XTOOL | WonderPress

クイックガイド



内容物一覧 – 01

xTool WonderPressの各部の名称 – – – – – – – – – – – – 01

xTool WonderPressの使用 – – – – – – – – – – – – – – – – 03

xToolソフトウェアとの併用 – – – – – – – – – – – – – – – – 07

その他の機能 – 08

よくある質問 – 08

内容物一覧



本体



Heat Press Module
(定期的な交換が必要な断熱パッドを搭載)

耐熱シート



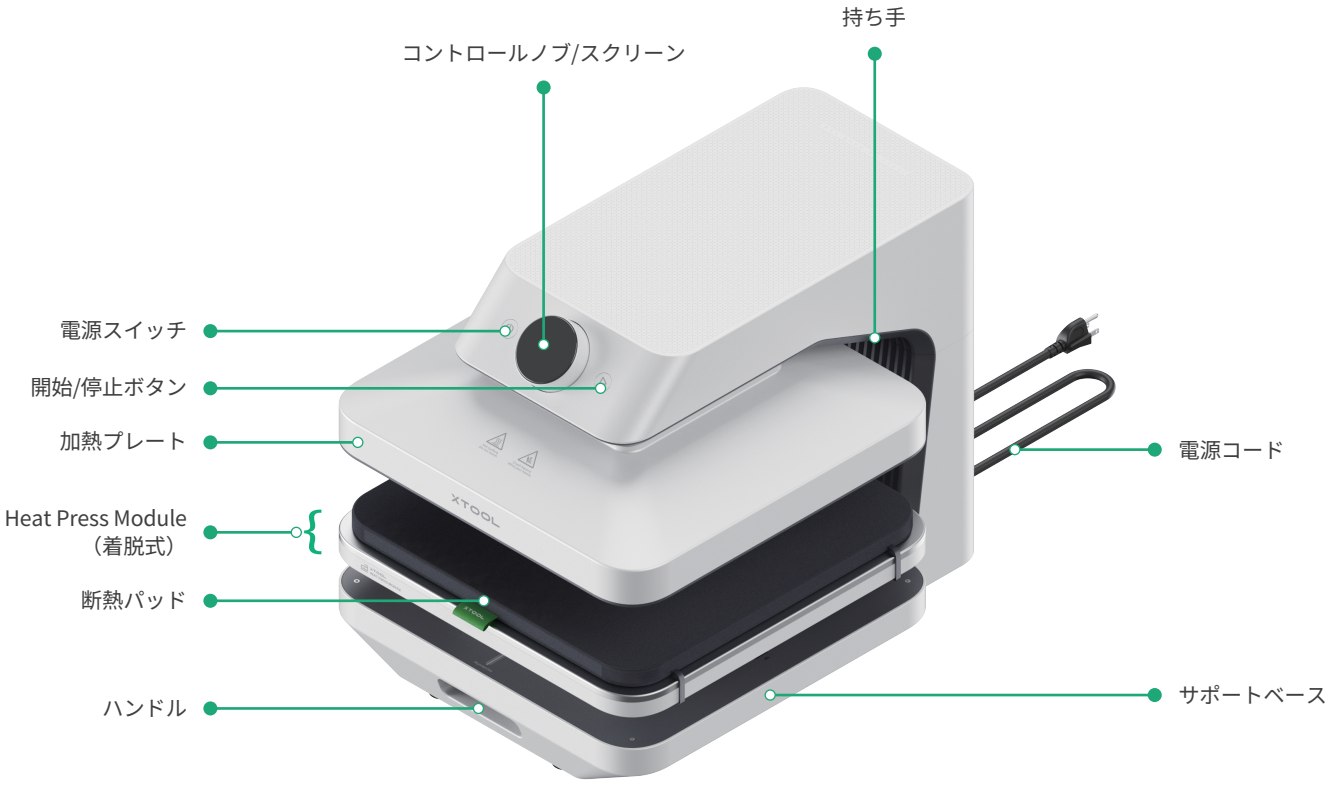
クイックガイド



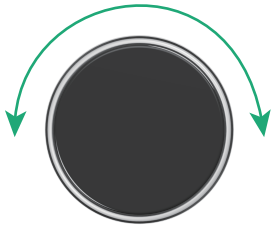
安全上のご注意

xTool WonderPress の各部の名称

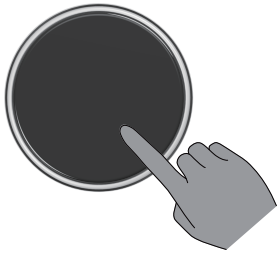
製品の構造



コントロールノブについて理解する



ノブを回す：
- オプションを切り替える
