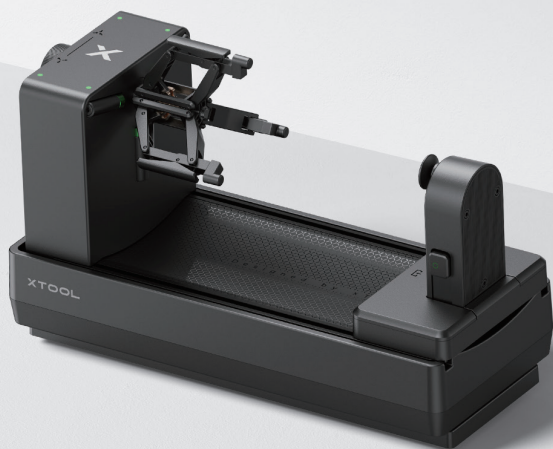


XTOOL

xTool OR1 Accessoire rotatif pour Omni Printer

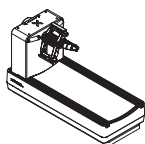


Guide de démarrage rapide

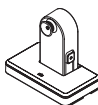
Liste des éléments	01
Découvrez xTool OR1 Accessoire rotatif	01
Types et spécifications des pièces imprimables	02
Utilisez xTool OR1 Accessoire rotatif	03

