XTOOL | WonderPress

빠른 시작 가이드



아이템 목록 - 01

xTool WonderPress와 만나다 - - - - - - - - - - - - - - - 01

xTool WonderPress 사용 - - - - - - - - - - - - - - - - - 03

xTool 소프트웨어와 함께 사용하기 - - - - - - - - - - - - - 07

더 많은 기능 - 08

자주 묻는 질문 - 08

아이템 목록



본체



Heat Press Module
(주기적으로 교체해야 하는 단열 패드 포함)

내열 시트



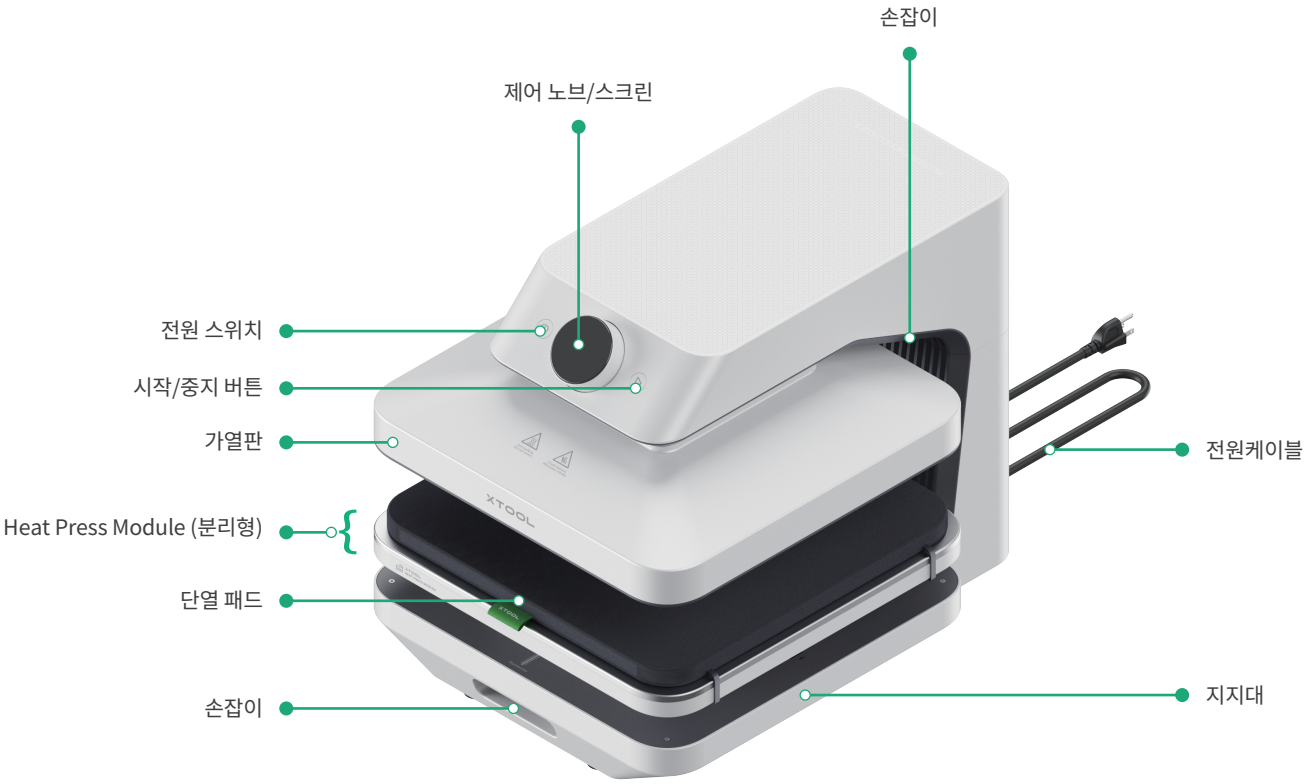
빠른 시작 가이드



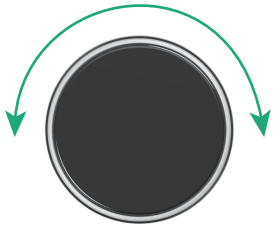
안전 지침

xTool WonderPress와 만나다

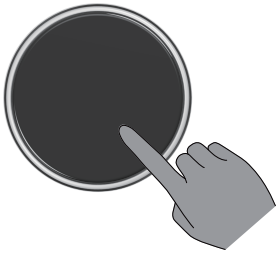
제품 구조



제어 노브 이해하기



노브 돌리기:
- 옵션 간 전환
- 매개 변수 조정
  느린 회전: 증분당 ±1 단위
  빠른 회전: 증분당 ±5 단위