- パラメータを調整する
  ゆっくり回す：1回ごとに±1単位
  速く回す：1回ごとに±5単位



ノブを押す：
- オプションを開始する
- パラメータを確定する

スクリーンについて

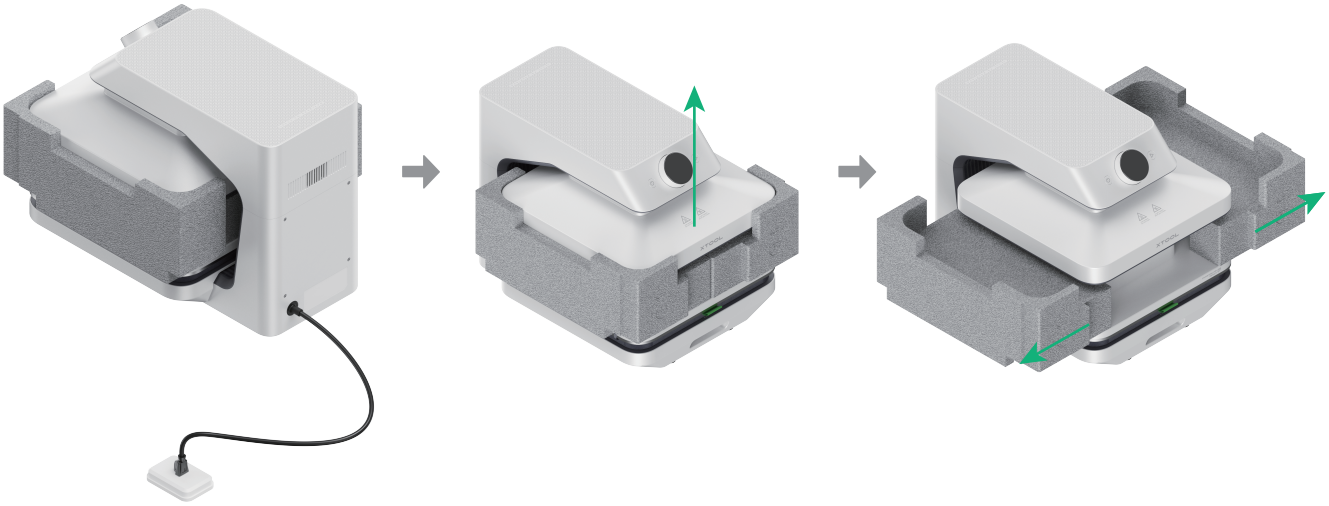
インジケーターアイコン	説明
Wi-Fi	常時点灯：Wi-Fi 接続済み。 点滅：未接続またはネットワークを検索中。
Bluetooth	常時点灯：Bluetooth接続済み。 点滅：未接続またはペアリング待ち。
自動モード（トップ）	常時点灯：自動モード有効。 消灯：自動モード無効。
素材	押して素材メニューに入る。 回して加工素材を選択し、再度押して素材を確定する。
温度	押して温度メニューに入る。 回してアイロン温度を設定し、再度押して確定する。
時間	押して時間メニューに入る。 回してアイロン時間を設定し、再度押して確認する。
圧力	押して圧力メニューに入る。 回して圧力値を設定し、再度押して確認する。
自動モード（底部）	押して自動モードメニューに入る。 ONを選択して自動モードを有効にし、OFFを選択して自動モードを無効にする。

