

XTOOL | Craft Oven Module

Manual de referência rápida



Declaração - - - - - 01

Lista de itens - - - - - 01

Introdução - - - - - 02

Instalação - - - - - 02

Cura de filme DTF - - - - - 04

Sublimação em caneca - - - - - 07

Manutenção - - - - - 11

Declaração

Muito obrigado por escolher a xTool!

Se estiver a usar o produto pela primeira vez, leia atentamente todos os materiais que acompanham o produto para melhorar a sua experiência com ele. Se não usar o produto de acordo com as instruções e exigências do Manual, ou operar o produto de forma incorreta devido à má compreensão etc., na medida permitida pela legislação aplicável, a Empresa não se responsabilizará por qualquer prejuízo resultante.

A Empresa compilou o conteúdo do Manual rigorosa e cuidadosamente, mas podem existir erros ou omissões.

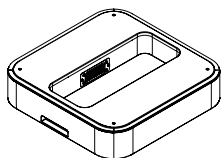
A Empresa compromete-se a melhorar continuamente as funções do produto e a qualidade do serviço e, portanto, reserva-se o direito de alterar qualquer produto ou software descrito no Manual e o conteúdo do Manual a qualquer momento.

O Manual destina-se a ajudá-lo a usar o produto corretamente e não inclui qualquer descrição de configuração de hardware e software. Para a configuração do produto, consulte o contrato relacionado (se houver) e a lista da embalagem ou consulte o seu distribuidor. As imagens no Manual são somente para referência e o produto real pode variar.

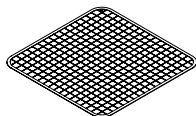
Protegido pelas leis e regulações de direito de autor, o Manual não deve ser reproduzido ou transcrito de nenhuma forma, ou ser transmitido em nenhuma rede com ou sem fio de qualquer maneira, ou ser traduzido em qualquer idioma, ou ser modificado de qualquer forma, tais como modificação de conteúdo, imagem, ou layout, sem a autorização prévia por escrito da Empresa.

A Empresa está empenhada em melhorar continuamente o produto e os materiais relacionados. O produto e o Manual estão sujeitos a alterações e pode encontrar atualizações em xtool.com.

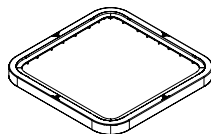
Lista de itens



Base do craft oven



tabuleiro de malha



Moldura de vedação



Almofada de isolamento térmico



Luvas resistentes ao calor



Envoltório retrátil para sublimação



Papel sublimático



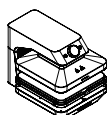
Manual de referência rápida

Introdução

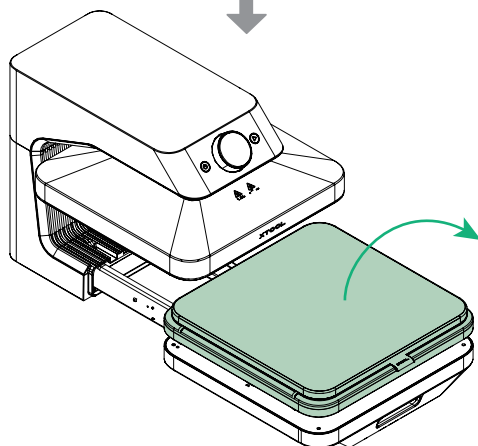
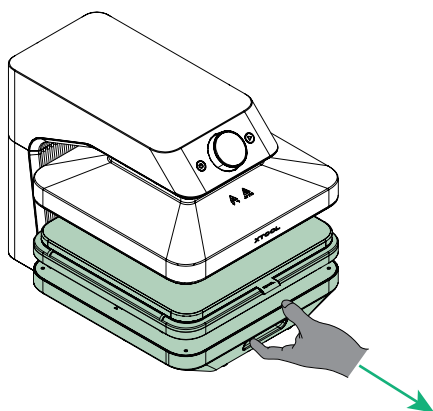
O Módulo Forno xTool Craft é projetado exclusivamente para uso com o xTool WonderPress. Suporta cura direta do pó DTF no filme DTF e processamento de sublimação para uma ampla gama de canecas e utensílios para bebida. Antes de usar, por favor leia e siga as Instruções de segurança e o Manual de referência rápida do xTool WonderPress.

