

XTOOL

Accessorio Rotante xTool OR1 per Omni Printer

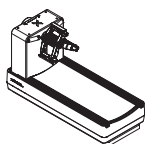


Guida rapida

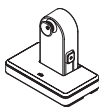
Elenco degli articoli	01
Conoscere l'Accessorio Rotante xTool OR1	01
Tipi e specifiche dei pezzi stampabili	02
Utilizzare l'Accessorio Rotante xTool OR1	03

* Traduzione delle istruzioni originali

Elenco degli articoli



Corpo
dell'accessorio
rotante



Modulo della coda



Salviette detergenti



Salviette imbevute di
primer



Pinzetta



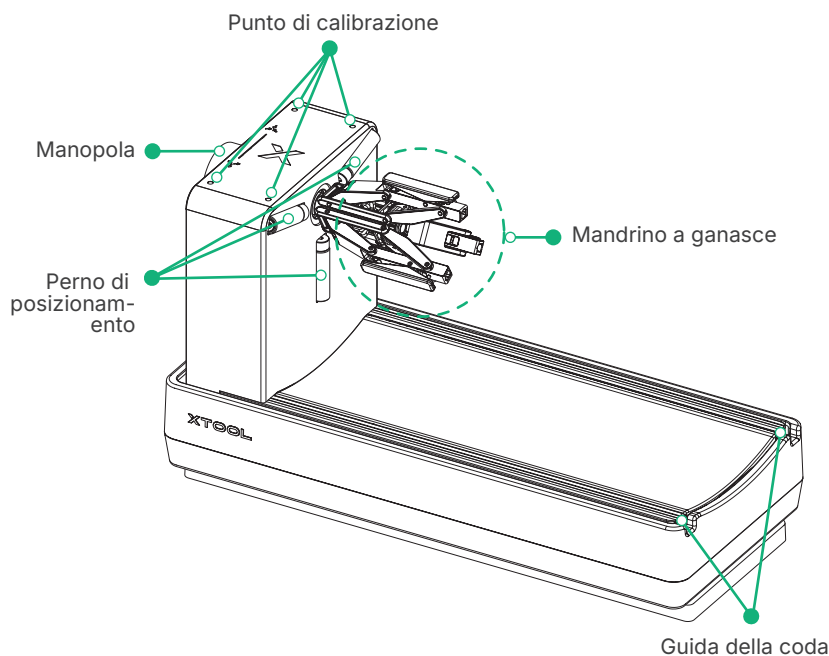
Guida rapida



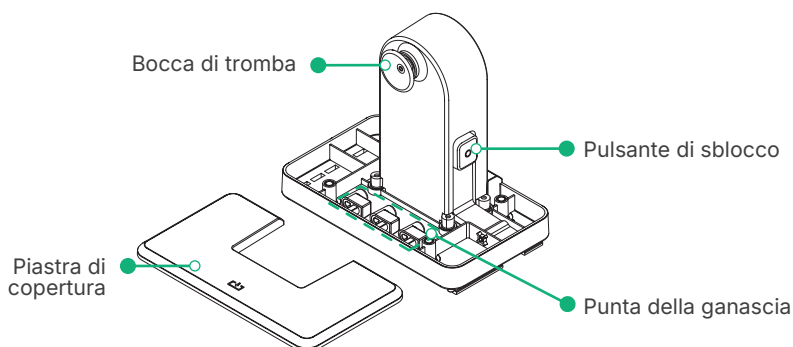
Istruzioni di
sicurezza

Conoscere l'Accessorio Rotante xTool OR1

Corpo dell'accessorio rotante



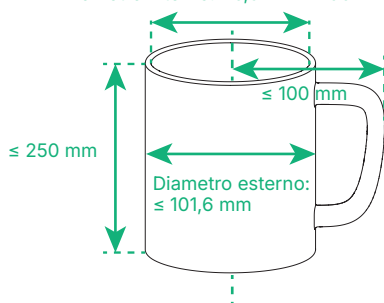
Modulo della coda



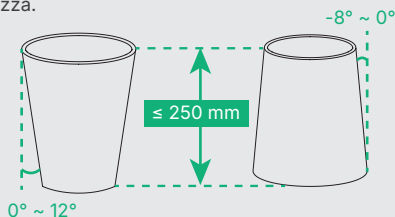
Tipi e specifiche dei pezzi stampabili

1 Contenitore rotante aperto

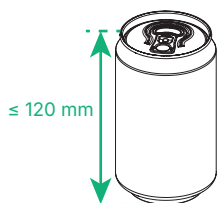
Diametro interno: 46,5 mm ~ 100 mm



Contenitore tronco conico: l'intervallo di conicità è compreso tra -8° e 12° , con diametri interno ed esterno corrispondenti a quelli della tazza.

