



Attachment Putar xTool OR1 untuk Omni Printer

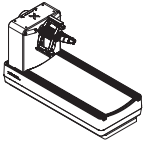


Panduan Mulai Cepat

Daftar item	01
Memperkenalkan Attachment Putar xTool OR1 untuk Omni Printer	01
Jenis dan spesifikasi benda kerja yang didukung	02
Menggunakan Attachment Putar xTool OR1 untuk Omni Printer	03

* Versi terjemahan dari panduan asli

Daftar item



Unit utama
attachment putar



Modul ekor



Tisu pembersih



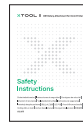
Tisu primer



Pinset



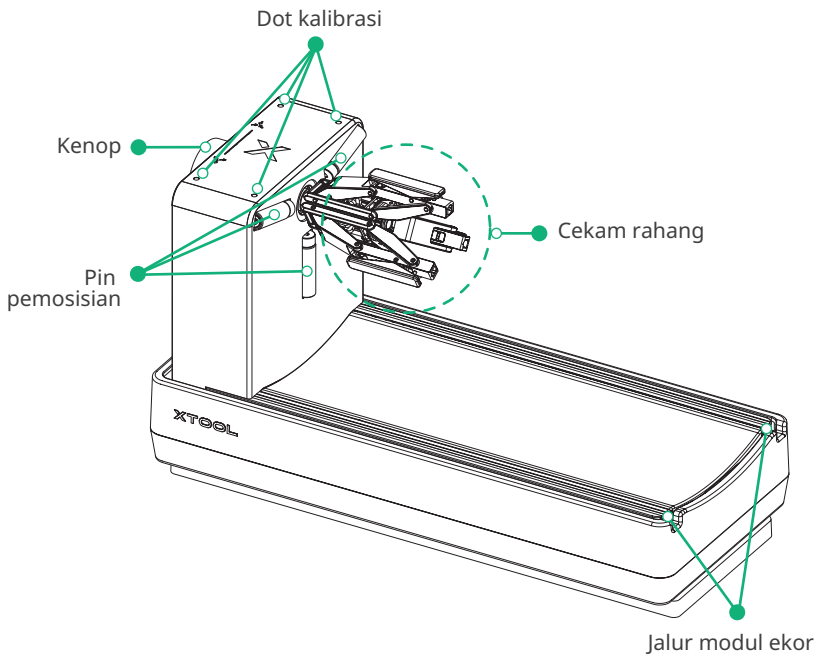
Panduan Mulai Cepat

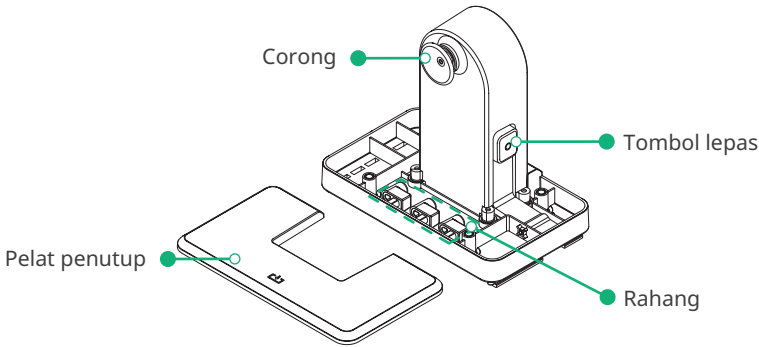


Petunjuk
Keselamatan

Memperkenalkan Attachment Putar xTool OR1 untuk Omni Printer

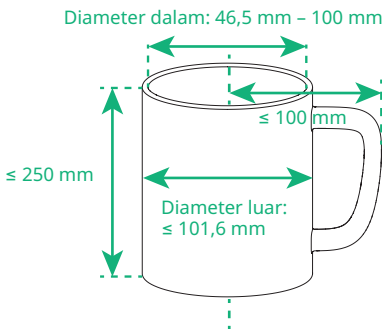
Unit utama attachment putar



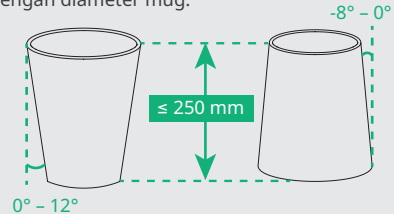


Jenis dan spesifikasi benda kerja yang didukung

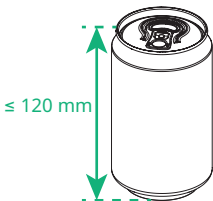
1 Wadah putar terbuka



Wadah kerucut terpancung: Rentang ketirusannya adalah -8° hingga 12° , dan rentang diameter dalam dan luarnya konsisten dengan diameter mug.

