

XTOOL | 净烟烘烤模组

快速使用指南



声明 ————— 01

物料清单 ————— 01

简介 ————— 02

安装 ————— 02

DTF 膜固化 ————— 04

杯子热升华 ————— 07

维护 ————— 11

声明

欢迎使用 xTool 产品！

首次使用本产品，请先详细阅读随产品配送的所有资料，以便更好地使用本产品。若未能依照说明和要求使用产品，或由于理解错误等原因误操作本产品，在适用的法律所允许的范围内，公司将不对由此导致的任何损失承担任何责任。

公司已经对本手册的内容进行了严格、仔细的校勘，但不能确保本手册完全没错误或是疏漏。

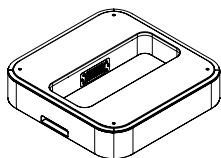
公司致力于不断改进产品功能，提升服务品质，因此保留随时更改本手册所叙述任何产品或软件程序及本手册内容的权利。

本手册旨在帮助用户正确使用本产品，并不包括对本产品的软硬件配置的任何说明。有关产品配置情况，请参阅相关合同（如有）和装箱清单，或咨询出售此产品的相关人员。本手册中的图片仅供参考，请以产品实物为准。

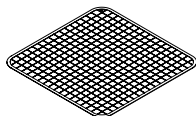
本手册受著作权法律法规的保护。未经公司事先书面授权，不得以任何方式复制或抄录本手册，不得以任何形式在任何有线或无线网络中传送本手册，不得将本手册翻译成任何语言，也不得对本手册进行任何内容、图片、布局等的修改。

公司致力于不断优化产品及其相关资料，产品或本手册内容如有变动，请以公司公布的最新信息为准，具体可访问 s.xtool.cn/wiki/home 了解。

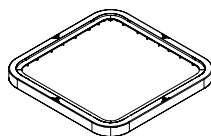
物料清单



净烟烘烤底座



网格托盘



密封压框



隔热垫



隔热手套



热缩膜



热升华纸



快速使用指南

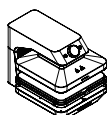
简介

本设备仅限搭配 xTool 多功能烫画机 (xTool WonderPress) 使用, 支持直接在 DTF 膜上进行 DTF 粉末固化, 也适用于各类马克杯及饮具的热升华加工。

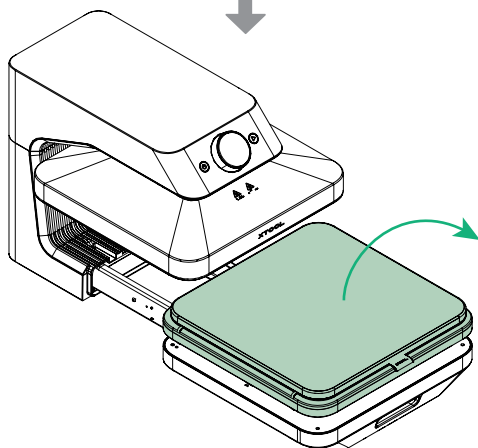
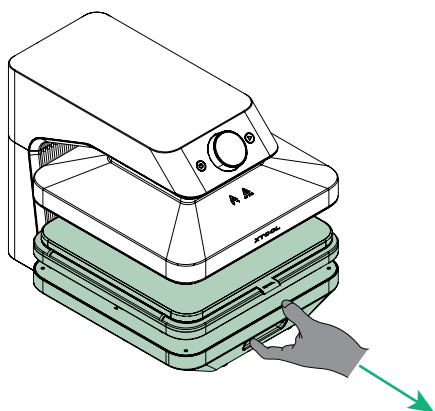
使用前, 请阅读并遵循 xTool 多功能烫画机的《安全说明》和《快速使用指南》。

