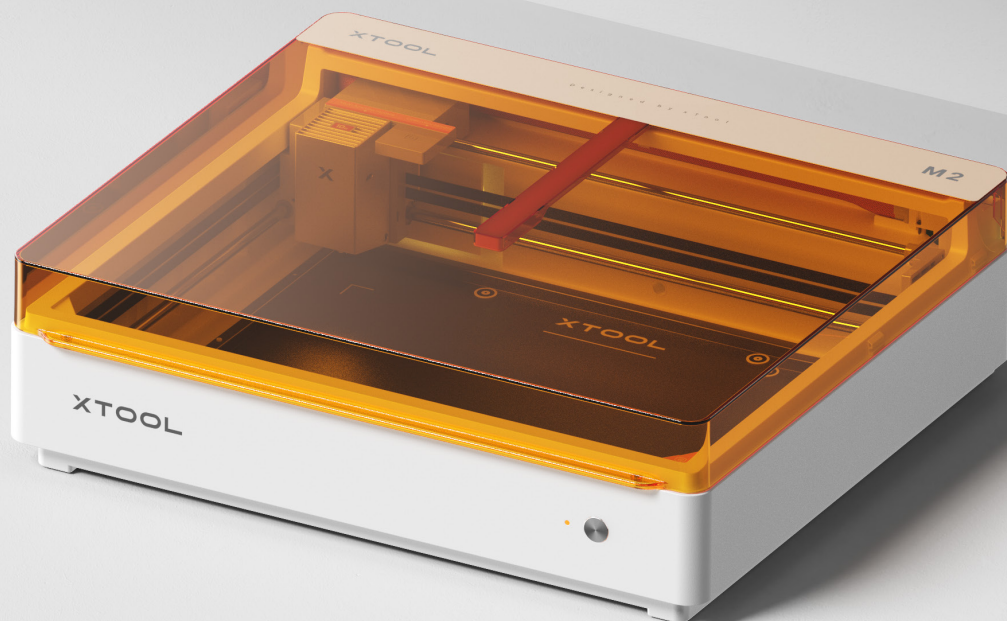


XTOOL | M2

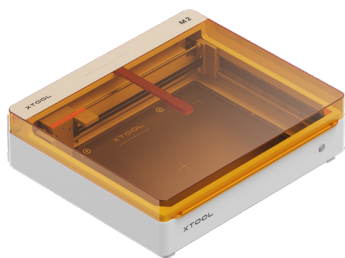
快速入門指南



物品清單	01
認識 xTool M2	03
使用前準備	04
使用 xTool M2	14
固定材料加工	15
認識指示燈和開始/停止按鈕	20
保養與維護	22
xTool M2 搭配 xTool M2 CMYK 噴墨模組使用	30
xTool M2 搭配 xTool 第三代 Lite 旋轉配件使用	30

物品清單

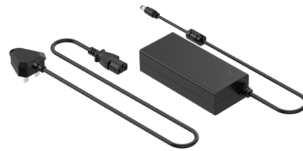
xTool M2



xTool M2



模組連接線



電源適配器&電源線



USB 傳輸線與轉接頭



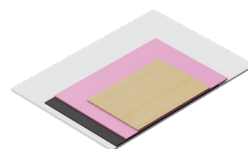
排煙管



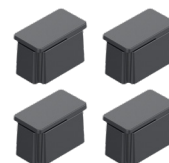
夾具



潤滑脂



材料包



磁性夾具



內六角螺絲起子



美紋紙膠帶



螺絲 M3*6



指引卡



安全說明

雷射模組



xTool M2 CMYK 噴墨模組



xTool M2 CMYK
噴墨模組



墨水匣



底蓋



保濕液



底蓋固定片



螺絲



校準卡 (A5)



磁環



使用者手冊

xTool 旋轉附件三代 Lite

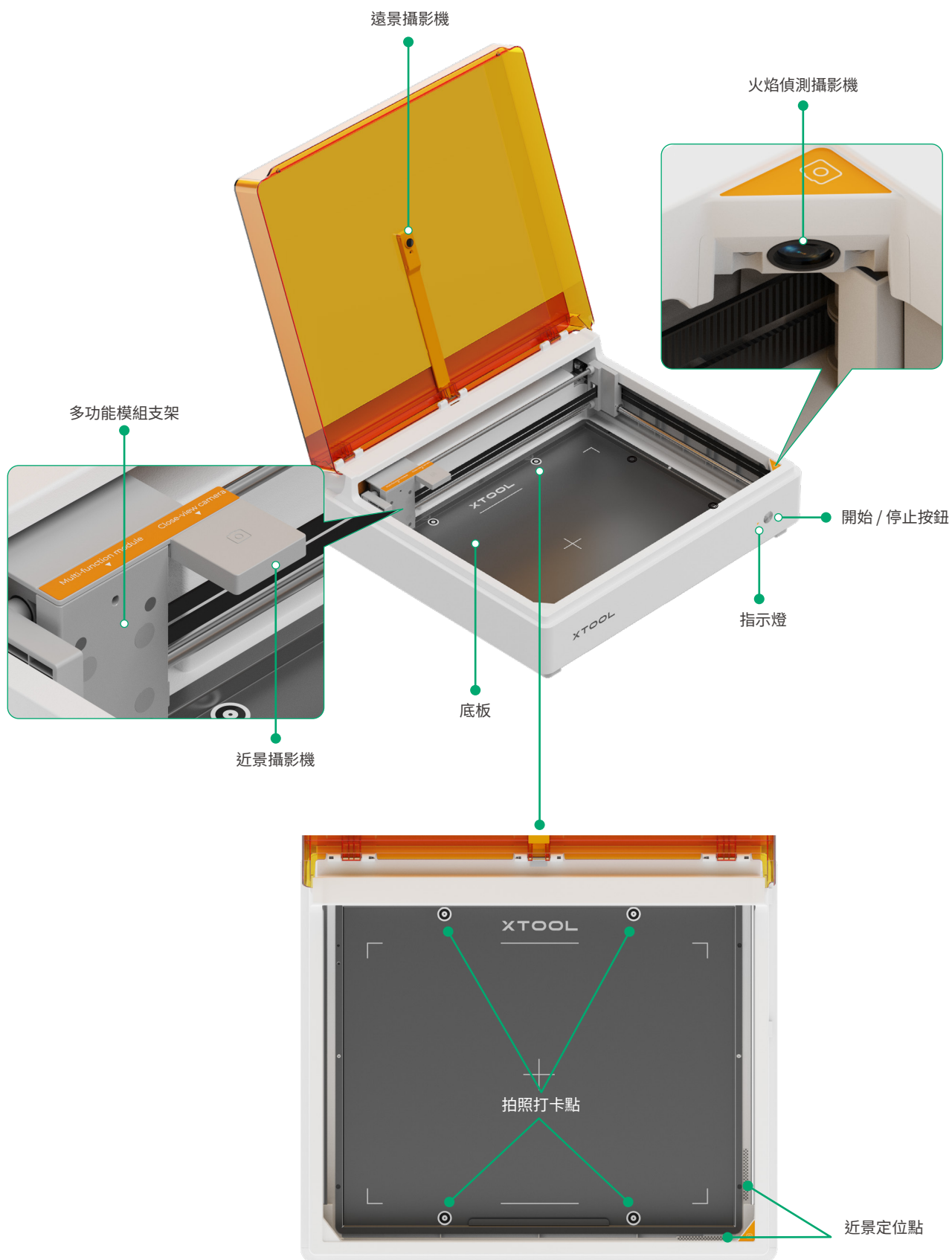


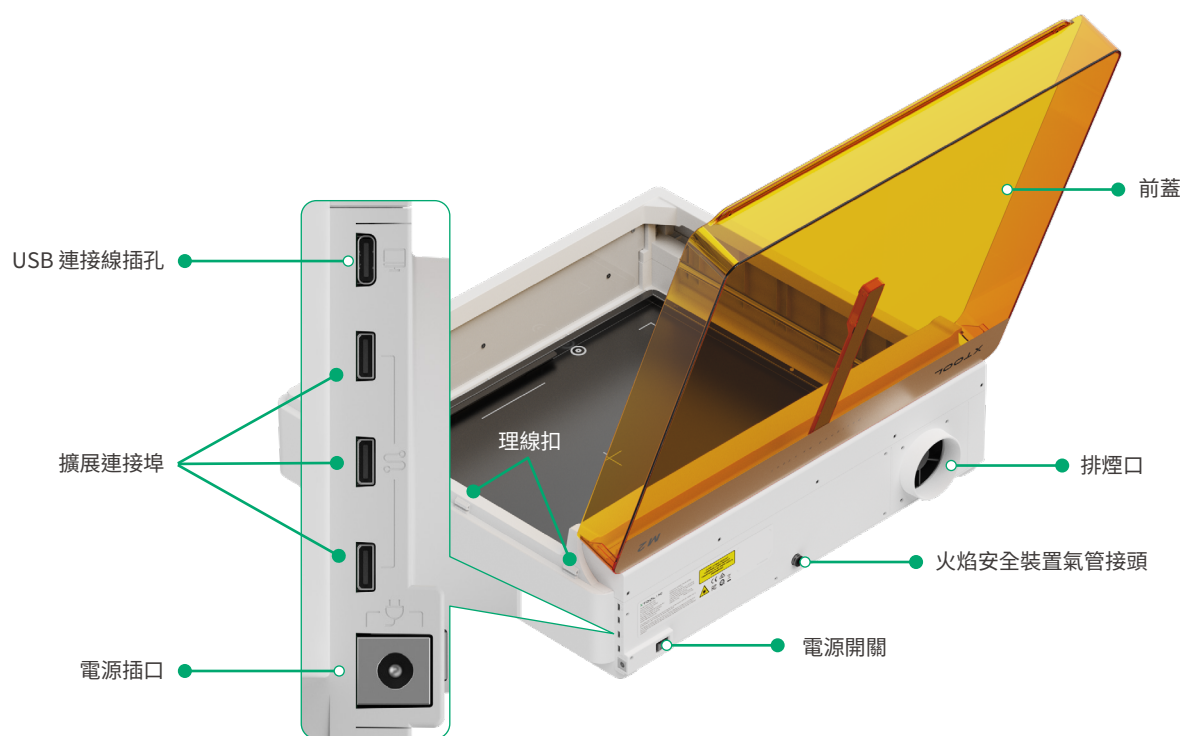
	xTool M2	雷射模組	xTool M2 CMYK 噴墨 模組	xTool 旋轉附件三代 Lite
基礎套裝	✓	✓		
多彩套裝	✓	✓	✓	
豪華套裝	✓	✓	✓	✓