노브 누르기:
- 옵션 입력
- 매개 변수 확인

화면을 이해하기

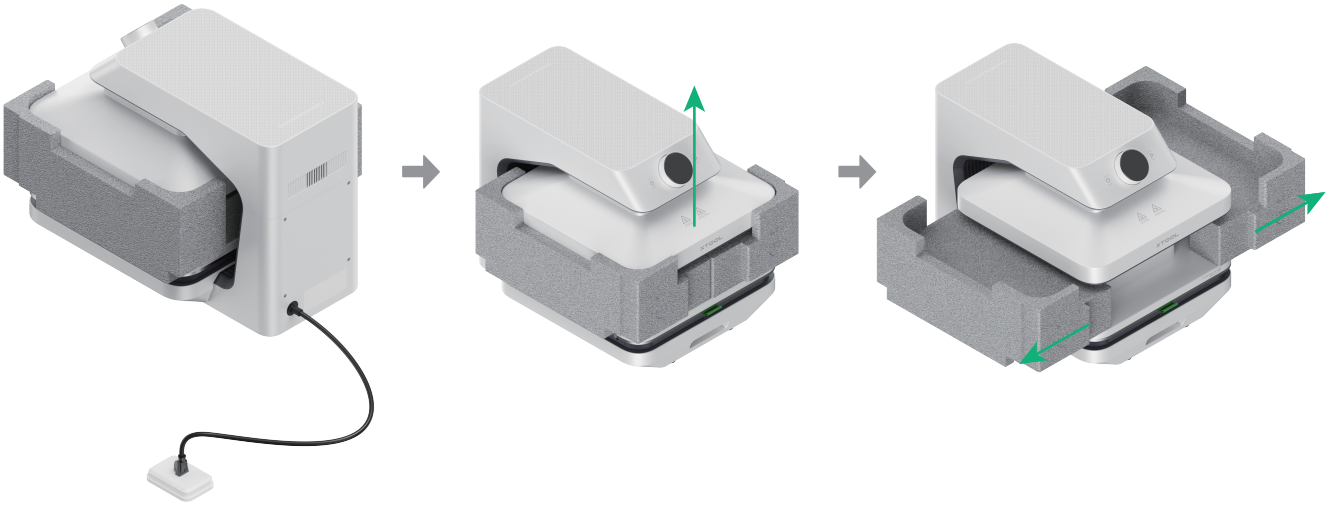
아이콘	설명
와이파이	켜짐: Wi-Fi가 연결됨. 깜박임: 연결되지 않았거나 네트워크를 검색 중.
블루투스	켜짐: 블루투스가 연결됨. 깜박임: 연결이 끊어졌거나 페어링 대기 중.
자동 모드 (상단)	켜짐: 자동 모드가 활성화됨. 꺼짐: 자동 모드가 비활성화됨.
소재	소재 메뉴로 들어가려면 누르십시오. 소재를 선택하려면 돌리고, 다시 눌러 확인하십시오.
온도	온도 메뉴로 들어가려면 누르십시오. 온도를 설정하려면 돌리고, 다시 눌러 확인하십시오.
시간	시간 메뉴로 들어가려면 누르십시오. 시간을 설정하려면 돌리고, 다시 눌러 확인하십시오.
압력	압력 메뉴로 들어가려면 누르십시오. 압력 값을 설정하려면 돌리고, 다시 눌러 확인하십시오.
자동 모드 (하단)	자동 모드 메뉴로 들어가려면 누르십시오. 자동 모드를 켜려면 ON을, 끄려면 OFF를 선택하십시오.

화면 아이콘은 설치된 모듈에 따라 자동으로 변경됩니다. 실제 화면 표시 내용을 참조하시기 바랍니다.

