

XTOOL | 淨煙烘烤模組

快速入門指南



聲明	01
----	----

物品清單	01
------	----

簡介	02
----	----

安裝	02
----	----

DTF 膜固化	04
---------	----

馬克杯熱昇華	07
--------	----

維護	11
----	----

聲明

感謝您選擇使用 xTool 產品！

首次使用本產品時，請詳閱產品隨附的所有文件，以確保正確操作並獲得最佳使用體驗。在適用法律允許的範圍內，若因未依本手冊說明及要求使用產品，或因誤用、不當操作等原因所導致的任何損失或損害，本公司概不負責。

公司對本手冊的內容進行了嚴格、仔細的校對，但仍可能存在錯誤或疏漏。

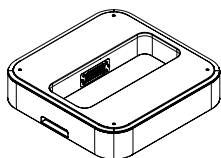
公司不斷改進產品功能、提升服務品質，保留隨時更改本手冊所敘述任何產品或軟體的內容的權利。

本手冊旨在幫助您正確使用產品，不包括任何硬體和軟體組態說明。關於產品組態，請參考相關合同（如有）和打包清單，或諮詢經銷商。手冊中的影像僅供參考，實際產品可能會有所不同。

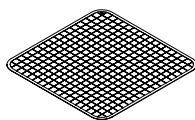
本手冊受著作權法保護。未經公司事先書面授權，不得以任何方式複製或抄錄本手冊、不得以任何形式在任何有線或無線網路中傳送本手冊、不得將本手冊翻譯成任何語言，也不得對本手冊的任何內容、圖片、編排等進行修改。

公司致力於持續改善產品及其相關資料，產品或本手冊內容如有變動，請以公司公布的最新內容為準。如想了解具體細節，請前往 s.xtool.cn/wiki/home。

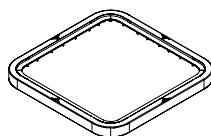
物品清單



淨煙烘烤底座



網格托盤



密封壓框



隔熱墊



隔熱手套



熱昇華熱縮膜



熱昇華轉印紙



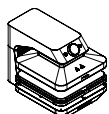
快速入門指南

簡介

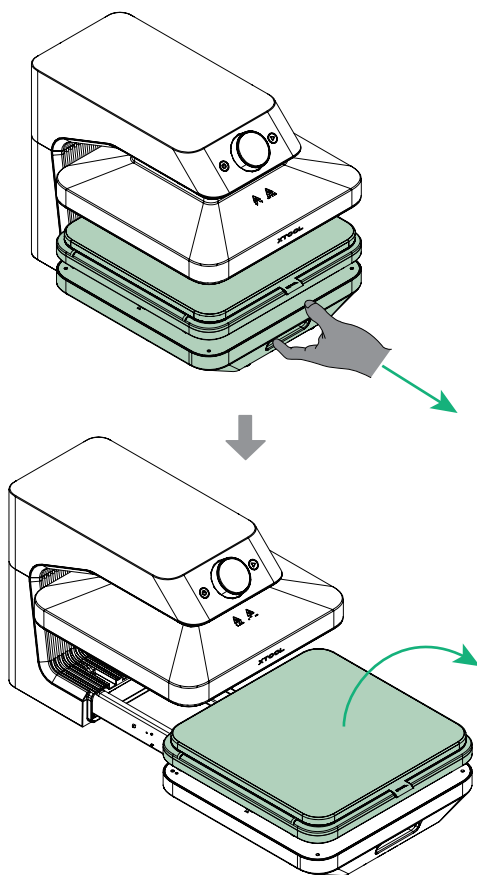
本設備僅限搭配 xTool 多功能燙畫機 (xTool WonderPress) 使用，支持直接在 DTF 膜上進行 DTF 粉末固化，也適用於各類馬克杯及飲具的熱昇華加工。
使用前，請詳閱並遵循 xTool 多功能燙畫機的《安全說明》及《快速入門指南》。

