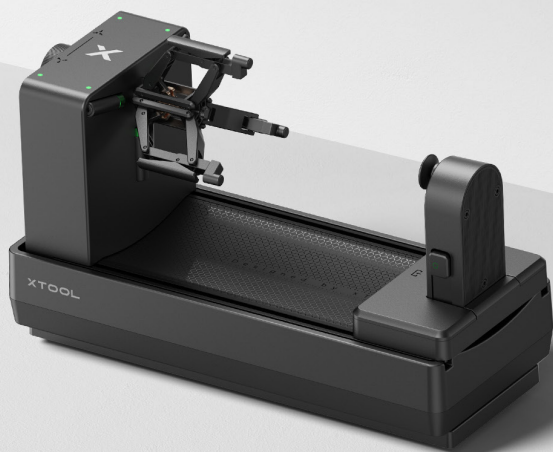


xTOOL

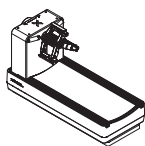
xTool OR1 旋转附件-多功能打印机



快速使用指南

物料清单	01
认识 xTool OR1 旋转附件	01
可打印工件的类型与规格	02
使用 xTool OR1 旋转附件	03

物料清单



旋转附件主体



尾座模块



清洁湿巾



底涂液湿巾



镊子



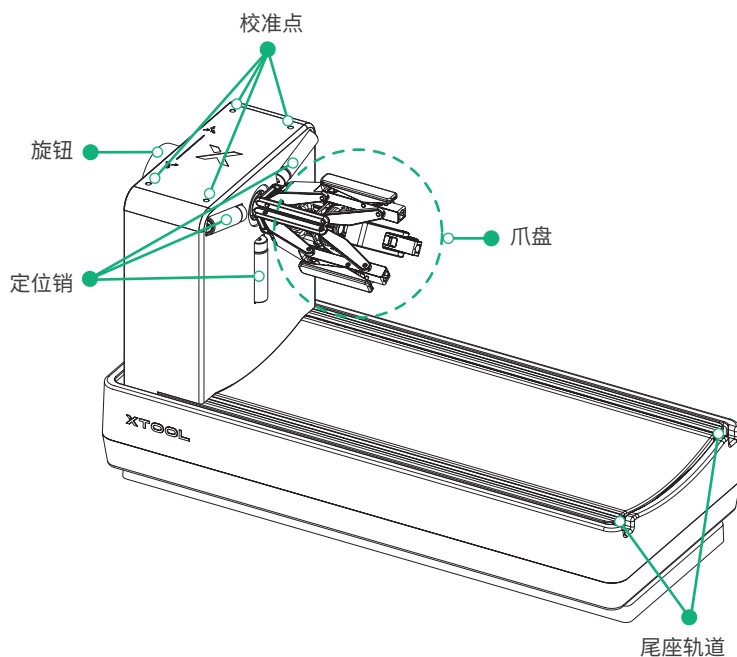
快速使用指南

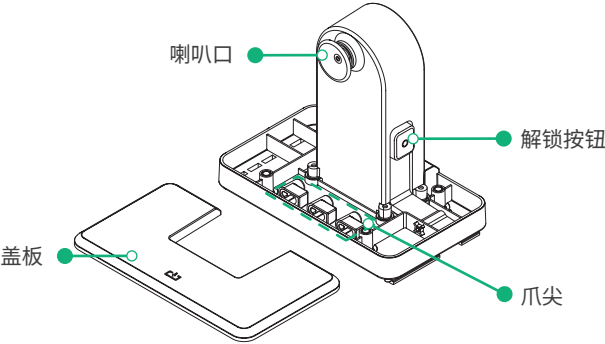


安全说明

认识 xTool OR1 旋转附件

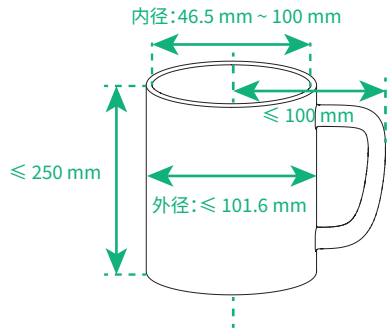
旋转附件主体



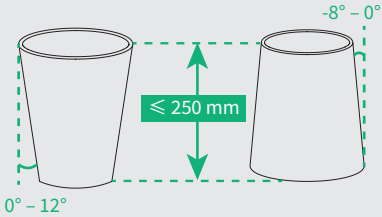


可打印工件的类型与规格

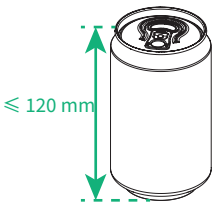
1 开口旋转体容器



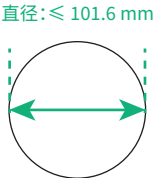
圆台形容器：锥度范围为 $-8^{\circ} \sim 12^{\circ}$ ，内径和外径范围与马克杯一致。



2 易拉罐