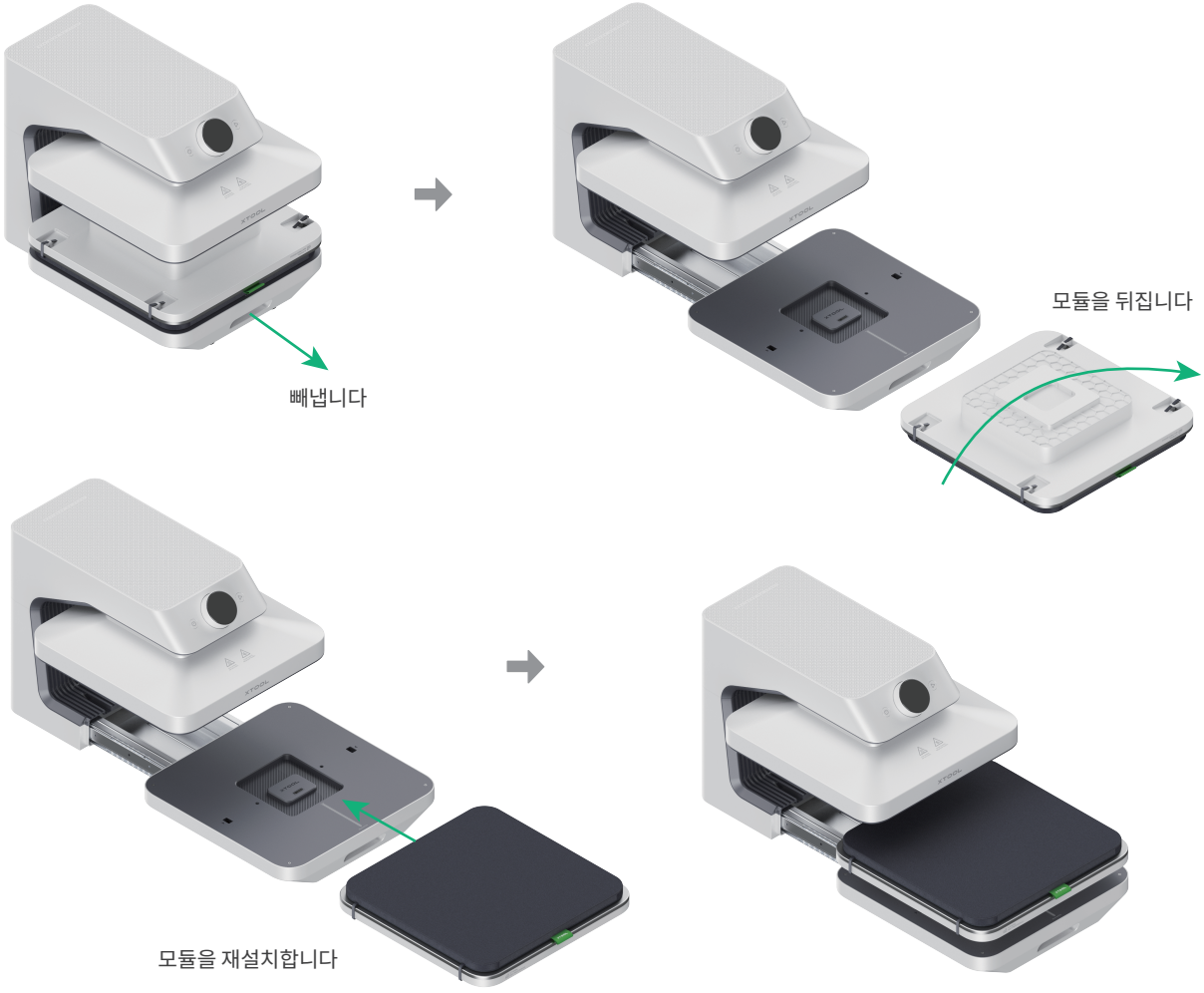
xTool WonderPress 사용

1 준비 사항

(1) 전원에 연결합니다. 장치가 삑 소리를 내며 히팅 플레이트가 최고 위치로 복귀합니다. 보호용 폼 패딩을 제거합니다.

