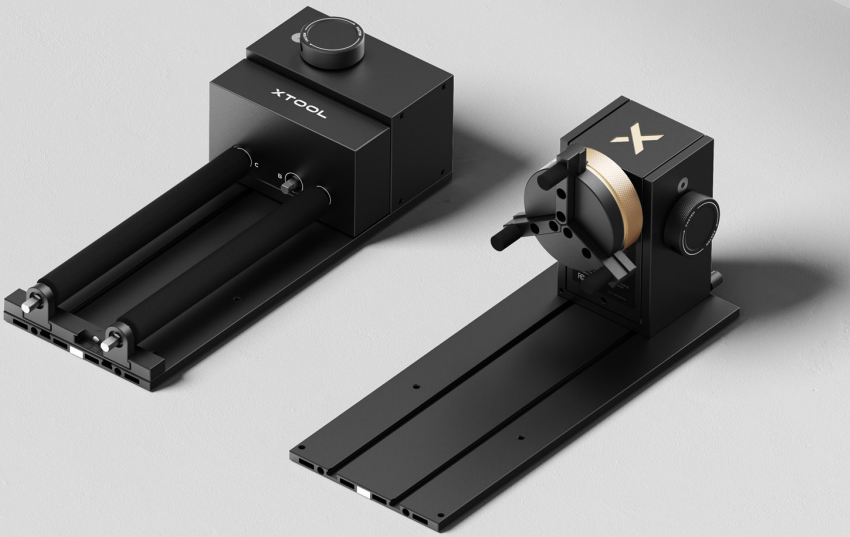
XTOOL

Módulo rotativo 3



Guía de inicio rápido

Contenido

Lista de elementos ---------- 01

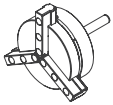
Diseño de la caja de almacenaje ---------- 02

Uso del módulo rotativo 3 xTool ---------- 03

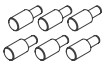
- **Introducción a los modos de procesamiento** ------- 03
- **Modo del plato de mordaza** ---------- 04
- **Modo del rodillo** ---------- 16

* Traducción de las instrucciones originales

Lista de elementos



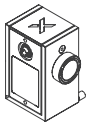
Plato de mordaza



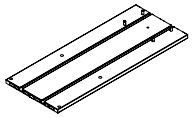
Mordaza cilíndrica

Mordaza en forma de t

Componentes del plato de mordaza

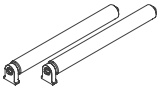


Módulo de potencia

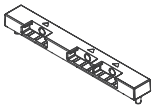


Placa de la base principal

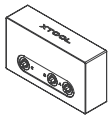
Módulo de extensión de altura



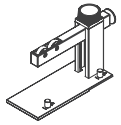
Componentes de rodamiento



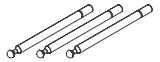
Soporte de componentes de rodamiento



Módulo de transmisión del rodillo

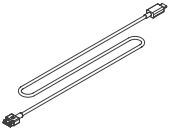


Módulo de soporte



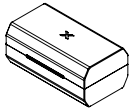
Componentes del perno

Mini nivelador



Cable de conexión

Cinta métrica



Caja de almacenamiento

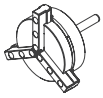
Instrucciones de seguridad

Guía de inicio rápido

Consulte **support.xtool.com/article/1936** para obtener más información sobre cómo utilizar la cinta métrica y el cable de conexión.

Para procesar piezas de trabajo en lotes, puede adquirir los siguientes materiales por separado.

Componentes del plato de mordaza complementarios:

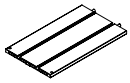


Plato de mordaza

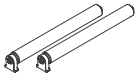
Mordaza cilíndrica

Mordaza en forma de t

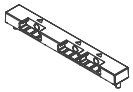
Componentes de extensión del rodillo:



