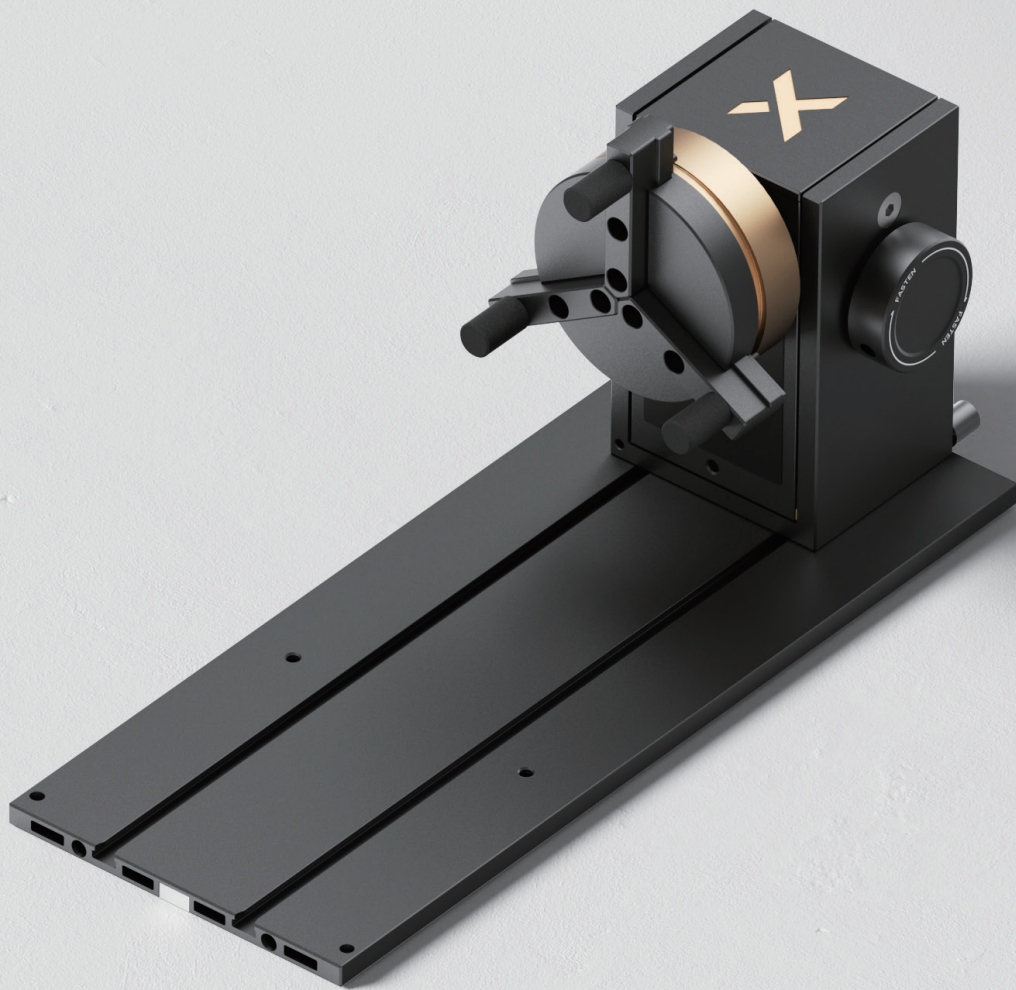


xTOOL

Modulo Rotary 3 Lite xTool



Guida rapida

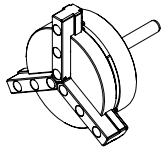
Indice

Avvertenze di sicurezza	01
Elenco degli articoli	01
Uso del modulo Rotary 3 Lite xTool	02
Utilizzo con xTool M2	08

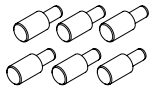
Avvertenze di sicurezza

- Il prodotto è dotato di un sistema magnetico a sgancio rapido. Durante l'uso, non inserire mai le mani tra le parti magnetiche per evitare rischi di schiacciamento. Inoltre, il rischio di schiacciamento esiste anche durante l'assemblaggio dei vari moduli, la rotazione del mandrino a griffe e la regolazione del modulo di alimentazione e del modulo di supporto.
- Tenere il prodotto fuori dalla portata dei bambini.
- Pulire il prodotto con un panno asciutto.

Elenco degli articoli



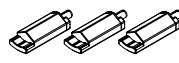
Mandrino a
ganasce



Ganasce
cilindriche

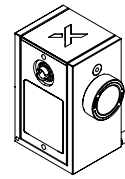


Ganasce a
forma di T

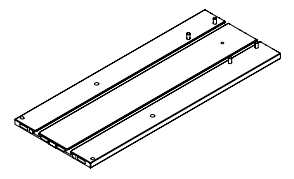


Ganasce allungata

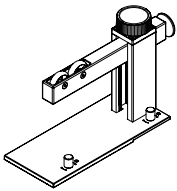
Componenti del mandrino a ganasce



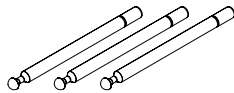
Modulo di
alimentazione



Piastra di base
principale



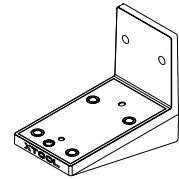
Modulo di supporto



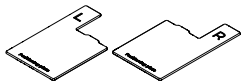
Componenti del perno



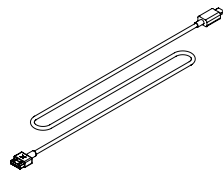
Scudo laser



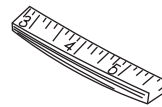
Supporto per emettitore
laser orizzontale



Piastra di
posizionamento



Cavo di collegamento
del dispositivo



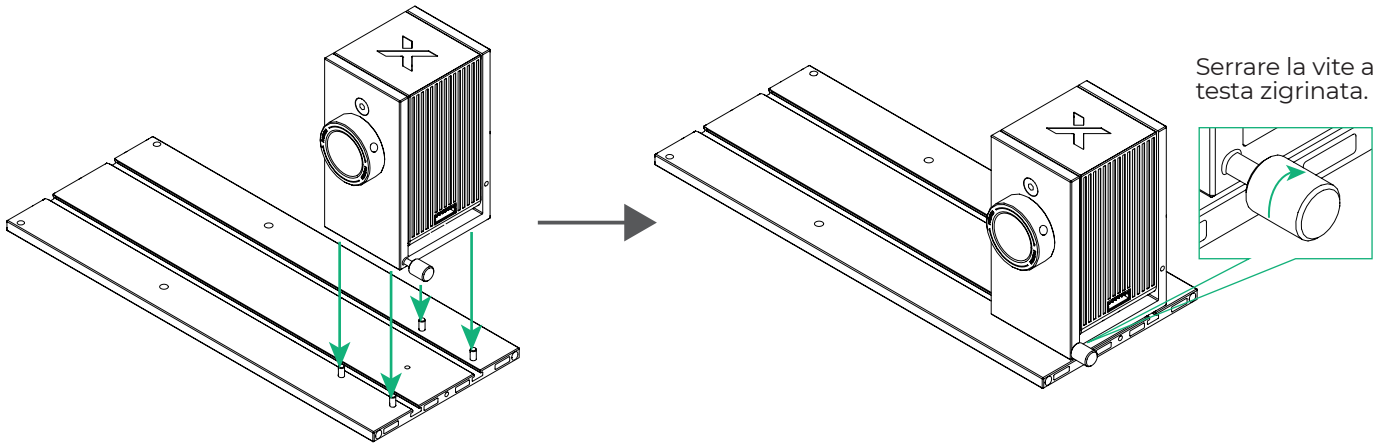
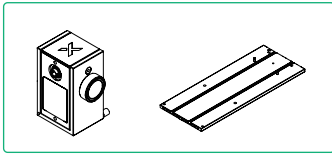
Metro a nastro



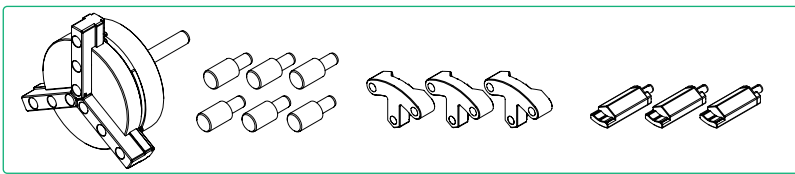
Per ulteriori dettagli su come utilizzare il metro a nastro, consultare support.xtool.com/article/1936.

Preparativi

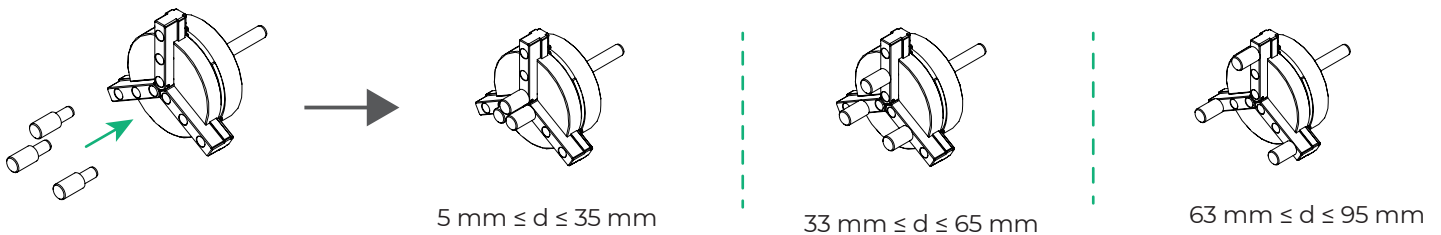
1 Fissare il modulo di alimentazione sulla piastra di base principale.



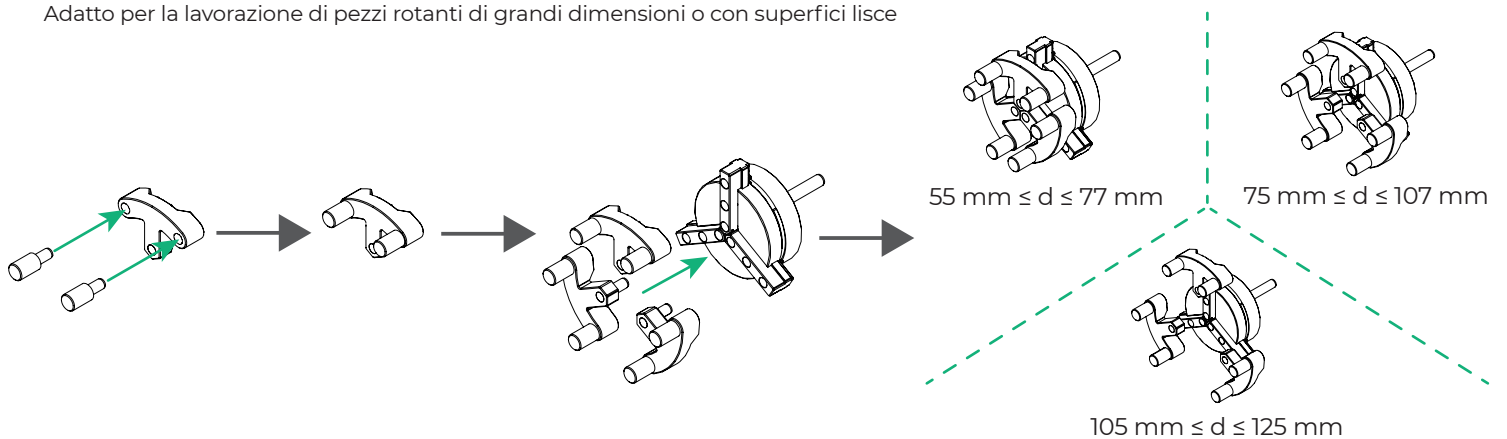
2 Assemblare i componenti del mandrino a ganasce.