3 球体



有关旋转附件适用的工件范围的详细说明，可扫描二维码或访问链接查看。



s.xtool.cn/wiki/o1-omni-printer/ra-workpiece-types

■ 使用前请检查工件的内外部是否存在油污。若工件内部有油污，请使用清洁剂清洗后擦干。若工件外部有油污，可使用随附的清洁湿巾擦拭。



■ 若工件材质为玻璃或陶瓷，请使用随附的清洁湿巾擦拭工件表面，去除灰尘及油污。待工件表面自然风干后，使用随附的镊子夹住底涂液湿巾（避免直接接触底涂液，以防刺激皮肤），擦拭待打印区域，以提升墨水附着效果。

■ 若工件材质为不锈钢，需使用专用底涂液湿巾，可通过我司官网购买适用产品。

使用 xTool OR1 旋转附件

安装旋转附件主体

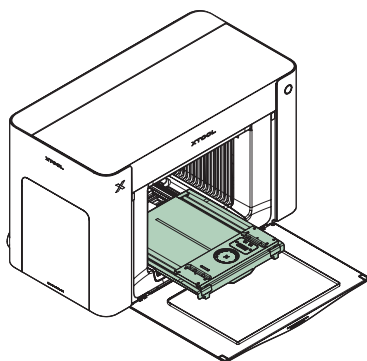
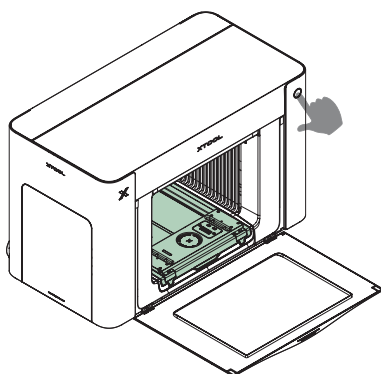
- 1 确保 xTool O1 多功能打印机已通电。按下开始/暂停按钮，扩展底座将自动送出。



xTool O1 多功能打印机



若扩展底座上已安装标准底板或迷你底板等组件，请先取下相关组件。



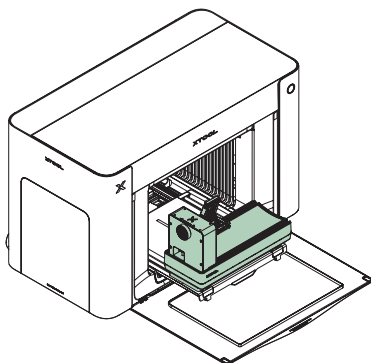
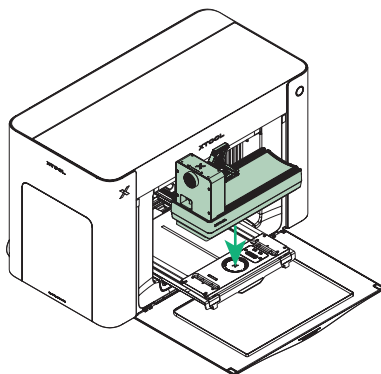
- 2 安装旋转附件主体。



