

XTOOL | Module de four artisanale

Guide de démarrage rapide



Déclaration . - - - - - 01

Liste des éléments - - - - - 01

Introduction - - - - - 02

Installation . - - - - - 02

Durcissement du film DTF - - - - - 04

Sublimation de mug - - - - - 07

Entretien . - - - - - 11

Déclaration

Bienvenue sur les produits xTool !

Lors de la première utilisation du produit, lisez attentivement l'ensemble des documents fournis avec celui-ci afin d'améliorer votre expérience d'utilisation. Dans la mesure permise par la loi applicable, la Société ne sera pas responsable de toute perte ou dommage résultant du non-respect des instructions et exigences énoncées dans le Manuel, ou de votre mauvaise utilisation ou opération inappropriée du produit.

La Société a rassemblé le contenu du Manuel avec rigueur et attention, mais il est possible qu'il subsiste des erreurs ou des omissions.

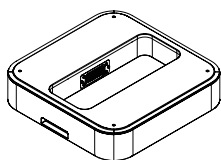
La Société s'engage à améliorer continuellement les fonctions des produits et la qualité du service, et se réserve donc le droit de modification de tout produit ou logiciel décrit dans le Manuel et le contenu du Manuel à tout moment.

Le Manuel est destiné à vous aider à utiliser le produit correctement et ne comprend aucune description de la configuration matérielle et logicielle. Reportez-vous au contrat correspondant (le cas échéant) et à la liste de colisage pour la configuration du produit, ou consultez votre distributeur. Les images du Manuel sont fournies à titre de référence uniquement et le produit réel peut varier.

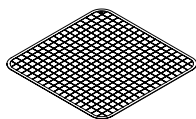
Protégé par les lois et réglementations sur le droit d'auteur, le Manuel ne doit pas être reproduit ou transcrit de quelque manière que ce soit, ni transmis sur un réseau avec ou sans fil de quelque manière que ce soit, ni traduit dans quelque langue que ce soit, ni modifié de quelque manière que ce soit, notamment en ce qui concerne le contenu, les images ou la mise en page, sans l'autorisation écrite préalable de la Société.

La Société s'engage à améliorer en permanence le produit et les matériaux associés. Le produit et le Manuel sont soumis à modification, et les mises à jour sont disponibles à l'adresse xtool.com.

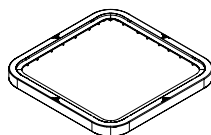
Liste des éléments



Base du four créatif



Plateau en treillis



Cadre d'étanchéité



Isolant thermique



Gants résistants à la chaleur



Film thermorétractable pour sublimation



Papier de sublimation



Guide de démarrage rapide

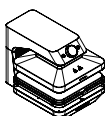
Introduction

Le module de four créatif xTool est conçu uniquement pour être utilisé avec la presse à chaud xTool. Il permet le durcissement direct de la poudre DTF sur film DTF et le traitement par sublimation pour une grande variété de mugs et de verres à boire.

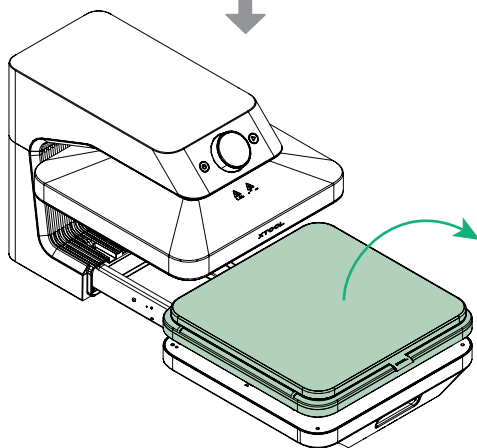
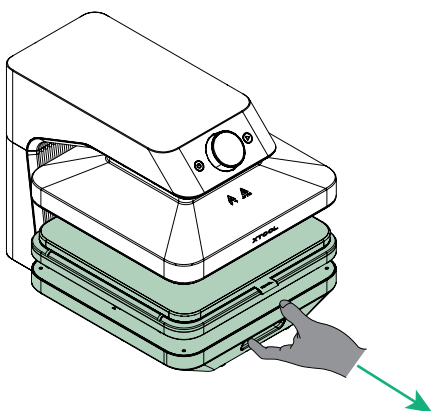
Avant utilisation, veuillez lire et suivre les Consignes de sécurité et le Guide de démarrage rapide de la presse à chaud xTool.