* Traduction des instructions d'origine

Liste des éléments



Unité principale de l'accessoire rotatif



Module de contre-poupée



Lingette nettoyante



Lingette d'apprêt



Pincette



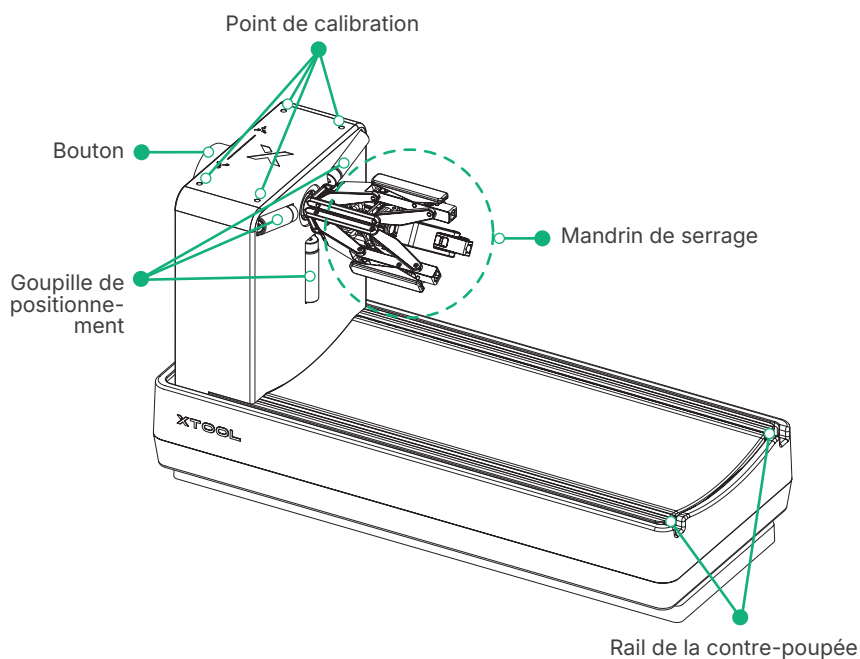
Guide de démarrage rapide



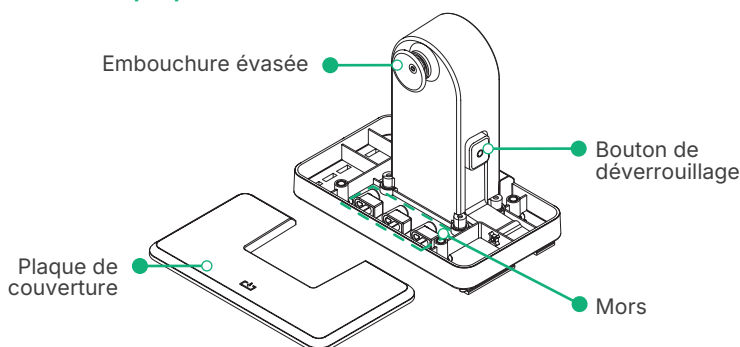
Consignes de sécurité

Découvrez xTool OR1 Accessoire rotatif

Unité principale de l'accessoire rotatif



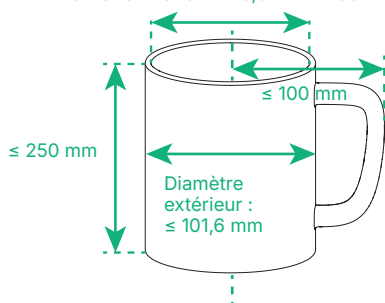
Module de contre-poupée



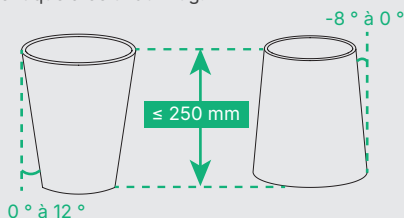
Types et spécifications des pièces imprimables

1 Récipient rotatif ouvert

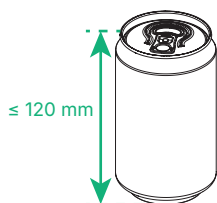
Diamètre intérieur : 46,5 mm ~ 100 mm



Récipient tronconique : plage de conicité de -8° à 12° , avec un diamètre intérieur et extérieur identique à celui du mug.

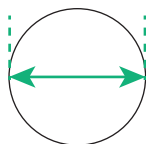


2 Canette



3 Sphère

Diamètre : $\leq 101,6$ mm



Pour des explications détaillées sur la gamme des pièces applicables aux accessoires rotatifs, veuillez scanner le code QR ou consulter le lien.



support.xtool.com/article/3188



■ Avant utilisation, veuillez vérifier s'il y a des traces d'huile à l'intérieur et à l'extérieur de la pièce. Si l'intérieur de la pièce est graisseux, nettoyez avec un détergent puis essuyez. Si l'extérieur de la pièce est graisseux, vous pouvez l'essuyer avec la lingette nettoyante fournie.

■ Si la pièce est en verre ou en céramique, utilisez la lingette nettoyante fournie pour essuyer sa surface, en enlevant poussière et traces d'huile. **Après séchage naturel de la surface, saisissez avec la pincette fournie la lingette d'apprêt (évitiez tout contact direct avec l'apprêt pour éviter toute irritation cutanée) et essuyez la zone à imprimer afin d'améliorer l'adhérence de l'encre.**

■ Si la pièce est en acier inoxydable, utilisez une lingette spéciale d'apprêt, disponible à l'achat sur notre site web.

Utilisez xTool OR1 Accessoire rotatif

Installez l'unité principale de l'accessoire rotatif

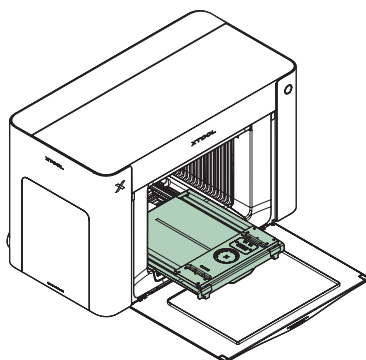
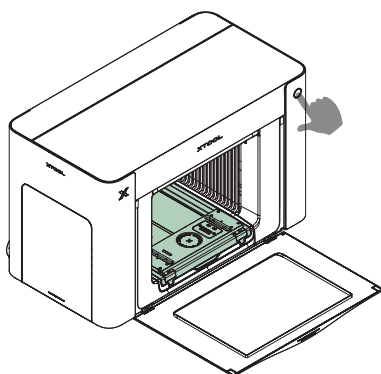
- 1 Assurez-vous que xTool O1 Omni Printer est sous tension. Appuyez sur le bouton Démarrer/Arrêter, la base d'extension s'étendra automatiquement.



xTool O1 Omni Printer



Si une grande plaque, une petite plaque ou d'autres composants sont déjà installés sur la base d'extension, veuillez d'abord retirer les composants concernés.



