XTOOL | WonderPress

快速入門指南



物料清單 - 01

認識 xTool 多功能燙畫機 - - - - - - - - - - - - - - - - - - - 01

使用 xTool 多功能燙畫機 - - - - - - - - - - - - - - - - - - 03

搭配 xTool 軟體使用 - 07

更多功能 - 08

常見問題集 - 08

物品清單



主機



熱壓模組
（內附可定期更換的隔熱墊）

隔熱布



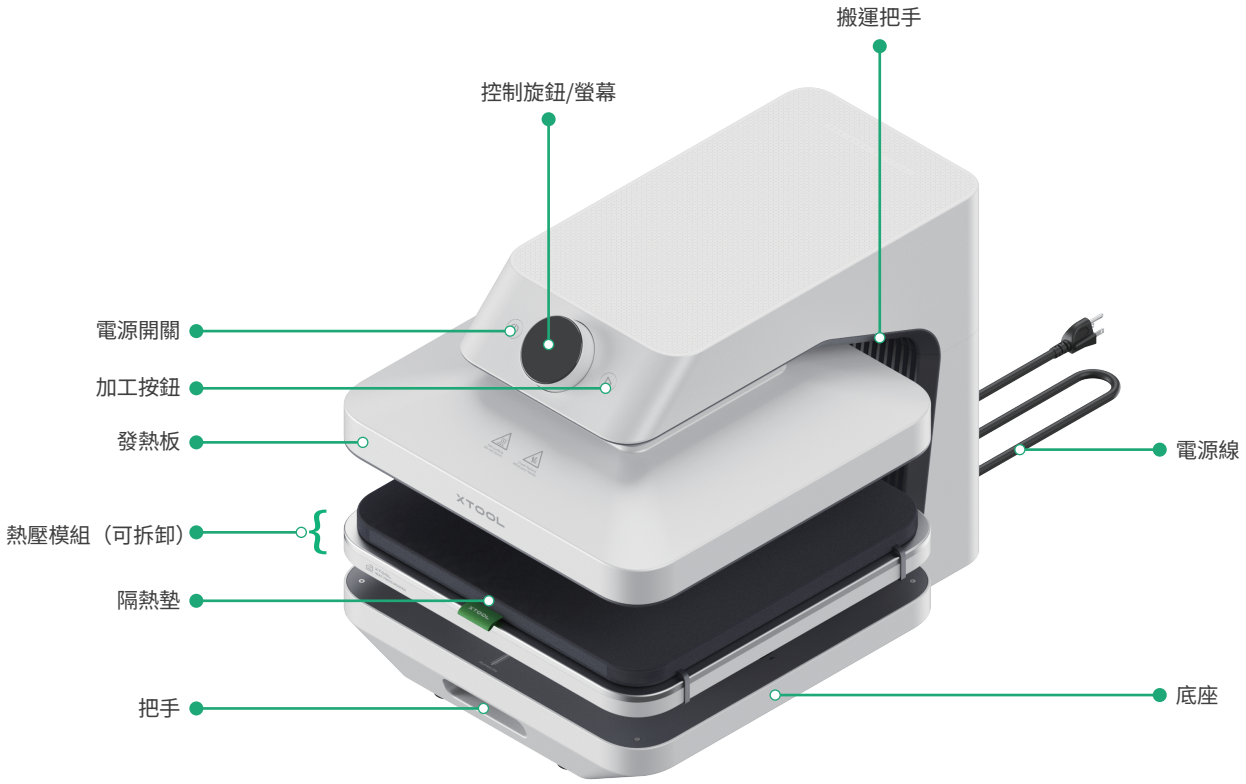
快速入門指南



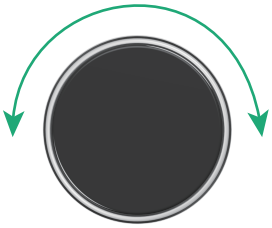
安全說明

認識 xTool 多功能燙畫機

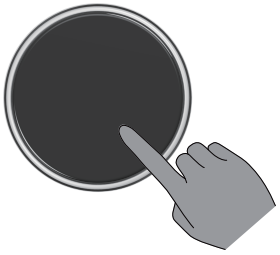
產品結構