画面のアイコンはインストールされたモジュールに自動的に対応します。実際の表示をご確認ください。

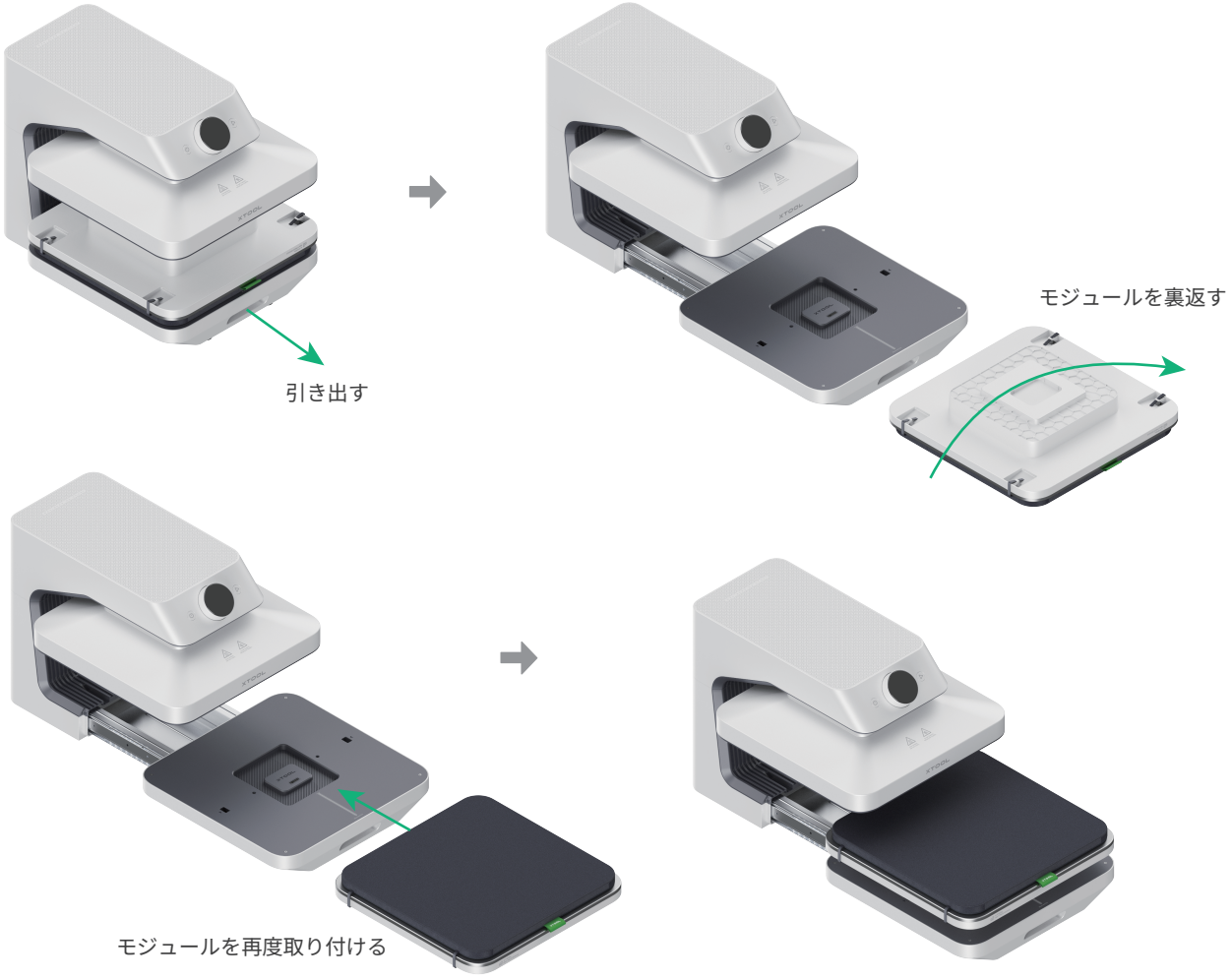
xTool WonderPressの使用

1 準備

（1）電源に接続すると、装置はビープ音を発し、加熱プレートは最高位置に復帰する。保護用の発泡クッションを取り外す。

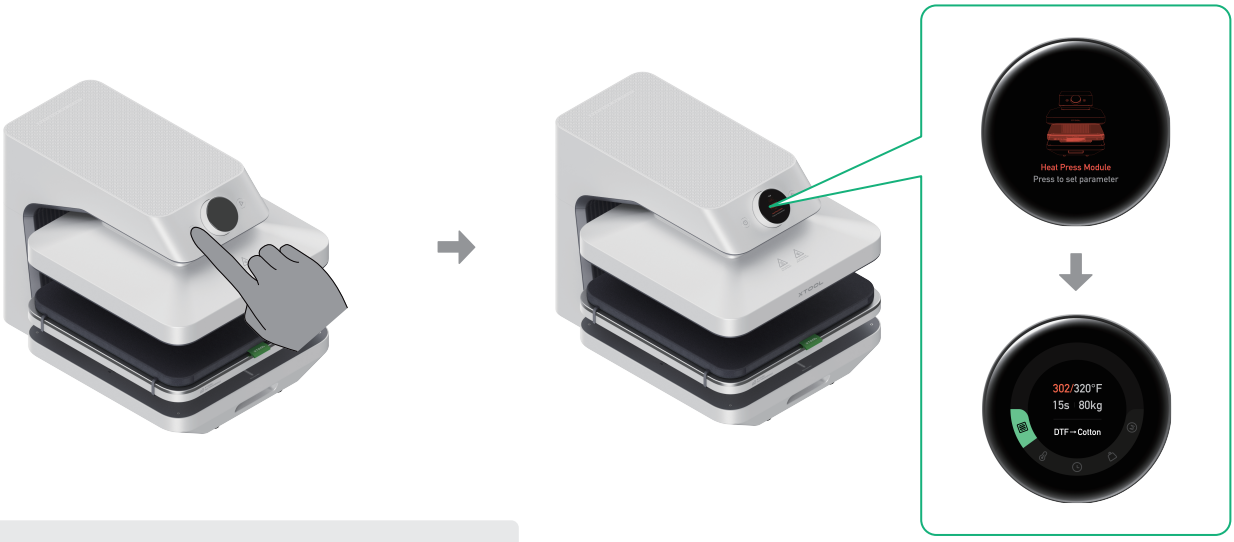