Installation

1 Retirez le module actuellement installé

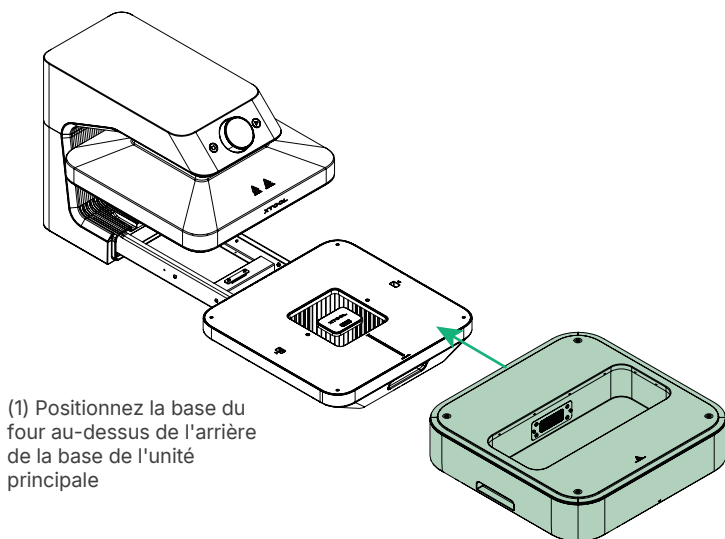


Presse à chaud xTool
(vendu séparément)

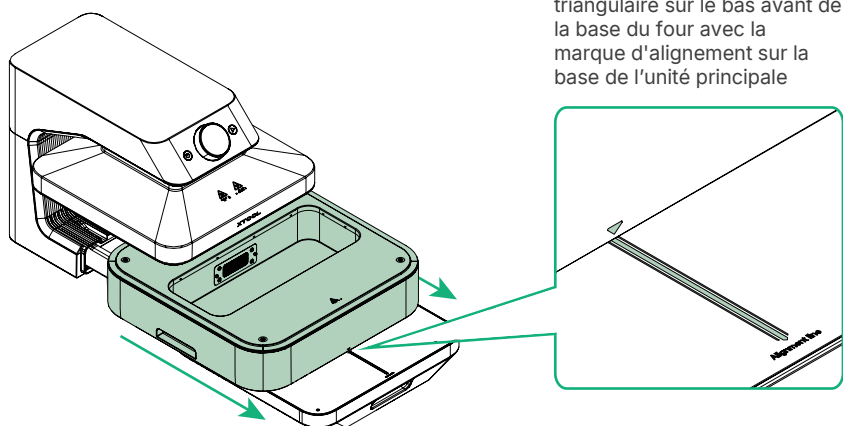


Tous les modules de presse à chaud xTool permettent le hot-swap. Il n'est pas nécessaire d'éteindre l'appareil pour changer de module.

2 Installez la base du module de four créatif



(1) Positionnez la base du four au-dessus de l'arrière de la base de l'unité principale



(2) Alignez la flèche triangulaire sur le bas avant de la base du four avec la marque d'alignement sur la base de l'unité principale

(3) Maintenez la base du four alignée contre la base de l'unité principale et faites-la glisser lentement vers l'avant jusqu'à ce qu'elle soit complètement insérée dans l'empreinte de la base