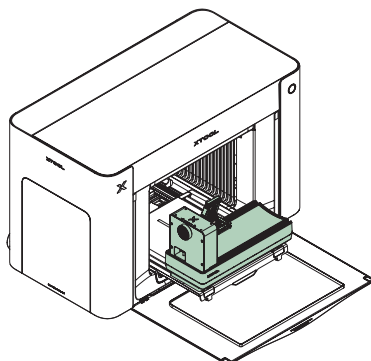
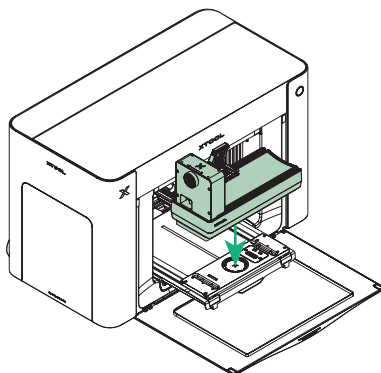
- 2 Installez l'unité principale de l'accessoire rotatif.



Unité principale de l'accessoire rotatif



Assurez-vous que l'unité principale de l'accessoire rotatif est solidement fixé à la base d'extension par adhérence magnétique.

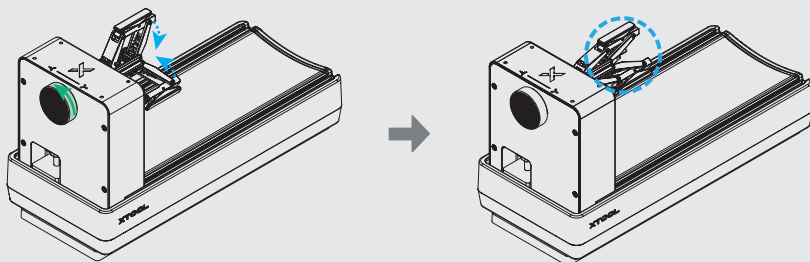


Calibrage de l'axe

L'accessoire rotatif comporte quatre points de calibration pour le calibrage de l'axe. Avant le calibrage, assurez-vous que les points de calibration sont propres et que rien n'est recouvert, collé ou placé dessus. Veuillez suivre les instructions du logiciel officiel xTool pour terminer le calibrage de l'axe.



Avant d'effectuer le calibrage de l'axe, assurez-vous qu'aucune pièce n'est installée. Tournez le bouton dans le sens antihoraire pour régler l'angle d'ouverture du mandrin de serrage au minimum.



Installez la pièce - mug

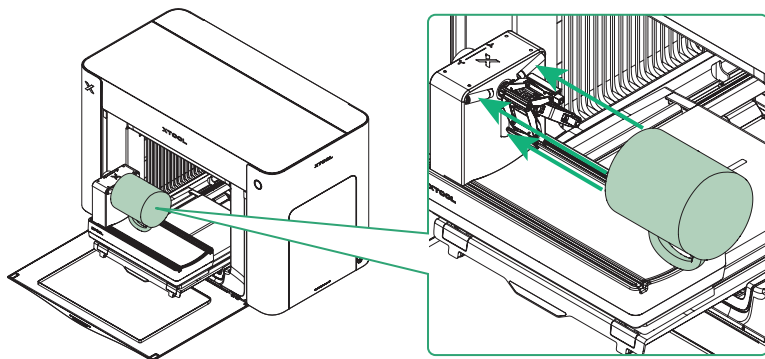


Mug

1 Enfalez le mug autour de l'extérieur du mandrin de serrage.

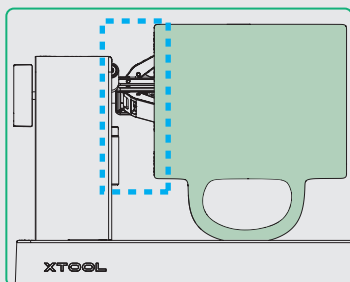
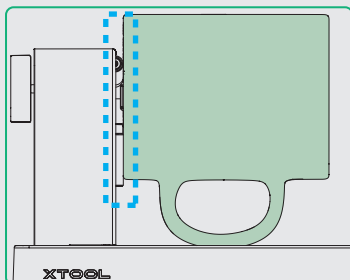


N'utilisez pas le mandrin de serrage pour serrer l'extérieur de la tasse lors de l'impression, cela pourrait entraîner la chute de la tasse ou un résultat d'impression flou.

