XTOOL | WonderPress

Guía de inicio rápido



Lista de elementos – 01

Conozca su xTool WonderPress – – – – – – – – – – – – 01

Usar xTool WonderPress – – – – – – – – – – – – – – – – 03

Utilizar con el software xTool – – – – – – – – – – – – – 07

Más operaciones – 08

Preguntas frecuentes – – – – – – – – – – – – – – – – – – 08

Lista de elementos



Unidad principal



Heat Press Module
(con una almohadilla de aislamiento térmico que debe reemplazarse periódicamente)

Lámina resistente al calor



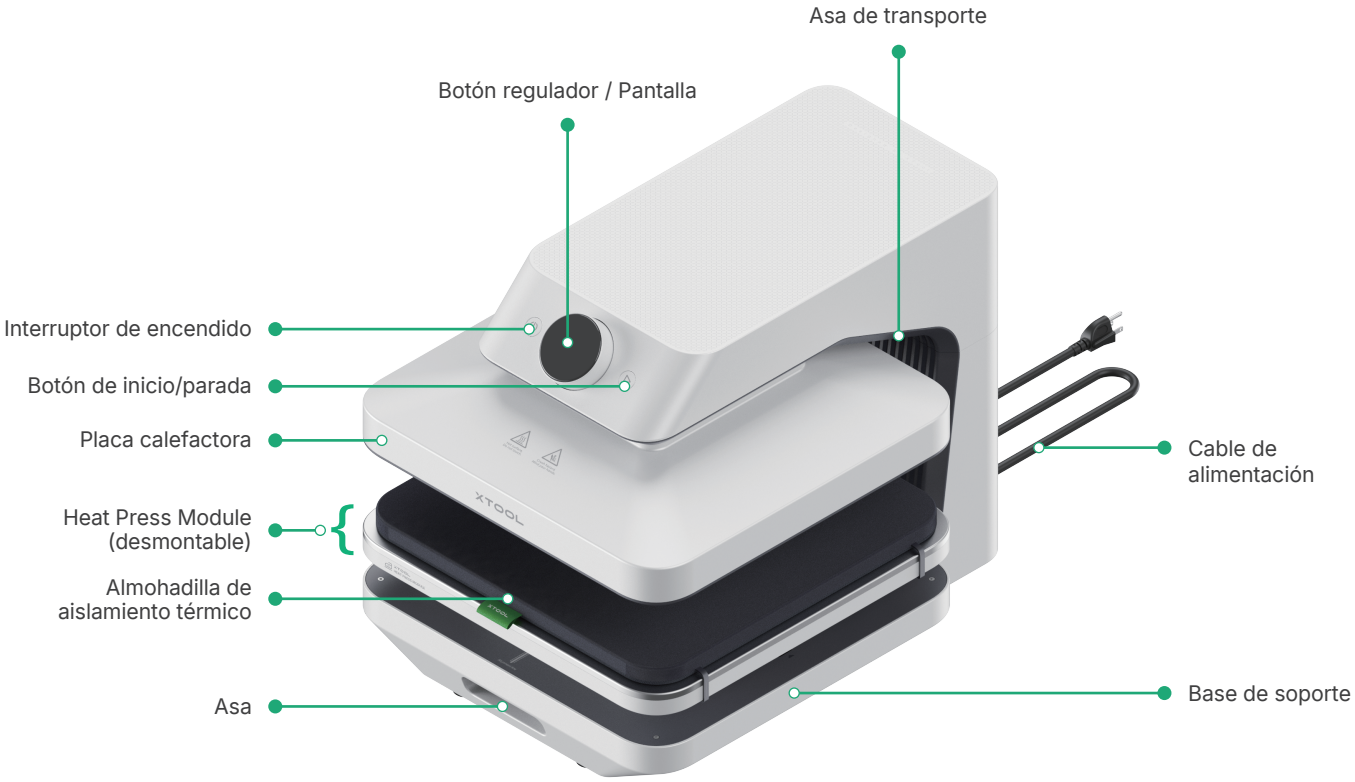
Guía de inicio rápido



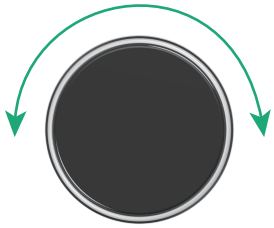
Instrucciones de seguridad

Conozca su xTool WonderPress

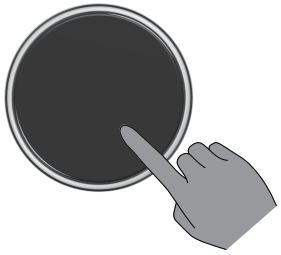
Estructura del producto



Funcionamiento del botón regulador



Girar el botón:
- Cambiar entre opciones
- Ajustar los parámetros
  Rotación lenta: ±1 unidad por incremento
  Rotación rápida: ±5 unidades por incremento



Pulsar el botón:
- Introduzca la opción
- Confirmar el parámetro