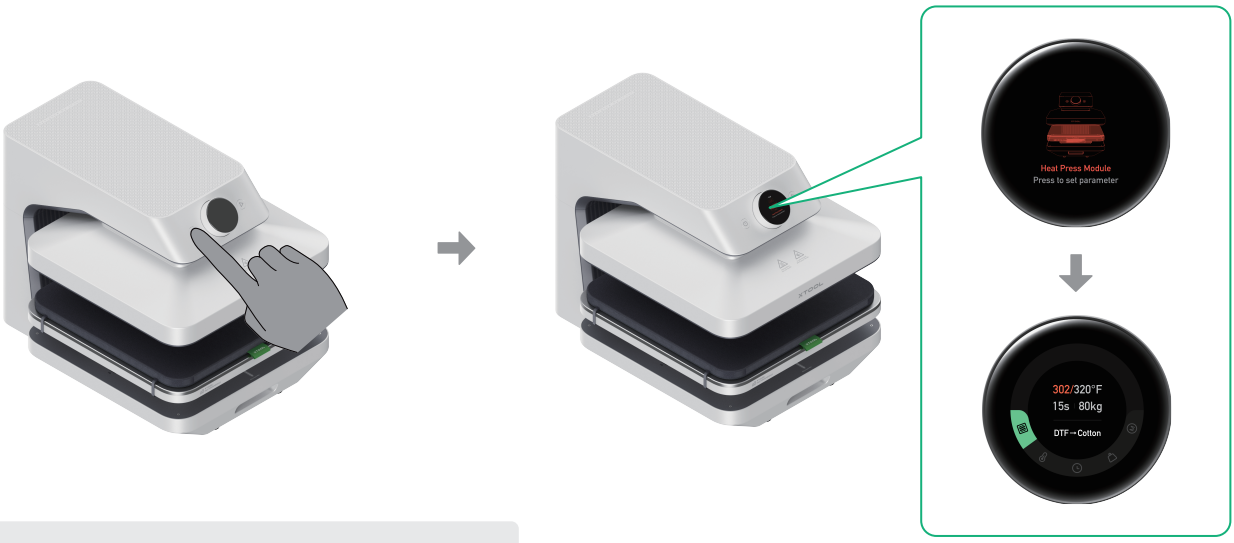


(2) 베이스를 빼내어 Heat Press Module을 제거하고, 뒤집은 후 다시 베이스에 장착합니다.



2 전원 켜기

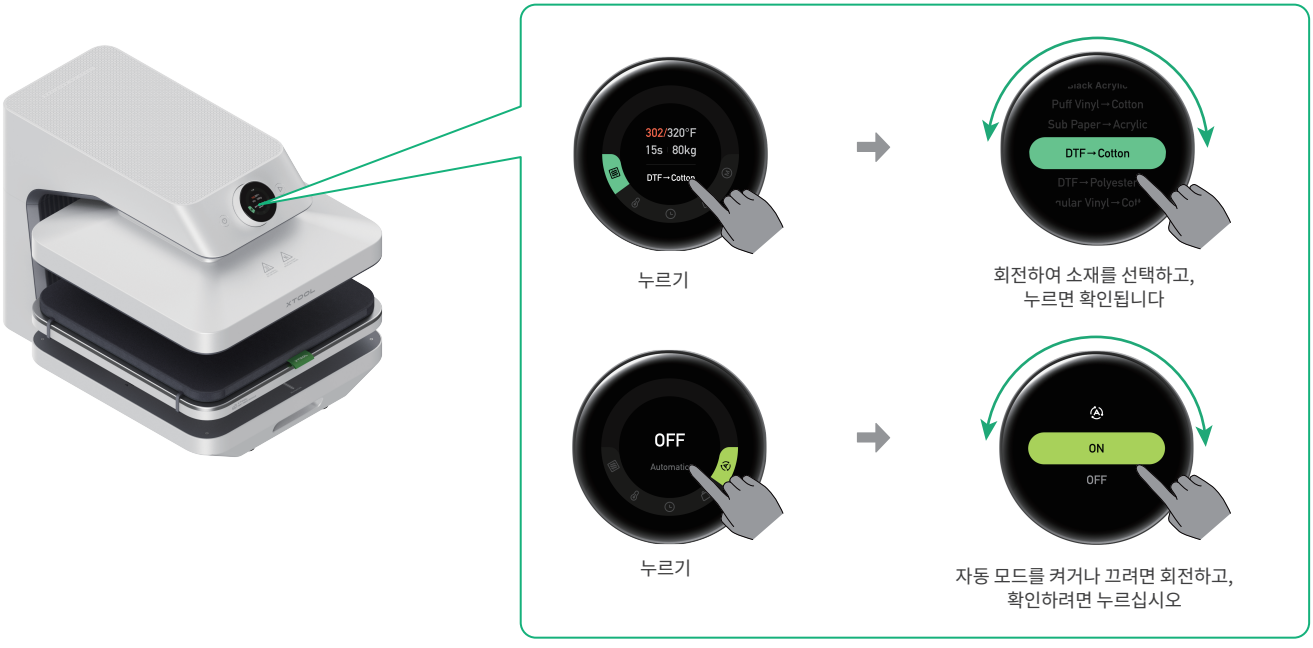
전원 스위치을 누르십시오. 히팅 플레이트가 가열을 시작하고 화면이 켜집니다. 초기 언어 및 온도 단위 설정을 완료하면 튜토리얼 동영상 QR 코드가 화면에 표시됩니다. 노브를 눌러 QR 코드를 닫고 현재 모듈 정보를 확인할 수 있습니다. 이후 3초간 조작이 없거나 어떤 동작이라도 수행하면 시스템이 자동으로 매개변수 설정 화면으로 진입합니다.