安装

1 移除当前安装模组

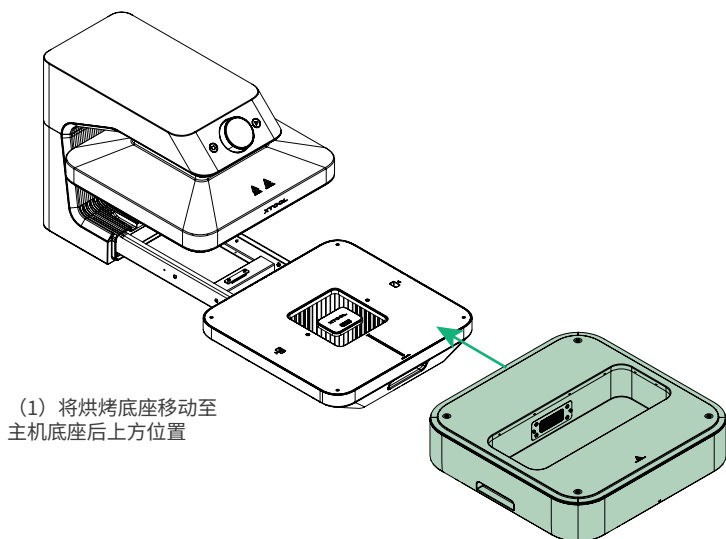


xTool 多功能烫画机
(另购)

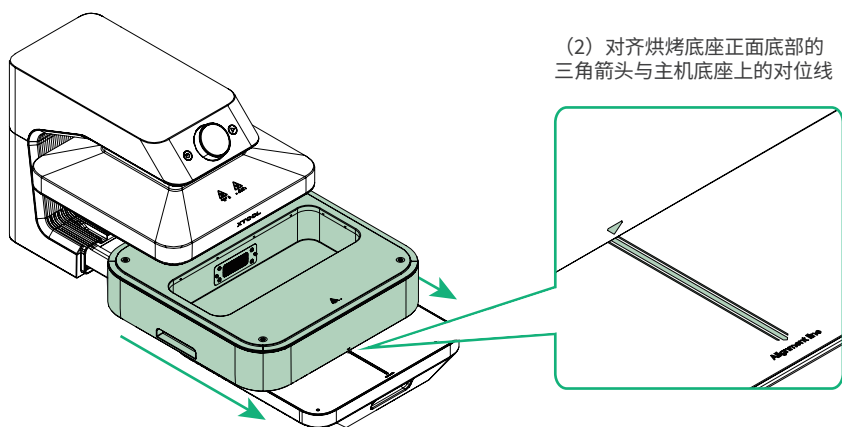


xTool 多功能烫画机的所有扩展模组均支持热插拔, 更换模组时无需关闭设备电源。

2 安装净烟烘烤底座



(1) 将烘烤底座移动至主机底座后上方位置



(2) 对齐烘烤底座正面底部的三角箭头与主机底座上的对位线

(3) 将烘烤底座贴紧主机底座并缓慢向前推动，直至完全嵌入底座凹槽

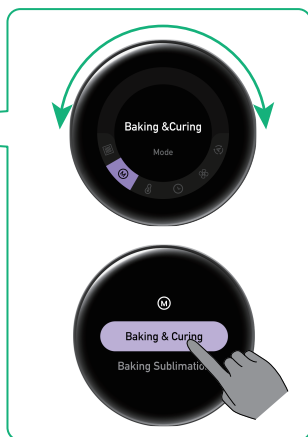
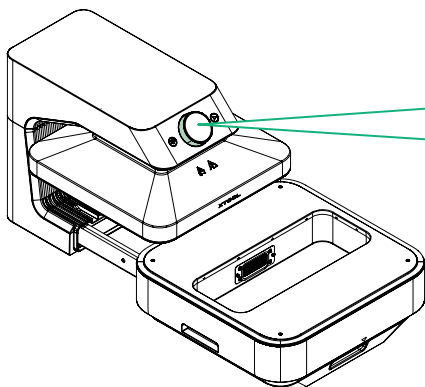


