XTOOL | WonderPress

Guida rapida



Elenco degli articoli – 01

Presentazione di xTool WonderPress – – – – – – – – 01

Uso di xTool WonderPress – – – – – – – – – – – – – – – – 03

Uso con il software xTool – – – – – – – – – – – – – – – – 07

Altre operazioni – 08

Domande frequenti (FAQ) – – – – – – – – – – – – – – – – 08

Elenco degli articoli



Unità principale



Heat Press Module
(con un tappetino isolante termico
da sostituire periodicamente)

Tessuto resistente al
calore



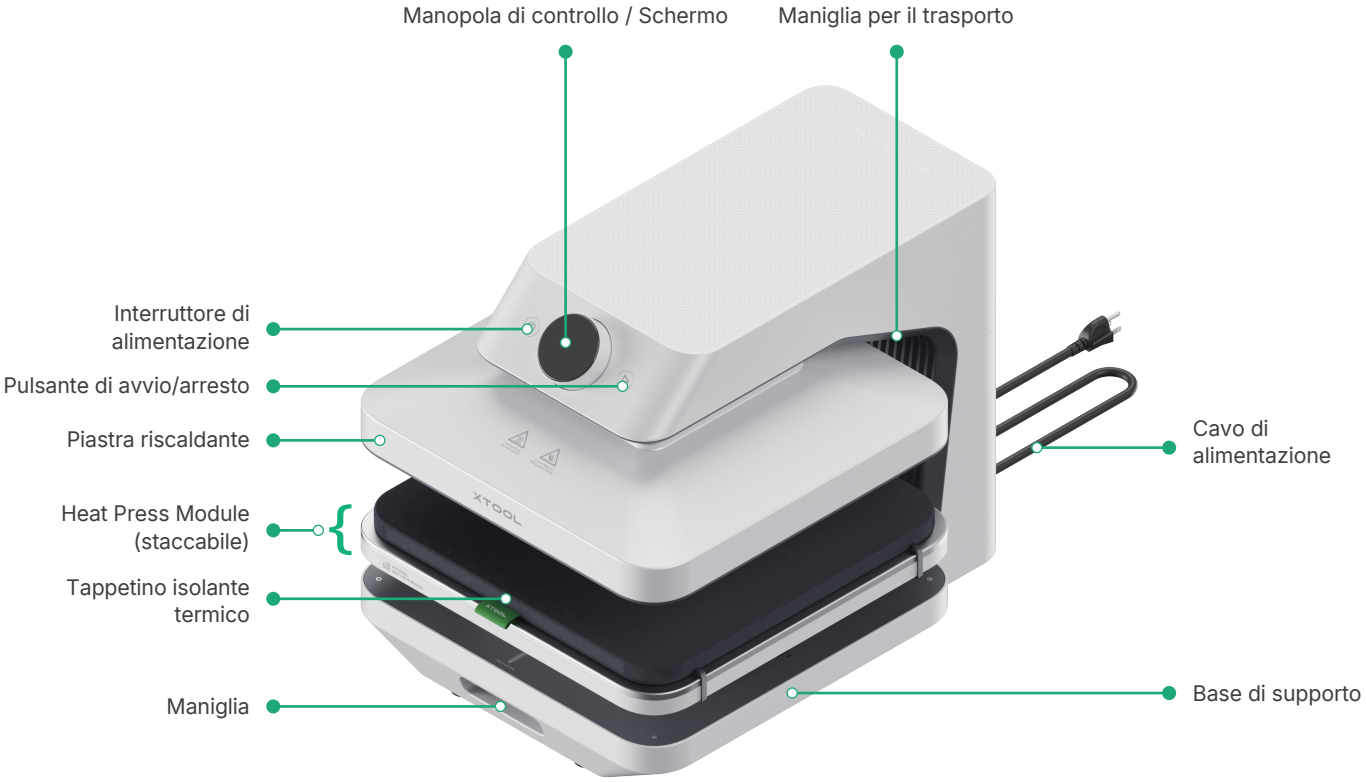
Guida rapida



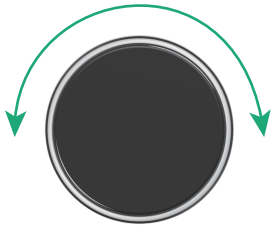
Istruzioni di sicurezza

Presentazione di xTool WonderPress

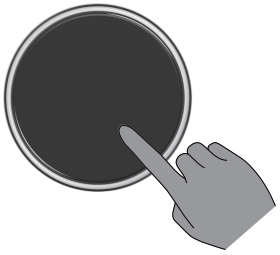
Struttura del prodotto



Informazioni sulla manopola di controllo



Ruotare la manopola:
- Passare da un'opzione all'altra
- Regolare i parametri
  Rotazione lenta: ±1 unità per incremento
  Rotazione veloce: ±5 unità per incremento



Premere la manopola:
- Attivare l'opzione
- Confermare il parametro

Comprendere lo schermo

