XTOOL | Laser Positioning Pen

빠른 시작 가이드



스테이트먼트 - - -

스테이트먼트

xTool 제품을 구입해 주셔서 감사합니다 !

본 제품을 처음 사용하시는 경우, 제품과 함께 제공된 모든 자료를 자세히 읽어보신 후 사용하시기 바랍니다. 당사의 지침 및 요구사항을 준수하지 않거나, 제품을 오용 또는 부적절하게 조작하여 발생한 손해에 대해 당사는 관련 법률이 허용하는 범위 내에서 일체의 책임을 지지 않습니다.

그 회사 사용설명서의 내용을 엄밀하고 주의 깊게 정리하였으나 해당 설명서에는 오류나 누락이 있을 수 있습니다.

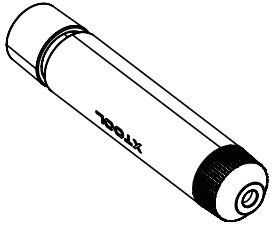
그 회사 제품의 기능과 서비스 품질을 지속적으로 개선하기 위해 최선을 다하고 있으며, 이에 따라 사용설명서 및 여기 내용에 설명된 제품이나 소프트웨어를 언제든지 변경할 수 있는 권리를 보유합니다.

본 사용설명서는 제품을 올바르게 사용하는 데 도움을 드리기 위해 제작되었으며 하드웨어 및 소프트웨어 구성에 대한 설명은 포함하지 않습니다. 본 제품 구성에 대해서는 관련 계약서(있는 경우) 및 포장 목록을 참조하거나 대리점에 문의하세요. 본 사용설명서의 이미지는 참고용이며 실제 제품과 다를 수 있습니다.

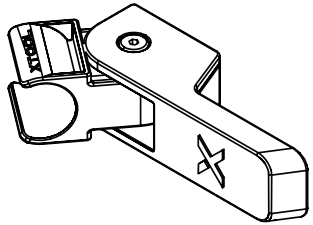
저작권법 및 규정으로 보호되는 이 설명서는 회사의 사전 서면 승인 없이 어떠한 방식으로든 복제 또는 복사하거나, 어떠한 방식으로든 유선 또는 무선 네트워크를 통해 전송하거나, 어떠한 언어로든 번역하거나, 콘텐츠, 이미지 또는 레이아웃 수정과 같은 어떠한 방식으로든 수정할 수 없습니다.

회사 제품 및 관련 소재를 지속적으로 개선하기 위해 최선을 다하고 있습니다. 제품 및 설명서는 변경될 수 있으며 업데이트 사항은 **xtool.com**에서 확인할 수 있습니다.

항목 목록



레이저 펜



브래킷



빠른 시작 가이드

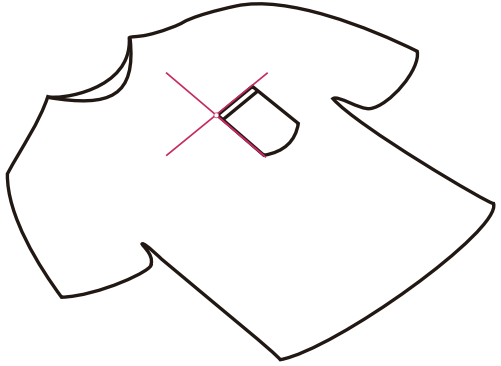
소개

사용하기 전에 xTool WonderPress의 안전 지침과 빠른 시작 가이드를 읽고 따르십시오.

Laser Positioning Pen은 xTool WonderPress 전용으로 설계되었으며, 고정밀 정렬을 제공합니다. 레이저 기준선을 미리 설정하면 대량 생산 과정에서 무늬와 소재의 상대적 위치를 일관되게 유지할 수 있어 생산 효율을 크게 높이고 불량률을 낮출 수 있습니다. Laser Positioning Pen은 두 가지 유형이 있습니다.

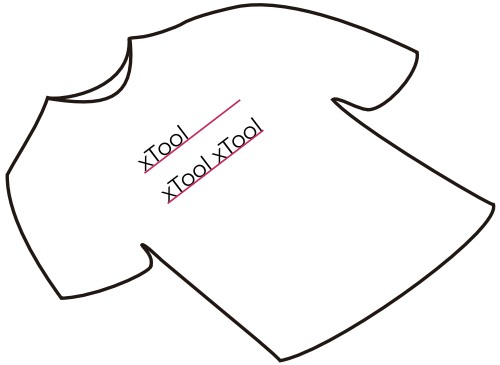
십자형 Laser Positioning Pen

십자 모양의 정렬 표시를 투사하며, 무늬의 기하학적 중심이나 의류의 특정 교차점을 찾는 데 적합합니다.