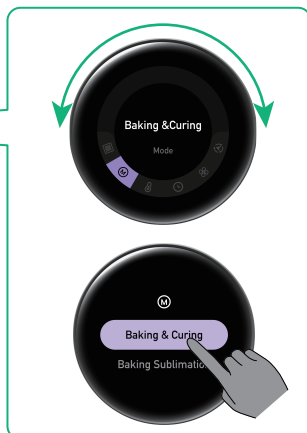
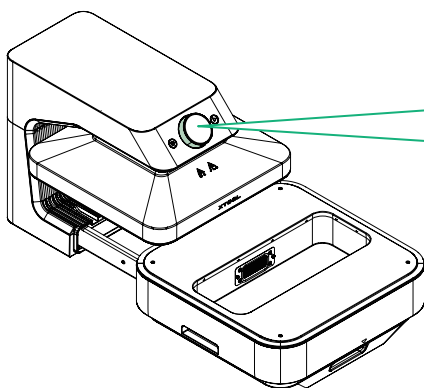


Une fois installé, l'appareil passe automatiquement en mode module correspondant.

Durcissement du film DTF

1 Définissez les paramètres

Tournez le bouton pour sélectionner le mode Cuisson et Durcissement puis appuyez pour entrer dans la page des réglages. Ensuite, choisissez un matériau pour utiliser les paramètres prédéfinis ou personnaliser la température, le temps et la durée d'évacuation des fumées. Enfin, définissez le mode Auto/Manuel.



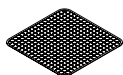
Il est recommandé de prolonger convenablement la durée d'évacuation des fumées afin de maintenir un environnement de travail propre et sans odeur.

Paramètres recommandés :

- Température : 210 °C (410 °F)
- Temps : 180 s

2 Installez le plateau en treillis

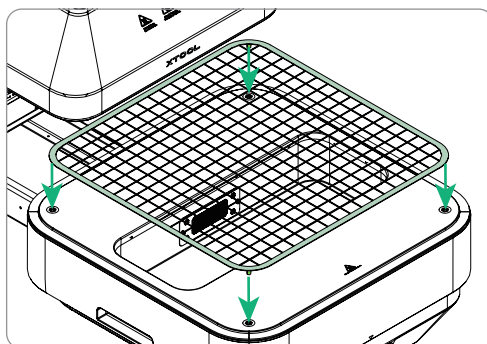
Insérez les quatre supports d'angle du plateau en treillis dans les trous de positionnement correspondants.



Plateau en treillis



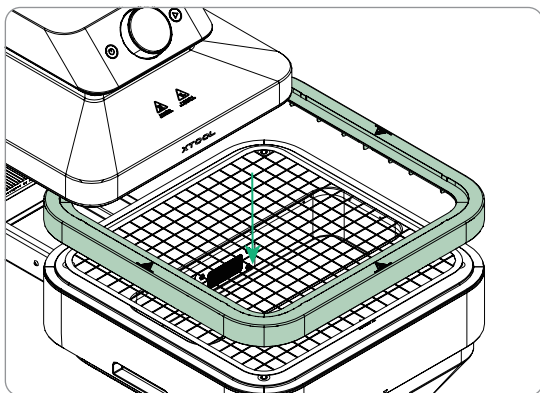
Avant d'installer le plateau en treillis, assurez-vous que l'isolant thermique a été retiré du logement.



3 Installer le cadre d'étanchéité

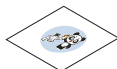


Cadre d'étanchéité

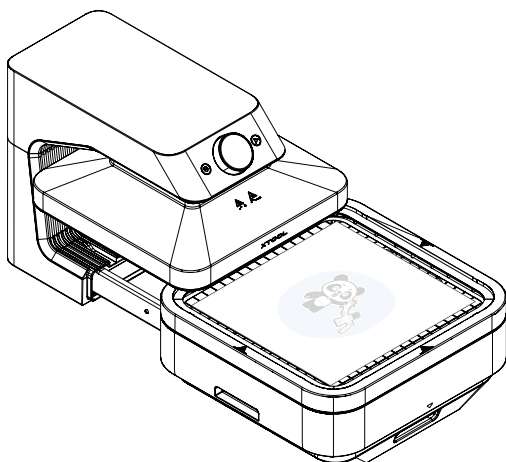


4 Placez le film DTF

Assurez-vous que le côté de la poudre thermofusible soit vers le haut et que le côté imprimé soit vers le bas, puis posez le film à plat.



