

XTOOL | Craft Oven Module

Guía de inicio rápido



Lista de elementos - - - - - 01

Lista de elementos - - - - - 01

Introducción - - - - - 02

Instalación - - - - - 02

Curado de película DTF - - - - - 04

Sublimación de taza - - - - - 07

Mantenimiento - - - - - 11

Lista de elementos

¡Bienvenido al uso de los productos xTool!

Si utiliza este producto por primera vez, lea detenidamente todos los materiales que lo acompañan para obtener la mejor experiencia de uso. En la medida permitida por la legislación aplicable, la Empresa no será responsable de ninguna pérdida o daño que resulte del incumplimiento de las instrucciones y requisitos establecidos en este Manual, ni del uso indebido o la operación incorrecta del producto por parte del usuario.

La empresa ha cotejado el contenido del manual de manera rigurosa; sin embargo, pueden llegar a quedar algunos errores u omisiones.

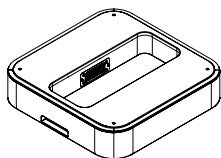
La empresa se compromete a seguir mejorando las funciones de sus productos y la calidad de sus servicios y, por lo tanto, se reserva el derecho de cambiar cualquier producto o software descrito en el Manual, así como también el contenido del Manual en cualquier momento.

La función de este Manual es la de ayudarlo a utilizar este producto de manera apropiada y no incluye ninguna descripción de la configuración del hardware o software. Para ver la configuración del producto, revise el contrato relacionado (si existe) y la lista de embalaje, o consulte al distribuidor. Las imágenes en el Manual son únicamente de referencia y pueden variar con respecto al producto real.

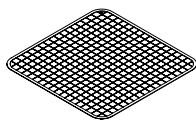
El manual está protegido por las leyes y reglamentos sobre derechos de autor y no podrá reproducirse ni transcribirse en ningún modo, ni transmitirse por ninguna red alámbrica o inalámbrica de ninguna forma, ni traducirse a ningún idioma, ni modificarse en modo alguno en su contenido, imagen o maquetación, sin la autorización previa por escrito de la empresa.

La empresa se compromete a mejorar de forma continua el producto y los materiales relacionados. El producto y el manual están sujetos a modificaciones, y las actualizaciones están disponibles en xtool.com.

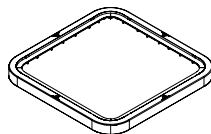
Lista de elementos



Base para craft oven



bandeja de malla



Marco de sellado



Almohadilla de aislamiento térmico



Guantes resistentes al calor



Película termorretráctil



Papel para sublimación



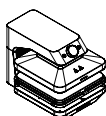
Guía de inicio rápido

Introducción

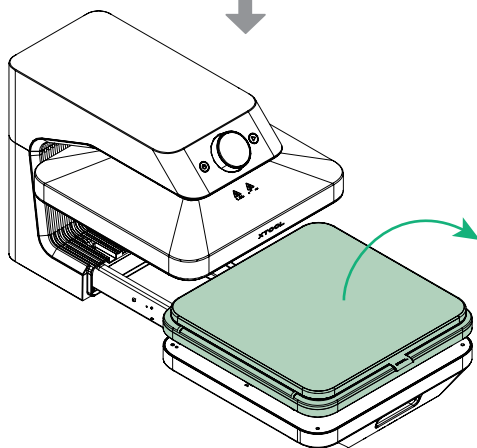
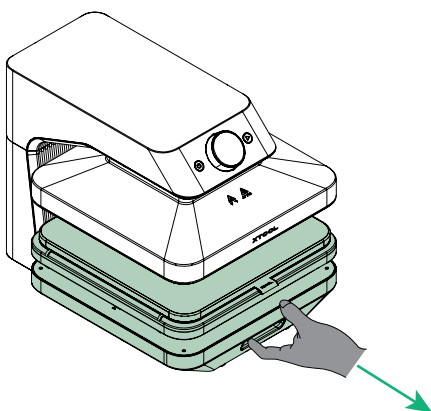
El Módulo Horno xTool Craft está diseñado exclusivamente para utilizarse con xTool WonderPress. Soporta la curación directa de polvo DTF sobre la película DTF y el procesamiento de sublimación para una amplia gama de tazas y vasos. Antes de usar, por favor lea y siga las Instrucciones de Seguridad y la Guía de Inicio Rápido de xTool WonderPress.

