

XTOOL | Craft Oven Module

빠른 안내서



스테이트먼트 01

아이템 목록 — — — — — 01

소개 — — — — — 02

설치법 02

DTF 필름 경화 — — — — — 04

머그컵 열승화 — — — — — 07

유지 보수 11

스테이트먼트

xTool 제품을 구입해 주셔서 감사합니다!

본 제품을 처음 사용하시는 경우, 제품과 함께 제공된 모든 자료를 자세히 읽어보신 후 사용하시기 바랍니다. 당사의 지침 및 요구사항을 준수하지 않거나, 제품을 오용 또는 부적절하게 조작하여 발생한 손해에 대해 당사는 관련 법률이 허용하는 범위 내에서 일체의 책임을 지지 않습니다.

그 회사 사용설명서의 내용을 엄밀하고 주의 깊게 정리하였으나 해당 설명서에는 오류나 누락이 있을 수 있습니다.

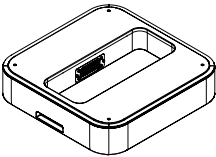
그 회사 제품의 기능과 서비스 품질을 지속적으로 개선하기 위해 최선을 다하고 있으며, 이에 따라 사용설명서 및 여기 내용에 설명된 제품이나 소프트웨어를 언제든지 변경할 수 있는 권리를 보유합니다.

본 사용설명서는 제품을 올바르게 사용하는 데 도움을 드리기 위해 제작되었으며 하드웨어 및 소프트웨어 구성에 대한 설명은 포함하지 않습니다. 본 제품 구성에 대해서는 관련 계약서(있는 경우) 및 포장 목록을 참조하거나 대리점에 문의하세요. 본 사용설명서의 이미지는 참고용이며 실제 제품과 다를 수 있습니다.

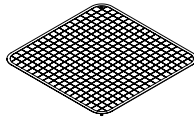
저작권법 및 규정으로 보호되는 이 설명서는 회사의 사전 서면 승인 없이 어떠한 방식으로든 복제 또는 복사하거나, 어떠한 방식으로든 유선 또는 무선 네트워크를 통해 전송하거나, 어떠한 언어로든 번역하거나, 콘텐츠, 이미지 또는 레이아웃 수정과 같은 어떠한 방식으로든 수정할 수 없습니다.

회사 제품 및 관련 소재를 지속적으로 개선하기 위해 최선을 다하고 있습니다. 제품 및 설명서는 변경될 수 있으며 업데이트 사항은 xtool.com에서 확인할 수 있습니다.

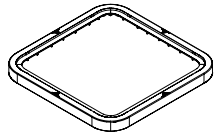
아이템 목록



Craft Oven 베이스



메쉬 트레이



밀봉 프레임



단열 패드



내열 장갑



수축 필름



승화지



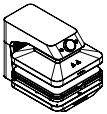
빠른 안내서

소개

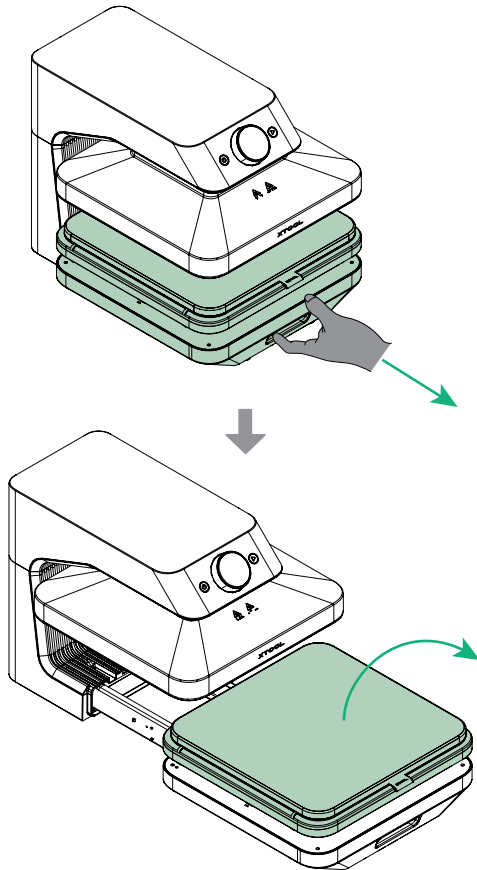
크래프트 오븐 모듈은 xTool WonderPress 전용으로 설계되었습니다. 이 모듈은 DTF 필름에서 직접 DTF 분말 경화를 지원할 뿐만 아니라 다양한 머그컵 및 음료 용기의 승화 가공에도 적합합니다. 사용하기 전에 xTool WonderPress의 안전 지침과 빠른 시작 가이드를 읽고 따르십시오.

