

xTOOL

xTool OR1 อุปกรณ์เสริมเพื่อการหมูนสำหรับ
Omni Printer

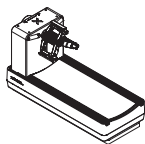


คู่มือเริ่มต้นการใช้งาน

รายการอุปกรณ์	01
ทำความรู้จักกับ xTool OR1 อุปกรณ์เสริมเพื่อการหมุน	01
ประเภทและสเปกของวัสดุที่รองรับ	02
การใช้งาน xTool OR1 อุปกรณ์เสริมเพื่อการหมุน	03

*การแปลคู่มือการใช้งานต้นฉบับ

รายการอุปกรณ์



ตัวเครื่องอุปกรณ์เสริมเพื่อ
การหมุน



โมดูลท้ายเครื่อง



ผ้าเปียกสำหรับทำความสะอาด



ผ้าเช็ดน้ำยารองพื้น



แหวน



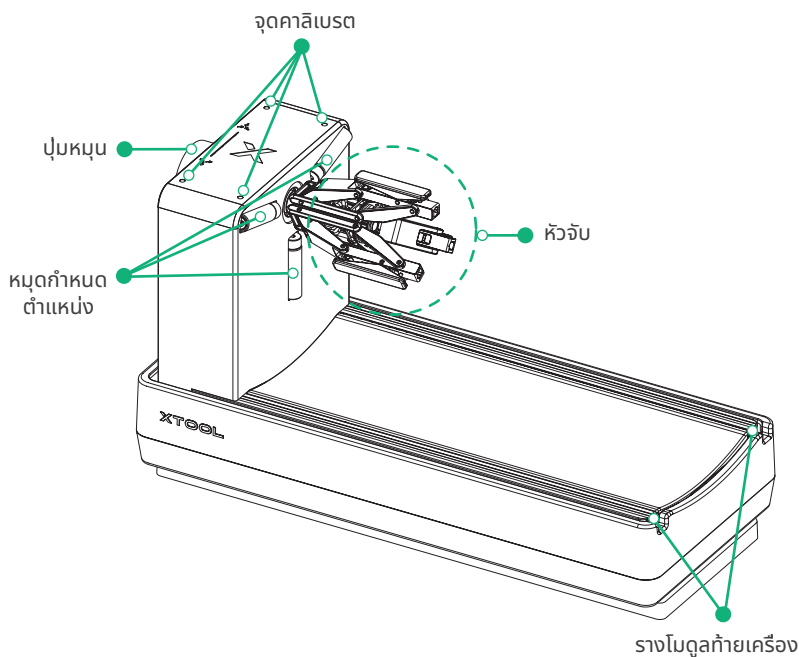
คู่มือเริ่มต้นการใช้งาน



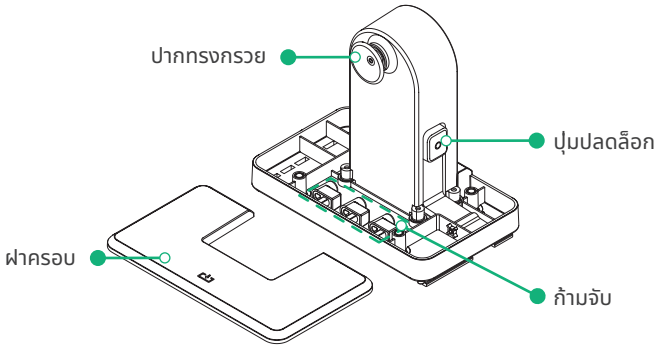
คำแนะนำด้านความปลอดภัย

ทำความรู้จักกับ xTool OR1 อุปกรณ์เสริมเพื่อการหมุน

ตัวเครื่องอุปกรณ์เสริมเพื่อการหมุน

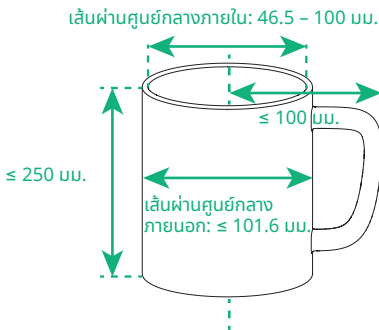


โมดูลท้ายเครื่อง

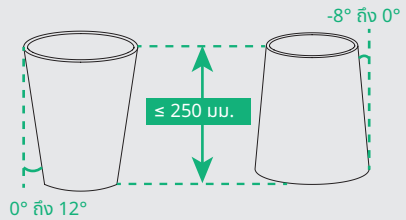


ประเภทและสเปกของวัสดุที่รองรับ

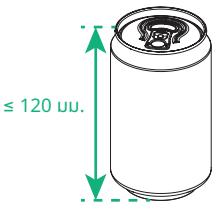
1 ภาชนะหมุนแบบเปิด



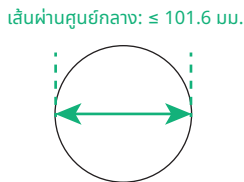
ภาชนะทรงกรวยตัด: ความเอียงอยู่ที่ -8° ถึง 12° ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในและภายนอกเท่ากับแก้วมิก



2 กระป๋อง



3 วัตถุทรงกลม



สามารถดูรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับวัสดุที่รองรับได้โดยสแกน QR Code หรือเข้าชมผ่านลิงก์



support.xtool.com/article/3188



- ก่อนใช้งาน ตรวจสอบว่าชิ้นงานไม่มีคราบน้ำมันหรือฝุ่น สำหรับภายใน ควรทำความสะอาดด้วยน้ำยาทำความสะอาดและเช็ดให้แห้ง ส่วนภายนอก ควรใช้ผ้าเช็ดทำความสะอาดที่ให้มา
- สำหรับวัสดุแก้วหรือเซรามิก เช็ดคราบน้ำมันและน้ำมันด้วยผ้าเช็ดทำความสะอาดบ่อยๆ ให้แห้งตามธรรมชาติ และใช้แปรงสีฟันเช็ดน้ำยาองพื้น เช็ดบริเวณที่จะพิมพ์ เพื่อเพิ่มการยึดเกาะของหมึก ควรหลีกเลี่ยงการสัมผัสน้ำยาองพื้นโดยตรงกับผิวหนัง
- สำหรับวัสดุพลาสติก ใช้ผ้าเช็ดน้ำยาองพื้นชนิดเฉพาะ และสามารถซื้อได้จากเว็บไซต์ทางการของบริษัท

การใช้งาน xTool OR1 อุปกรณ์เสริมเพื่อการหมุน

การติดตั้งตัวหลักของอุปกรณ์เสริมเพื่อการหมุน

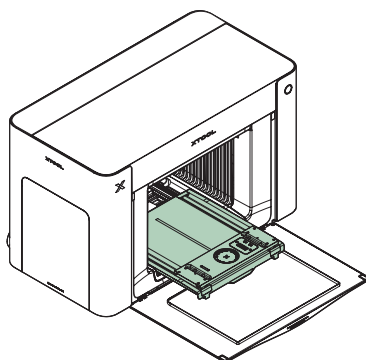
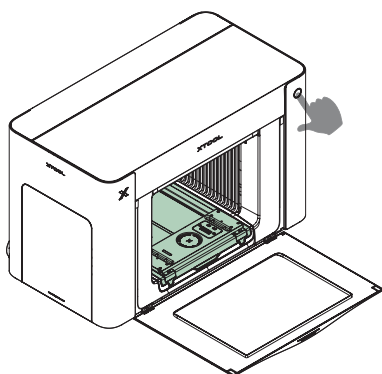
- 1 ตรวจสอบว่าเครื่อง xTool O1 Omni Printer เปิดใช้งานอยู่ กดปุ่ม Start/Stop ฐานขยายจะเลื่อนออกอัตโนมัติ



xTool O1 Omni Printer



หากมีการติดตั้งแผ่นฐานบนฐานต่อขยาย กรุณาถอดแผ่นฐานออกก่อน



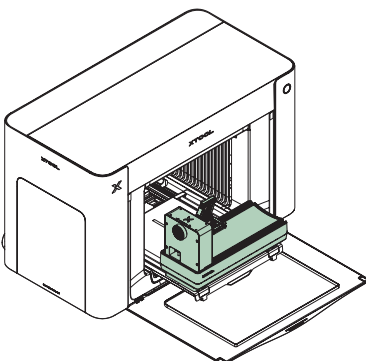
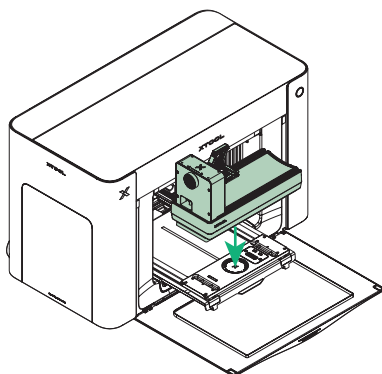
- 2 ติดตั้งตัวเครื่องอุปกรณ์เสริมเพื่อการหมุน