安裝

1 拆除當前安裝模組

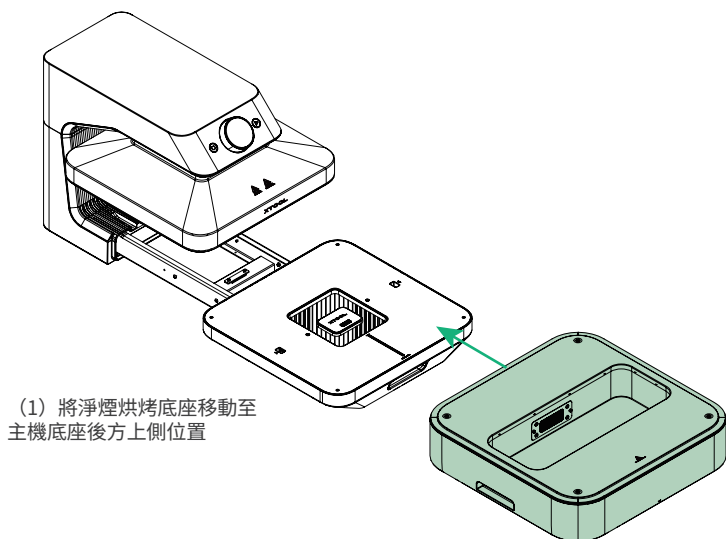


xTool 多功能燙畫機
(需另購)

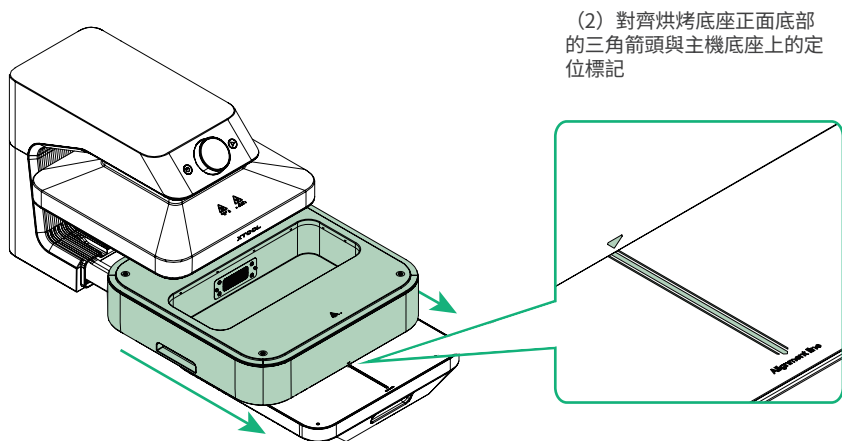


xTool 多功能燙畫機所有模組皆支援熱插拔，更換模組時無須關閉設備電源。

2 安裝淨煙烘烤底座



(1) 將淨煙烘烤底座移動至主機底座後方上側位置



(2) 對齊烘烤底座正面底部的三角箭頭與主機底座上的定位標記

(3) 將烘焙底座貼緊主機底座並緩慢向前推動，直至完全嵌入底座凹槽

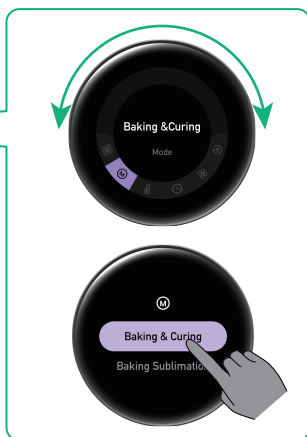
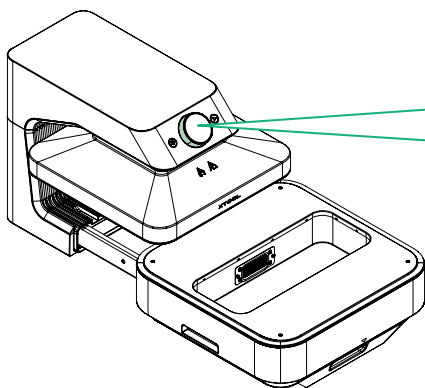