전원 켜짐 후에는 화상 방지를 위해 히팅 플레이트를 만지지 마십시오.

3 파라미터를 설정합니다

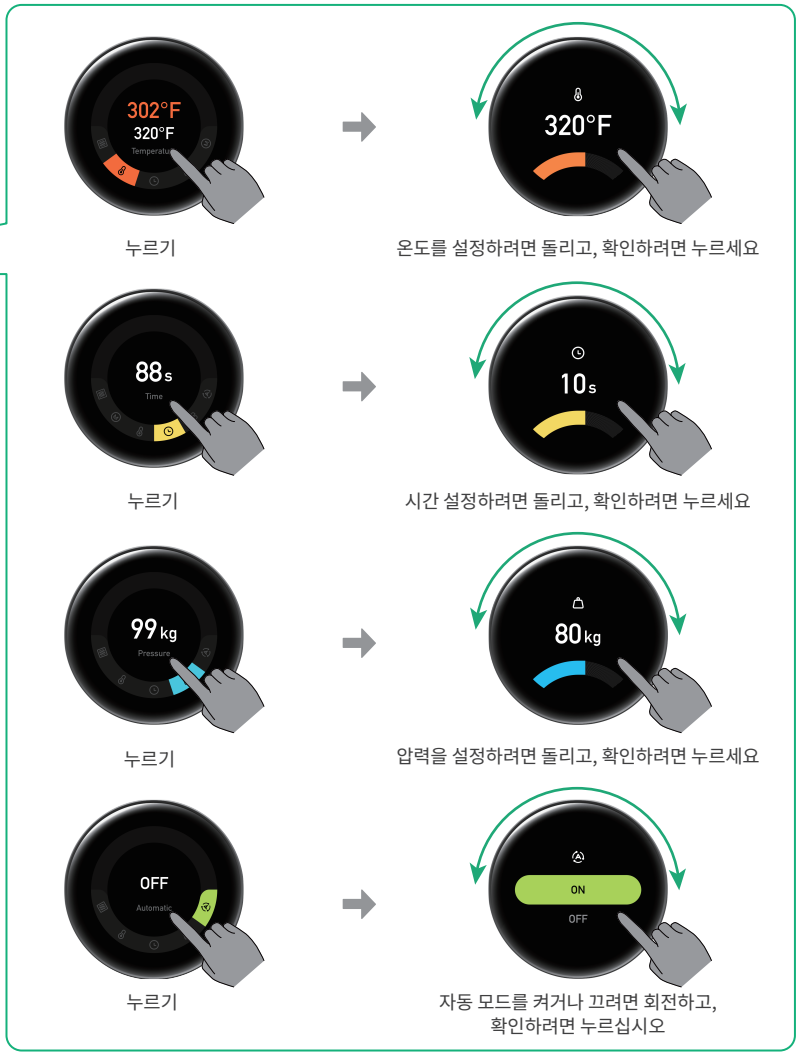
옵션 A: 프리셋 매개변수 사용하기



옵션 B: 커스터마이징 매개변수 설정



권장 설정:
- 온도: 320 °F (160 °C)
- 시간: 10초
- 압력: 80 kg



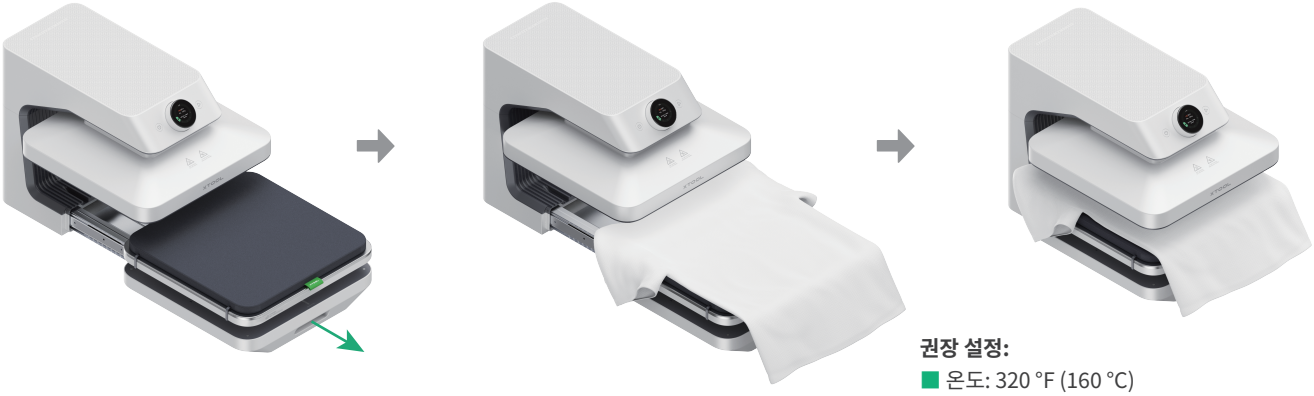
표시된 매개변수는 참고용일 뿐입니다. 실제 가공 상황에 따라 설정을 조정하십시오.

4 의류를 준비합니다



의류(포함되지 않음)

