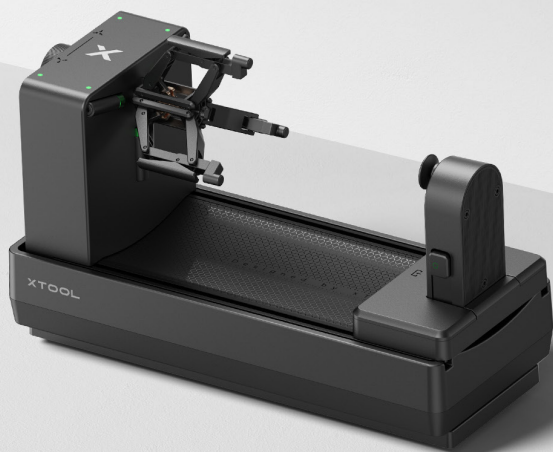


XTOOL

Phụ kiện xoay xTool OR1 cho Omni Printer



Hướng dẫn bắt đầu nhanh

Danh sách các bộ phận ----- 01

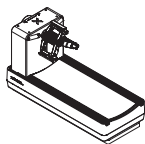
Giới thiệu Phụ kiện xoay xTool OR1 cho Omni Printer ----- 01

Các loại và thông số phôi hỗ trợ ----- 02

Sử dụng Phụ kiện xoay xTool OR1 cho Omni Printer ----- 03

* Phiên bản dịch từ tài liệu hướng dẫn gốc

Danh sách các bộ phận



Thân chính phụ kiện xoay



Mô-đun đuôi



Khăn lau làm sạch



Khăn lau dung dịch
lót



Nhíp



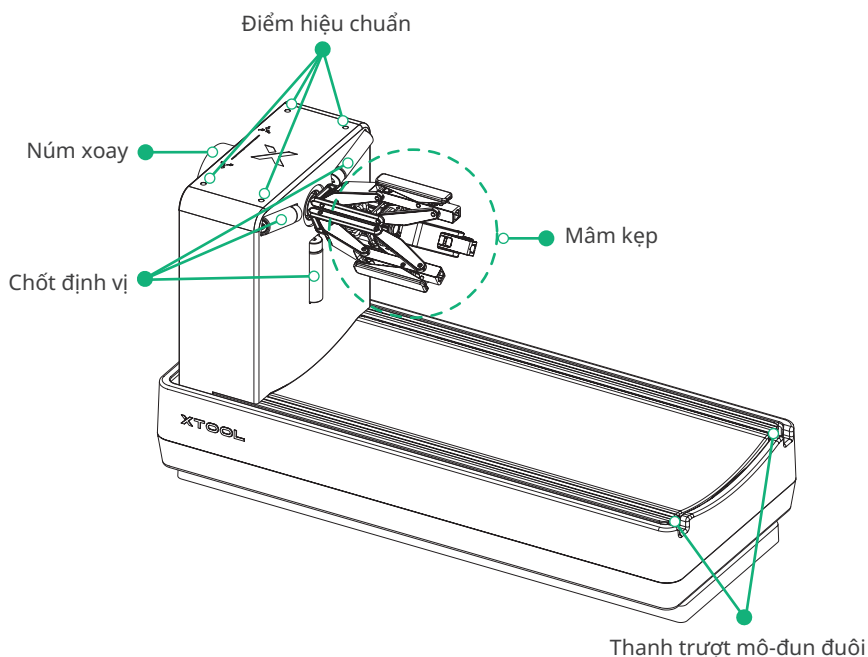
Hướng dẫn bắt đầu
nhanch



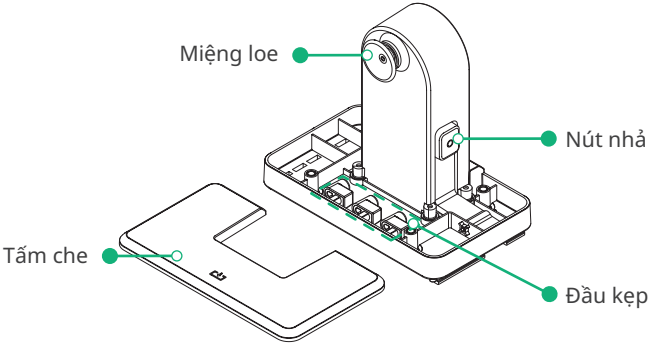
Hướng dẫn an toàn

Giới thiệu Phụ kiện xoay xTool OR1 cho Omni Printer

Thân chính phụ kiện xoay

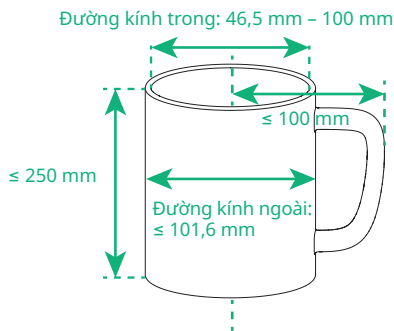


Mô-đun đuôi

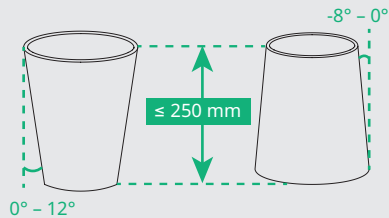


Các loại và thông số phôi hỗ trợ

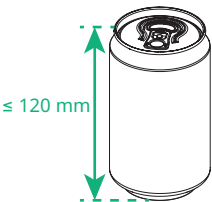
1 Vật chứa dạng xoay mở



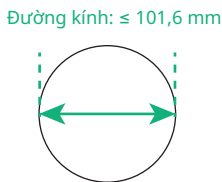
Vật thể hình nón cụt: Góc côn từ -8° đến 12°, đường kính trong/ngoài tương tự cốc.



2 Lon nước ngọt



3 Vật thể hình cầu