隨附的變壓器、電源線、USB 線及變壓器，以及材料包可能因套件而異。圖示僅供參考。

認識 xTool M2



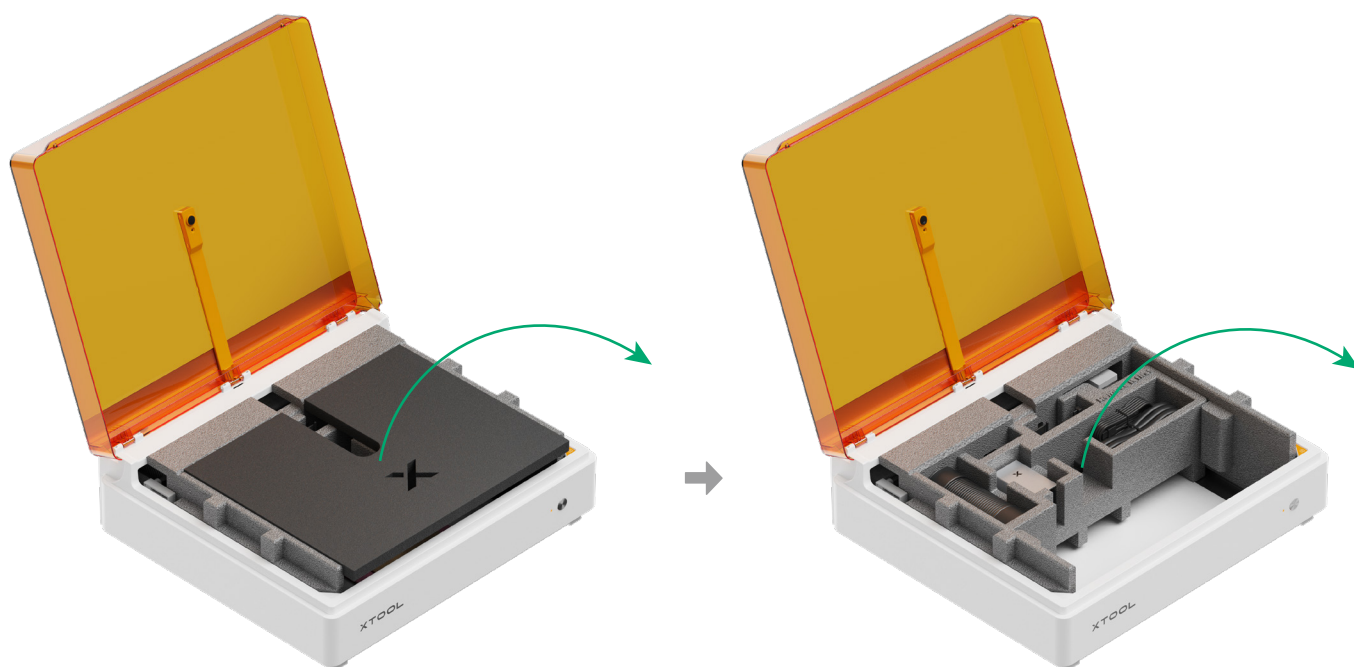


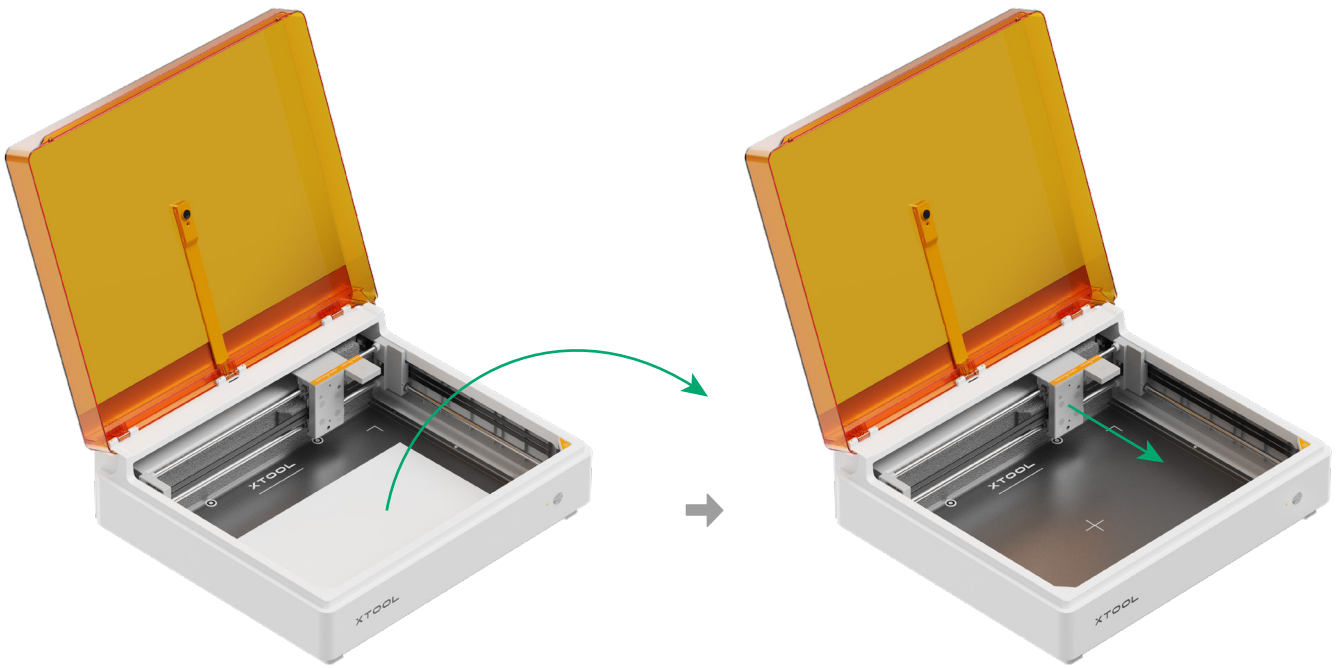
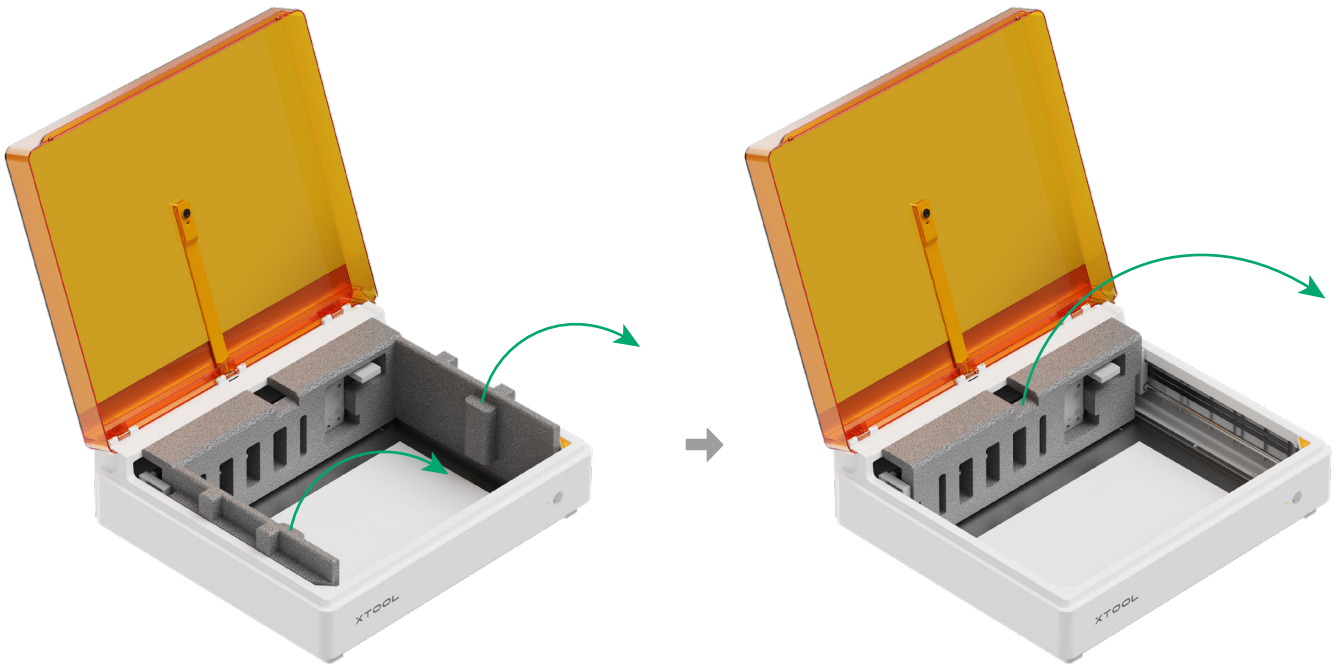
使用前準備

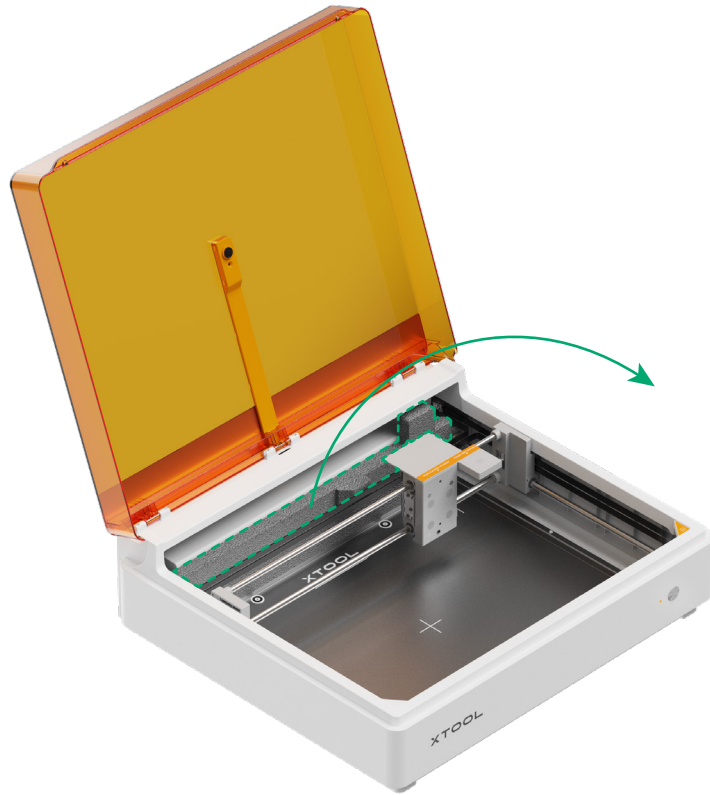


請將設備放置於穩固、平坦的檯面上使用。

1 打開蓋子，取出機器內部的海綿和材料

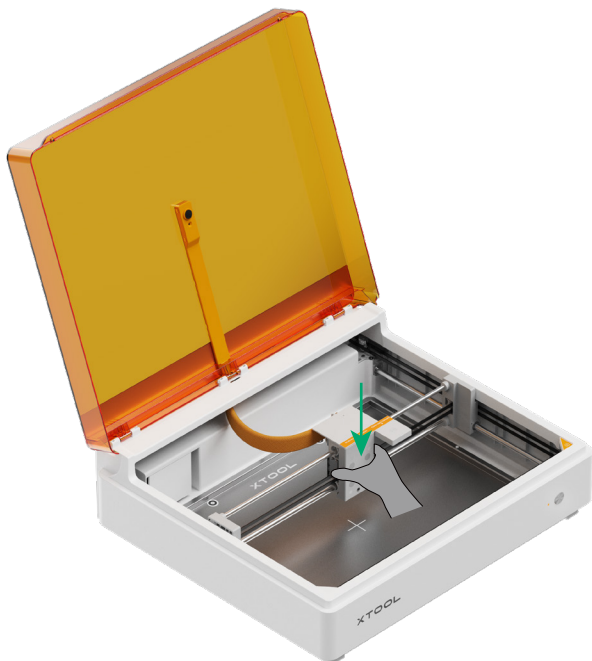


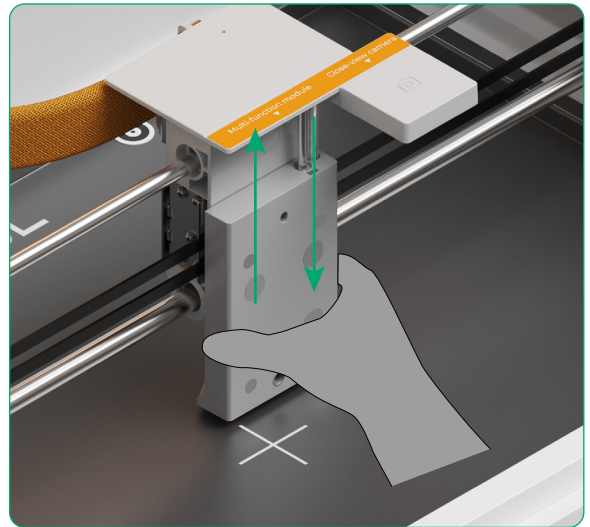
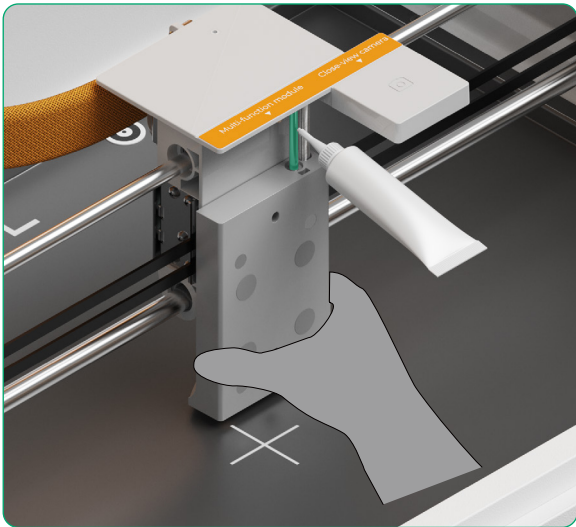




