XTOOL | WonderPress

快速使用指南



物料清单 - 01

认识 xTool 多功能烫画机 - - - - - - - - - - - - - - - - - - - 01

使用 xTool 多功能烫画机 - - - - - - - - - - - - - - - - - - - 03

搭配 xTool 软件使用 - 07

更多功能 - 08

常见问题 - 08

物料清单



主机



热压模组
（含需定期更换的隔热垫）

高温布



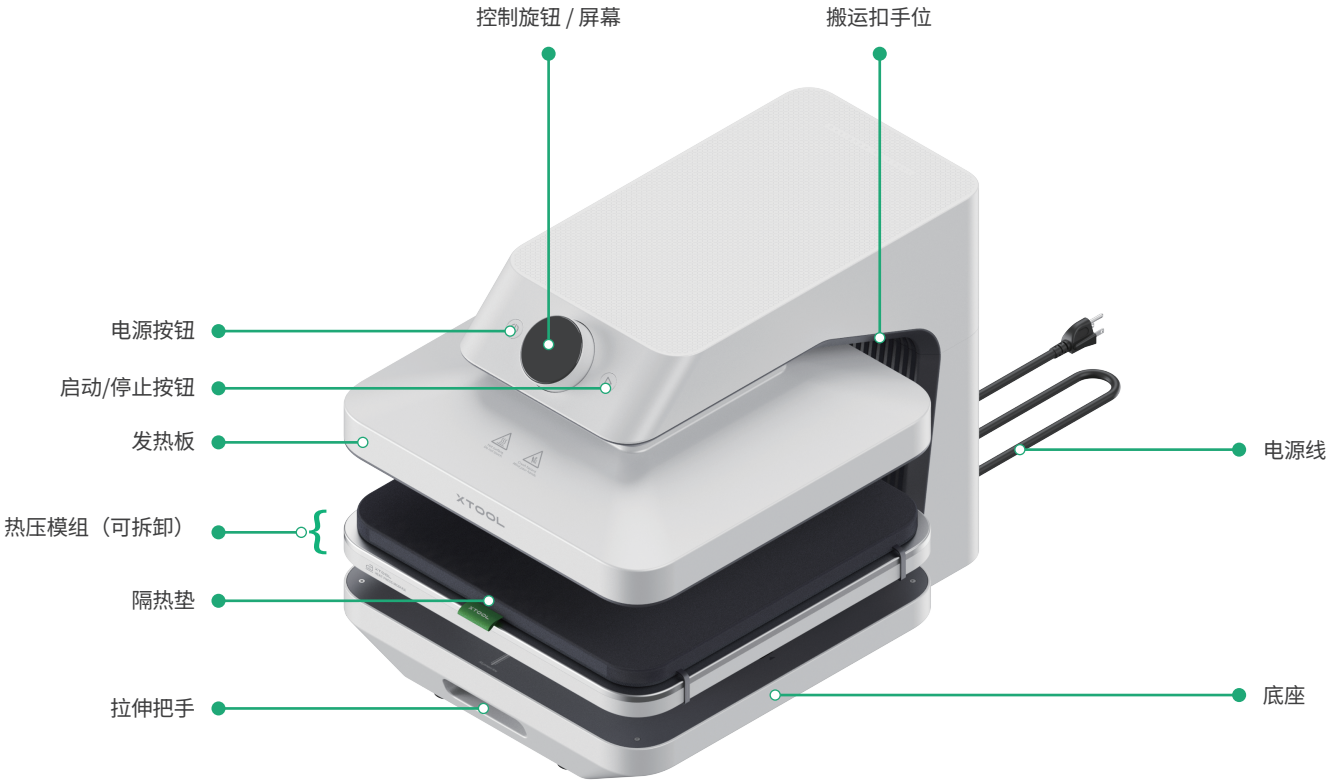
快速使用指南



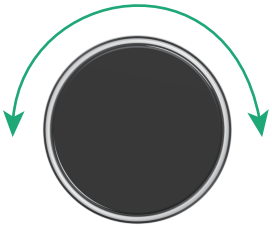
安全说明

认识 xTool 多功能烫画机

产品结构



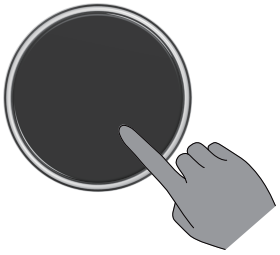
了解旋钮



旋转：