Để biết chi tiết phạm vi phôi tương thích với phụ kiện xoay, vui lòng quét mã QR hoặc truy cập liên kết.



support.xtool.com/article/3188



■ Trước khi sử dụng, kiểm tra xem phôi có bụi bẩn hoặc dầu mỡ không. Nếu bên trong có dầu mỡ, rửa bằng chất tẩy rửa rồi lau khô. Nếu bên ngoài có dầu mỡ hoặc bụi bẩn, dùng khăn lau đi kèm để làm sạch.

■ Đối với phôi bằng thủy tinh hoặc gốm, hãy để phôi khô tự nhiên sau khi lau sạch bụi và vết dầu bằng khăn lau. Sau đó, dùng nhíp kẹp khăn lót dung dịch để lau vùng in nhằm cải thiện độ bám mực (tránh tiếp xúc trực tiếp với dung dịch lót để bảo vệ da).

■ Đối với phôi bằng thép không gỉ, hãy lau vùng in bằng khăn lót dung dịch chuyên dụng được mua từ trang web chính thức của chúng tôi để cải thiện độ bám mực.

Sử dụng Phụ kiện xoay xTool OR1 cho Omni Printer

Lắp đặt thân chính của phụ kiện xoay

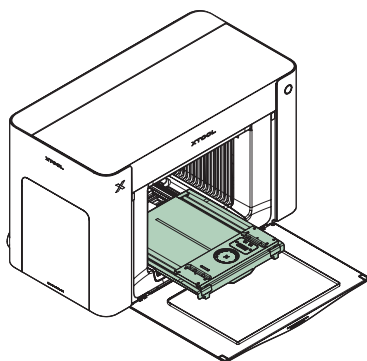
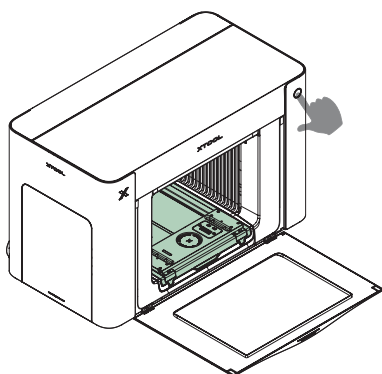
- 1 Đảm bảo xTool O1 Omni Printer đã bật nguồn. Nhấn nút Start/Stop, để mở rộng sẽ tự động đưa ra.



xTool O1 Omni Printer



Nếu trên để mở rộng đang lắp tấm lớn hoặc tấm nhỏ, hãy tháo các tấm này ra trước.