旋转附件主体



请确保旋转附件主体已通过磁吸方式稳固地安装在扩展底座上。

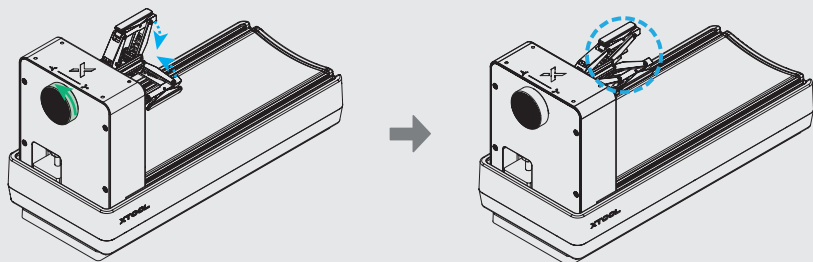


轴校准

旋转附件上有四个校准点，用于轴校准。在开始校准前，请确保校准点保持清洁，不得遮挡、粘贴或放置任何物品。请按照 xTool 官方软件的提示，完成轴校准操作。



在进行轴校准前，请确保未安装任何工件。逆时针旋转旋钮，将爪盘的张开角度调至最小。



安装工件—马克杯

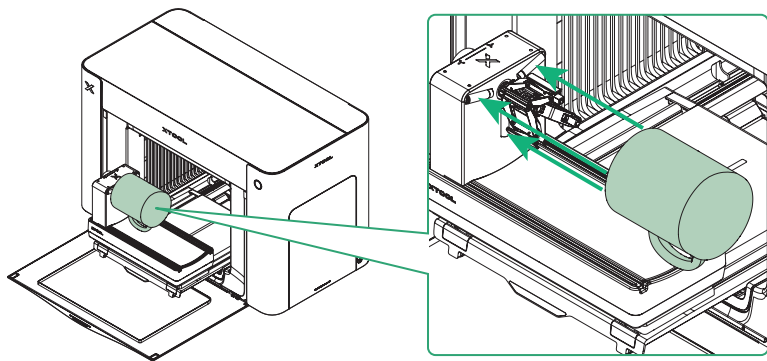


马克杯

- 1 将马克杯套在爪盘外侧。

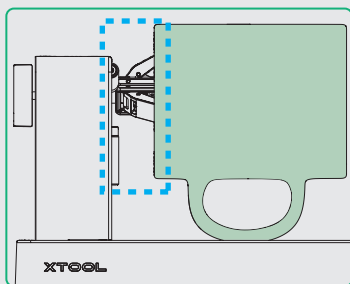
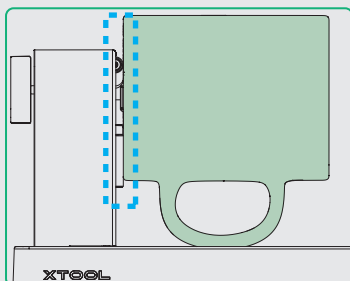


请勿用爪盘夹住杯子外侧进行打印，否则可能导致杯子掉落或打印效果模糊。

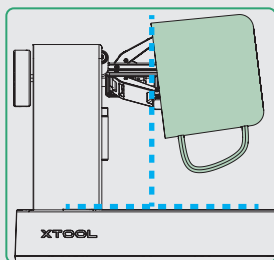
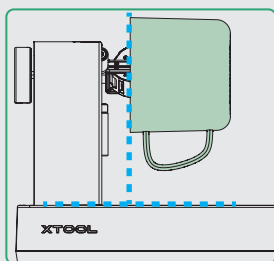