安裝完成後，設備將自動切換至對應模組的工作模式。

DTF 膜固化

1 設定參數

旋轉旋鈕選擇烘烤模式，並按下旋鈕進入設定頁面。隨後，請選擇材料以使用系統預設參數，或自行設定溫度、時間及排氣時長。最後，設定自動／手動模式。



建議適度延長排氣時間，以維持潔淨且無異味的工作環境。

建議參數：

■ 溫度：210 °C

■ 時間：180 s

2 安裝網格托盤

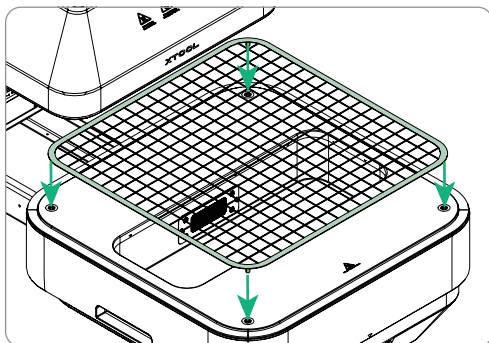
將網格托盤的四角支撐架放入對應定位孔內。



網格托盤



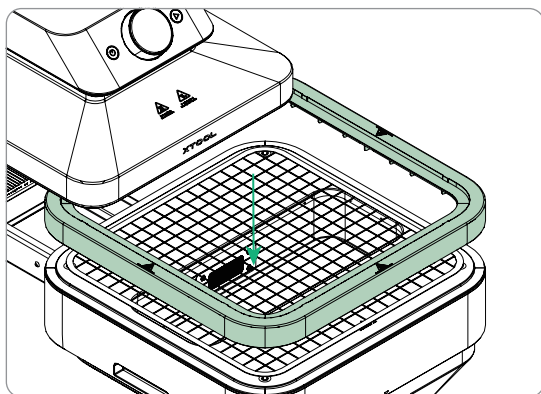
安裝網格托盤前，請確認已將凹槽內的隔熱墊取出。



3 安裝密封壓框

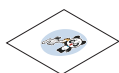


密封壓框

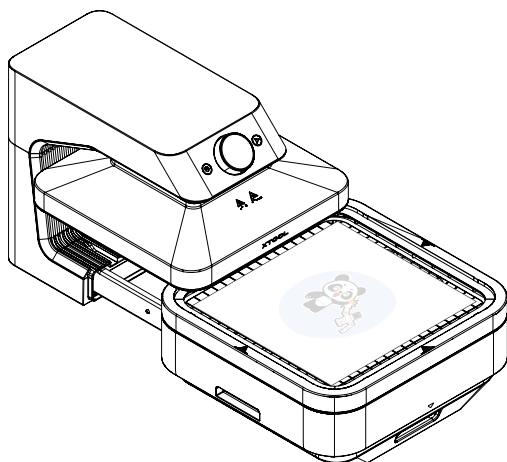


4 放置 DTF 膜

請確認熱熔膠粉面朝上，圖案面朝下並平整放置。



DTF 膜 (需自備)