Instalación

1 Elimine el módulo instalado actualmente

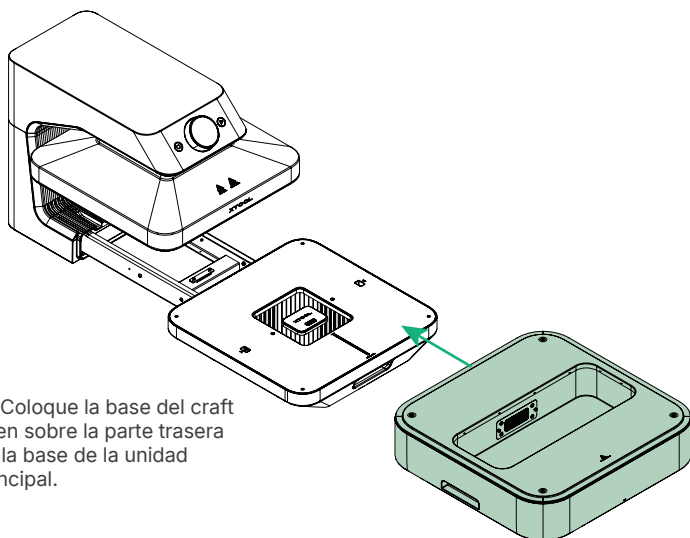


xTool WonderPress (se vende por separado)

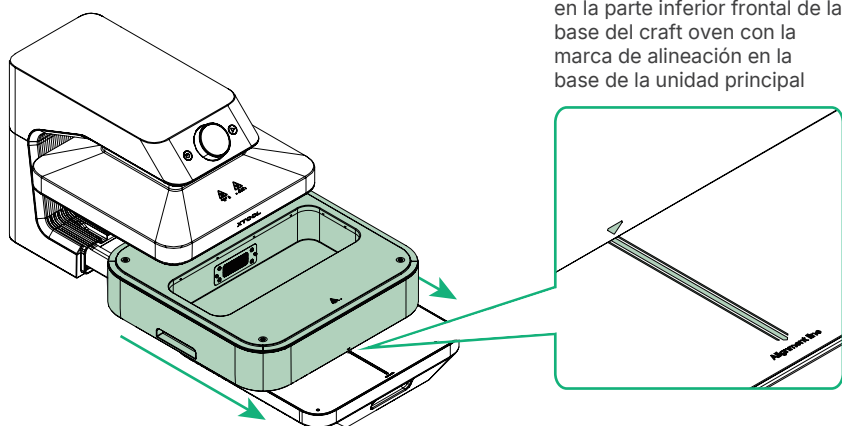


Todos los módulos de xTool WonderPress admiten intercambio en caliente. No es necesario apagar el dispositivo al reemplazar módulos.

2 Instale la base del craft oven



(1) Coloque la base del craft oven sobre la parte trasera de la base de la unidad principal.