安装完成后，设备将自动切换至对应模组的工作模式。

DTF 膜固化

1 设置参数

旋转旋钮选择烘烤模式，按压进入设置页面。随后，您可以选择材料以使用系统预设参数，或自定义温度、时间及排烟时长。最后，设置自动/手动模式。



建议适当延长排烟时间，以保持洁净无味的工作环境。

推荐参数：

■ 温度：210 °C

■ 时间：180 s

2 安装网格托盘

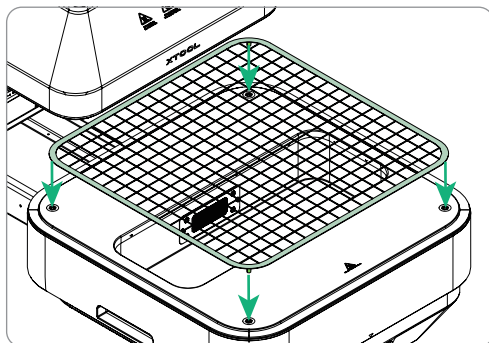
将网格托盘的四角支撑架放入相应的定位孔。



网格托盘



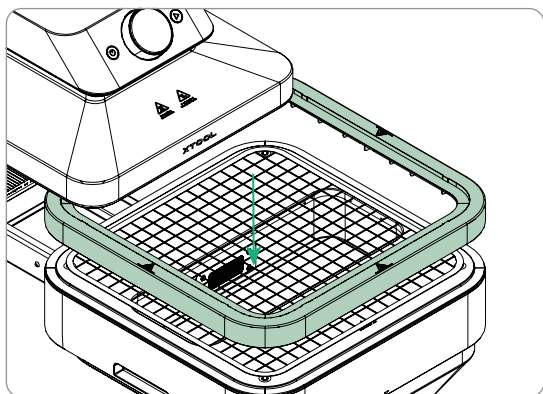
安装网格托盘前，请确保已取出凹槽内的隔热垫。



3 安装密封压框

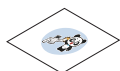


密封压框

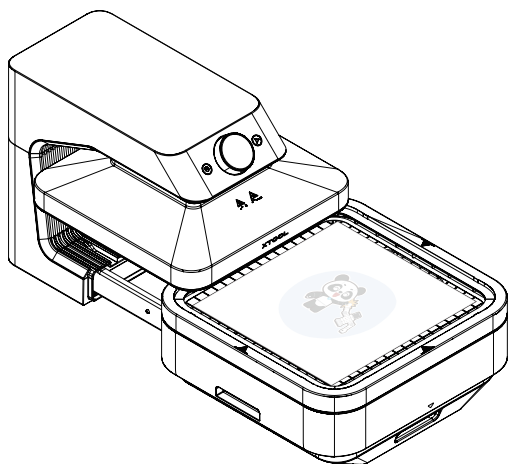


4 放置 DTF 膜

确保热熔胶粉面朝上，设计图案面朝下，平整放置。



DTF 膜（自备）

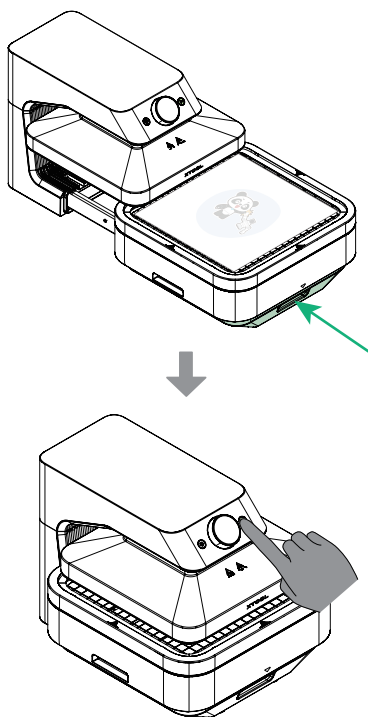


5 开始加工

待温度达到设定温度后，根据“设置参数”小节所选择的模式启动加工：

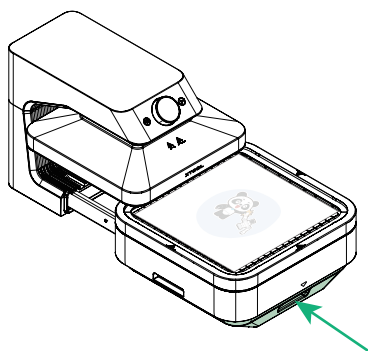
手动模式

推入底座后，按下启动/停止按钮，以开始加工。

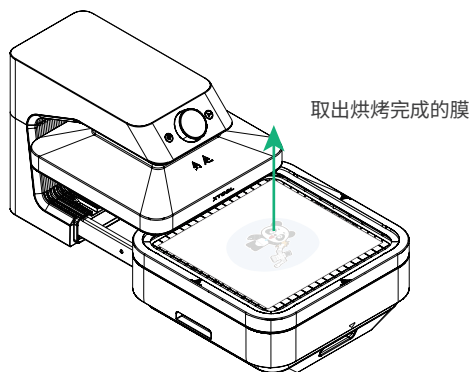


自动模式

推入底座，设备将自动开始加工。



6 加工完成



杯子热升华

1 准备马克杯