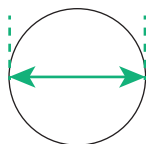


2 Lattina



3 Sfera

Diametro: ≤ 101,6 mm



Per una spiegazione dettagliata del campo di applicazione dei pezzi per l'accessorio rotante, è possibile scansionare il codice QR o visitare il link indicato.



support.xtool.com/article/3188



■ Prima dell'uso, verificare che non ci siano residui di olio e polvere all'interno e all'esterno del pezzo. Se all'interno del pezzo ci sono residui di olio o polvere, pulirlo con un detergente e asciugarlo. Se all'esterno del pezzo ci sono residui di olio o polvere, pulirlo con la salvietta detergente inclusa.

■ Se il materiale del pezzo è vetro o ceramica, utilizzare la salvietta detergente inclusa per pulire la superficie del pezzo, rimuovendo polvere e olio. Dopo che la superficie del pezzo si è asciugata all'aria, usare la pinzetta inclusa per tenere la salvietta imbevuta di primer (evitando il contatto diretto con il primer per prevenire irritazioni cutanee) e strofinare l'area da stampare per migliorare l'adesione dell'inchiostro.

■ Se il materiale del pezzo è acciaio inossidabile, è necessario utilizzare una salvietta imbevuta di primer specifico, che può essere acquistata tramite il nostro sito ufficiale.

Utilizzare l'Accessorio Rotante xTool OR1

Installare il corpo dell'accessorio rotante

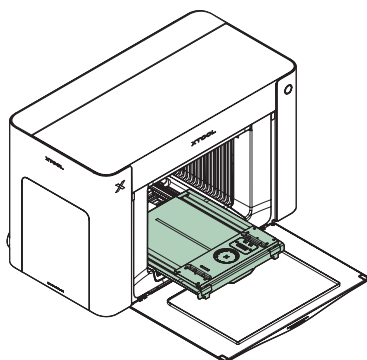
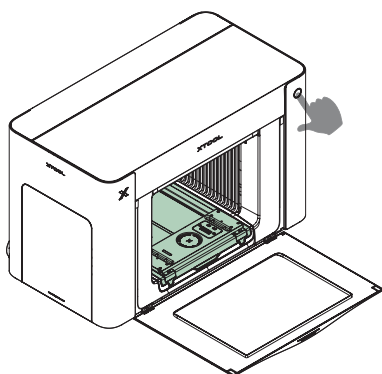
- 1 Assicurarsi che xTool O1 Omni Printer sia accesa. Premere il pulsante di avvio/pausa, la base di estensione si espanderà automaticamente.



xTool O1 Omni Printer



Se sulla base estensibile sono già installati componenti come piastre, rimuovere prima i componenti correlati.



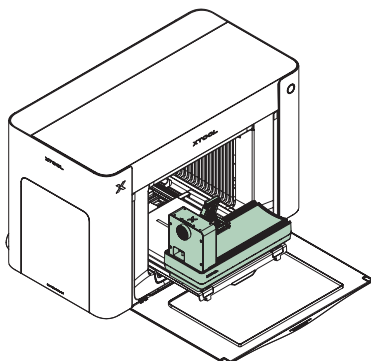
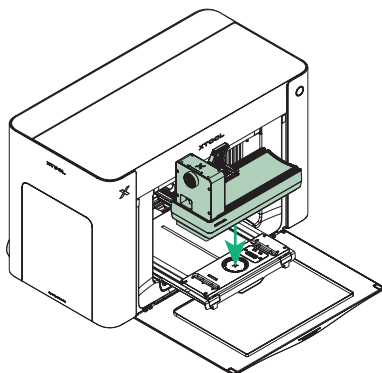
- 2 Installare il corpo dell'accessorio rotante.