認識旋鈕



旋轉：
- 切換功能選單
- 調整功能參數
  慢速旋轉：每次 ± 1 單位
  快速旋轉：每次 ± 5 單位



短按：
- 進入功能選單
- 確認功能參數

認識螢幕

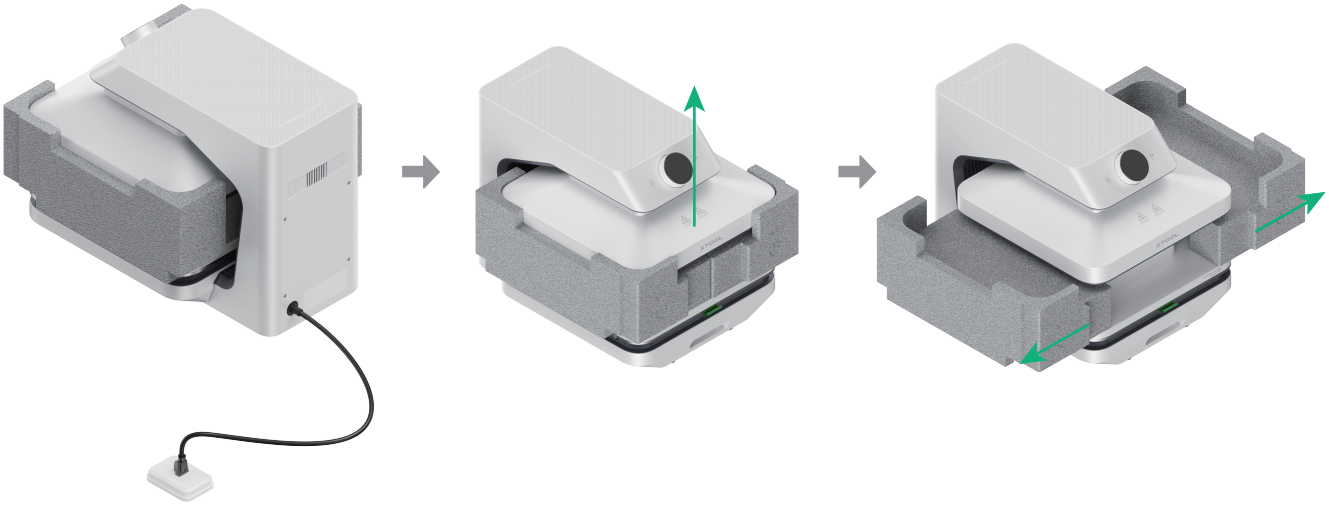
圖示	說明
無線網絡	恆亮表示無線網路已連線； 閃爍表示未連線或正在搜尋網路。
藍牙	恆亮表示藍牙已連線； 閃爍表示藍牙未連線或等待配對。
自動模式（頂部）	恆亮表示自動模式已啟用； 熄滅表示自動模式已停用。
材料	按下進入材料選單。 旋轉選擇加工材料，再次按下確認。
溫度	按下進入溫度選單。 旋轉設定加工溫度，再次按下確認。
時間	按下進入時間選單。 旋轉設定加工時間，再次按下確認。
壓力	按下進入壓力選單。 旋轉設定壓力值，再次按下確認。
自動模式（底部）	按下進入自動模式選單。 選擇 ON 開啟自動模式，選擇 OFF 關閉自動模式。