설치법

1 현재 설치된 모듈을 제거합니다

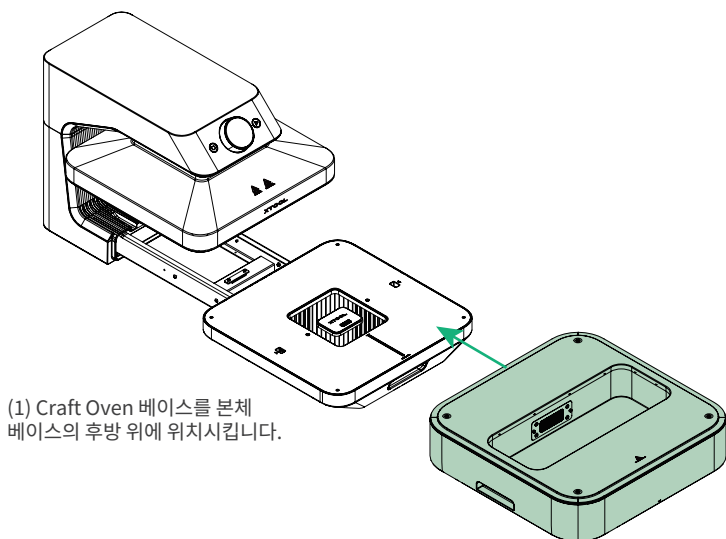


xTool WonderPress
(별도 구매)

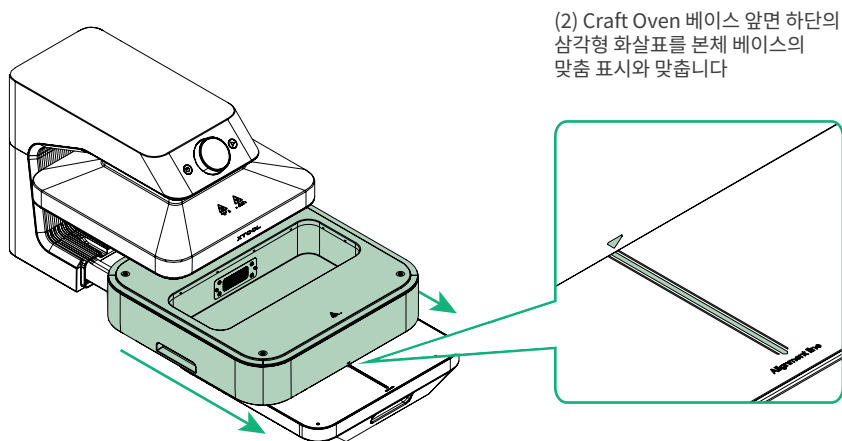


모든 xTool WonderPress 모듈은 핫스와핑을 지원합니다. 모듈을 교체할 때 장치를 전원 끌 필요가 없습니다.

2 Craft Oven 베이스를 설치합니다



(1) Craft Oven 베이스를 본체 베이스의 후방 위에 위치시킵니다.