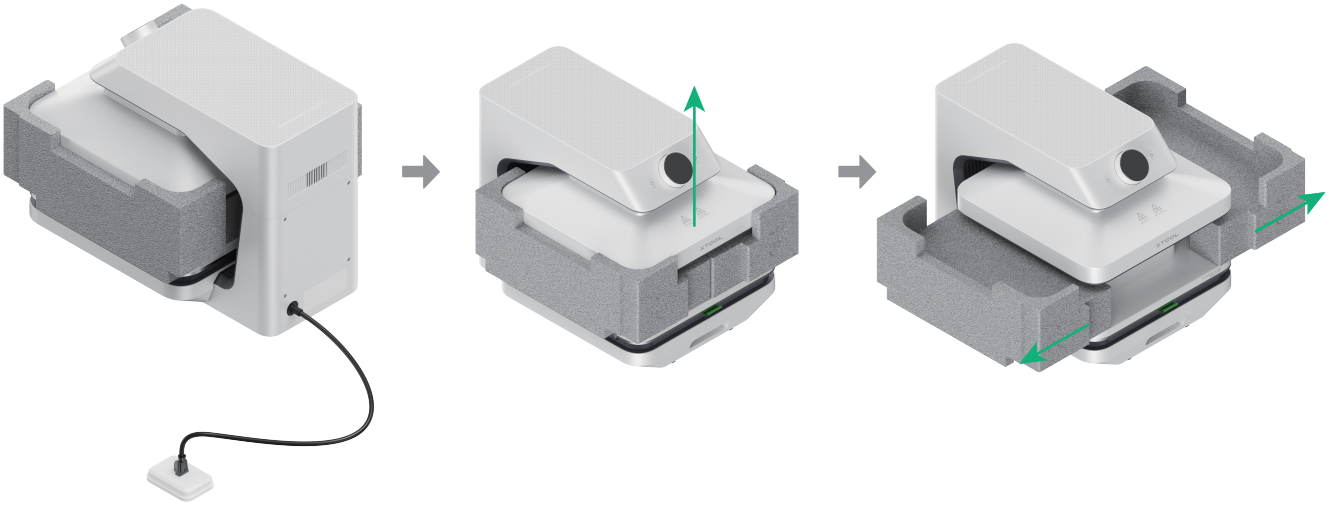
Icona indicatore	Spiegazione
Wi-Fi	Luce fissa: Wi-Fi connesso. Lampeggiante: Disconnesso o in cerca di rete.
Bluetooth	Luce fissa: Bluetooth connesso. Lampeggiante: Disconnesso o in attesa di accoppiamento.
Modalità automatica (superiore)	Luce fissa: Modalità automatica attivata. Off: Modalità Automatica disattivata.
Materiale	Premere per entrare nel menu Materiale. Ruotare per selezionare il materiale, quindi premere di nuovo per confermare.
Temperatura	Premere per entrare nel menu Temperatura. Ruotare per impostare la temperatura, quindi premere di nuovo per confermare.
Tempo	Premere per entrare nel menu Tempo. Ruotare per impostare il tempo di lavorazione, quindi premere di nuovo per confermare.
Pressione	Premere per entrare nel menu Pressione. Ruotare per impostare il valore di pressione, quindi premere di nuovo per confermare.
Modalità automatica (inferiore)	Premere per entrare nel menu della Modalità automatica. Selezionare ON per attivare o OFF per disattivare.