2 將潤滑脂塗在雷射模組前後光軸上

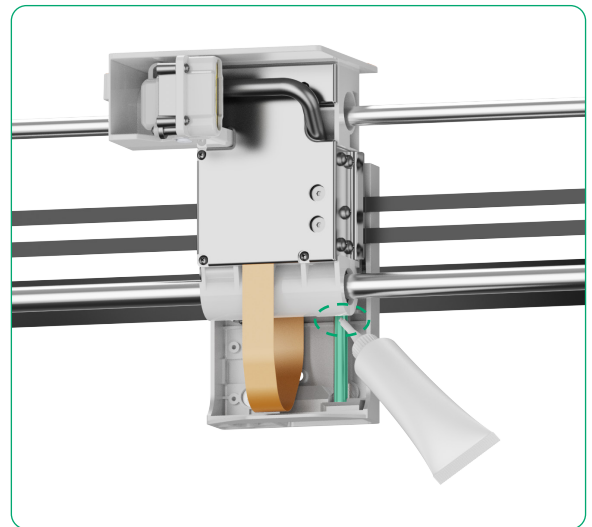
(1) 一隻手下拉模組支架背板，並在前面的光軸塗滿潤滑脂。



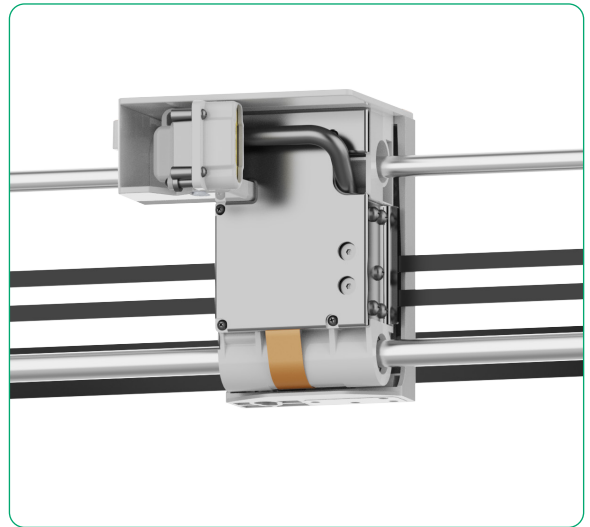
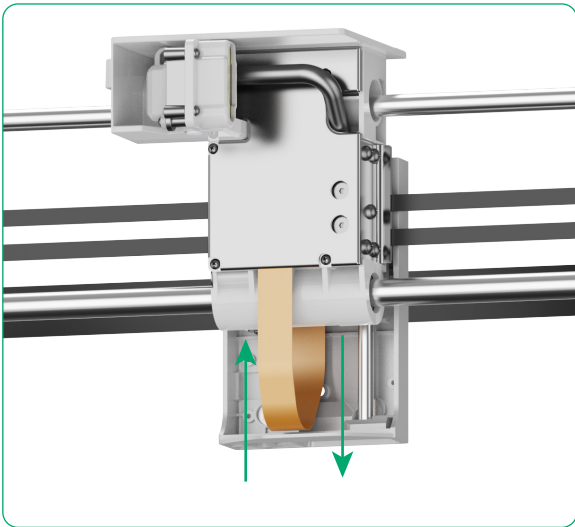


在光軸上塗滿潤滑脂后，下拉模組支架背板至底部，鬆開手，重複該動作三次。

(2) 按照同樣的方式為背面的光軸塗滿潤滑脂。



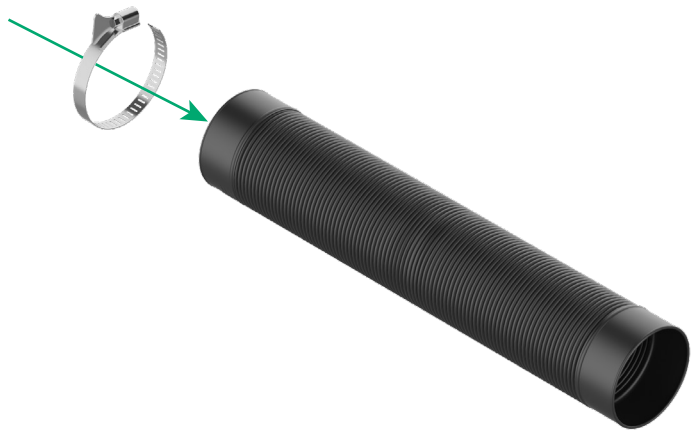
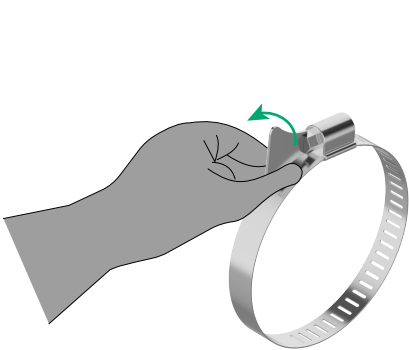
背面光軸的頂部必須塗滿潤滑脂。



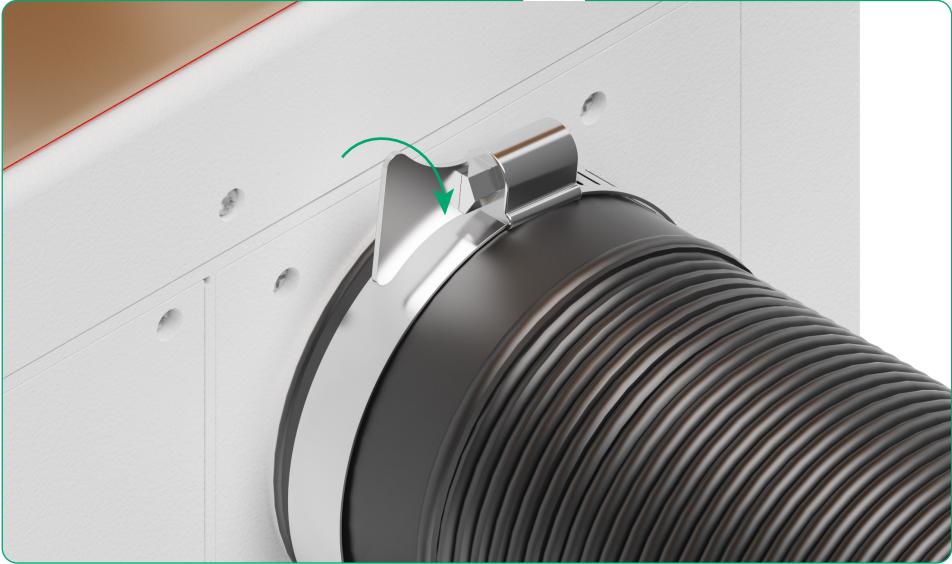
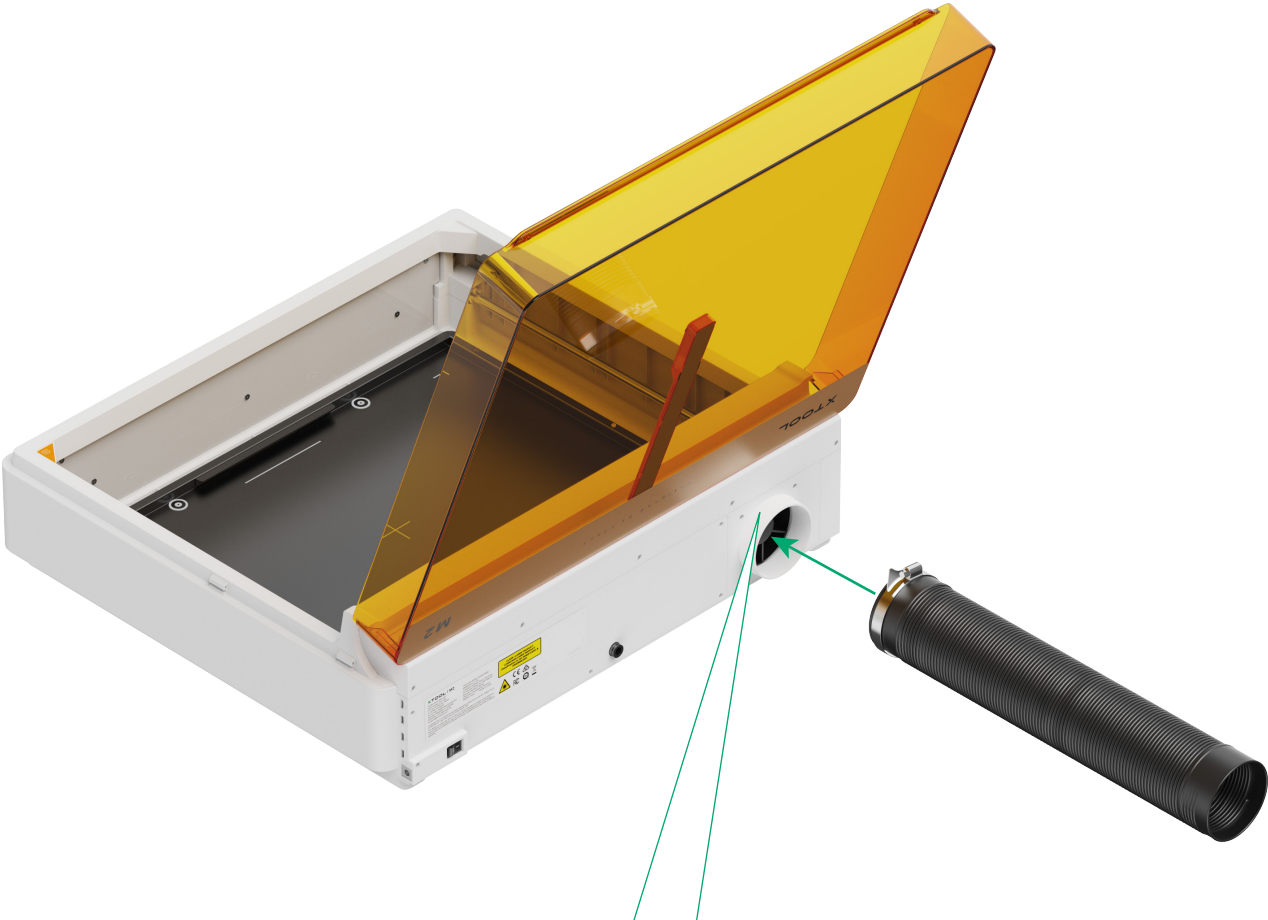
在光軸上塗滿潤滑脂后，下拉模組支架背板至底部，鬆開手，重複該動作三次。

