XTOOL | WonderPress

Guide de démarrage rapide



Liste des éléments ---------- 01

Découvrez votre xTool WonderPress ---------- 01

Utiliser xTool WonderPress ---------- 03

Utiliser avec logiciel xTool ---------- 07

Plus de fonctions ---------- 08

FAQs ---------- 08

Liste des éléments



Unité principale



Heat Press Module
(avec un isolant thermique à remplacer périodiquement)

Tissu résistant à la chaleur



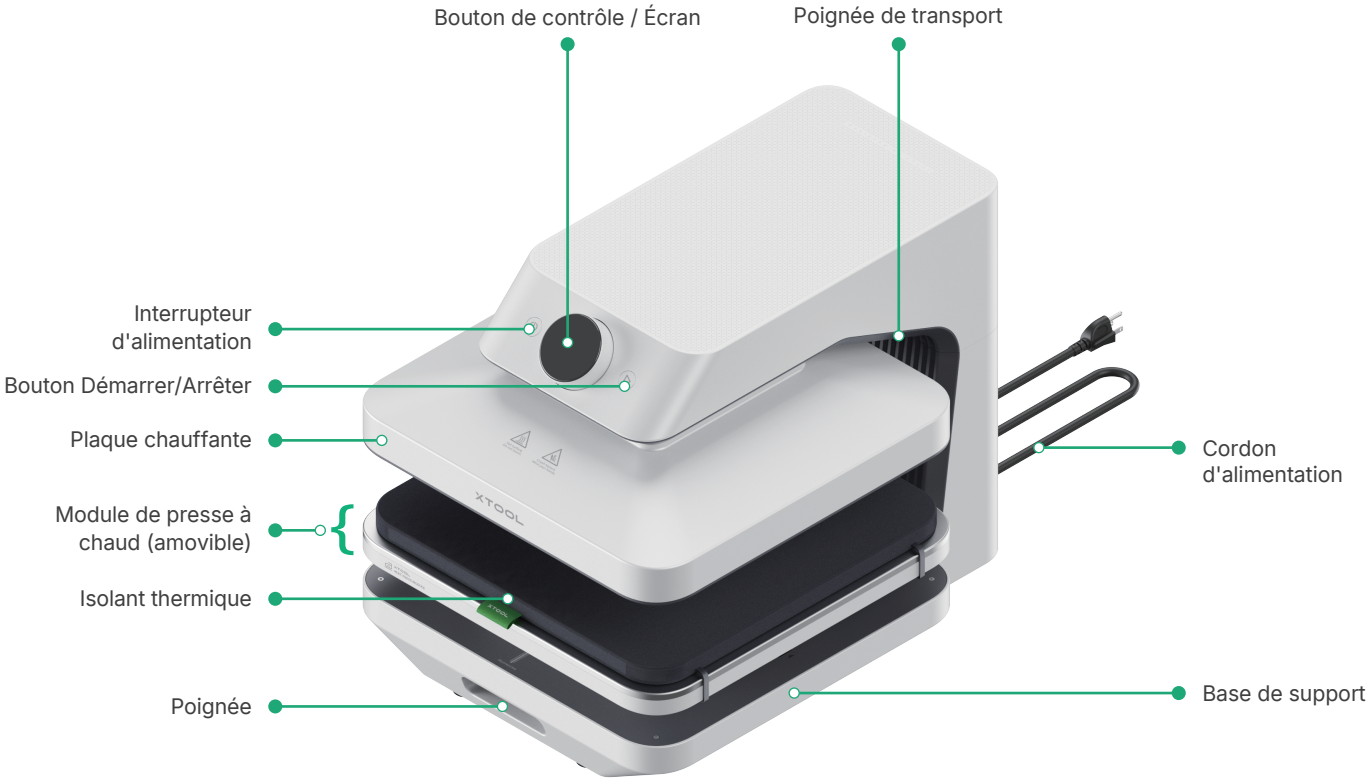
Guide de démarrage rapide



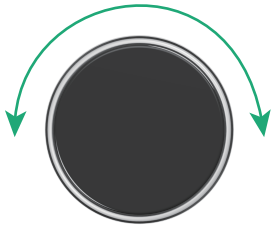
Consignes de sécurité

Découvrez votre xTool WonderPress

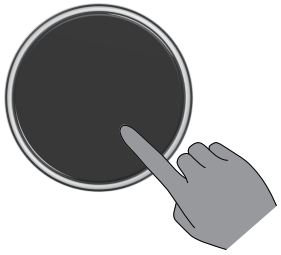
Structure du produit



Comprendre le bouton de contrôle



Tourner le bouton :
- basculer entre les options
- Ajuster les paramètres
  Rotation lente : ±1 unité par incrément
  Rotation rapide : ±5 unités par incrément



Appuyer sur le bouton :
- Accéder à l'option
- Confirmer le paramètre

Découvrez l'écran