(2) Alinee la flecha triangular en la parte inferior frontal de la base del craft oven con la marca de alineación en la base de la unidad principal

(3) Mantenga la base del craft oven alineada con la base de la unidad principal y deslícela lentamente hacia adelante hasta que encaje completamente en la ranura de la base

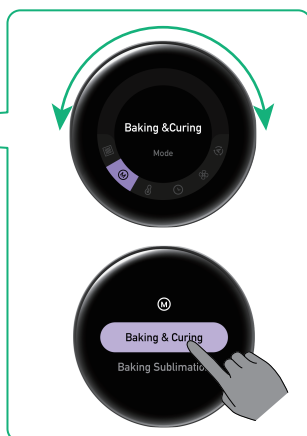
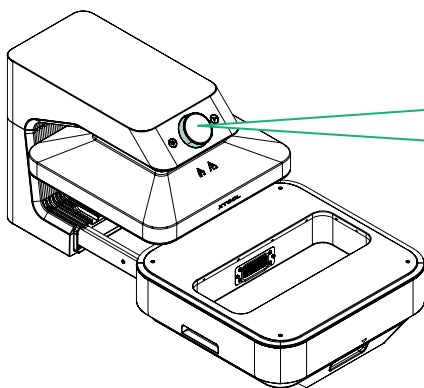


Una vez instalado, el dispositivo cambia automáticamente al modo de módulo correspondiente.

Curado de película DTF

1 Configure los parámetros

Gire la perilla para seleccionar el modo de Horneado y Curado y presiónela para entrar en la página de configuración. Luego, elija un material para usar los parámetros preestablecidos o personalice la temperatura, el tiempo y el tiempo de extracción. Finalmente, configure el modo Automático/Manual.



Se recomienda extender apropiadamente el tiempo de extracción para mantener un ambiente de trabajo limpio y sin olores.

Configuraciones recomendadas:

- Temperatura: 210 °C
- Tiempo: 180 s

2 Instalar la bandeja de salida

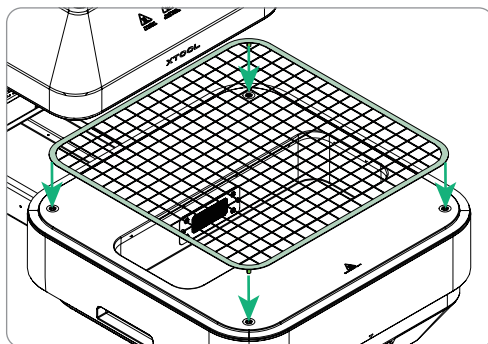
Inserte los cuatro soportes de las esquinas de la bandeja de salida en los agujeros de posicionamiento correspondientes.



bandeja de malla



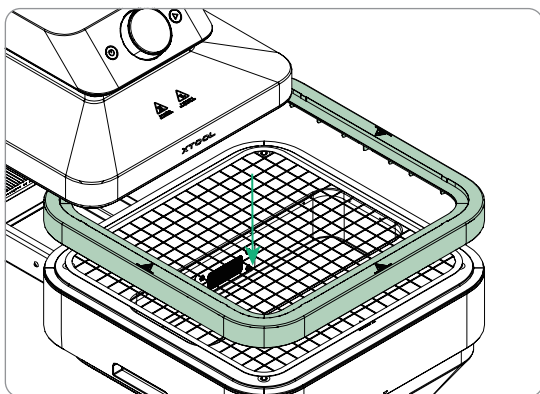
Antes de instalar la bandeja de malla, asegúrese de que la almohadilla de aislamiento térmico haya sido retirada de la ranura.



3 Instalar el marco de sellado



Marco de sellado

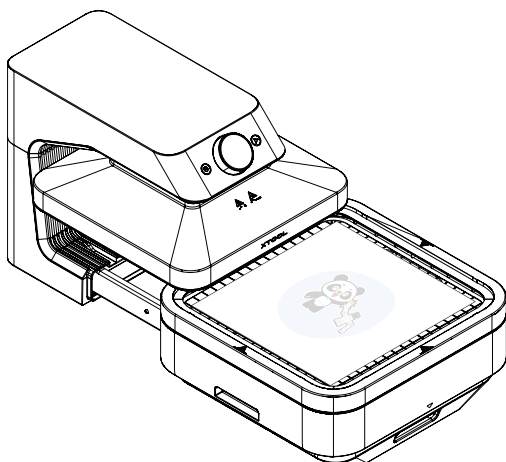


4 Colocar la película DTF

Asegúrese de que el lado del polvo termofusible dirija hacia arriba y el lado impreso hacia abajo, y coloque la película plana.