베이스를 당겨 꺼내고 의류를 놓으십시오. 매개변수를 설정한 다음 시작/중지 버튼을 눌러 의류를 평평하게 하고 건조하기 위한 예비 압착 과정을 수행하십시오.



권장 설정:
- 온도: 320 °F (160 °C)
- 시간: 10초
- 압력: 80 kg

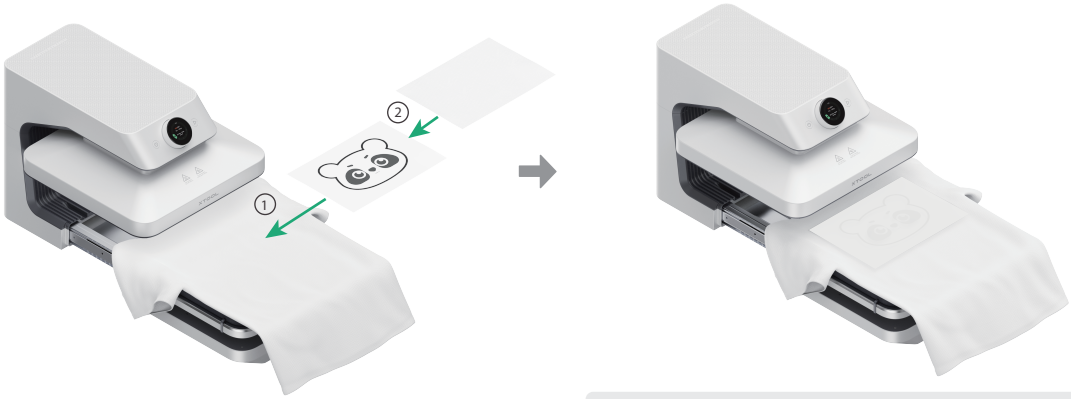
5 가공 소재 배치



DTF 필름(포함되지 않음)

내열 시트

DTF 필름과 내열 시트를 순서대로 놓고 의류를 평평하게 펴서 디자인 위치를 맞춥니다.



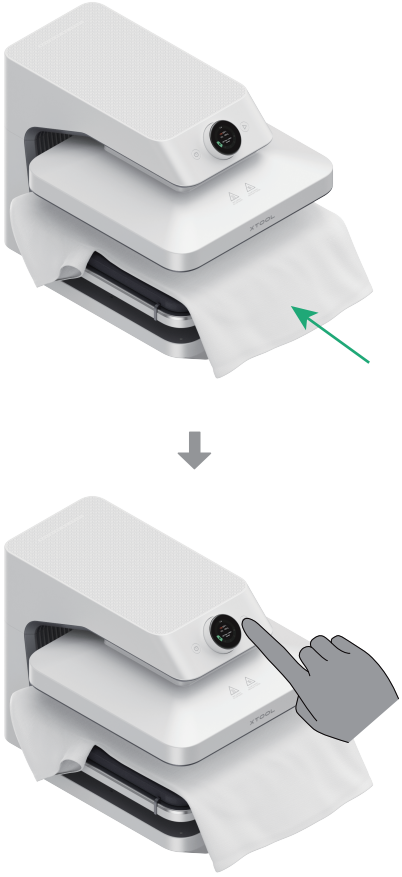
■ DTF 필름의 디자인 면이 위를 향하도록 하십시오.
■ 내열 테이프를 사용하여 DTF 필름을 의류에 고정할 수 있습니다.

