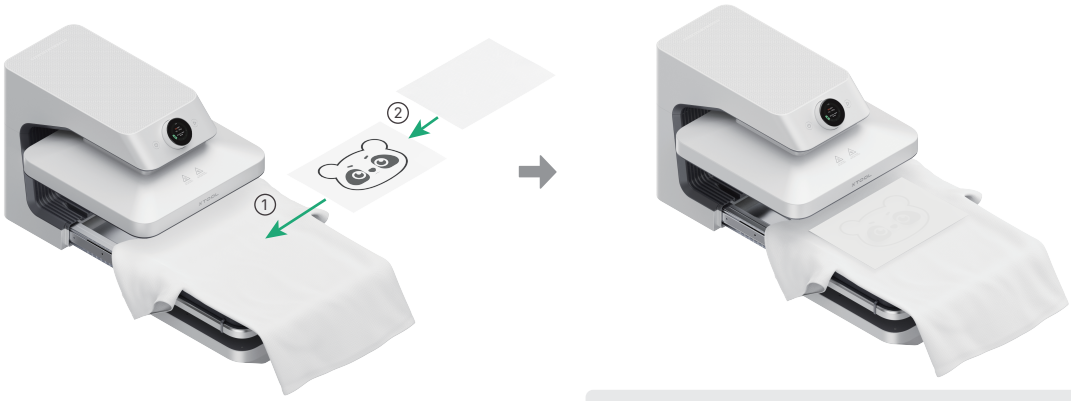
5 Umieść materiały do przetwarzania



Folia DTF (nie dołączona)

Arkusz odporny na ciepło

Umieść kolejno folię DTF i arkusz odporny na ciepło, wygładź odzież i wyrównaj wzór.



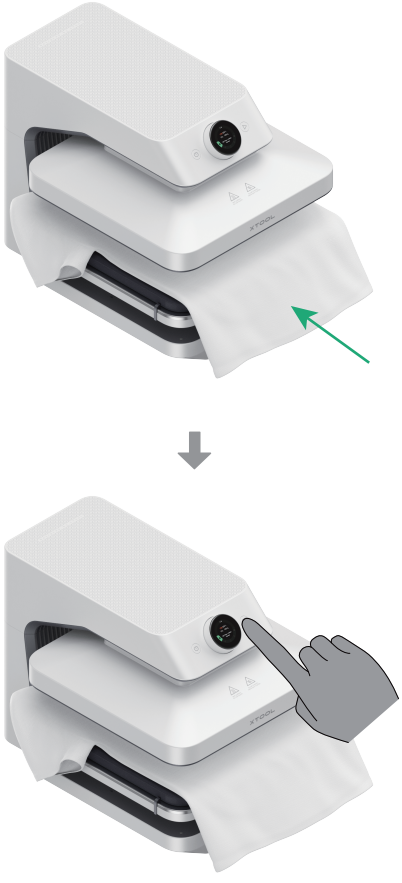
- Upewnij się, że strona folii DTF ze wzorem jest skierowana do góry.
- Do przymocowania folii DTF do odzieży można użyć taśmy odpornej na wysoką temperaturę.

6 Start processing

Po osiągnięciu ustawionej temperatury rozpocznij obróbkę zgodnie z trybem wybranym w sekcji „Ustawianie parametrów”:

Tryb ręczny

Wsuń podstawę, następnie naciśnij przycisk Start/Stop, aby rozpocząć przetwarzanie.