Película DTF
(no incluida)

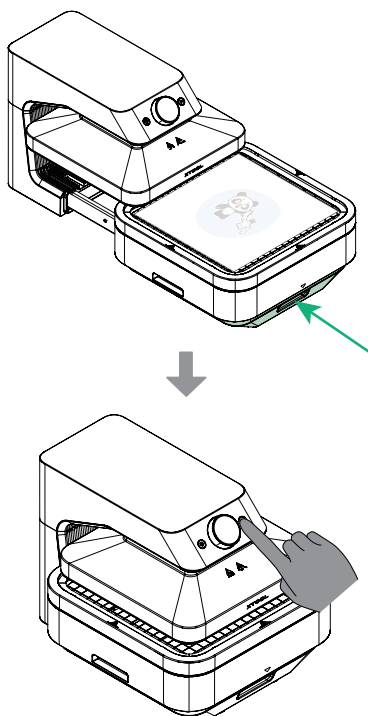


5 Iniciar el procesamiento

Una vez alcanzada la temperatura establecida, inicie el procesamiento según el modo seleccionado en la sección "Configurar los parámetros":

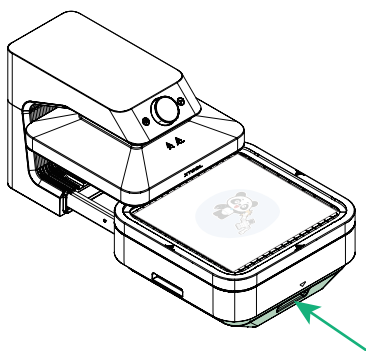
Modo Manual

Empuje la base de soporte hacia dentro y, a continuación, pulse el botón de inicio/parada para iniciar el procesamiento.

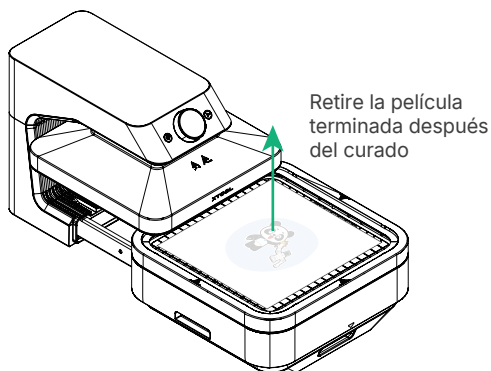


Modo automático

Inserte la base y el dispositivo comenzará a procesar automáticamente.



6 Procesamiento completado



Sublimación de taza

1 Preparar la taza

(1) Envuelva el papel para sublimación alrededor del área objetivo de la taza con el diseño hacia adentro. Asegúrese de que el papel esté en pleno contacto con la superficie de la taza y que sus bordes superior e inferior estén alineados con el borde y la base de la taza. Luego fíjelo firmemente usando cinta resistente al calor, aplicando tres tiras horizontales seguidas de dos tiras verticales.



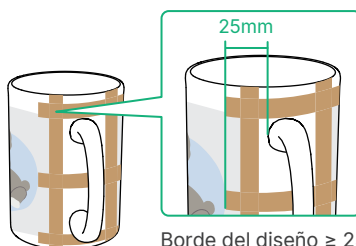
Taza (no incluida)



Papel para sublimación (no incluido)



Cinta resistente al calor (no incluida)



Borde del diseño $\geq$ 25 mm desde el asa



■ Asegúrese de que los bordes superior e inferior del papel para sublimación estén alineados con el borde y la base de la taza para obtener mejores resultados en la transferencia de los bordes.

■ Mantenga el diseño al menos a 25 mm del asa para asegurar resultados óptimos de transferencia.