수평형Laser Positioning Pen

단일 직선을 투사하며, 여러 줄 텍스트 정렬, 줄무늬 셔츠 평탄화, 또는 대형 무늬의 수평/수직 경계 참조에 적합합니다.



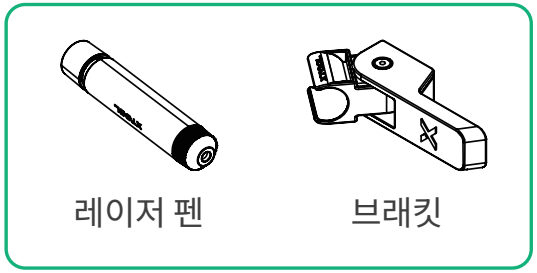
설치 및 사용법

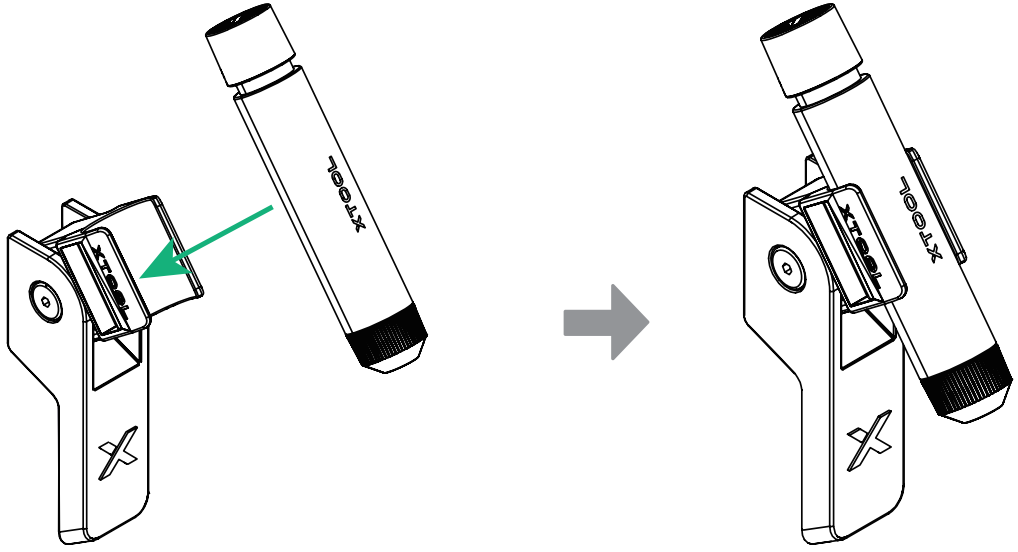
■ 열압에 관한 상세한 지침은 xTool WonderPress 빠른 시작 가이드를 참고하십시오.

■ 본 가이드는 설치 예시로 1개의 수평형Laser Positioning Pen과 1개의 십자형 Laser Positioning Pen을 사용하여 설명합니다.

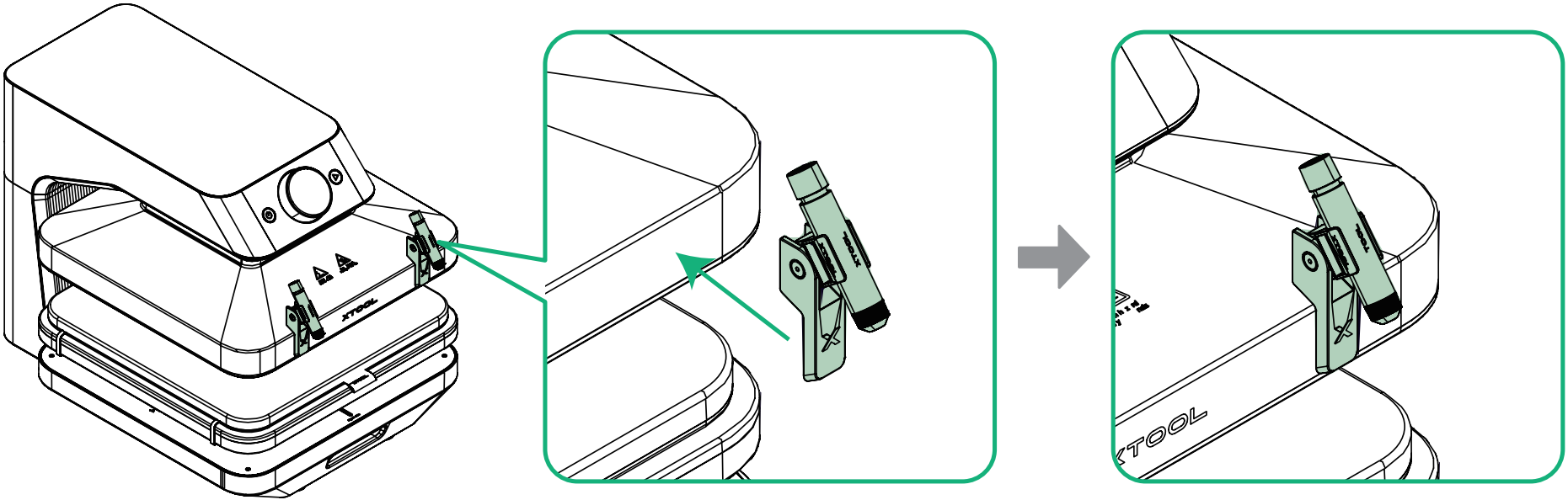
1 Laser Positioning Pen을 설치합니다

(1) 레이저 펜을 브래킷에 끼웁니다.