3 安裝排煙管

(1) 用手擰鬆夾具的鎖扣，將夾具安裝到排氣管上。



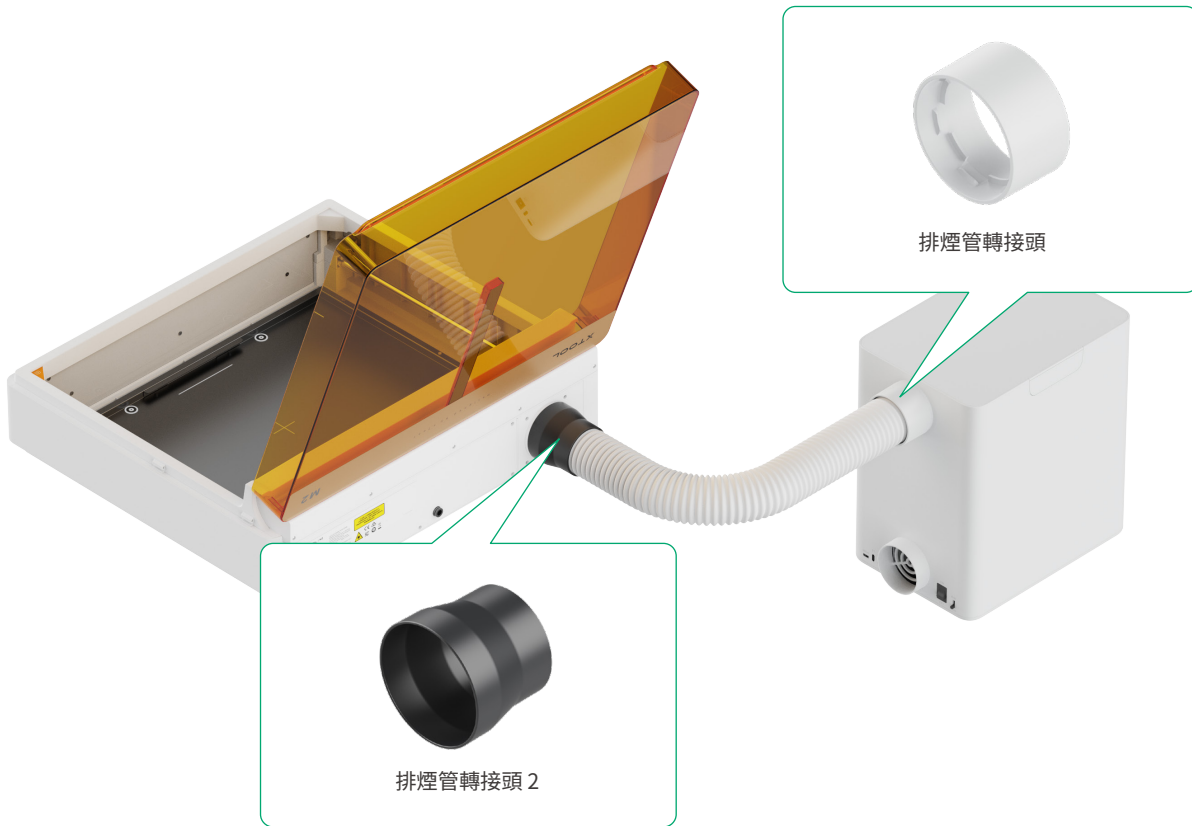
(2) 安裝排煙管並擰緊鎖扣。



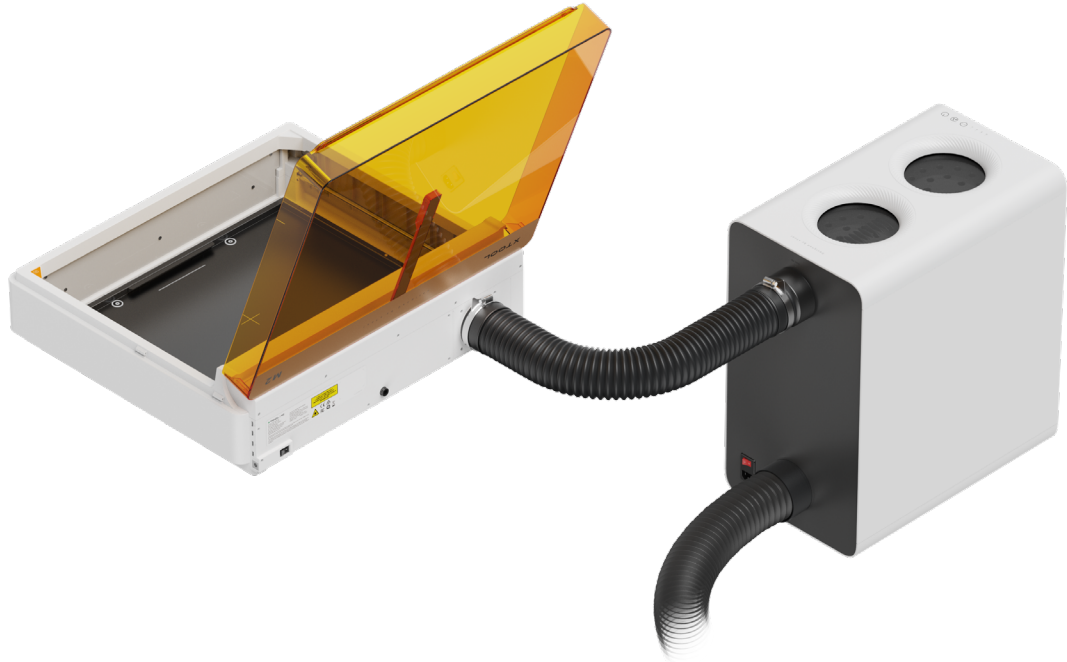


進行雷射加工時可能會產生煙塵或有害氣體，因此建議您安裝排氣管，並將其連接至淨化器，或將排氣口設置於窗外。

透過淨化器排氣



如果你已經購買了桌面煙霧淨化器，請前往 support.xtool.com/replacement-parts?from=support_home 申請排煙管轉接頭。



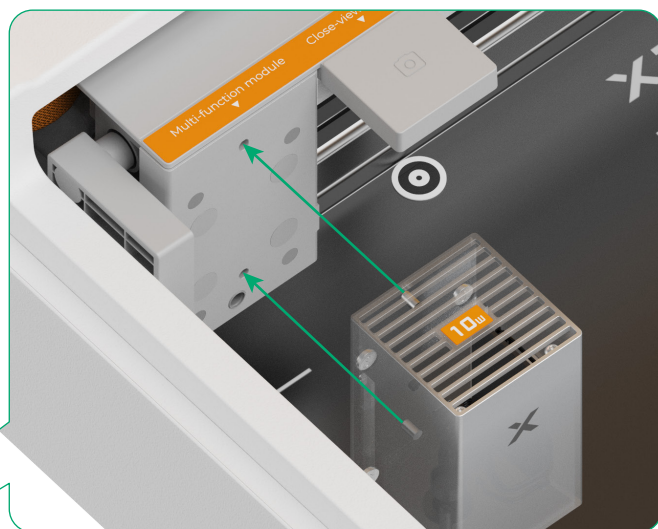
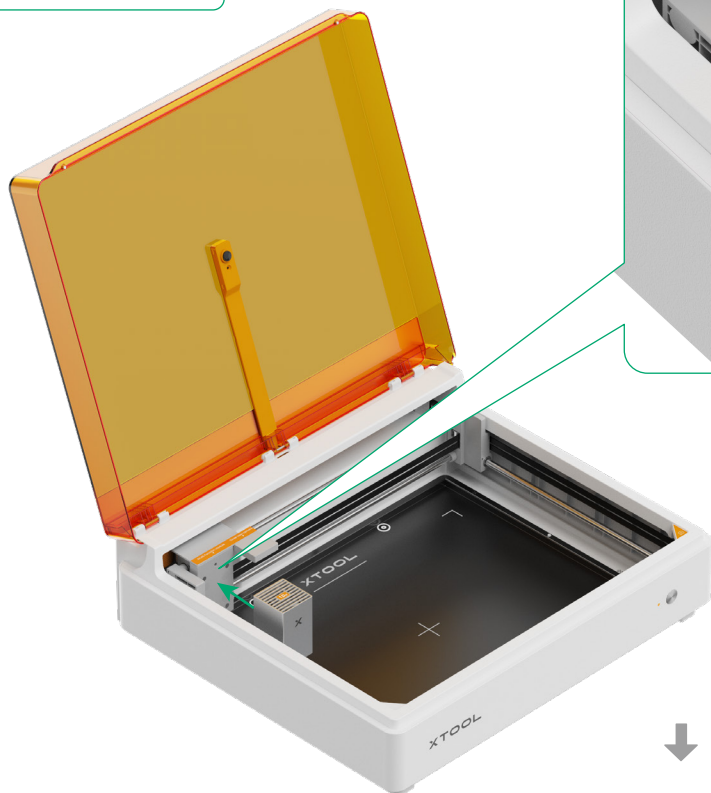
如欲進一步了解空氣清淨機的相關資訊，請前往 s.xtool.cn/wiki/ap2 查閱。