Placa de la base de extensión



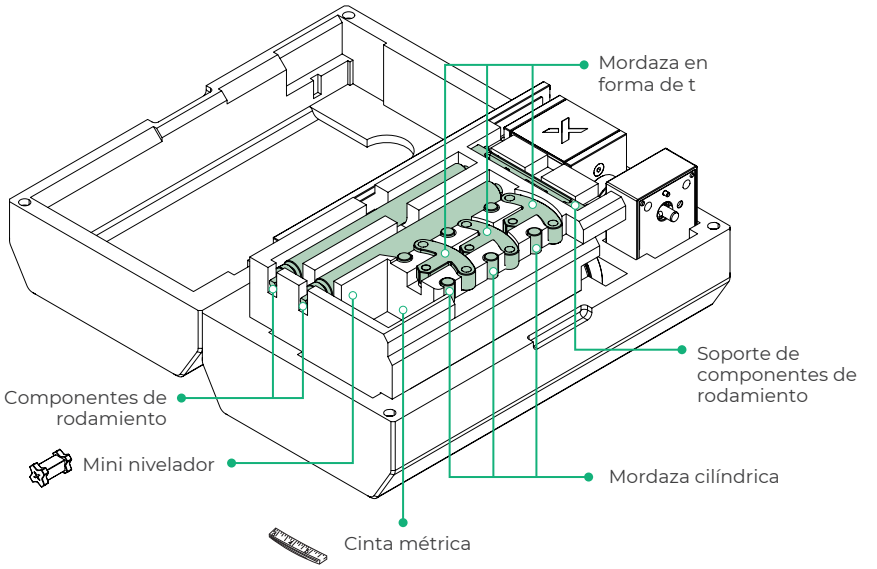
Componentes de rodamiento



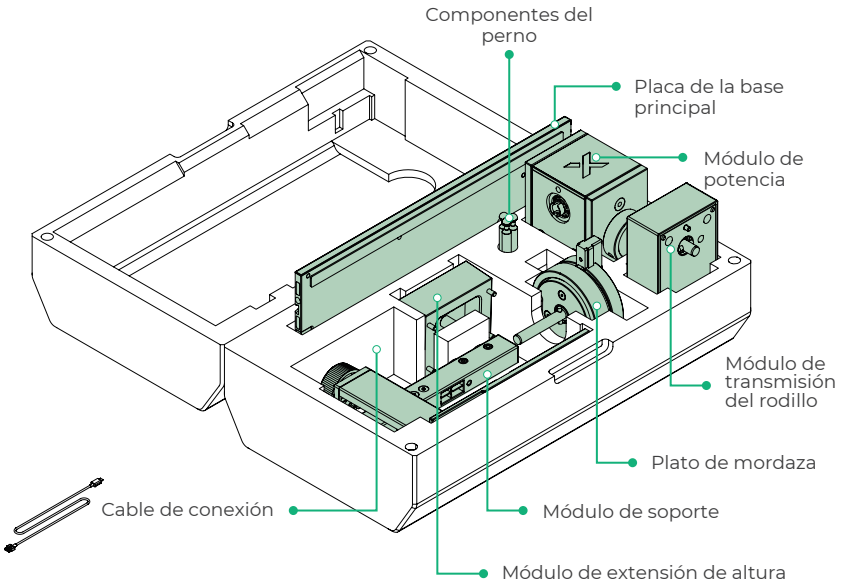
Soporte de componentes de rodamiento

Diseño de la caja de almacenaje

Capa superior

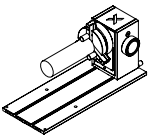
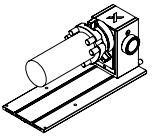
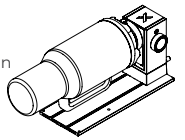
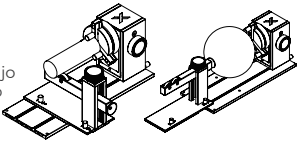
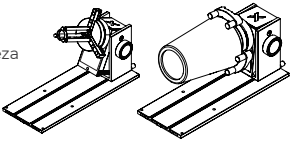
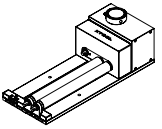
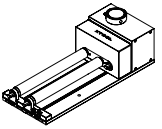
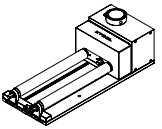


Capa inferior



Uso del módulo rotativo 3 xTool

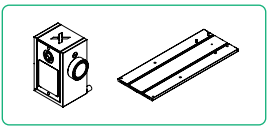
Introducción a los modos de procesamiento

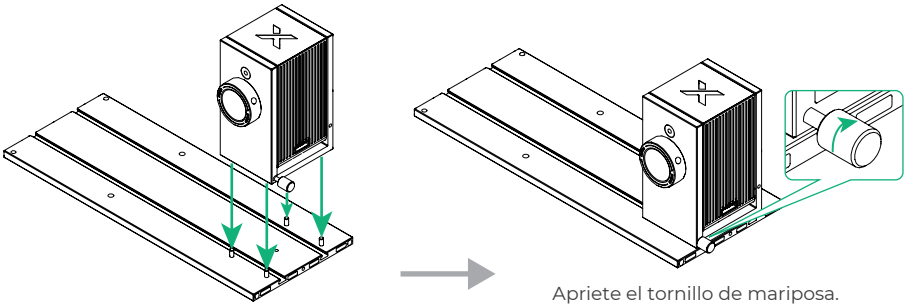
Modo de procesamiento	Objeto que se va a procesar	Instrucciones de montaje
Modo del plato de mordaza Adecuado para procesamiento de objetos cilíndricos, objetos esféricos y anillos	Objetos cilíndricos (5 mm ≤ d ≤ 95 mm, la "d" significa diámetro)	Sujete la pieza de trabajo con las mordazas cilíndricas 
	Objetos cilíndricos grandes o con superficie lisa (55 mm ≤ d ≤ 125 mm)	Sujete la pieza de trabajo con las mordazas cilíndricas y con forma de t 
	Objetos cilíndricos de gran volumen (55 mm ≤ d ≤ 130 mm) como vasos	Use el módulo de extensión de altura 
	Objetos cilíndricos y esféricos	Mantenga la posición de la pieza de trabajo con el módulo de soporte 
	Anillos y tazas cónicas	Procese la pieza de trabajo en ángulo 
Modo del rodillo Adecuado para procesamiento de objetos cilíndricos	Objetos cilíndricos (5 mm ≤ d ≤ 45 mm)	Nivel S 
	Objetos cilíndricos (40 mm ≤ d ≤ 70 mm)	Nivel M 
	Objetos cilíndricos (60 mm ≤ d ≤ 100 mm)	Nivel L 

Modo del plato de mordaza

Preparativos

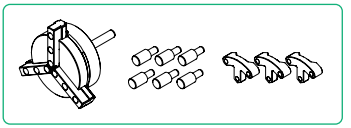
1 **Fije el módulo de potencia en la placa de la base.**



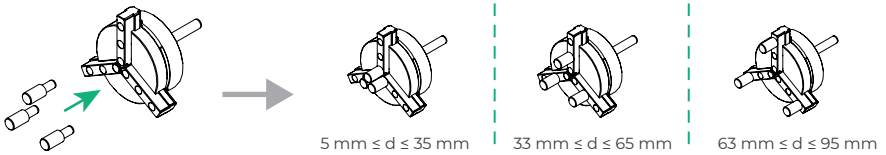


Apriete el tornillo de mariposa.