(2) xTool WonderPress의 전원을 끄고 히팅 플레이트가 식을 때까지 기다립니다. 브래킷을 자석 마운트를 사용하여 기기에 부착합니다.

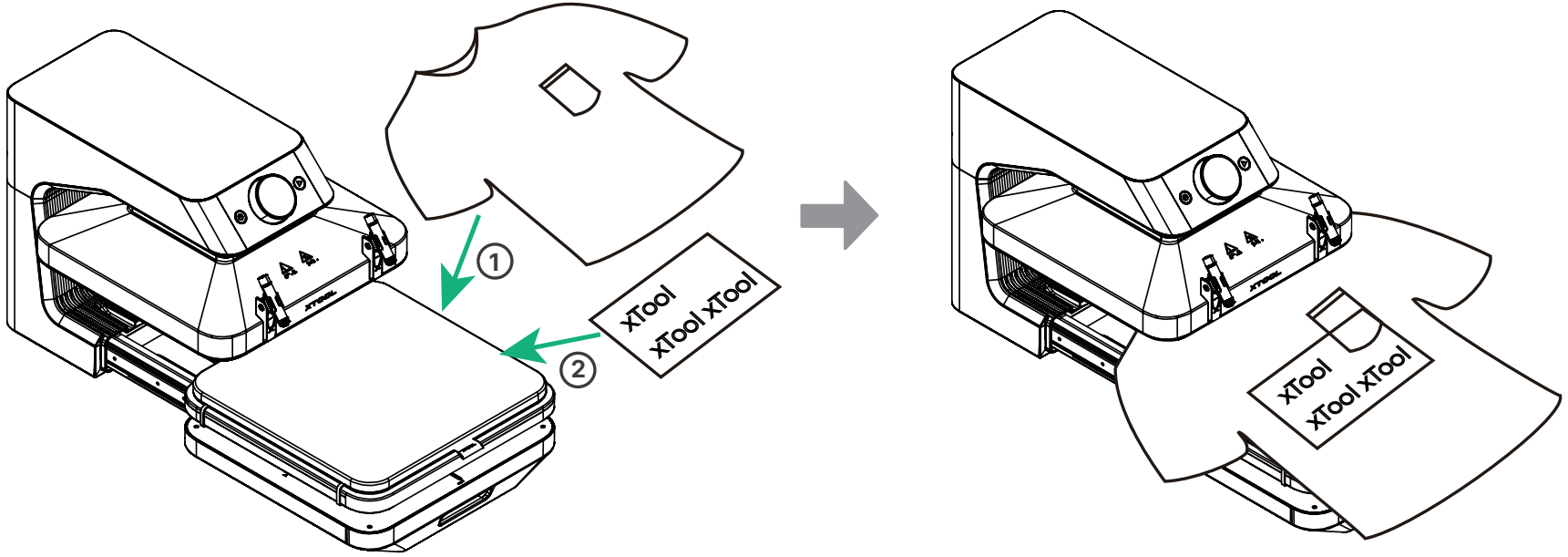


2 정렬 기준을 설정합니다