Corpo dell'accessorio rotante



Si prega di assicurarsi che il corpo dell'accessorio rotante sia saldamente installato sulla base estensibile mediante attrazione magnetica.

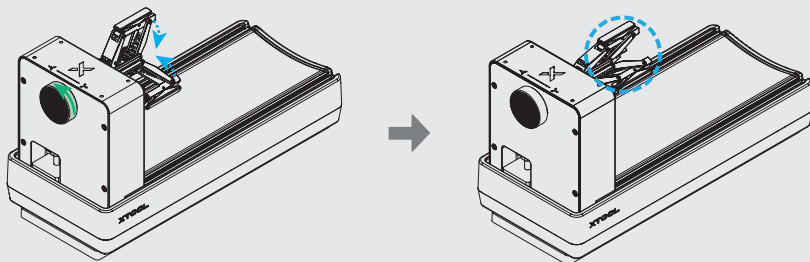


Calibrazione dell'asse

Sull'accessorio rotante ci sono quattro punti di calibrazione utilizzati per la calibrazione dell'asse. Prima di iniziare la calibrazione, assicurarsi che i punti di calibrazione siano puliti e non siano coperti, incollati né vi siano posizionati oggetti. Si prega di seguire le indicazioni del software ufficiale xTool per completare l'operazione di calibrazione dell'asse.



Prima di effettuare la calibrazione dell'asse, assicurarsi che non sia montato alcun pezzo. Ruotare la manopola in senso antiorario per portare l'angolo di apertura del mandrino a ganasce al minimo.



Installare il pezzo—tazza

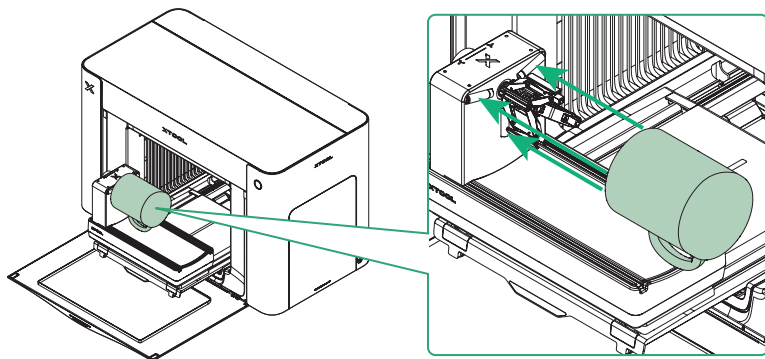


Tazza

1 Posizionare la tazza all'esterno del mandrino a ganasce.

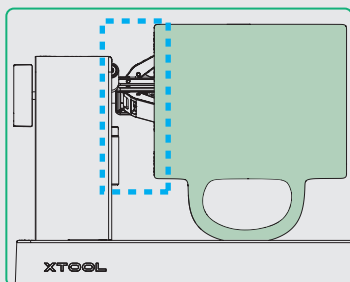
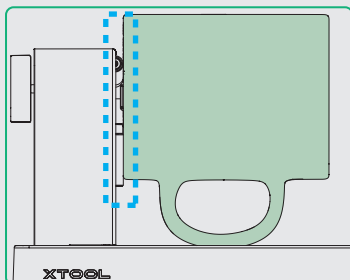


Si prega di non utilizzare il mandrino a ganasce per stringere l'esterno della tazza durante la stampa, altrimenti la tazza potrebbe cadere o la qualità di stampa potrebbe risultare sfocata.

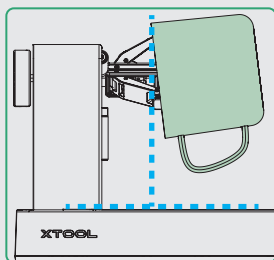
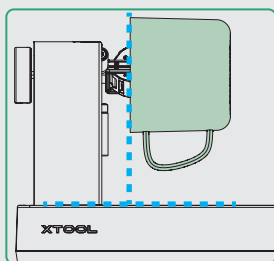