（2）サポートベースを引き出し、Heat Press Moduleを取り外し、それを裏返して再び台座に取り付ける。



2 電源オン

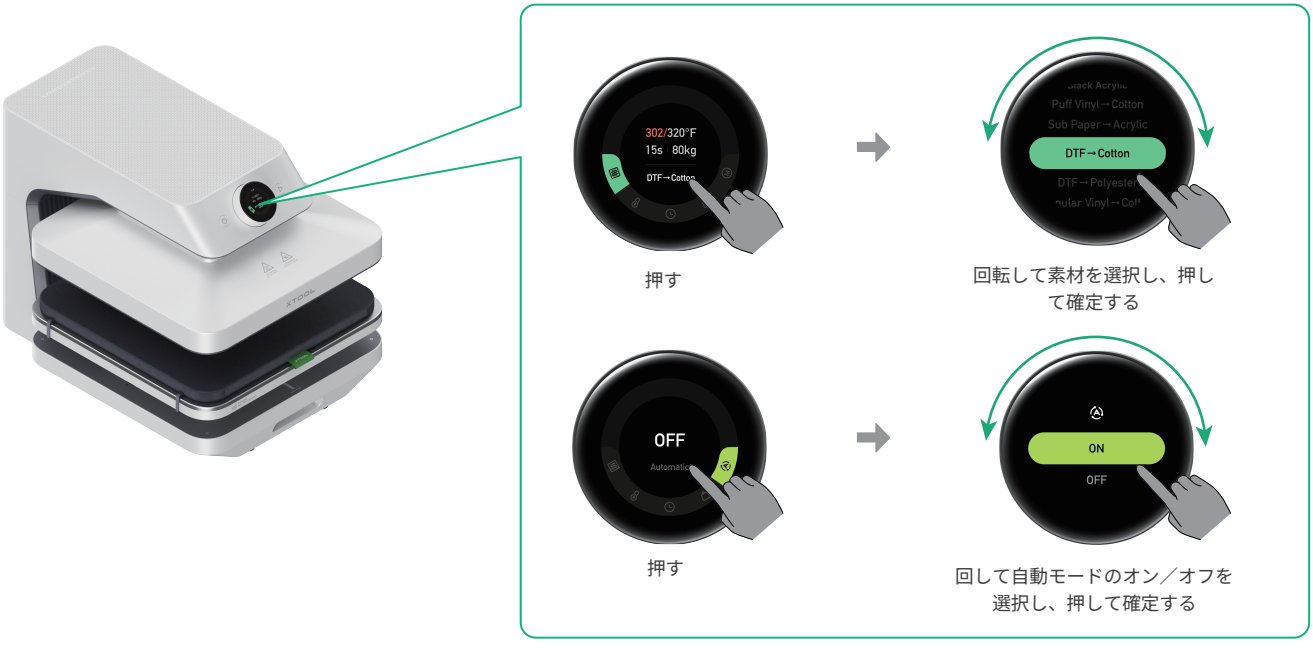
電源スイッチを押すと、加熱プレートが加熱を開始し、画面が点灯します。初期の言語と温度単位の設定を完了すると、チュートリアル動画のQRコードが表示されます。ボタンを押してQRコードを閉じ、現在のモジュール情報を表示します。その後、無操作が3秒続くか任意の操作があると、システムは自動的にパラメータ設定画面に入ります。