(2) Craft Oven 베이스 앞면 하단의 삼각형 화살표를 본체 베이스의 맞춤 표시와 맞춥니다

(3) Craft Oven 베이스를 본체 베이스에 밀착시키고 완전히 베이스 슬롯에 들어갈 때까지 천천히 앞으로 밀어넣습니다.

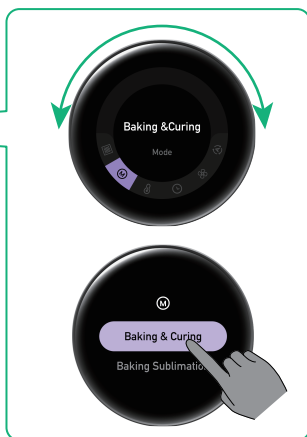
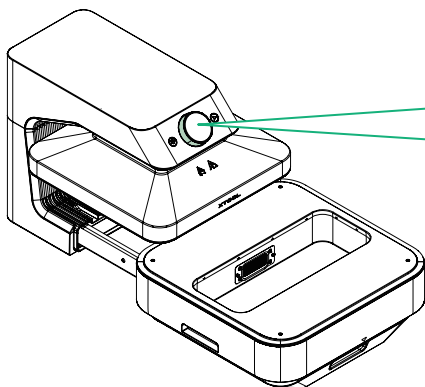


설치가 완료되면 장치는 자동으로 해당 모듈 모드로 전환됩니다.

DTF 필름 경화

1 파라미터를 설정합니다

노브를 회전하여 베이킹 및 경화 모드를 선택하고 눌러 설정 페이지로 들어갑니다. 그런 다음 소재를 선택하여 시스템에 미리 설정된 매개변수를 사용하거나 온도, 시간 및 배기 시간을 커스터마이즈합니다. 마지막으로 자동/수동 모드를 설정합니다.



작업 환경을 청결하고 무취로 유지하기 위하여 배기 시간을 적절히 연장할 것을 권장합니다.

권장 설정:

■ 온도: 410 °F (210 °C)

■ 시간: 180초

2 메쉬 트레이를 설치합니다

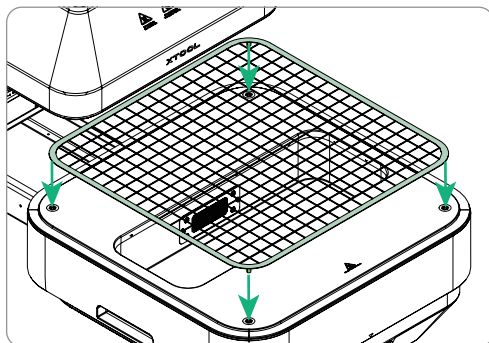
메쉬 트레이의 네 모서리 지지대를 해당 위치 구멍에 삽입합니다.



메쉬 트레이



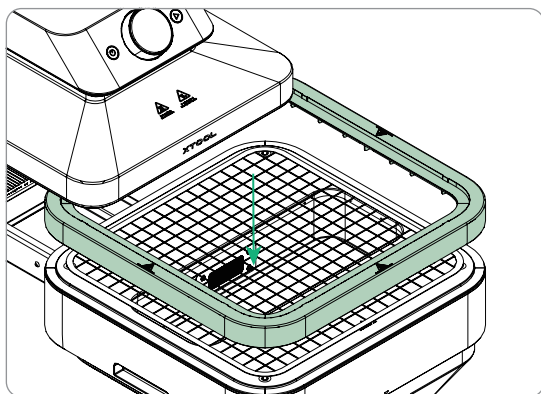
메쉬 트레이를 설치하기 전에 슬롯 안의 단열 패드가 제거되었는지 확인하십시오.