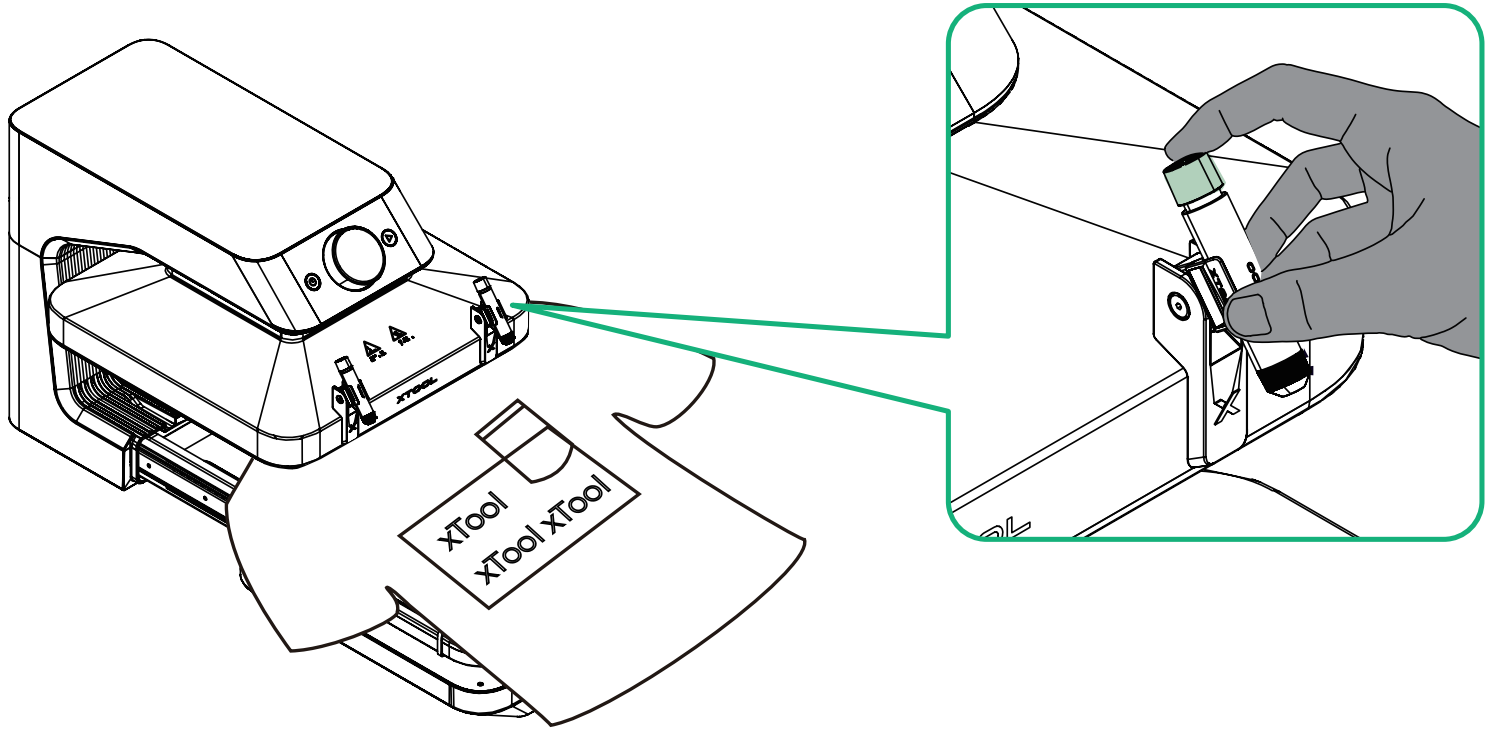
(1) 베이스를 당겨 꺼내고 의류과 DTF 필름을 원하는 위치에 놓습니다.



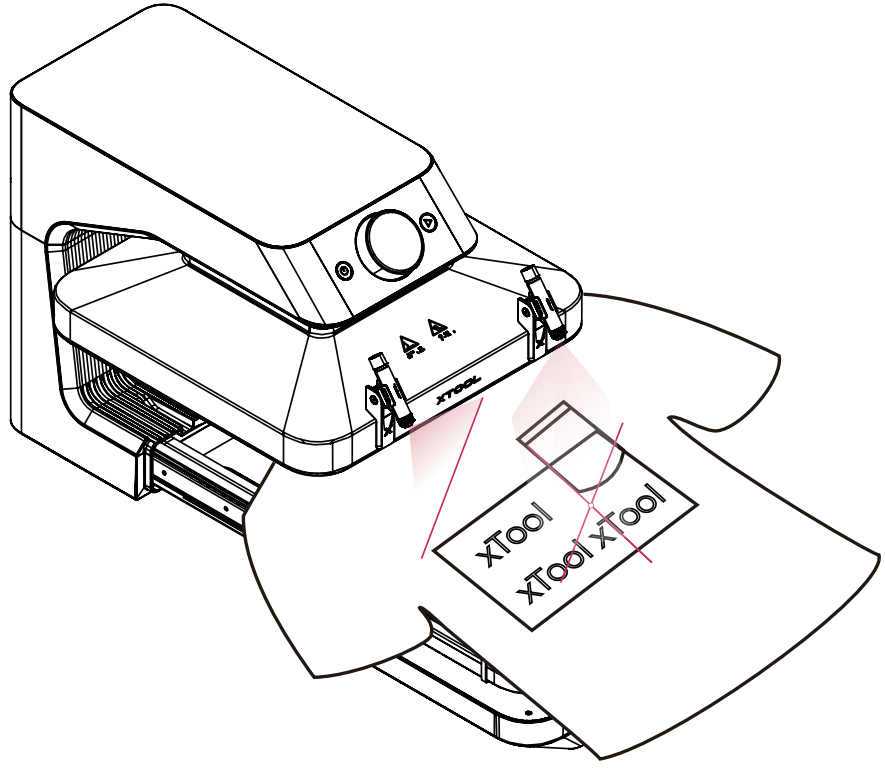
의류(포함되지 않음)　DTF 필름(포함되지 않음)



