

XTOOL | Craft Oven Module

Skrócona instrukcja obsługi



Oświadczenie . - - - - - 01

Lista przedmiotów - - - - - 01

Wprowadzenie - - - - - 02

Instalacja - - - - - 02

Utwardzanie folii DTF - - - - - 04

Sublimacja kubka - - - - - 07

Konserwacja - - - - - 11

Oświadczenie

Dziękujemy za wybranie produktów xTool!

Jeśli używasz tego produktu po raz pierwszy, przeczytaj dokładnie wszystkie dołączone materiały, aby lepiej korzystać z produktu. W przypadku nieprzestrzegania instrukcji i wymagań dotyczących użytkowania produktu lub niewłaściwej obsługi produktu spowodowanej m.in. błędnym zrozumieniem, w zakresie dozwolonym przez obowiązujące prawo, Firma nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty powstałe w wyniku tych działań.

Treść tego podręcznika została rygorystycznie i starannie zestawiona, tym niemniej mogą w nim wystąpić błędy lub pominięcia.

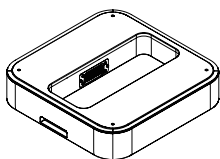
Przywiązujemy wagę do stałego poprawiania funkcji produktów i jakości usług, dlatego zastrzegamy sobie prawo do zmian w dowolnym czasie we wszelkich produktach i oprogramowaniu opisanymi w tym podręczniku, jak również zmian w treści samego podręcznika.

Podręcznik ma na celu pomóc użytkownikowi we właściwym korzystaniu z tego urządzenia, nie zawiera jednak opisu konfiguracji sprzętu i oprogramowania. Informacji na temat konfiguracji urządzenia należy szukać w powiązanej z nim umowie (jeśli dotyczy) lub skontaktować się z dystrybutorem. Rysunki w podręczniku są wyłącznie instruktażowe, a rzeczywisty produkt może być różny.

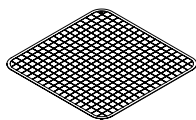
Niniejszy podręcznik podlega ochronie wynikającej z praw autorskich i innych praw i nie może być, bez uzyskania uprzednio naszej pisemnej zgody, reprodukowany ani transkrybowany w jakikolwiek sposób, przesyłany w sieci przewodowej i bezprzewodowej w jakikolwiek sposób, tłumaczony na inne języki, modyfikowany w jakikolwiek sposób odnośnie treści, rysunków lub układu.

Przywiązujemy wagę do ciągłego ulepszania produktu i związanych z nim materiałów. Dlatego sam produkt i podręcznik podlegają zmianom, a aktualizacje można znaleźć w witrynie pod adresem xtool.com.

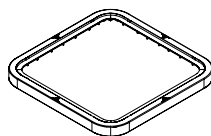
Lista przedmiotów



Podstawa Craft oven



taca siatkowa



Rama uszczelniająca



Mata termoizolacyjna



Rękawice termoizolacyjne



Folia termokurczliwa do sublimacji



Papier sublimacyjny



Skrócona instrukcja obsługi

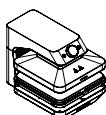
Wprowadzenie

xTool Craft Oven Module jest przeznaczony wyłącznie do użytku z xTool WonderPress. Wspiera bezpośrednie utwardzanie proszku DTF na folii DTF oraz obróbkę sublimacyjną dla szerokiego zakresu kubków i naczyń do picia.