(1) 将热升华纸以图案面朝内包裹在马克杯目标区域，确保热升华纸与杯身完全贴合，且纸张上下边缘分别与杯口和杯底对齐。随后，先用三段横向、再用两段纵向的耐热胶带将其牢固固定。



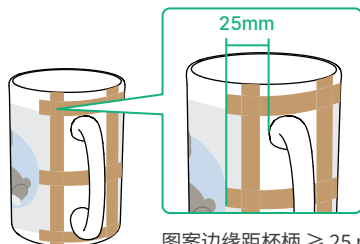
马克杯（自备）



热升华纸（自备）



耐热胶带（自备）



图案边缘距杯柄 $\geq 25\text{ mm}$



■ 请确保热升华纸的上下边缘分别与杯口和杯底边缘对齐，以获得更好的边缘转印效果。

■ 请确保图案与杯柄之间保持至少 25 mm 的距离，否则可能会影响转印效果。

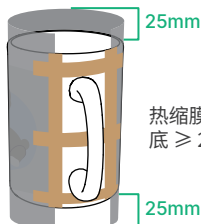
(2) 在热升华纸外包裹一层热缩膜，确保热缩膜紧贴热升华纸，且其横向宽度足以完全包裹热升华纸，纵向边缘超出杯口和杯底。随后，先用三段横向、再用两段纵向的耐热胶带将其尽可能紧密地固定。



热缩膜



耐热胶带（自备）



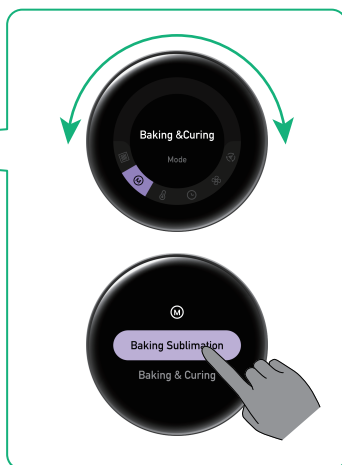
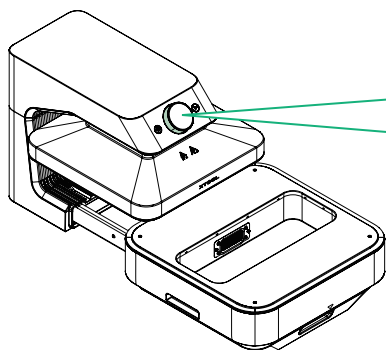
热缩膜边缘超出杯口、杯底 $\geq 25\text{ mm}$



加热过程中，热缩膜会受热收缩，为升华过程提供稳定压力，从而确保图案准确转印到杯面，并减少偏移或变形。

2 设置参数

旋转旋钮选择烘烤升华模式，并按压进入设置页面。随后，您可以选择材料以使用系统预设参数，或自定义温度和时间。最后，设置自动/手动模式。请注意，单杯、多杯以及杯子正反面的参数均有所不同，请根据实际加工情况进行调整。