透過窗戶排煙

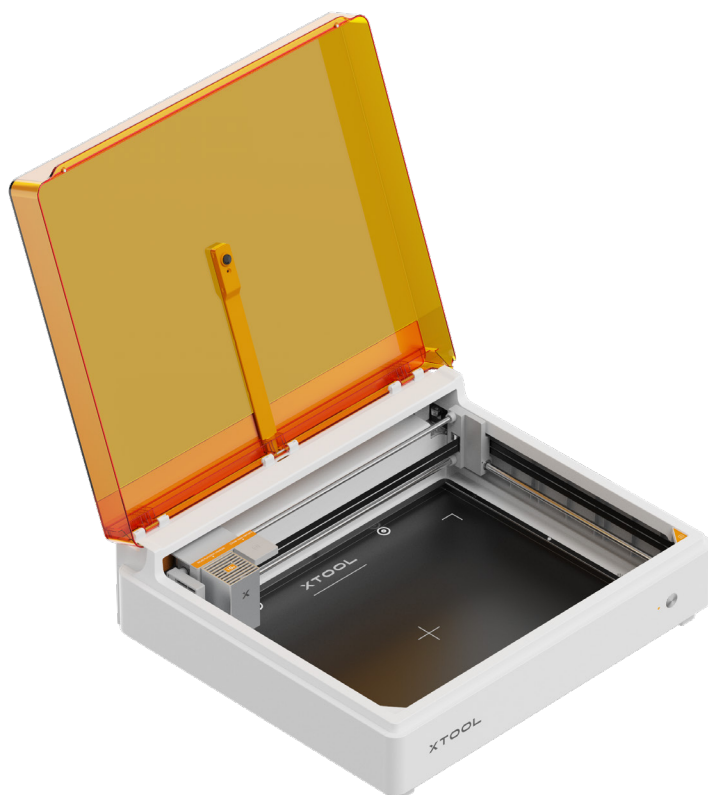


4 安裝雷射模組

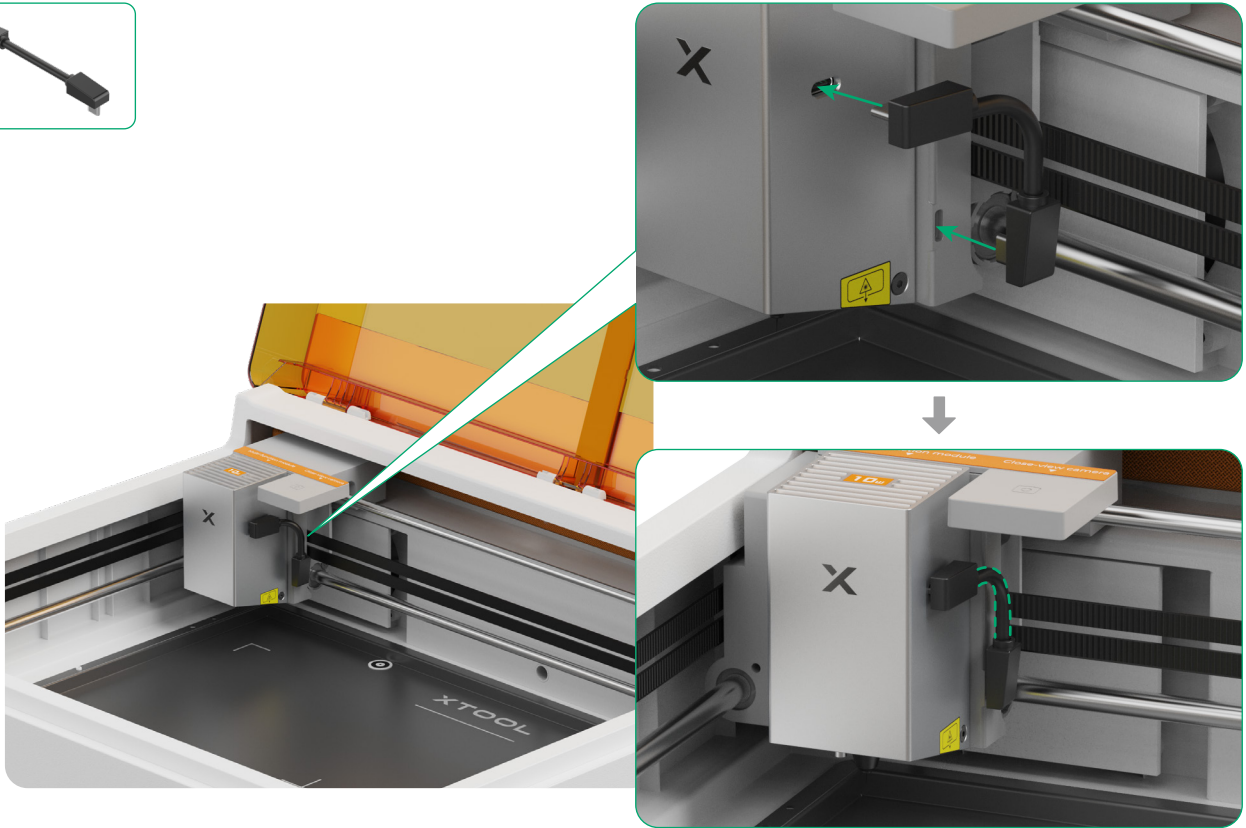
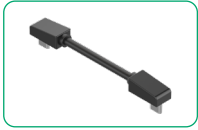
(1)



安裝時，雷射模組背面與多功能模組支架上的兩個固定銷需對齊。

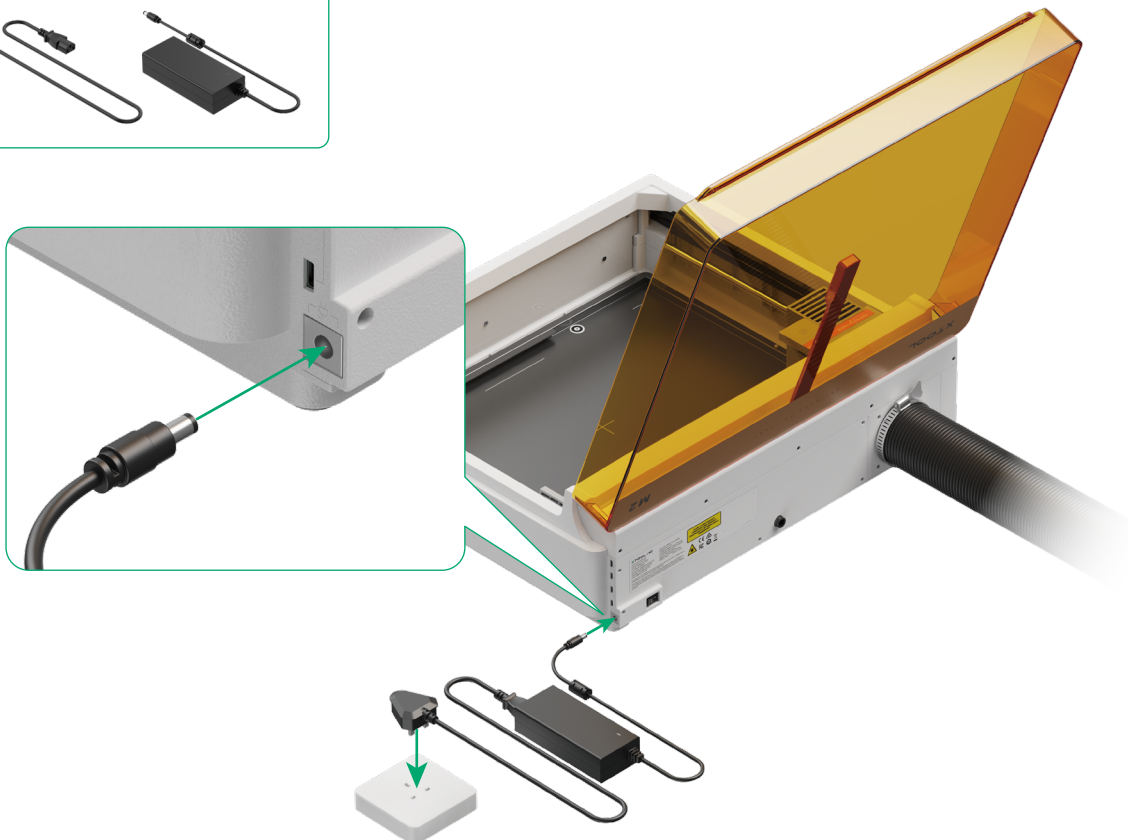
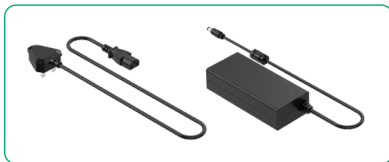


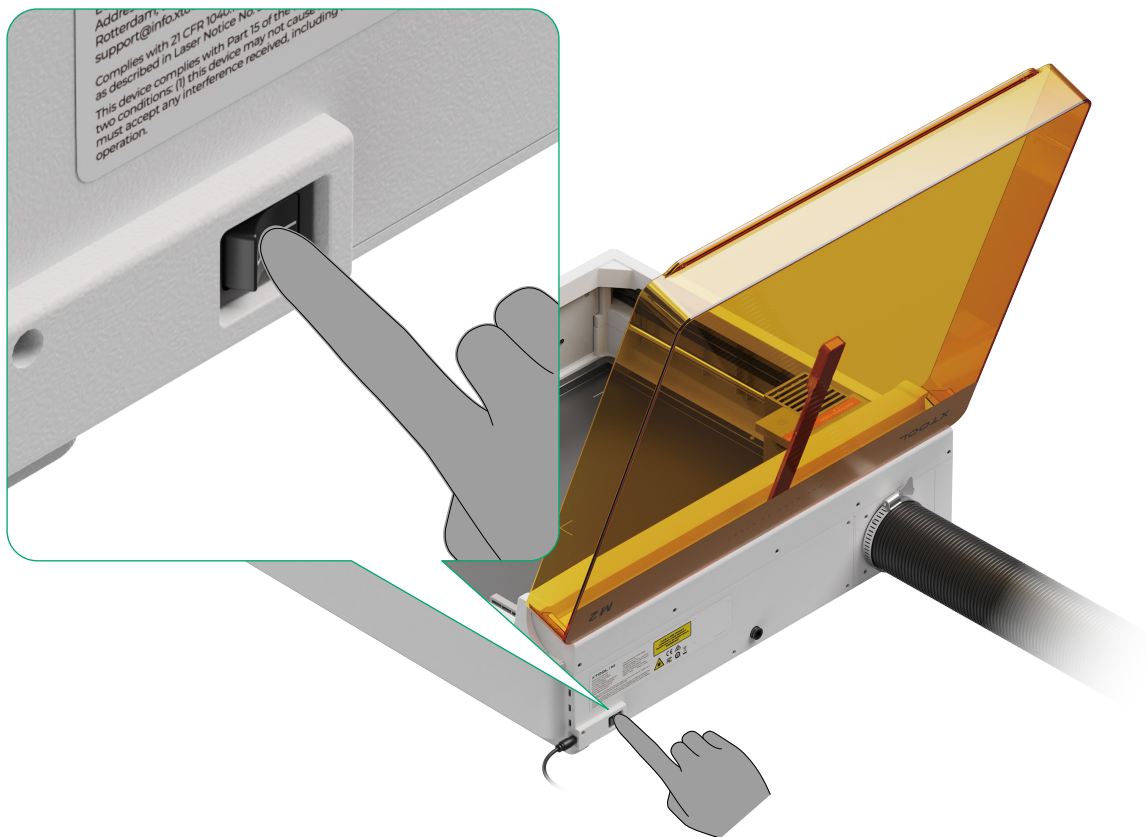
(2)



請注意連接線需緊貼雷射模組

5 接通電源並開啟開關





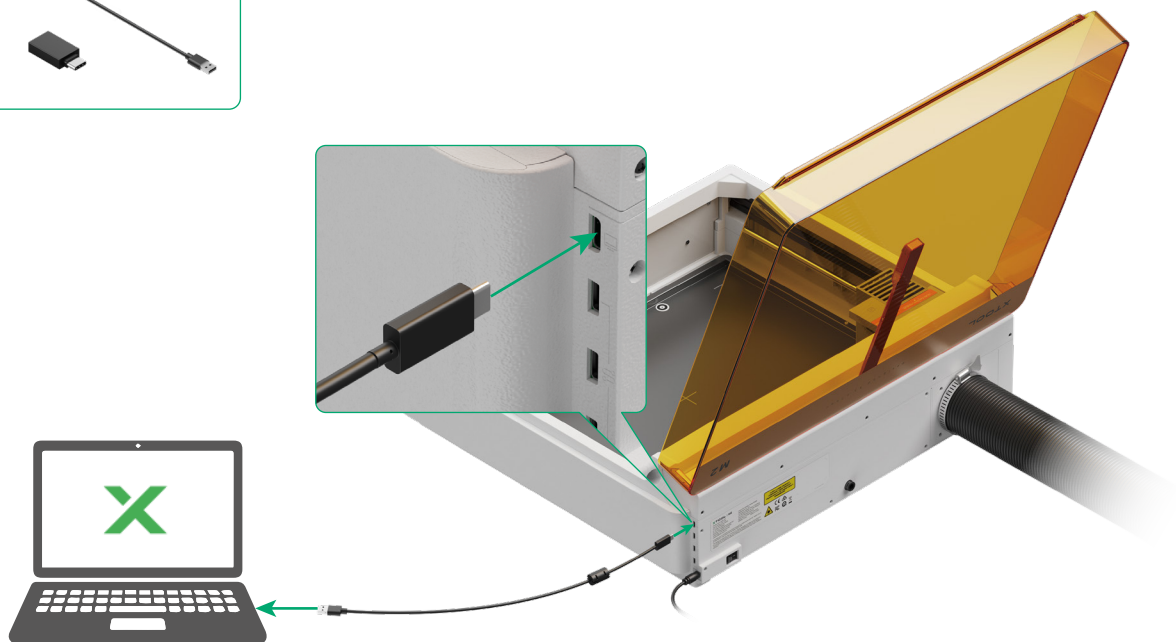
使用 xTool M2

1 取得 xTool 軟體



前往 s.xtool.cn/software 取得 xTool 官方軟體。

2 將 xTool M2 連線至電腦



如需更多關於使用 xTool M2 雷射雕刻機軟體的操作資訊，請造訪 s.xtool.cn/wiki/m2。
如需更多軟體與案例資訊，請造訪 support.xtool.com/academy。