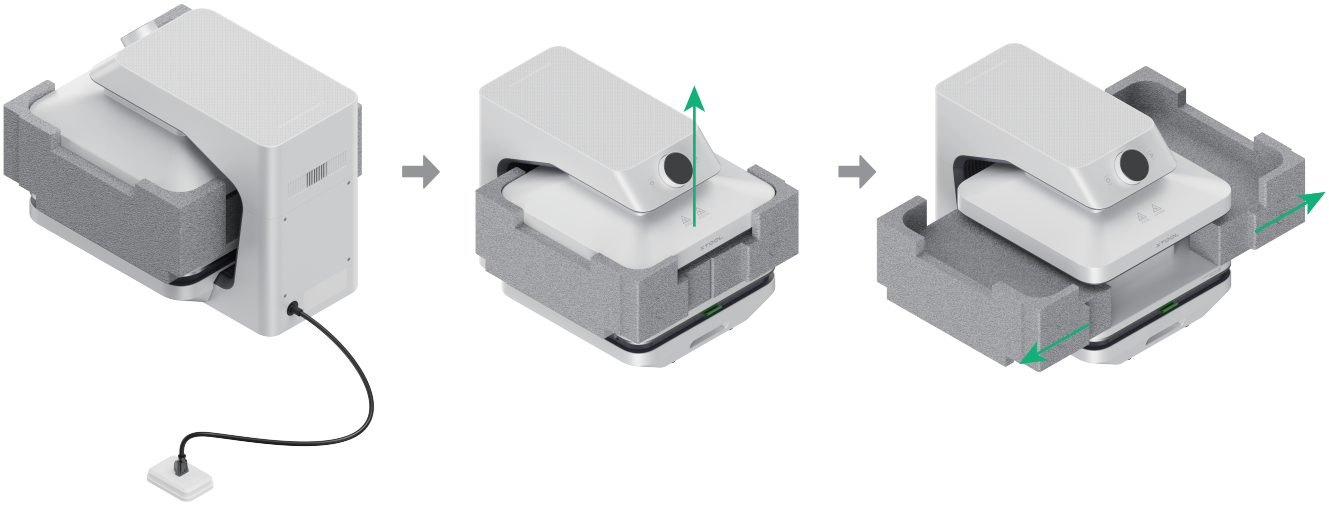
Icône indicatrice	Explication
Wi-Fi	Fixe : Wi-Fi connecté. Clignotant : Déconnecté ou recherche de réseau.
Bluetooth	Fixe : Bluetooth connecté. Clignotant : Déconnecté ou en attente d'appairage.
Mode AUTO (haut)	Fixe : Mode Auto activé. Éteint : Mode Auto désactivé.
Matériau	Appuyez pour entrer dans le menu Matériau. Tournez pour sélectionner le matériau, puis appuyez de nouveau pour confirmer.
Température	Appuyez pour entrer dans le menu Température. Tournez pour régler la température, puis appuyez de nouveau pour confirmer.
Temps	Appuyez pour entrer dans le menu Temps. Tournez pour régler le temps de traitement, puis appuyez de nouveau pour confirmer.
Pression	Appuyez pour entrer dans le menu Pression. Tournez pour régler la valeur de la pression, puis appuyez de nouveau pour confirmer.
Mode AUTO (bas)	Appuyez pour entrer dans le menu Auto. Sélectionnez ON pour activer ou OFF pour désactiver.

