

xTOOL

Acessório Rotativo xTool OR1 para Omni Printer



Manual de referência rápida

Lista de itens ----- 01

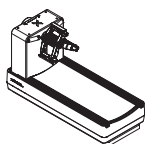
Conheça o acessório rotativo xTool OR1 ----- 01

Tipos e especificações das peças passíveis de impressão --- 02

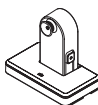
Usar o acessório rotativo xTool OR1 ----- 03

* Tradução das instruções originais

Lista de itens



Corpo do módulo rotativo



Módulo de contraponto



Lenços umedecidos de limpeza



Lenço umedecido de primer



Pinça



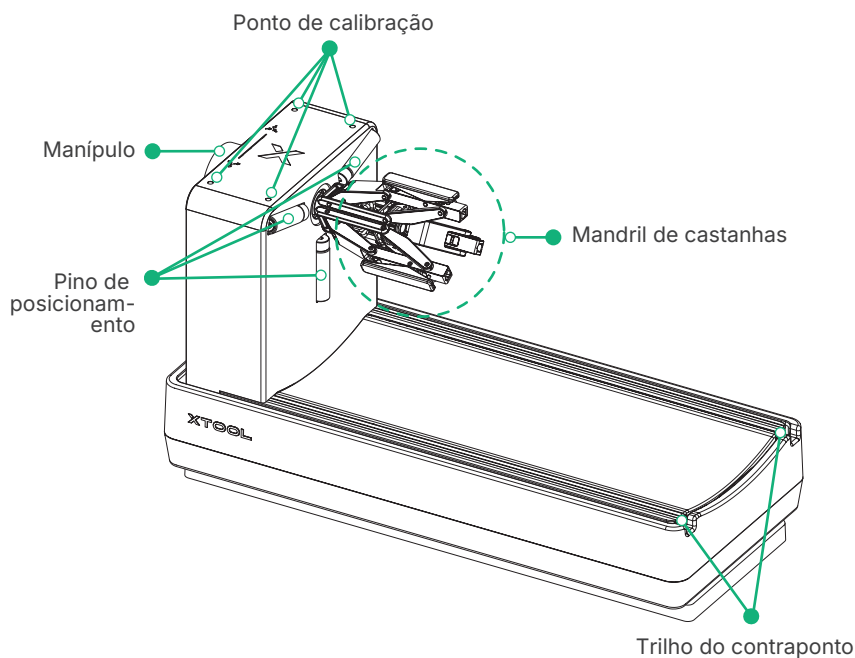
Manual de referência rápida

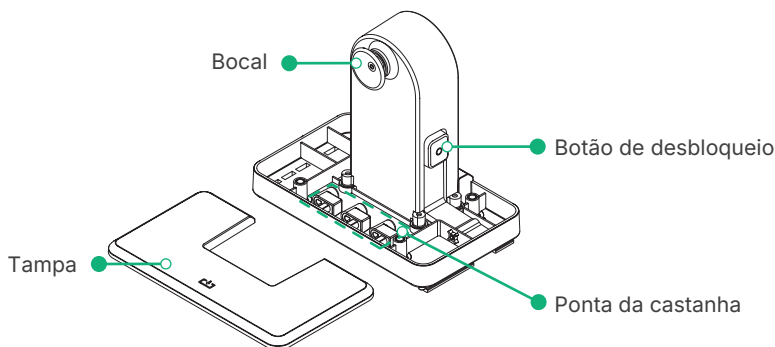


Instruções de segurança

Conheça o acessório rotativo xTool OR1

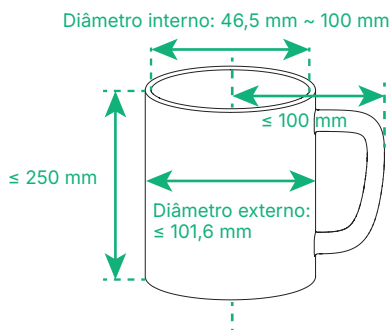
Corpo do módulo rotativo



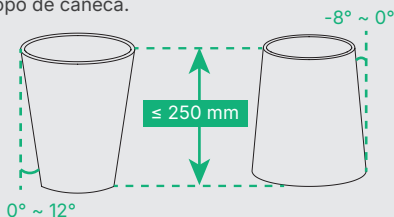


Tipos e especificações das peças passíveis de impressão

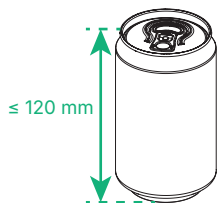
1 Recipientes rotativos abertos



Recipiente em forma de tronco de cone: o intervalo de inclinação varia de -8° a 12° , e os diâmetros interno e externo são os mesmos do copo de caneca.