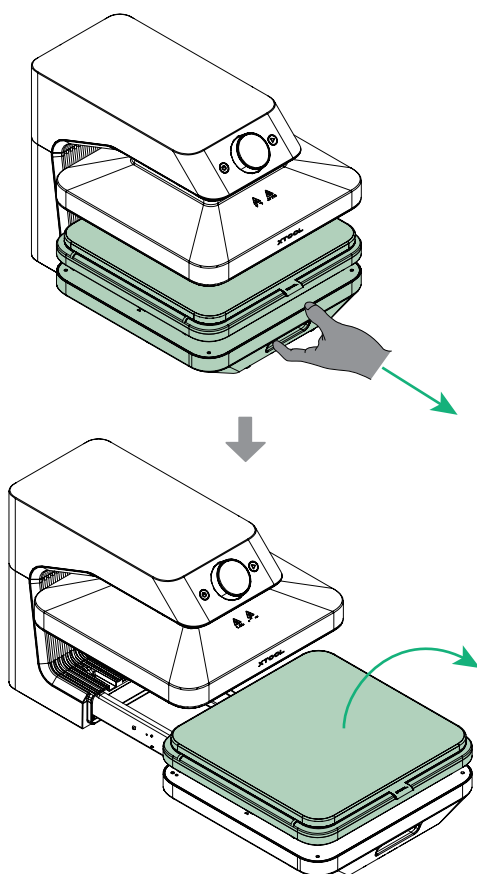
Przed użyciem przeczytaj i postępuj zgodnie z Instrukcją bezpieczeństwa oraz Skróconą instrukcją obsługi urządzenia xTool WonderPress.

Instalacja

1 Usuń aktualnie zainstalowany moduł

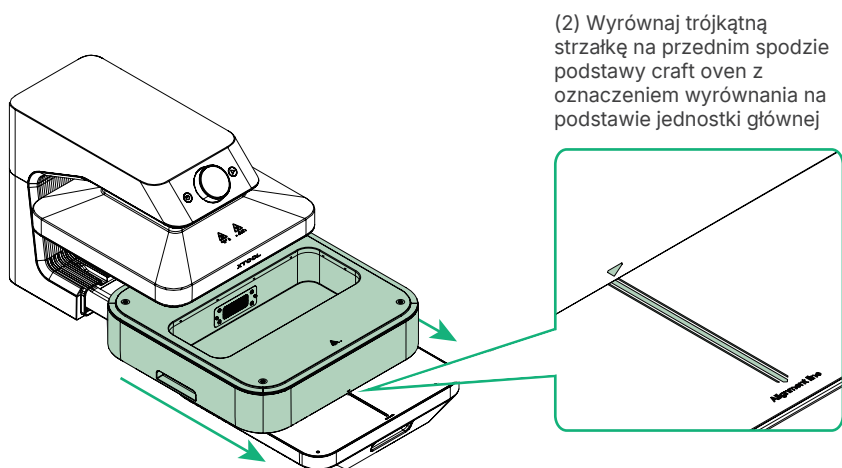
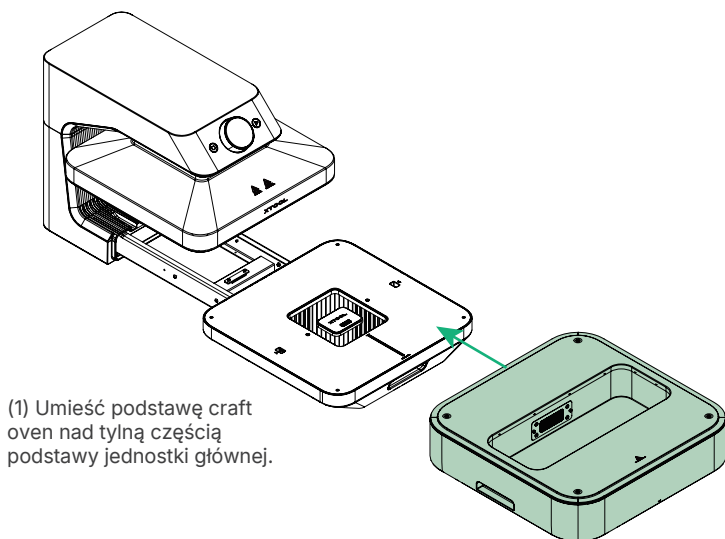


xTool WonderPress
(sprzedawany osobno)



Wszystkie moduły xTool WonderPress obsługują wymianę na gorąco. Urządzenie nie musi być wyłączone podczas wymiany modułów.

2 Zainstaluj podstawę craft oven



(3) Utrzymuj podstawę craft oven równo z podstawą jednostki głównej i powoli przesuwaj ją do przodu, aż zostanie całkowicie osadzona w gnieździe podstawy.