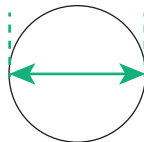


2 Kaleng minuman



3 Benda sferis

Diameter: ≤ 101,6 mm



Untuk informasi mendetail mengenai berbagai benda kerja yang kompatibel dengan attachment putar ini, pindai kode QR ini atau buka tautan di bawah.



support.xtool.com/article/3188

■ Sebelum digunakan, periksa benda kerja apakah ada noda minyak atau debu. Bersihkan dan keringkan bagian dalamnya dengan detergen, lalu gunakan tisu pembersih yang disediakan untuk menghilangkan noda atau debu dari bagian luarnya.



■ Untuk benda kerja kaca atau keramik, biarkan benda kerja kering dengan sendirinya setelah membersihkan debu dan noda minyak dengan tisu pembersih, lalu sapukan tisu primer ke area pencetakan menggunakan pinset guna meningkatkan daya rekat tinta (hindari kontak langsung kulit dengan cairan primer).

■ Untuk benda kerja baja tahan karat, sapukan tisu primer khusus yang dibeli dari situs web resmi kami ke area pencetakan guna meningkatkan daya rekat tinta.

Menggunakan Attachment Putar xTool OR1 untuk Omni Printer

Memasang unit utama attachment putar

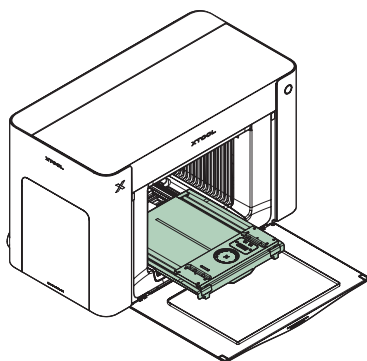
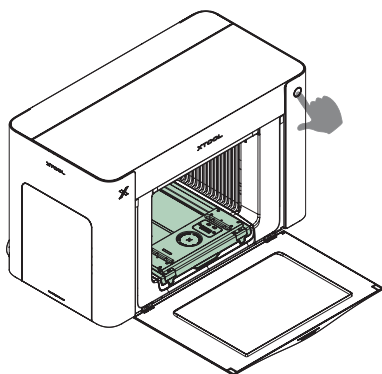
- 1 Pastikan xTool O1 Omni Printer dinyalakan. Tekan tombol Mulai/Stop, dan dasar ekstensi akan otomatis keluar.



xTool O1 Omni Printer



Jika pelat dasar terpasang pada dasar ekstensi, lepaskan pelat dasar ini terlebih dahulu.



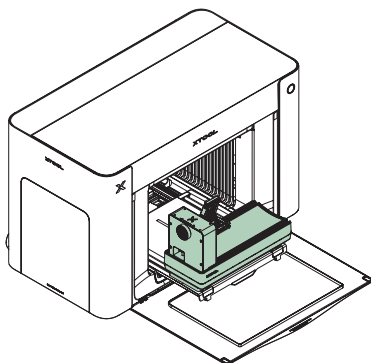
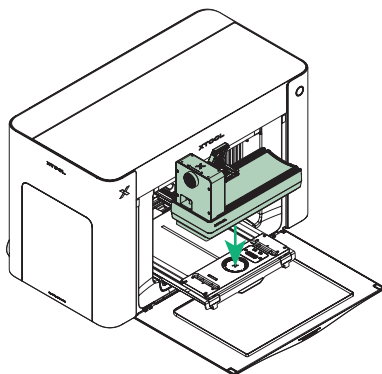
- 2 Memasang unit utama attachment putar.