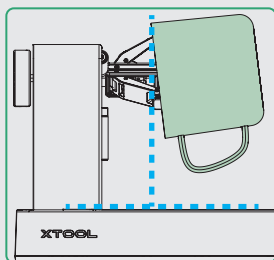
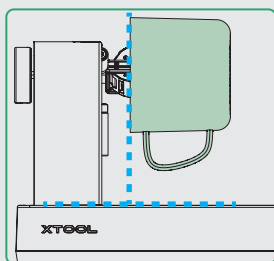




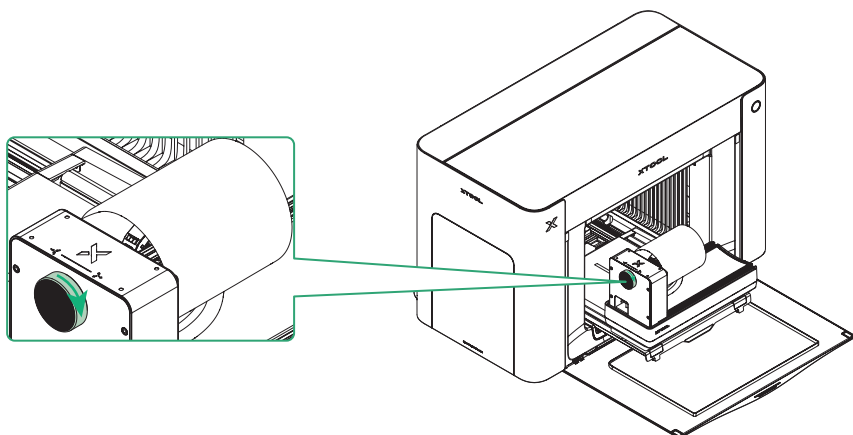
Assurez-vous que le bord de la tasse est bien en contact avec la goupille de positionnement, et placez l'anse de la tasse verticalement vers le bas, afin de garantir un effet d'impression optimal.



Si la hauteur de la tasse est trop faible, ce qui empêche le bord de la tasse de s'ajuster étroitement sur la goupille de positionnement, veuillez ajuster le bord de la tasse de manière à ce qu'il soit perpendiculaire au plan horizontal.



- 2** Tournez le bouton dans le sens des aiguilles d'une montre pour ouvrir progressivement le mandrin de serrage, jusqu'à ce que le mandrin de serrage maintienne fermement le mug.



Installez la pièce - canette/sphère



Canette



Sphère

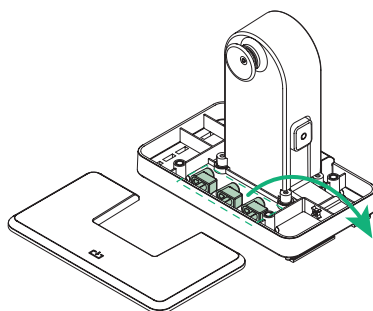
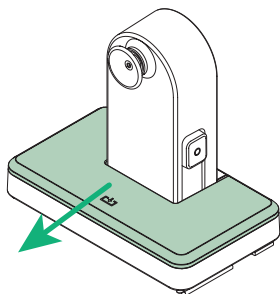


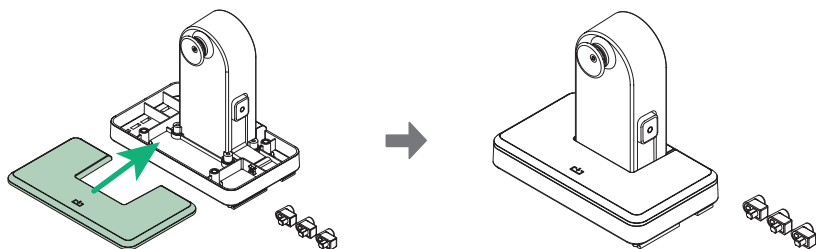
Les étapes d'installation pour la canette et la sphère sont essentiellement les mêmes. L'exemple suivant explique la méthode d'installation en prenant la canette comme illustration.

- 1** Ouvrez la plaque de couverture sur le module de contre-poupée, retirez les trois mors, puis remettez la plaque en place.