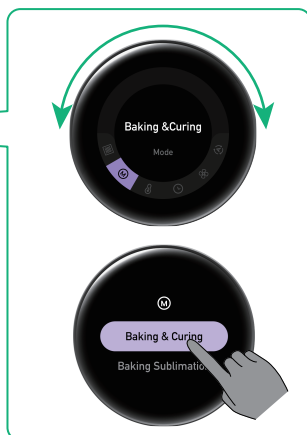
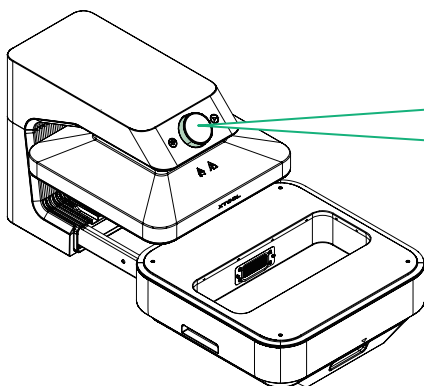


Po zainstalowaniu urządzenie automatycznie przełącza się na odpowiadający tryb modułu.

Utwardzanie folii DTF

1 Ustaw parametry

Obróć pokrętkę, aby wybrać tryb Pieczenia i Utwardzania, a następnie naciśnij je, aby wejść do strony ustawień. Następnie wybierz materiał, aby użyć wstępnie ustawionych parametrów, lub dostosuj temperaturę, czas i czas wywiezu. Na koniec ustaw tryb Automatyczny/Ręczny.



Zaleca się odpowiednio wydłużyć czas wyciągu, aby utrzymać czyste i pozbawione zapachu środowisko pracy.

Zalecane ustawienia:

- Temperatura: 210 °C
- Czas: 180 s

2 Zainstaluj tacę siatkową

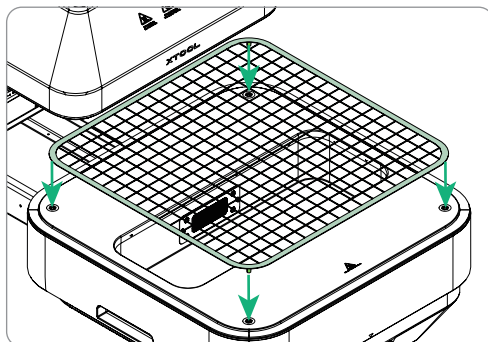
Włóż cztery narożne wsporniki tacy siatkowej do odpowiednich otworów pozycjonujących.



taca siatkowa



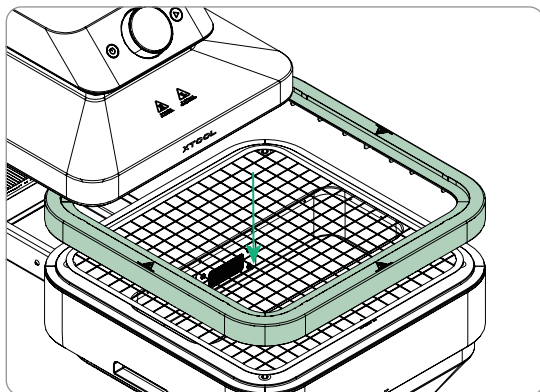
Przed zamontowaniem tacy siatkowej upewnij się, że mata termoizolacyjna została wyjęta z gniazda.



3 Zainstaluj ramę uszczelniającą

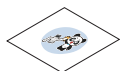


Rama uszczelniająca

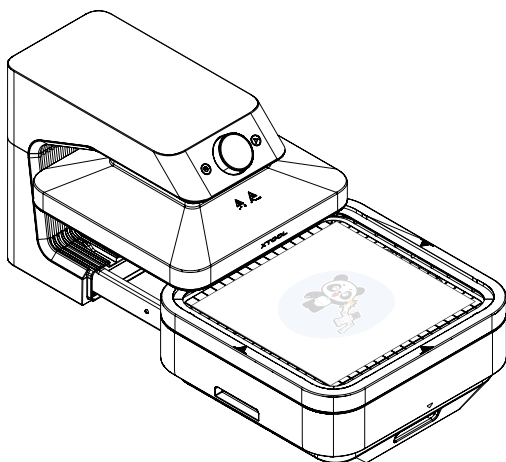


4 Umieść folię DTF

Upewnij się, że strona z proszkiem termoplastycznym jest skierowana do góry, a strona z nadrukiem do dołu, i rozłóż folię płasko.