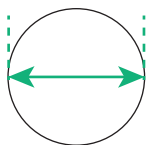


2 Latas com aberturas fáceis



3 Esferas

Diâmetro: $\leq 101,6$ mm



Para detalhes sobre a gama de peças de trabalho aplicáveis ao acessório rotativo, escaneie o código QR ou acesse o link para mais informações.



support.xtool.com/article/3188



■ Antes do uso, verifique se há óleo ou poeira na parte interna e externa da peça. Se houver óleo ou poeira na parte interna, limpe com um detergente e seque. Se houver óleo ou poeira na parte externa, limpe com o lenço umedecido de limpeza fornecido.

■ Se a peça for de vidro ou cerâmica, limpe a superfície da peça com o lenço umedecido de limpeza fornecido para remover poeira e óleo. Após a superfície secar naturalmente, use a pinça fornecida para segurar o lenço umedecido de primer (evitando contato direto com o primer para evitar irritação na pele) e limpe a área a ser impressa para melhorar a aderência da tinta.

■ Se a peça for de aço inoxidável, use o lenço umedecido especial de primer, que pode ser adquirido no site oficial da nossa empresa.

Usar o acessório rotativo xTool OR1

Instalar o corpo do acessório rotativo

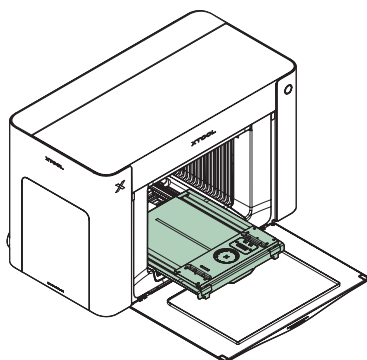
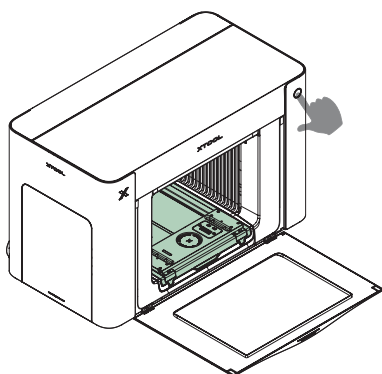
- 1 Certifique-se de que a xTool O1 Omni Printer esteja ligada. Pressione o botão Iniciar/Pausar, e a base de extensão será automaticamente ejetada.



xTool O1 Omni Printer



Se uma placa base estiver instalada na base de expansão, remova-a primeiro.



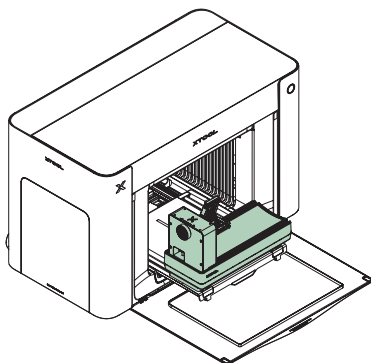
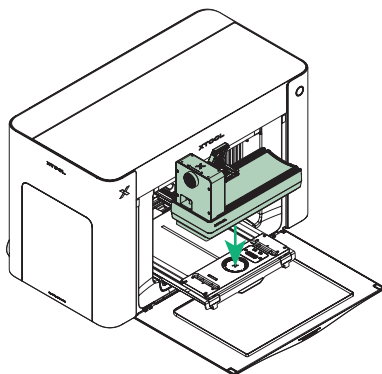
- 2 Instalar o corpo do acessório rotativo.



Corpo do módulo rotativo



Assegure-se de que o corpo do acessório rotativo esteja firmemente instalado na base de extensão por meio de fixação magnética.