3 밀봉 프레임 설치

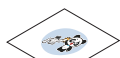


밀봉 프레임

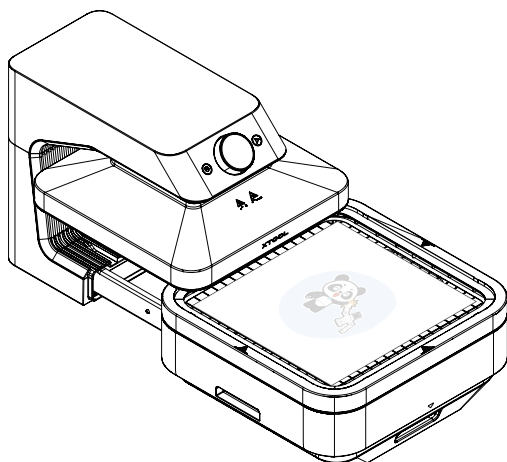


4 DTF 필름을 놓습니다

핫멜트 파우더 면이 위로 향하고 인쇄된 면이 아래로 향하도록 하며, 필름을 평평하게 놓으십시오.



DTF 필름
(포함되지 않음)

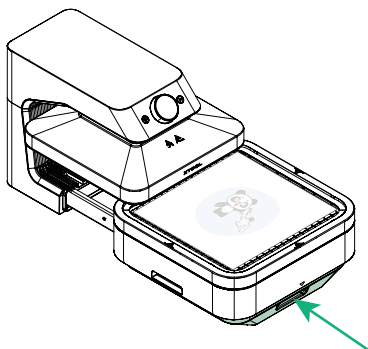


5 가공 시작

설정 온도에 도달하면 “매개변수 설정”에서 선택한 모드에 따라 가공을 시작하십시오:

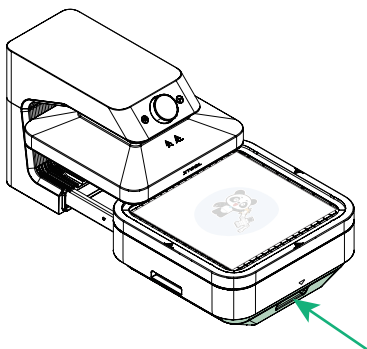
수동 모드

베이스를 밀어 넣은 후 시작/중지 버튼을 눌러 가공을 시작합니다.

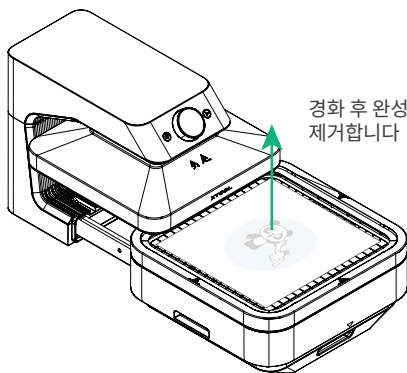


자동 모드

베이스를 밀어 넣으면 장치가 자동으로 가공을 시작합니다.



6 가공 완료



경화 후 완성된 필름을
제거합니다

머그컵 열승화

1 머그컵을 준비합니다

(1) 승화지를 무늬면이 안쪽으로 향하도록 하여 머그컵의 대상 부위에 감쌉니다. 승화지가 컵 표면에 완전히 밀착되고, 종이의 위아래 가장자리가 컵 입구와 바닥에 각각 정렬되었는지 확인하십시오. 그런 다음 내열 테이프를 사용하여 가로 방향으로 3개, 세로 방향으로 2개를 순서대로 붙여 단단히 고정하십시오.



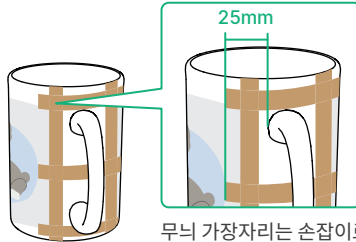
머그컵
(포함되지 않음)



승화지
(포함되지 않음)



내열 테이프
(포함되지 않음)



무늬 가장자리는 손잡이로부터 25mm 이상 떨어져 있어야 합니다.



■ 승화지의 상단과 하단 가장자리가 머그컵의 입구와 바닥 가장자리와 정렬되도록 하여 더 나은 가장자리 전사 결과를 보장하십시오.