推荐参数（单个马克杯 · 正面）：

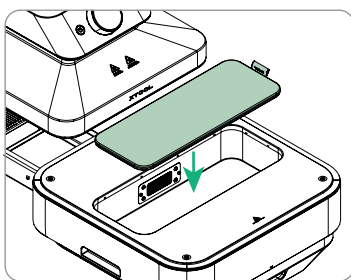
■ 温度：210 °C

■ 时间：900 s

3 放置隔热垫



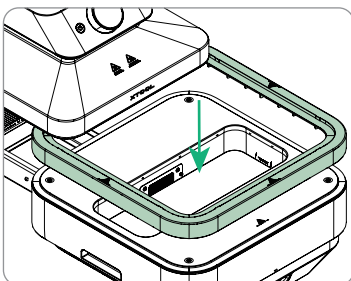
隔热垫



4 安装密封压框

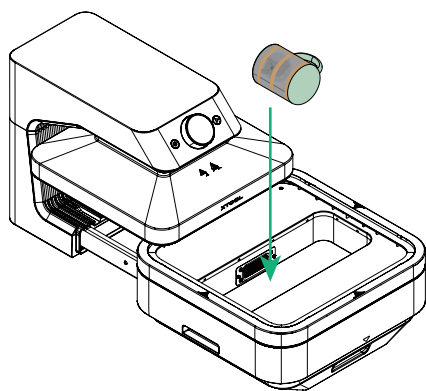


密封压框



5 放入马克杯

将杯子放置在热升华凹槽内。

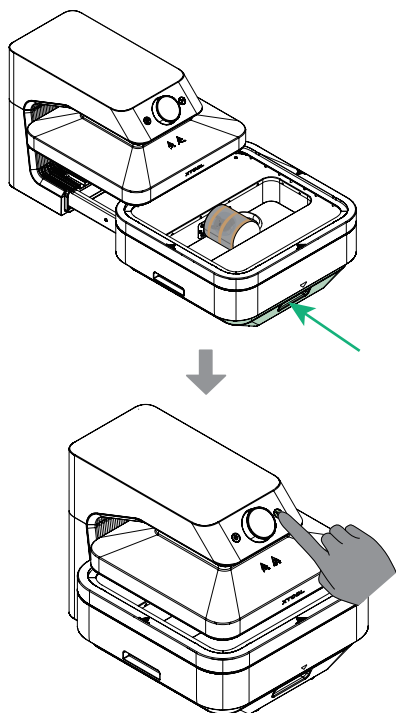


6 开始加工

待温度达到设定温度后，根据“设置参数”小节所选择的模式启动加工：

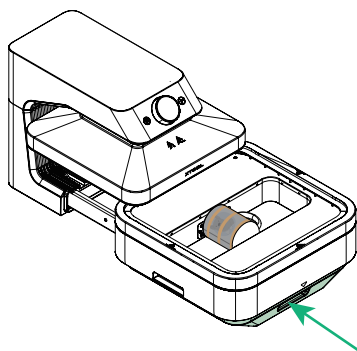
手动模式

推入底座后按下启动/停止按钮，以开始加工。



自动模式

推入底座，设备将自动开始加工。



7 翻面

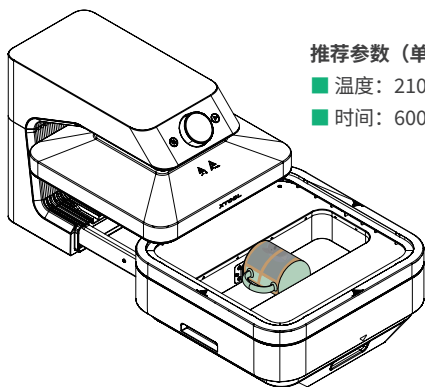
正面热升华完成后，需将马克杯翻面以确保受热均匀和转印效果。翻面后，将杯子放回设备，并设置反面加工参数或使用系统预设参数，然后重复步骤 6。