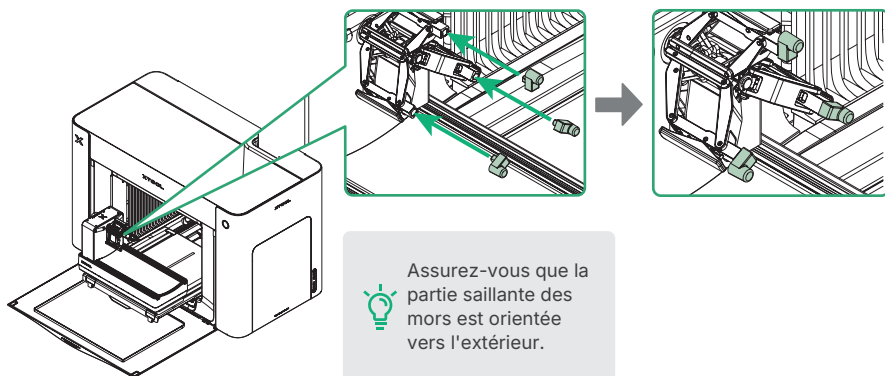


Module de contre-poupée





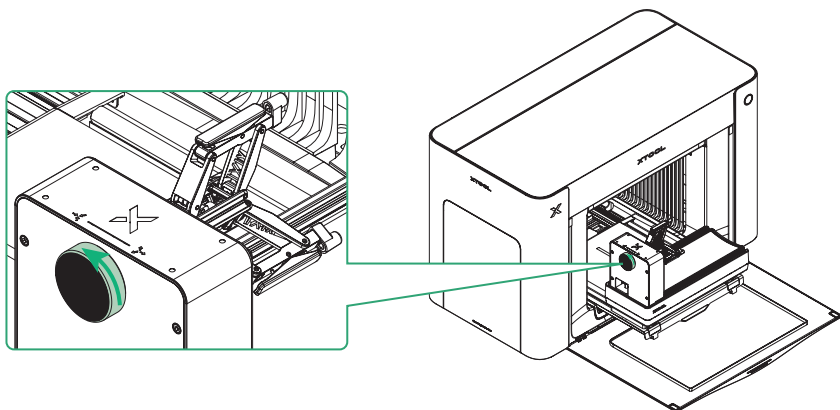
2 Installez les mors sur le mandrin de serrage.



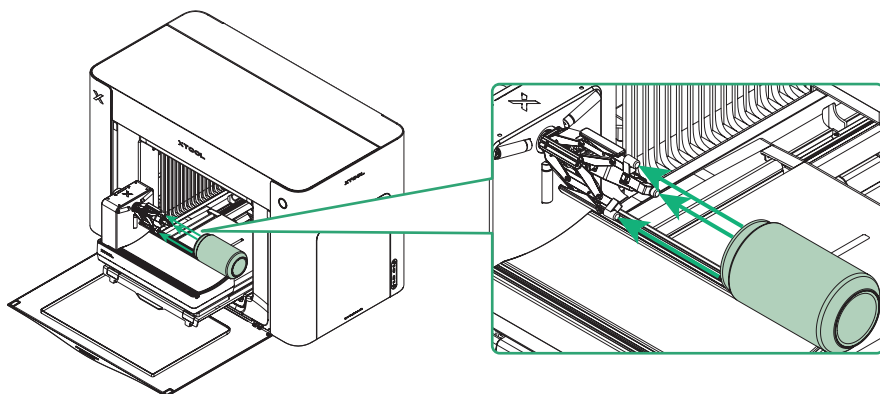
3 Tournez le bouton dans le sens antihoraire pour réduire adéquatement l'angle d'ouverture du mandrin de serrage.



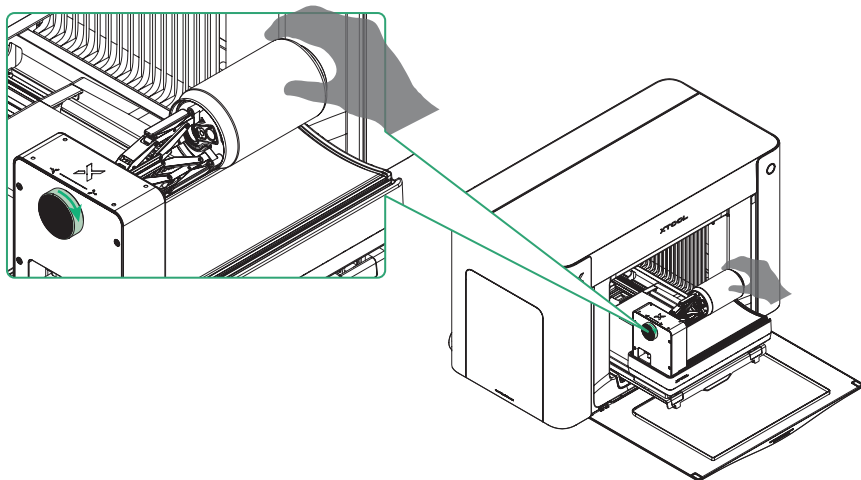
Si la pièce est une sphère, veuillez régler l'angle d'ouverture du mandrin de serrage au minimum.