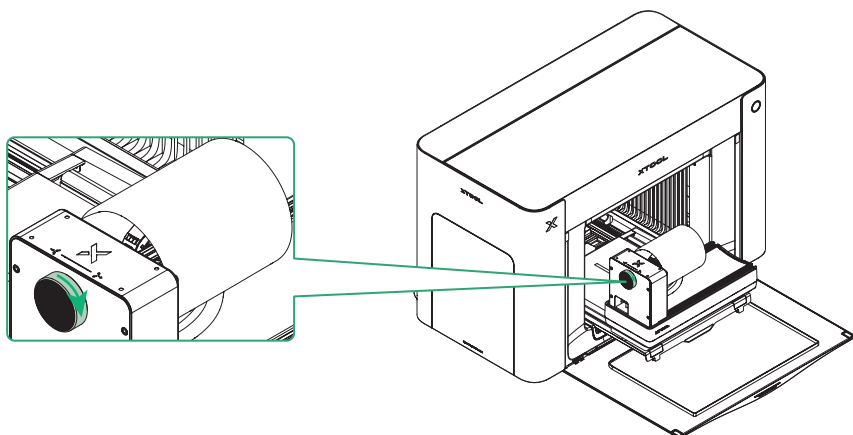
Assicurarsi che la bocca della tazza sia ben aderente al perno di posizionamento e posizionare il manico della tazza verticalmente verso il basso, per garantire il miglior risultato di stampa.



Se la tazza è troppo bassa e la bocca della tazza non può aderire saldamente al perno di posizionamento, si prega di regolare la bocca della tazza in modo che sia perpendicolare al piano orizzontale.



- 2** Ruotare la manopola in senso orario, aprendo gradualmente il mandrino a ganasce, fino a che il mandrino a ganasce non stringa saldamente la tazza.



Montaggio del pezzo—lattina/sfera



Lattina



Sfera

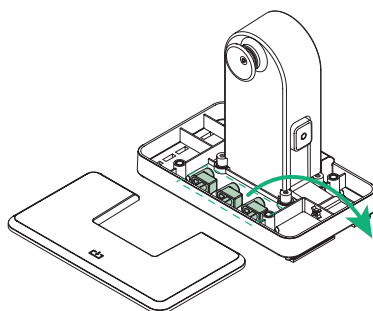
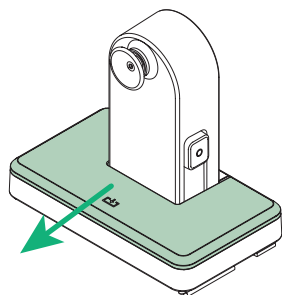


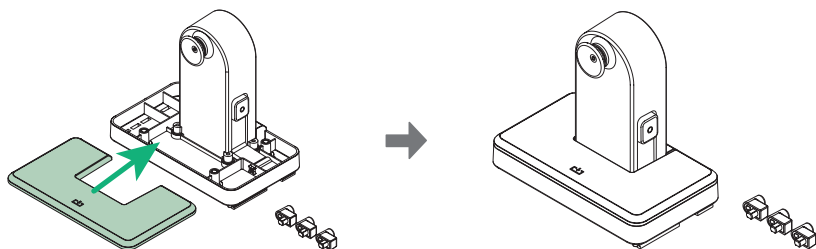
I passaggi per l'installazione della lattina e della sfera sono sostanzialmente gli stessi; di seguito viene illustrato il metodo di installazione specifico prendendo come esempio la lattina.

- 1** Aprire il coperchio sul modulo della coda, estrarre le tre punte delle ganasce, quindi riposizionare il coperchio.