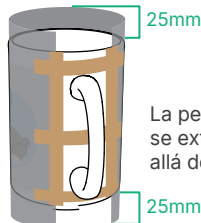
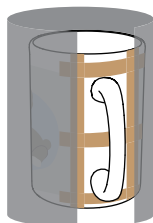
(2) Envuelva una capa de película termorretráctil sobre el papel para sublimación, asegurándose de que quede ajustado al papel. Asegúrese de que la película sea lo suficientemente ancha para cubrir completamente el papel para sublimación, con los bordes superior e inferior extendiéndose más allá del borde y la base de la taza. Luego fíjelo lo más firmemente posible usando cinta resistente al calor, aplicando tres tiras horizontales seguidas de dos tiras verticales.



Película termorretráctil



Cinta resistente al calor (no incluida)



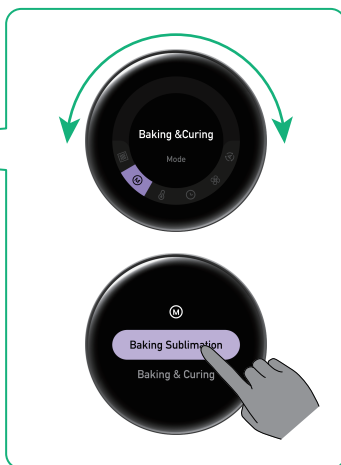
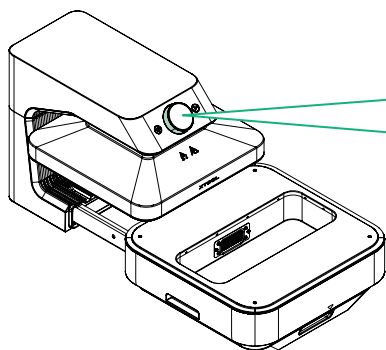
La película termorretráctil se extiende $\geq$ 25 mm más allá del borde y la base



Durante el calentamiento, la película termorretráctil se contrae para proporcionar una presión constante durante todo el proceso de sublimación, ayudando a asegurar una transferencia precisa del diseño sobre la superficie de la taza mientras minimiza el desplazamiento y la distorsión.

2 Configure los parámetros

Gire la perilla para seleccionar el modo de Sublimación de Horneado, luego presiónelo para entrar en la página de configuración. Seleccione un material para usar los parámetros preestablecidos del sistema o personalice la temperatura y el tiempo. Finalmente, ajuste el modo Automático/Manual. Tenga en cuenta que los ajustes varían según si está procesando una sola taza o varias, así como el lado delantero o trasero de la taza. Ajuste los parámetros conforme a su aplicación.



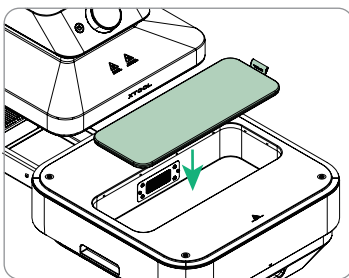
Configuraciones recomendadas (Taza única · Frente):

- Temperatura: 210 °C
- Tiempo: 900 s

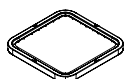
3 Colocar la almohadilla de aislamiento térmico



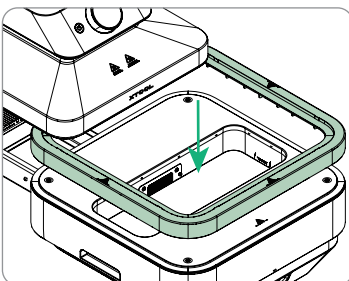
Almohadilla de
aislamiento térmico



4 Instalar el marco de sellado

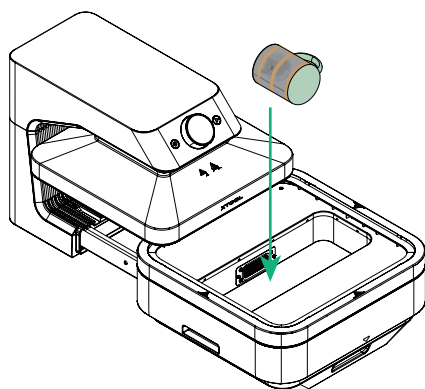


Marco de sellado



5 Colocar la taza

Coloque la taza en la ranura de sublimación.