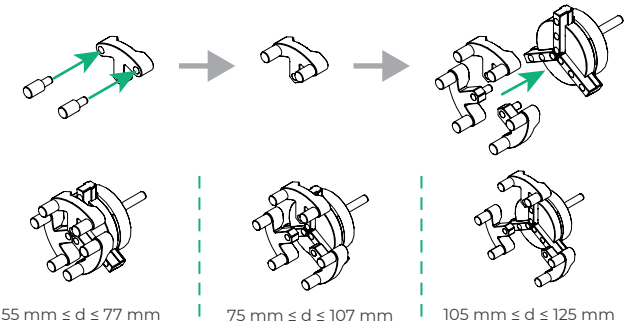
2 **Monte los componentes del plato de mordaza.**



Método 1: Adecuado para procesamiento de objetos cilíndricos comunes

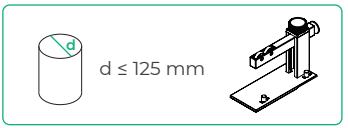


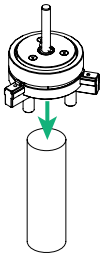
Método 2: Adecuado para procesamiento de objetos cilíndricos grandes o con superficie lisa



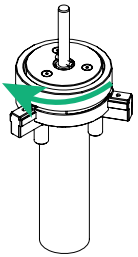
Procesar objetos cilíndricos

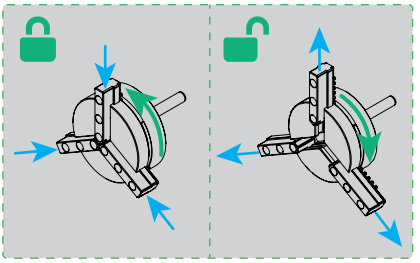
1 Ponga la pieza de trabajo en la mesa. Coloque el plato de mordaza en la pieza de trabajo como se muestra en la ilustración, con las mordazas alrededor del exterior de la pieza de trabajo.



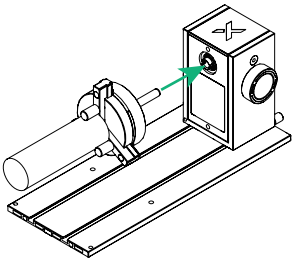


2 Gire la rueda para fijar la pieza de trabajo.

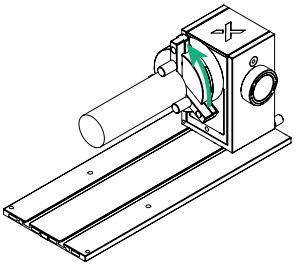




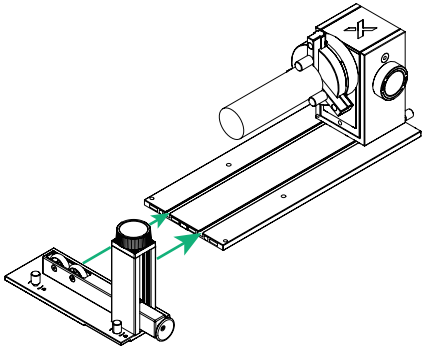
3 Inserte los componentes del plato de mordaza en el módulo de potencia.



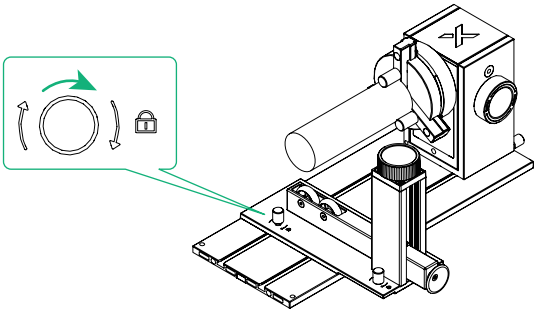
4 Gire los componentes del plato de mordaza hasta que oiga un clic.



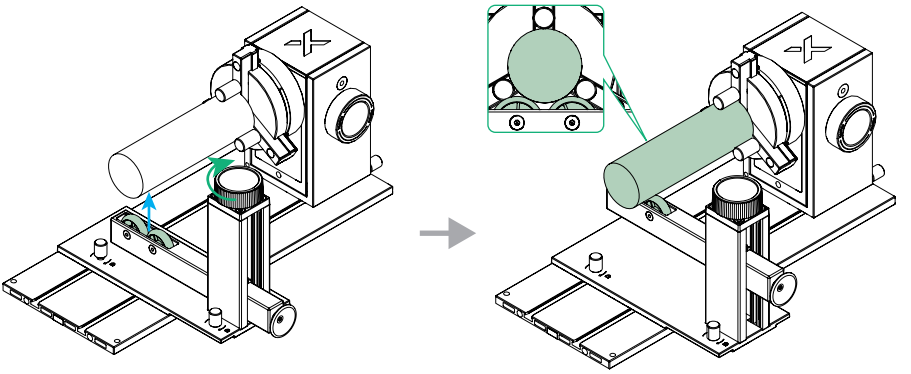
5 Deslice el módulo de soporte en la placa de la base principal.



6 Gire el pomo en el sentido de las agujas del reloj para que el módulo de soporte mantenga su posición.

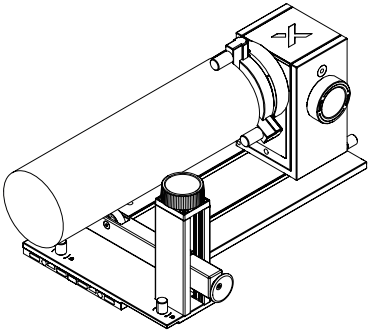


7 **Gire la rueda para ajustar la altura de las dos ruedas del módulo de soporte hasta que toquen la pieza de trabajo.**

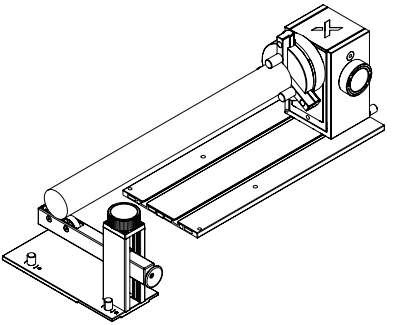


Si la pieza de trabajo es larga, hay dos maneras de usar el módulo de soporte.