Les icônes à l'écran s'adaptent automatiquement au module installé ; veuillez vous référer à l'affichage réel.

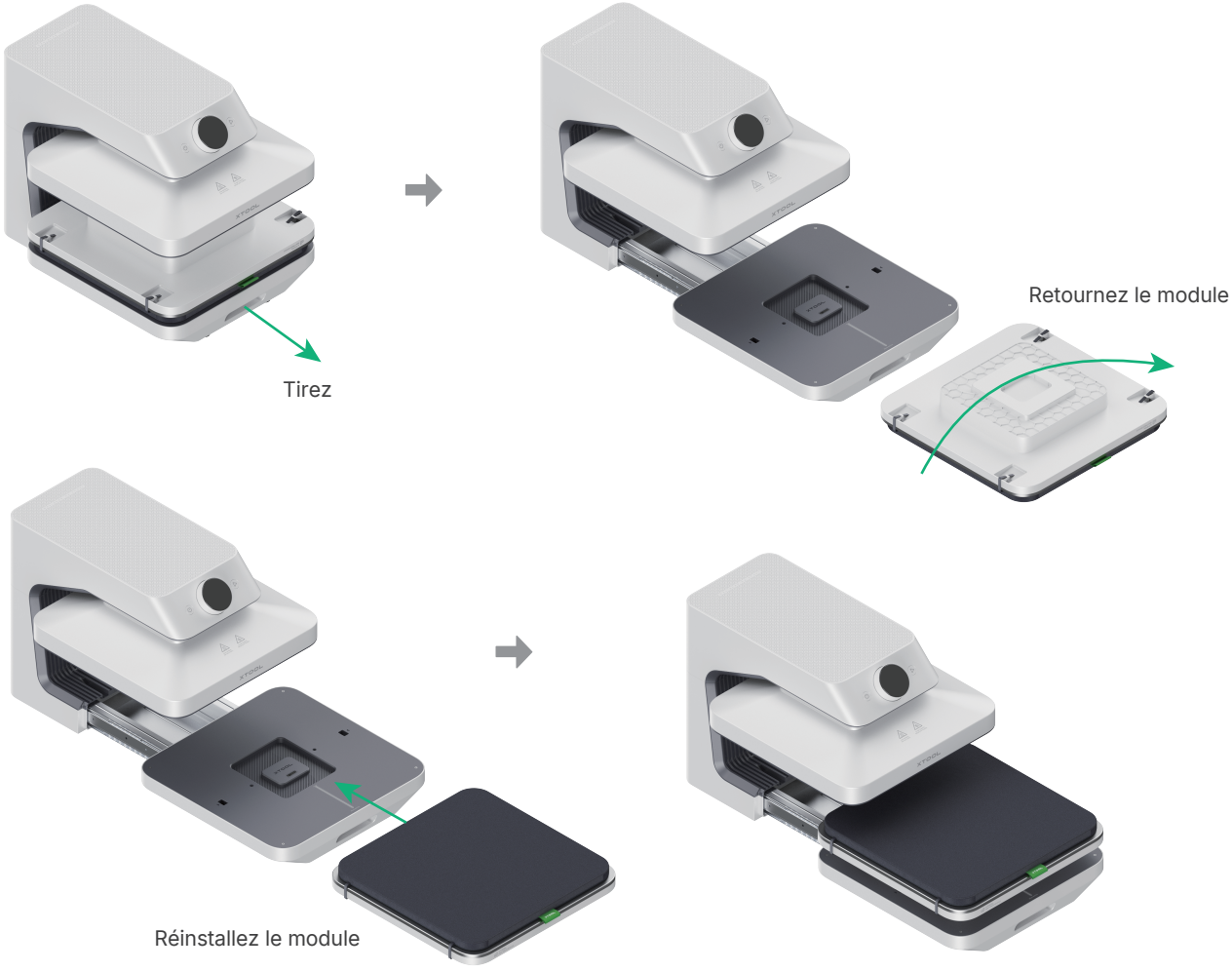
Utiliser xTool WonderPress

1 Préparatifs

(1) Connectez une alimentation électrique. L'appareil émettra un bip, et la plaque chauffante se remettra à sa position la plus élevée. Retirez la mousse de calage protective.