Comprender la pantalla

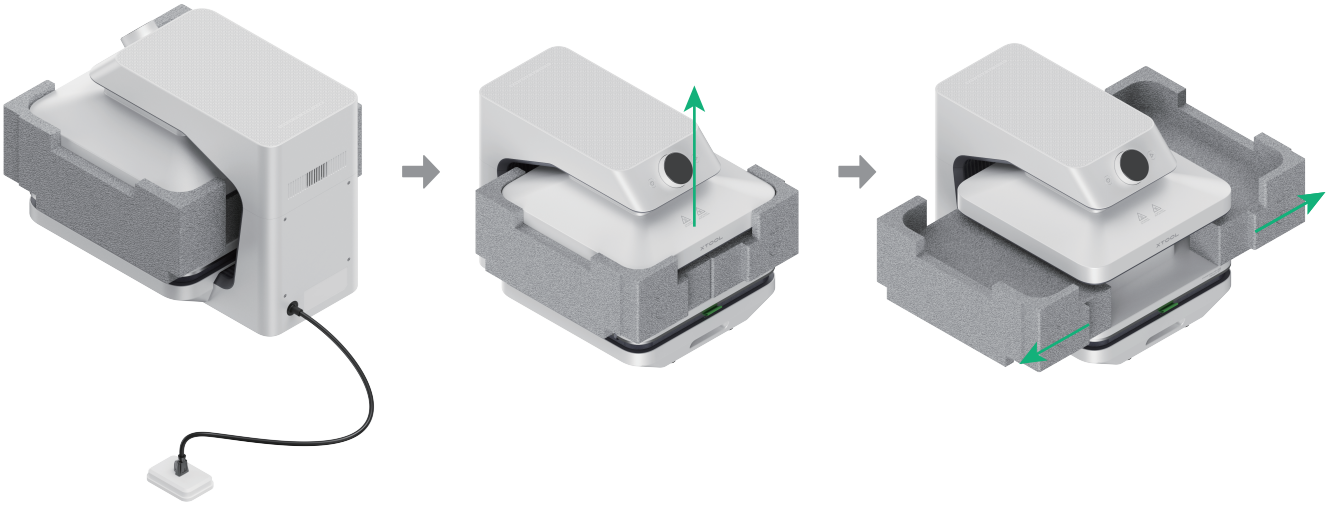
Icono de indicador	Explicación
Wifi	Fijo: Wi-Fi conectado. Parpadeando: Desconectado o buscando red.
Bluetooth	Fijo: Bluetooth conectado. Intermitente: Desconectado o esperando emparejamiento.
Modo Automático (superior)	Encendido: Modo Automático habilitado. Apagado: Modo Automático deshabilitado.
Material	Presione para entrar al menú de Material. Gire para seleccionar el material, luego presione de nuevo para confirmar.
Temperatura	Pulse para entrar en el menú de Temperatura. Gire para ajustar la temperatura, luego pulse de nuevo para confirmar.
Tiempo	Pulse para entrar en el menú de Tiempo. Gire para ajustar el tiempo de planchar, luego pulse de nuevo para confirmar.
Presión	Presione para entrar al menú de Presión. Gire para ajustar el valor de presión, luego presione nuevamente para confirmar.
Modo Automático (inferior)	Presione para entrar al menú de Modo Automático. Seleccione ON para activar o OFF para desactivar.