隔热手套



操作时必须佩戴隔热手套，以避免烫伤。

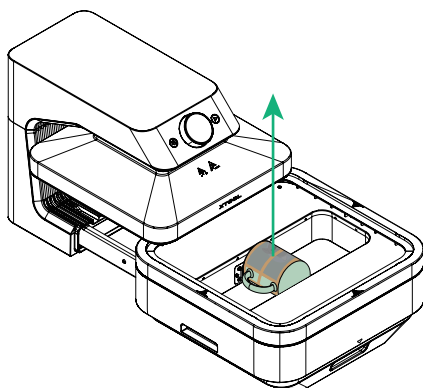


推荐参数（单个马克杯 · 反面）：

■ 温度：210 °C

■ 时间：600 s

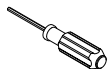
8 加工完成



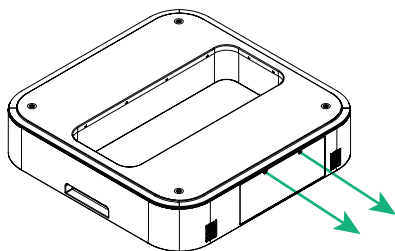
保养与维护

建议定期检查滤芯状态，并根据软件提示及时更换，以保持良好的净烟效果。

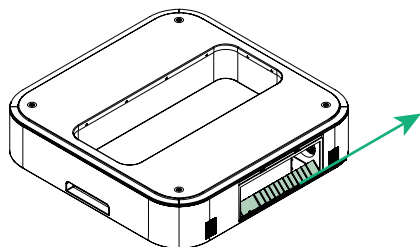
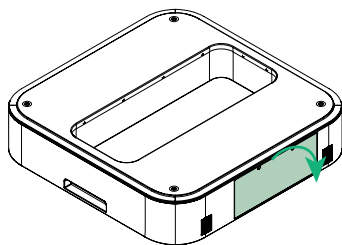
1 拧出滤芯盖板螺丝



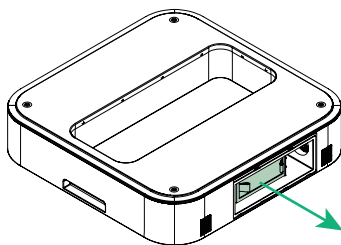
内六角螺丝刀（自备）



2 移除滤芯盖板



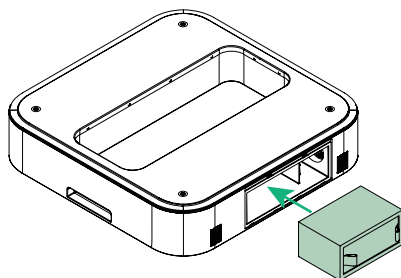
3 移除脏污滤芯



4 安装全新滤芯

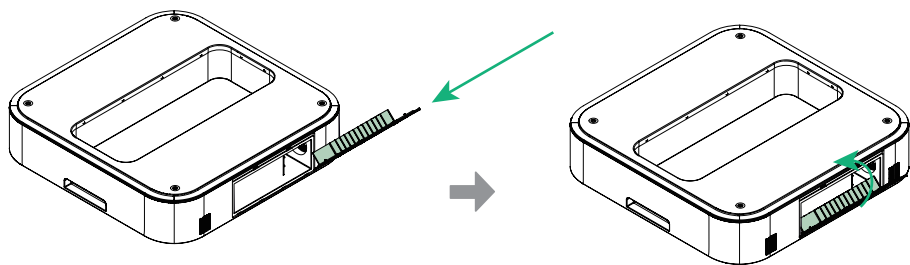


xTool 滤芯 (另购)

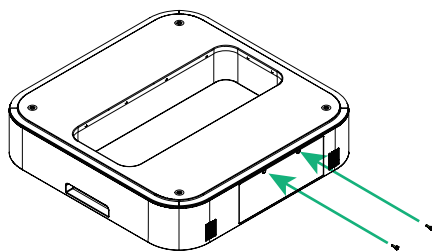


如需购买滤芯, 请访问 s.xtool.cn。

5 重装滤芯盖板



6 拧紧滤芯盖板螺丝



XTOOL