- 切换功能菜单
- 调节功能参数

  慢旋：每次 ± 1个计量单位

  快旋：每次 ± 5个计量单位



按压：
- 进入功能菜单
- 确认功能参数

了解屏幕

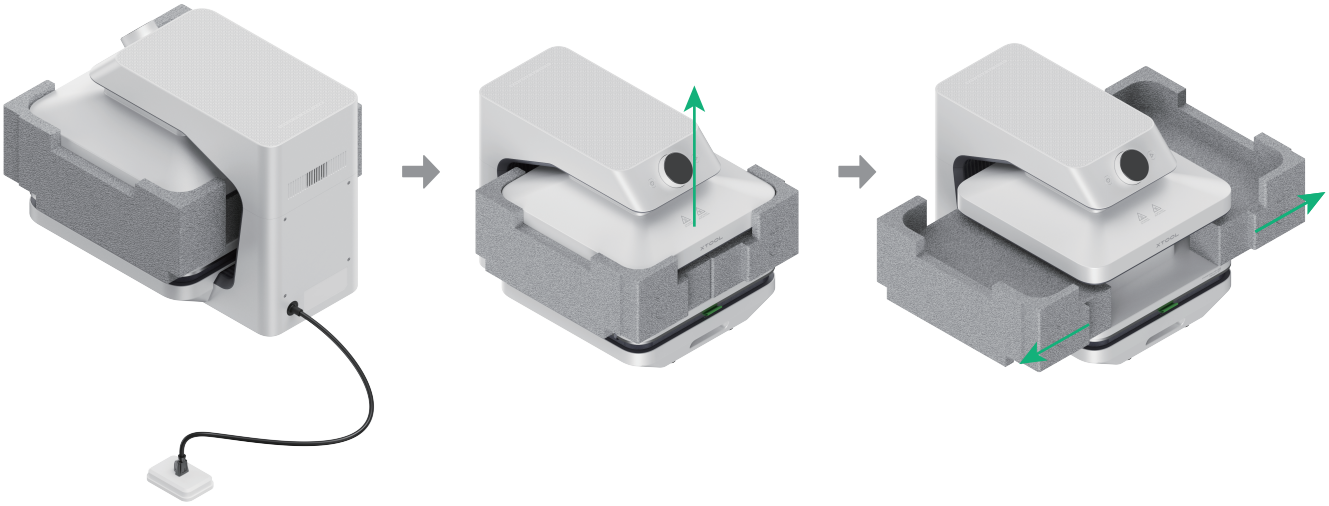
图标	说明
WIFI	常亮表示 Wi-Fi 已连接； 闪烁表示未连接或正在搜索网络。
蓝牙	常亮表示蓝牙已连接； 闪烁表示蓝牙未连接或等待配对。
自动模式（顶部）	常亮表示自动模式已启用； 熄灭表示自动模式未启动。
材料	按压进入材料菜单。 旋转选择加工材料，再次按压确认材料。
温度	按压进入温度菜单。 旋转设置加工温度，再次按压确认加工温度。
时间	按压进入时间菜单。 旋转设置加工时间，再次按压确认加工时间。
压力	按压进入压力菜单。 旋转设置压力值，再次按压确认加工压力。
自动模式（顶部）	按压进入自动模式菜单。 选择 ON 开启自动模式，选择 OFF 关闭自动模式。