Folia DTF (nie dołączona)

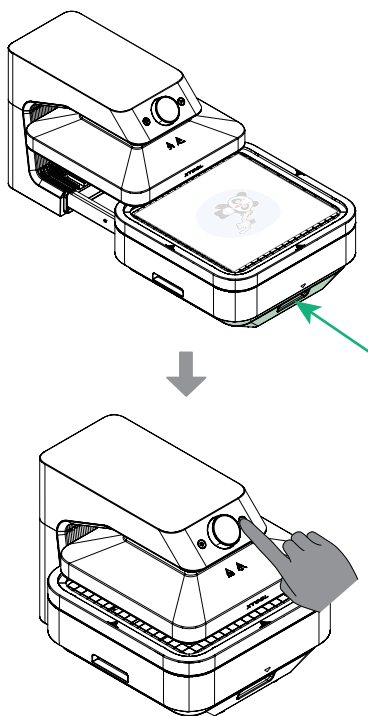


5 Rozpocznij przetwarzanie

Po osiągnięciu ustawionej temperatury rozpocznij obróbkę zgodnie z trybem wybranym w sekcji „Ustawianie parametrów”:

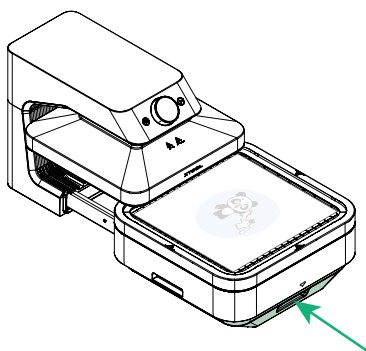
Tryb ręczny

Wsuń podstawę, a następnie naciśnij przycisk Start/Stop, aby rozpocząć obróbkę.

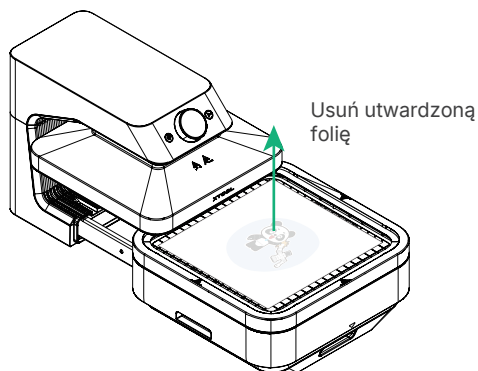


Tryb automatyczny

Wsuń podstawę, a urządzenie automatycznie rozpocznie przetwarzanie.



6 Obróbka wykonana



Sublimacja kubka

1 Przygotuj kubek

(1) Owiń papier sublimacyjny wokół docelowego obszaru kubka, z wzorem skierowanym do wewnątrz. Upewnij się, że papier jest całkowicie przylegający do powierzchni kubka, a jego górne i dolne krawędzie są wyrównane z krawędzią i podstawą kubka. Następnie mocno przymocuj go za pomocą taśmy odpornej na wysoką temperaturę, nakładając trzy poziome paski, a następnie dwa pionowe.



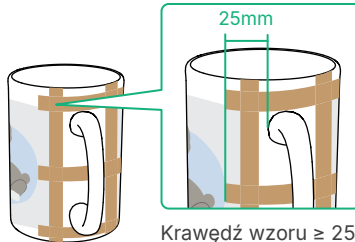
Kubek (nie dotłączony)



Papier sublimacyjny (nie dotłączony)



Taśma odporna na wysoką temperaturę (nie dotłączona)



Krawędź wzoru ≥ 25 mm od uchwytu



■ Upewnij się, że górne i dolne krawędzie papieru sublimacyjnego są wyrównane z krawędzią i podstawą kubka, aby uzyskać lepsze rezultaty przenoszenia na krawędziach.