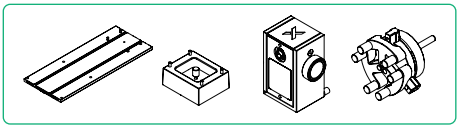
Método 1: Deslice el módulo de soporte en la placa de la base principal y manténgalo en su posición



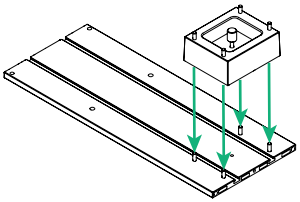
Método 2: Coloque el módulo de soporte fuera de la placa de la base principal



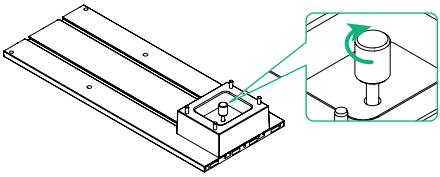
Si la pieza de trabajo tiene un gran volumen, como tazas y vasos, puede usar el módulo de extensión de altura.



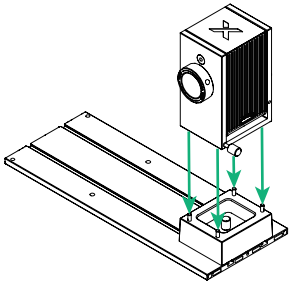
1 **Instale el módulo de extensión de altura en la placa de la base principal.**



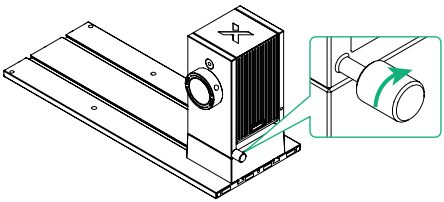
2 **Apriete el tornillo de mariposa en el módulo de extensión de altura.**



3 **Instale el módulo de potencia en el módulo de extensión de altura.**



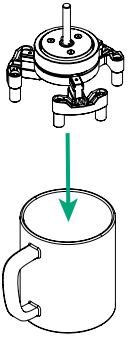
4 **Apriete el tornillo de mariposa en el módulo de potencia.**



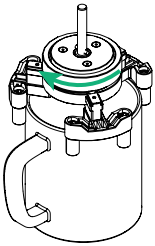
d ≤ 125 mm

Antes del procesado, asegúrese de que el asa de la taza no toque el módulo láser cuando gire durante el procesado. Recomendamos que coloque la taza con el asa hacia abajo.

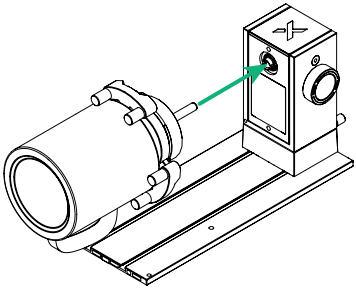
1 **Coloque la taza en una superficie estable y coloque el plato de mordaza en la taza con las mordazas cilíndricas en el exterior de la taza. Este método de sujeción externa es adecuado para procesar tazas con paredes exteriores resbaladizas y mucho peso o con paredes inclinadas.**



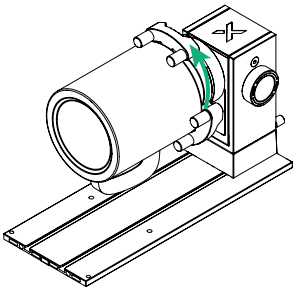
2 **Gire la rueda del plato de mordaza para fijar la taza.**

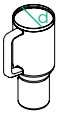


3 **Inserte los componentes del plato de mordaza en el módulo de potencia.**



4 **Gire los componentes del plato de mordaza hasta que oiga un clic.**

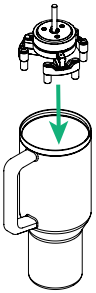




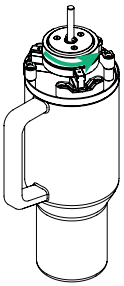
d ≤ 130 mm

Antes del procesado, asegúrese de que el asa del vaso no toque el módulo láser cuando gire durante el procesado. Recomendamos que coloque el vaso con el asa hacia abajo.

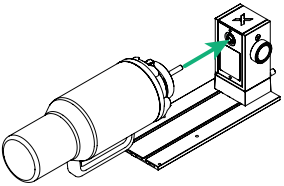
1 **Coloque el vaso en una superficie estable y coloque el plato de mordaza en el vaso con las mordazas cilíndricas en el interior del vaso. Este método de sujeción interna es adecuado para procesar tazas con paredes exteriores irregulares, paredes interiores rectas y peso ligero, como vasos.**



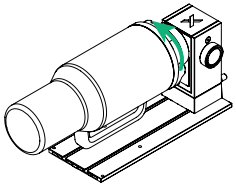
2 **Gire la rueda del plato de mordaza para fijar el vaso.**



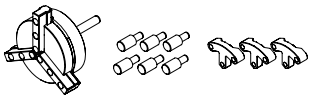
3 **Inserte los componentes del plato de mordaza en el módulo de potencia.**



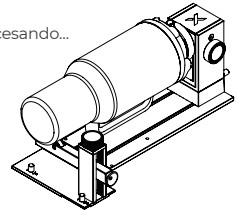
4 **Gire los componentes del plato de mordaza hasta que oiga un clic.**



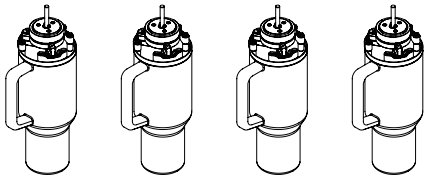
Para procesar piezas de trabajo en lotes, puede adquirir los componentes del plato de mordaza complementarios por separado.



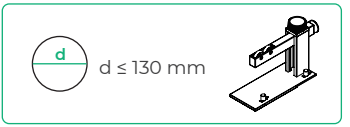
Procesando...