固定材料加工

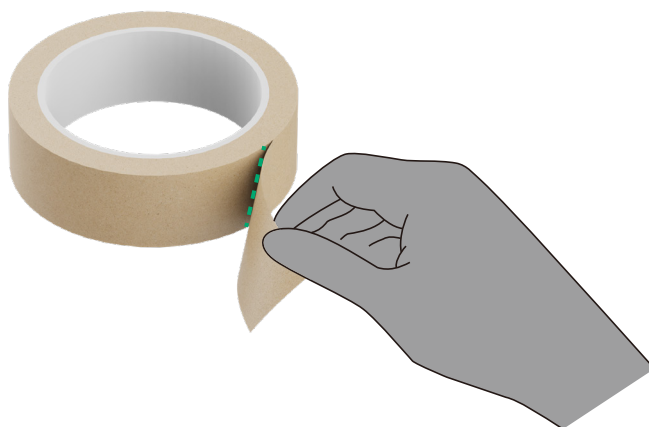


在固定材料之前，請清潔底板，確保材料表面平整，避免因底板上的碎屑或污漬導致材料凸起或受污染。

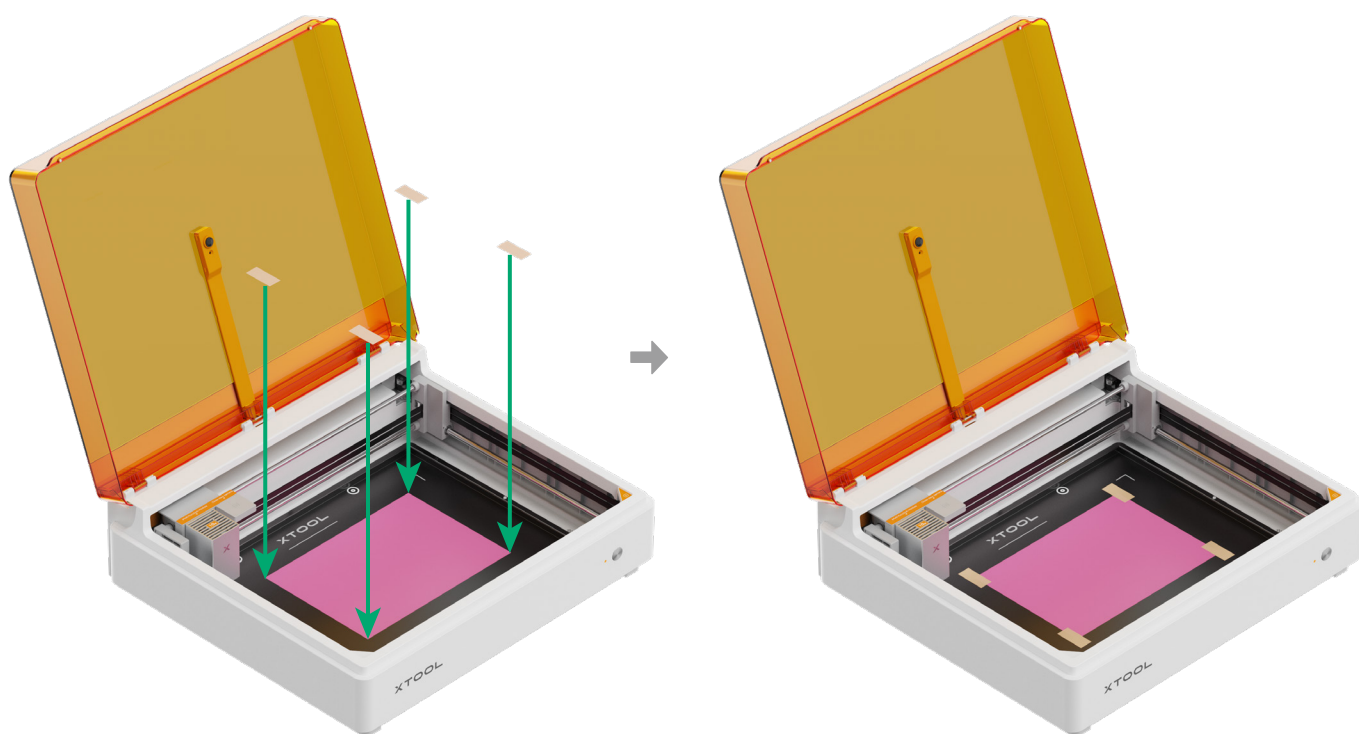
噴墨列印或者雷射雕刻 $0 < H \leq 1.5 \text{ mm}$ 材料: 使用美紋膠固定



1

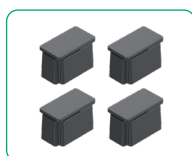


2 使用美紋膠將材料固定在底板上



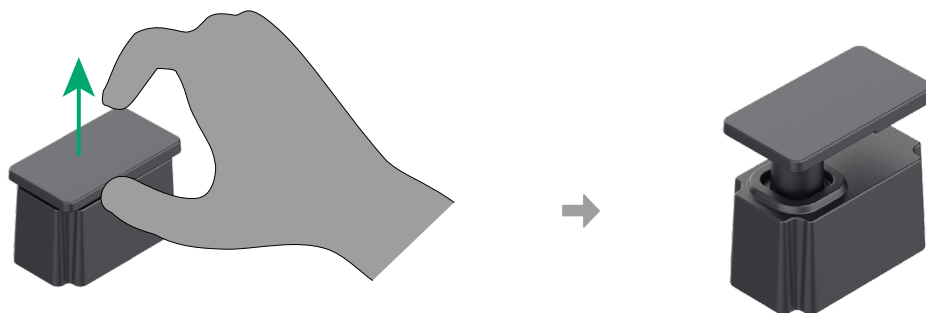
使用噴墨列印時，無論材料厚度如何，建議使用美紋膠固定材料，以防止噴墨模組與材料發生碰撞。

雷射切割 $0 < H \leq 6 \text{ mm}$ 材料: 使用磁吸固定件進行固定

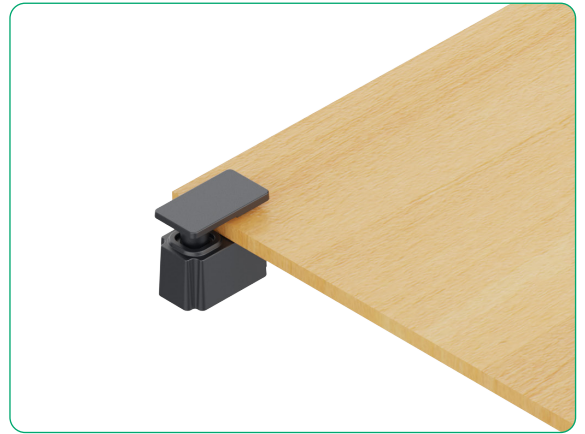
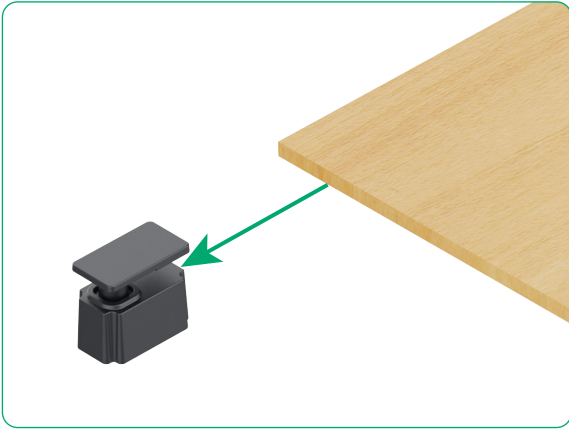


- 為確保更好的切割效果，請使用磁吸固定件將材料墊高，為材料底部預留足夠的排氣空間。
- 若需切割柔性材料（如紙張、薄布等），請將其黏貼於底板上，或自行製作夾具加以固定。

1



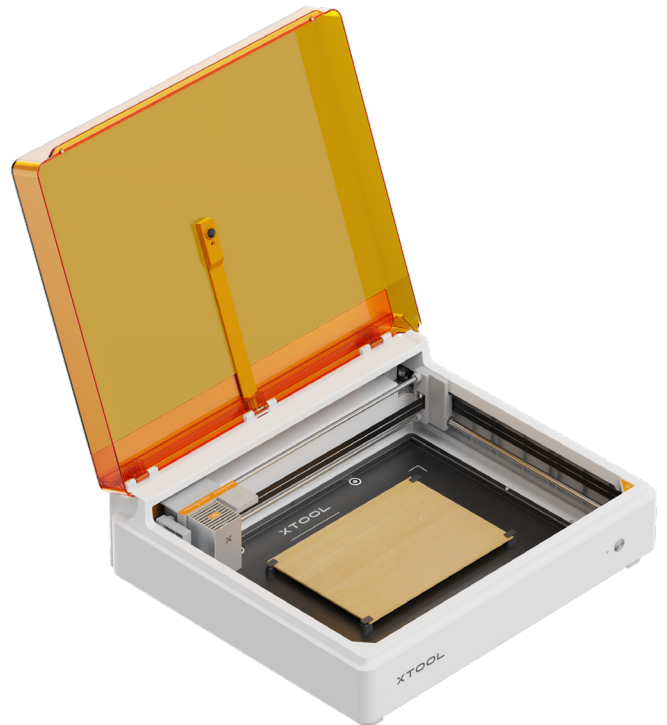
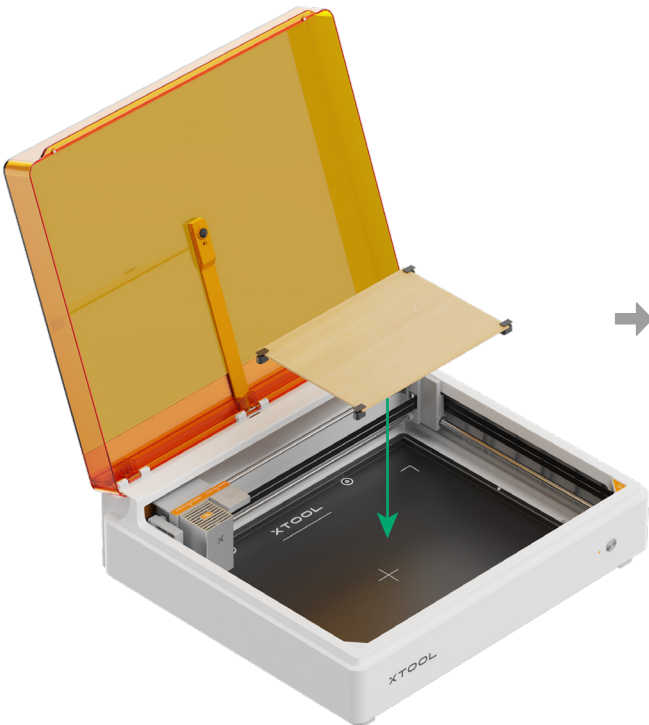
2