Film DTF (non fourni)

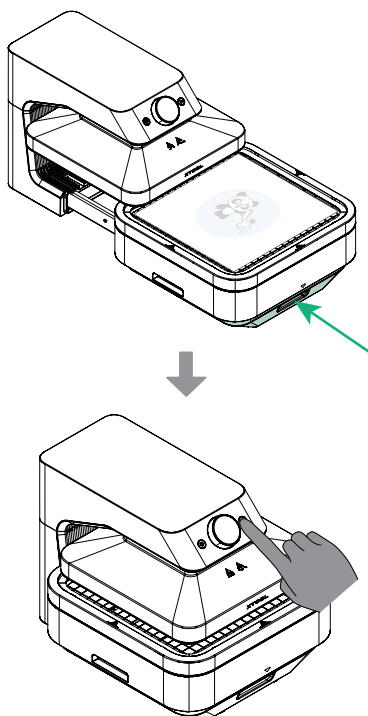


5 Commencer le traitement

Une fois la température définie atteinte, lancez le traitement selon le mode sélectionné dans la section « Définir les paramètres » :

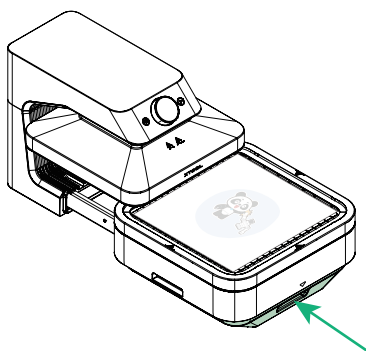
Mode manuel

Insérez la base de support, puis appuyez sur le bouton Démarrer/Arrêter pour lancer le traitement.

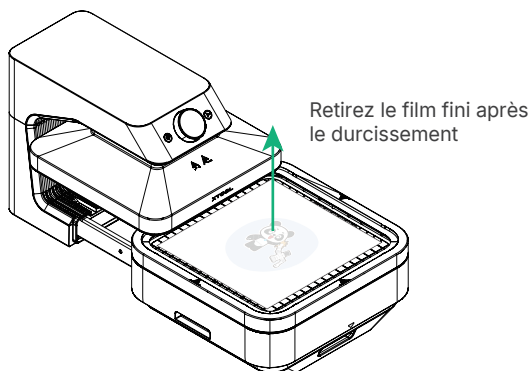


Mode automatique

Insérez la base, et l'appareil commencera à traiter automatiquement.



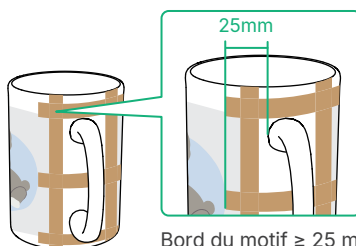
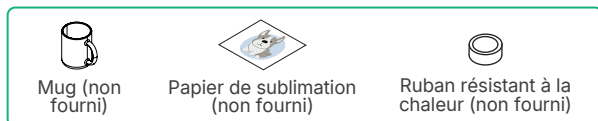
6 Traitement effectué



Sublimation de mug

1 Préparez le mug

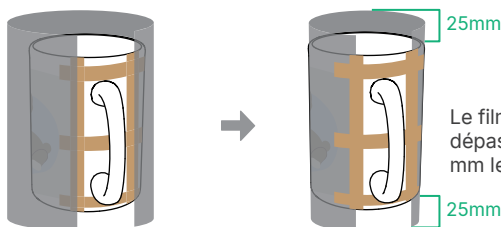
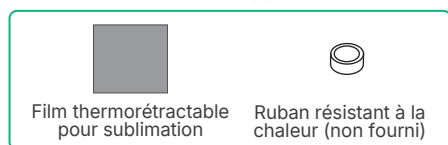
(1) Enveloppez le papier de sublimation autour de la zone ciblée du mug, le motif tourné vers l'intérieur. Assurez-vous que le papier adhère parfaitement à la surface du mug et que ses bords supérieur et inférieur soient alignés avec le bord et la base du mug. Ensuite, fixez-le solidement à l'aide de ruban résistant à la chaleur, en appliquant d'abord trois bandes horizontales suivies de deux bandes verticales.