屏幕显示的图标会随安装的模组自动变化，请以实际显示内容为准。

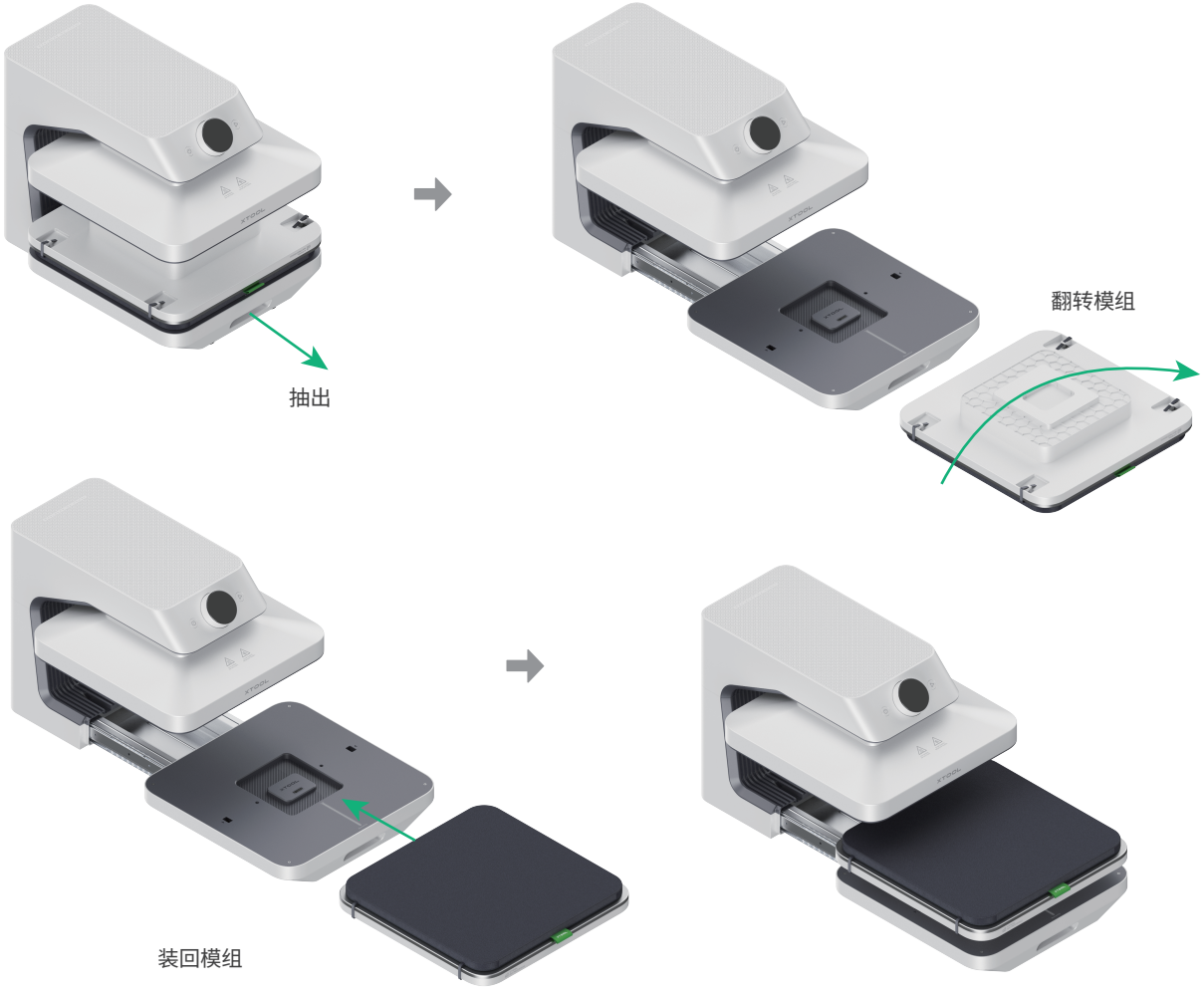
使用 xTool 多功能烫画机

1 准备

（1）连接电源。设备发出提示音，发热板复位至最高位置。抽出泡沫棉。

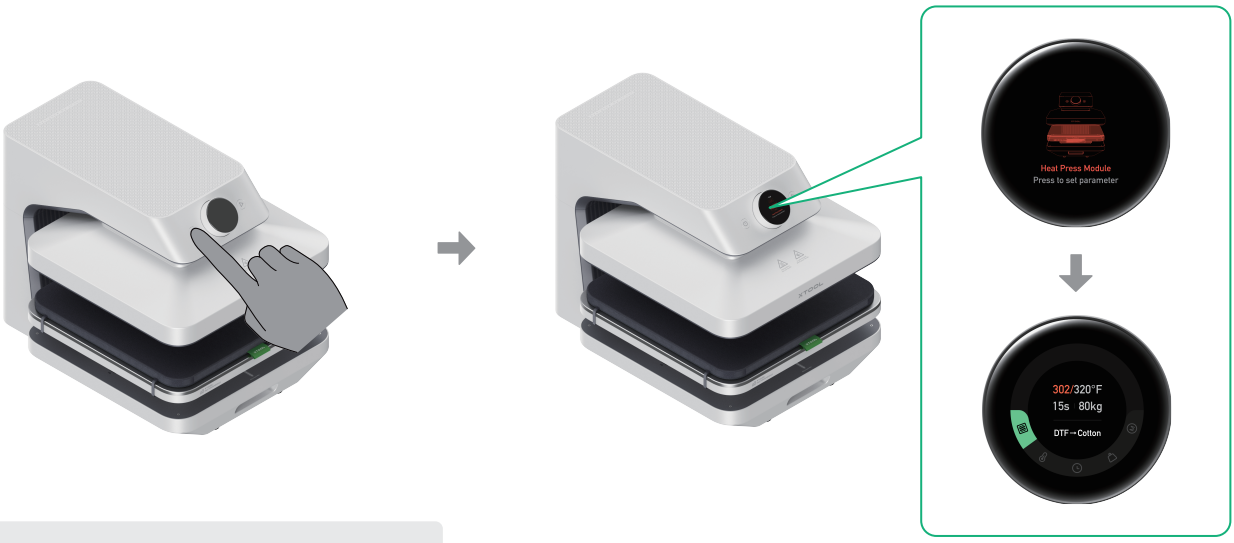