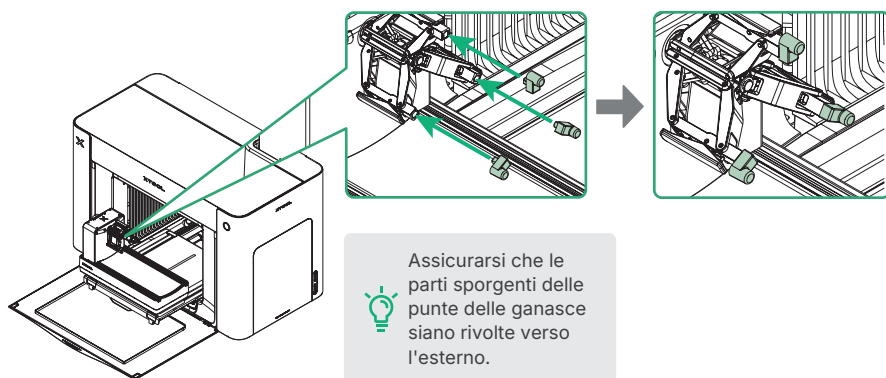


Modulo della coda





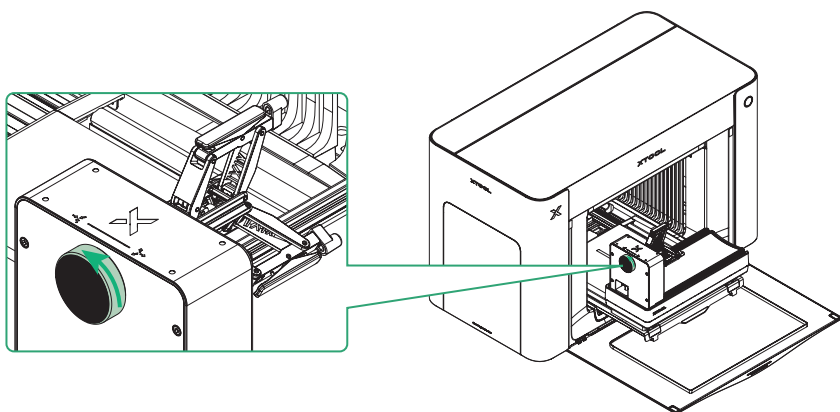
2 Installare le punte delle ganasce sul mandrino a ganasce.



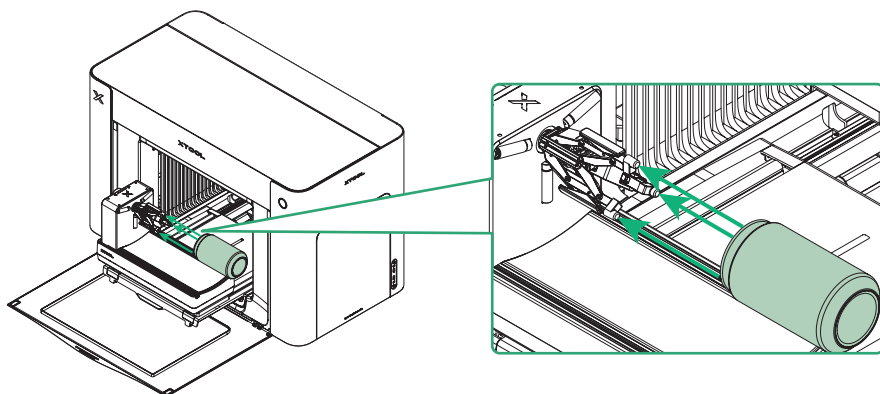
3 Ruotare la manopola in senso antiorario per ridurre adeguatamente l'angolo di apertura del mandrino a ganasce.



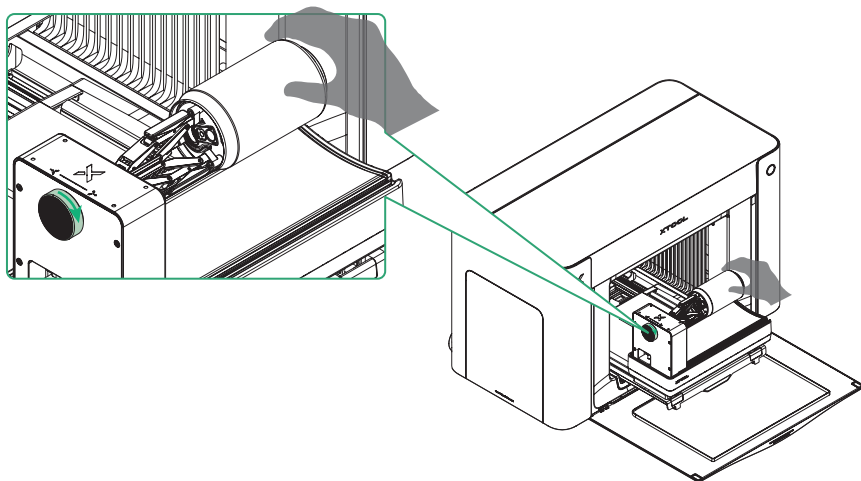
Se il pezzo è una sfera, regolare l'angolo di apertura del mandrino a ganasce al minimo.