請依照上述方法，安裝其餘的三個磁吸固定件。

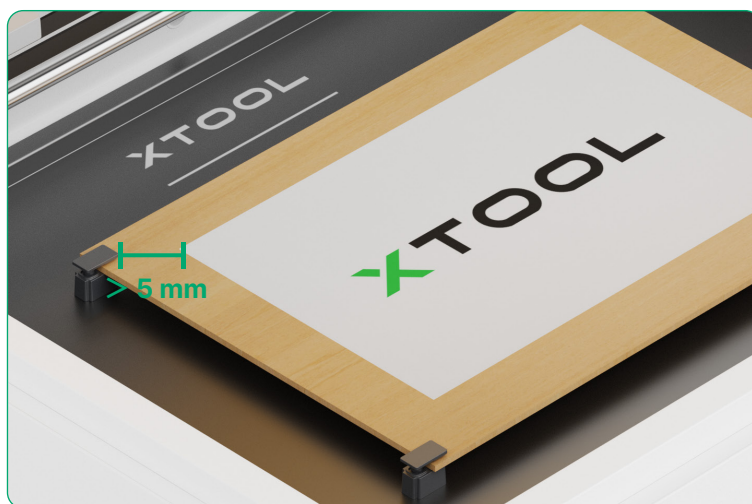


3





在軟體上放置加工元件時，請注意其邊緣與磁吸固定件之間的距離需保持 5 公釐以上，以免加工時激光損壞固定件。

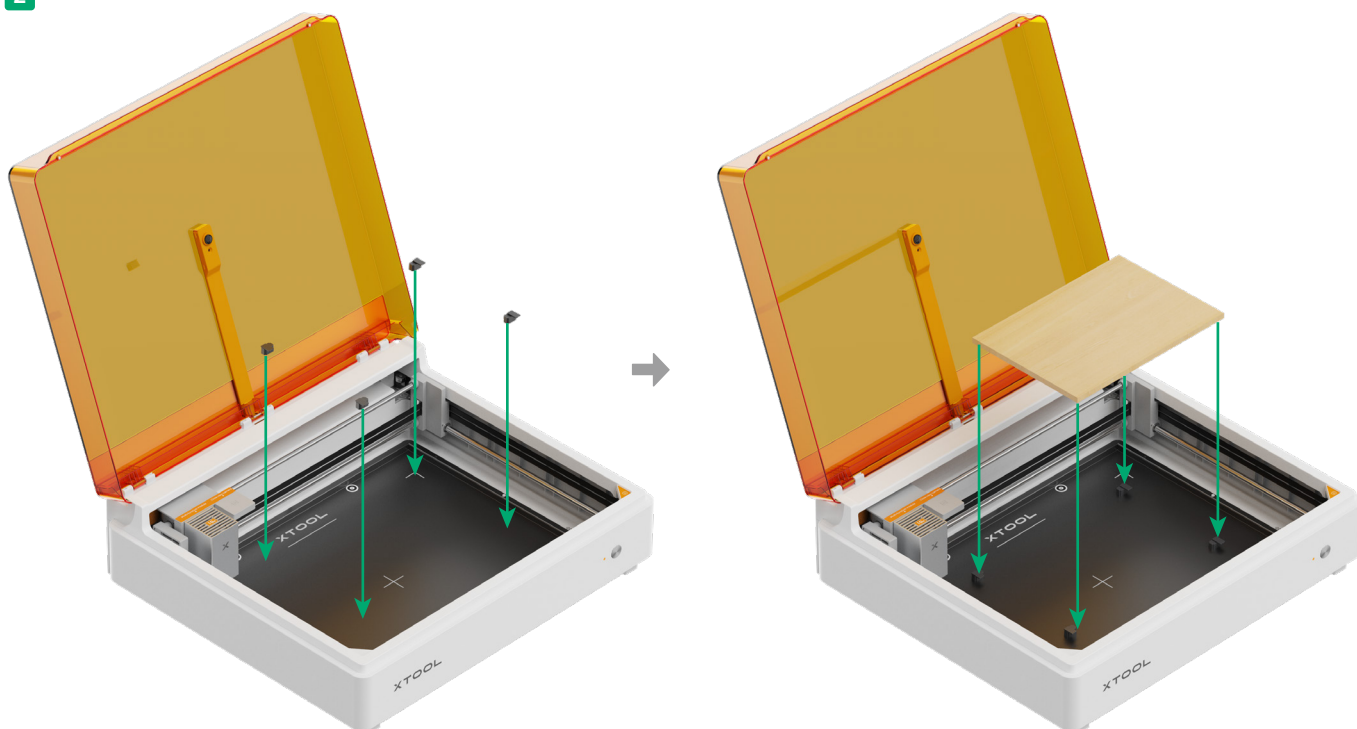


雷射切割 $6\text{ mm} \leq H \leq 16\text{ mm}$ 材料：使用磁吸固定件固定

1

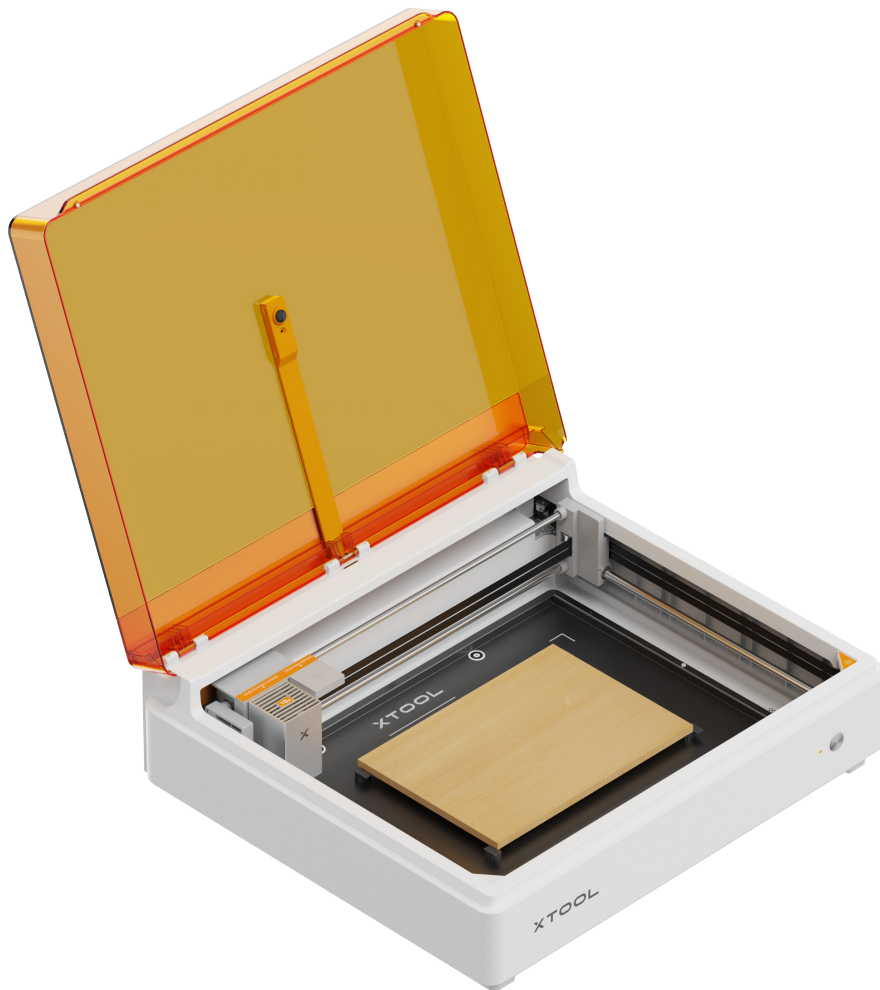


2





請勿將加工材料放置於磁吸固定件的上表面。



激光雕刻曲面材料

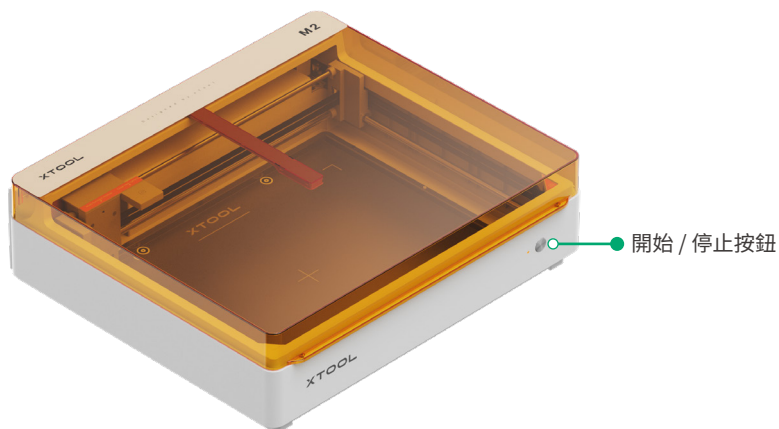
請使用膠帶或自製工具將曲面材料固定在底板上，以確保測距準確。

認識指示燈和開始/停止按鈕

認識指示燈

蜂鳴器狀態	指示燈狀態	設備狀態
/	白色慢閃	初始化
/	白色呼吸	設備休眠
/	藍色閃爍	配網中
/	藍色常亮	待機，未連接設備
/	黃色慢閃	走邊框
/	黃色常亮	對焦中
/	黃色常亮	自動化中
/	綠色慢閃	加工中
/	綠色常亮	加工暫停
/	紫色常亮	固件升級
/	紫色慢閃	校準中
響一聲	/	關蓋
響一聲	白色常亮	待機，已連接設備
響一聲	綠色常亮	加工準備就緒
響三聲	/	設備異常
持續響起	紅色快閃	二、三級火焰異常

認識開始/停止按鈕的操作



設備狀態	短按按鈕狀態	長按按鈕狀態	按兩次按鈕狀態
待機	/	/	進行離線加工
待機	/	進入配網	進行離線加工
進入休眠	激活設備，補光燈亮起	激活設備，補光燈亮起	激活設備，補光燈亮起
配網	/	退出配網	/
進入自動化	/	退出自動化	/
走邊框	/	取消走邊框	/
加工就緒	開始加工	取消加工	/
加工中	暫停加工	取消加工	/
加工暫停	繼續加工	取消加工	/
校準	/	取消校準	/