（2）抽出底座，取出热压模组，将其翻转后重新装入底座。



2 开机

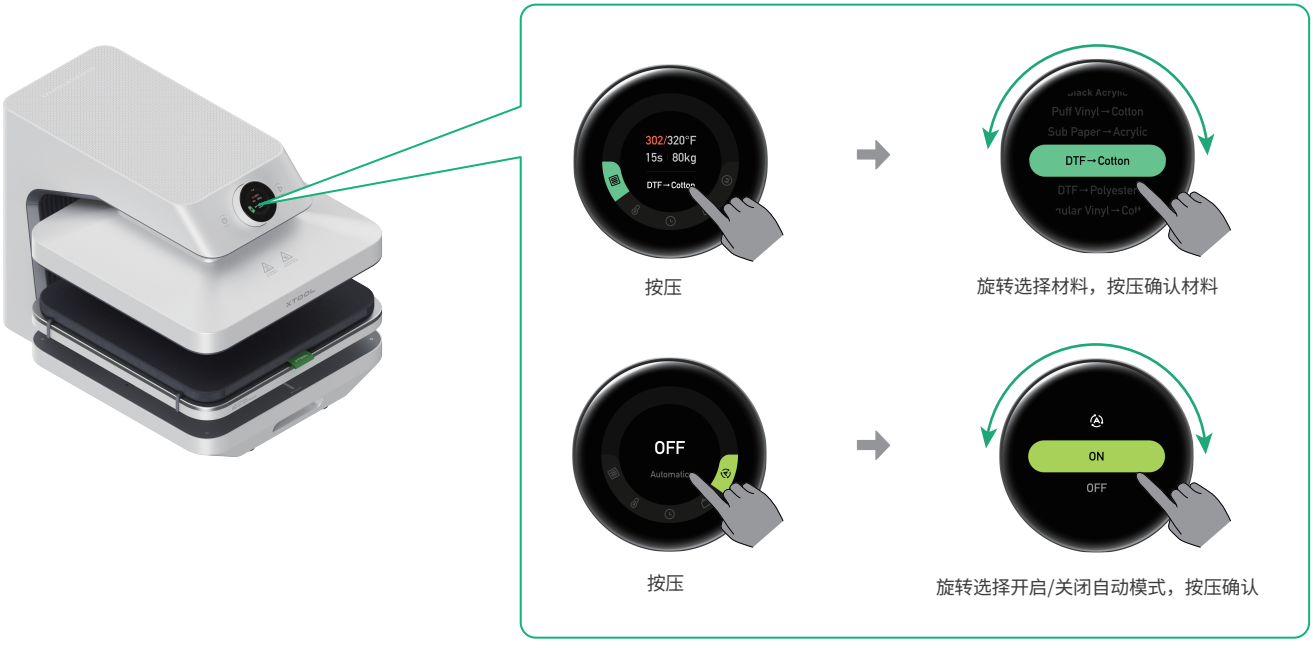
按下电源按钮，发热板开始加热且屏幕亮起。完成语言和温度单位的初始设置后，屏幕将显示教学视频二维码。按下旋钮即可跳过二维码并查看当前模组信息；随后，系统将在无操作 3 秒或任意操作后自动进入参数设置界面。