Le icone dello schermo si adattano automaticamente al modulo installato. Si prega di fare riferimento alla visualizzazione effettiva.

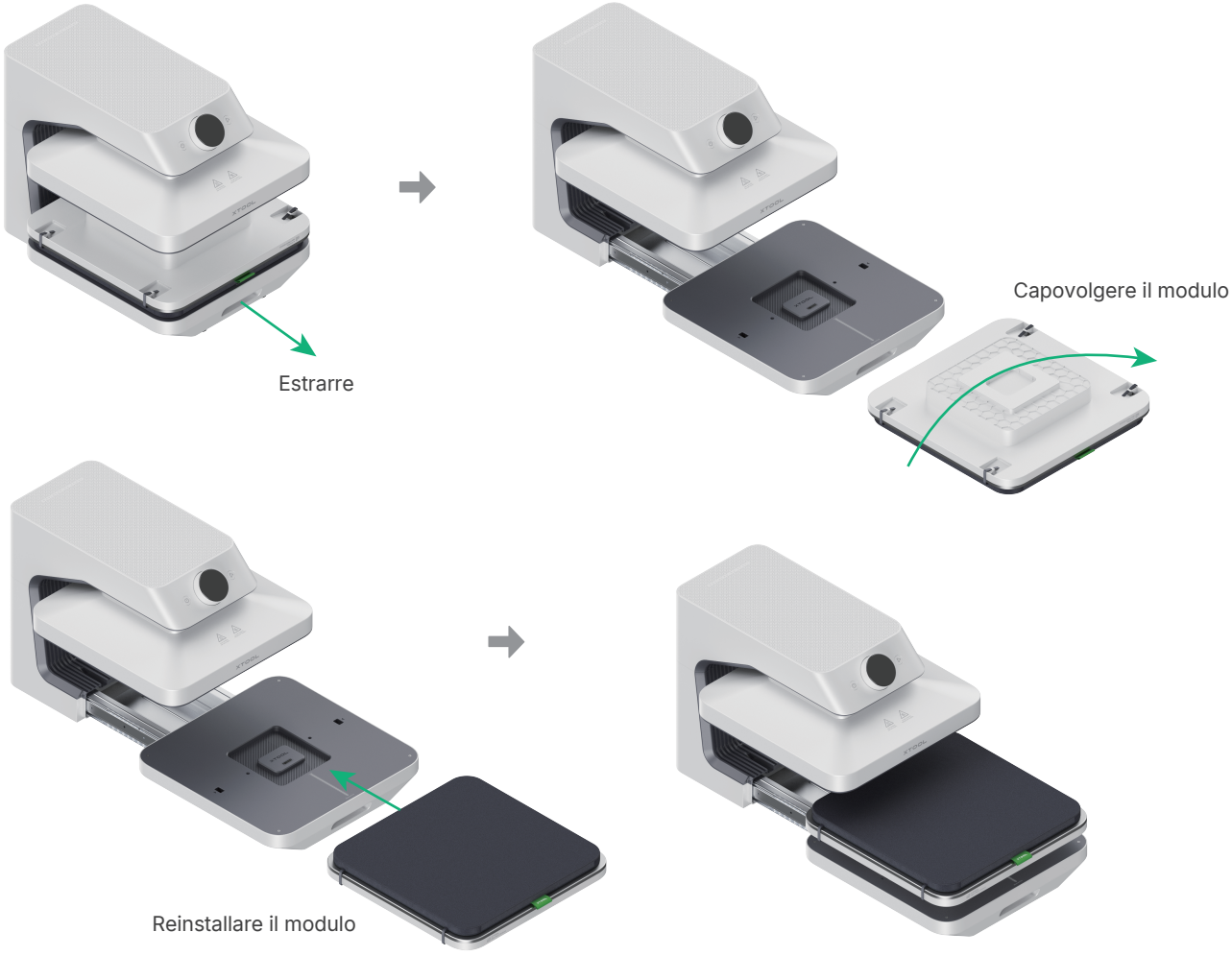
Uso di xTool WonderPress

1 Preparativi

(1) Collegare un'alimentazione elettrica. Il dispositivo emetterà un segnale acustico e la piastra riscaldante si riporterà alla sua posizione più alta. Rimuovere il rivestimento protettivo in schiuma.