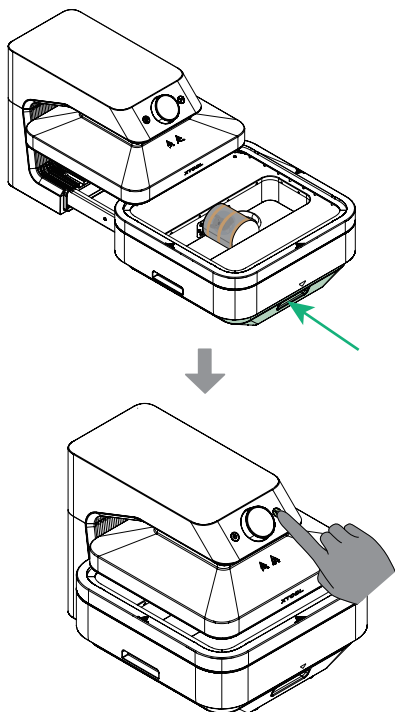


6 Iniciar el procesamiento

Una vez alcanzada la temperatura establecida, comience el procesamiento según el modo seleccionado en la sección "Configure los parámetros":

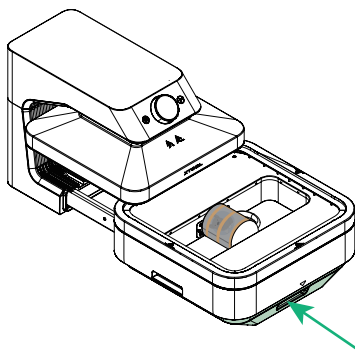
Modo Manual

Empuje la base, luego presione el botón de inicio/parada para comenzar el procesamiento.



Modo automático

Inserte la base y el dispositivo comenzará a procesar automáticamente.



7 Voltear la taza

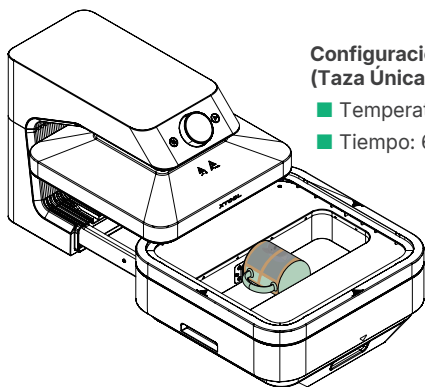
Después de completar la sublimación en el lado frontal, voltee la taza para asegurar un calentamiento uniforme y resultados óptimos de transferencia. Vuelva a colocar la taza en el dispositivo, luego configure los parámetros para el lado trasero o utilice los parámetros preestablecidos del sistema, y repita el Paso 6.



Guantes resistentes
al calor



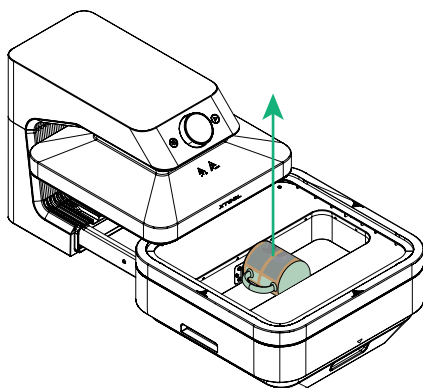
Se deben usar guantes resistentes al calor dándole la vuelta para evitar quemaduras.