Los iconos de la pantalla se adaptan automáticamente al módulo instalado; por favor, consulte la visualización real.

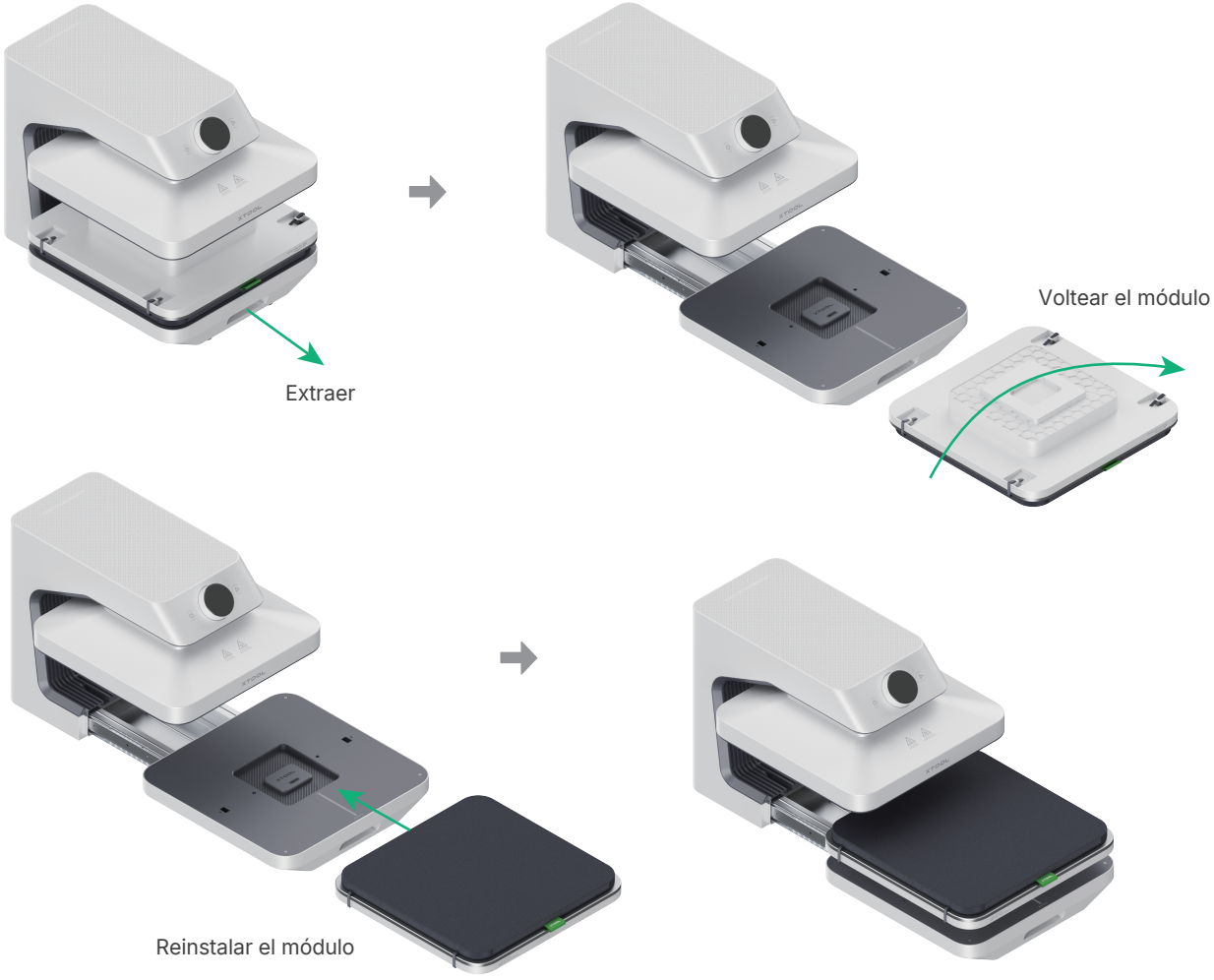
Usar xTool WonderPress

1 Preparativos

(1) Conecte una fuente de alimentación. El dispositivo emitirá un pitido y la placa calefactora se restablecerá a su posición más alta. Retire la almohadilla protectora de espuma.