ตัวเครื่องอุปกรณ์เสริมเพื่อการหมุน



ตรวจสอบให้แน่ใจว่าเครื่องหลักของอุปกรณ์หมุน ติดตั้งอยู่บนฐานต่อขยายอย่างแน่นหนาด้วยระบบยึดแบบแม่เหล็ก

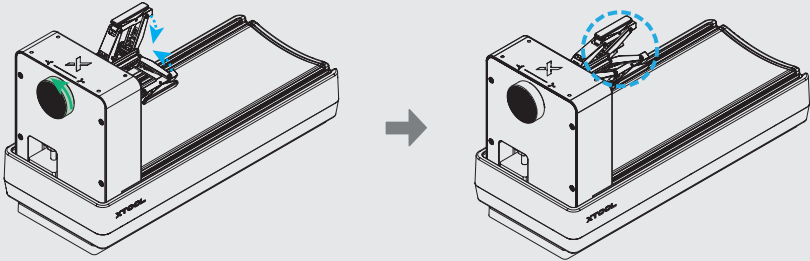


การคาลิเบรตแกน

บนอุปกรณ์หมุ่นมีจุดปรับเทียบ 4 จุด ซึ่งใช้สำหรับการปรับเทียบแกน กรุณาตรวจสอบให้แน่ใจว่าจุดดังกล่าวสะอาดและไม่มีสิ่งกีดขวาง จากนั้นปฏิบัติตามคำแนะนำในซอฟต์แวร์ xTool เพื่อดำเนินการปรับเทียบแกนให้เสร็จสมบูรณ์



ห้ามติดตั้งวัสดุก่อนเริ่มคาลิเบรต ควรหมุนปุ่มทวนเข็มนาฬิกา เพื่อลดมุมเปิดของหัวจับให้เล็กที่สุด



การติดตั้งวัสดุ — แก้วมิก

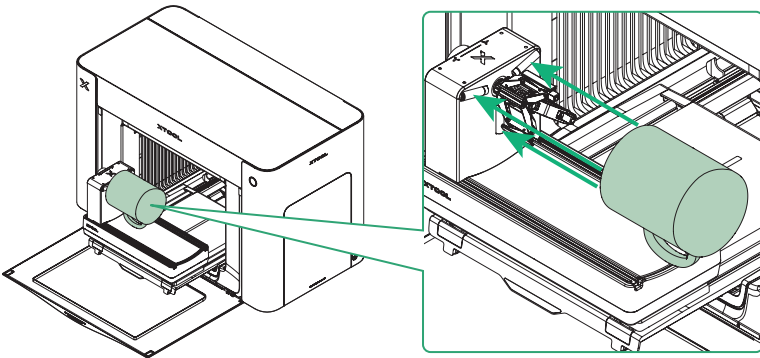


แก้วมิก

1 สวมขอบแก้วเข้ากับด้านนอกของหัวจับ

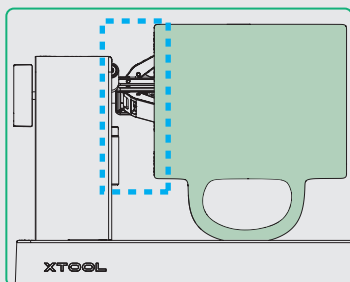
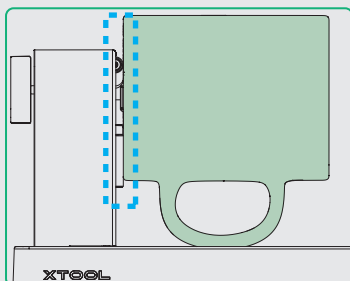


ห้ามใช้หัวจับหนีบตัวแก้วโดยตรง เพราะอาจทำให้แก้วแตกหรือภาพพิมพ์ไม่ชัด

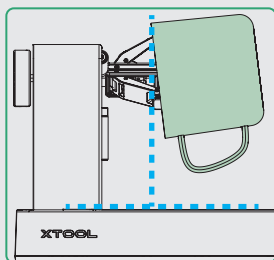
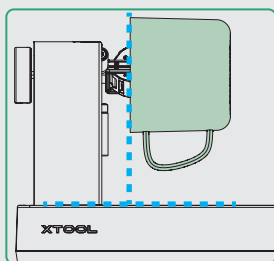