6 가공 시작

설정 온도에 도달하면 “매개변수 설정”에서 선택한 모드에 따라 가공을 시작하십시오:

수동 모드

베이스를 밀어 넣은 다음, 시작/중지 버튼을 눌러 가공을 시작합니다.



또는

자동 모드

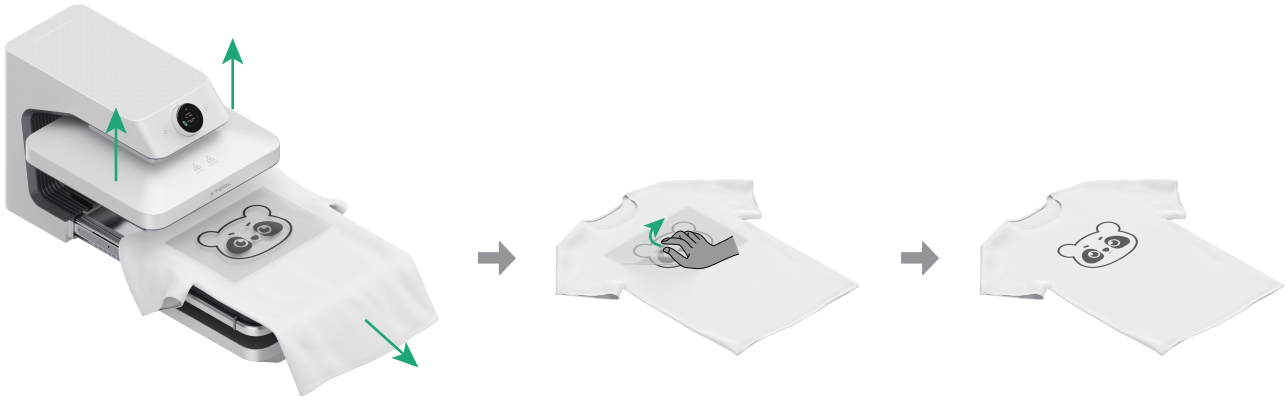
베이스를 밀어 넣으면 장치가 자동으로 가공을 시작합니다.



가공 중에는 끼임이나 화상을 방지하기 위해 장치를 만지지 마십시오.

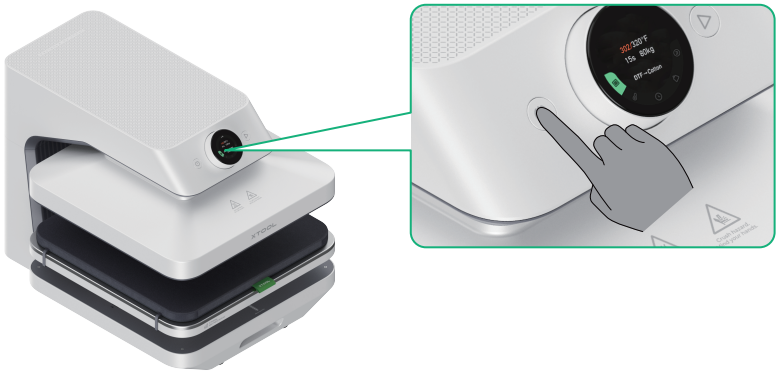
7 소재를 꺼냅니다

가공이 완료되면 가열판이 자동으로 올라갑니다. 의류를 꺼낸 후 사용한 DTF 필름의 박리 방식(열박리, 온박리 또는 냉박리)에 따라 필름을 제거하십시오.



8 종료

가공이 완료되면 전원 버튼을 눌러 장치를 끄십시오. 전원이 꺼지면 설정한 매개변수가 자동으로 저장됩니다.