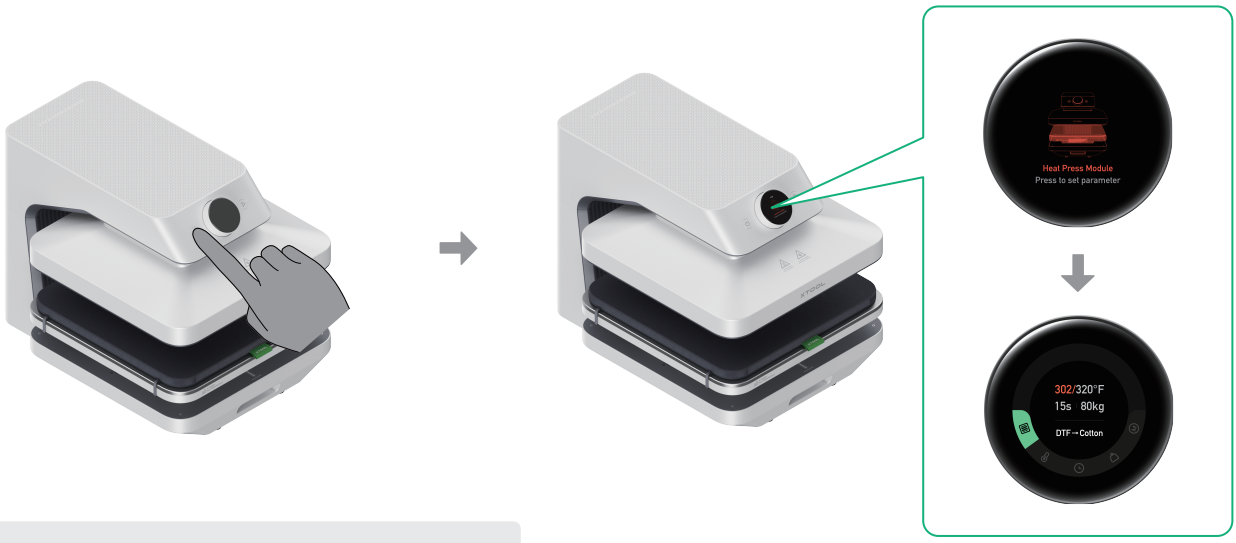


(2) Extraiga la base, retire el Heat Press Module, voltéelo y reinstálelo en la base.