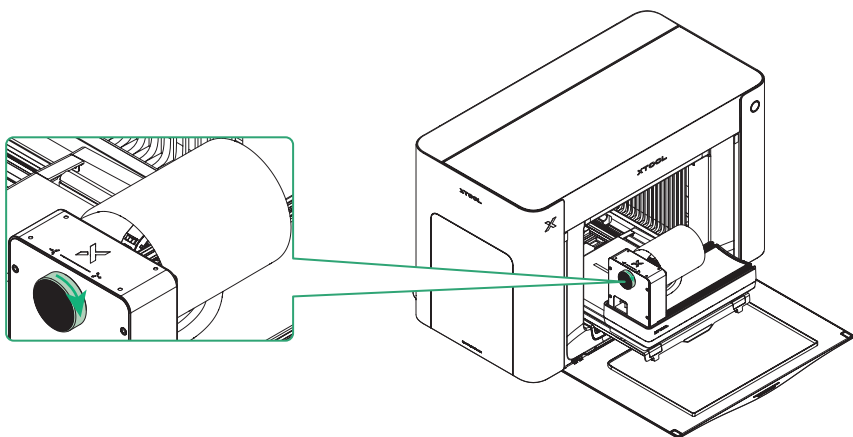
เพื่อผลลัพธ์ที่ดีที่สุด ควรให้ขอบแก้วแนบกับหมุดกำหนดตำแหน่ง และให้หูจับหันลงด้านล่าง



หากความสูงของถ้วยต่ำเกินไปจนทำให้ขอบแก้วไม่สามารถแนบชิดกับหมุดกำหนดตำแหน่งได้ กรุณาปรับขอบแก้วให้ตั้งฉากกับระนาบแนวนอน



2 หมุนปุ่มตามเข็มนาฬิกา เพื่อให้หัวจับขยายและยึดแก้วให้แน่น



การติดตั้งวัสดุ — กระป๋อง หรือ วัตถุทรงกลม



กระป๋อง



วัตถุทรงกลม

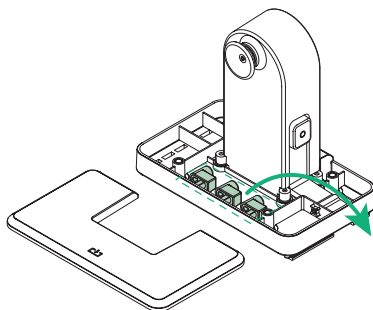
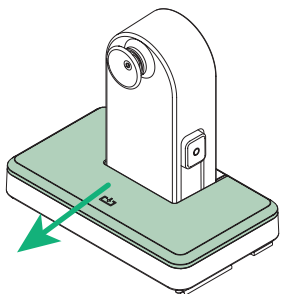


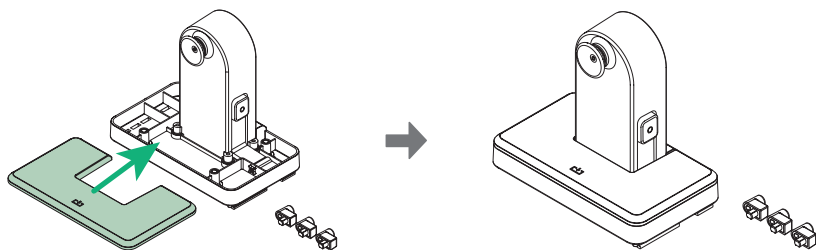
ขั้นตอนการติดตั้งของกระป๋องและวัตถุทรงกลมส่วนใหญ่เหมือนกัน จะใช้กระป๋องเป็นตัวอย่างเพื่ออธิบายวิธีการติดตั้งอย่างละเอียด