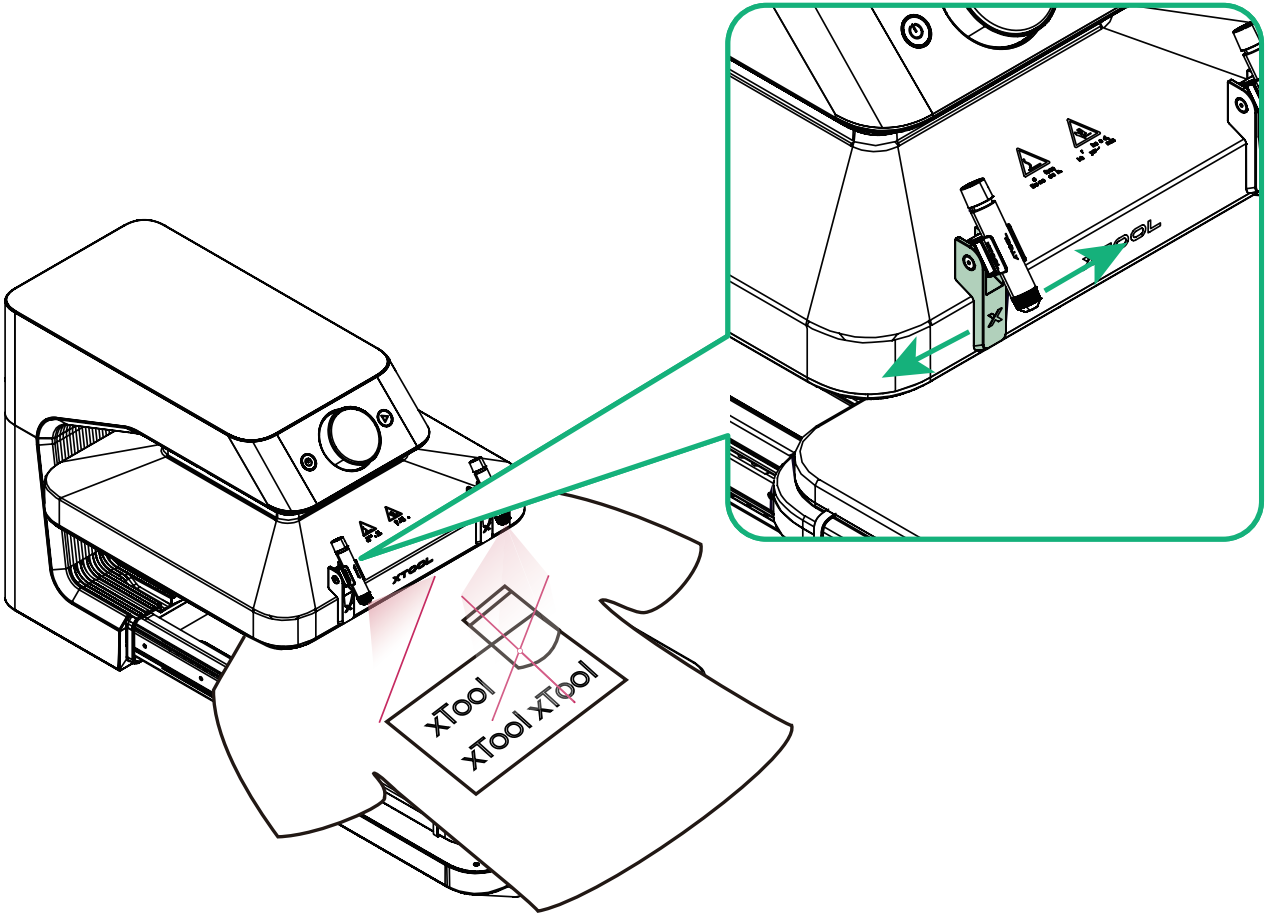
(2) 펜 뚜껑을 눌러 레이저를 켜고 빨간색 레이저 빔을 의류에 투사합니다.