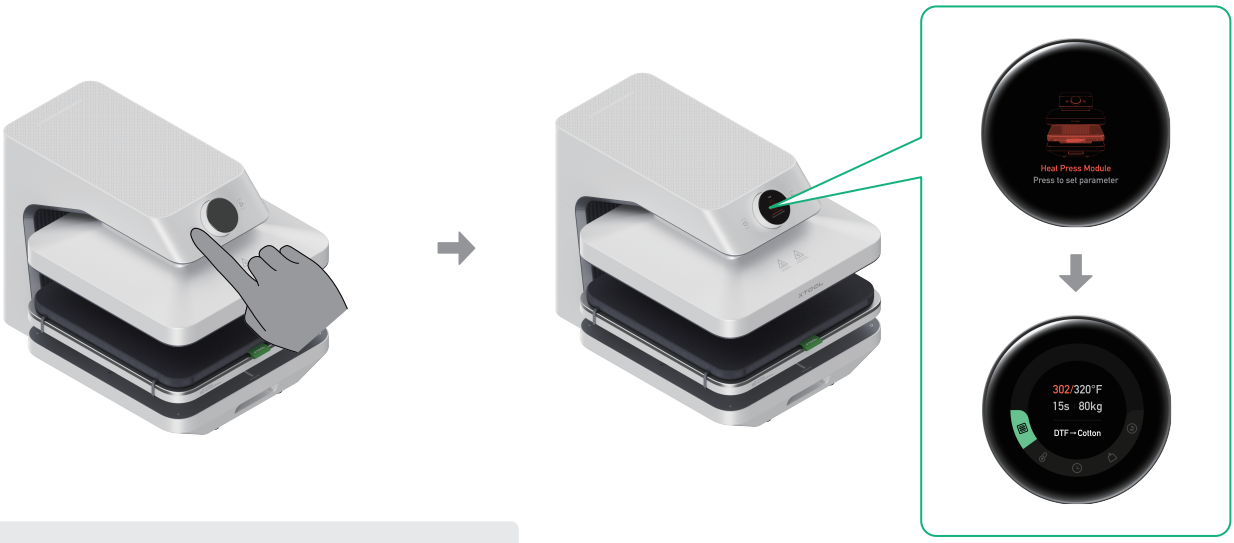


(2) Tirez la base, enlevez le module de presse à chaud, retournez-le, puis réinstallez-le dans la base.