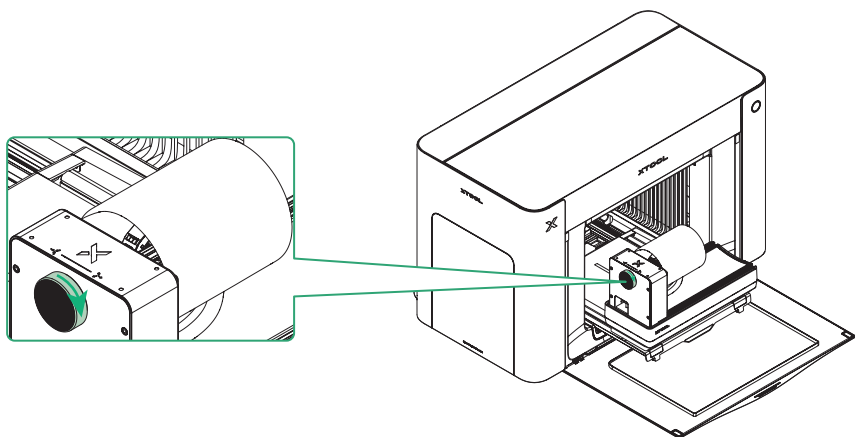
确保杯口紧贴定位销，并将杯把垂直向下放置，以确保打印效果最佳。



若杯子高度较低，导致杯口无法紧贴定位销，请调整杯口，使其垂直于水平面。



- 2 顺时针旋转旋钮, 逐渐张开爪盘, 直至爪盘稳固地夹紧马克杯。



安装工件——易拉罐/球体



易拉罐



球体

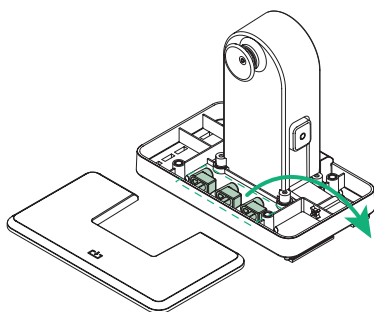
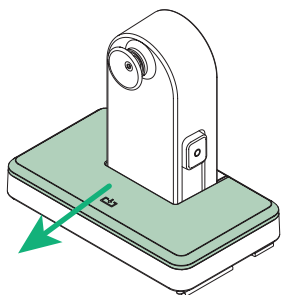