電源を入れた後は、火傷防止のため、加熱プレートに触れないでください。

3 パラメータを設定する

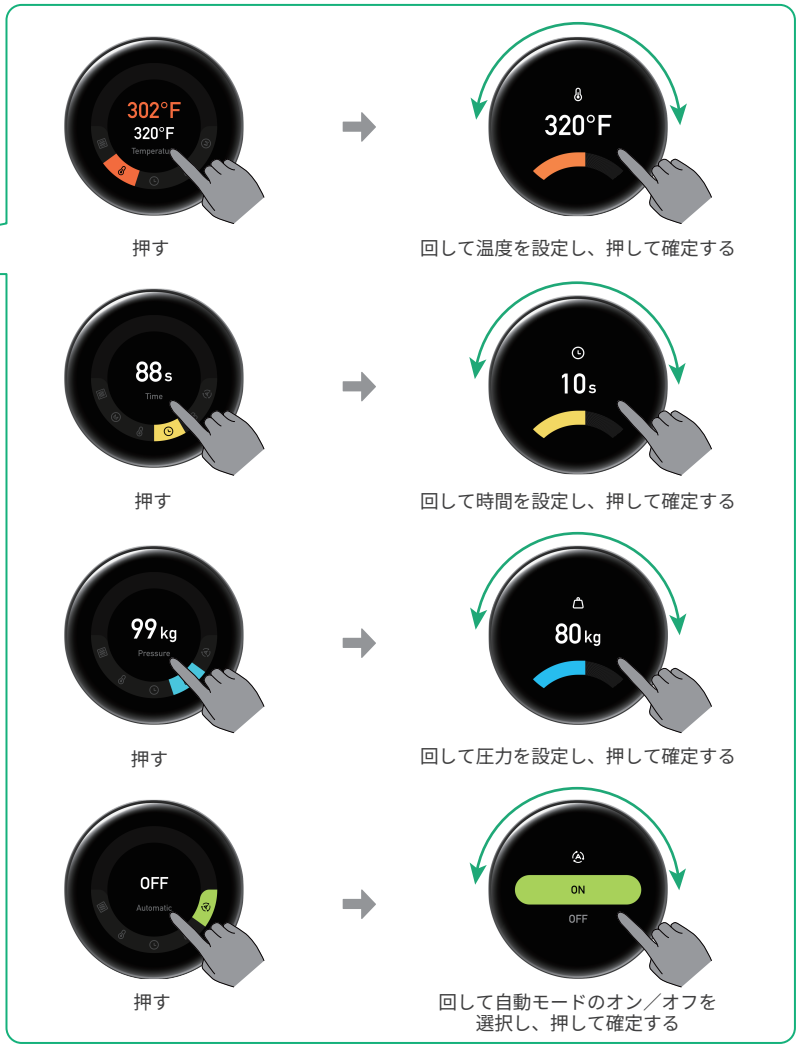
オプションA：プリセットパラメータを使用する



オプションB：カスタムパラメータ設定



推奨設定：
- 温度：160°C
- 時間：10秒
- 圧力：80kg



表示されているパラメータは参考用です。実際の加工条件に応じて設定を調整してください。

4 衣類を用意する



衣類（非同梱）

サポートベースを引き出し、衣類を置きます。パラメータを設定した後、開始ボタン／停止ボタンを押して、衣類を平らにする／乾燥させるための予備プレスを1回行います。