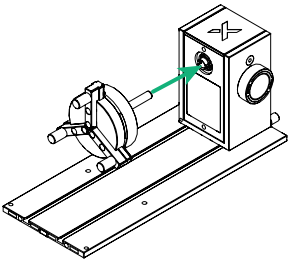
Durante el procesado, puede utilizar los componentes del plato de mordaza complementarios (adquiridos por separado) para preparar otras piezas de trabajo para su procesado. Después del procesado, retire la pieza de trabajo procesada y los componentes del plato de mordaza del módulo de potencia. A continuación, inserte los componentes del plato de mordaza instalados con una nueva pieza de trabajo en el módulo de potencia. Gire los componentes del plato de mordaza hasta que escuche un clic. Ahora puede continuar con el procesado.



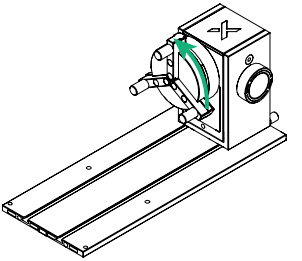
Procesar objetos esféricos



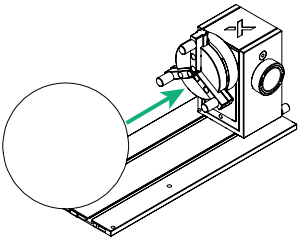
1 Inserte los componentes del plato de mordaza ensamblados en el módulo de potencia.



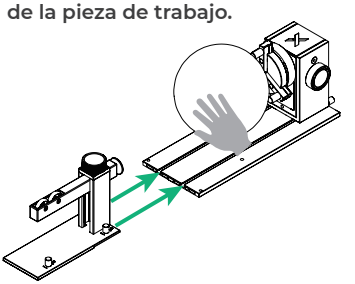
2 Gire los componentes del plato de mordaza hasta que oiga un clic.



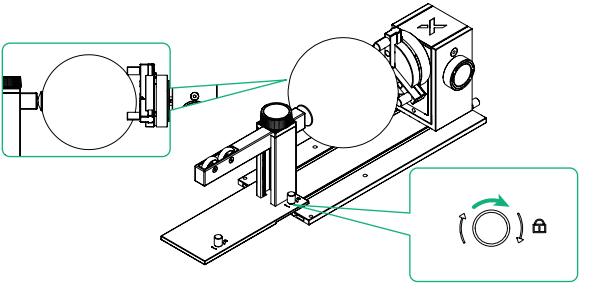
3 Coloque un lado de la pieza de trabajo contra las mordazas.



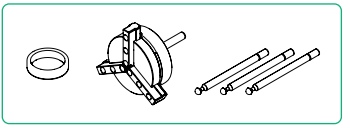
4 Deslice el módulo de soporte en la placa de la base principal con el abocinamiento contra el otro lado de la pieza de trabajo.

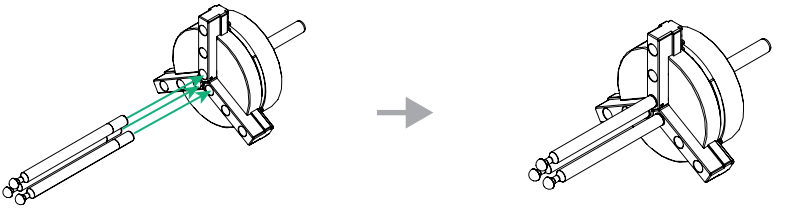


5 5. Gire el pomo en el sentido de las agujas del reloj para que el módulo de soporte mantenga su posición.



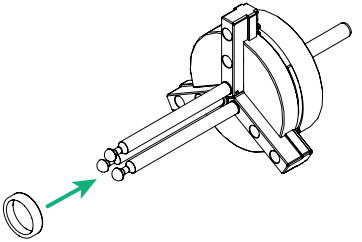
Procesamiento de anillos



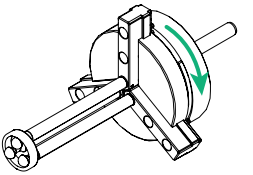


Para procesar la superficie exterior de un anillo, siga estos pasos.

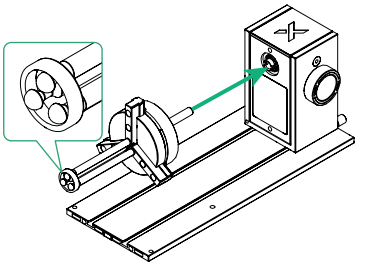
1 Coloque el anillo en los componentes del perno.



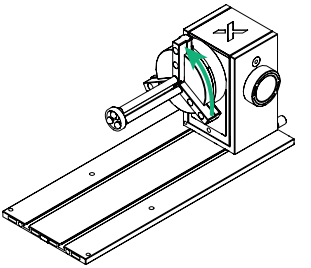
2 Gire la rueda para fijar el anillo.



3 Inserte el plato de mordaza en el módulo de potencia.

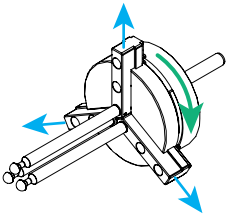


4 Gire el plato de mordaza hasta que oiga un clic.

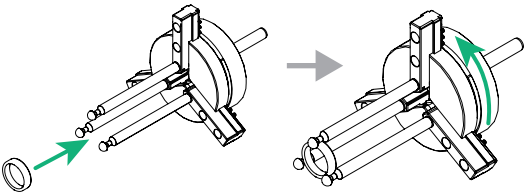


Para procesar la superficie interior de un anillo, siga estos pasos.