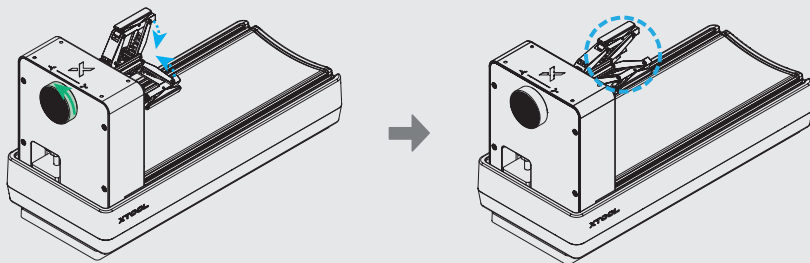


Calibração do eixo

O acessório rotativo possui quatro pontos de calibração para calibração do eixo. Antes de iniciar a calibração, certifique-se de que os pontos de calibração estejam limpos, sem obstruções, adesivos ou qualquer objeto colocado sobre eles. Siga as instruções do software oficial xTool para concluir a operação de calibração do eixo.



Antes de realizar a calibração do eixo, certifique-se de que nenhuma peça de trabalho esteja instalada. Gire o botão no sentido anti-horário para ajustar o ângulo de abertura do mandril para o mínimo.



Instalar a peça — caneca

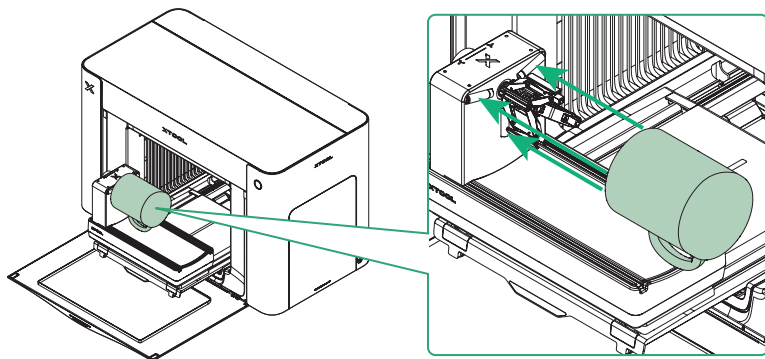


Caneca

1 Coloque a caneca em torno do mandril.

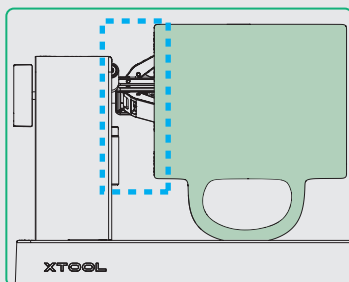
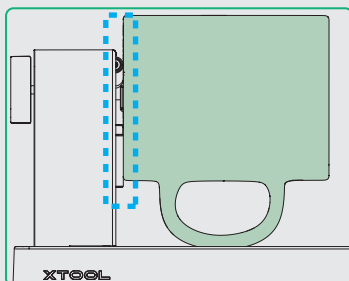


Não utilize o mandril para prender a parte externa do copo durante a impressão, pois isso pode causar a queda do copo ou um resultado de impressão borrado.

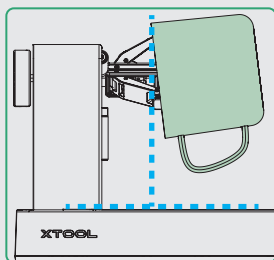
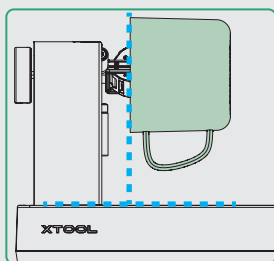