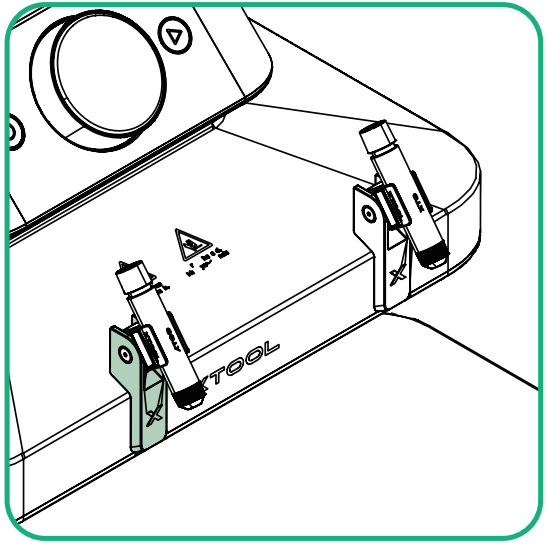
누르기



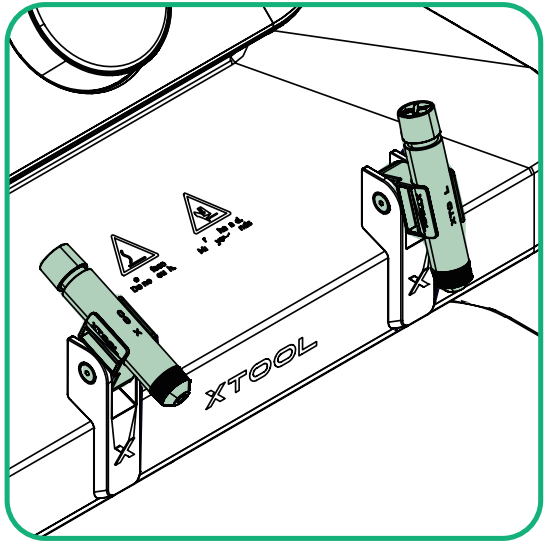
(3) 브래킷을 좌우로 슬라이딩하고 레이저 펜을 위아래로 기울여 레이저 빔이 의류와 무늬의 중요한 위치와 차례로 일치하도록 합니다.