1 เปิดฝาครอบโมดูลปลายรอง นำปลายหัวจับ 3 ชิ้นออก แล้วปิดฝา

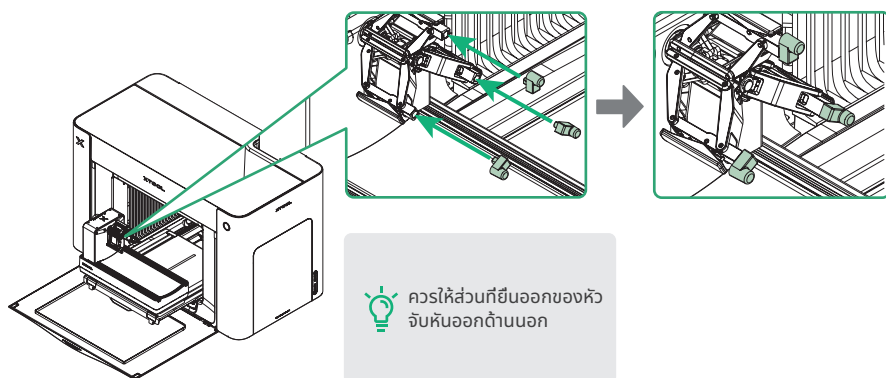


โมดูลท้ายเครื่อง





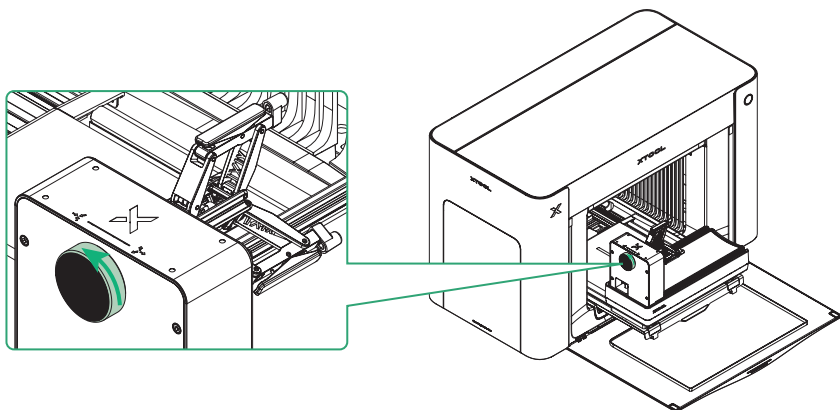
2 ติดตั้งปลายหัวจับเข้ากับหัวจับ



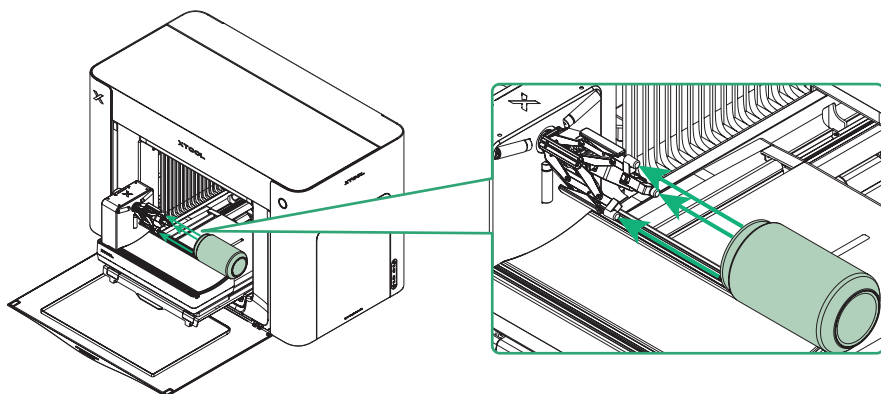
3 หมุนปุ่มทวนเข็มนาฬิกา เพื่อลดขนาดการเปิดของหัวจับ



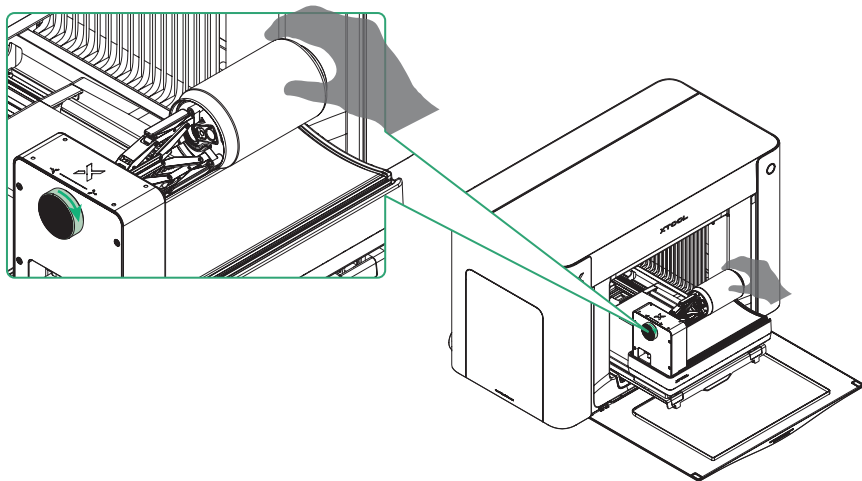
กรณีวัตถุทรงกลม ควรปรับให้หัวจับเปิดน้อยที่สุด