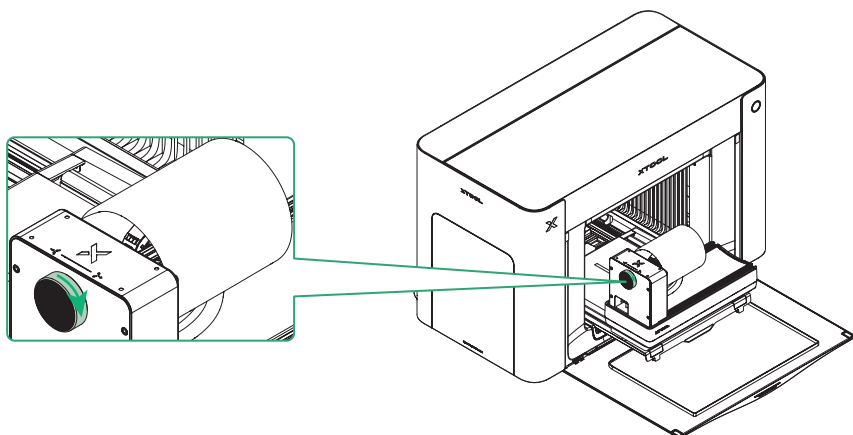
Certifique-se de que a borda da caneca esteja bem ajustada aos pinos de posicionamento e coloque a alça da caneca verticalmente para baixo, para garantir a melhor qualidade de impressão.



Se a altura do copo for baixa, impedindo que a borda do copo fique firmemente encostada nos pinos de posicionamento, ajuste a borda do copo para que fique perpendicular ao plano horizontal.



- 2** Gire o botão no sentido horário, abrindo gradualmente o mandril, até que o mandril segure firmemente a caneca.



Instalar peça - lata com abre fácil/esfera



Lata com abre fácil



Esfera

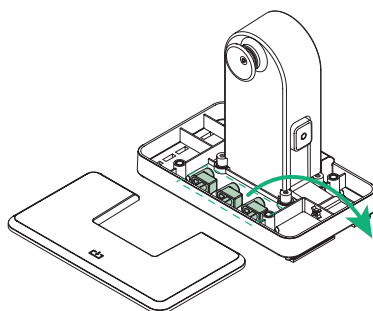
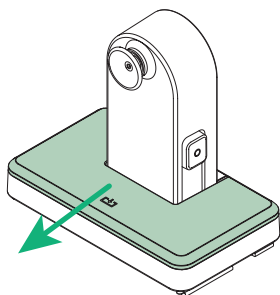


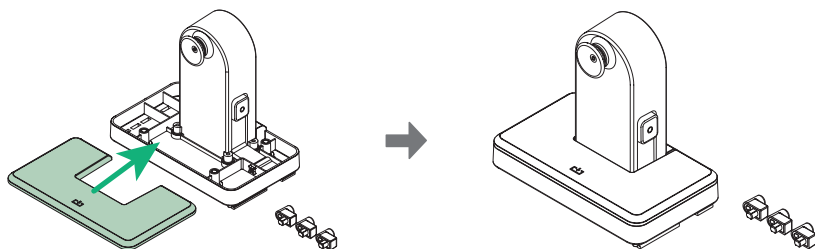
Os passos de instalação da lata com anel de puxar e da esfera são basicamente os mesmos; abaixo, toma-se a lata como exemplo para explicar o método de instalação específico.

- 1** Abra a tampa do módulo do contraponto, retire as três pontas de garra e recoloque a tampa.