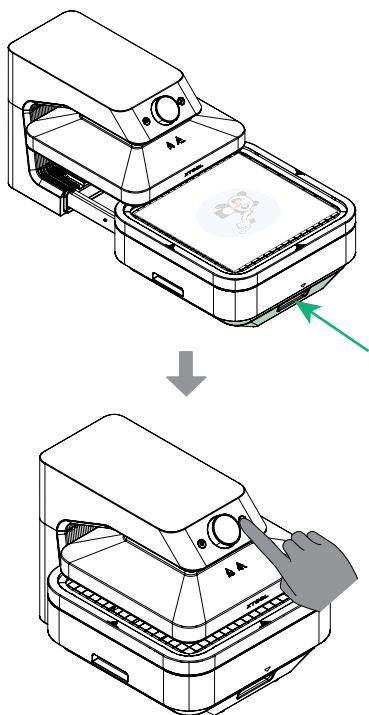


5 開始加工

待溫度達到設定溫度後，依照「設定參數」小節所選擇的模式啟動加工：

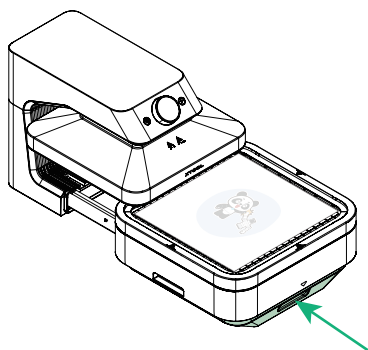
手動模式

推入底座後，按下開始/停止按鈕，以開始加工。

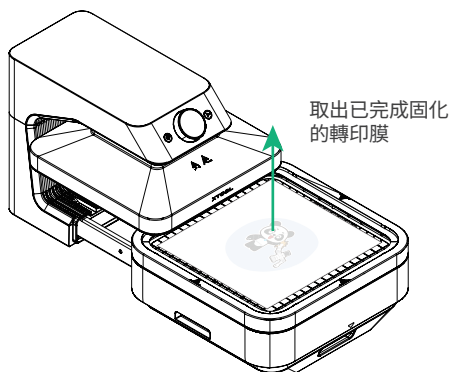


自動模式

推入底座，設備將自動開始加工。



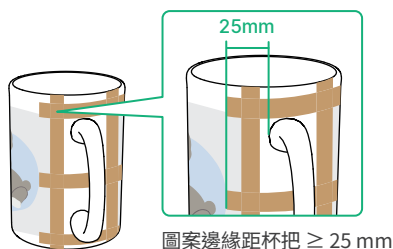
6 加工完成



馬克杯熱昇華

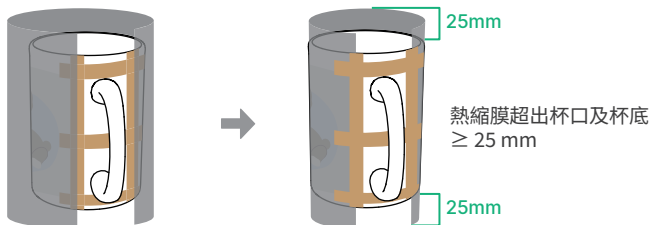
1 準備馬克杯

(1) 將熱昇華轉印紙以圖案面朝內的方式包覆於馬克杯目標區域。請確認轉印紙與杯身完全貼合，且轉印紙上下邊緣分別與杯口及杯底對齊。接著先以三段橫向耐熱膠帶、再以兩段縱向耐熱膠帶加強固定轉印紙。



- 請確保熱昇華轉印紙的上下邊緣與杯口及杯底對齊，以獲得更佳的邊緣轉印效果。
- 請確保圖案與杯把之間保持至少 25 mm 的距離，否則可能會影響轉印效果。

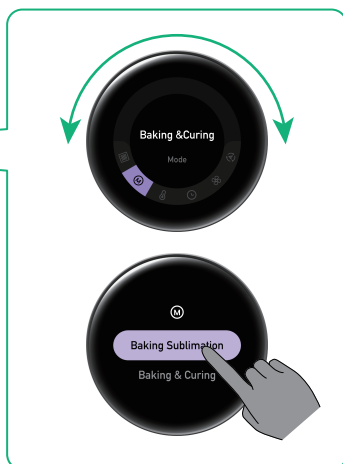
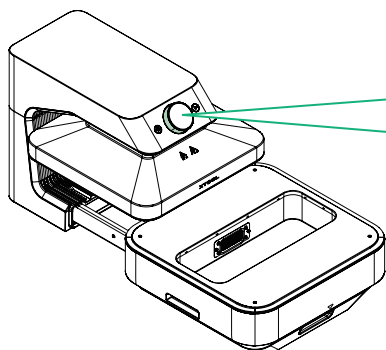
(2) 於熱昇華轉印紙外層包覆一層熱昇華熱縮膜。請確認熱縮膜於轉印紙表面緊密貼合，且橫向寬度足以完全包覆熱昇華轉印紙，縱向邊緣需超出杯口及杯底。接著先以三段橫向耐熱膠帶、再以兩段縱向耐熱膠帶將其盡可能拉緊固定。



加熱過程中，熱昇華熱縮膜會因受熱而收縮，在整個熱昇華過程中提供穩定且均勻的壓力，有助於將圖案準確轉印至杯身表面，同時降低圖案位移與變形的風險。

2 設定參數

旋轉旋鈕選擇烘烤昇華模式，並按下旋鈕進入設定頁面。隨後，請選擇材料以使用系統預設參數，或自行設定溫度及時間。最後設定自動／手動模式。請注意，單個馬克杯、多個馬克杯，以及馬克杯正面與背面的加工參數皆有所不同，請依實際加工需求進行調整。