2 Mise sous tension

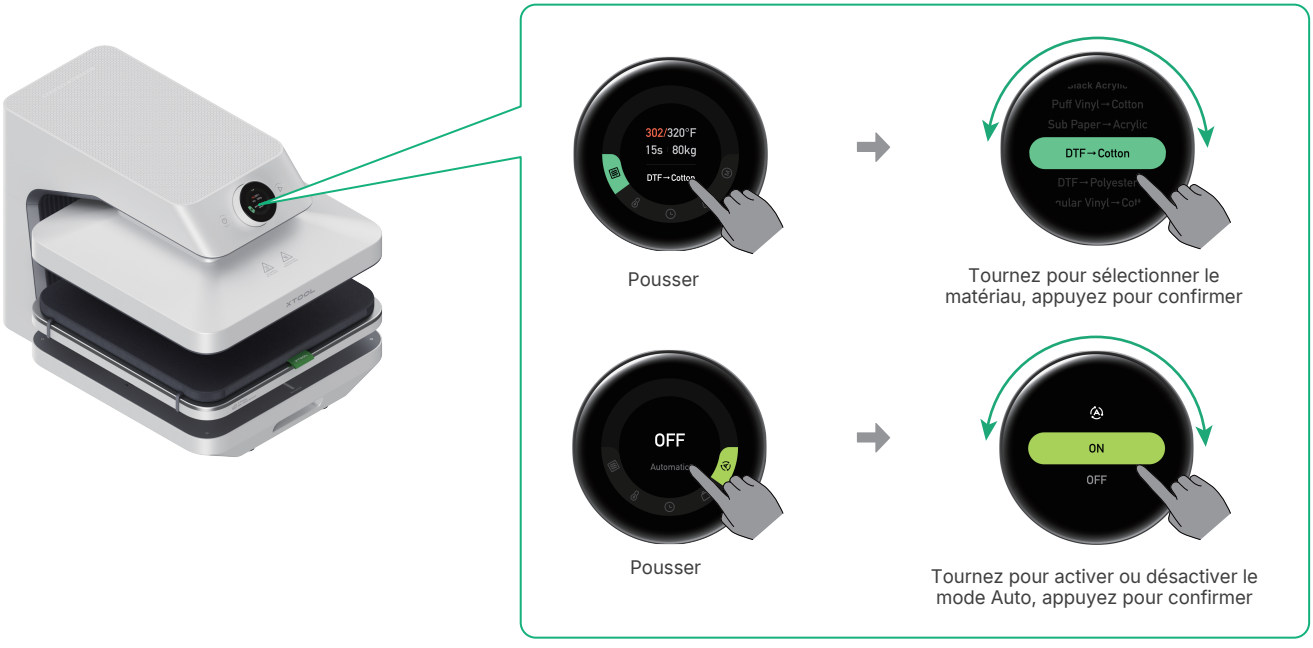
Appuyez sur l'interrupteur d'alimentation. La plaque chauffante commencera à chauffer et l'écran s'illuminera. Après avoir complété les réglages initiaux de la langue et de l'unité de température, un code QR pour des vidéos tutoriels apparaîtra. Appuyez sur le bouton pour fermer le code QR et consulter les informations du module actuel. Le système entrera automatiquement dans l'interface de réglage des paramètres après trois secondes d'inactivité ou toute opération.



Ne touchez pas la plaque chauffante sous tension pour éviter les brûlures.

3 Définissez les paramètres

Option A : Utilisez des paramètres prédéfinis de matériaux

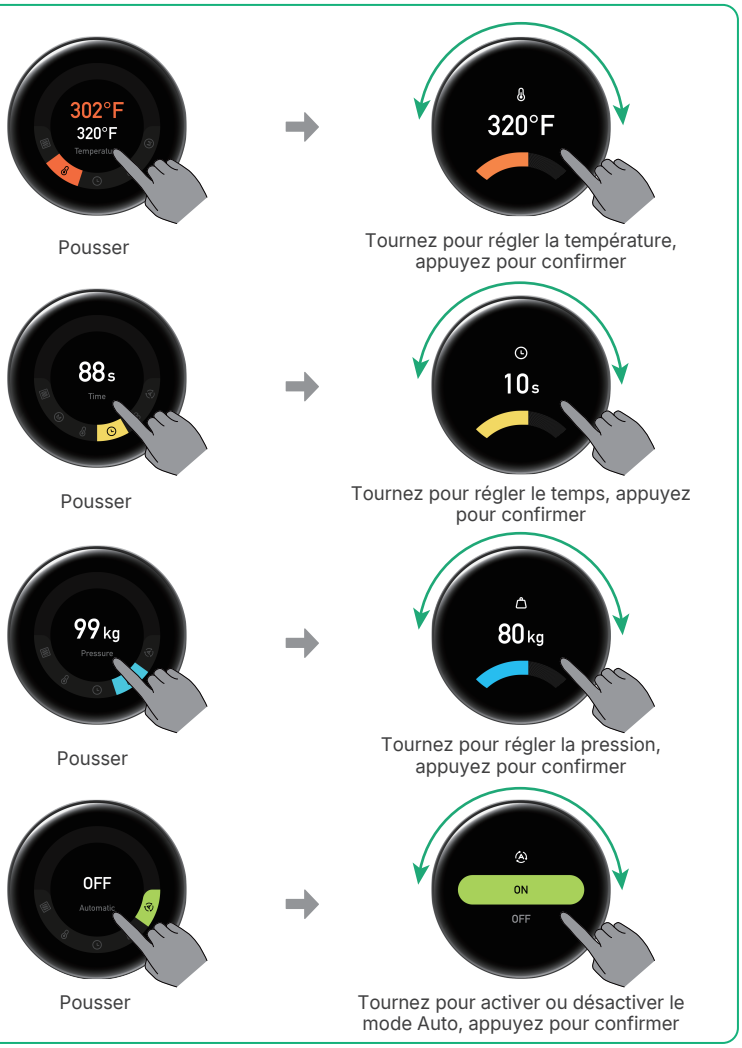


Option B : Paramètres personnalisés



Paramètres recommandés :