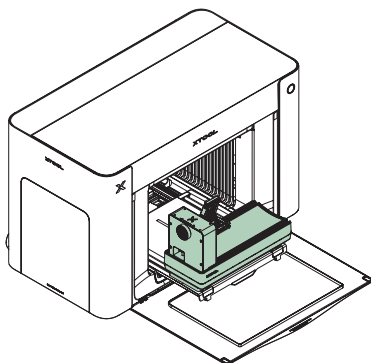
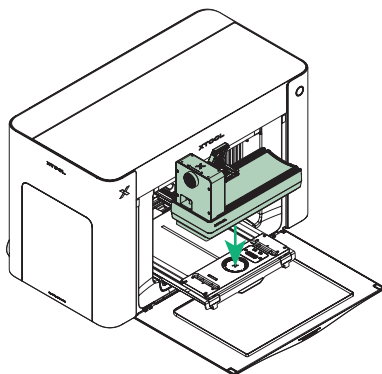
- 2 Lắp đặt thân chính của phụ kiện xoay



Thân chính phụ kiện xoay



Đặt thân chính của phụ kiện xoay lên để mở rộng, đảm bảo được gắn chắc chắn bằng lực hút nam châm.

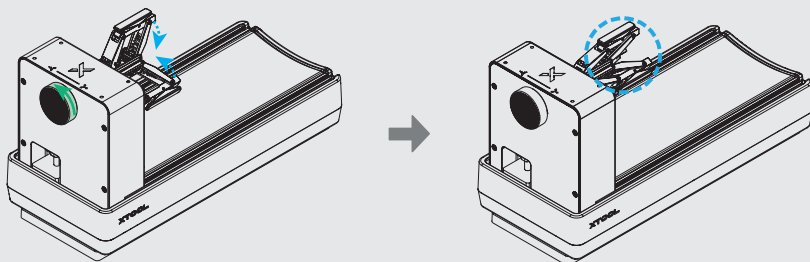


Hiệu chuẩn trực

Phụ kiện xoay có bốn điểm hiệu chuẩn, được sử dụng cho việc hiệu chuẩn trực. Đảm bảo các điểm này luôn sạch sẽ và không bị che khuất. Thực hiện theo hướng dẫn trong phần mềm xTool để hoàn tất quá trình hiệu chuẩn trực.



Trước khi tiến hành hiệu chuẩn trực, hãy đảm bảo chưa lắp bất kỳ phôi nào. Vận núm xoay ngược chiều kim đồng hồ để điều chỉnh góc mở của mâm kẹp về mức tối thiểu.



Lắp phôi - Cốc

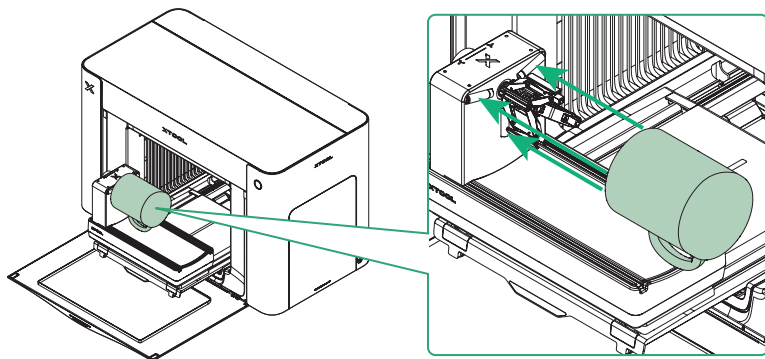


Cốc

1 Đặt miệng cốc ôm bên ngoài mâm kẹp.

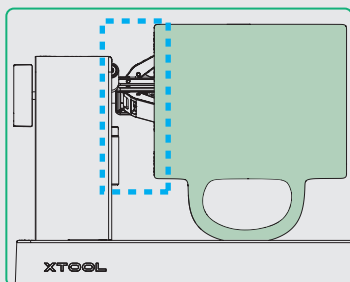
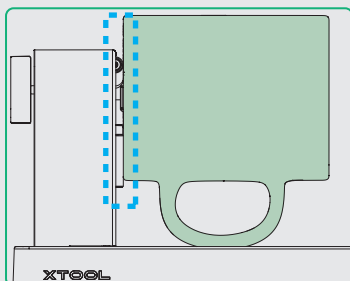


Không sử dụng mâm kẹp để kẹp trực tiếp thành cốc khi in, vì điều này có thể khiến cốc bị rơi hoặc bản in bị mờ.