4 Placez la canette sur les mors.

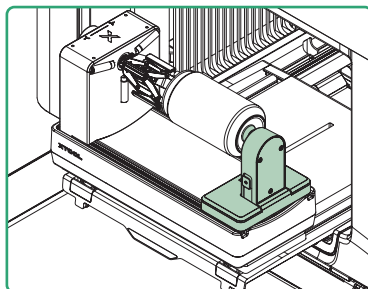
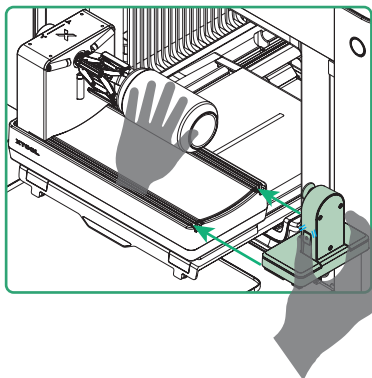


5 Tournez le bouton dans le sens des aiguilles d'une montre pour ajuster la position des mors, de manière à ce que le bord des mors corresponde étroitement au bord de la surface supérieure de la canette.



6 Installez le module de contre-poupée.

Appuyez sur le bouton de déverrouillage du module de contre-poupée, puis faites glisser le module le long du rail de la contre-poupée.



Relâchez le bouton de déverrouillage, le module de contre-poupée se verrouillera automatiquement en position.

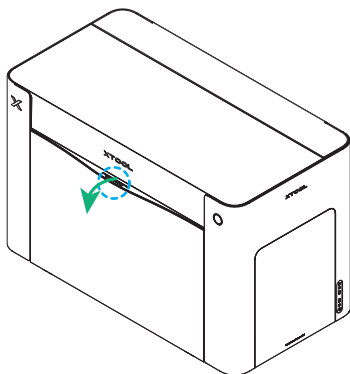
Imprimez sur la pièce

Suivez les instructions affichées dans le logiciel officiel xTool pour effectuer les opérations d'impression.

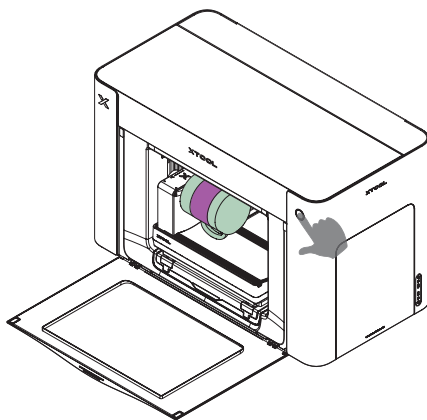


Retirez la pièce

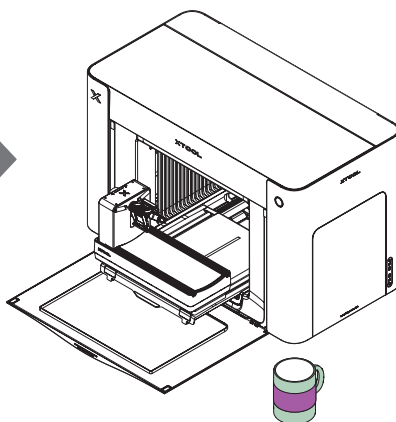
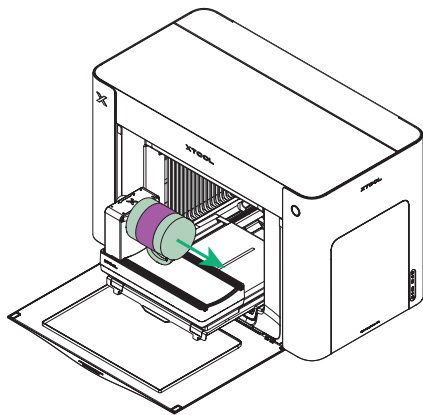
1 Après l'usinage, ouvrez le couvercle avant.



2 Appuyez sur le bouton Démarrer/Arrêter, la base d'extension s'étendra automatiquement.



3 Retirez la pièce.



Si vous n'utilisez plus l'accessoire rotatif, soulevez-le vers le haut pour le retirer.

XTOOL