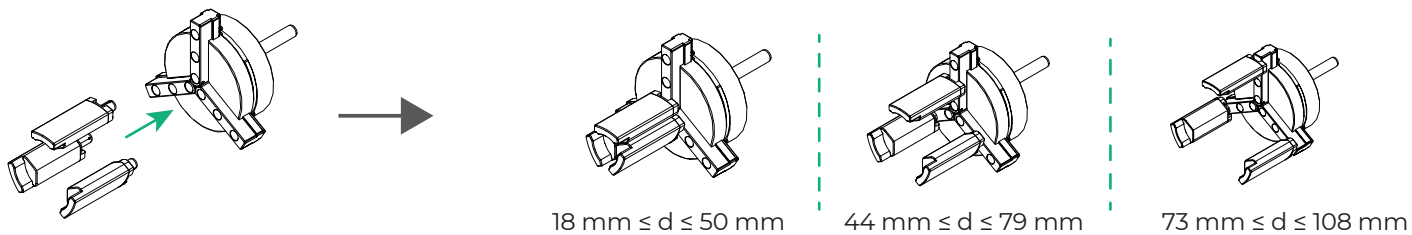
■ Metodo 1:
Adatto per la lavorazione di comuni pezzi rotanti



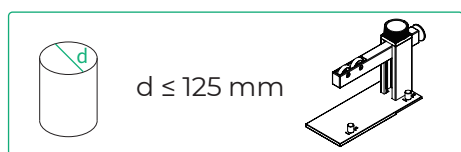
■ Metodo 2:
Adatto per la lavorazione di pezzi rotanti di grandi dimensioni o con superfici lisce



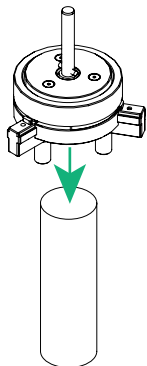
■ Metodo 3:
Adatto per lavorare pezzi rotanti di piccole dimensioni o leggeri



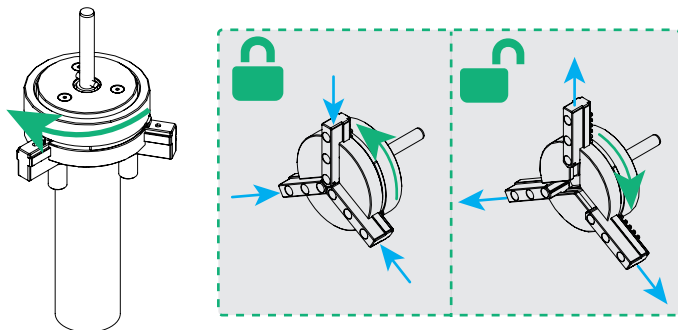
Lavorazione di oggetti cilindrici



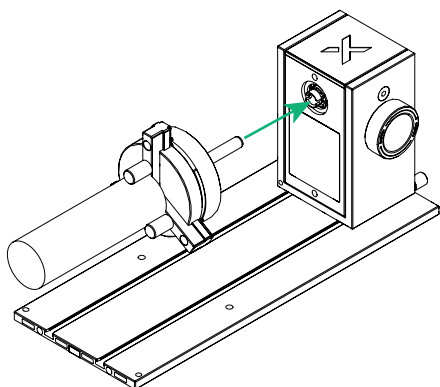
1 Posizionare il pezzo da lavorare su un tavolo. Collocare il mandrino a ganasce attorno al pezzo come illustrato, con le ganasce che lo avvolgono esternamente.



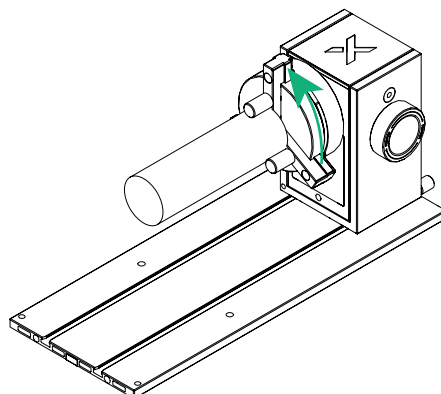
2 Ruotare la manopola per bloccare il pezzo.



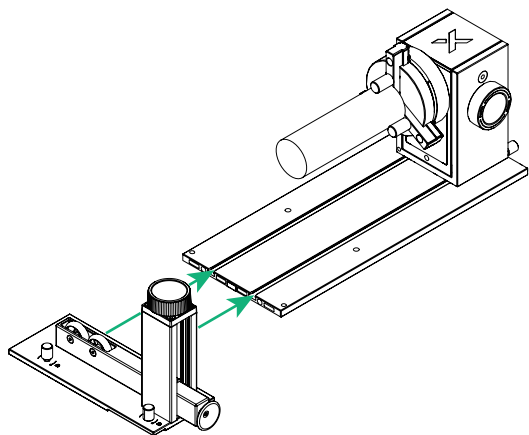
3 Inserire i componenti del mandrino a ganasce nel modulo di alimentazione.



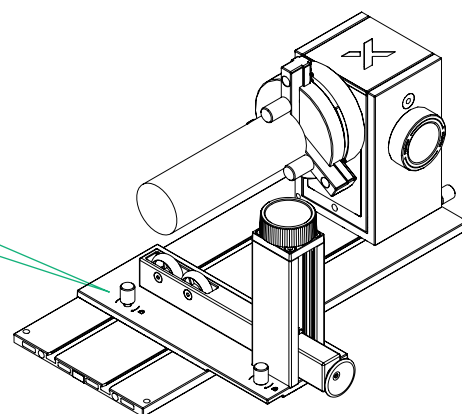
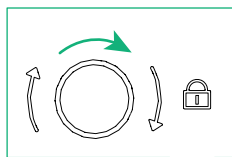
4 Ruotare i componenti del mandrino a ganasce fino a sentire un clic.



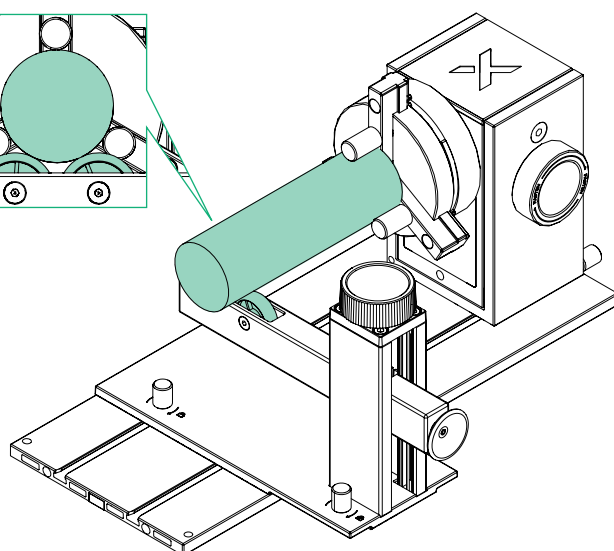
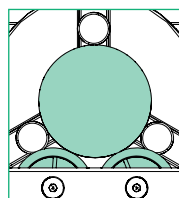
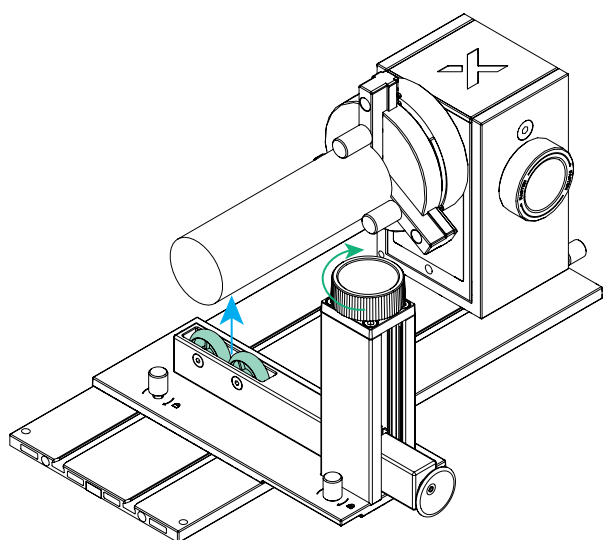
5 Far scorrere il modulo di supporto nella piastra di base principale.



6 Ruotare la manopola in senso orario per fissare il modulo di supporto.

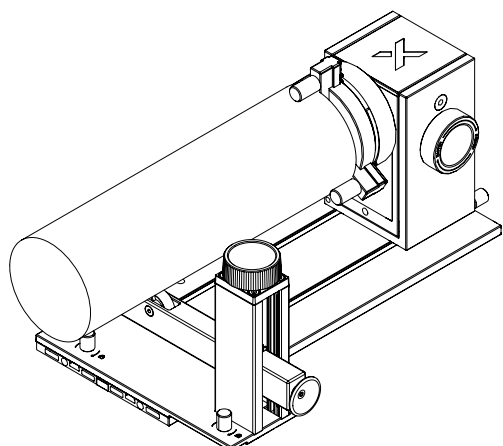


7 Ruotare la manopola per regolare l'altezza delle due ruote del modulo di supporto in modo che tocchino il pezzo da lavorare.

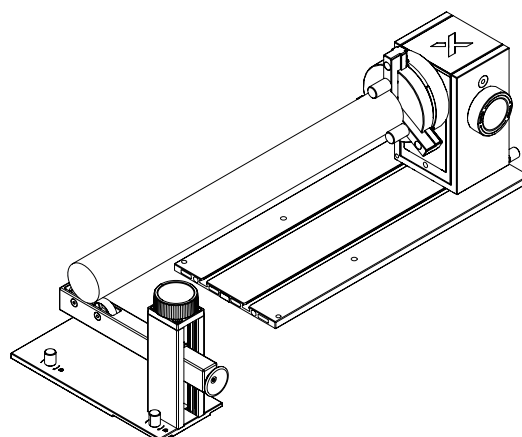


Se il pezzo da lavorare è lungo, ci sono due metodi per utilizzare il modulo di supporto.