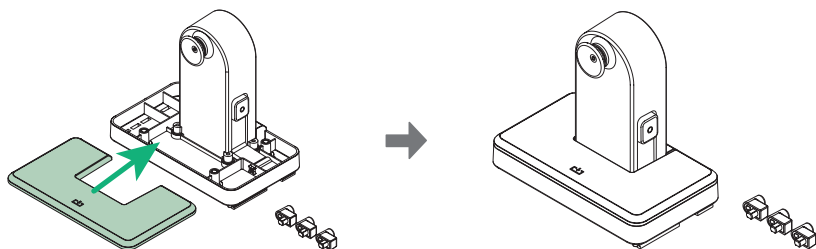
易拉罐和球体的安装步骤基本相同, 以下以易拉罐为例说明具体安装方式。

- 1 打开尾座模块上的盖板, 取出三个爪尖后, 将盖板复位。

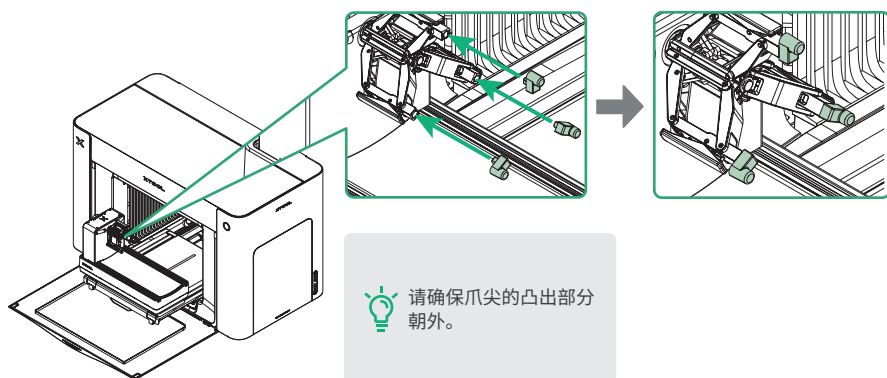


尾座模块





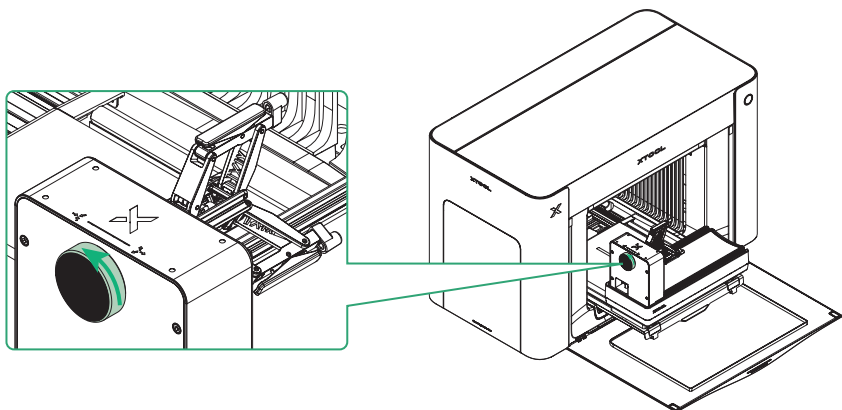
2 安装爪尖至爪盘。



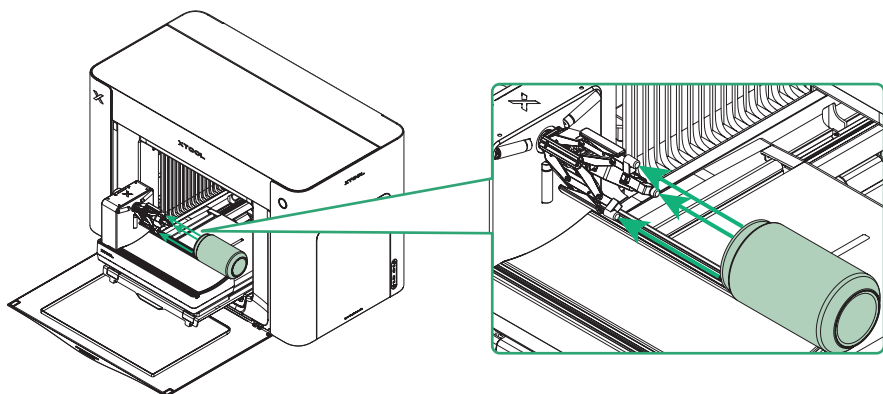
3 逆时针旋转旋钮，以适当缩小爪盘的张开角度。



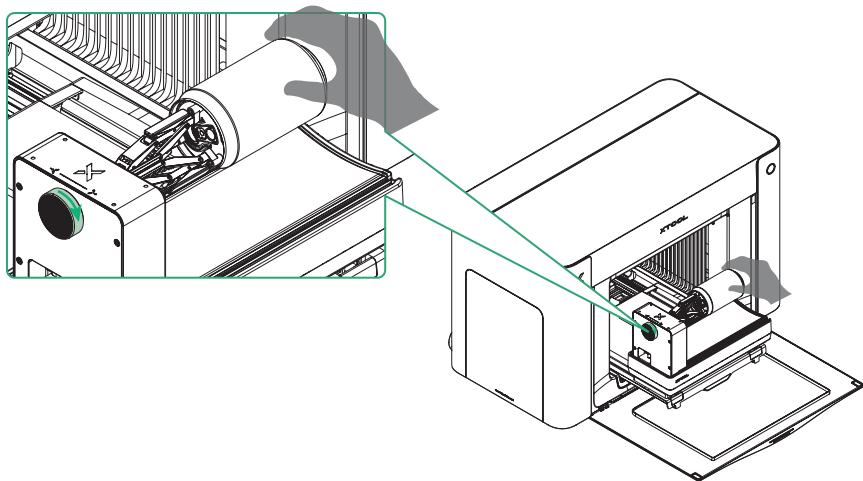
若工件为球体，请将爪盘的张开角度调至最小。



- 4 将易拉罐放置在爪尖上。

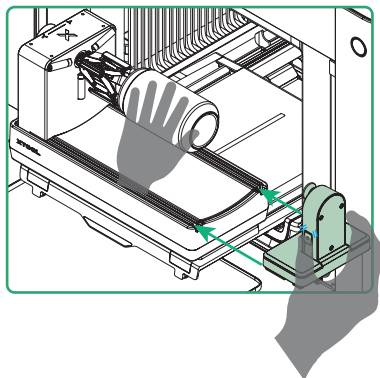


- 5 顺时针旋转旋钮，调整爪尖的位置，使爪尖边缘与易拉罐上表面的边缘紧密贴合。