Instalação

1 Remover o módulo atualmente instalado

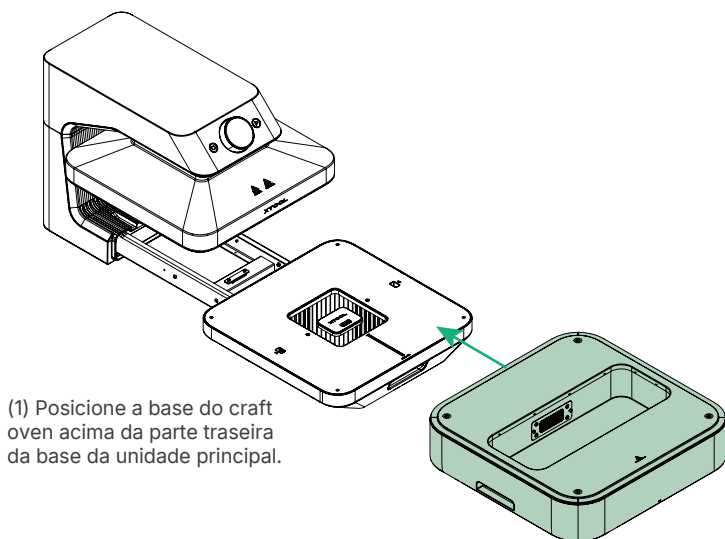


xTool WonderPress
(vendido
separadamente)

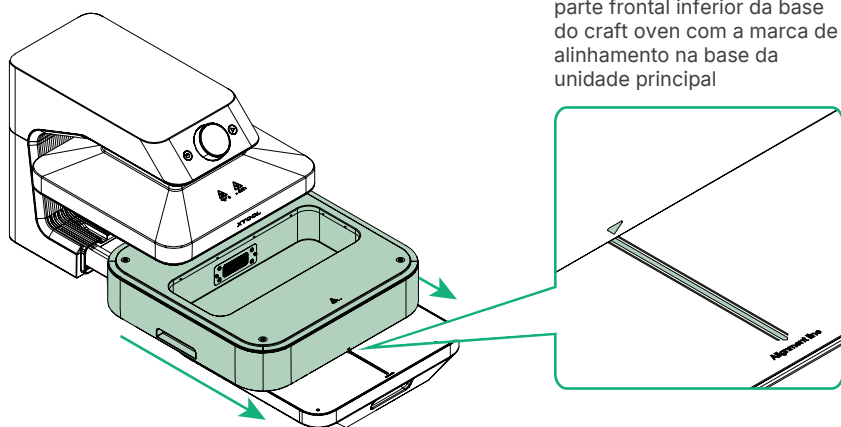


Todos os módulos do xTool WonderPress suportam troca a quente. O dispositivo não precisa ser desligado ao substituir os módulos.

2 Instale a base do craft oven



(1) Posicione a base do craft oven acima da parte traseira da base da unidade principal.



(2) Alinhe a seta triangular na parte frontal inferior da base do craft oven com a marca de alinhamento na base da unidade principal

(3) Mantenha a base do craft oven alinhada com a base da unidade principal e deslize-a lentamente para frente até que esteja completamente encaixada na ranhura da base

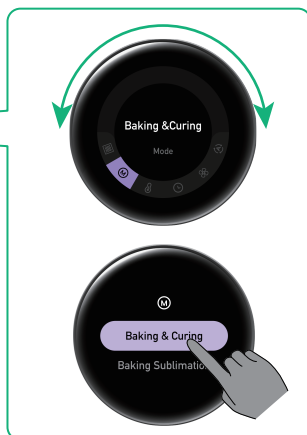
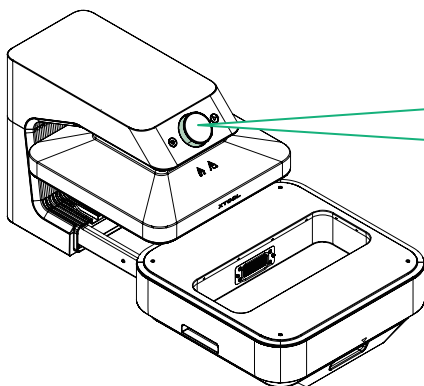


Uma vez instalado, o dispositivo comuta automaticamente para o modo do módulo correspondente.

Cura de filme DTF

1 Definir os parâmetros

Gire o botão para selecionar o modo de Cozedura e Cura e pressione-o para entrar na página de configurações. Em seguida, escolha um material para usar os parâmetros predefinidos ou personalizar a temperatura, o tempo e o tempo de exaustão. Finalmente, defina o modo Automático/Manual.