2 Encender

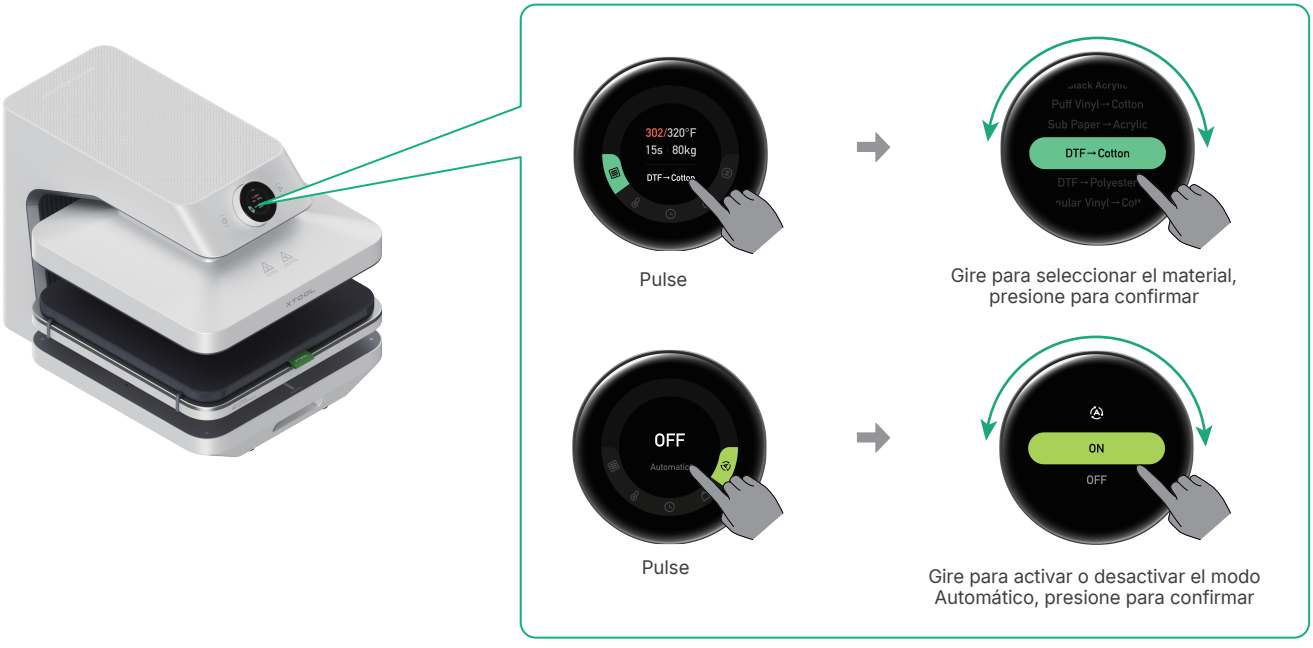
Presione el interruptor de encendido. La placa calefactora comenzará a calentarse y la pantalla se encenderá. Tras completar la configuración inicial del idioma y la unidad de temperatura, aparecerá un código QR para videos tutoriales. Presione el botón para descartar el código QR y ver la información del módulo actual. El sistema ingresará automáticamente a la interfaz de configuración de parámetros después de 3 segundos de inactividad o cualquier operación.



No toque la placa calefactora después del encendido para evitar quemaduras.