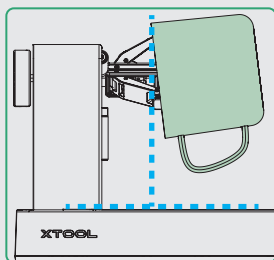
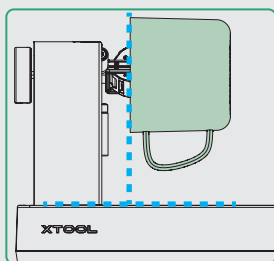




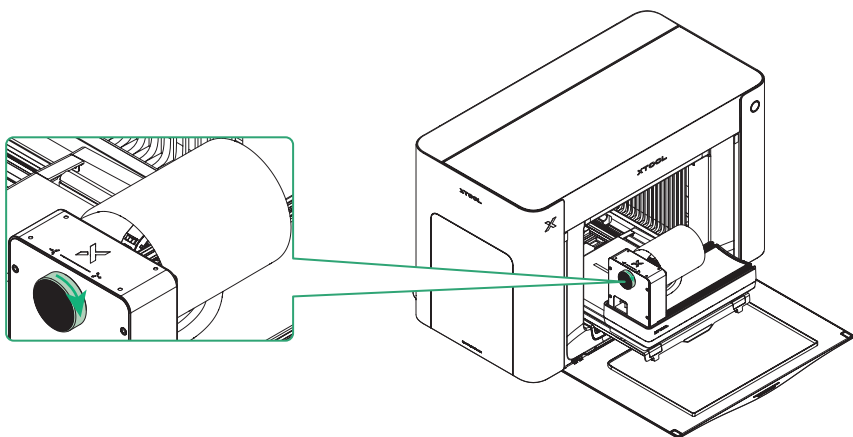
Để có kết quả in tối ưu, hãy đảm bảo miệng cốc sát với chốt định vị và tay cầm hướng thẳng xuống dưới.



Nếu cốc quá thấp, không thể sát với chốt định vị, hãy điều chỉnh miệng cốc sao cho vuông góc với mặt phẳng ngang.



- 2** Vặn núm xoay theo chiều kim đồng hồ để dần mở mâm kẹp cho đến khi mâm kẹp giữ chặt cốc một cách chắc chắn.



Lắp phôi – Lon nước ngọt / Vật thể hình cầu



Lon nước ngọt



Vật thể hình cầu

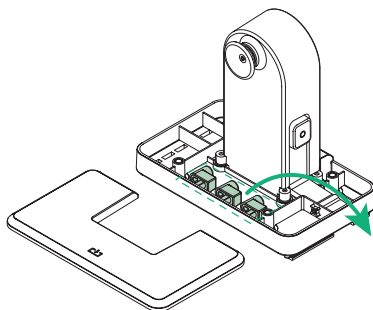
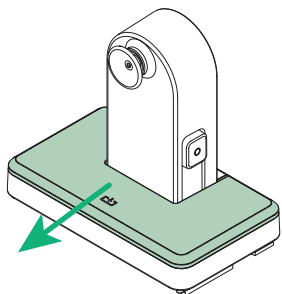


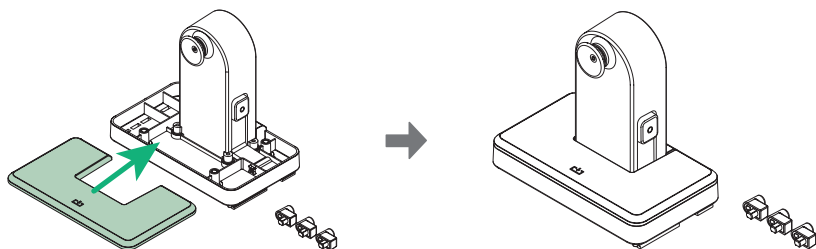
Các bước lắp đặt cho lon nước ngọt và vật thể hình cầu về cơ bản là giống nhau. Ví dụ dưới đây minh họa cách lắp đặt một lon nước ngọt.

- 1** Mở tấm che trên mô-đun đuôi, lấy ra ba đầu kẹp, sau đó đưa tấm che trở lại vị trí ban đầu.