■ Metodo 1:
far scorrere il modulo di supporto nella piastra di base principale e fissarlo.



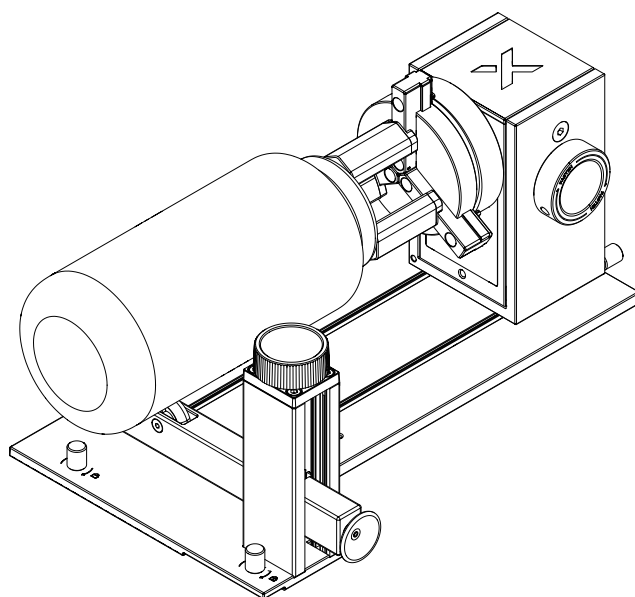
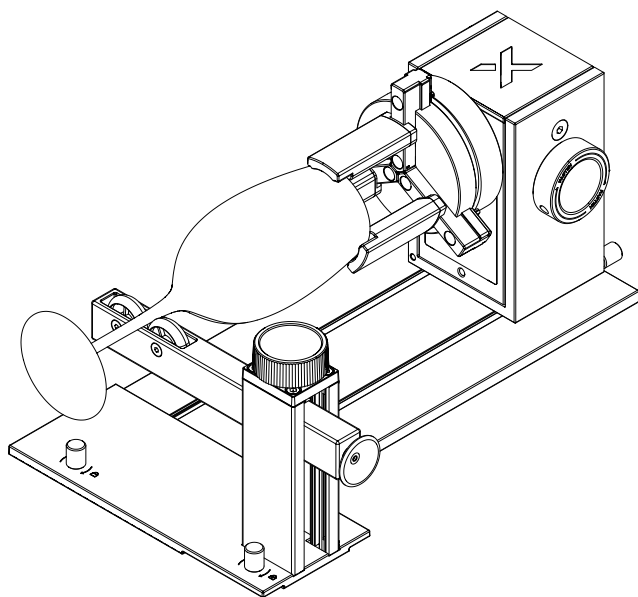
■ Metodo 2:
posizionare il modulo di supporto fuori dalla piastra di base principale.



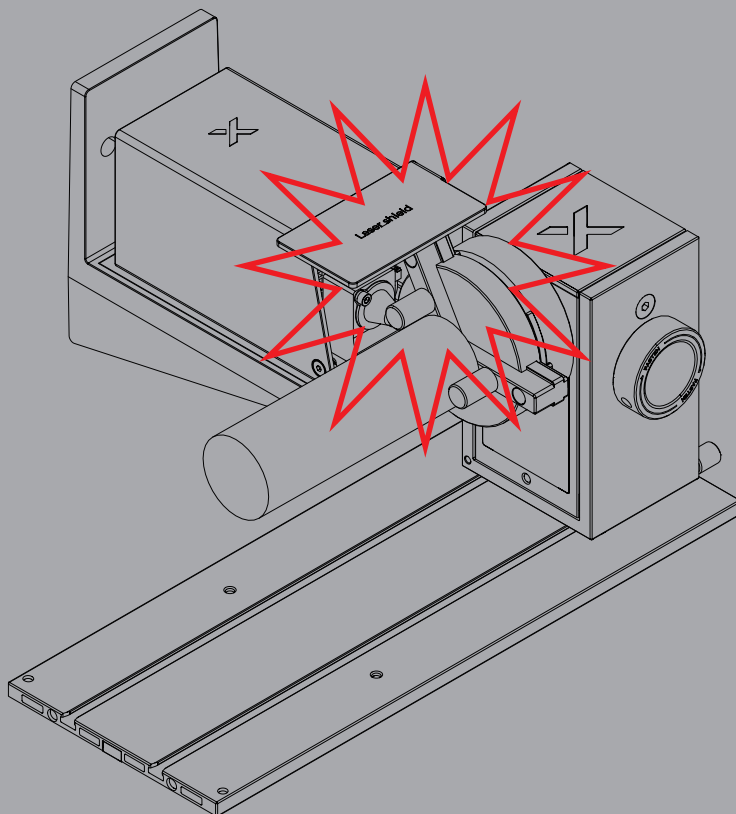


Di seguito sono riportati alcuni scenari applicativi comuni per l'utilizzo di ganasce allungate, nonché per l'uso combinato di ganasce cilindriche e ganasce a forma di T.

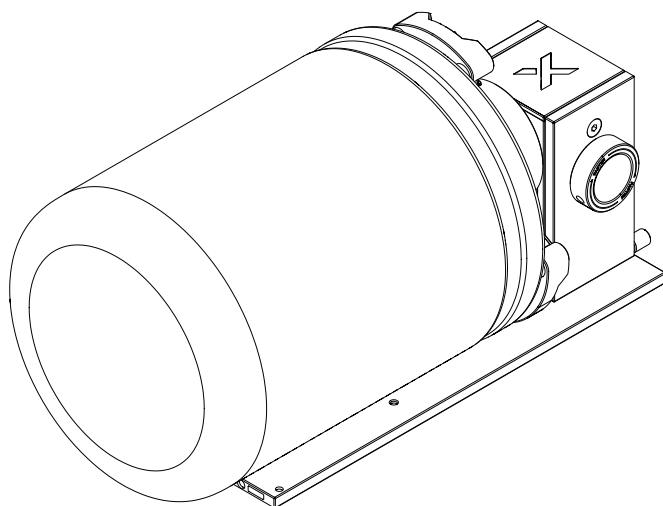
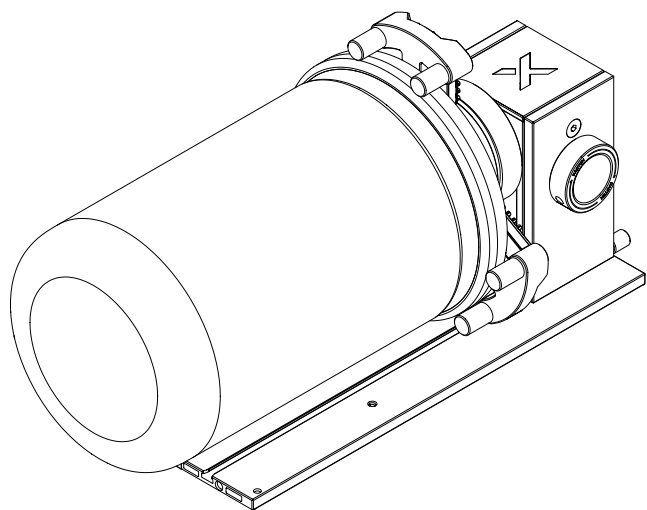
(1) Ganasce allungate: indicate principalmente per la lavorazione di pezzi rotanti con diametro inferiore a 80 mm. Si raccomanda di montare le ganasce allungate nei fori centrali o più interni del mandrino a ganasce.



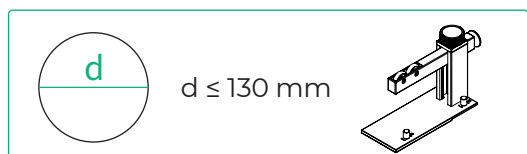
Se le ganasce di altro tipo vengono montate nei fori centrali o più interni del mandrino a ganasce, potrebbe verificarsi una collisione tra il modulo laser e il mandrino stesso o altri componenti durante la lavorazione.



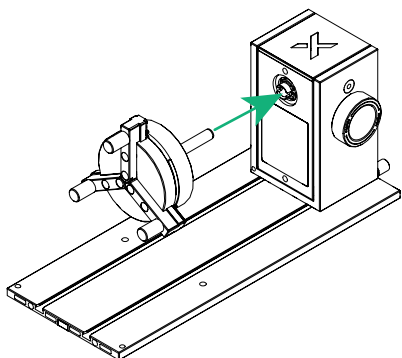
(2) Ganasce cilindriche + ganasce a forma di T: si consiglia di montarle nei fori più esterni del mandrino a ganasce.



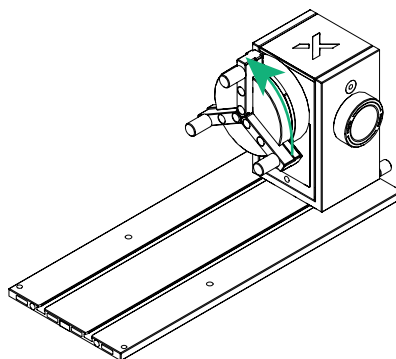
Lavorazione di oggetti sferici



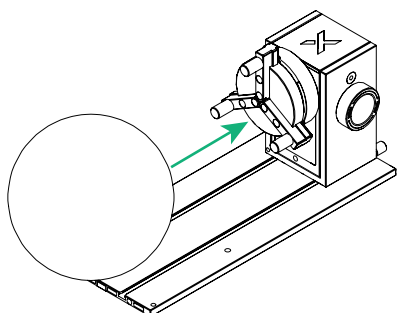
1 Inserire i componenti del mandrino a ganasce assemblati nel modulo di alimentazione.



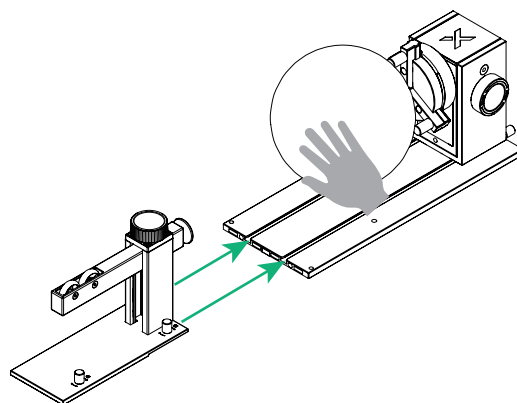
2 Ruotare i componenti del mandrino a ganasce fino a sentire un clic.