开机后，请不要碰触发热板，以免烫伤。

3 设置参数

方式A：使用预设参数



按压

旋转选择材料，按压确认材料

按压

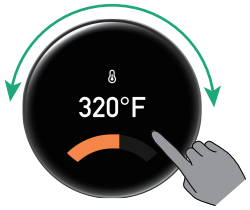
旋转选择开启/关闭自动模式，按压确认

方式B：自定义参数





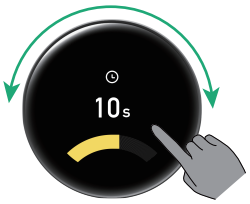
按压



旋转设置温度，按压确认



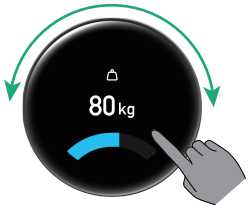
按压



旋转设置时间，按压确认



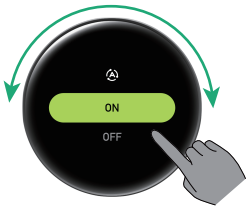
按压



旋转设置压力，按压确认



按压



旋转选择开启/关闭自动模式，按压确认

推荐参数：
- 温度：160 °C
- 时间：10 s
- 压力：80 kg

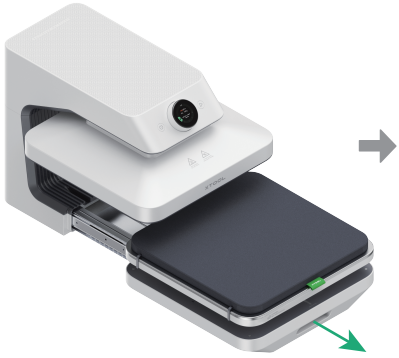
图示参数仅供参考，请根据实际加工情况调整参数。

4 准备衣物



衣物（自备）

抽出底座，放置衣物，设置参数后按下启动/停止按钮，完成一次预压以平整/烘干衣物。





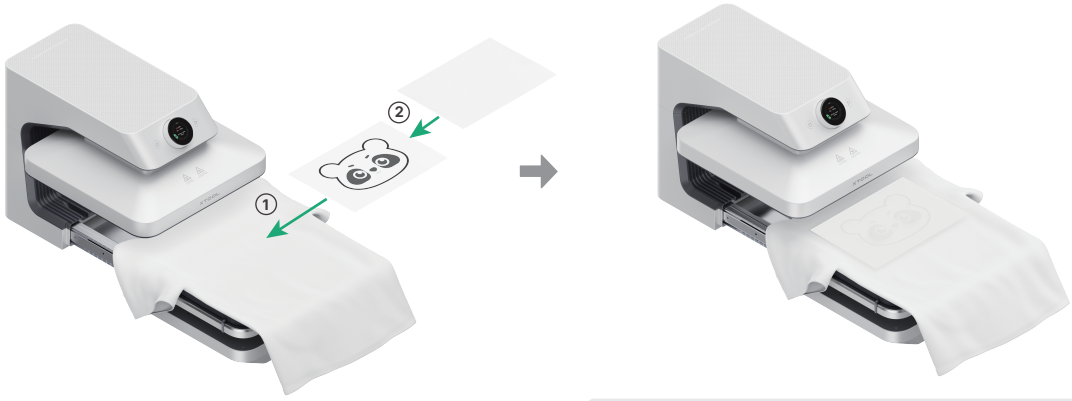


推荐参数：
- 温度：160 °C
- 时间：10 s
- 压力：80 kg

5 放置加工材料



依次放置 DTF 膜和高温布，抚平衣物对齐图案。



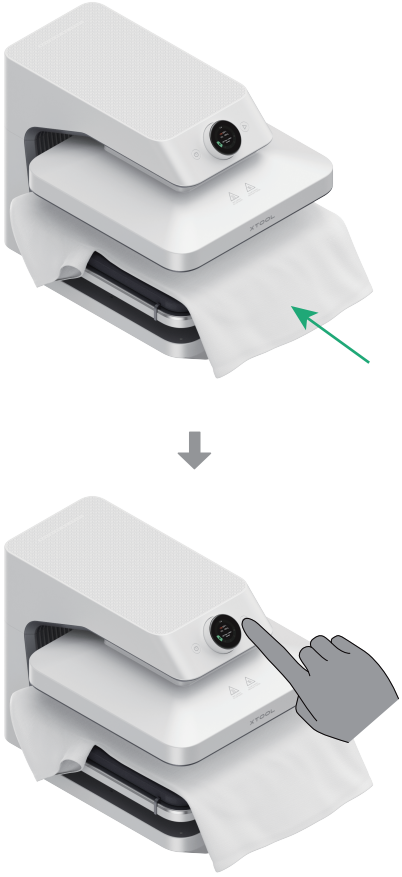
■ 确保 DTF 膜的图案面朝上。
■ 可使用耐高温胶带将 DTF 膜固定在衣物表面。