Lub

Tryb automatyczny

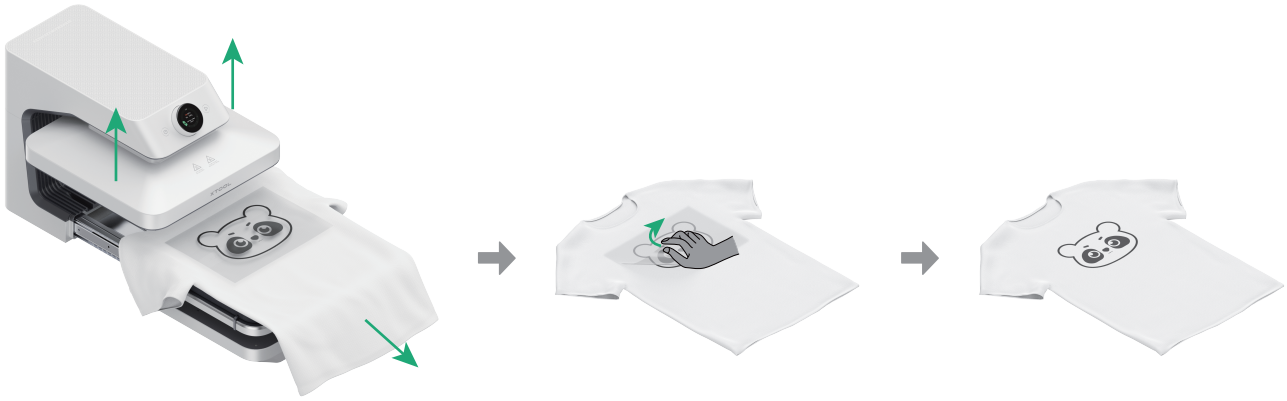
Wsuń podstawę, a urządzenie automatycznie rozpocznie przetwarzanie.



Podczas przetwarzania nie dotykaj urządzenia, aby uniknąć przytrzaśnięcia lub poparzenia.

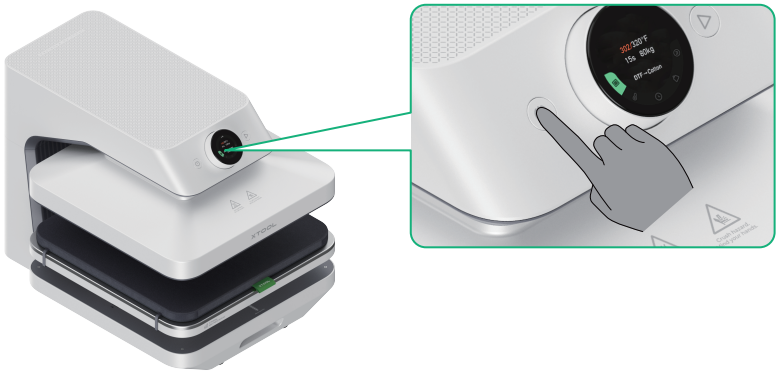
7 Wyjmij materiał

Po zakończeniu obróbki płyta grzejna automatycznie się podniesie. Wyjmij odzież i usuń folię DTF zgodnie z instrukcjami dotyczącymi odrywania użytej folii, np. na gorąco, na ciepło lub na zimno.



8 Wyłączenie

Jeśli zakończyłeś przetwarzanie, naciśnij przycisk zasilania, aby wyłączyć urządzenie. Po wyłączeniu ustawione parametry zostaną automatycznie zapisane.



Urządzenie wyłączy się automatycznie po 15 minutach bezczynności.

Używanie z oprogramowaniem xTool

Oprogramowanie xTool umożliwia szybki dostęp do oficjalnie zalecanych parametrów i ich zapisanie do różnych zadań obróbki, a także monitorowanie stanu urządzenia w czasie rzeczywistym, co zwiększa wydajność i powtarzalność obróbki.

1 Pobieranie oprogramowania xTool

Zeskanuj kod QR lub przejdź do poniższego linku, aby pobrać i zainstalować oprogramowanie xTool.

support.xtool.com/software-download

2 Użyj xTool WonderPress z oprogramowaniem xTool

(1) Naciśnij i przytrzymaj przycisk Start/Stop urządzenia xTool WonderPress przez ponad 3 sekundy, aż ikona Bluetooth zacznie migać na ekranie, aby włączyć funkcję Bluetooth. Następnie otwórz oprogramowanie xTool i postępuj zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie, aby zakończyć połączenie Wi-Fi i wykonać kolejne czynności.