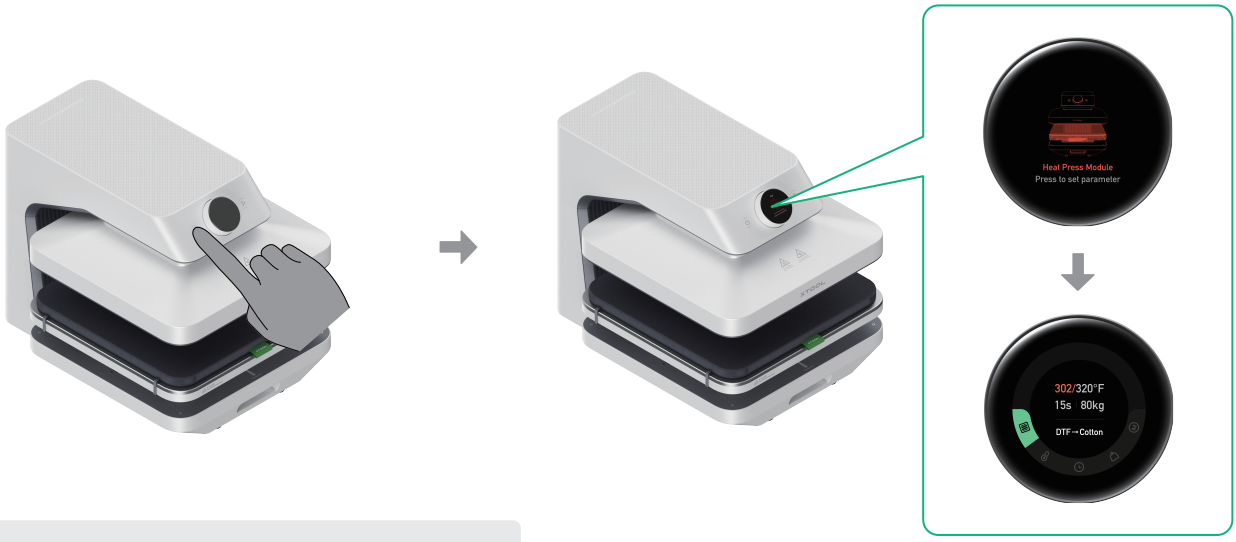


(2) Estrarre la base, rimuovere Heat Press Module, capovolgerlo e reinstallarlo nella base.