3 Configure los parámetros

Opción A: Uso de Preajustes de Material

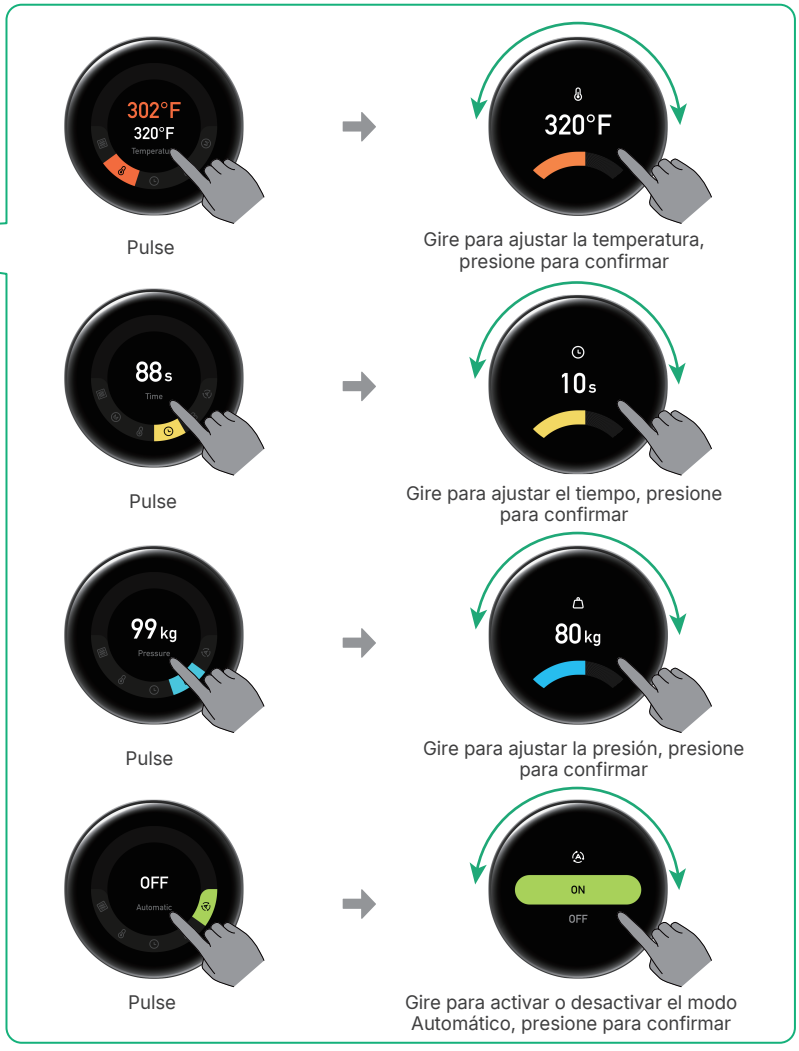


Opción B: Configuración Personalizada de Parámetros



Configuraciones recomendadas:

- Temperatura: 320 °F (160 °C)
- Tiempo: 10 s
- Presión: 80 kg



Los parámetros mostrados son solo para referencia. Ajuste la configuración según las condiciones reales de procesamiento.

4 Preparar la Prenda



Prenda (no incluida)

Extraiga la base y coloque la prenda. Configure los parámetros, luego presione el botón de inicio/parada para realizar un ciclo de preplanchado que aplane y seque la prenda.



Configuraciones recomendadas:

- Temperatura: 320 °F (160 °C)
- Tiempo: 10 s
- Presión: 80 kg

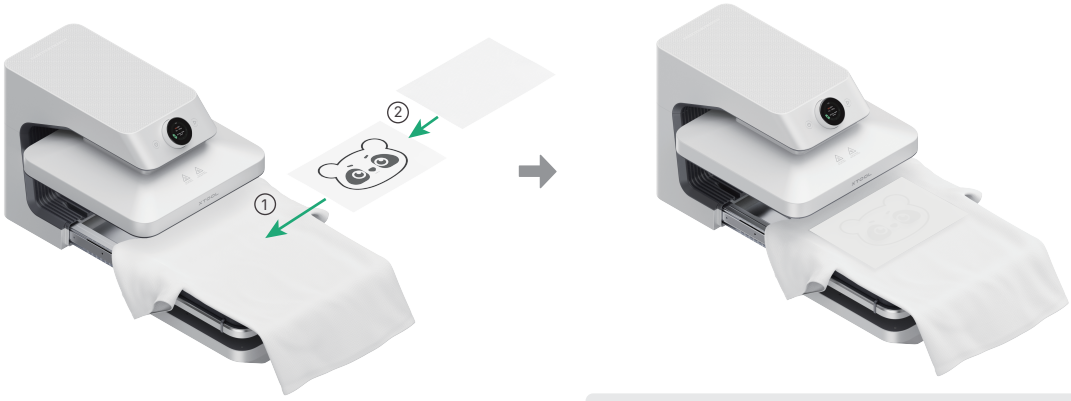
5 Coloque los materiales a procesar



Película DTF (no incluida)

Lámina resistente al calor

Coloque la película DTF y la lámina resistente al calor en orden, alise la prenda y alinee el diseño.



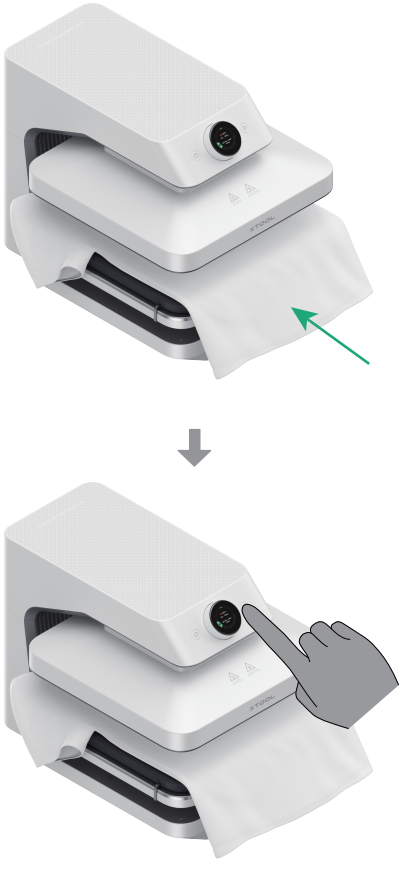
- Asegúrese de que el lado del diseño de la película DTF quede hacia arriba.
- Puede utilizar cinta resistente al calor para fijar la película DTF a la prenda.