4 วางกระป๋องให้แนบกับหัวจับ



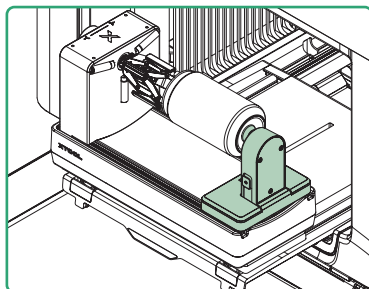
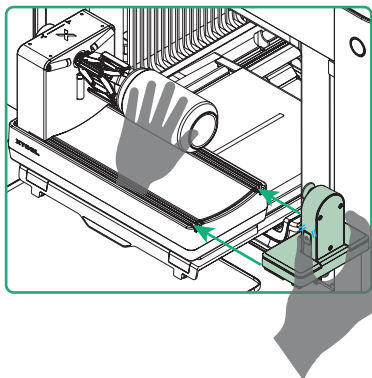
5 หมุนปุ่มตามเข็มนาฬิกา เพื่อปรับตำแหน่งให้หัวจับแนบกับขอบด้านบนของกระป๋อง



6 การติดตั้งโมดูลปลายรอง

กดปุ่มปลดล็อก และเลื่อนโมดูลตามรางเข้าไป

เลื่อนให้ชิดกับกั้นกระปอง



ปล่อยปุ่ม โมดูลจะล็อกอัตโนมัติ

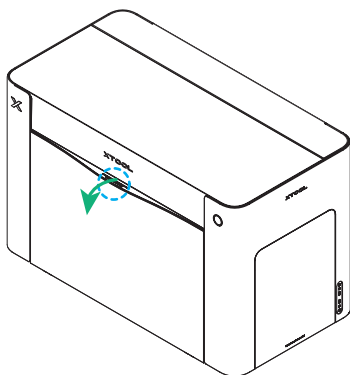
การพิมพ์บนชิ้นงาน

ทำตามคำแนะนำจากซอฟต์แวร์ xTool

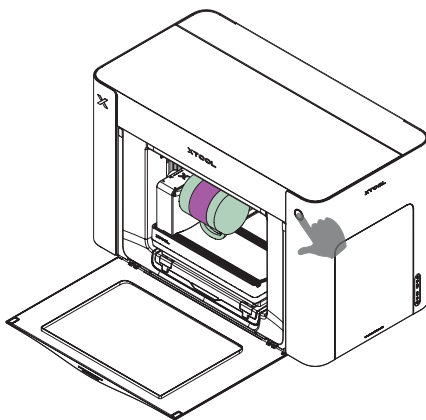


การนำวัสดุออก

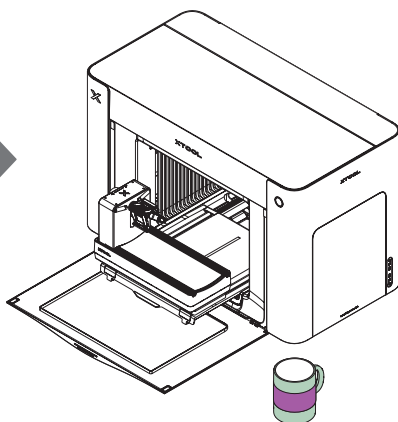
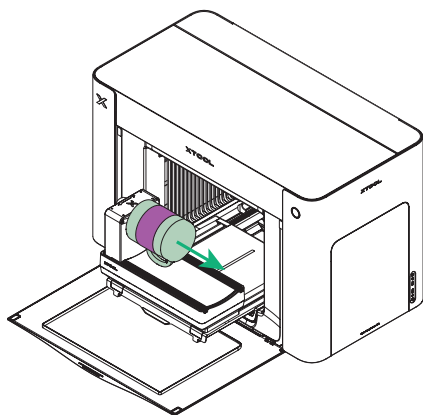
1 หลังจากการพิมพ์งานเสร็จ ให้เปิดฝาด้านหน้า



2 กดปุ่ม Start/Stop ฐานขยายจะเลื่อนออกอัตโนมัติ



3 นำวัสดุออก



หากไม่ใช้งานต่อ สามารถยกอุปกรณ์เสริมเพื่อ
หมุนออกได้

XTOOL