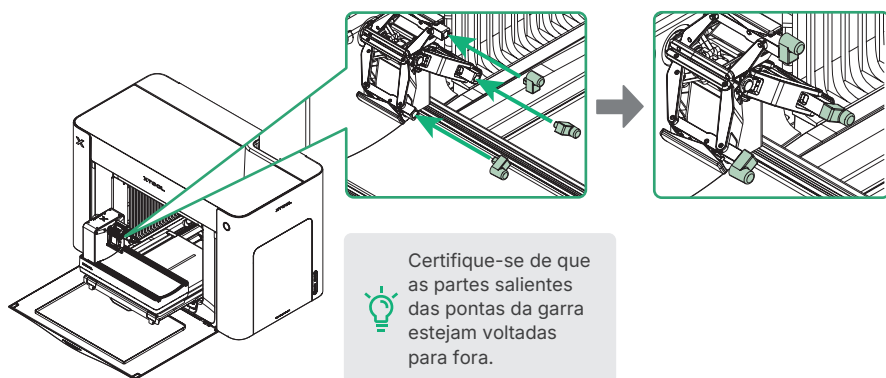


Módulo de contraponto





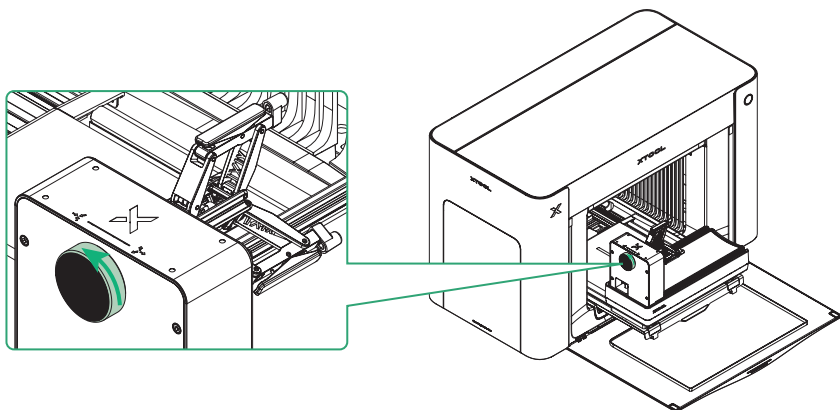
2 Instalar as pontas da garra até o mandril.



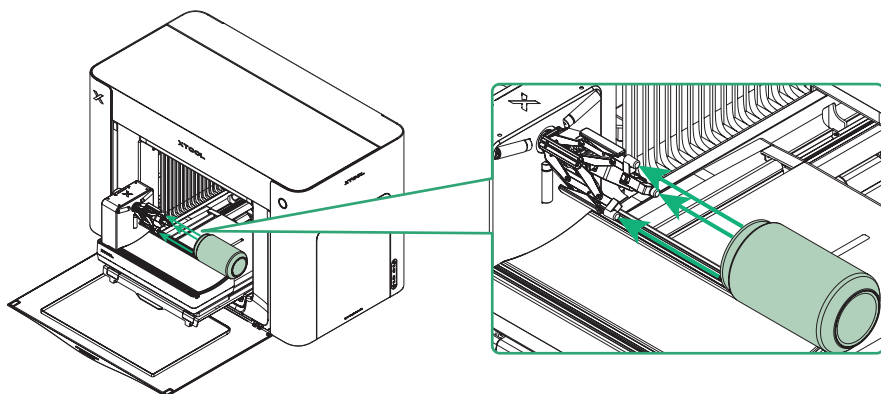
3 Gire o botão no sentido anti-horário para reduzir adequadamente o ângulo de abertura do mandril.



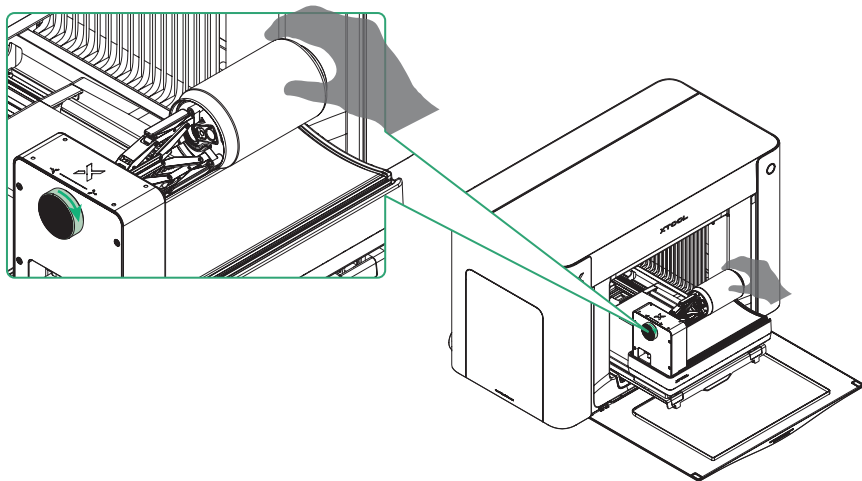
Se a peça for uma esfera, ajuste o ângulo de abertura do mandril para o mínimo.



- 4** Coloque a lata nas pontas da garra.