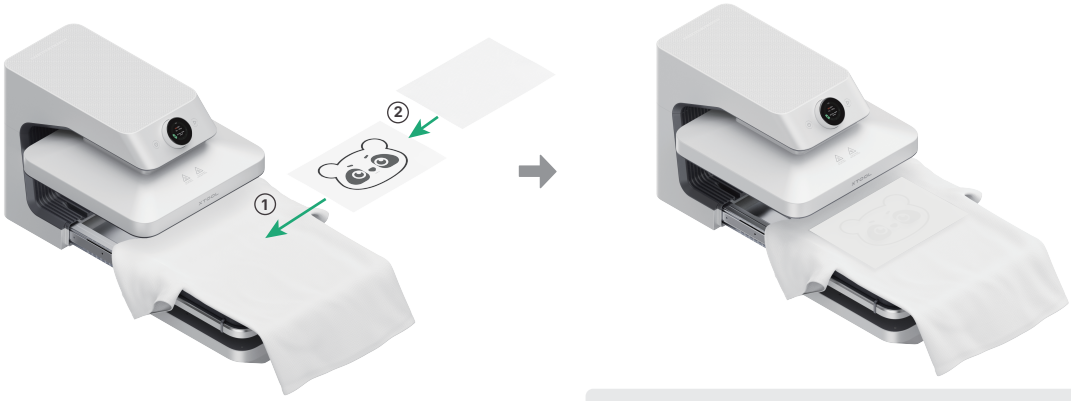


推奨設定：
- 温度：160°C
- 時間：10秒
- 圧力：80kg

5 加工素材をセットする



DTF フィルムと耐熱シートを順に置き、衣類を平らにならして図柄の位置を合わせます。



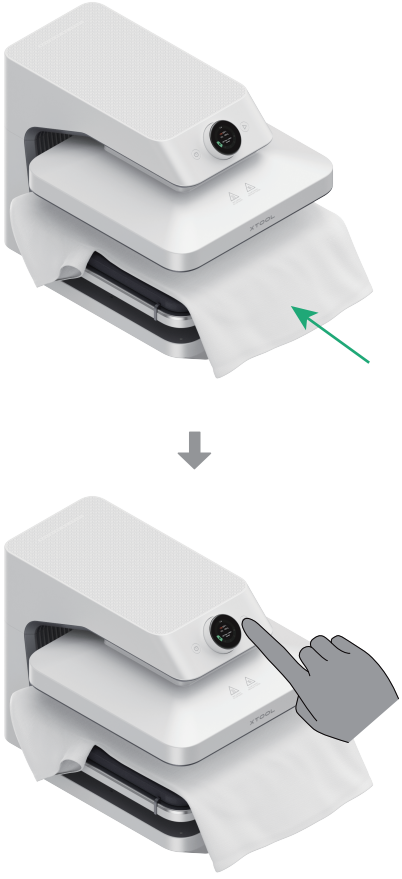
■ DTF フィルムの図柄面が上向きになっていることを確認してください。
■ 耐熱テープを使用して、DTF フィルムを衣類に固定できます。