■ 무늬와 손잡이 사이에 최소 25mm의 간격을 유지하십시오. 그렇지 않으면 전사 효과에 영향을 미칠 수 있습니다.

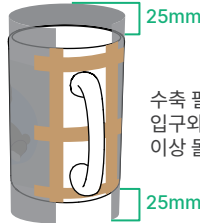
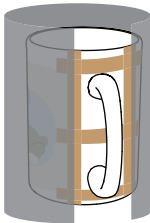
(2) 승화지 위에 수축 필름을 한 겹 감쌉니다. 수축 필름이 승화지에 밀착되고, 가로 너비가 승화지를 완전히 덮을 수 있을 만큼 충분해야 하며, 위아래 가장자리는 컵 입구와 바닥을 넘어서도록 하십시오. 그런 다음 내열 테이프를 사용하여 가로 방향으로 3줄, 세로 방향으로 2줄을 차례로 붙여 가능한 한 단단히 고정하십시오.



수축 필름



내열 테이프 (포함되지
않음)



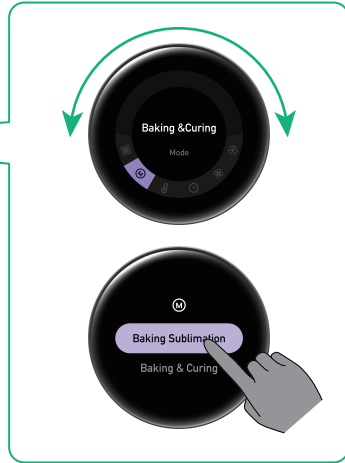
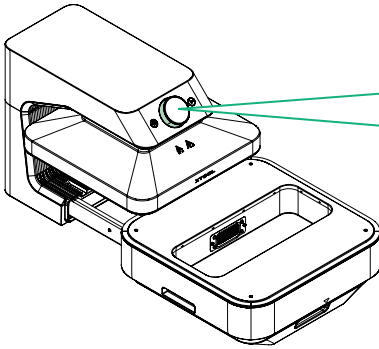
수축 필름 가장자리가 컵
입구와 바닥에서 25mm
이상 돌출됩니다.



가열 과정에서 수축 필름이 줄어들어 승화 과정 전반에 걸쳐 일정한 압력을 제공합니다. 이를 통해 무늬가 머그컵 표면에 정확히 전사되고, 어긋남이나 변형이 최소화됩니다.

2 파라미터를 설정합니다

노브를 돌려 베이킹 승화 모드를 선택하고 눌러 설정 페이지로 들어갑니다. 소재를 선택하여 시스템에 미리 설정된 매개변수를 사용하거나 온도와 시간을 커스터마이징할 수 있습니다. 마지막으로 자동/수동 모드를 설정합니다. 단일 컵, 여러 컵, 그리고 컵의 앞면 또는 뒷면에 따라 설정이 다르므로 실제 가공 상황에 맞게 조정하시기 바랍니다.

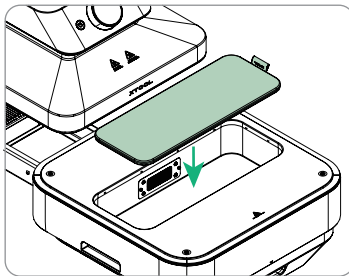


권장 설정 (단일 머그컵 · 앞면):