螢幕圖示會依據已安裝的模組自動調整，請以實際顯示內容為準。

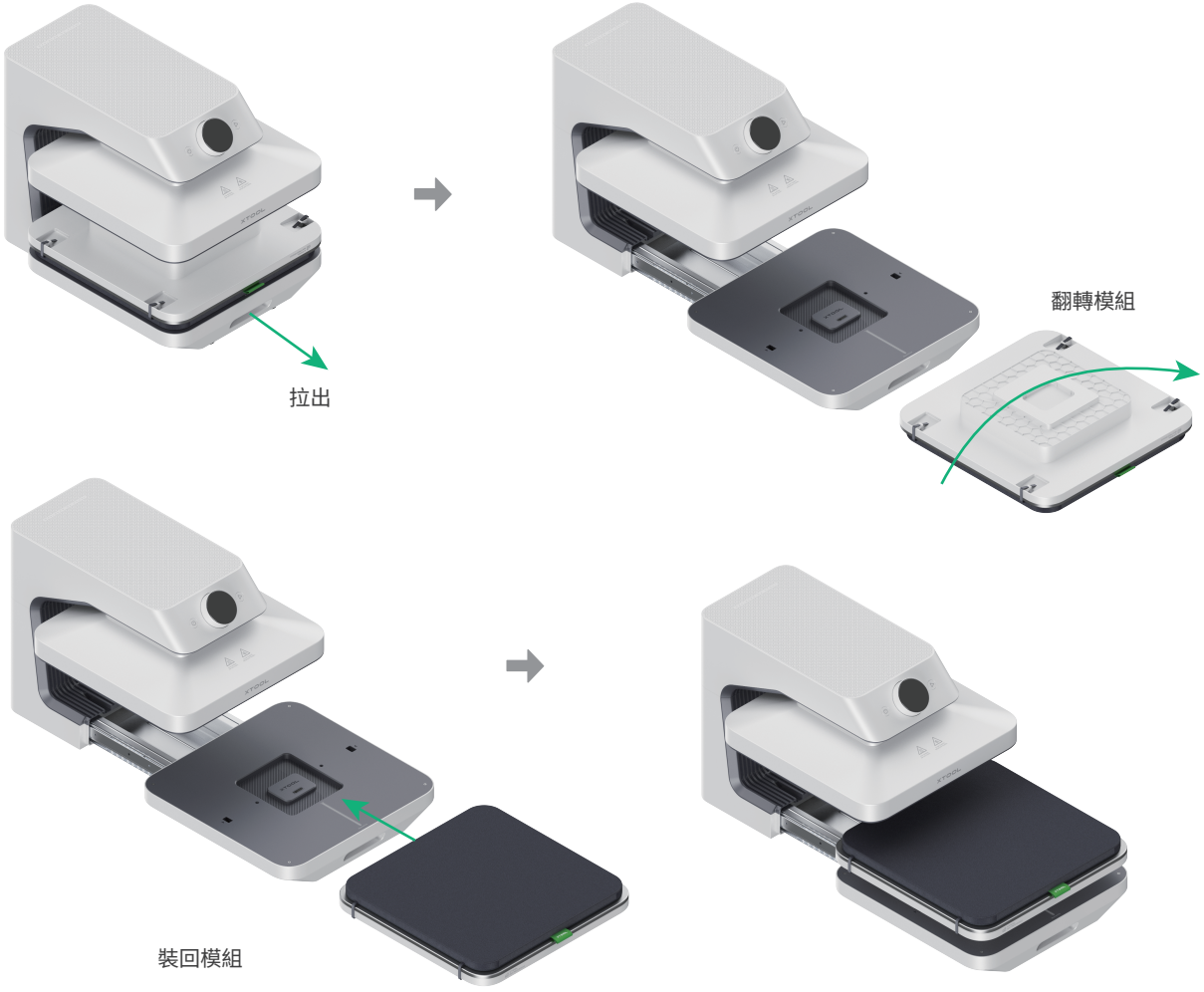
使用 xTool 多功能燙畫機

1 使用前準備

（1）連接電源。設備將發出提示音，發熱板會復位至最高位置。請取出泡棉保護墊。

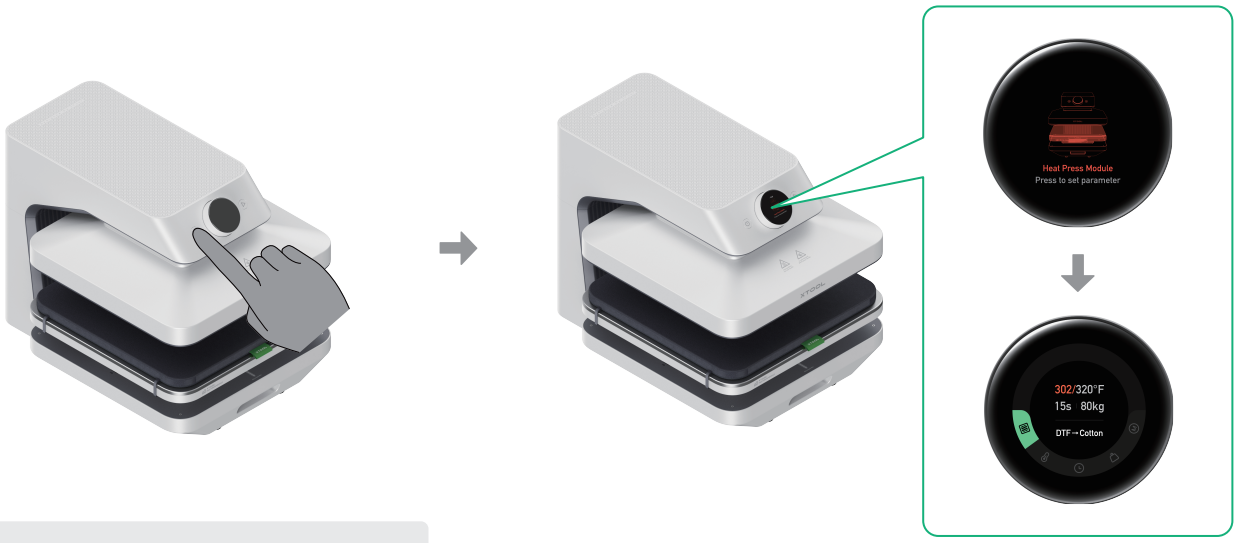