■ Zachowaj odległość wzoru od uchwytu co najmniej 25 mm, aby zapewnić optymalne rezultaty przenoszenia.

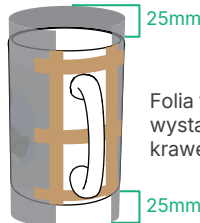
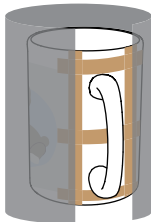
(2) Owiń warstwę termokurczliwej folii sublimacyjnej wokół papieru sublimacyjnego, upewniając się, że folia przylega ściśle do papieru. Upewnij się, że folia jest na tyle szeroka, by całkowicie zakryć papier sublimacyjny, z górnym i dolnym brzegiem wykraczającym poza krawędź kubka i podstawę. Następnie przymocuj ją tak mocno, jak to możliwe, używając taśmy odpornej na wysoką temperaturę, nakładając trzy poziome paski, a następnie dwa pionowe.



Folia termokurczliwa do sublimacji



Taśma odporna na wysoką temperaturę (nie dotłączona)



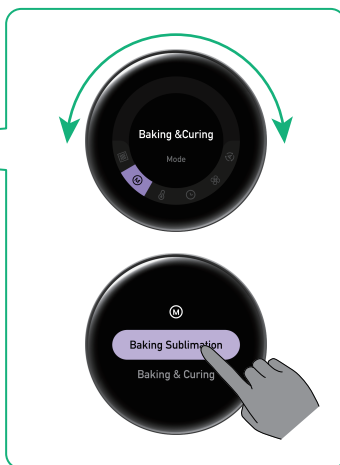
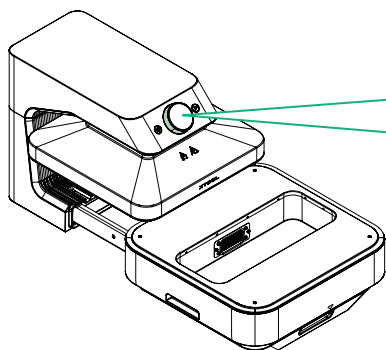
Folia termokurczliwa wystaje ≥ 25 mm poza krawędź i podstawę.



Podczas podgrzewania folia termokurczliwa do sublimacji kurczy się, zapewniając stały nacisk przez cały proces sublimacji, co pomaga w dokładnym przeniesieniu wzoru na powierzchnię kubka, minimalizując przesunięcia i zniekształcenia.

2 Ustaw parametry

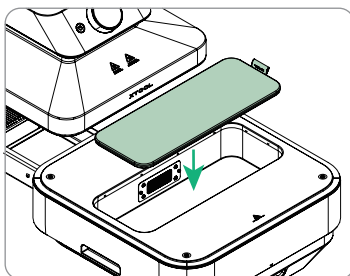
Obróć pokrętkę, aby wybrać tryb Pieczenia Sublimacji, następnie naciśnij je, aby wejść do strony ustawień. Wybierz materiał, aby użyć wstępnie ustawionych parametrów systemu, lub dostosuj temperaturę oraz czas. Na koniec ustaw tryb Automatyczny/Ręczny. Proszę zauważyć, że ustawienia różnią się w zależności od tego, czy przetwarzasz pojedynczy kubek, czy wiele kubków, a także od przodu lub tyłu kubka. Dostosuj ustawienia według swojego zastosowania.