Unit utama attachment putar



Pastikan unit utama attachment putar terpasang dengan aman pada dasar ekstensi menggunakan attachment magnetik.

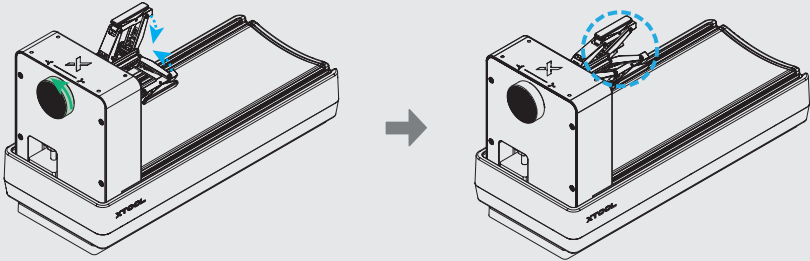


Kalibrasi sumbu

Terdapat empat dot kalibrasi pada attachment putar, yang digunakan untuk kalibrasi sumbu. Pastikan dot kalibrasi bersih dan tidak terhalang. Ikuti petunjuk dalam perangkat lunak xTool untuk menyelesaikan proses kalibrasi sumbu.



Sebelum melakukan kalibrasi sumbu, pastikan tidak ada benda kerja yang terpasang. Putar kenop berlawanan arah jarum jam untuk menyesuaikan sudut bukaan cekam rahang ke minimum.



Memasang benda kerja—mug

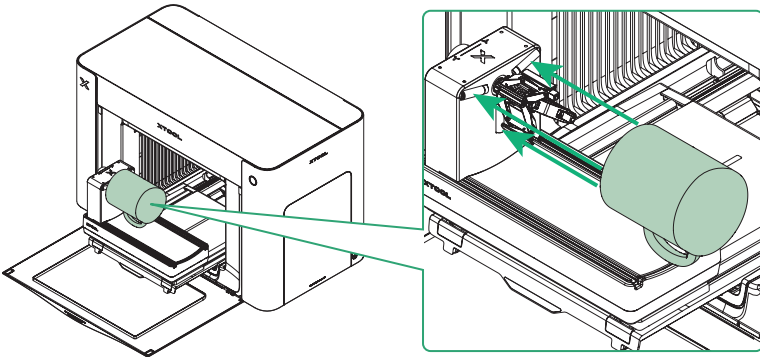


Mug

1 Pasang tepi mug di bagian luar cekam rahang.

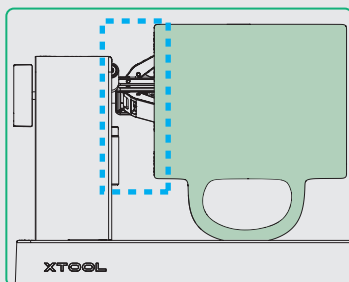
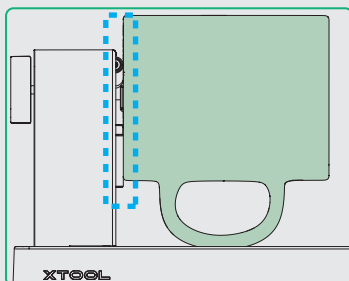


Jangan menggunakan cekam rahang untuk mencengkeram mug saat mencetak karena mug mungkin jatuh atau hasil cetakan mungkin buram.

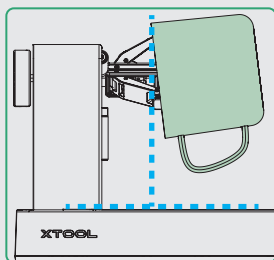
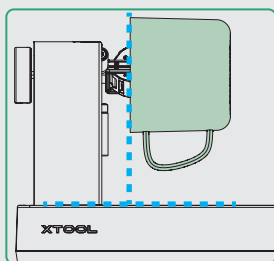