（2）拉出底座，取出熱壓模組，將其翻轉後重新安裝至底座。



2 開機

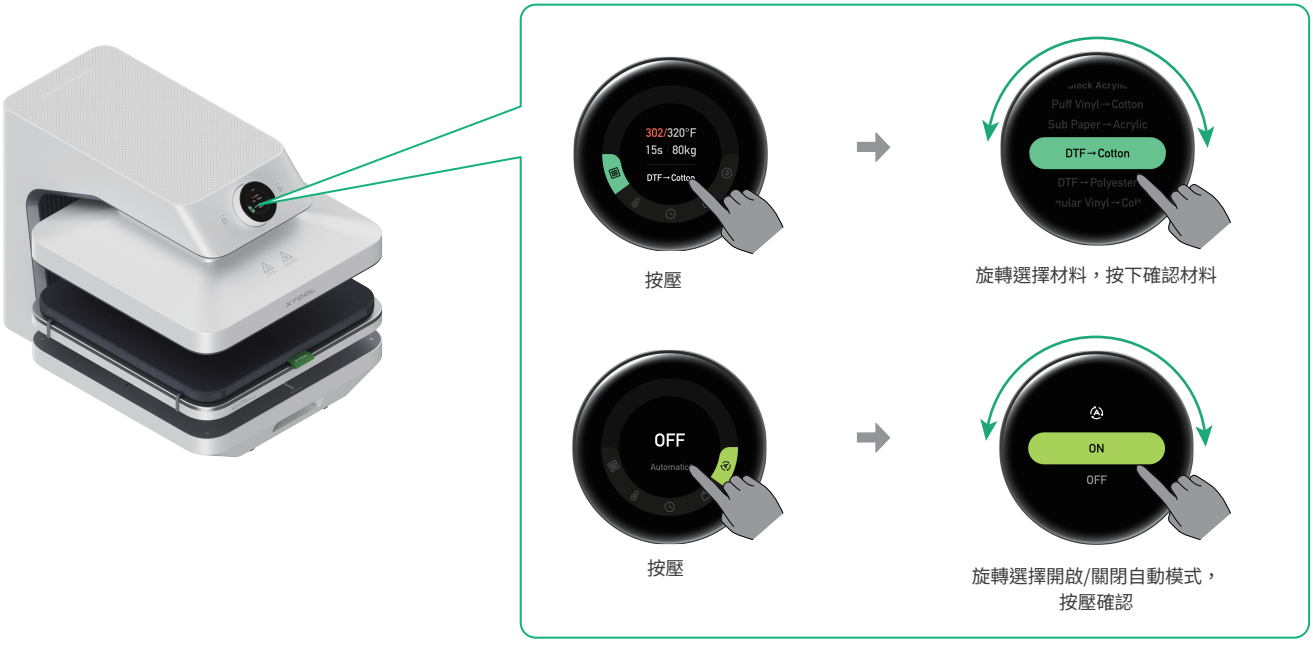
按下電源按鈕後，發熱板將開始升溫，螢幕隨即亮起。完成語言及溫度單位的初始設定後，螢幕將顯示教學影片 QR Code。按下旋鈕可關閉 QR Code 並查看目前模組資訊。若 3 秒內未進行任何操作，或執行任意操作後，系統將自動進入參數設定頁面。