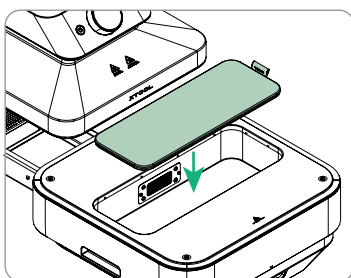
建議參數（單個馬克杯・正面）

- 溫度：210 °C
- 時間：900 秒

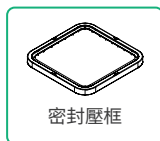
3 放置隔熱墊



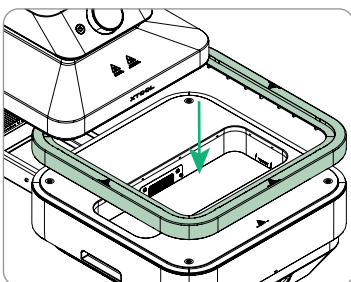
隔熱墊



4 安裝密封壓框

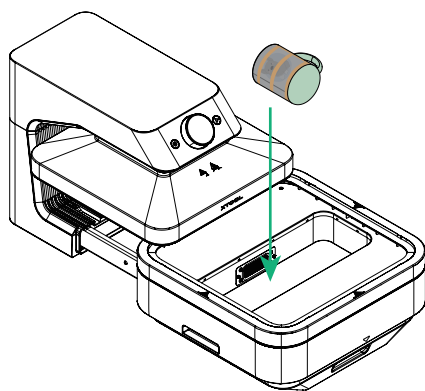


密封壓框



5 放入馬克杯

將馬克杯放置於熱昇華凹槽內。

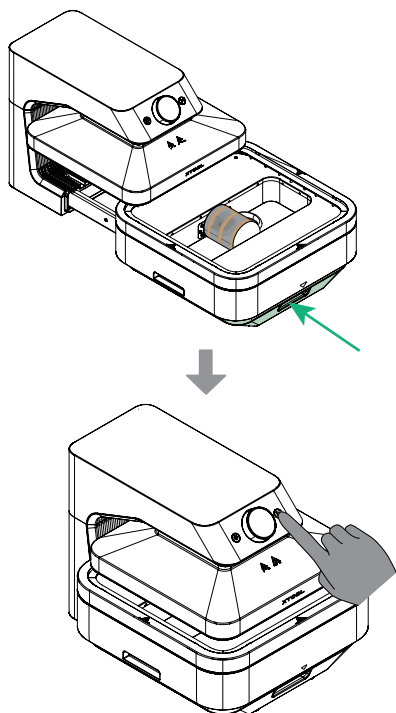


6 開始加工

待溫度達到設定值後，請依據「設定參數」章節中所選擇的模式開始加工：

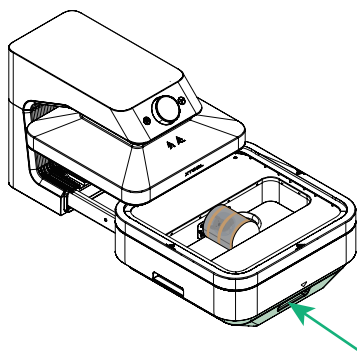
手動模式

推入底座後按下開始/停止按鈕，以開始加工。



自動模式

推入底座，設備將自動開始加工。



7 旋轉馬克杯

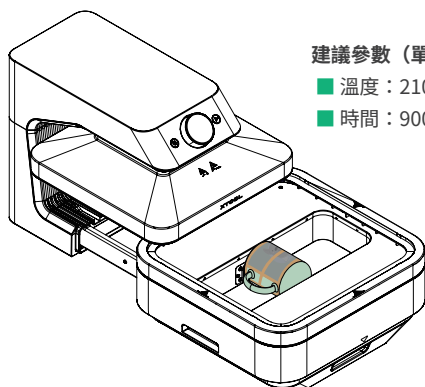
完成正面熱昇華後，請將馬克杯旋轉 180° 以確保受熱均勻並獲得最佳轉印效果。接著將馬克杯重新放入設備，設定背面加工參數（或使用系統預設參數），再重複步驟 6。