Recomenda-se prolongar adequadamente o tempo de exaustão para manter um ambiente de trabalho limpo e sem odores.

Configurações recomendadas:

- Temperatura: 410 °F (210 °C)
- Tempo: 180 s

2 Instale o tabuleiro de malha

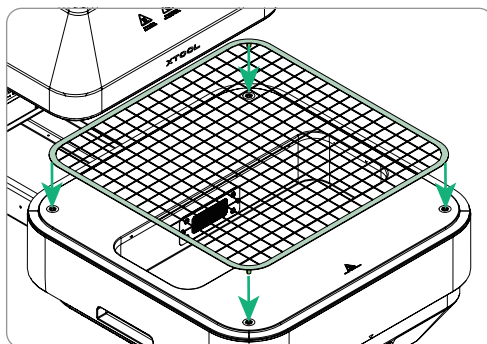
Insira os quatro suportes de canto do tabuleiro de malha nos orifícios de posicionamento correspondentes.



tabuleiro de malha



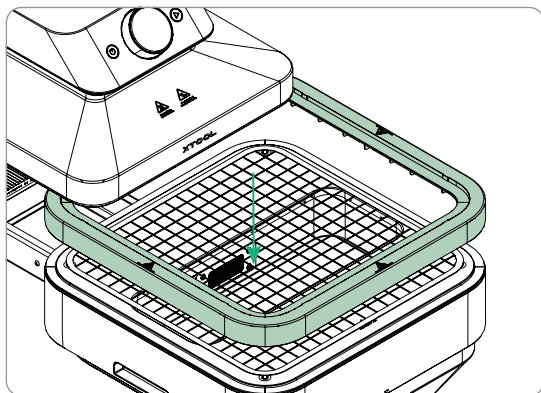
Antes de instalar o tabuleiro de malha, certifique-se de que a almofada de isolamento térmico foi removida da ranhura.



3 Instale a moldura de vedação

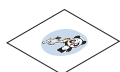


Moldura de vedação

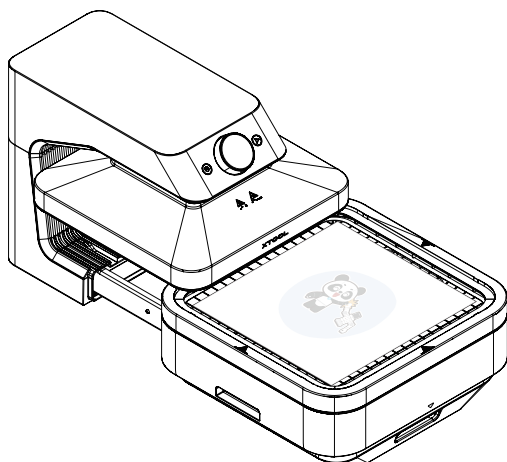


4 Coloque o filme DTF

Certifique-se de que o lado do pó de fusão a quente esteja voltado para cima e o lado impresso para baixo, e coloque o filme em posição plana.



Filme DTF (não incluído)

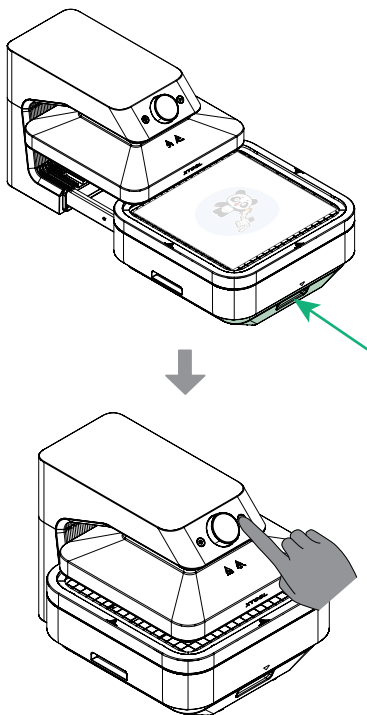


5 Iniciar o processamento

Quando a temperatura definida for atingida, inicie o processamento de acordo com o modo selecionado na secção “Definir os parâmetros”:

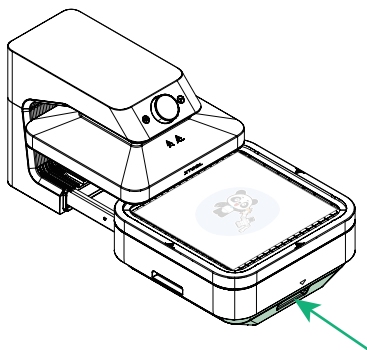
Modo manual

Empurre a base de suporte para dentro e, em seguida, prima o botão Iniciar/Parar para iniciar o processamento.