開機後，請勿觸碰發熱板，以免燙傷。

3 設定參數

方式A：使用預設參數

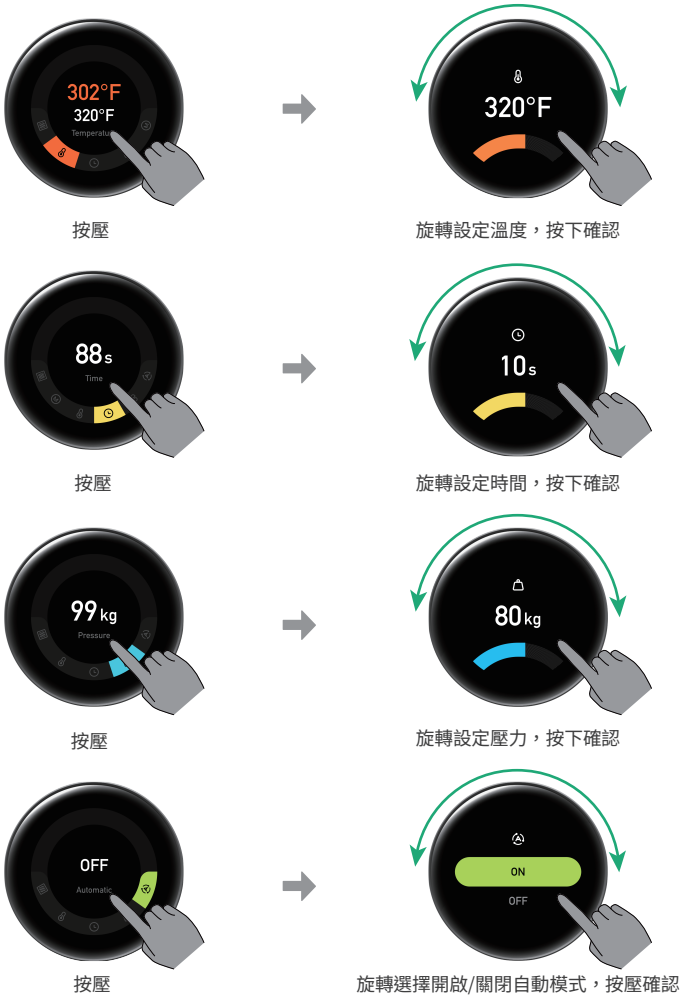


方式B：自訂參數



建議參數：

- 溫度：160 °C
- 時間：10 s
- 壓力：80 kg



圖示參數僅供參考，請依據實際加工情況調整參數。

4 準備衣物



衣物（需自備）

拉出底座，放置衣物。設定參數後按下開始/停止按鈕，完成一次預壓以整平並乾燥衣物。



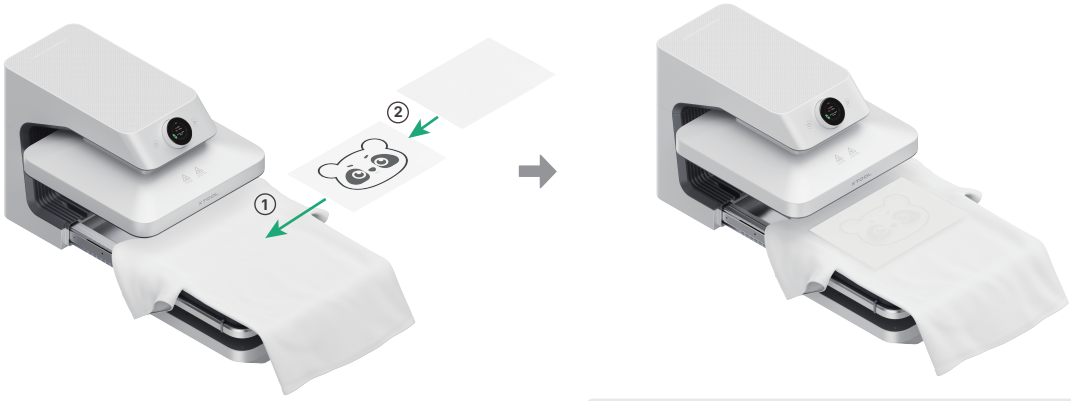
建議參數：

- 溫度：160 °C
- 時間：10 s
- 壓力：80 kg

5 放置加工材料



依次放置 DTF 膜和隔熱布，撫平衣物並對齊圖案。



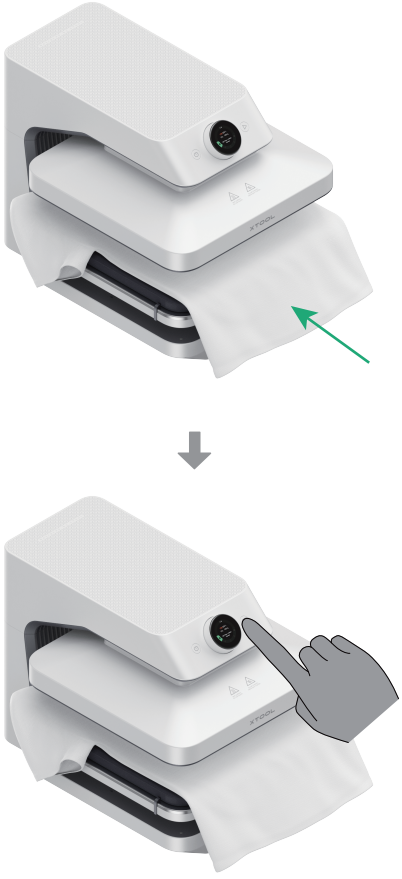
- 確保 DTF 膜的圖案面朝上。
- 可使用耐高溫膠帶將 DTF 膜固定在衣物表面。