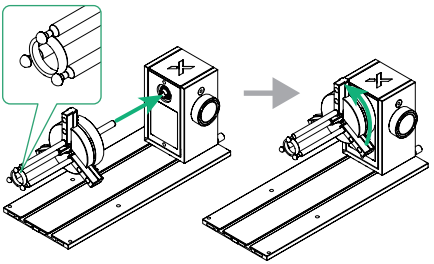
1 **Gire la rueda del plato de mordaza.**



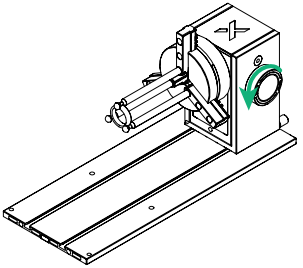
2 **Sostenga el anillo con los componentes del perno y, después, gire la rueda para fijar el anillo.**



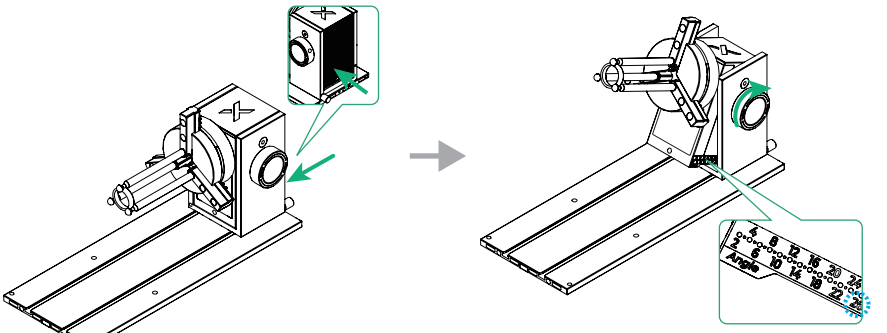
3 **Inserte el plato de mordaza en el módulo de potencia y gire el plato de mordaza hasta que oiga un clic.**



4 **Gire la rueda lateral en sentido antihorario para desbloquear la función del ajuste de ángulo del módulo de potencia.**



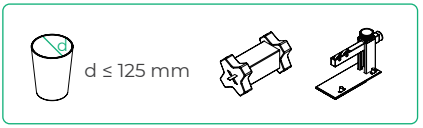
5 **Ajuste el ángulo del módulo de potencia al máximo (26°) y, a continuación, gire la rueda en sentido horario para fijar el ángulo.**



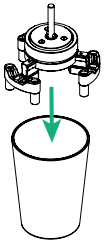
Ángulo ajustable ≤ 26°

Procesar otros objetos giratorios

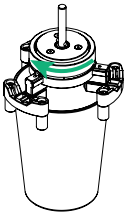
En modo manual, cuando trabaje con un objeto giratorio que tenga una superficie inclinada uniforme (como una taza cónica), puede utilizar un mini nivelador para garantizar que la superficie que se va a procesar esté paralela al suelo antes de continuar con la operación.



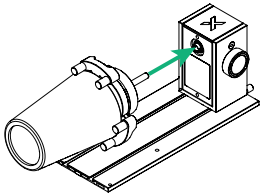
1 Coloque la taza cónica dentro de las mordazas cilíndricas.



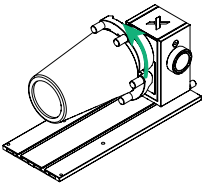
2 Gire la rueda del plato de mordaza para fijar la taza cónica.



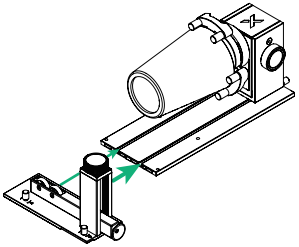
3 Inserte los componentes del plato de mordaza en el módulo de potencia.



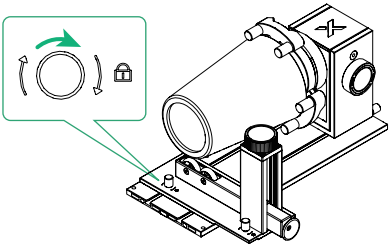
4 Gire los componentes del plato de mordaza hasta que oiga un clic.



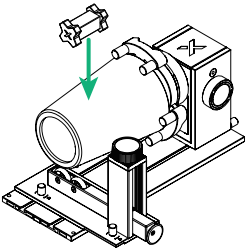
5 Deslice el módulo de soporte en la placa de la base principal.

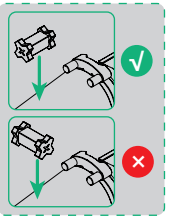


6 Gire el pomo en el sentido de las agujas del reloj para que el módulo de soporte mantenga su posición.

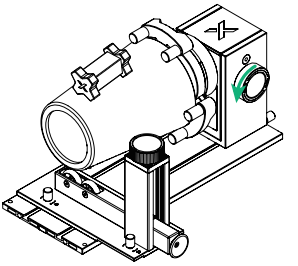


7 Coloque el mini nivelador en la taza cónica.

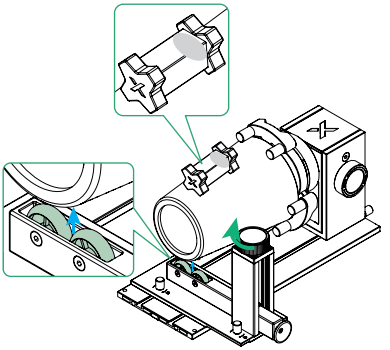


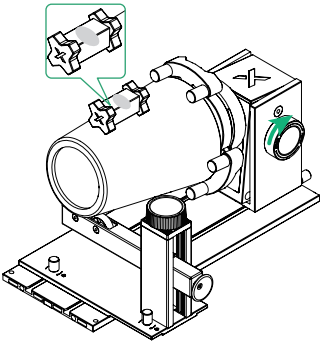


8 Gire la rueda lateral en sentido antihorario para desbloquear la función del ajuste de ángulo del módulo de potencia.



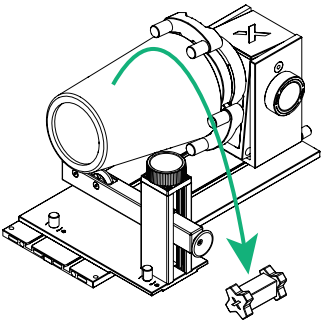
9 Gire la rueda para ajustar la altura de las dos ruedas del módulo de soporte hasta que el mini nivelador esté paralelo a suelo. Después, gire la rueda en sentido horario para fijar el ángulo.