2 Accendere

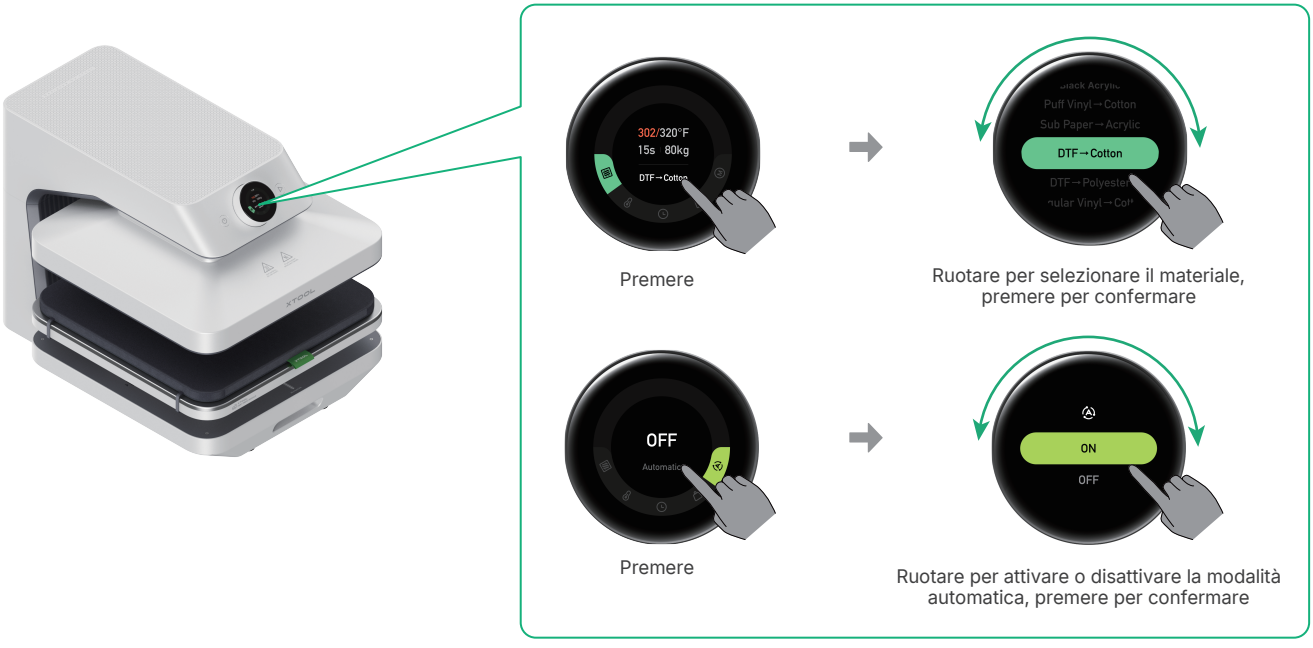
Premere il pulsante dell'interruttore di alimentazione. La piastra riscaldante inizierà a riscaldarsi e lo schermo si illuminerà. Dopo aver completato le impostazioni iniziali della lingua e dell'unità di temperatura, apparirà un codice QR per i video tutorial. Premere la manopola per chiudere il codice QR e visualizzare le informazioni sul modulo corrente. Il sistema entrerà quindi automaticamente nell'interfaccia di impostazione dei parametri dopo 3 secondi di inattività o qualsiasi operazione.



Non toccare la piastra riscaldante dopo l'accensione per evitare scottature.

3 Impostare i parametri

Opzione A: Utilizzo delle Preimpostazioni dei Materiali

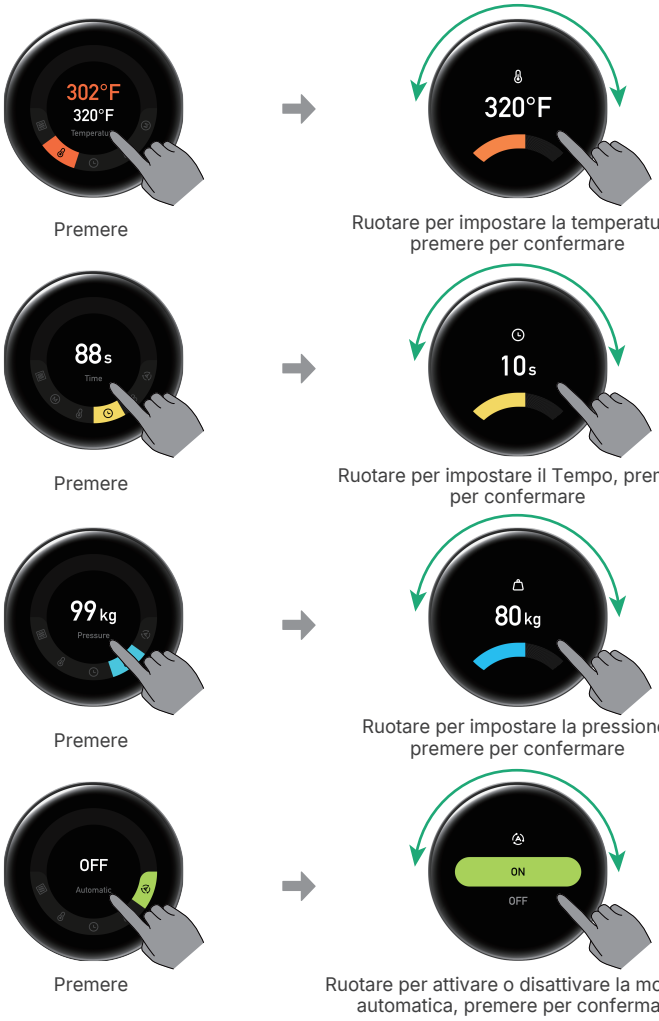


Opzione B: Impostazioni Parametri Personalizzati



Impostazioni consigliate:

- Temperatura: 160 °C
- Tempo: 10 s
- Pressione: 80 kg



I parametri mostrati sono solo a scopo di riferimento. Regolare le impostazioni in base alle condizioni effettive di lavorazione.

4 Preparare l'Indumento



Indumento (non incluso)

Estrarre la base e posizionare l'indumento. Impostare i parametri, quindi premere il Pulsante Avvio/Arresto per eseguire un ciclo di pre-pressatura per appianare e asciugare l'indumento.



Impostazioni consigliate:

- Temperatura: 160 °C
- Tempo: 10 s
- Pressione: 80 kg

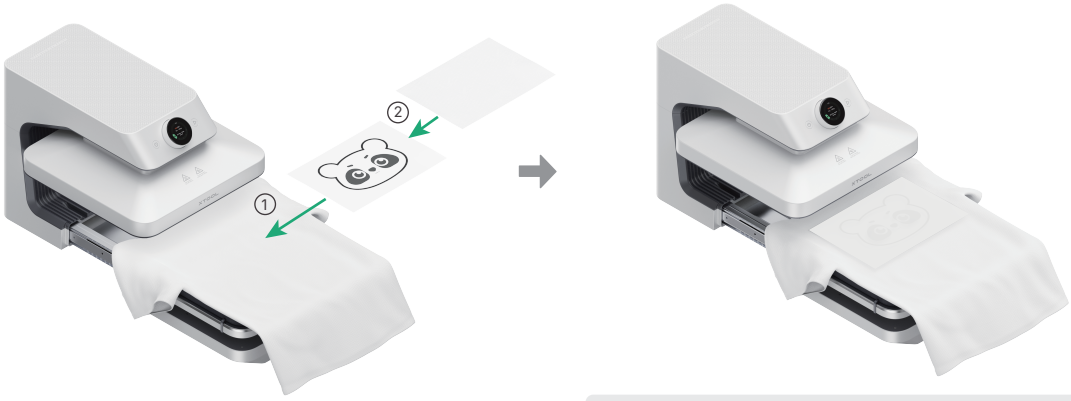
5 Posizionare i materiali da lavorare



Pellicola DTF (non inclusa)

Tessuto resistente al calore

Posizionare la pellicola DTF e il tessuto resistente al calore nell'ordine indicato, lisciare l'indumento e allineare il motivo.



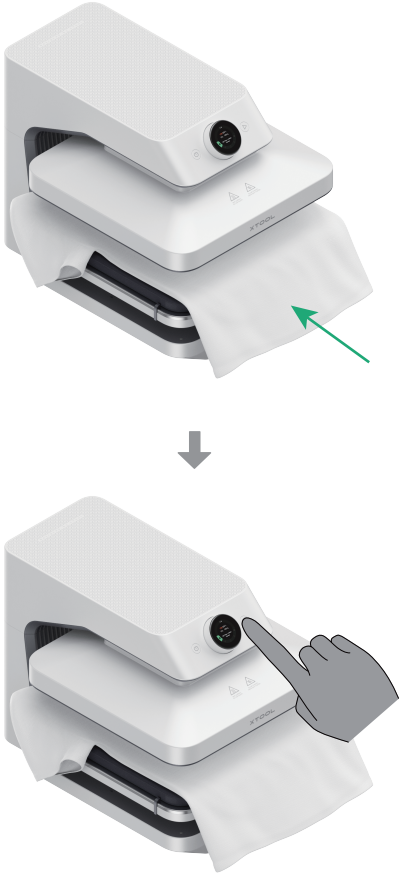
- Assicurarsi che il lato del motivo della pellicola DTF sia rivolto verso l'alto.
- È possibile utilizzare nastro resistente al calore per fissare la pellicola DTF sull'indumento.