Modo automático

Empurre a base, e o aparelho começará a processar automaticamente.



6 Processamento efetuado

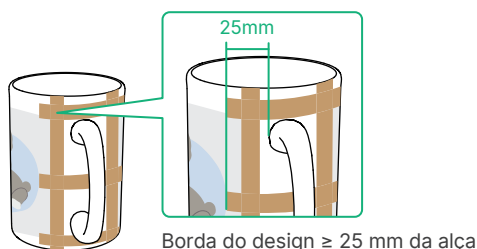
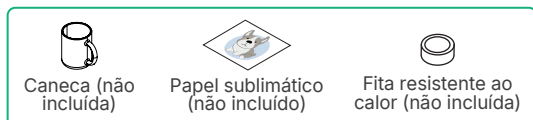


Remova o filme acabado após a cura

Sublimação em caneca

1 Prepare a caneca

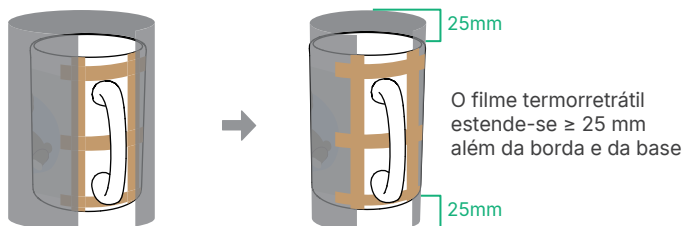
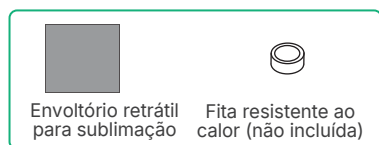
(1) Envolver o papel de sublimação em torno da área designada da caneca com o desenho voltado para o interior. Assegurar que o papel esteja em contato total com a superfície da caneca e que as bordas superior e inferior estejam alinhadas com a borda e a base da caneca. Em seguida, fixar firmemente usando fita resistente ao calor, aplicando três tiras horizontais seguidas de duas tiras verticais.



■ Assegure que as bordas superior e inferior do papel de sublimação estejam alinhadas com a borda da caneca e a base para melhores resultados de transferência nas bordas.

■ Mantenha o desenho a pelo menos 25 mm de distância da alça para garantir resultados ótimos de transferência.

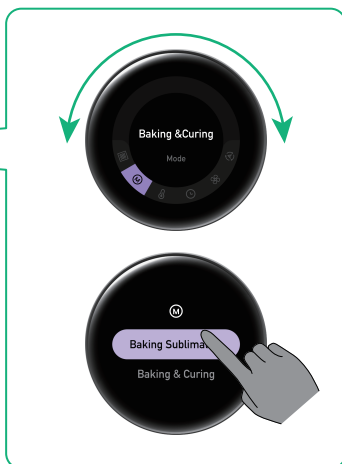
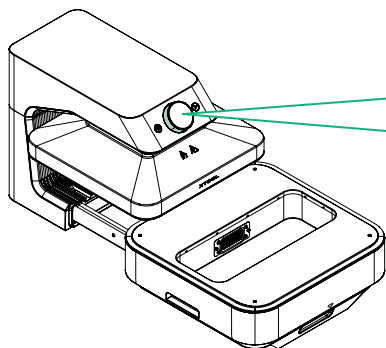
(2) Envolver uma camada de filme termoencolhível para sublimação sobre o papel de sublimação, garantindo que fique bem ajustado contra o papel. Certifique-se de que o filme seja largo o suficiente para cobrir completamente o papel de sublimação, com as bordas superior e inferior ultrapassando a borda e a base da caneca. Em seguida, fixe-o o mais apertado possível usando fita resistente ao calor, aplicando três tiras horizontais seguidas por duas tiras verticais.



Durante o aquecimento, o filme de encolhimento por sublimação encolhe para fornecer pressão constante durante todo o processo de sublimação, ajudando a garantir a transferência precisa do design para a superfície da caneca, minimizando o deslocamento e a distorção.

2 Definir os parâmetros

Gire o botão para selecionar o modo de Sublimação de Cozedura, depois pressione para entrar na página de configurações. Selecione um material para usar os parâmetros predefinidos do sistema ou personalize a temperatura e o tempo. Por fim, ajuste o modo Automático/Manual. Note que as configurações variam conforme esteja a processar uma única caneca ou várias canecas, bem como o lado da frente ou de trás da caneca. Ajuste as configurações conforme a sua aplicação.