- Température : 160 °C (320 °F)
- Temps : 10 s
- Pression : 80 kg



Les paramètres affichés sont fournis à titre indicatif uniquement. Réglez les paramètres en fonction des conditions réelles de traitement.

4 Préparez le vêtement



Vêtement (non fourni)

Tirez la base et placez le vêtement. Réglez les paramètres, puis appuyez sur le bouton Démarrer/Arrêter pour effectuer un cycle de pré-pression afin d'aplatir ou sécher le vêtement.



Paramètres recommandés :

- Température : 160 °C (320 °F)
- Temps : 10 s
- Pression : 80 kg

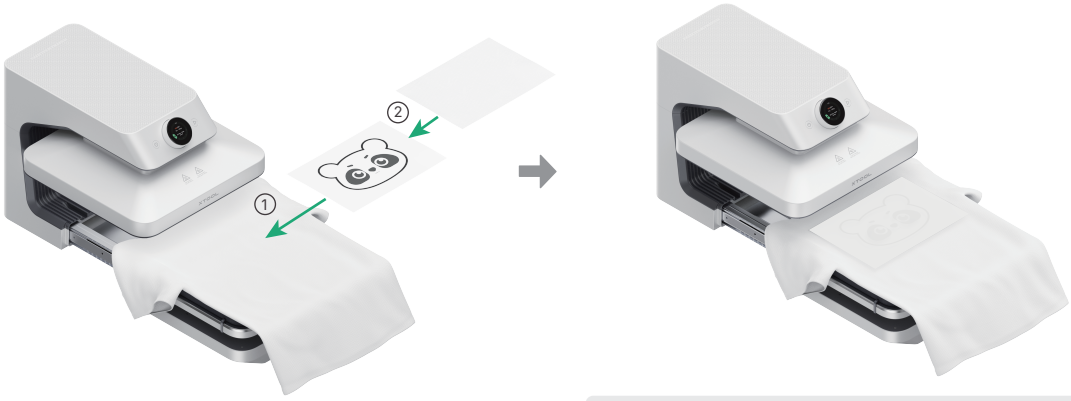
5 Placer les matériaux de traitement



Film DTF (non fourni)

Tissu résistant à la chaleur

Placez le film DTF et le tissu résistant à la chaleur dans l'ordre, lissez le vêtement et alignez le motif.



■ Assurez-vous que la face imprimée du film DTF est orientée vers le haut.

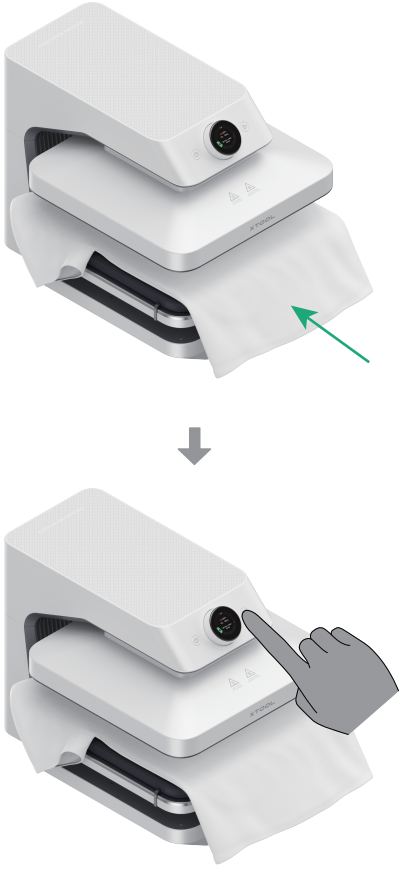
■ Vous pouvez utiliser du ruban adhésif résistant à la chaleur pour fixer le film DTF sur le vêtement.