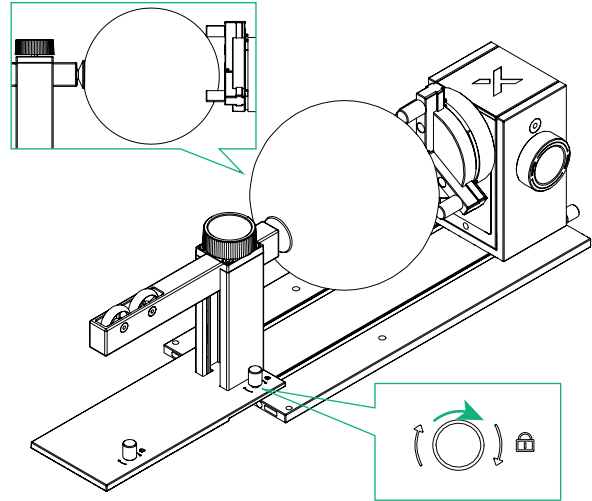
3 Posizionare un lato del pezzo da lavorare contro le ganasce.



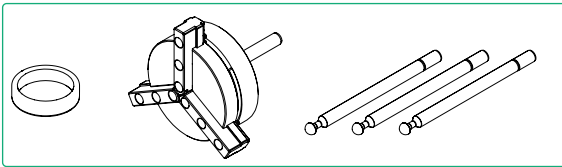
4 Far scorrere il modulo di supporto nella piastra di base principale, con la sua svasatura appoggiata all'altro lato del pezzo.



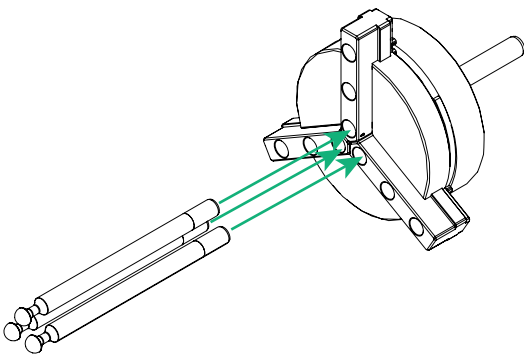
- 5** Ruotare la manopola in senso orario per fissare il modulo di supporto.



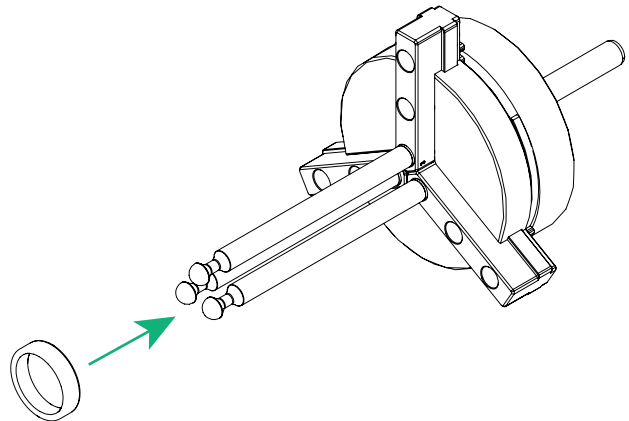
Lavorazione di anelli



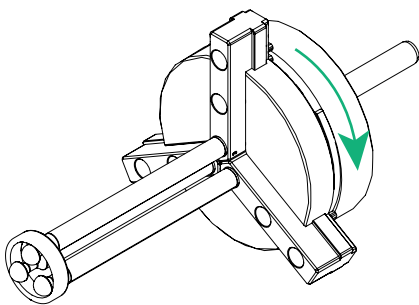
- 1** Installare i componenti del perno.



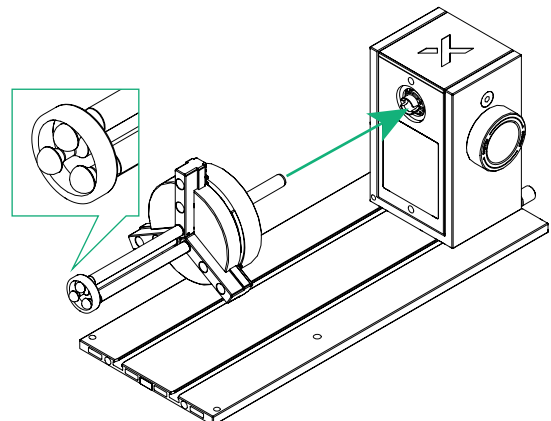
- 2** Posizionare l'anello sui componenti del perno.



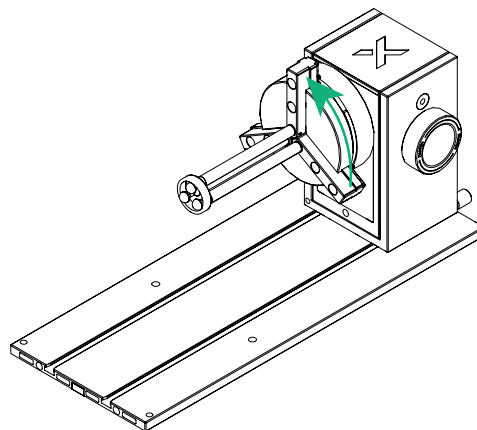
- 3** Ruotare la manopola per bloccare l'anello.



- 4** Inserire il mandrino a ganasce nel modulo di alimentazione.

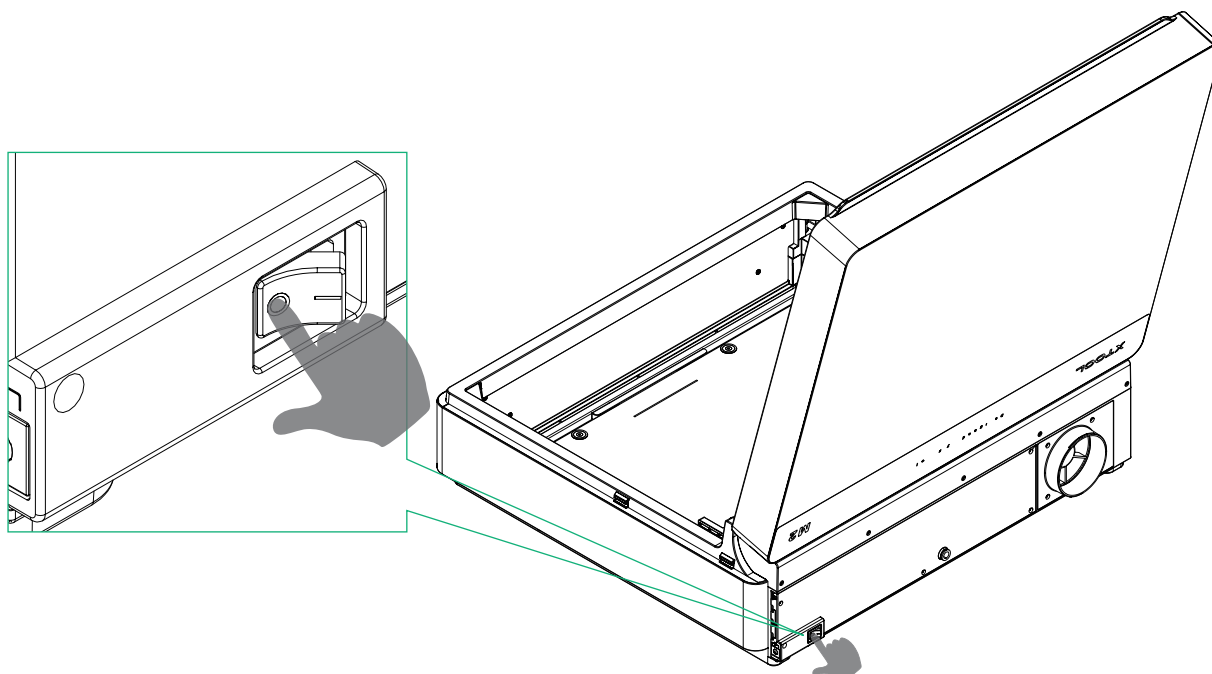
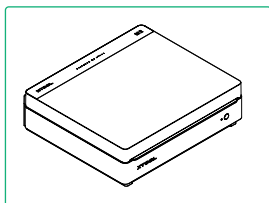


- 5** Ruotare il mandrino a ganasce fino a sentire un clic.