■ Assurez-vous que les bords supérieur et inférieur du papier de sublimation soient alignés avec le bord supérieur et la base du mug pour de meilleurs résultats de transfert sur les bords.

■ Gardez le dessin à au moins 25 mm de la poignée pour garantir des résultats de transfert optimaux.

(2) Enveloppez une couche de film thermorétractable de sublimation sur le papier de sublimation, en veillant à ce qu'il soit bien adhérent contre le papier. Assurez-vous que le film soit suffisamment large pour couvrir entièrement le papier de sublimation, avec les bords supérieur et inférieur dépassant le bord et la base du mug. Fixez-le ensuite aussi fermement que possible à l'aide de ruban résistant à la chaleur, en appliquant trois bandes horizontales suivies de deux bandes verticales.



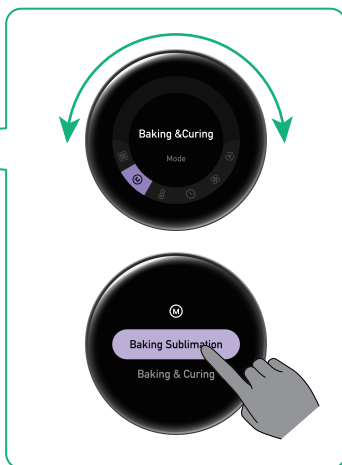
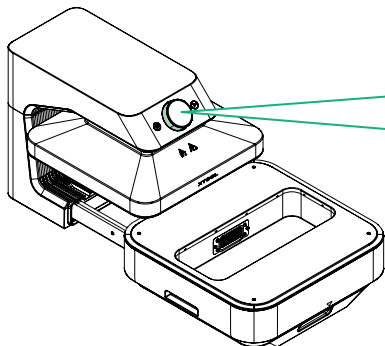
Le film thermorétractable dépasse d'au moins 25 mm le bord et la base



Lors du chauffage, le film thermorétractable se contracte pour exercer une pression constante tout au long du processus de sublimation, contribuant à assurer un transfert précis du motif sur la surface du mug tout en réduisant au minimum les déplacements et la déformation.

2 Définissez les paramètres

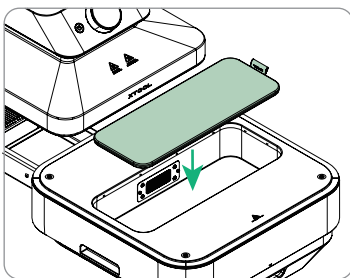
Tournez le bouton pour sélectionner le mode Cuisson et Sublimation, puis appuyez pour entrer dans la page des réglages. Sélectionnez un matériau pour utiliser les paramètres prédéfinis du système ou personnalisez la température et le temps. Enfin, réglez le mode Auto/Manuel. Veuillez noter que les réglages varient selon que vous traitez un seul mug ou plusieurs, ainsi que selon le côté avant ou arrière du mug. Ajustez les paramètres en fonction de votre application.