15분 동안 장치를 조작하지 않으면 장치가 자동으로 종료됩니다.

xTool 소프트웨어와 함께 사용하기

xTool 소프트웨어를 사용하면 공식 권장 매개변수를 빠르게 불러와 저장하여 다양한 가공 작업에 활용할 수 있으며, 장치 상태를 실시간으로 확인하여 가공

1 xTool 소프트웨어 받기

QR 코드를 스캔하거나 아래 링크에 접속하여 xTool 소프트웨어를 다운로드 및 설치하십시오.

support.xtool.com/software-down-

2 xTool WonderPress을 xTool 소프트웨어와 함께 사용하세요

(1) xTool WonderPress의 시작/중지 버튼을 3초 이상 길게 눌러 화면의 Bluetooth 아이콘이 깜박이면 Bluetooth 기능이 활성화됩니다. 이후 xTool 소프트웨어를 열고 화면의 안내에 따라 Wi-Fi 연결 및 이후 작업을 완료하십시오.

(2) 소프트웨어 사용 방법에 대한 자세한 내용은 QR 코드를 스캔하거나 아래 링크를 참조하십시오.

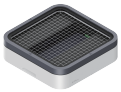
support.xtool.com/product/95

더 많은 기능

xTool WonderPress는 다양한 가공 용도를 지원하는 여러 모듈과 함께 사용할 수 있습니다. 모듈은 별도 판매되며 필요에 따라 선택할 수 있습니다. 자세한 정보 및 구매 방법은 xTool 공식 웹사이트(**xtool.com**)를 참조하십시오.

1 Craft Oven Module과 함께 사용

DTF 필름 위에서 DTF 파우더를 직접 경화할 수 있으며, 다양한 머그컵 및 음료 용기의 수축 랩 승화를 지원합니다.



Craft Oven Module(별도 구매)



2 3D Form Module과 함께 사용

3D 진공 성형 및 3D 진공 승화를 지원하여 다양한 3차원 제품의 성형과 표면 장식을 효율적으로 구현할 수 있습니다.



3D Form Module(별도 구매)



3 Dual Station과 함께 사용

준비 작업과 열프레스 작업을 동시에 수행하여 대량 생산 효율을 높일 수 있습니다.



Dual Station(별도 구매)



4 Laser Positioning Pen과 함께使用

고정밀 정렬을 지원하여 대량 생산 시에도 일관된 위치 정렬을 보장합니다.



Laser Positioning Pen(별매, 십자/수평 라인 선택 가능)



자주 묻는 질문

1. 가열판이 내려간 후 올라오지 않습니다. 어떻게 해야 하나요?

장치의 전원을 끄고 가열판이 완전히 식을 때까지 기다리십시오. 장치를 다시 켠 후 가열판을 부드럽게 들어 올리거나 좌우로 가볍게 흔들면 가열판이 자동으로 원래 위치로 복귀합니다.

(참고: 장치를 켜면 가열판이 자동으로 가열됩니다. 화상을 입지 않도록 가열판을 직접 만지지 마십시오.)

문제가 계속되면 고객 지원팀에 문의하십시오.

2. 시작/일시정지 버튼을 눌러도 가열판이 내려가지 않습니다. 어떻게 해야 하나요?

다림판이 끝까지 안쪽으로 밀려 있는지 확인하십시오.

문제가 계속되면 고객 지원팀에 문의하십시오.

3. 가공 중 장치에서 약간의 연기가 발생하는 것이 정상인가요?

예, 정상입니다.

■ 장치를 장기간 사용하지 않았거나 습한 환경에 보관한 경우 내부에 습기가 생길 수 있습니다. 장치를 켜고 가열판이 가열되면 내부의 습기가 증발합니다.

■ 열승화 소재를 가공할 경우 고온에서 열승화 잉크가 승화되어 기체가 발생합니다.

4. 장치에 오류 메시지가 표시되면 어떻게 해야 합니까?

고장 알림이 발생하면 소프트웨어 앱의 안내에 따라 처리하십시오.

5. 왜 3D 승화 과정에서 필름이 떨어져 전사가 실패합니까?

3D 승화 과정에서는 상부 프레임이 필름을 단단히 고정해야 합니다. 압착 위치가 어긋나거나 제대로 고정되지 않으면 필름이 느슨해지거나 떨어져 전사가 실패할 수 있습니다.

XTOOL