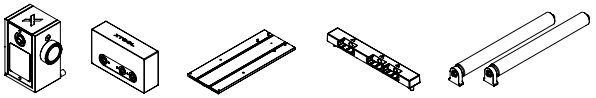
Cuando el mini nivelador esté paralelo al suelo, la burbuja del mini nivelador estará centrada.

10 Retire el mini nivelador de la taza cónica.

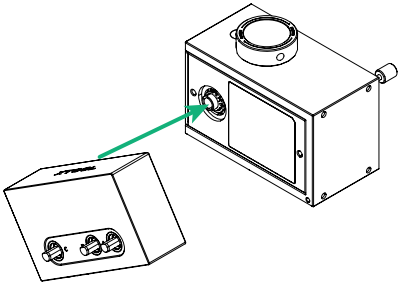


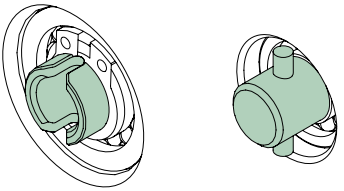
Modo del rodillo

5 mm ≤ d ≤ 100 mm

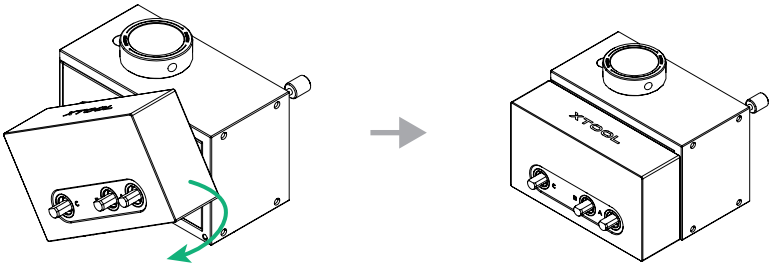


1 Inserte el módulo de transmisión del rodillo en el módulo de potencia, alineando la pieza destacada.

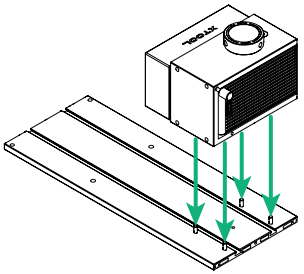




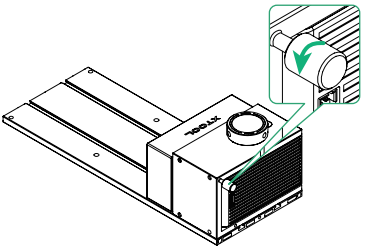
2 Gire el módulo de transmisión del rodillo hasta que el borde inferior esté paralelo con el borde inferior del módulo de potencia.



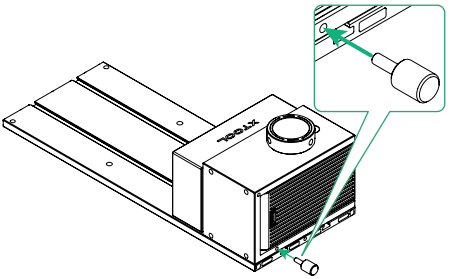
3 Coloque el módulo de potencia y el módulo de transmisión del rodillo en la placa de la base principal.



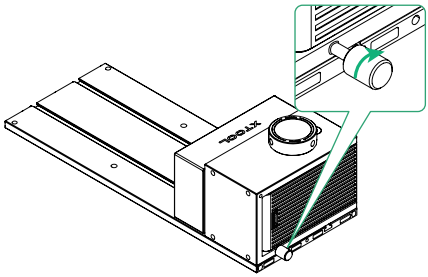
4 Desatornille el tornillo de mariposa.



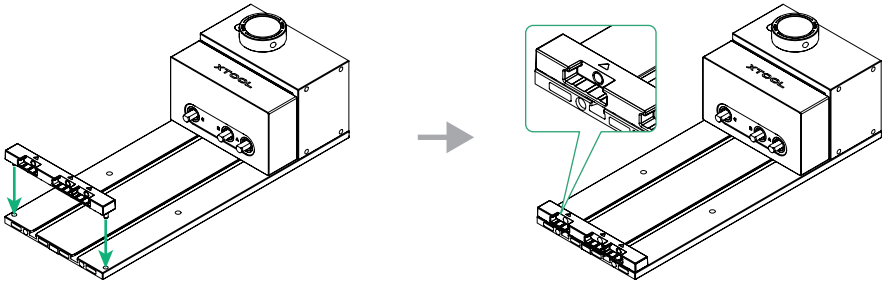
5 Atornille el tornillo de mariposa desatornillado en otro orificio del módulo de potencia.



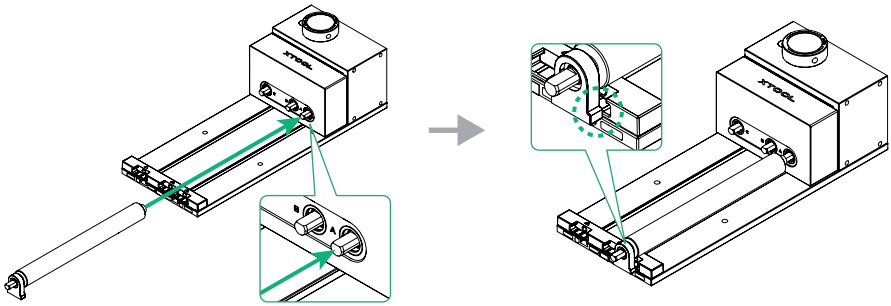
6 Apriete el tornillo de mariposa.