6 加工の開始

設定温度に達したら、「パラメータ設定」で選択したモードに従って加工を開始します：

手動モード

ベースを押し込み、次に開始ボタンを押して処理を開始してください。



或いは

自動モード

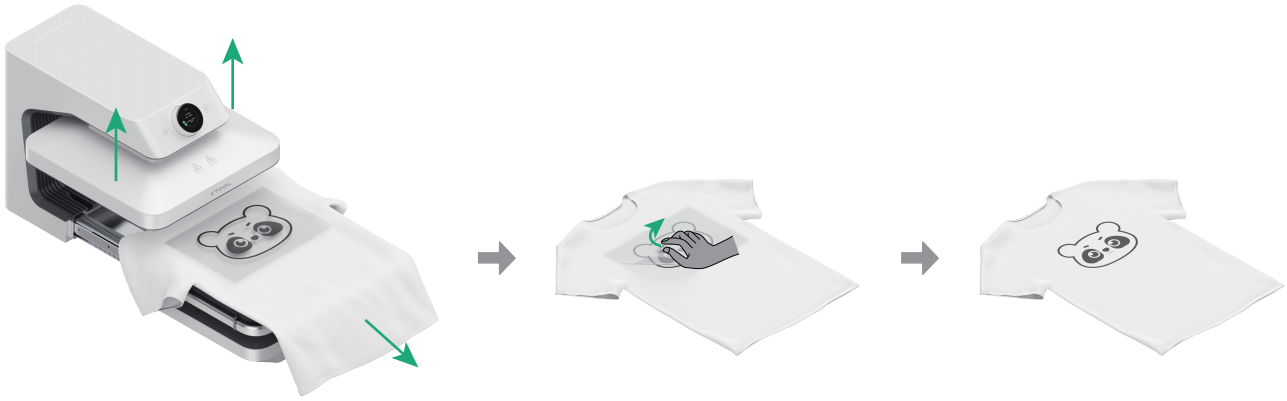
ベースに押し込むと、装置は自動的に処理を開始します。



加工中は、挟まれたりやけどをしたりしないよう、デバイスに触れないでください。

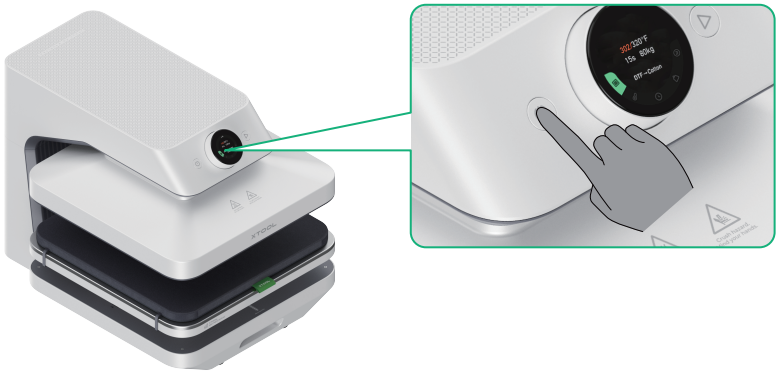
7 材料を取り出す

加工が完了すると、加熱プレートが自動的に上がります。衣類を取り出し、使用する DTF フィルムの剥離方法（熱剥がし、温剥がし、冷剥がしなど）に従ってフィルムを剥がします。