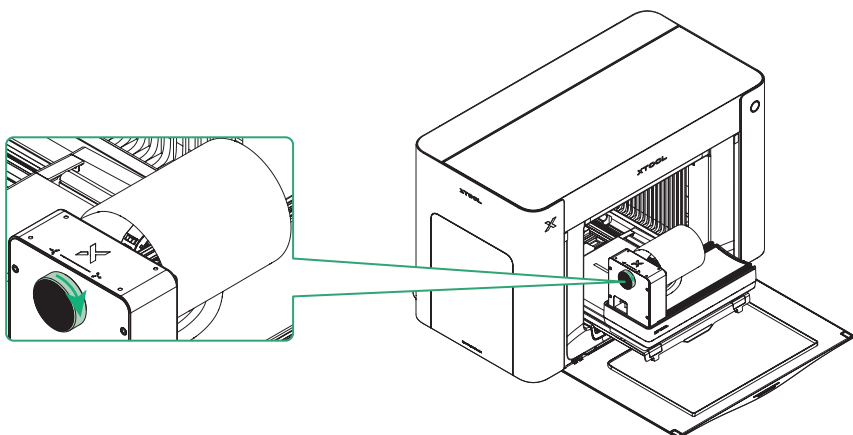
Untuk mengoptimalkan hasil pencetakan, pastikan tepi mug sejajar dengan pin pemosisian dan gagangnya menghadap ke bawah.



Jika mug terlalu pendek sehingga tidak sejajar dengan pin pemosisian, sesuaikan tepinya agar tegak lurus dengan bidang horizontal.



- 2** Putar kenop searah jarum jam untuk membuka cekam rahang secara bertahap hingga menjepit mug dengan aman.



Memasang benda kerja—kaleng minuman/benda sferis



Kaleng minuman



Benda sferis

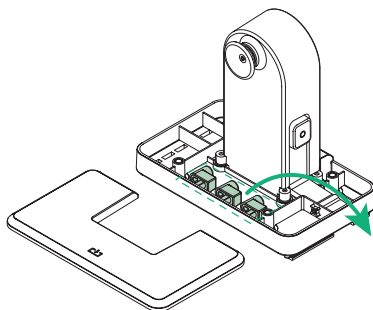
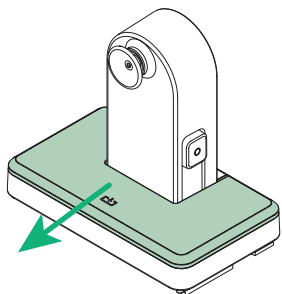


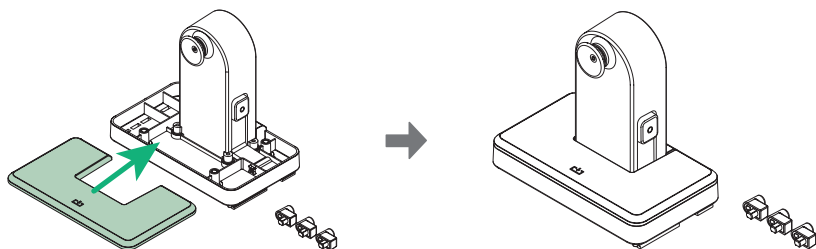
Langkah-langkah pemasangan untuk kaleng minuman dan benda sferis pada dasarnya sama. Berikut ini adalah contoh pemasangan kaleng minuman.

- 1** Buka pelat penutup pada modul ekor, lepaskan ketiga rahangnya, lalu kembalikan pelat penutup ke posisi semula.