6 Commencer le traitement

Une fois la température définie atteinte, lancez le traitement selon le mode sélectionné dans la section « Définir les paramètres » :

Mode manuel

Insérez la base, puis appuyez sur le bouton Démarrer/Arrêter pour commencer le traitement.



ou

Mode automatique

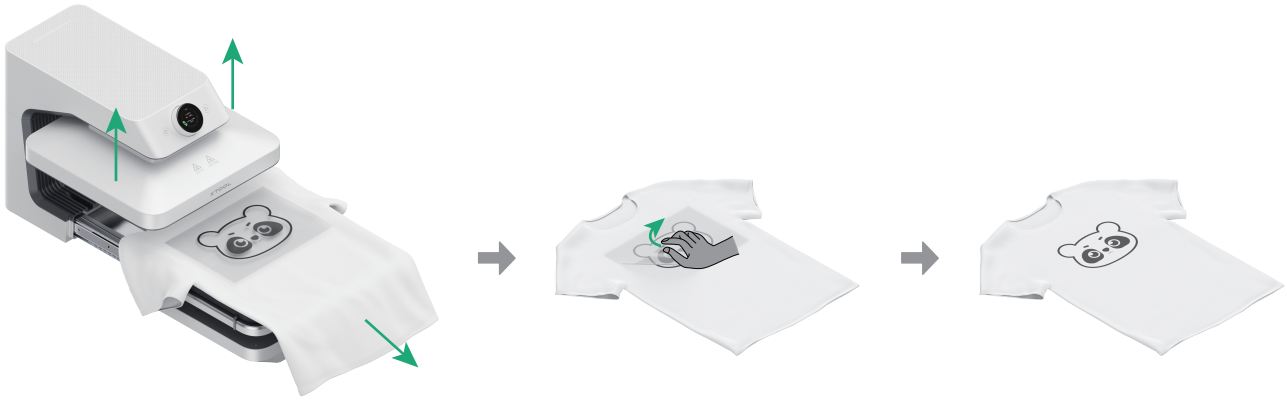
Insérez la base, et l'appareil commencera à traiter automatiquement.



Pendant le traitement, ne touchez pas l'appareil pour éviter les pincements ou les brûlures.

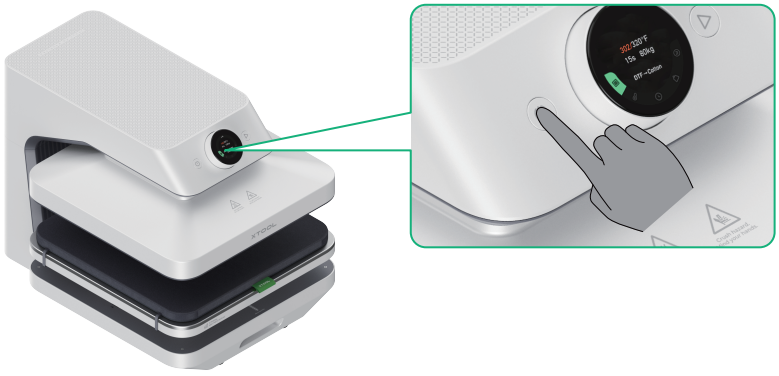
7 Retirez le matériau

Une fois le traitement terminé, la plaque chauffante se relève automatiquement. Retirez le vêtement et retirez le film DTF conformément aux instructions de pelage du film utilisé, par exemple à chaud, tiède ou à froid.



8 Arrêt

Si vous avez terminé le traitement, appuyez brièvement sur le bouton d'alimentation pour éteindre l'appareil. Après l'arrêt, les paramètres définis seront automatiquement sauvegardés.



L'appareil s'éteint automatiquement après 15 minutes d'inactivité.