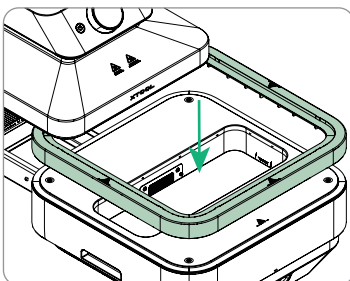
Zalecane ustawienia (Pojedynczy kubek · Przód):

- Temperatura: 210 °C
- Czas: 900 s

3 Umieść matę termoizolacyjną

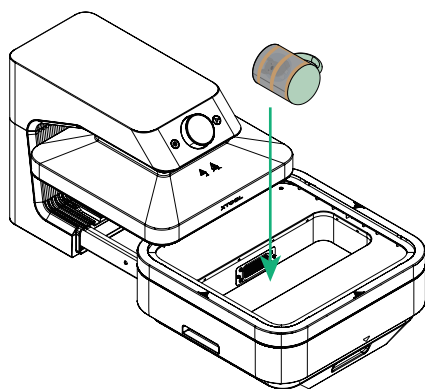


4 Zainstaluj ramę uszczelniającą



5 Umieść kubek

Umieść kubek w gnieździe sublimacyjnym.

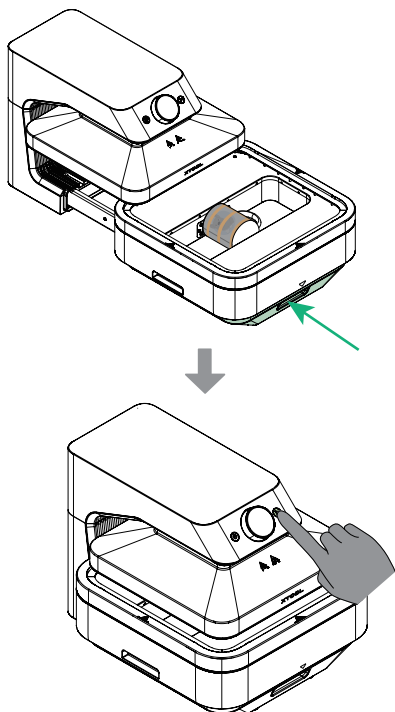


6 Rozpocznij przetwarzanie

Gdy zostanie osiągnięta ustawiona temperatura, rozpocznij przetwarzanie zgodnie z trybem wybranym w sekcji „Ustaw parametry”:

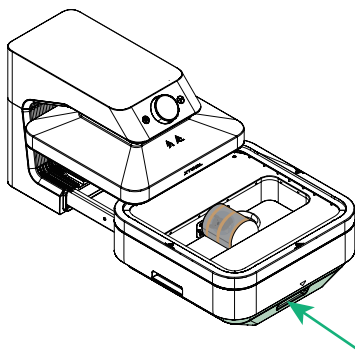
Tryb ręczny

Wsuń podstawę, następnie naciśnij przycisk Start/Stop, aby rozpocząć przetwarzanie.



Tryb automatyczny

Wsuń podstawę, a urządzenie automatycznie rozpocznie przetwarzanie.



7 Obróć kubek

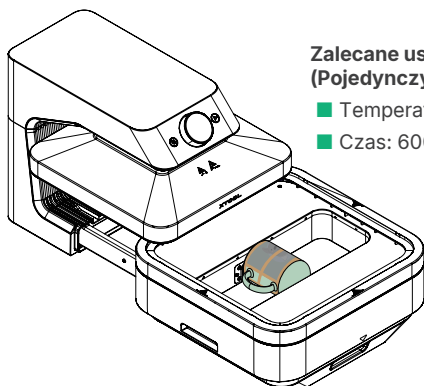
Po zakończeniu sublimacji na przedniej stronie, obróć kubek, aby zapewnić równomierne nagrzewanie i optymalne wyniki przenoszenia. Umieść kubek z powrotem w urządzeniu, następnie ustaw parametry dla strony tylnej lub użyj wstępnie ustawionych parametrów systemu, i powtórz krok 6.



Rękawice
termoizolacyjne



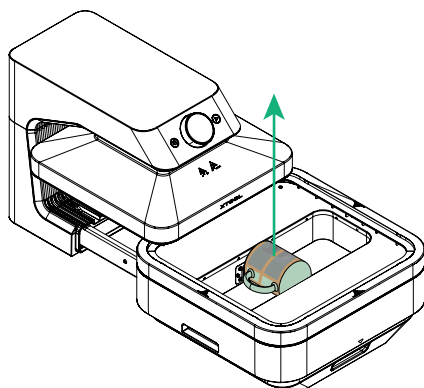
Podczas obracania należy nosić rękawice termoizolacyjne, aby uniknąć poparzeń.