6 Avvio della lavorazione

Una volta raggiunta la temperatura impostata, avviare la lavorazione in base alla modalità selezionata nella sezione "Imposta i parametri":

Modalità manuale

Inserire nella base, quindi premere il pulsante Avvio/Arresto per iniziare la lavorazione.



O

Modalità automatica

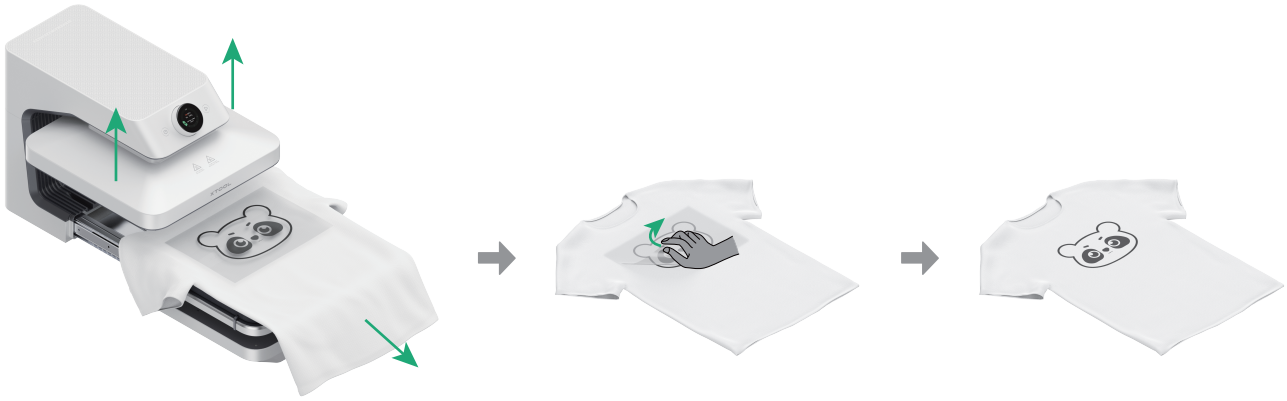
Inserire nella base, e il dispositivo inizierà automaticamente a lavorare.



Durante la lavorazione, non toccare il dispositivo per evitare schiacciamenti o bruciature.

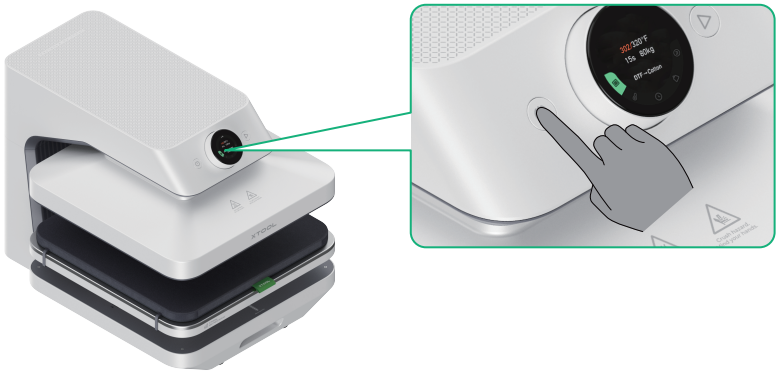
7 Rimuovere il materiale

Al termine della lavorazione, la piastra riscaldante si solleva automaticamente. Rimuovere l'indumento e staccare la pellicola DTF secondo le istruzioni di rimozione della pellicola utilizzata, ad esempio a caldo, tiepido o a freddo.



8 Spegnimento

Se è completato la lavorazione, si prega di premere il pulsante di accensione per spegnere il dispositivo. Dopo lo spegnimento, i parametri impostati verranno salvati automaticamente.



Se il dispositivo non viene utilizzato per 15 minuti, si spegne automaticamente.