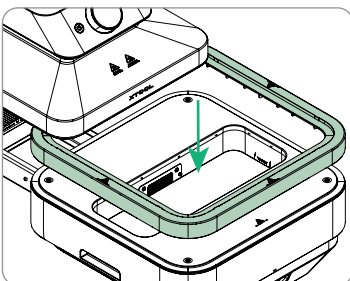
Paramètres recommandés (Un seul mug - Côté avant) :

- Température : 210 °C (410 °F)
- Temps : 900 s

3 Placez l'isolant thermique

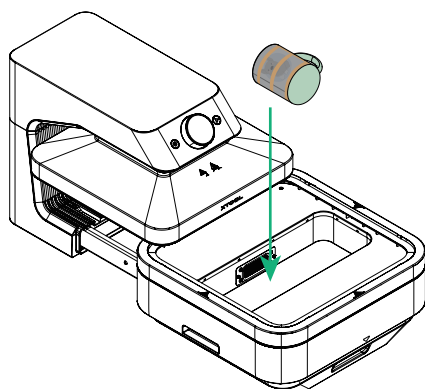


4 Installer le cadre d'étanchéité



5 Placez le mug

Placez le mug dans le logement de sublimation.

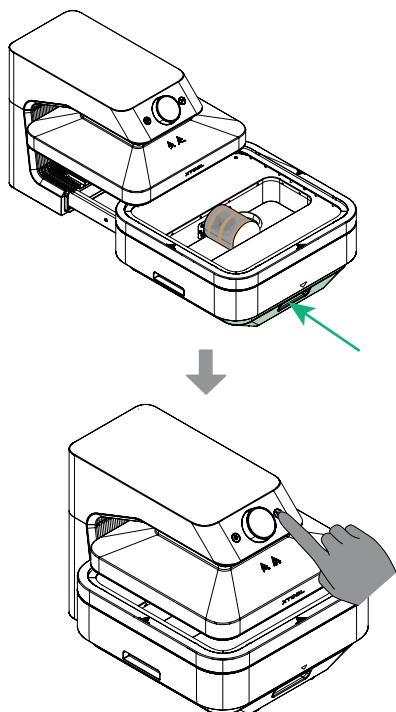


6 Commencer le traitement

Une fois la température réglée atteinte, commencez le traitement selon le mode choisi dans la section « Régler les paramètres » :

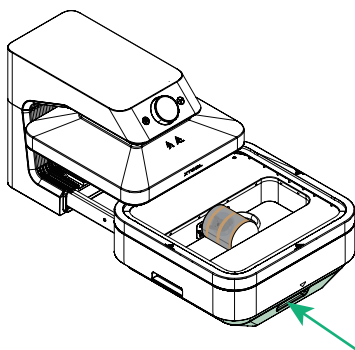
Mode manuel

Insérez la base, puis appuyez sur le bouton Démarrer/Arrêter pour commencer le traitement.



Mode automatique

Insérez la base, et l'appareil commencera à traiter automatiquement.



7 Tournez le mug

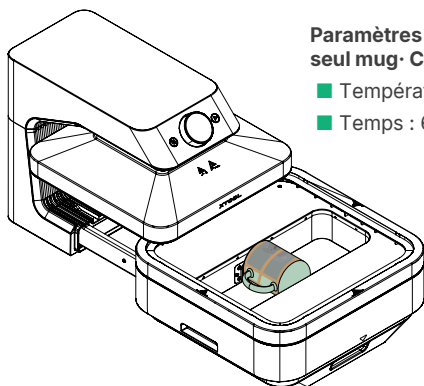
Après avoir terminé la sublimation sur le côté avant, tournez le mug pour assurer un chauffage uniforme et des résultats de transfert optimaux. Remettez le mug dans l'appareil, puis réglez les paramètres pour le côté arrière ou utilisez les paramètres prédéfinis du système, et répétez l'étape 6.



Gants résistants
à la chaleur



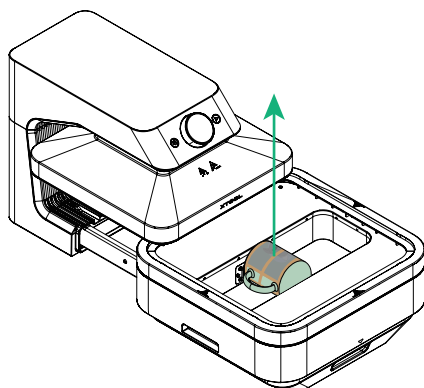
Des gants résistants à la chaleur doivent être portés pendant la rotation pour éviter les brûlures.