Zalecane ustawienia (Pojedynczy kubek · Tył):

- Temperatura: 210 °C
- Czas: 600 s

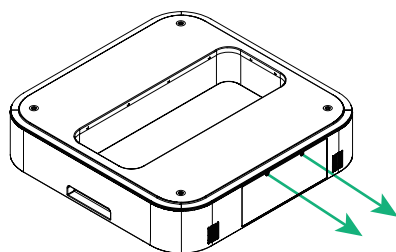
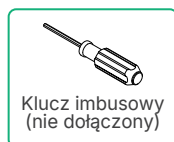
8 Obróbka wykonana



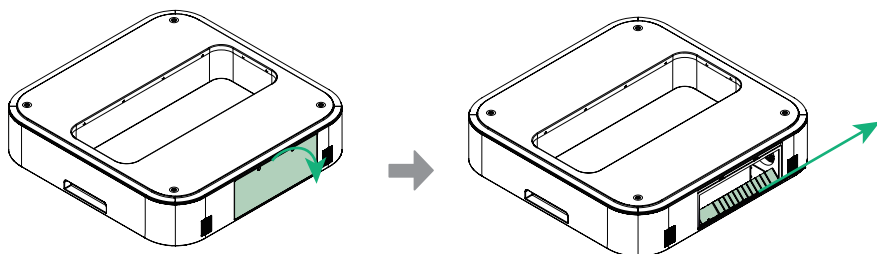
Konserwacja

Zaleca się regularne sprawdzanie stanu filtra oraz jego terminową wymianę zgodnie z zaleceniami oprogramowania, aby utrzymać optymalną skuteczność oczyszczania powietrza.

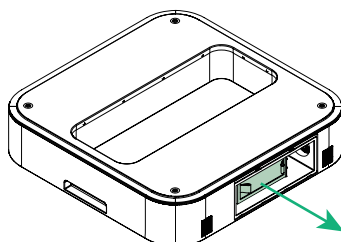
1 Wykręć śruby pokrywy filtra



2 Usuń pokrywę filtra



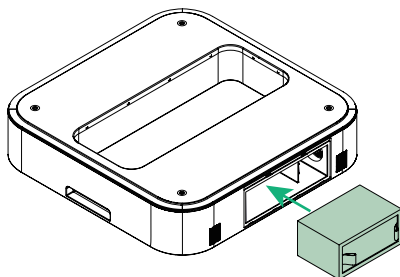
3 Usuń zużyty filtr



4 Zainstaluj nowy filtr

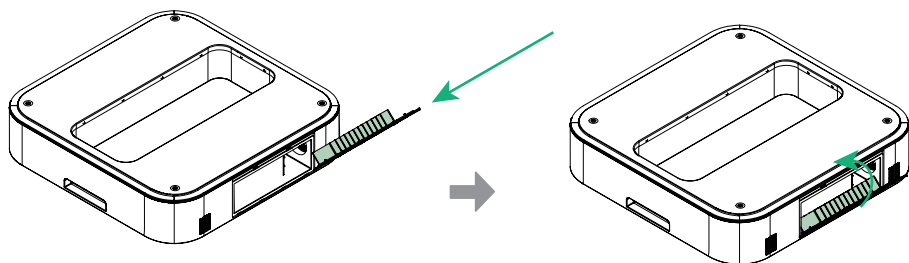


Filtr xTool WonderPress
(sprzedawany osobno)

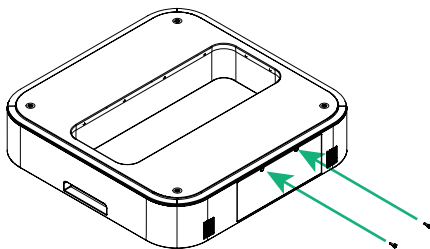


Aby zakupić nowy filtr, prosimy odwiedzić xtool.com.

5 Ponownie zamontuj pokrywę filtra



6 Dokręć śruby pokrywy filtra



XTOOL