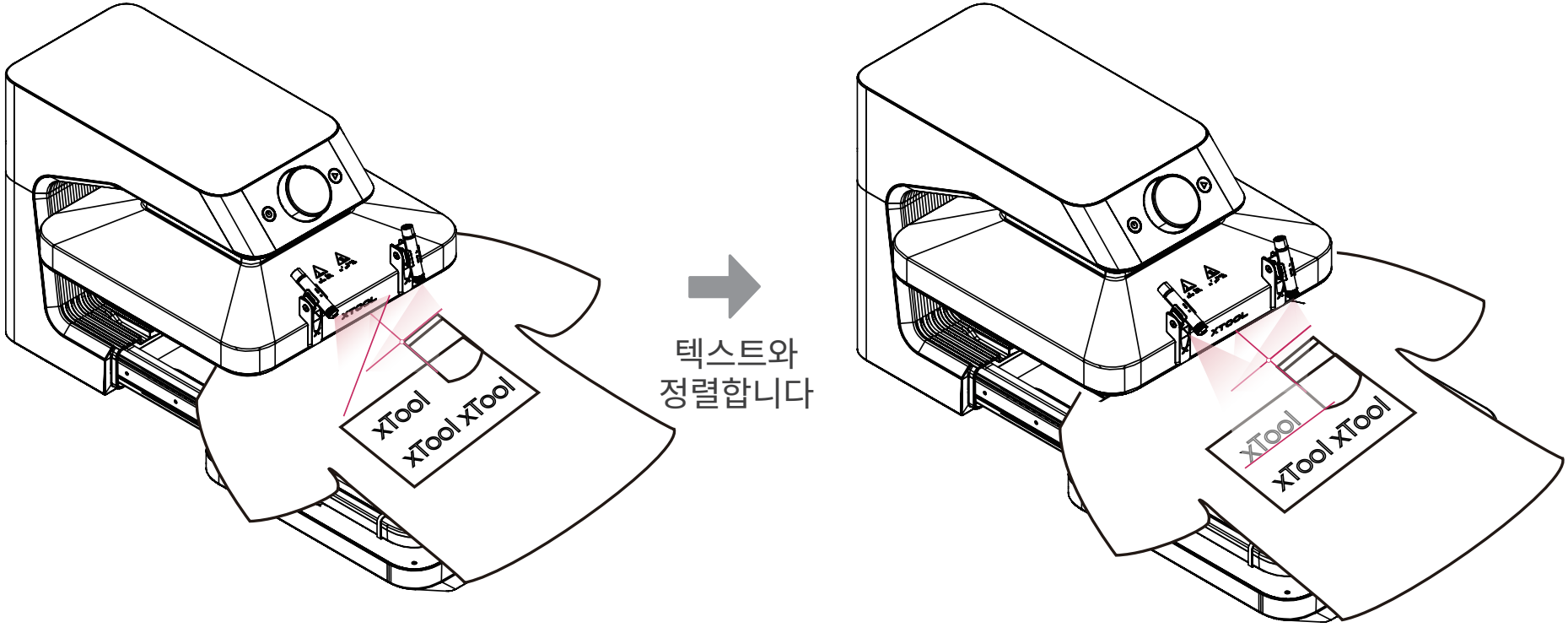
브래킷을 슬라이딩합니다



레이저 펜을
기울입니다



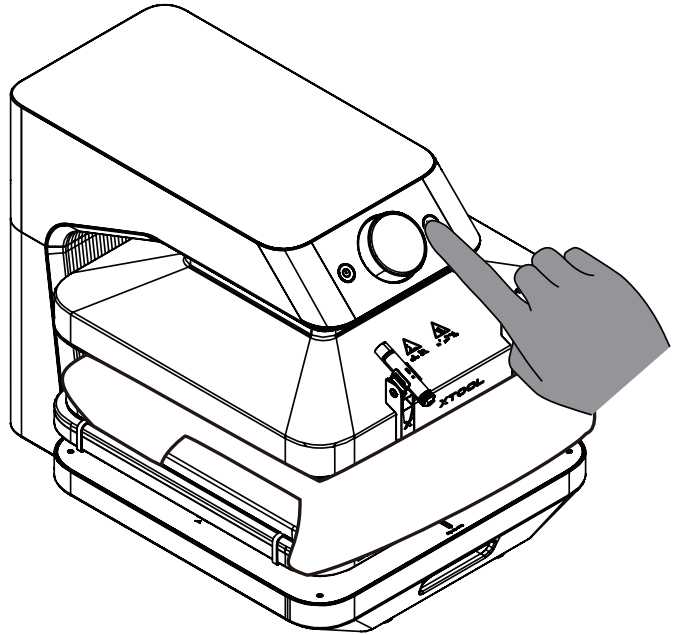
주머니와 정렬합니다



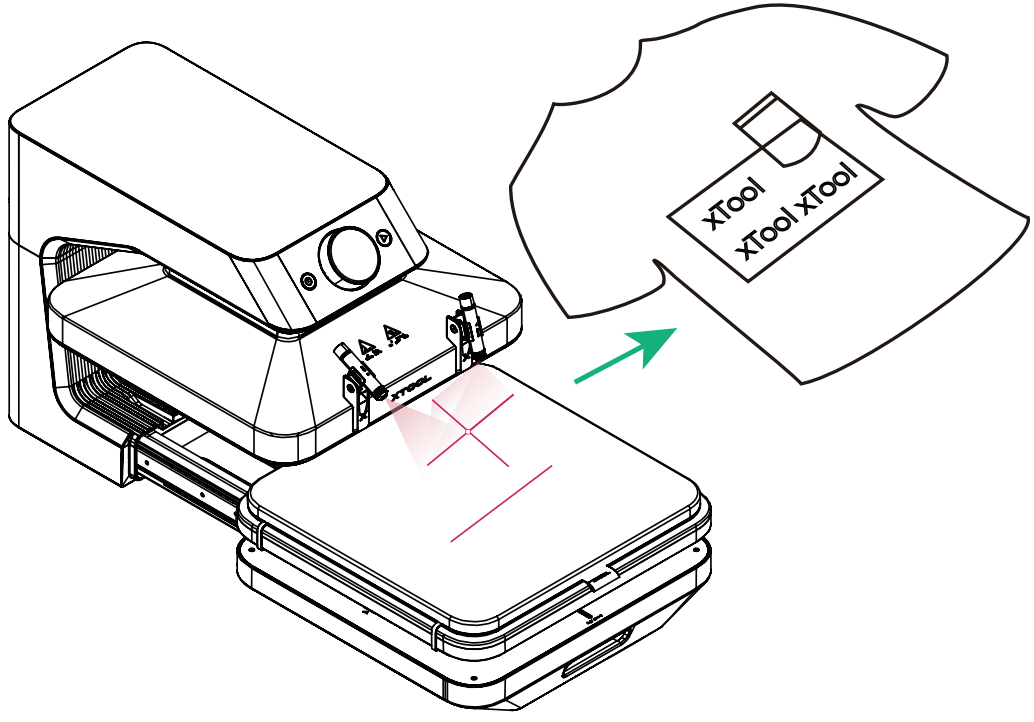
기준선이 설정된 후에는 브래킷을 이동하거나 펜을 회전하지 마십시오. 어떠한 물리적 이동도 후속 일괄 가공 과정에서 정렬 편차를 초래할 수 있습니다.

3 가공 시작

(1) 베이스를 뒤로 밀고 xTool WonderPress의 설정된 매개변수에 따라 수동 또는 자동 가공을 시작합니다.