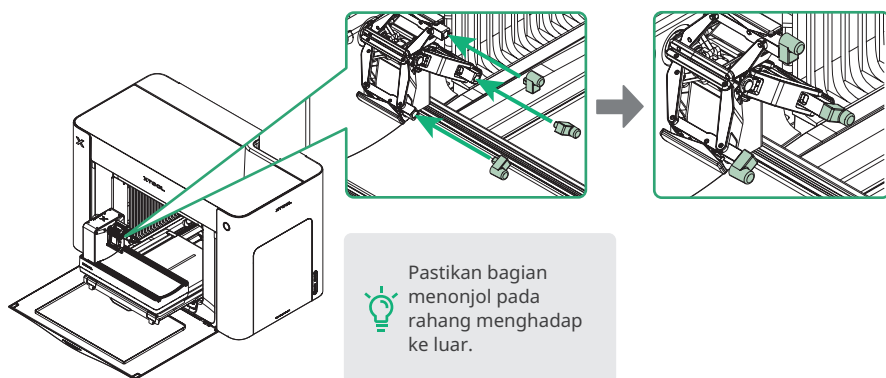


Modul ekor



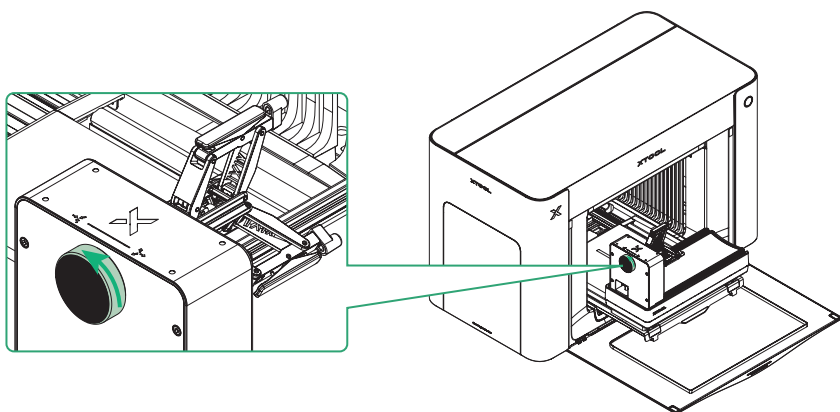


2 Pasang rahang pada cekam rahang.

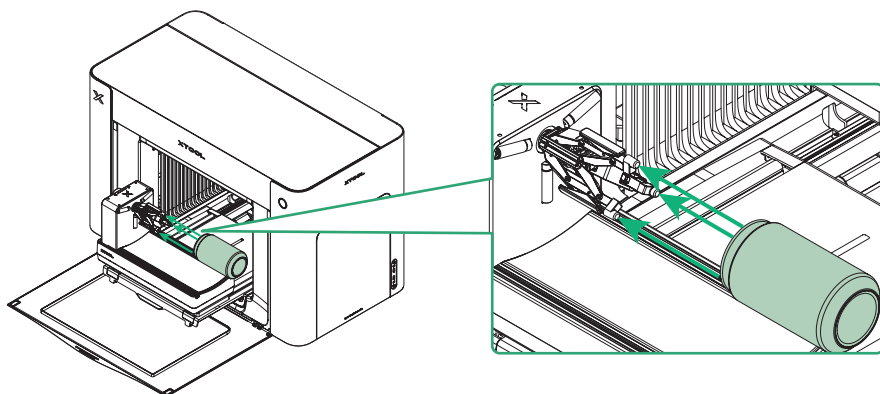


3 Putar kenop berlawanan arah jarum jam untuk mengurangi sudut bukaan cekam rahang dengan benar.

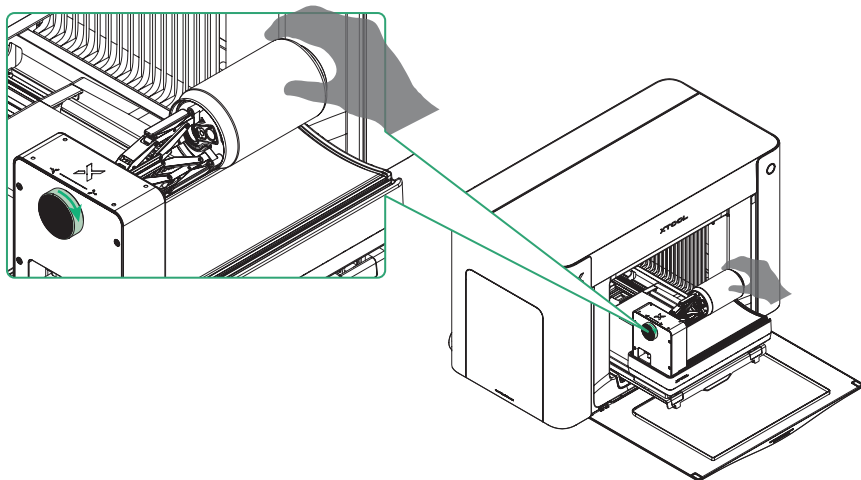
💡 Jika benda kerjanya berbentuk bola, sesuaikan sudut bukaan cekam rahang ke minimum.