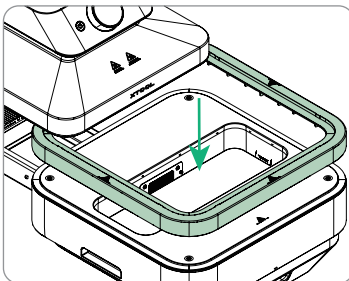
■ 온도: 410 °F / 210 °C

■ 시간: 900초

3 단열 패드를 놓습니다

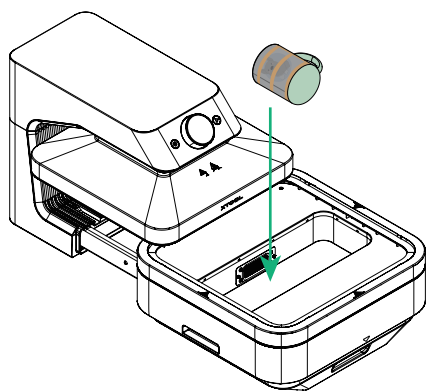


4 밀봉 프레임 설치



5 머그컵을 넣습니다.

머그컵을 승화 슬롯에 넣습니다.

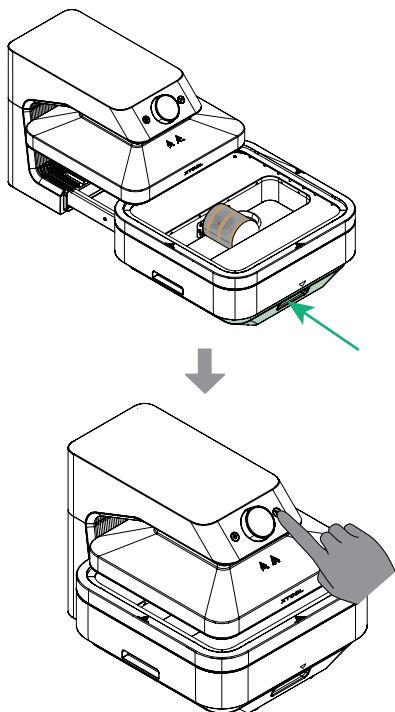


6 가공 시작

설정 온도에 도달하면 "매개변수 설정" 섹션에서 선택한 모드에 따라 가공을 시작합니다.

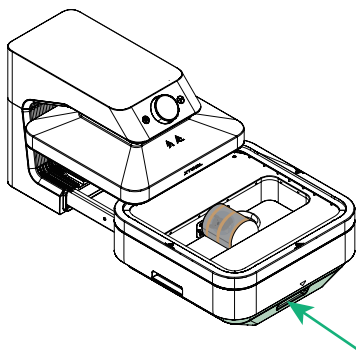
수동 모드

베이스를 밀어 넣은 다음, 시작/중지 버튼을 눌러 가공을 시작합니다.



자동 모드

베이스를 밀어 넣으면 장치가 자동으로 가공을 시작합니다.



7 머그컵을 돌리세요

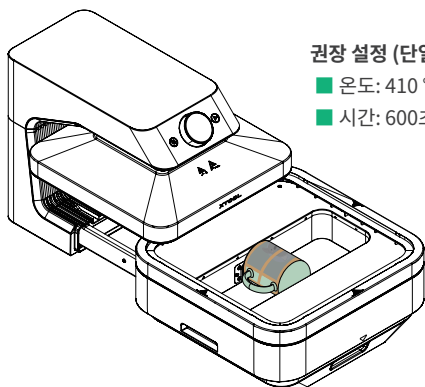
앞면 승화가 완료된 후에는 균일한 가열과 최적의 전사 효과를 위해 머그컵을 뒤집으십시오. 뒤집은 후에는 컵을 다시 장치에 넣고 뒷면 가공 매개변수를 설정하거나 시스템에 미리 설정된 매개변수를 사용한 후, 6단계를 반복하십시오.



내열 장갑



작업 시 반드시 내열 장갑을 착용하여 화상을 방지하십시오.