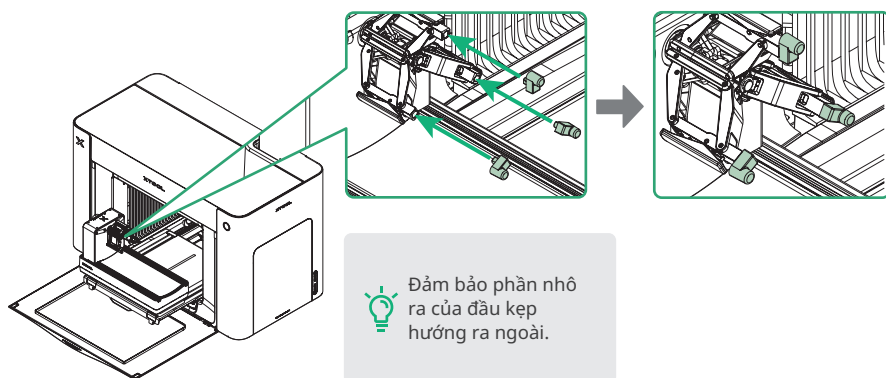


Mô-đun đuôi





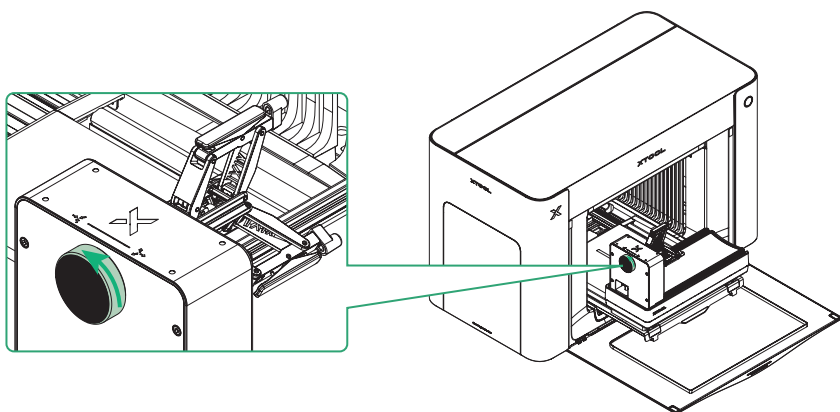
2 Lắp các đầu kẹp vào mâm kẹp.



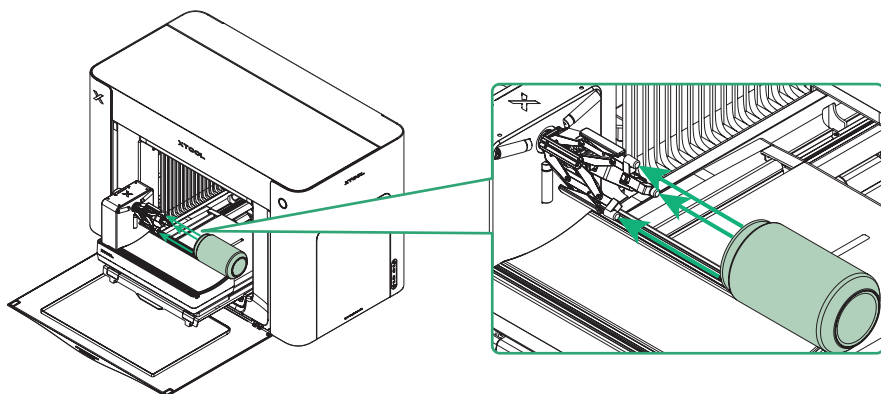
3 Vặn núm xoay ngược chiều kim đồng hồ để thu nhỏ góc mở của mâm kẹp đến mức phù hợp.



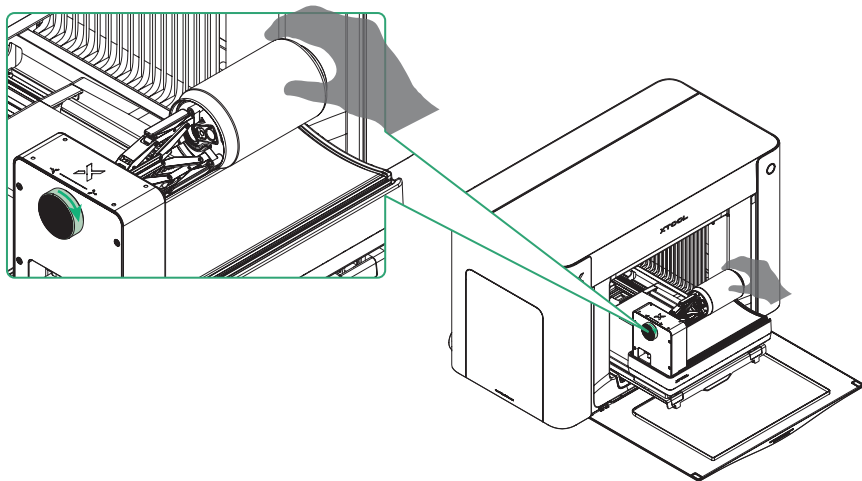
Nếu phôi là vật thể hình cầu, hãy điều chỉnh góc mở của mâm kẹp về mức tối thiểu.