6 Empezar a procesar

Una vez alcanzada la temperatura establecida, inicie el procesamiento según el modo seleccionado en la sección “Configurar los parámetros”:

Modo Manual

Empuje la base, luego presione el botón de inicio/parada para comenzar el procesamiento.



O

Modo automático

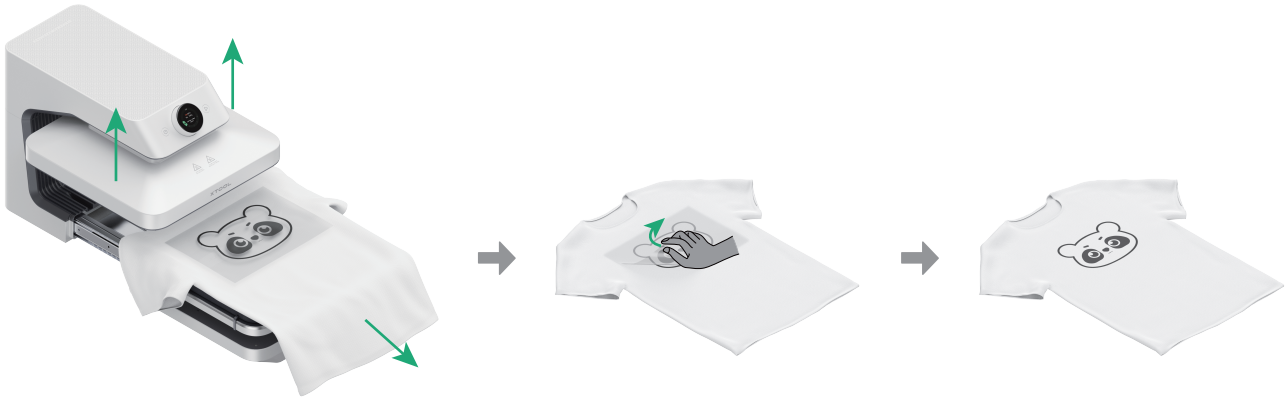
Inserte la base y el dispositivo comenzará a procesar automáticamente.



Durante el procesamiento, no toque el dispositivo para evitar pellizcos o quemaduras.

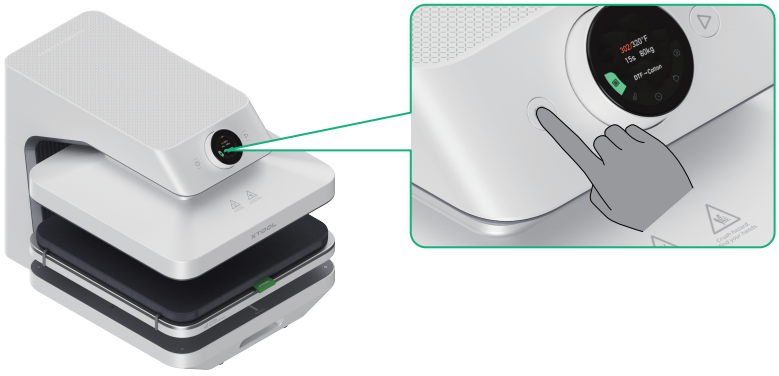
7 Retire el material

Una vez completado el procesamiento, la placa calefactora se elevará automáticamente. Retire la prenda y despegue la película DTF según las instrucciones de despegado de la película utilizada, como despegado en caliente, templado o en frío.