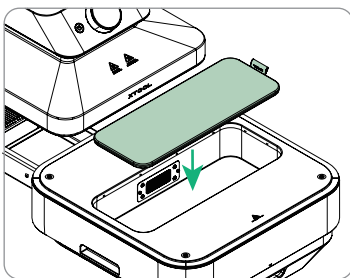
Configurações recomendadas (Caneca Única - Frente):

- Temperatura: 410 °F / 210 °C
- Tempo: 900 s

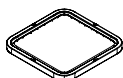
3 Coloque a almofada de isolamento térmico



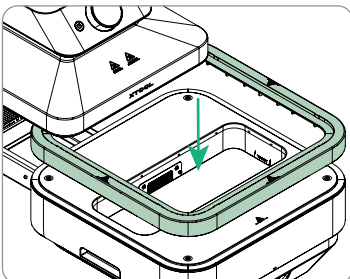
Almofada de
isolamento térmico



4 Instale a moldura de vedação

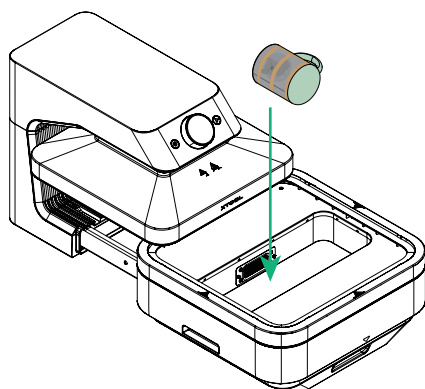


Moldura de vedação



5 Coloque a caneca

Coloque a caneca na ranhura de sublimação.

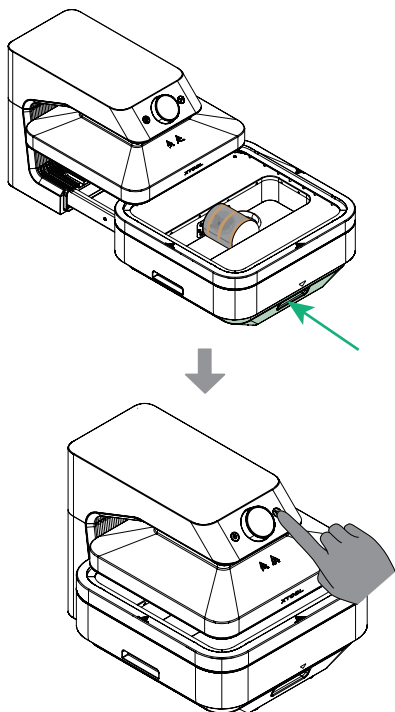


6 Iniciar o processamento

Uma vez alcançada a temperatura definida, inicie o processamento conforme o modo selecionado na seção "Definir os parâmetros":

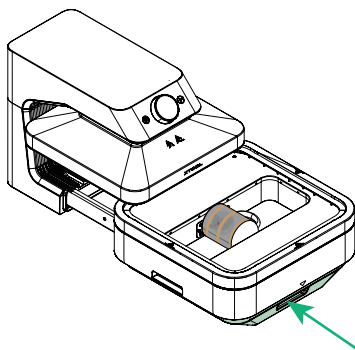
Modo manual

Empurre a base, depois pressione o botão Iniciar/Parar para começar o processamento.



Modo automático

Empurre a base, e o aparelho começará a processar automaticamente.



7 Gire a caneca

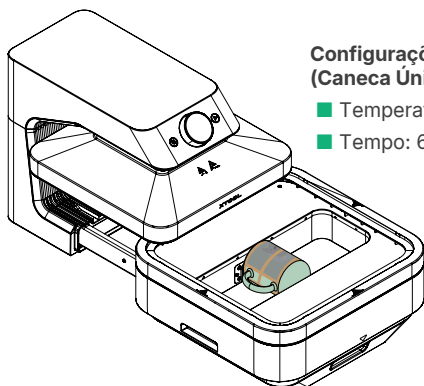
Após completar a sublimação no lado frontal, gire a caneca para garantir aquecimento uniforme e resultados ótimos de transferência. Coloque a caneca de volta no aparelho, ajuste os parâmetros para o lado posterior ou utilize os parâmetros predefinidos do sistema, e repita o Passo 6.