- 4** Đặt lon nước ngọt sất vào các đầu kẹp.

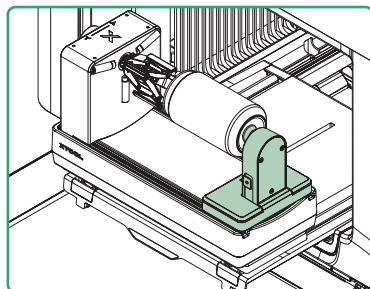
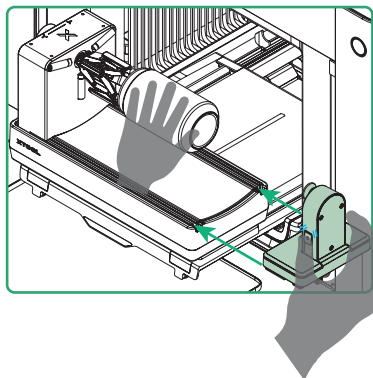


- 5** Vận núm xoay theo chiều kim đồng hồ để điều chỉnh vị trí của các đầu kẹp, đảm bảo mép đầu kẹp khít với mép trên của bề mặt lon nước ngọt.



6 Lắp mô-đun đuôi.

Nhấn giữ nút nhả trên mô-đun đuôi, rồi trượt mô-đun đuôi dọc theo thanh trượt.



Thả nút nhả, mô-đun đuôi sẽ tự động khóa tại vị trí hiện tại.

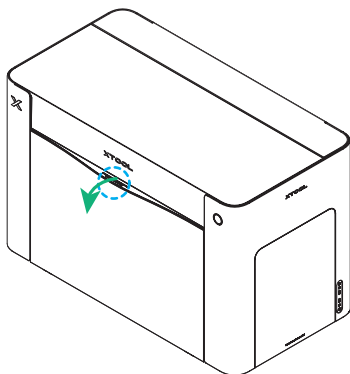
In trên phôi

Thực hiện theo các hướng dẫn trong phần mềm xTool để hoàn tất quá trình in.

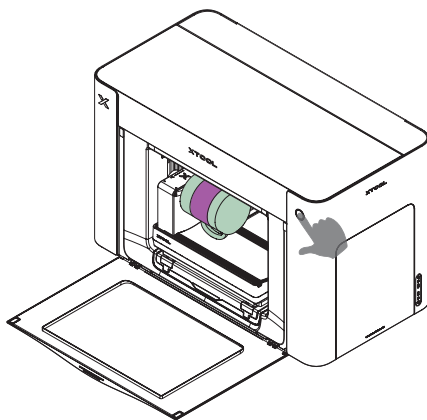


Hoàn tất và lấy phôi

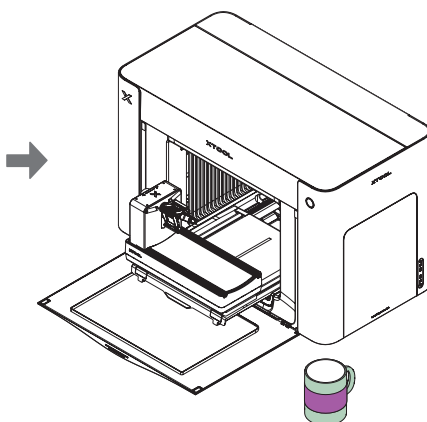
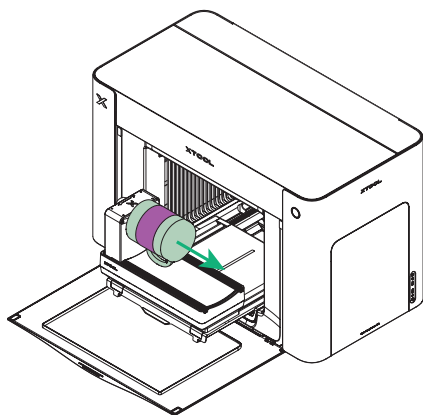
- 1** Sau khi quá trình xử lý hoàn tất, mở nắp trước.



- 2** Nhấn nút Start/Stop, để mở rộng sẽ tự động đưa ra.



- 3** Lấy phôi ra khỏi phụ kiện xoay.



Nếu không cần tiếp tục sử dụng phụ kiện xoay, chỉ cần nhắc lên để tháo ra.

XTOOL