8 Apagado

Si ya ha terminado de usar el dispositivo, presione brevemente el botón de encendido para apagarlo. Los parámetros configurados se guardarán automáticamente.



El dispositivo se apagará automáticamente tras 15 minutos sin funcionamiento.

Utilizar con el software xTool

Con el software de xTool, puede acceder rápidamente a los parámetros recomendados oficialmente y guardarlos para diferentes tareas de procesamiento, además de supervisar el estado del dispositivo en tiempo real para mejorar la eficiencia y la uniformidad del procesamiento.

1 Obtenga el software xTool

Escanee el código QR o visite el enlace a continuación para descargar e instalar el software xTool.

support.xtool.com/software-download

2 Utilice xTool WonderPress con el software xTool

(1) Mantenga pulsado el botón Inicio/Parada del xTool WonderPress durante más de 3 segundos hasta que el icono de Bluetooth parpadee en la pantalla para activar Bluetooth. A continuación, abra el software xTool y siga las instrucciones en pantalla para completar la conexión Wi-Fi y las operaciones posteriores.

(2) Para obtener información detallada sobre cómo utilizar el software, escanee el código QR o visite el enlace a continuación.

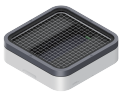
support.xtool.com/product/95

Más operaciones

xTool WonderPress admite varios módulos para diferentes aplicaciones. Los módulos se venden por separado y pueden seleccionarse según las necesidades. Para obtener más información y realizar la compra, visite el sitio web oficial de xTool: xtool.com.

1 Con Craft Oven Module

Admite el curado directo del polvo DTF sobre película DTF y la sublimación con funda retráctil para una amplia variedad de tazas y recipientes para bebidas.



Craft Oven Module (se vende por separado)



2 Con 3D Form Module

Admite termoformado 3D y sublimación 3D al vacío para realizar de forma eficiente el conformado y la decoración superficial de objetos tridimensionales.



3D Form Module (se vende por separado)



3 Con Dual Station

Permite realizar simultáneamente la preparación y el prensado térmico para mejorar la eficiencia de la producción por lotes.



Dual Station (se vende por separado)



4 Con Laser Positioning Pen

Permite una alineación de alta precisión para garantizar una posición uniforme en la producción por lotes.



Laser Positioning Pen (se vende por separado, línea cruzada o línea horizontal disponibles)



Preguntas frecuentes

1. ¿Qué hacer si la placa calefactora no se eleva después de bajar?

Apague el dispositivo y espere a que la placa calefactora se enfríe por completo. Luego, reinicie el equipo y levante o agite suavemente la placa hacia los lados; esta se restablecerá automáticamente.

(Nota: al encender el dispositivo, la placa se calienta automáticamente. No la toque directamente para evitar quemaduras).

Si el problema persiste, comuníquese con el servicio técnico postventa.

2. ¿Qué hacer si la placa calefactora no baja después de presionar el botón de inicio/pausa?

Asegúrese de que la bandeja de planchado esté completamente empujada hacia adentro.

Si el problema persiste, comuníquese con el servicio técnico postventa.

3. ¿Es normal que el dispositivo emita una pequeña cantidad de humo durante el procesamiento?

Sí, es normal.

■ Si el dispositivo no se ha utilizado durante un tiempo prolongado o ha estado en un ambiente húmedo, puede haberse acumulado humedad en su interior. Al encender el dispositivo y calentarse la placa, esta humedad se evaporará.

■ Si se utilizan materiales de sublimación térmica, la tinta sublimará a altas temperaturas y generará gases.

4. ¿Qué debo hacer si el dispositivo muestra un mensaje de error?

Si se produce una alarma de fallo, siga las instrucciones en la aplicación para resolverlo.

5. ¿Por qué la película se desprende durante la sublimación 3D y provoca fallos en la transferencia?

Durante la sublimación 3D, el marco superior debe fijar firmemente la película. Si la posición de presión está desalineada o no se fija correctamente, la película puede aflojarse o desprenderse, provocando fallos en la transferencia.

XTOOL