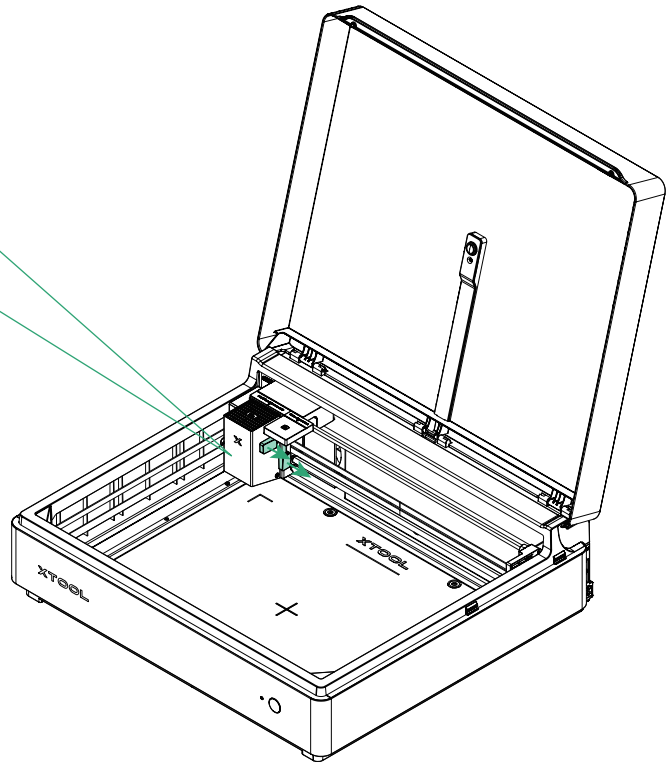


Utilizzo con xTool M2

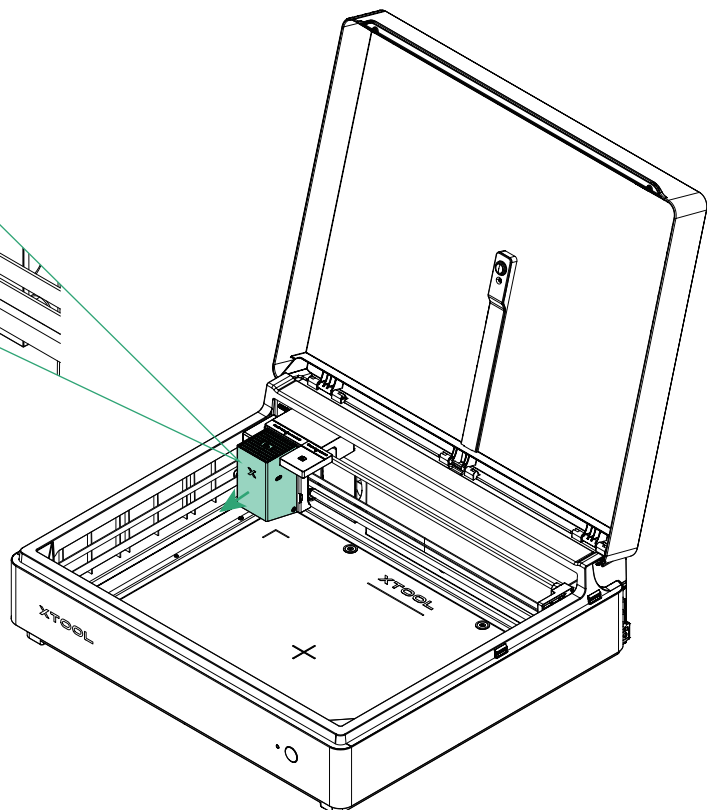
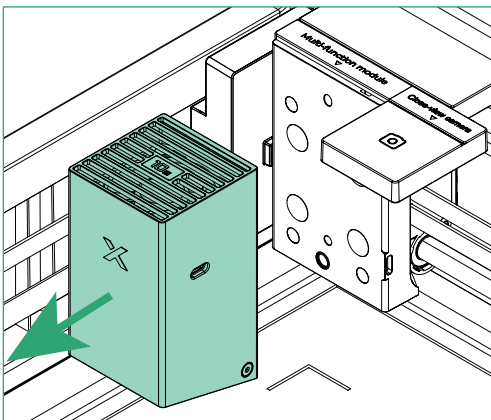
- 1** Premere l'interruttore di alimentazione di xTool M2 per spegnere il dispositivo.



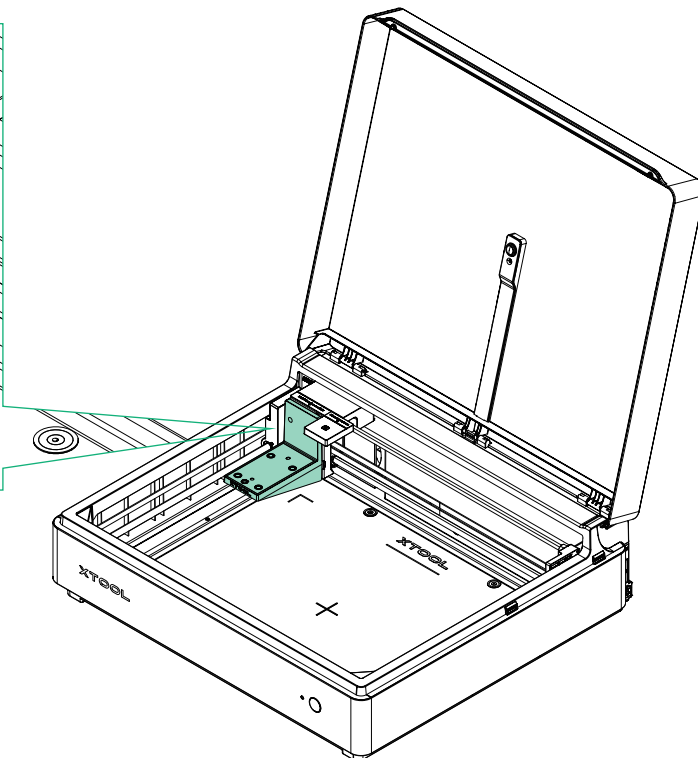
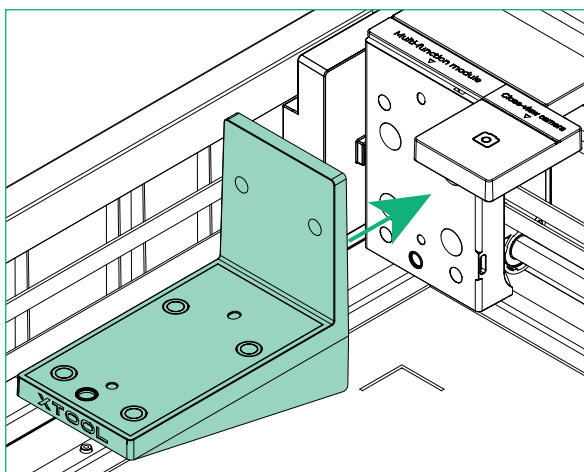
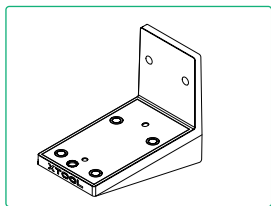
2 Scollegare il cavo di collegamento del modulo.



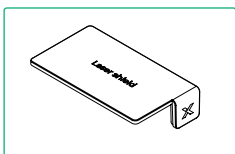
3 Rimuovere il modulo laser.



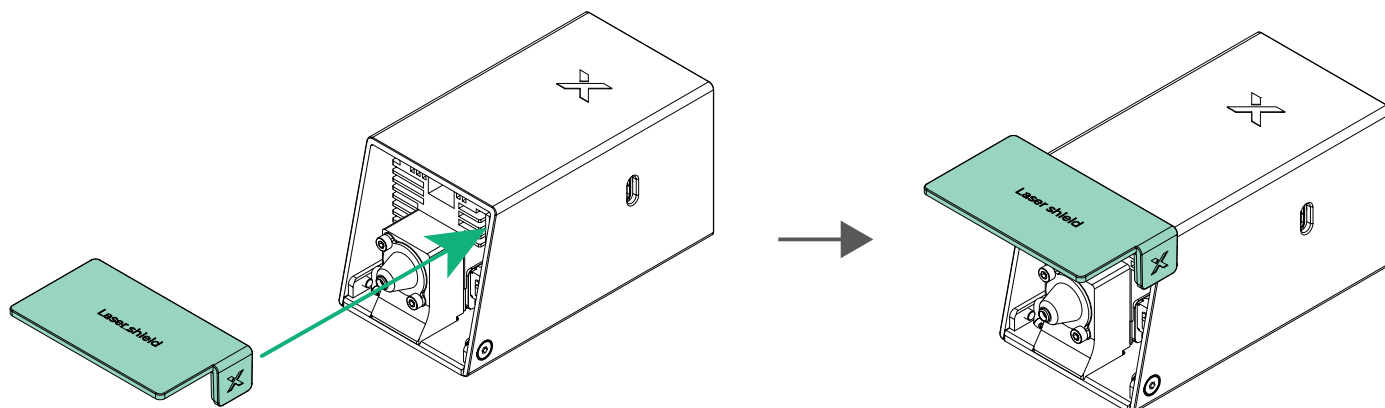
4 Fissare il supporto per emettitore laser orizzontale al supporto del modulo multifunzione.



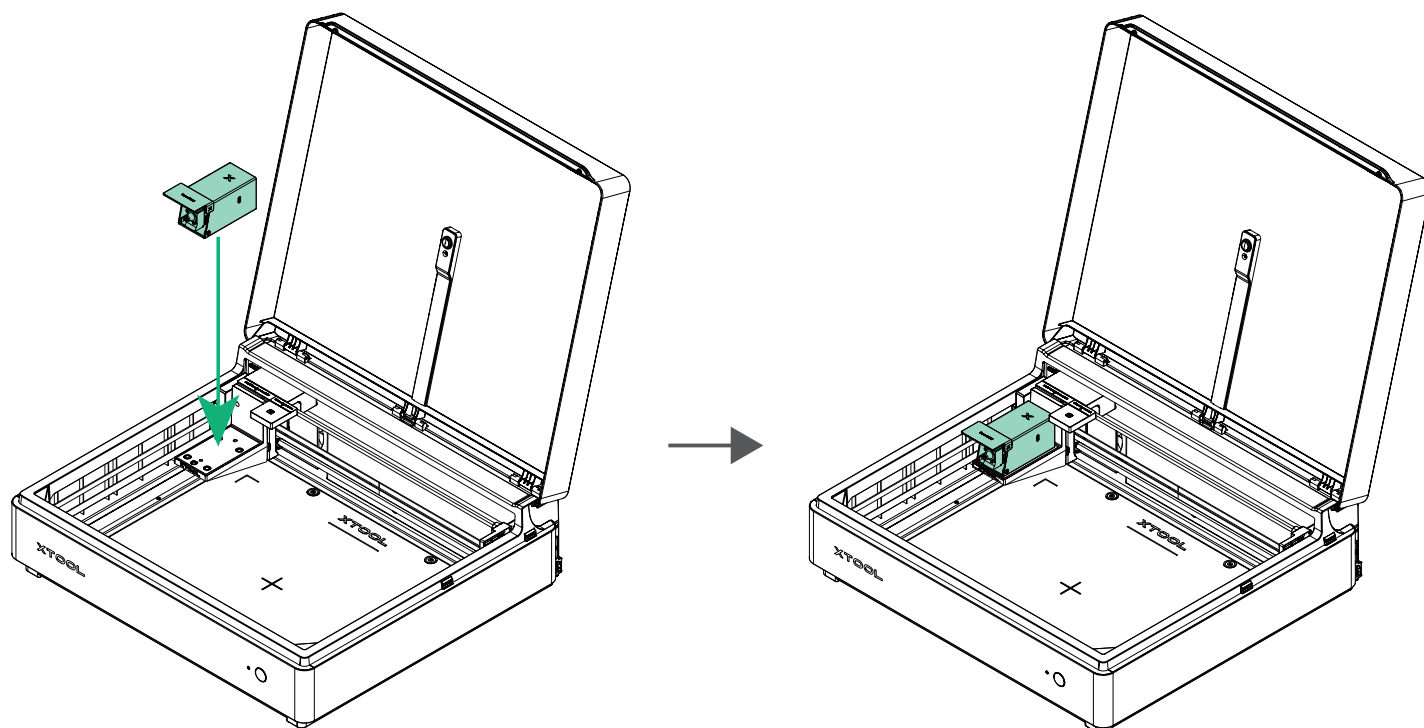
5 Montare lo scudo laser sul modulo laser.