(2) Aby uzyskać szczegółowe instrukcje dotyczące korzystania z oprogramowania, zeskanuj kod QR lub odwiedź poniższy link.

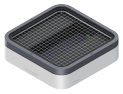
support.xtool.com/product/95

Więcej operacji

xTool WonderPress obsługuje różne moduły umożliwiające realizację różnych zastosowań. Moduły są sprzedawane oddzielnie i można je dobrać zgodnie z potrzebami. Więcej informacji oraz szczegóły zakupu można znaleźć na oficjalnej stronie xTool: xtool.com.

1 Z modułem Craft Oven Module

Obsługuje bezpośrednie utrwalanie proszku DTF na folii DTF oraz sublimację z użyciem folii termokurczliwej dla szerokiej gamy kubków i naczyń do napojów.



Craft Oven Module (sprzedawany osobno)



2 Z modułem 3D Form Module

Obsługuje formowanie próżniowe 3D i sublimację próżniową 3D, umożliwiając wydajne kształtowanie oraz dekorowanie powierzchni elementów trójwymiarowych.



3D Form Module (sprzedawany osobno)



3 Ze stacją Dual Station

Umożliwia jednoczesne przygotowanie i prasowanie na gorąco, zwiększając wydajność produkcji seryjnej.



Dual Station (sprzedawany osobno)



4 Z urządzeniem Laser Positioning Pen

Zapewnia precyzyjne pozycjonowanie, gwarantując jednakowe ustawienie podczas produkcji seryjnej.



Laser Positioning Pen (sprzedawany oddzielnie, linia krzyżowa lub pozioma)



Często zadawane pytania (FAQ)

1. Płyta grzewcza nie podnosi się po opuszczeniu. Co należy zrobić?

Wyłącz urządzenie i poczekaj, aż płyta grzejna całkowicie ostygnie. Uruchom ponownie urządzenie i delikatnie unieś lub porusz płytą grzejną na boki. Płyta grzejna zresetuje się automatycznie.

(Uwaga: Płyta grzejna nagrzewa się automatycznie po włączeniu urządzenia, dlatego należy uważać, aby się nie poparzyć).

Jeśli problem nadal występuje, skontaktuj się z działem pomocy technicznej.

2. Płyta grzewcza nie opuszcza się po naciśnięciu przycisku Start/Pauza. Co należy zrobić?

Sprawdź i upewnij się, że płyta prasująca została przesunięta do pozycji najbardziej wysuniętej do wewnątrz.

Jeśli problem nadal występuje, skontaktuj się z działem pomocy technicznej.

3. Czy to normalne, że podczas pracy urządzenie wytwarza niewielką ilość dymu?

Tak, to normalne.

■ Jeśli urządzenie nie było używane przez dłuższy czas lub znajduje się w wilgotnym otoczeniu, wewnątrz może gromadzić się wilgoć. Po włączeniu urządzenia i nagrzaniu płyty grzewczej wilgoć wyparuje.

■ Jeśli urządzenie jest używane do podgrzewania materiałów sublimacyjnych, atrament sublimacyjny ulegnie sublimacji i wytworzy gaz pod wpływem wysokiej temperatury.

4. Co zrobić, gdy urządzenie wyświetla komunikat o błędzie?

W przypadku alarmu usterki postępuj zgodnie z instrukcjami w aplikacji, aby rozwiązać problem.

5. Dlaczego folia odkleja się podczas sublimacji 3D i powoduje niepowodzenie transferu?

Podczas sublimacji 3D górna rama musi stabilnie dociskać folię. Jeśli pozycja docisku jest niewłaściwa lub nie jest odpowiednio ustalona, folia może się poluzować lub odpaść, co prowadzi do niepowodzenia transferu.

XTOOL