8 シャットダウン

加工が完了したら、電源ボタンを短押ししてデバイスをオフにしてください。シャットダウン後、設定されたパラメータは自動的に保存されます。



15分間操作がない場合、デバイスは自動的に電源が切れます。

xToolソフトウェアとの併用

xTool ソフトウェアを使用すると、公式推奨パラメータをすばやく取得・保存し、さまざまな加工に利用できます。また、デバイスの状態をリアルタイムで確認でき、加工効率と仕上がりの一貫性を向上できます。

1 xToolソフトウェアを入手する

QRコードをスキャンするか、下記のリンクにアクセスしてxToolソフトウェアをダウンロードしてインストールしてください。

support.xtool.com/software-download

2 xTool ソフトウェアで xTool WonderPress を使用する

（1）xTool WonderPress の開始/停止ボタンを3秒以上長押しし、画面上のBluetoothアイコンが点滅したらBluetooth機能が有効になります。続いてxToolソフトウェアを開き、画面の案内に従ってWi-Fi接続およびその後の操作を行ってください。

（2）ソフトウェアの使用方法についての詳細は、QRコードをスキャンするか、下記のリンクをご覧ください。

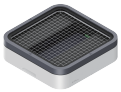
support.xtool.com/product/95

その他の作業

xTool WonderPress は、さまざまな加工用途に対応する各種モジュールをサポートしています。各モジュールは別売です。用途に応じてお選びください。モジュールの詳細や購入方法については、xTool公式サイト（xtool.com）をご覧ください。

1 Craft Oven Moduleとの組み合わせ

DTFフィルム上でのDTFパウダーの直接硬化と、さまざまなマグカップやドリンクウェアへの熱収縮昇華に対応しています。



Craft Oven Module（別売）



2 3D Form Moduleとの組み合わせ

3D吸塑成形と立体転写に対応し、さまざまな立体製品の成形や表面装飾を簡単に行えます。



3D Form Module（別売）



3 Dual Stationとの組み合わせ

前準備と熱圧加工を同時に行うことができ、量産時の作業効率を向上させます。



Dual Station（別売）



4 Laser Positioning Penとの組み合わせ

高精度な位置合わせを実現し、量産時でも毎回同じ位置に配置できます。



Laser Positioning Pen（別売、十字／水平ライン）



よくある質問

1. ヒータープレートが押し下げた後に上がってきません。どうすればいいですか？

「デバイスの電源を切り、ヒータープレートが完全に冷えるまで待ちます。デバイスを再起動し、ヒータープレートを横に軽く持ち上げるか左右に揺らしてください。ヒータープレートは自動的にリセットされます。

（注：デバイスの電源を入れるとヒータープレートは自動的に加熱されます。直接触れるとやけどの原因となるため、ご注意ください）。」

問題が解決しない場合は、アフターサポートの技術サポートまでお問い合わせください。

2. スタート／一時停止ボタンを押してもヒータープレートが下がりません。どうすればいいですか？

アイロンプレートが最も奥まで押し戻されていることを確認してください。

問題が解決しない場合は、アフターサポートの技術サポートまでお問い合わせください。

3. 加工中にデバイスから少量の煙が発生するのは正常ですか？

はい、正常な現象です。

■ 長時間使用されていない場合や湿気の多い環境に置かれていた場合、デバイス内部に湿気が溜まっている可能性があります。電源を入れてヒータープレートが温まると、その湿気が蒸発します。

■ 昇華転写材料を加熱する用途で使用する場合、高温により昇華転写インクが気化してガスを発生させます。

4. 装置に異常表示が出た場合はどうすればよいですか？

故障アラームが表示された場合は、ソフトウェアアプリの指示に従って対応してください。

5. なぜ3D昇華中にフィルムが剥がれてしまい、転写に失敗するのですか？

3D昇華では、上部フレームでフィルムをしっかり固定する必要があります。押さえる位置がずれていたり、十分に固定されていない場合、フィルムが緩んだり剥がれたりして、転写に失敗する可能性があります。

XTOOL