6 開始加工

待溫度達到設定溫度後，依照「設定參數」小節所選擇的模式啟動加工：

手動模式

推入底座後按下開始/停止按鈕，以開始加工。



或

自動模式

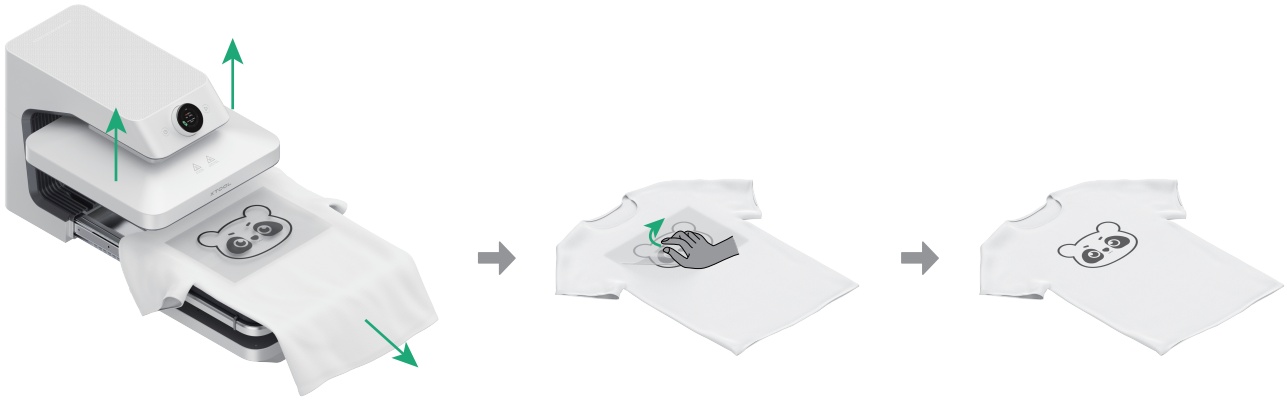
推入底座，設備將自動開始加工。



加工過程中，請勿觸碰機器，以免夾傷或燙傷。

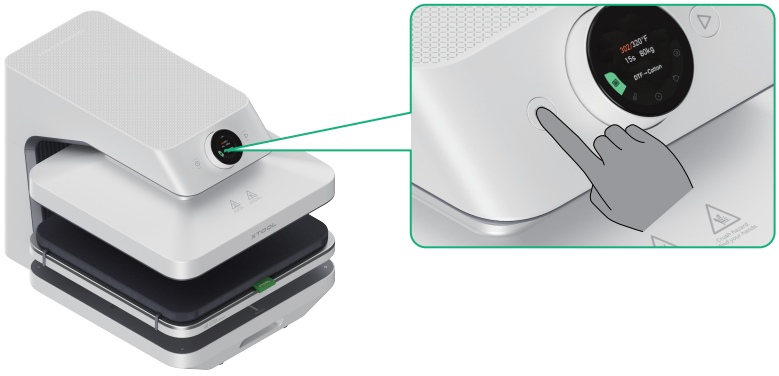
7 取出材料

加工完成後，發熱板會自動抬起。取出衣物，並按照所使用 DTF 膜的撕膜要求進行撕膜（如熱撕、温撕或冷撕）。



8 關機

若無需繼續使用機器，請短按電源鍵關機。關機後，設定的參數將自動保存。



若 15 分鐘內未操作設備，設備將自動關機。

搭配 xTool 軟體使用

使用 xTool 軟體，可快速取得並收藏官方推薦參數，方便於不同加工任務中調用，同時即時查看設備狀態，提升加工效率與一致性。

1 取得 xTool 軟體

掃描 QR 碼或前往下方網址下載並安裝 xTool 軟體。

support.xtool.com/software-download

2 在 xTool 軟體中使用 xTool 多功能燙畫機

（1）長按 xTool 多功能燙畫機的開始/停止按鈕 3 秒以上，待螢幕上的 Bluetooth 圖示閃爍後，即可啟用 Bluetooth。接著開啟 xTool 軟體，依照畫面提示完成 Wi-Fi 連線及後續操作。

（2）有關如何使用該軟體的詳細資訊，請掃描 QR 碼或前往下方網址查看。

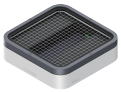
support.xtool.com/product/95

更多功能