4 Posizionare la lattina sulle punte delle ganasce.

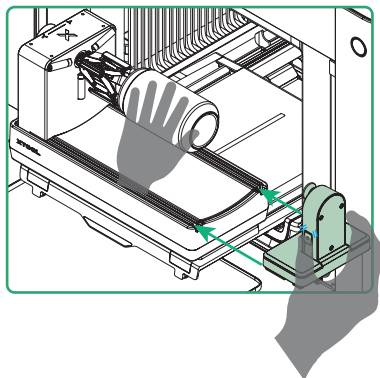


5 Ruotare la manopola in senso orario per regolare la posizione delle punte delle ganasce, in modo che il bordo delle punte delle ganasce aderente strettamente al bordo della superficie superiore della lattina.

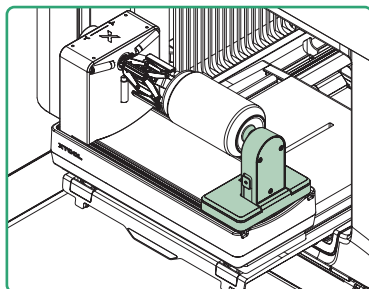


6 Installare il modulo della coda.

Premere il pulsante di sblocco sul modulo della coda e far scorrere il modulo della coda lungo la guida della coda.



Scorrere il modulo della coda finché non si appoggia al fondo della lattina.



Rilasciando il pulsante di sblocco, il modulo della coda si bloccherà automaticamente nella posizione corrente.

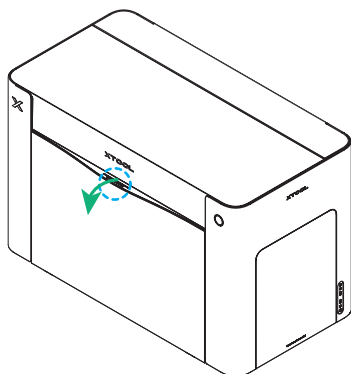
Stampa sul pezzo

Completare le operazioni di stampa seguendo le indicazioni sul software ufficiale xTool.

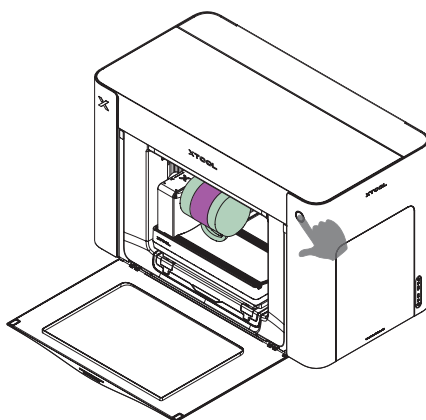


Rimuovere il pezzo lavorato

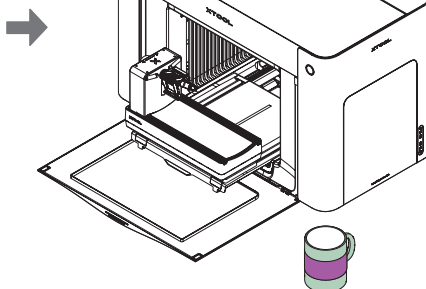
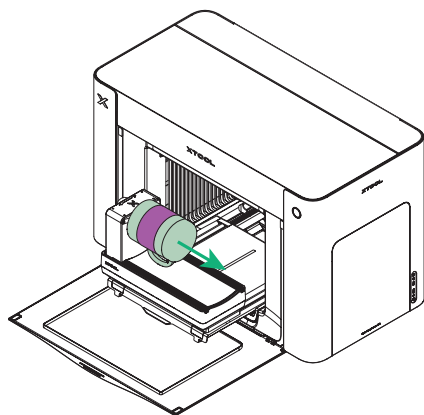
1 Dopo aver completato la lavorazione, aprire il coperchio anteriore.



2 Premere il pulsante di avvio/pausa, la base estensibile si espanderà automaticamente.



3 Rimuovere il pezzo.



Se non è necessario continuare a utilizzare l'accessorio rotante, è possibile sollevarlo verso l'alto per rimuoverlo.

XTOOL