Luvas resistentes
ao calor



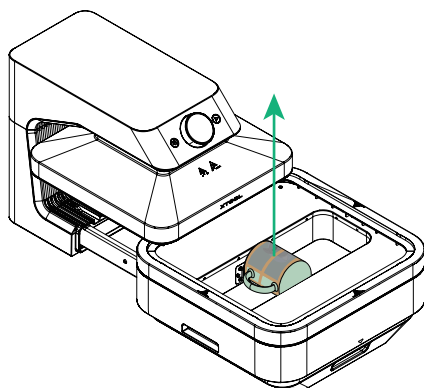
Luvas resistentes ao calor devem ser usadas durante a rotação para evitar queimaduras.



Configurações recomendadas (Caneca Única · Verso):

- Temperatura: 410 °F / 210 °C
- Tempo: 600 s

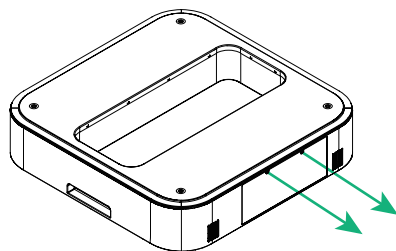
8 Processamento efetuado



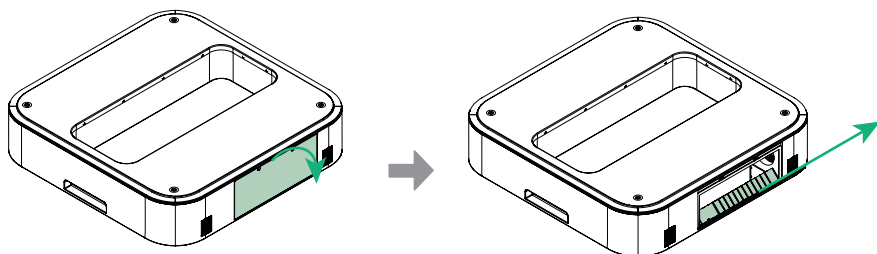
Manutenção

Recomenda-se verificar regularmente a condição do filtro e substituí-lo em tempo oportuno conforme a frequência de uso para manter o desempenho ótimo da purificação do ar.

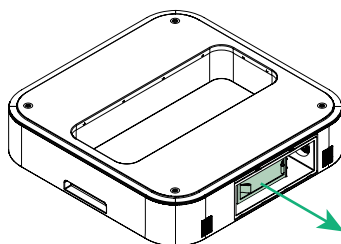
1 Remova os parafusos da tampa do filtro



2 Remova a tampa do filtro



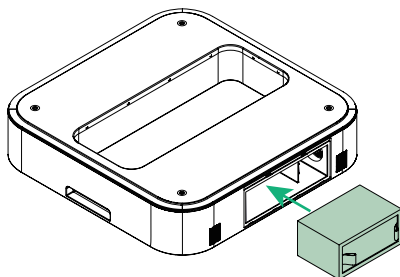
3 Remova o filtro usado



4 Instalar um filtro novo

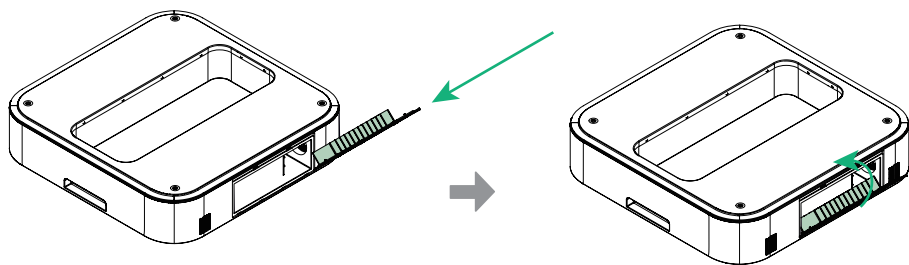


Filtro xTool
WonderPress (vendido
separadamente)

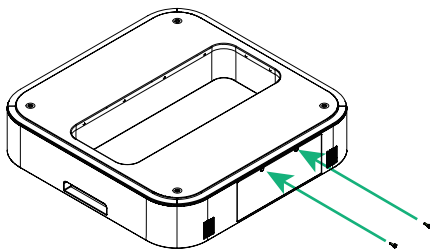


Para adquirir um novo filtro, visite xtool.com.

5 Reinstale a tampa do filtro



6 Aperte os parafusos da tampa do filtro



XTOOL