Configuraciones recomendadas (Taza Única · Reverso):

- Temperatura: 210 °C
- Tiempo: 600 s

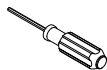
8 Procesamiento completado



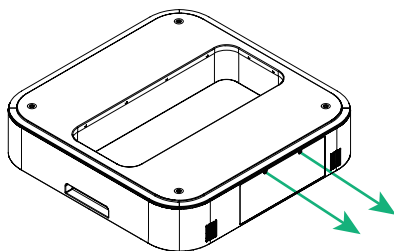
Mantenimiento

Se recomienda revisar regularmente el estado del filtro y reemplazarlo oportunamente según la frecuencia de uso para mantener un óptimo rendimiento en la purificación del aire.

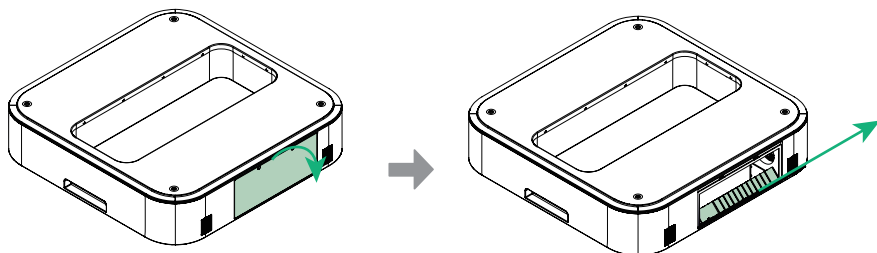
1 Quitar los tornillos de la placa de cubierta del filtro



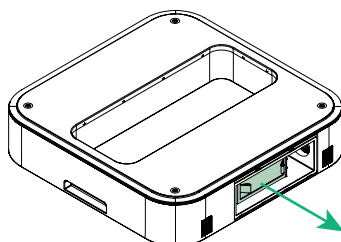
Destornillador
hexagonal(no incluido)



2 Retirar la placa de cubierta del filtro



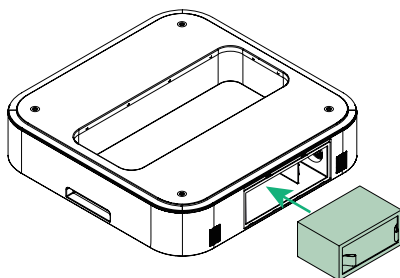
3 Retirar el filtro usado



4 Instalar un nuevo filtro

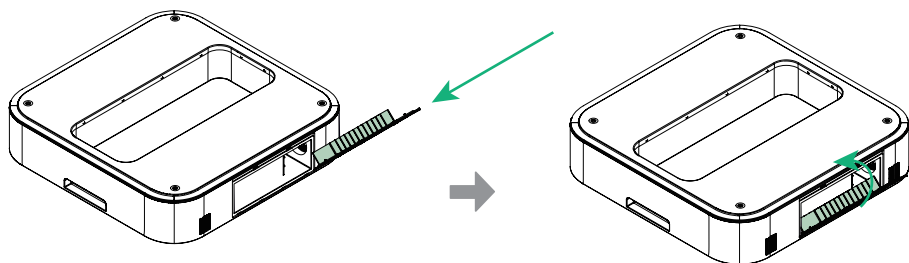


Filtro xTool WonderPress
(se vende por separado)

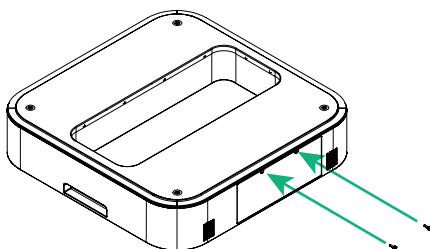


Para comprar un nuevo filtro, por favor visite xtool.com.

5 Reinstalar la placa de cubierta del filtro



6 Apretar los tornillos de la placa de cubierta del filtro



XTOOL