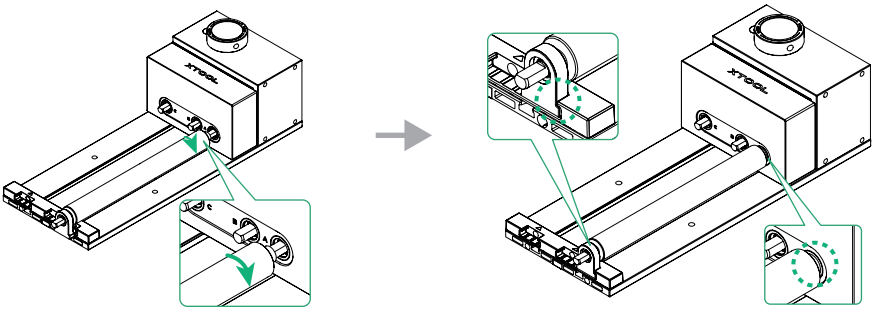
7 Coloque el soporte de los componentes de rodamiento en la placa de la base principal. Preste atención a la dirección.



8 Instale los componentes de rodamiento en el eje A del módulo de transmisión del rodillo.

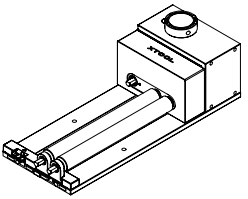


9 **Gire el rodillo hasta que esté instalado en el eje A. Asegúrese de que ambos extremos de los componentes de rodamiento estén instalados correctamente.**

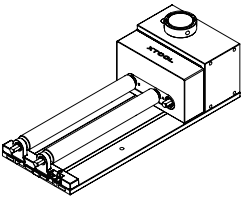


10 **Instale los otros componentes de rodamiento de la misma manera. Aquí puede ver tres posibilidades dependiendo del diámetro de la pieza de trabajo.**

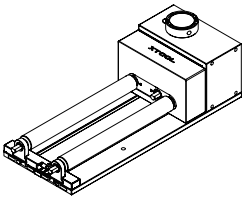
Escenario 1: Nivel S
(componentes de rodamiento instalados en los ejes A y B)
5 mm ≤ d ≤ 45 mm



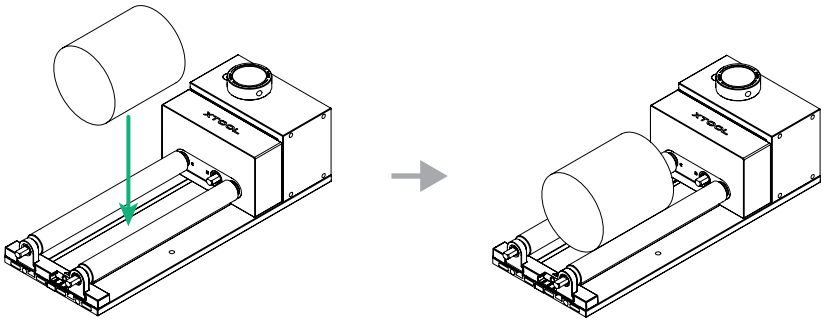
Escenario 2: Nivel M
(componentes de rodamiento instalados en los ejes B y C)
40 mm ≤ d ≤ 70 mm



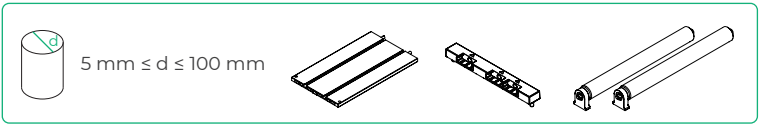
Escenario 3: Nivel L
(componentes de rodamiento instalados en los ejes A y C)
60 mm ≤ d ≤ 100 mm



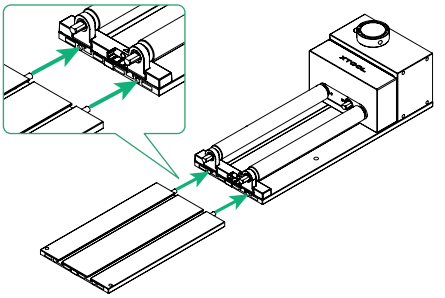
11 **Coloque la pieza de trabajo entre los dos rodillos.**



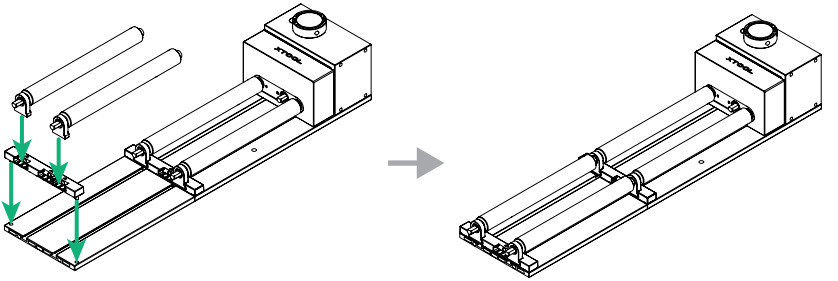
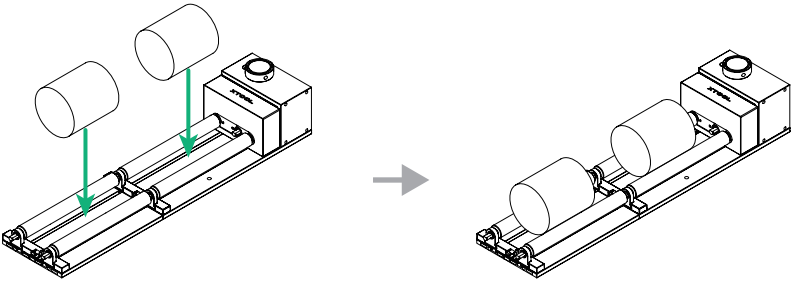
Para procesar objetos en lotes, puede adquirir los componentes de extensión del rodillo por separado.



1 **Inserte la placa base de extensión en la placa de la base principal.**



2 **Consulte las instrucciones anteriores para instalar el soporte para componentes de rodamiento y los componentes de rodamiento.**



3 **Coloque las piezas de trabajo entre los rodillos.**