6 开始加工

待温度达到设定温度后，根据“设置参数”小节所选择的模式启动加工：

手动模式

推入底座后按下启动/停止按钮，以开始加工。



或

自动模式

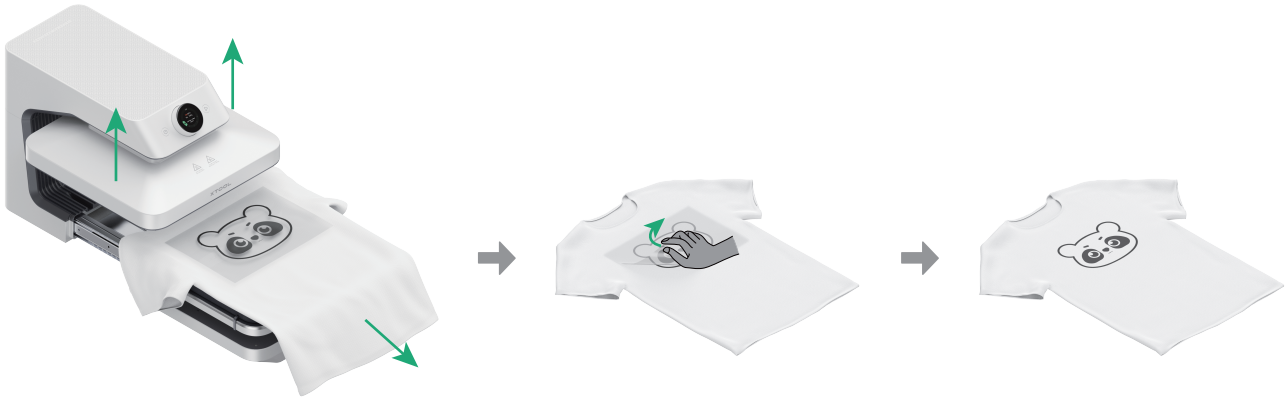
推入底座，设备将自动开始加工。



加工过程中，请不要碰触设备，以免夹伤或烫伤。

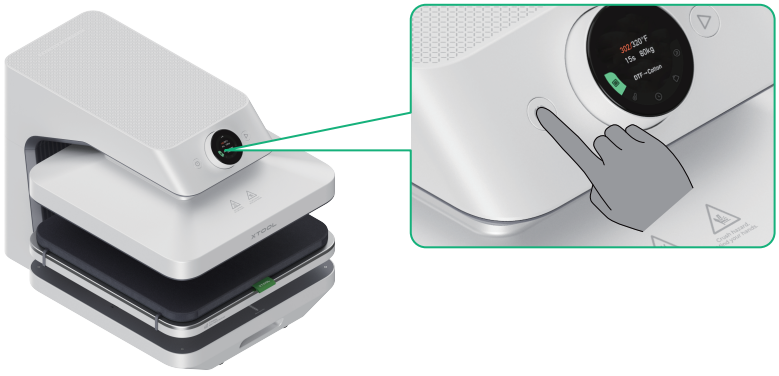
7 取出材料

加工完成后，发热板会自动抬起。取出衣物，并按照所使用 DTF 膜的撕膜要求进行撕膜（如热撕、温撕或冷撕）。



8 关机

如果已完成加工，请按下电源键关闭设备。关机后，已设置的参数将自动保存。



若 15 分钟内未操作设备，设备将自动关机。

搭配 xTool 软件使用

使用 xTool 软件，您可快速获取并收藏官方推荐参数，方便在不同加工任务中调用，同时实时查看设备状态，提升加工效率与一致性。

1 下载 xTool 软件

扫描二维码或访问下方网址下载并安装 xTool 软件。

xtool.cn/pages/software-download

2 在 xTool 软件上使用 xTool 多功能烫画机

（1）长按xTool 多功能烫画机的启动/停止键 3 秒以上，待屏幕上的蓝牙图标闪烁后，即开启蓝牙功能。随后打开 xTool 软件，按照页面提示完成 Wi-Fi 连接及后续操作。

（2）关于如何使用该软件的详细信息，请扫描二维码或访问下方网址。

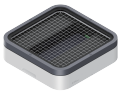
s.xtool.cn/wiki/wonderpress

更多功能