隔熱手套



操作時請務必配戴隔熱手套，以避免燙傷。

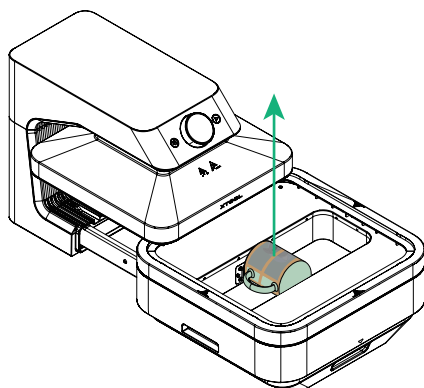


建議參數（單個馬克杯・背面）

■ 溫度：210 °C

■ 時間：900 秒

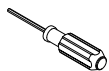
8 加工完成



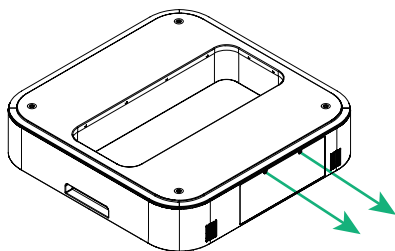
維護

建議定期檢查濾芯狀態，並依據軟體提示適時更換，以維持最佳空氣濾過效能。

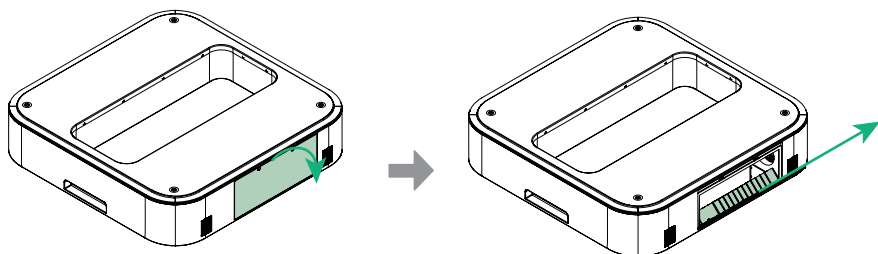
1 拆下濾芯螺絲蓋板



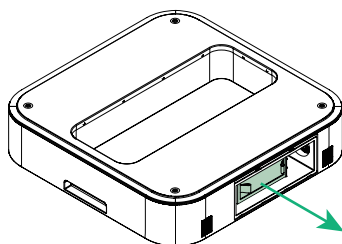
內六角螺絲起子
(需自備)



2 移除濾芯蓋板



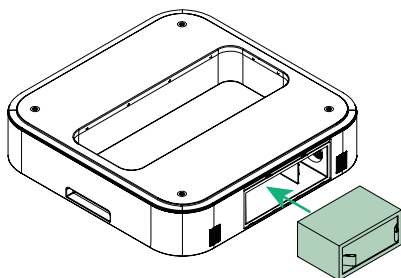
3 移除髒汙濾芯



4 安裝新濾芯

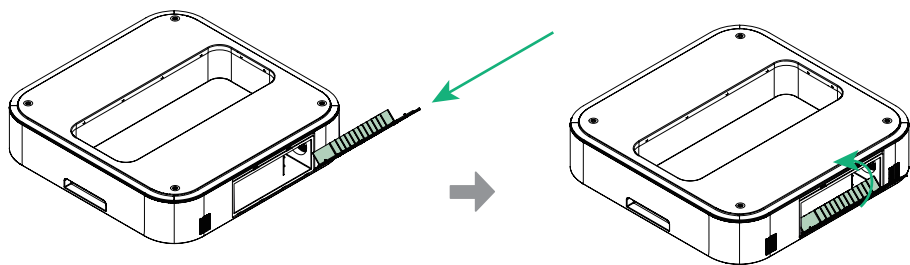


xTool 濾芯（需另購）

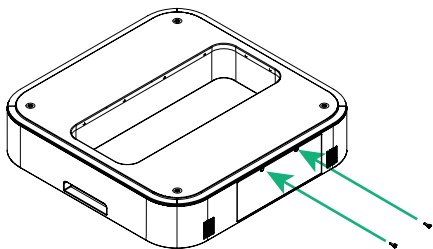


如需購買濾芯，請造訪 s.xtool.cn。

5 重新安裝濾芯蓋板



6 鎖緊濾芯蓋板螺絲



XTOOL