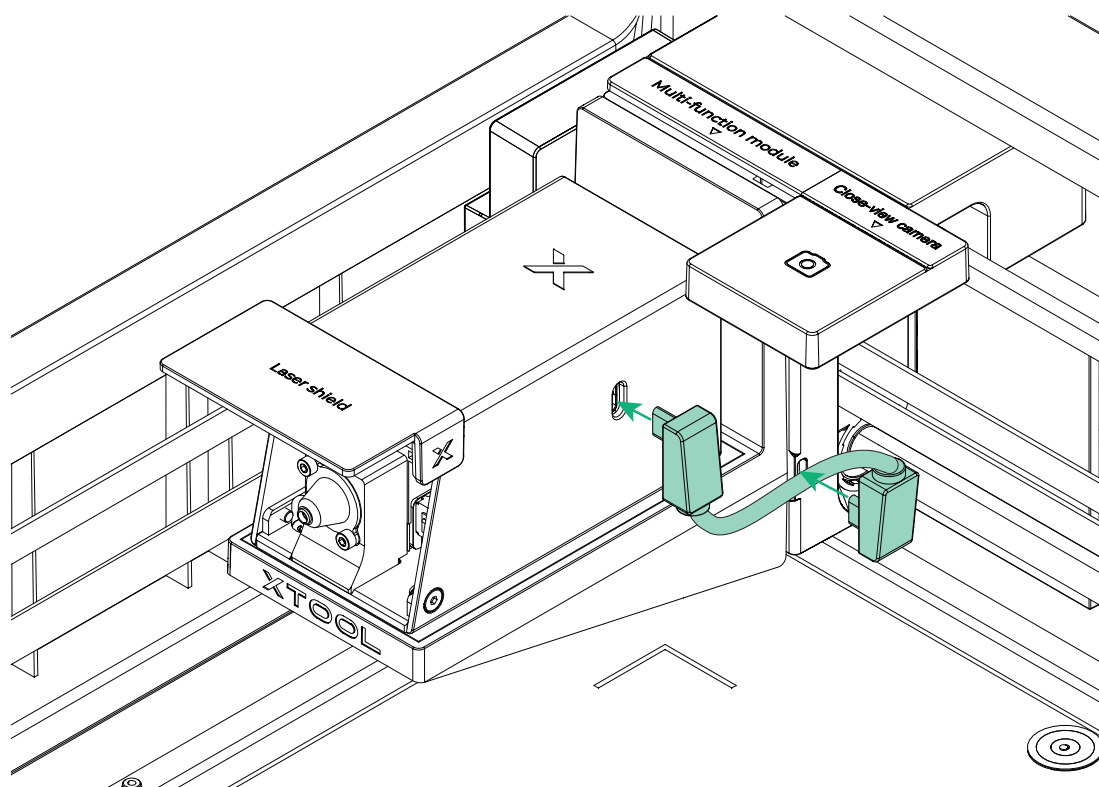
Per i moduli laser da 10 W, 20 W o 40 W, installare lo scudo laser come illustrato. Per il modulo laser da 3 W, non è necessario installare lo scudo laser.



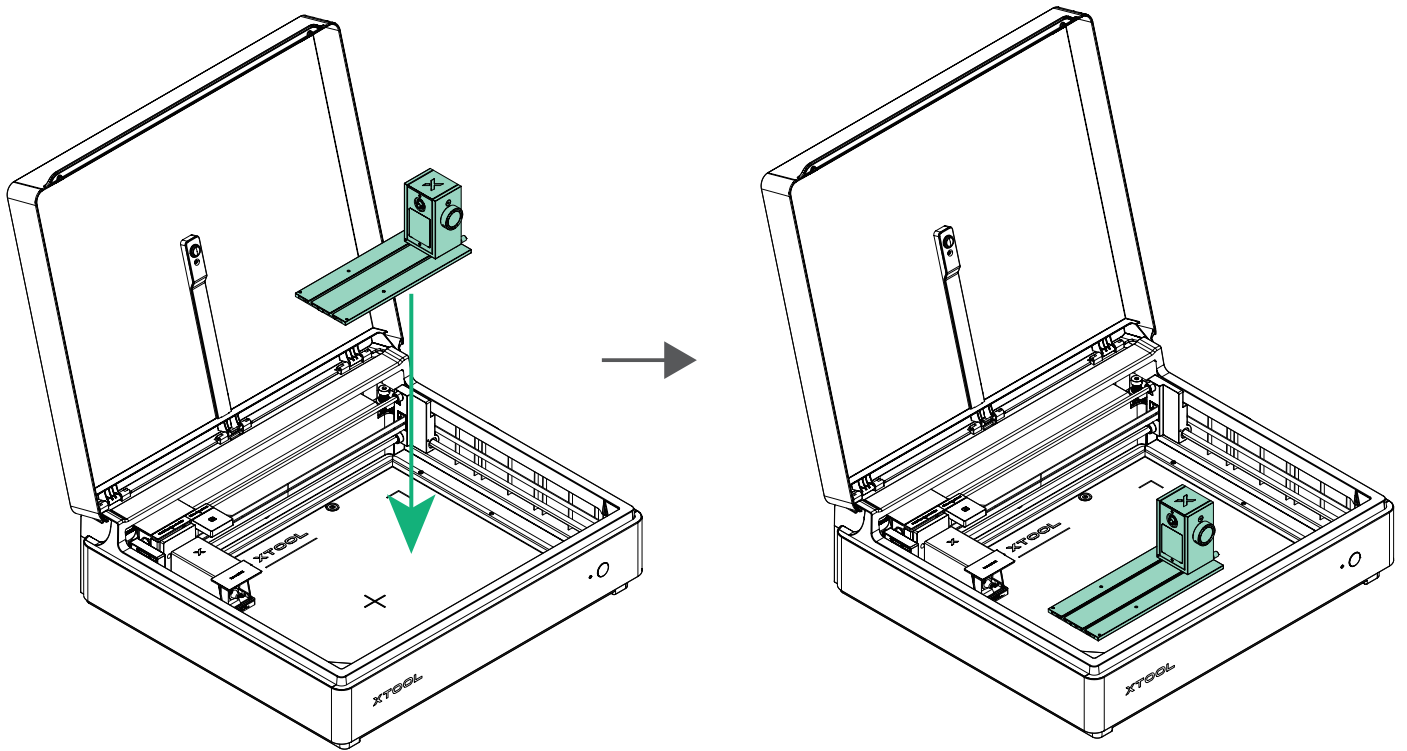
6 Fissare il modulo laser al supporto per emettitore laser orizzontale.



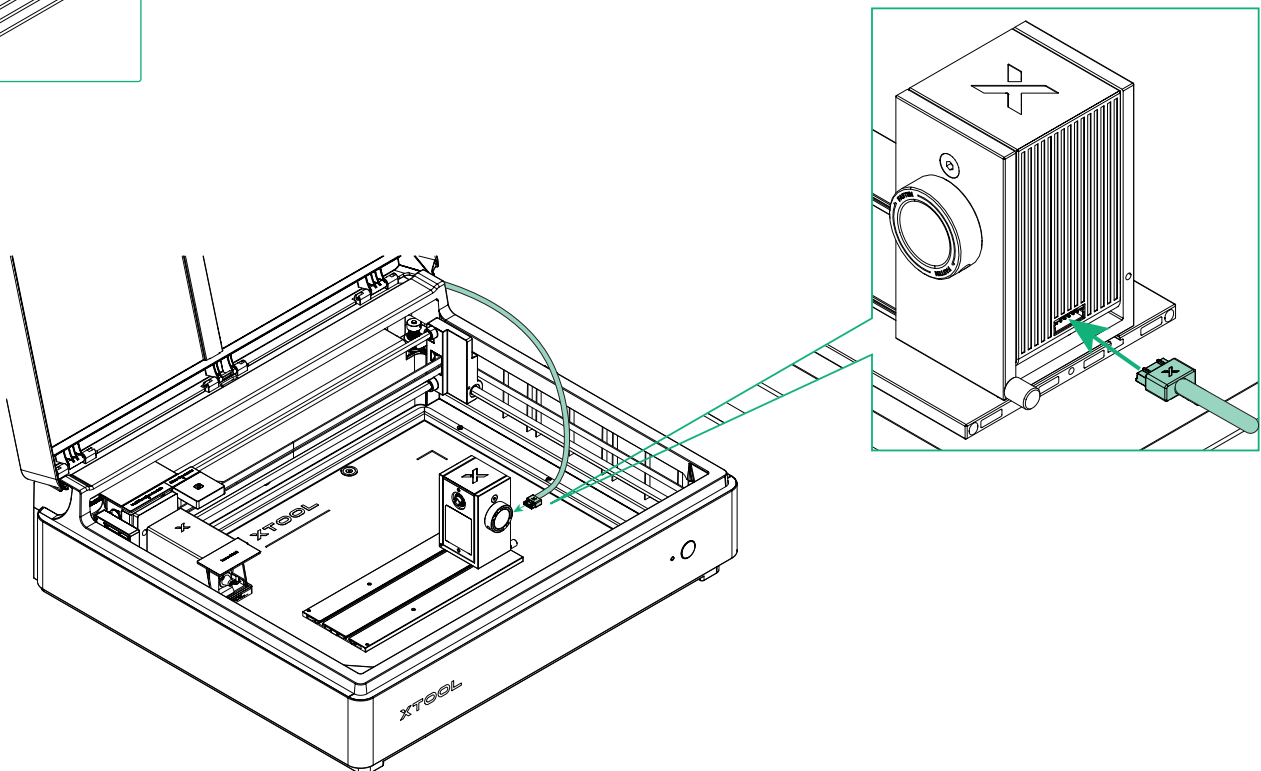
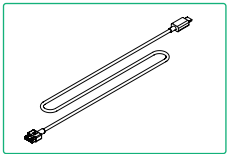
7 Collegare il modulo laser al dispositivo tramite il cavo di collegamento del modulo.



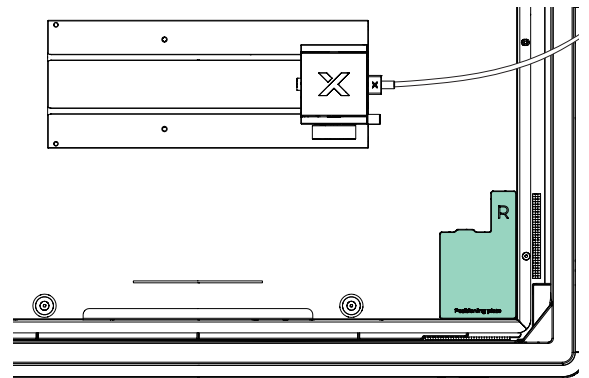
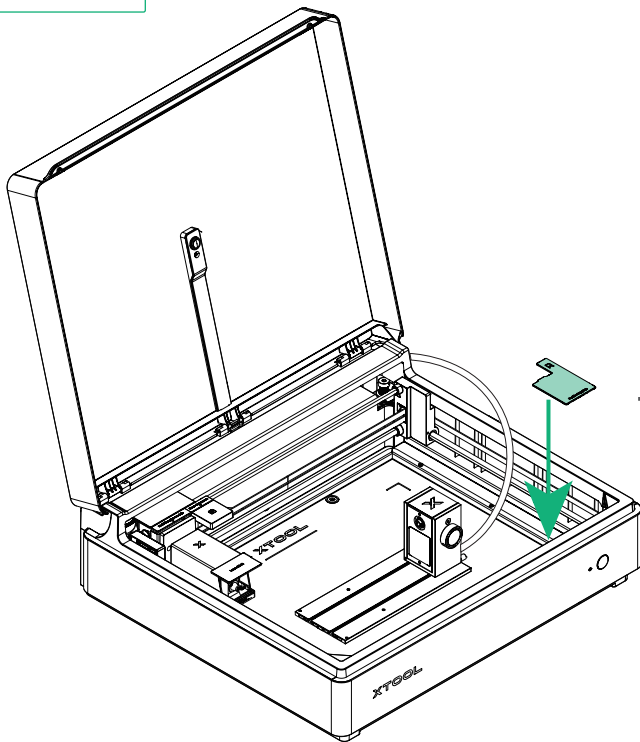
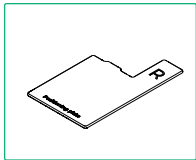
- 8** Posizionare il modulo di alimentazione assemblato e la piastra di base principale in prossimità del centro del dispositivo.