Paramètres recommandés (Un seul mug - Côté arrière) :

- Température : 210 °C (410 °F)
- Temps : 600 s

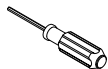
8 Traitement effectué



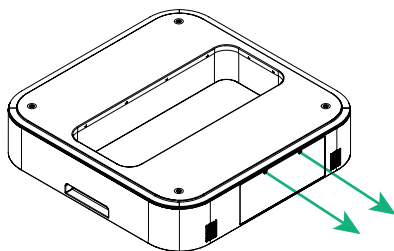
Entretien

Il est recommandé de vérifier régulièrement l'état du filtre et de le remplacer en temps utile selon la fréquence d'utilisation afin de maintenir une performance optimale de purification de l'air.

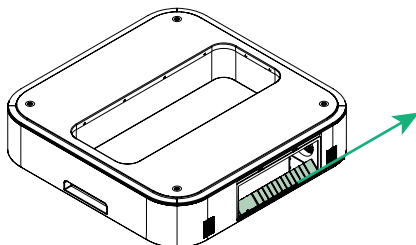
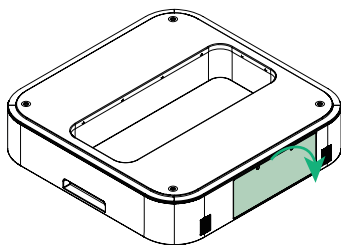
1 Retirez les vis de la plaque de couverture du filtre



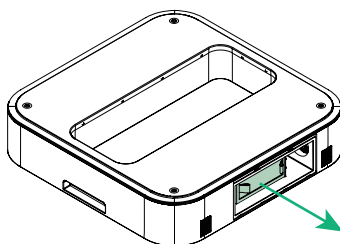
Tournevis hexagonale
(non fourni)



2 Retirez la plaque de couverture du filtre



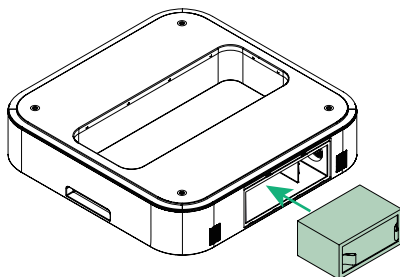
3 Retirez le filtre usagé



4 Installez un nouveau filtre

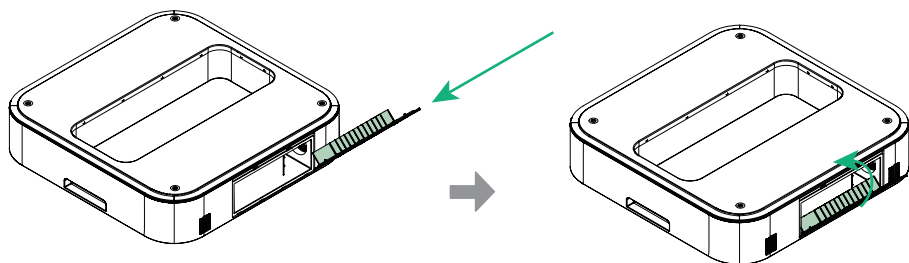


Filtre de presse à chaud
xTool (vendu séparément)

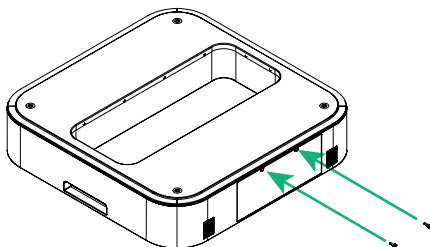


Pour acheter un nouveau filtre, veuillez visiter xtool.com.

5 Réinstallez la plaque de couverture



6 Serrez les vis de la plaque de couverture du filtre



XTOOL