- 4** Letakkan kaleng minuman dengan rapat pada rahang.

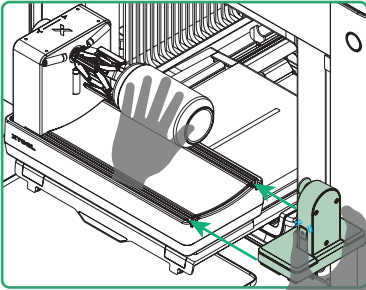


- 5** Putar kenop searah jarum jam untuk menyesuaikan posisi rahang, dengan memastikan tepi rahang menempel rapat pada tepi permukaan atas kaleng minuman.

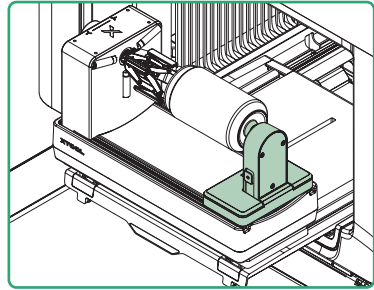


6 Pasang modul ekor.

Tekan terus tombol lepas pada modul ekor, lalu geser modul ekor di sepanjang jalur modul ekor.



Geser modul ekor hingga menempel pada bagian bawah kaleng minuman.



Lepaskan tombol lepas, dan modul ekor akan otomatis terkunci pada posisinya saat ini.

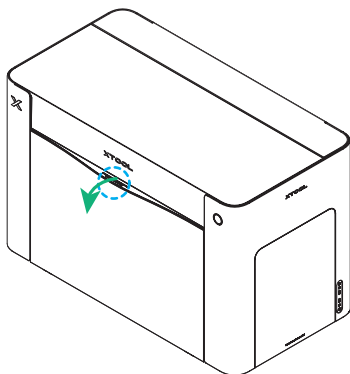
Mencetak pada benda kerja

Ikuti petunjuk di perangkat lunak xTool untuk menyelesaikan pencetakan.

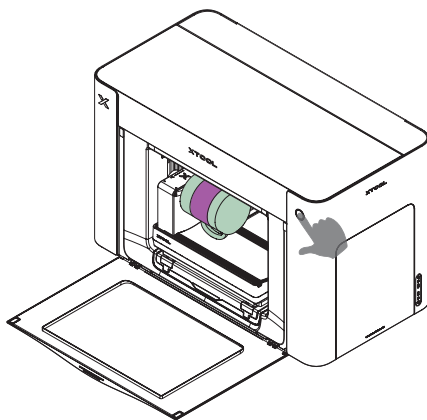


Mendapatkan hasil cetak akhir

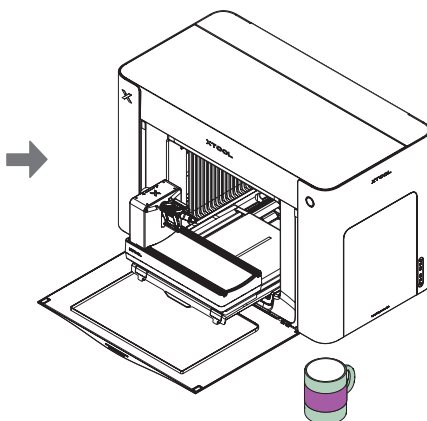
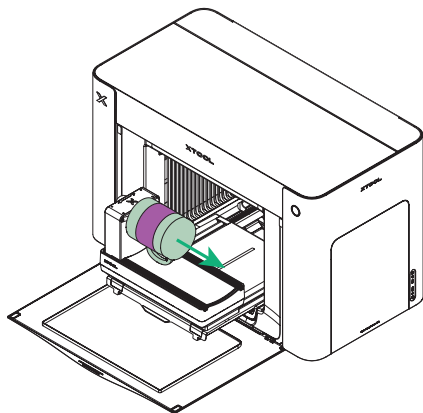
1 Setelah pemrosesan selesai, buka penutup depan.



2 Tekan tombol Mulai/Stop, dan dasar ekstensi akan otomatis keluar.



3 Ambil benda kerja.



Jika attachment putar tidak lagi dibutuhkan, cukup angkat untuk melepaskannya.

XTOOL