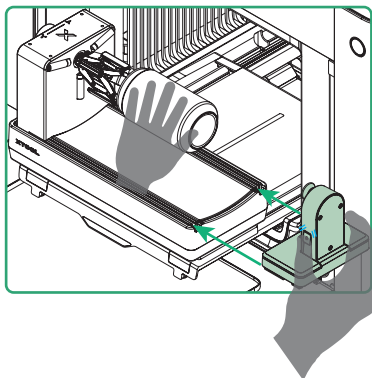


- 5** Gire o botão no sentido horário para ajustar a posição das pontas das garras, fazendo com que as bordas das pontas da garra se ajuste firmemente à borda da superfície superior da lata.

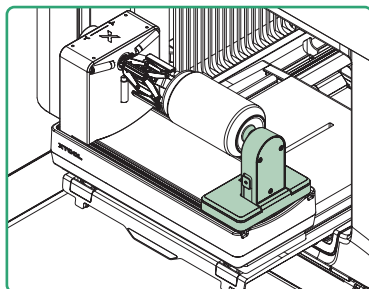


6 Instalar o módulo do contraponto.

Pressione o botão de desbloqueio no módulo do contraponto e deslize o módulo do contraponto ao longo do trilho do contraponto.



Deslize o módulo do contraponto até que encoste na parte inferior da lata.



Solte o botão de desbloqueio, o módulo do contraponto travará automaticamente na posição atual.

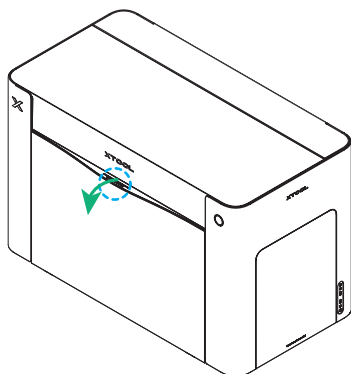
Imprimir na peça

Conclua as operações relacionadas à impressão seguindo as instruções no software oficial da xTool.

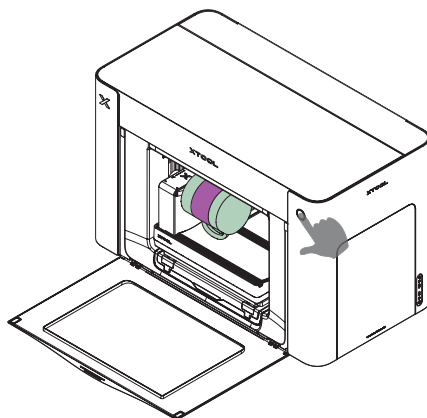


Retirar a peça de trabalho

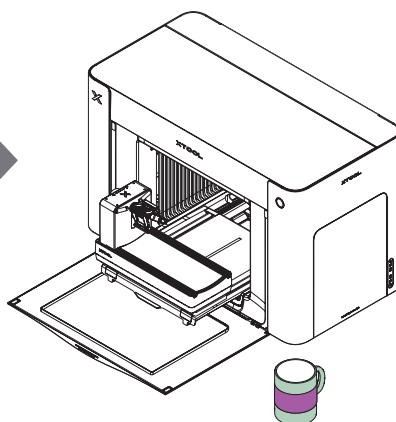
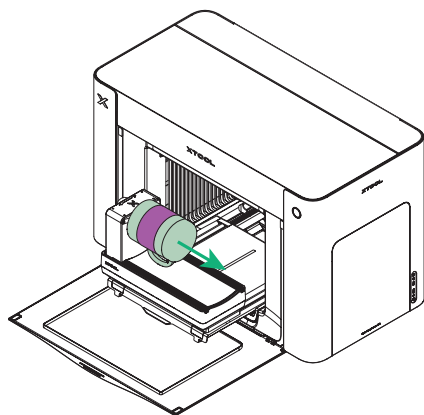
1 Após a conclusão do processamento, abra a tampa frontal.



2 Pressione o botão Iniciar/Pausar, e a base de extensão será automaticamente ejetada.



3 Remova a peça.



Se não for necessário continuar utilizando o acessório rotativo, pode levá-lo para removê-lo.

XTOOL