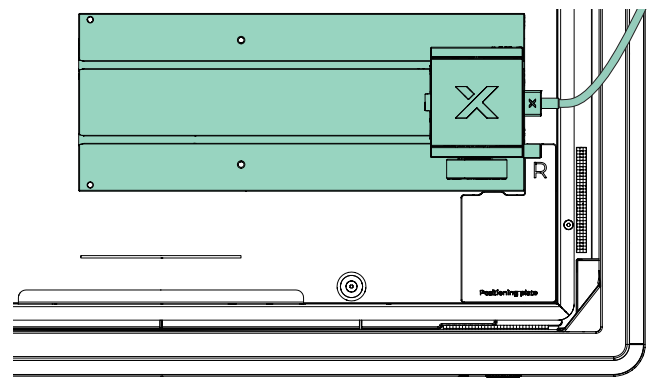
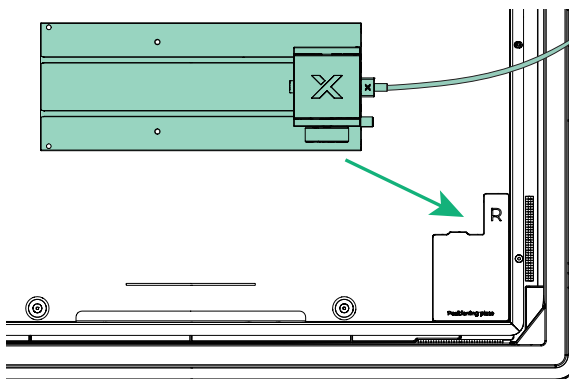
- 9** Inserire un'estremità del cavo di collegamento del dispositivo nella porta sul retro del modulo di alimentazione.



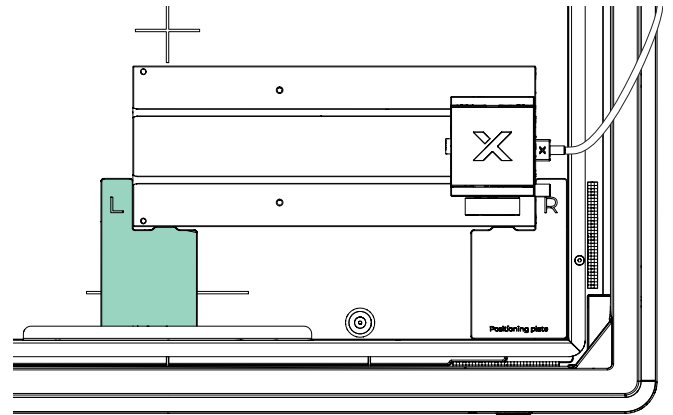
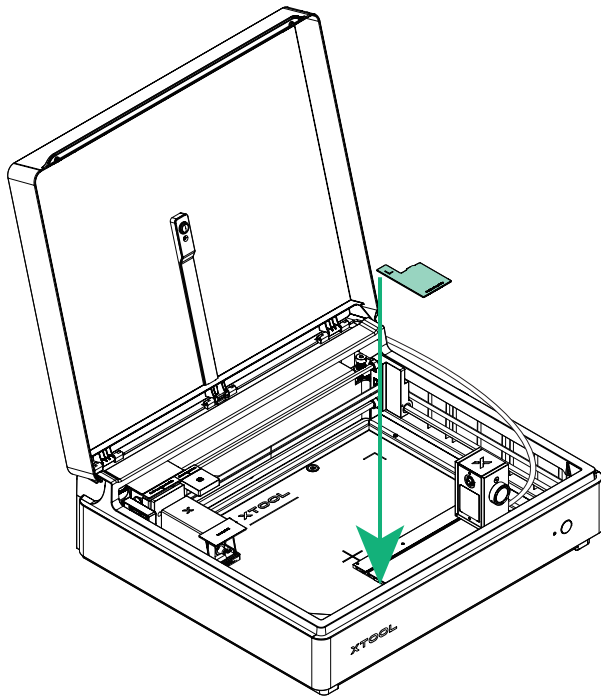
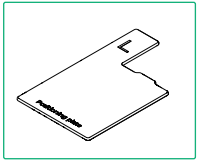
10 Posizionare la piastra di posizionamento nell'angolo in basso a destra del dispositivo.



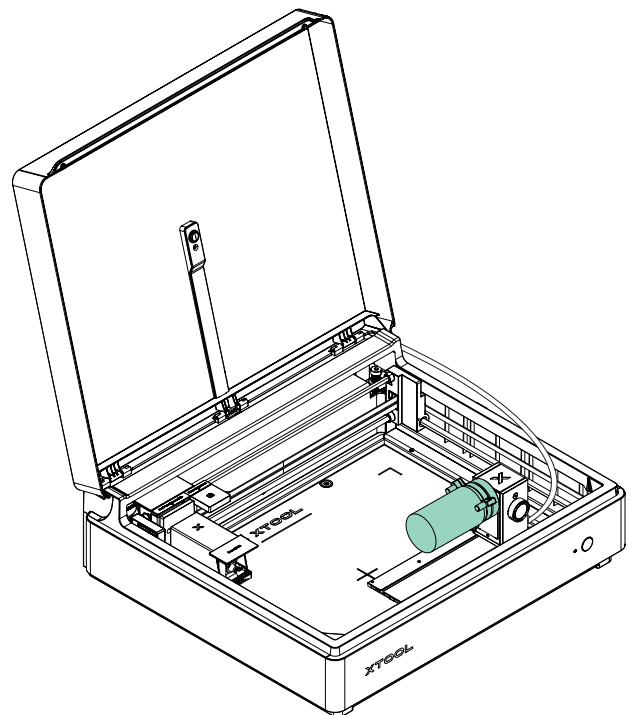
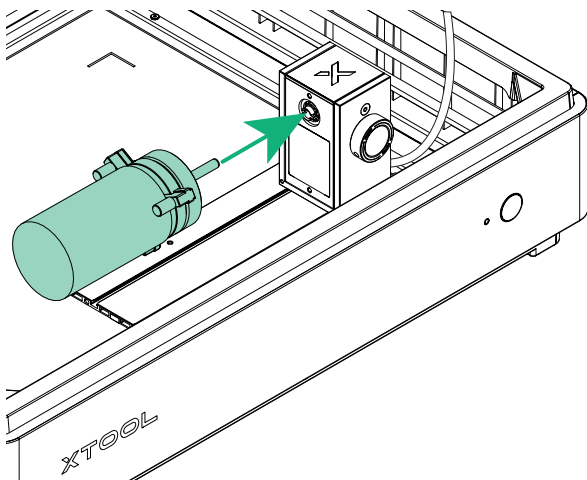
11 Posizionare il Modulo Rotary 3 Lite xTool accanto alla piastra di posizionamento, assicurandosi che sia ben saldo contro la piastra.



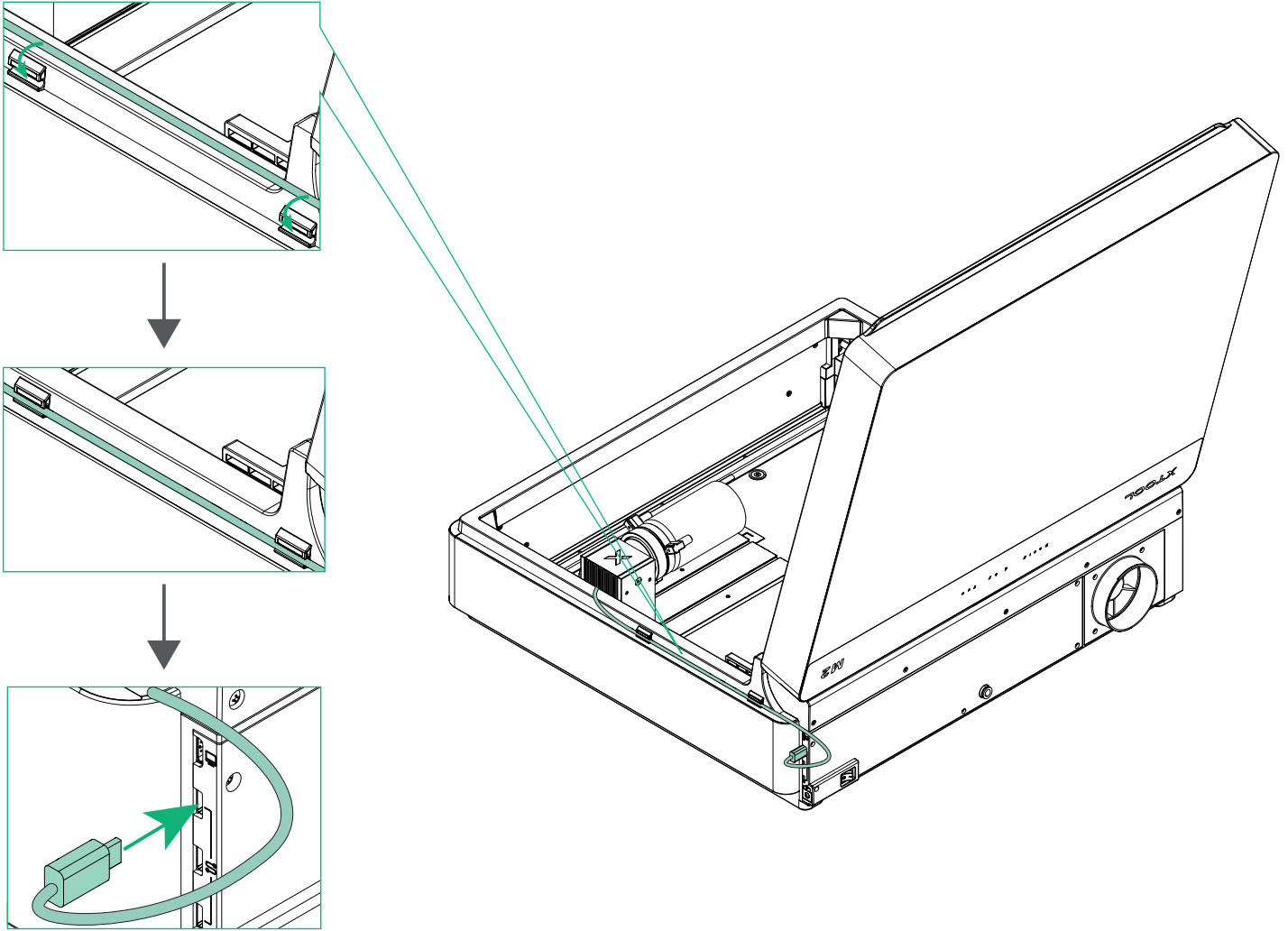
12 Posizionare l'altra piastra di posizionamento sul lato opposto della piastra di base principale.