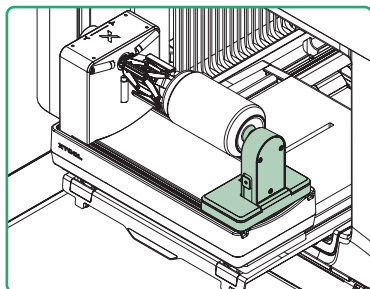


6 安装尾座模块。

按住尾座模块上的解锁按钮,并将尾座模块沿尾座轨道滑入。



滑动尾座模块,使其抵靠在易拉罐底面。



松开解锁按钮,尾座模块将自动锁定在当前位置。

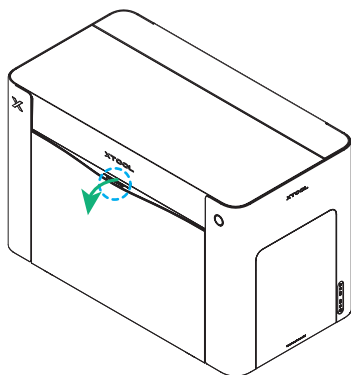
在工件上打印

按照 xTool 官方软件上的提示完成打印相关操作。

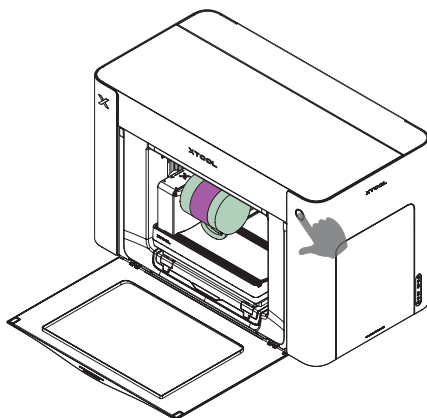


取出工件

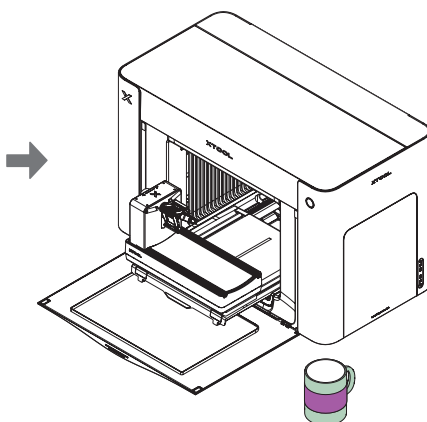
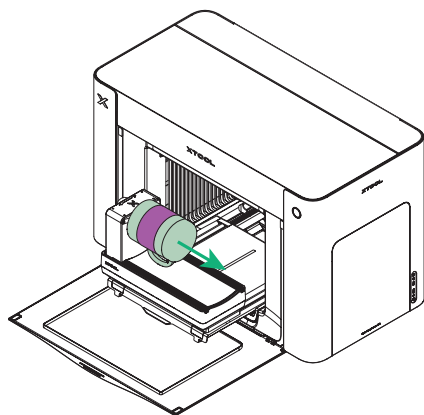
1 加工完成后，打开前盖。



2 按下开始/暂停按钮，扩展底座将自动送出。



3 取下工件。



若无需继续使用旋转附件，可向上抬起将其取出。

XTOOL