xTool 多功能燙畫機支援搭配多種功能模組，以實現不同加工應用。各模組需另行購買，可依實際需求選配。更多模組資訊及購買方式，請造訪 xTool 官方網站：**xtool.com**。

1 搭配淨煙烘烤模組

支援直接在 DTF 膜上進行 DTF 粉末固化，並適用於各類馬克杯及飲具的熱縮昇華。



淨煙烘烤模組（另購）



2 搭配立體轉印&3D 吸塑模組

支援 3D 吸塑與立體轉印，輕鬆實現各類立體製品成型與表面裝飾。



立體轉印＆3D 吸塑模組（另購）



3 搭配雙工位平台

支援預處理與熱壓加工同步進行，有效提升批量生產效率。



雙工位平台（另購）



4 搭配雷射對位筆

實現高精度對位，確保批量加工位置一致。



雷射對位筆（另購，可選十字／一字）



常見問題集

1. 發熱板下壓後無法抬起怎麼辦?

關閉機器電源，待發熱板完全冷卻。重新開機後，輕輕抬起或左右晃動發熱板，發熱板將自動復位。

（注意：開機後，發熱板會自動升溫，請勿直接觸碰發熱板，以免燙傷。）

如問題仍未解決，請聯繫售後技術支援。

2. 按下啟動／暫停鍵後發熱板無法下降怎麼辦?

請確保熨燙板已推回至最內側。

如問題仍未解決，請聯繫售後技術支援。

3. 機器加工熨壓時輕微冒煙是正常的嗎?

屬正常現象。

■ 若機器長期未使用或放置於潮濕環境下，內部會產生水氣。啟動機器時，發熱板升溫，水氣蒸發。

■ 若使用機器加工熱昇華材料，高溫狀態下，熱昇華墨水會昇華並產生氣體。

4. 設備出現異常提示時應如何處理?

當設備出現故障警報時，請依照軟體 App 中的提示進行處理。

5. 為什麼在立體昇華過程中菲林膜容易脫落，導致轉印失敗?

在立體昇華過程中，需要使用上框將菲林膜壓緊固定。若壓緊位置偏移或未確實固定，可能導致菲林膜鬆動或脫落，從而造成轉印失敗。

XTOOL