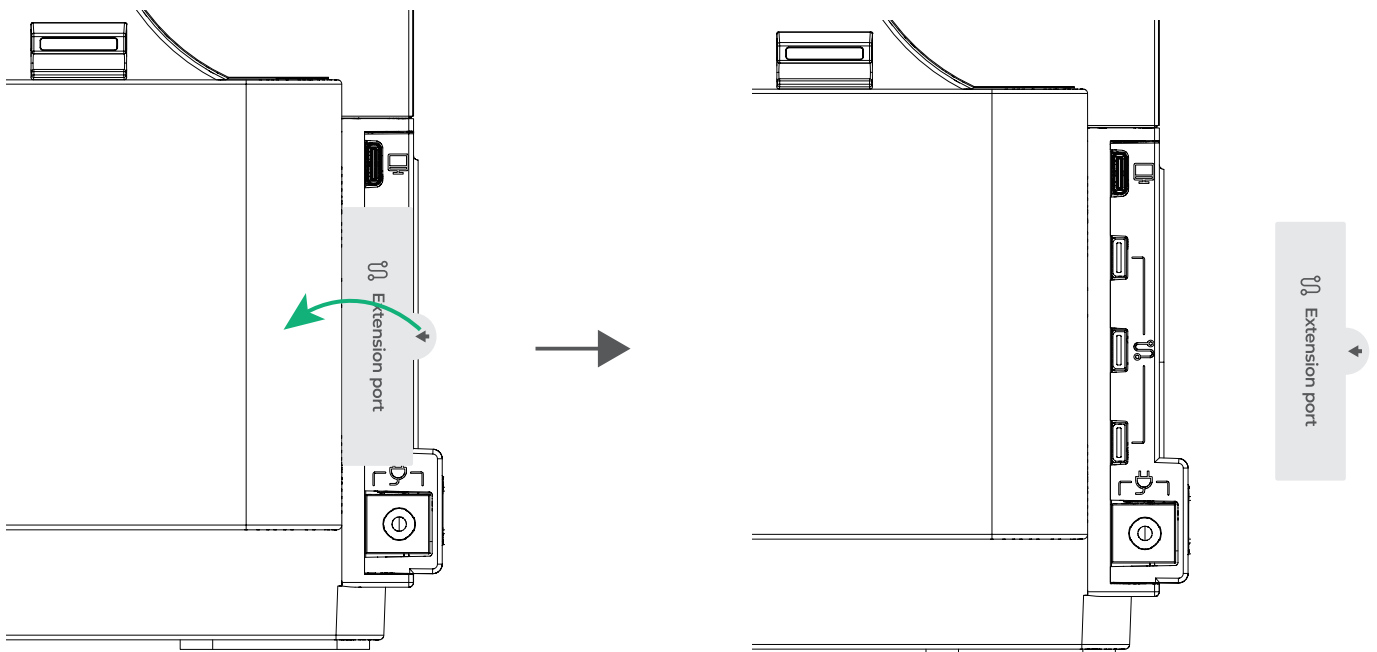
13 Montare il pezzo sul Modulo Rotary 3 Lite xTool.



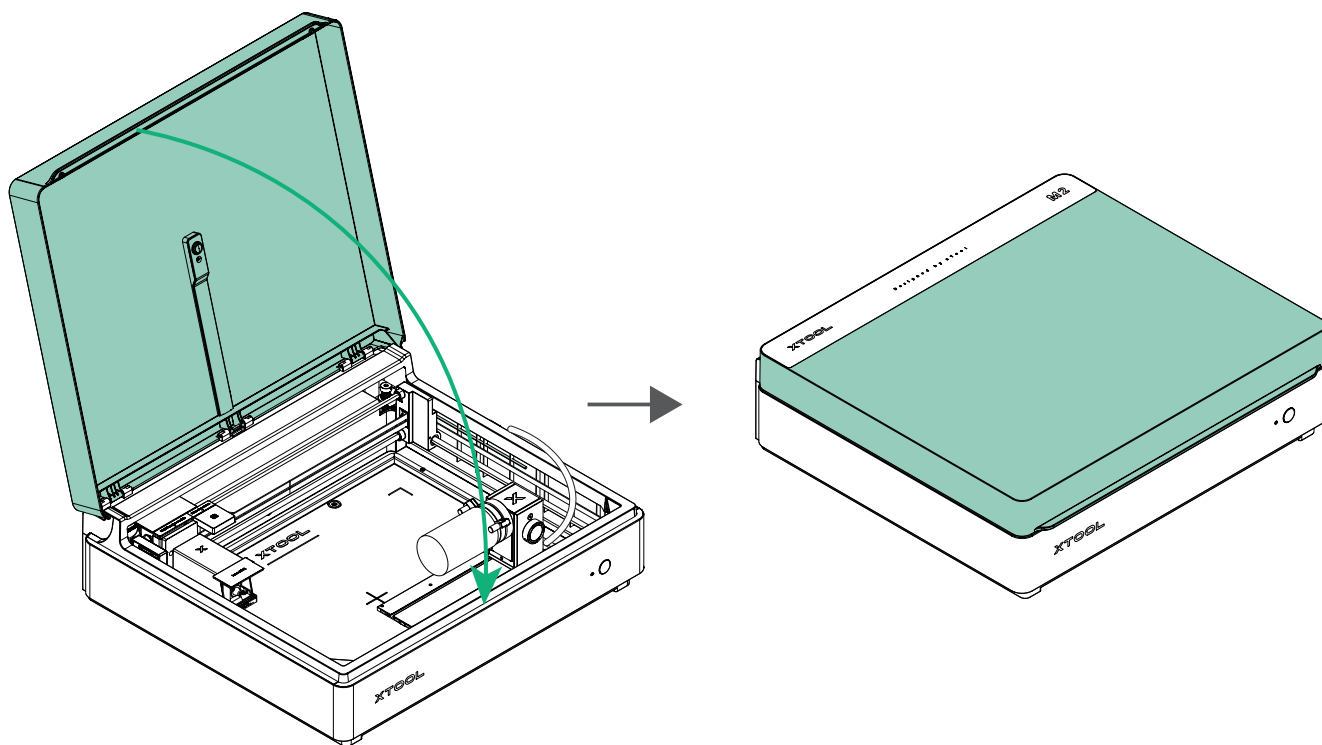
- 14 Fissare il cavo di collegamento del dispositivo ai fermacavi e inserire l'altra estremità in una qualsiasi porta di espansione del dispositivo.



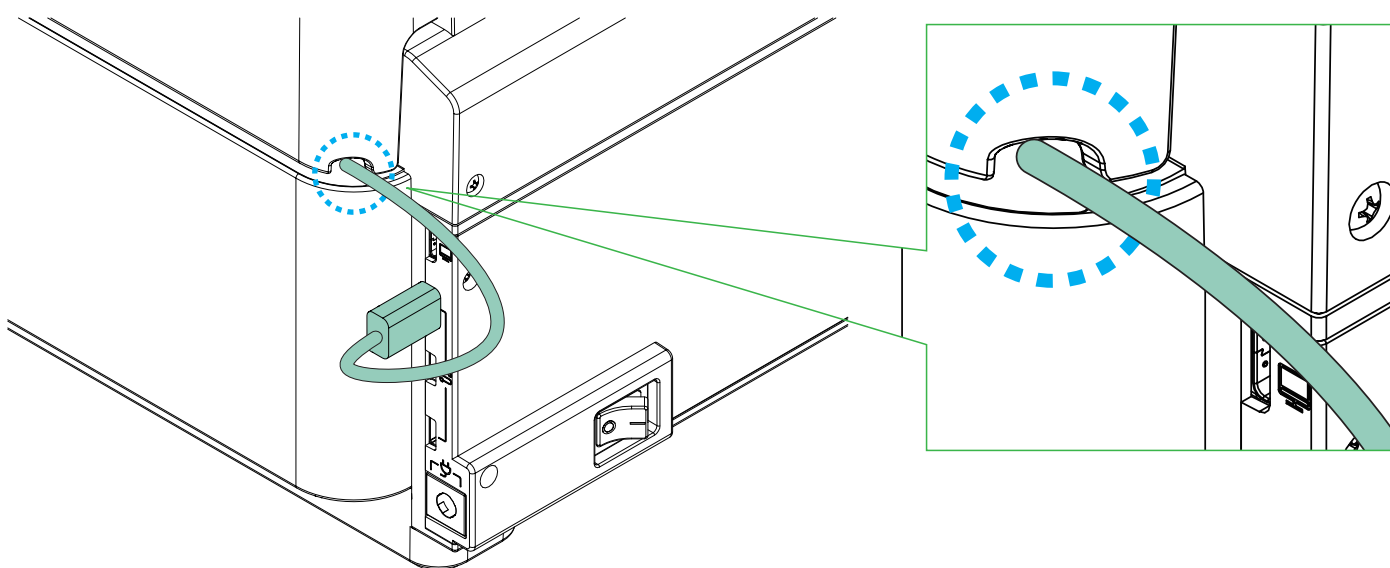
Se non è ancora stato rimosso l'adesivo dalle porte di espansione dell'xTool M2, rimuoverlo prima. Quindi inserire l'altra estremità del cavo di collegamento del dispositivo in una qualsiasi porta di espansione.



15 Chiudi il coperchio.



Dopo aver chiuso il coperchio, verificare sempre che il cavo di collegamento del dispositivo sia stato instradato correttamente attraverso l'apertura del coperchio. In caso contrario, aprire il coperchio e riposizionare il cavo in modo che non venga schiacciato.



16 Apri il software xTool e segui le istruzioni per completare i passaggi seguenti. Apri il link o scansiona il codice QR per ulteriori dettagli.



support.xtool.com/article/2920

*Alcune versioni linguistiche sono tradotte dall'intelligenza artificiale (IA). In caso di inesattezze o ambiguità, vi preghiamo di contattarci tempestivamente. Provvederemo a verificare e ottimizzare il contenuto il prima possibile.

XTOOL