Uso con il software xTool

Con il software xTool è possibile accedere rapidamente ai parametri consigliati ufficialmente e salvarli per diversi lavori di lavorazione, monitorando al tempo stesso lo stato del dispositivo in tempo reale per migliorare efficienza e uniformità.

1 Download del software xTool

Scansionare il codice QR o visitare il link sottostante per scaricare e installare il software xTool.

support.xtool.com/software-download

2 Utilizzare xTool WonderPress con il software xTool

(1) Tenere premuto il pulsante Avvio/Arresto di xTool WonderPress per più di 3 secondi finché l'icona Bluetooth sullo schermo non lampeggia per attivare il Bluetooth. Aprire quindi il software xTool e seguire le istruzioni sullo schermo per completare la connessione Wi-Fi e le operazioni successive.

(2) Per dettagli su come utilizzare il software, scansionare il codice QR o visitare il link sottostante.

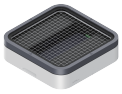
support.xtool.com/product/95

Altre operazioni

xTool WonderPress supporta diversi moduli per realizzare differenti applicazioni. I moduli sono venduti separatamente e possono essere scelti in base alle proprie esigenze. Per maggiori informazioni e per l'acquisto, visitare il sito ufficiale xTool: xtool.com.

1 Con Craft Oven Module

Supporta la polimerizzazione diretta della polvere DTF su pellicola DTF e la sublimazione con guaina termorestringente per un'ampia gamma di tazze e recipienti.



Craft Oven Module (venduto separatamente)



2 Con 3D Form Module

Supporta la termoformatura 3D e la sublimazione 3D sottovuoto per realizzare in modo efficiente la formatura e la decorazione superficiale di oggetti tridimensionali.



3D Form Module (venduto separatamente)



3 Con Dual Station

Consente di eseguire contemporaneamente preparazione e pressatura a caldo, migliorando l'efficienza della produzione in serie.



Dual Station (venduto separatamente)



4 Con Laser Positioning Pen

Consente un allineamento ad alta precisione per garantire un posizionamento uniforme nella produzione in serie.



Laser Positioning Pen (venduta separatamente, linea a croce o linea orizzontale disponibili)



Domande frequenti (FAQ)

1. La piastra riscaldante non si solleva dopo essere stato premuto. Cosa devo fare?

Spegni il dispositivo e attendi che la piastra riscaldante si raffreddi completamente. Riavvia il dispositivo e solleva delicatamente o scuoti la piastra riscaldante da un lato all'altro. La piastra riscaldante si ripristinerà automaticamente.

(Nota: La piastra riscaldante si riscalda automaticamente quando il dispositivo è acceso, quindi fai attenzione a non scottarti).

Se il problema persiste, si prega di contattare l'assistenza tecnica post-vendita.

2. La piastra riscaldante non si abbassa dopo aver premuto il pulsante Avvia/Pausa. Cosa devo fare?

Verificare e assicurarsi che la piastra da stiro sia stata spinta nella posizione più interna.

Se il problema persiste, si prega di contattare l'assistenza tecnica post-vendita.

3. È normale che il dispositivo produca una leggera quantità di fumo durante la lavorazione?

Sì, è normale.

■ Se il dispositivo non è stato utilizzato per molto tempo o è stato posizionato in un ambiente umido, potrebbe accumularsi umidità all'interno. Quando il dispositivo viene acceso e la piastra riscaldante si riscalda, l'umidità evapora.

■ Se il dispositivo viene utilizzato per riscaldare materiali di sublimazione, l'inchiostro per sublimazione si sublimerà e produrrà gas a causa delle alte temperature.

4. Cosa fare se il dispositivo visualizza un messaggio di errore?

In caso di allarme di guasto, seguire le istruzioni nell'app per risolvere il problema.

5. Perché la pellicola si stacca durante la sublimazione 3D causando il fallimento del trasferimento?

Durante la sublimazione 3D, il telaio superiore deve fissare saldamente la pellicola. Se la posizione di pressione è disallineata o non è correttamente fissata, la pellicola può allentarsi o staccarsi, causando il fallimento del trasferimento.

XTOOL