Utiliser avec le logiciel xTool

Avec le logiciel xTool, vous pouvez accéder rapidement aux paramètres recommandés officiellement et les enregistrer pour différentes tâches de traitement, tout en surveillant l'état de l'appareil en temps réel afin d'améliorer l'efficacité et la cohérence du traitement.

1 Procurez-vous le logiciel xTool

Scannez le code QR ou consultez le lien ci-dessous pour télécharger et installer le logiciel xTool.

support.xtool.com/software-download

2 Utilisez xTool WonderPress avec le logiciel xTool

(1) Maintenez le bouton Démarrer/Arrêter du xTool WonderPress enfoncé pendant plus de 3 secondes jusqu'à ce que l'icône Bluetooth clignote à l'écran pour activer le Bluetooth. Ouvrez ensuite le logiciel xTool et suivez les instructions à l'écran pour terminer la connexion Wi-Fi et les opérations suivantes.

(2) Pour plus de détails sur la manière d'utiliser le logiciel, scannez le code QR ou consultez le lien ci-dessous.

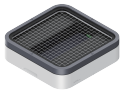
support.xtool.com/product/95

Autres opérations

xTool WonderPress prend en charge différents modules pour répondre à diverses applications. Les modules sont vendus séparément et peuvent être sélectionnés selon vos besoins. Pour plus d'informations et les modalités d'achat, consultez le site officiel de xTool : xtool.com.

1 Avec le Craft Oven Module

Prend en charge le durcissement direct de la poudre DTF sur film DTF ainsi que la sublimation sous gaine thermorétractable pour une large gamme de mugs et de récipients.



Presse à chaud xTool (vendu séparément)



2 Avec le 3D Form Module

Prend en charge le thermoformage 3D et la sublimation 3D sous vide pour réaliser efficacement le formage et la décoration de surface d'objets en trois dimensions.



Presse à chaud xTool (vendu séparément)



3 Avec le Dual Station

Permet d'effectuer simultanément la préparation et le pressage à chaud afin d'améliorer l'efficacité de la production en série.



Presse à chaud (vendu séparément)



4 Avec le Laser Positioning Pen

Permet un alignement de haute précision afin de garantir un positionnement uniforme lors de la production en série.



Laser Positioning Pen (vendu séparément, ligne croisée ou ligne horizontale disponibles)



FAQs

1. La plaque chauffante ne se relève pas après avoir été enfoncée. Que dois-je faire ?

Éteignez l'appareil et attendez que la plaque chauffante refroidisse complètement. Redémarrez l'appareil et soulevez doucement ou secouez la plaque chauffante d'un côté à l'autre. La plaque chauffante se réinitialisera automatiquement.

(Remarque : La plaque chauffante chauffe automatiquement lorsque l'appareil est allumé. Ne la touchez pas directement afin d'éviter toute brûlure.)

Si le problème persiste, veuillez contacter le support technique après-vente.

2. La plaque chauffante ne descend pas après avoir appuyé sur le bouton de démarrage/pause. Que dois-je faire ?

Vérifiez que la plaque de pressage a bien été repoussée jusqu'à la position la plus intérieure.

Si le problème persiste, veuillez contacter le support technique après-vente.

3. Est-il normal que l'appareil produise une légère quantité de fumée pendant le traitement ?

Oui, c'est normal.

■ Si l'appareil n'a pas été utilisé pendant longtemps ou est placé dans un environnement humide, de l'humidité peut s'accumuler à l'intérieur. Lorsque l'appareil est allumé et que la plaque chauffante se réchauffe, l'humidité s'évapore.

■ Si l'appareil est utilisé pour chauffer des matériaux de sublimation, l'encre de sublimation thermique se sublime et produit du gaz en raison des températures élevées.

4. Que faire si l'appareil affiche un message d'erreur ?

En cas d'alarme de panne, suivez les instructions dans l'application pour résoudre le problème.

5. Pourquoi le film se détache-t-il pendant la sublimation 3D, entraînant un échec du transfert ?

Lors de la sublimation 3D, le cadre supérieur doit maintenir fermement le film en place. Si la position de pression est mal alignée ou insuffisamment fixée, le film peut se desserrer ou se détacher, entraînant un échec du transfert.

XTOOL