xTool 多功能烫画机支持搭配多种功能模组，以实现不同加工应用。各模组需单独购买，可根据实际需求进行选配。有关模组的详细信息及购买方式，请访问 xTool 官方网站: **s.xtool.cn**。

1 搭配净烟烘烤模组

支持直接在 DTF 膜上进行 DTF 粉末固化，并适用于各类马克杯及饮具的热缩升华。



净烟烘烤模组（另购）



2 搭配立体转印&3d吸塑模组

支持 3D 吸塑与立体转印，轻松实现各类立体制品成型与表面装饰。



立体转印&3d吸塑模组（另购）



3 搭配双工位平台

支持预处理与热压加工同步进行，有效提升批量生产效率。



双工位平台（另购）



4 搭配激光对位笔

实现高精度对位，确保批量加工位置一致。



激光对位笔（另购，十字/一字可选）



常见问题

1. 发热板下压后无法抬起，怎么办?

关闭设备电源，直至发热板完全冷却。重新开机后，轻轻抬起或左右晃动发热板，发热板将自动复位。

（注：开机后，发热板将自动升温。请勿直接接触发热板，以免烫伤）。

如问题无法解决，请联系售后技术支持。

2. 按下启动/暂停键后，发热板无法下降，怎么办?

请确保熨烫板已推回到最里侧。

如问题无法解决，请联系售后技术支持。

3. 机器加工熨压时轻微冒烟是正常的吗?

这是正常现象。

- 若机器长期未使用或放置在潮湿环境下，内部将产生水汽。启动机器时，发热板升温，水汽蒸发。
- 若使用机器加工热升华材料，高温状态下，热升华墨水将升华并产生气体。

4. 设备出现异常提示时应如何处理?

当设备出现故障报警时，请在软件 App 中根据提示进行处理。

5. 为什么立体升华时菲林膜容易脱落，导致升华失败?

在立体升华过程中，需要使用上框将菲林膜压紧固定。若压紧位置出现偏移或未压紧到位，可能导致菲林膜松动或脱落，从而引起升华失败。

XTOOL