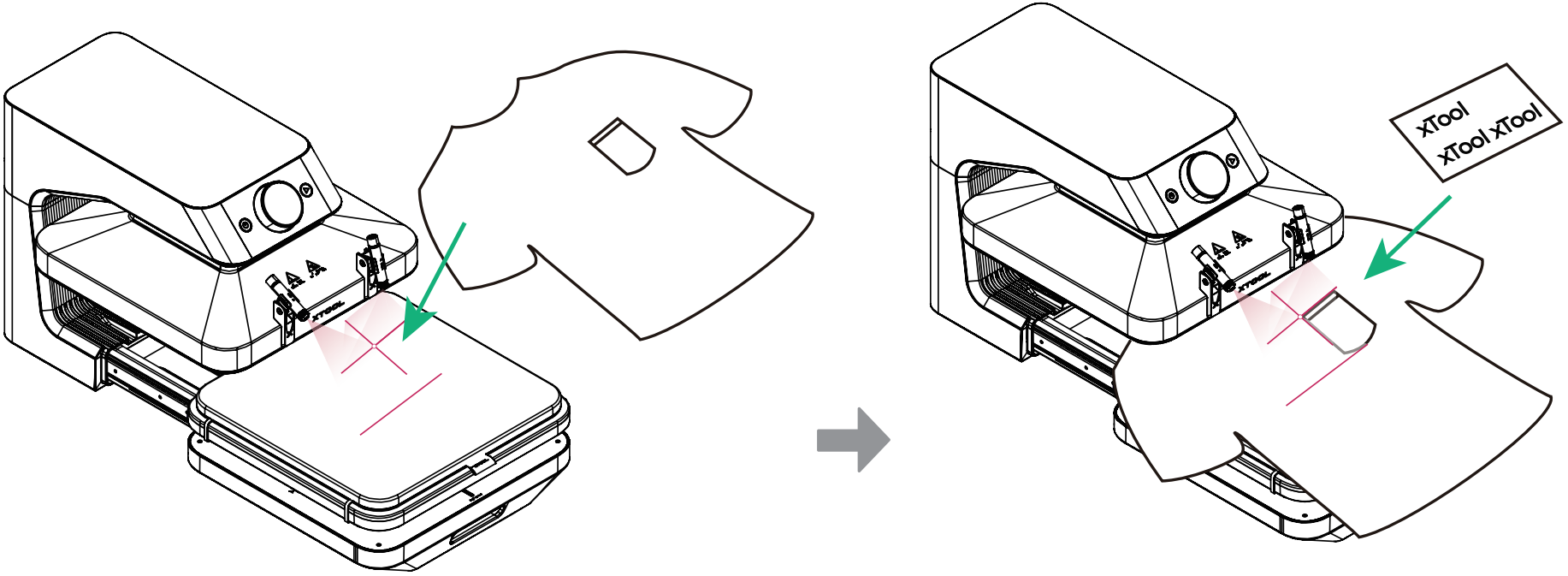
(2) 가공 완료 후, 완성된 물품을 꺼냅니다.

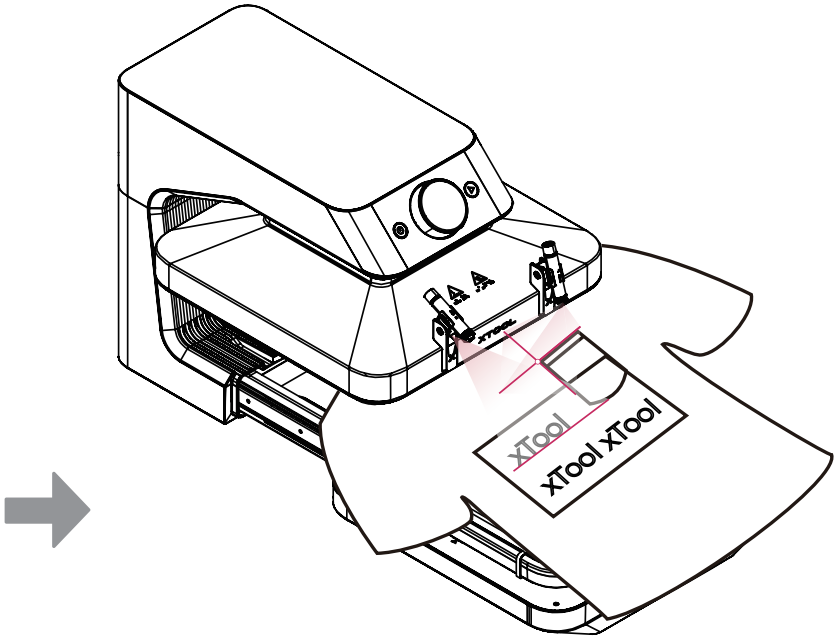


레이저는 위치 맞춤에만 사용되며 가공에는 참여하지 않습니다. 작동 중에는 레이저 펜을 끌 필요가 없습니다.

4 배치 정렬

(1) 확립된 기준선에 맞추어 새 의류와 DTF 필름을 차례로 배치합니다.





(2) 배치 후, 베이스를 뒤로 밀어 후속 가공을 완료합니다.


XTOOL