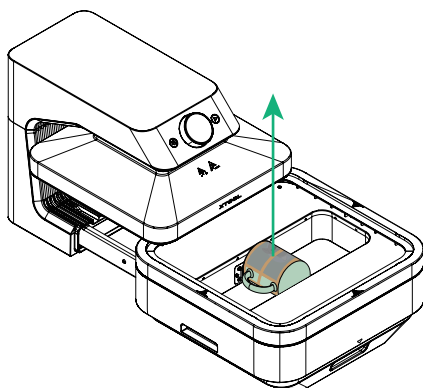


권장 설정 (단일 머그컵 · 뒷면):

■ 온도: 410 °F / 210 °C

■ 시간: 600초

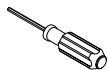
8 가공 완료



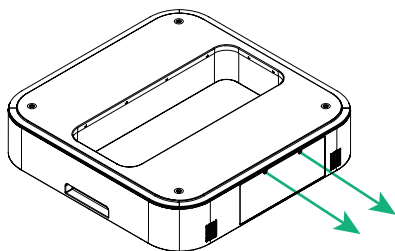
유지 보수

필터의 상태를 정기적으로 점검하고 사용 빈도에 따라 적시에 교체하여 최적의 공기 정화 성능을 유지할 것을 권장합니다.

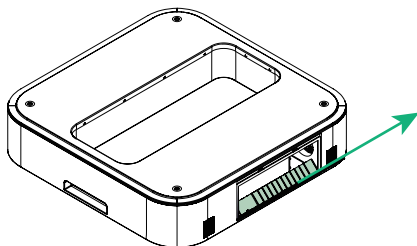
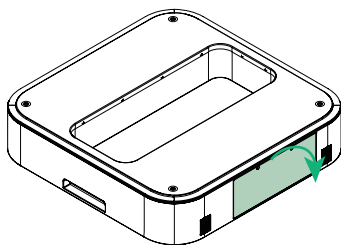
1 필터 커버의 나사를 제거합니다



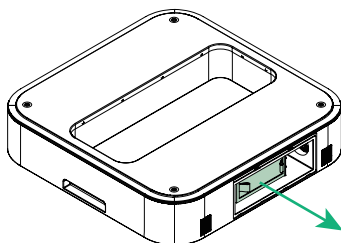
육각 드라이버
(포함되지 않음)



2 필터 커버를 제거합니다



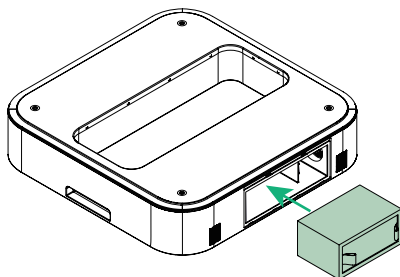
3 사용한 필터를 제거합니다



4 새 필터를 설치합니다

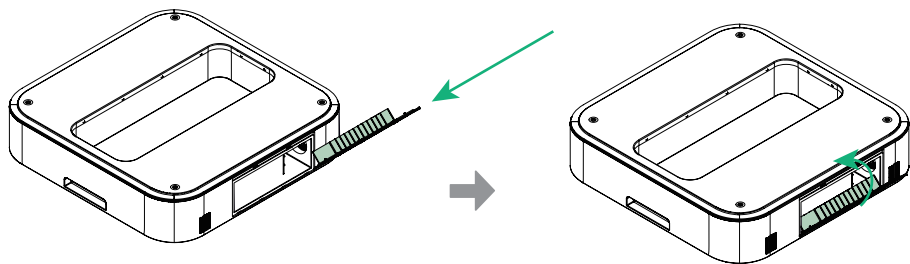


xTool WonderPress
필터(별도 판매)

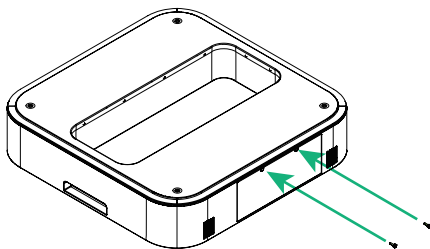


새 필터를 구매하려면 xtool.com을 방문하세요.

5 필터 커버를 설치합니다



6 필터 커버의 나사를 조입니다



XTOOL