保養與維護

維護設備

1 清潔底板

清潔方法

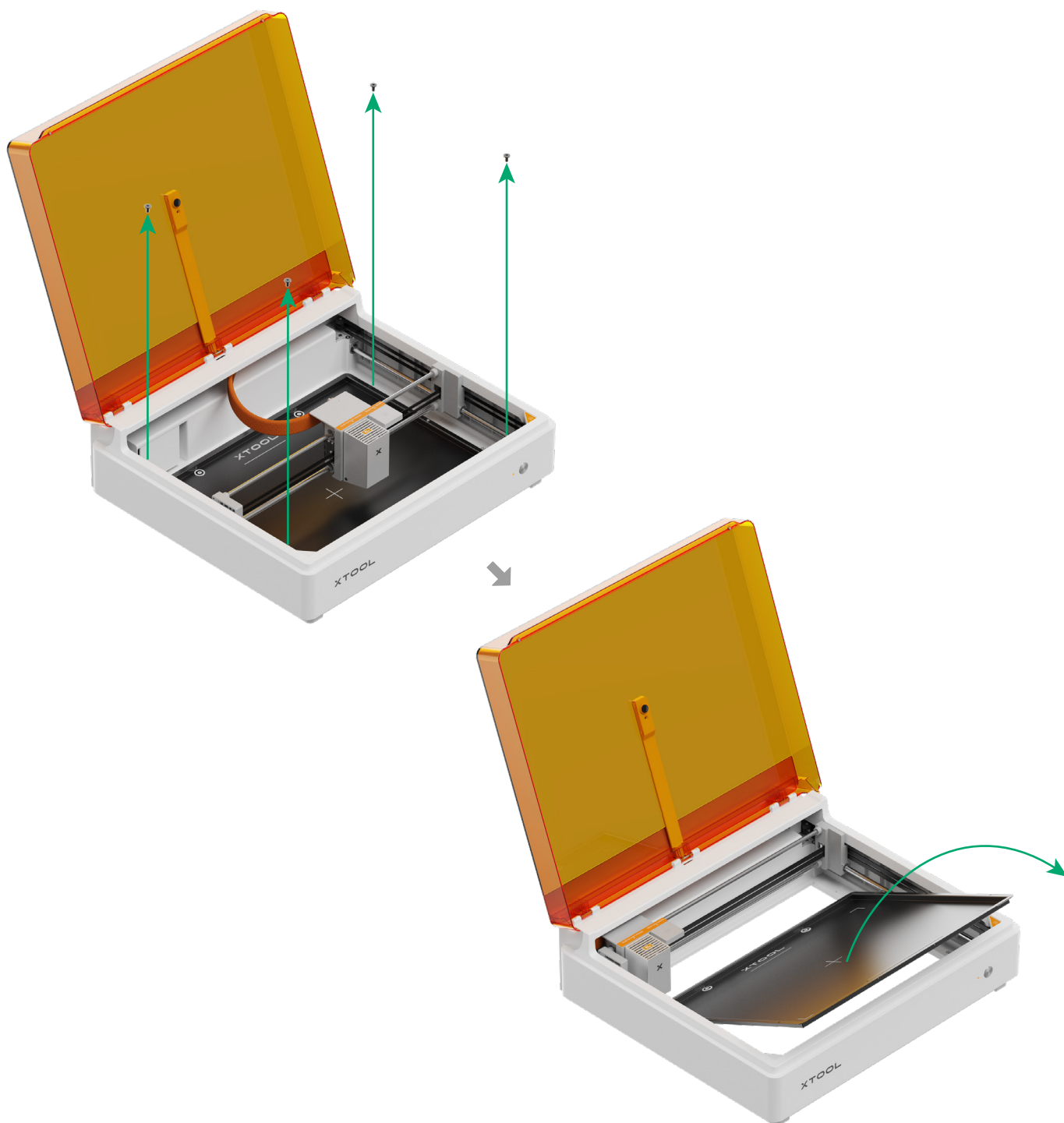


內六角螺絲起子

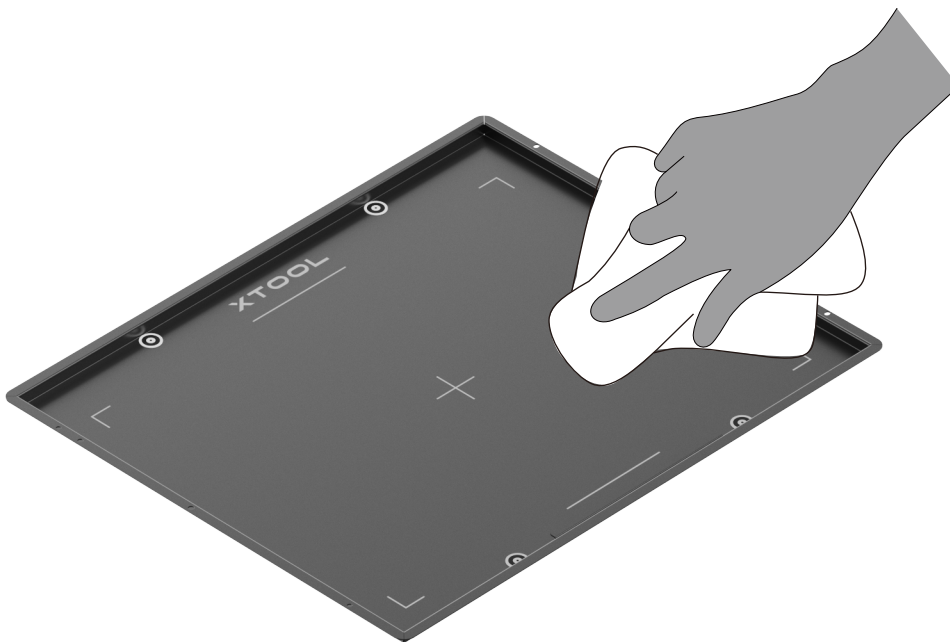


請定期清理機器內的碎屑，以免碎屑被風扇吸入而阻塞排氣管，並避免引發火災。

(1) 關閉機器電源，拆下底板。



- (2) 用清潔布蘸取洗潔精，擦拭底板。
- (3) 用乾布或紙巾擦乾底板。



2 清潔雷射模組散熱風扇



清潔排風扇的作用

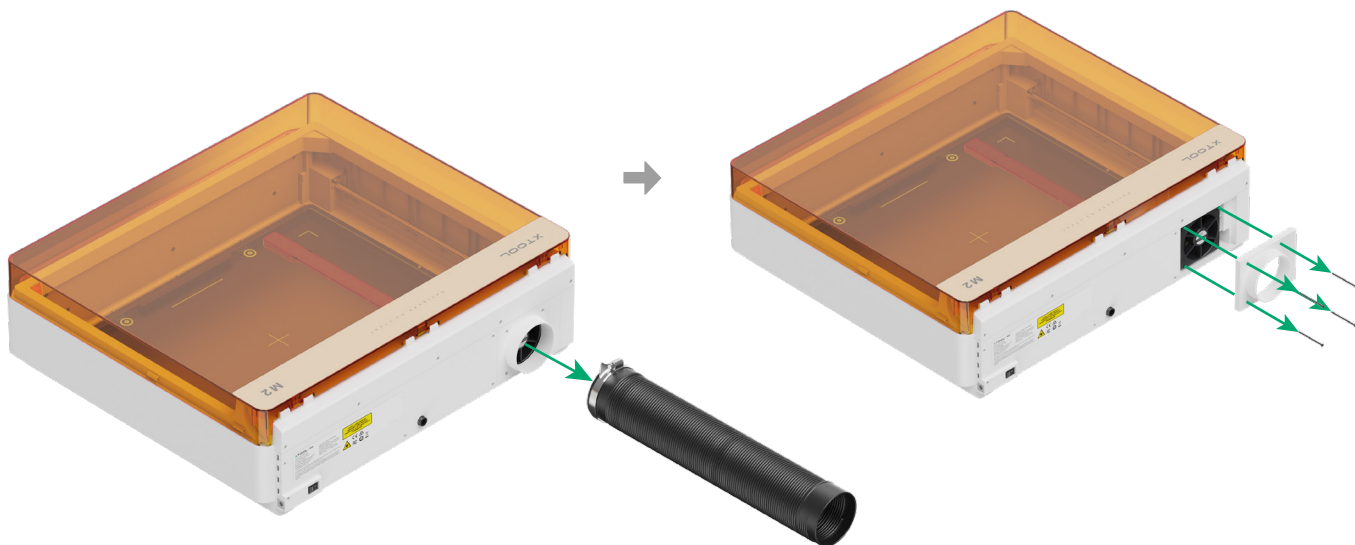
- 維持散熱效率：排風扇的清潔程度直接影響其轉速和散熱效果。若設備內積聚過多灰塵和污垢，將阻礙空氣流動，降低散熱效率，進而影響設備的正常運作。
- 延長使用壽命：保持排風扇清潔，可防止其過早損壞。灰塵和污垢可能導致排風扇運轉不穩，增加磨損，從而縮短其使用壽命。

清潔方法

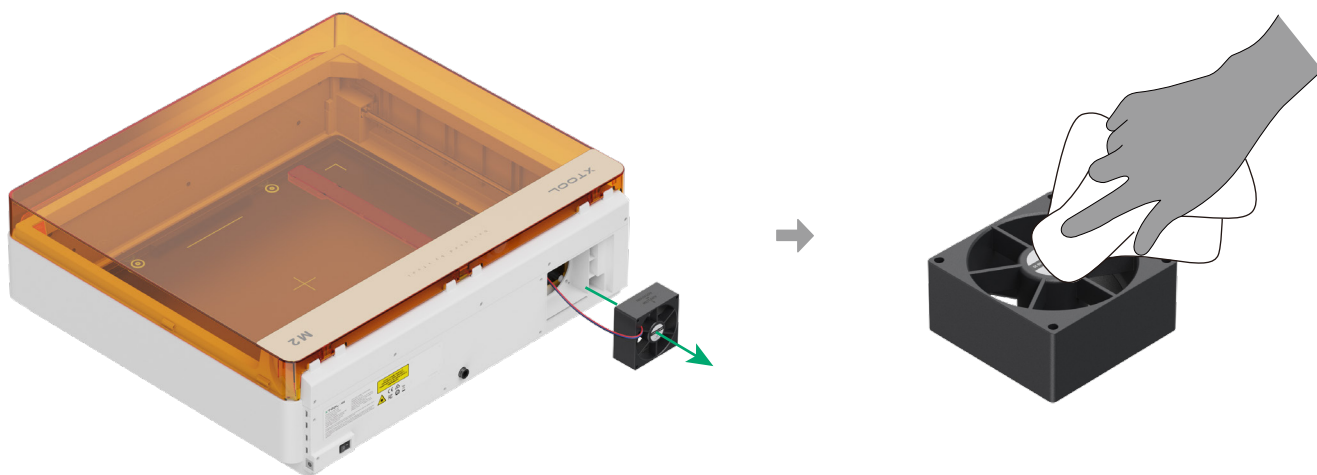
- (1) 關閉設備電源，拆下排氣管及排氣管罩。



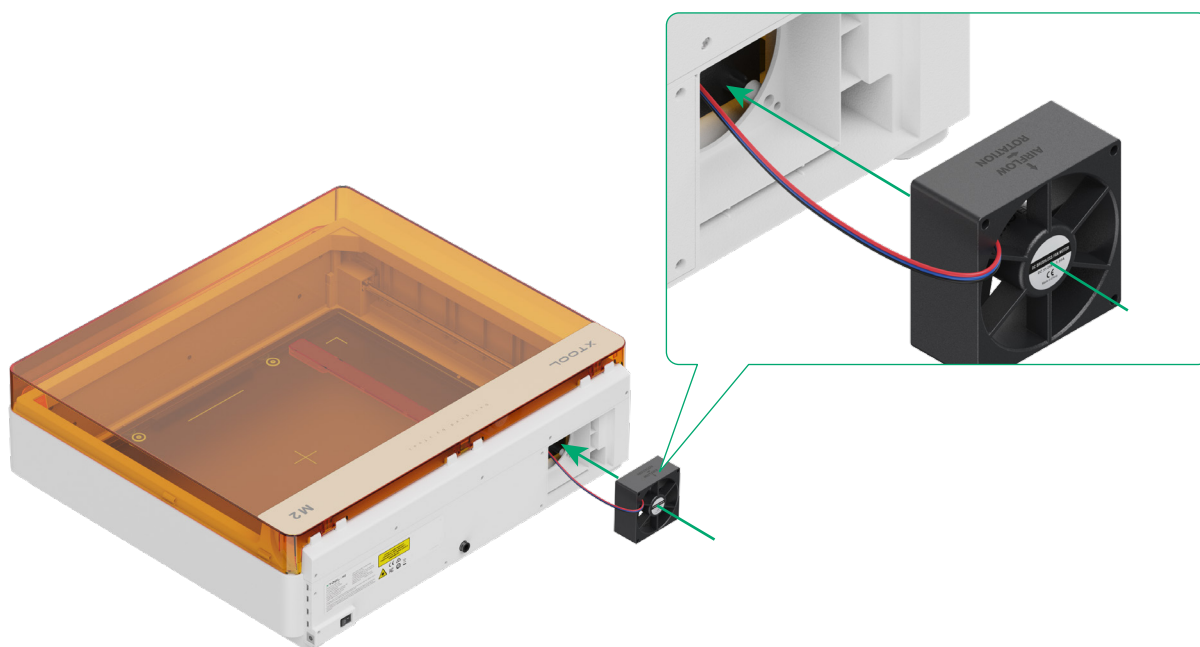
十字螺絲起子（請自備）



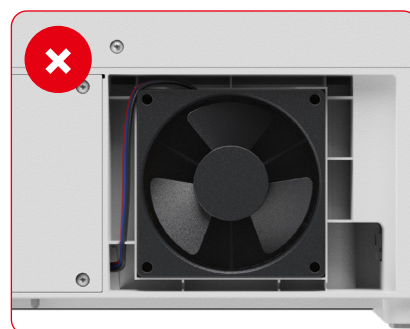
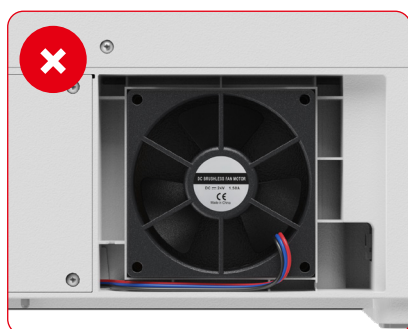
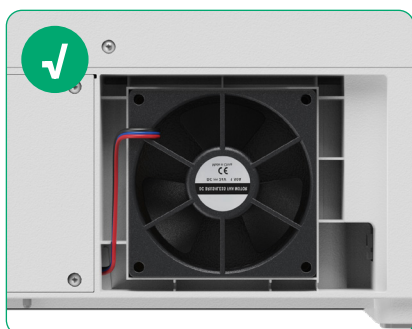
- (2) 使用紙巾或棉花棒等清潔工具，蘸取適量清水或酒精，擦除排風扇中的灰塵。



(3) 將排風扇重新安裝回機器上，請注意風扇上有標示氣流方向的標記，請依照標記的方向進行安裝，確保排風方向朝向機器外側。

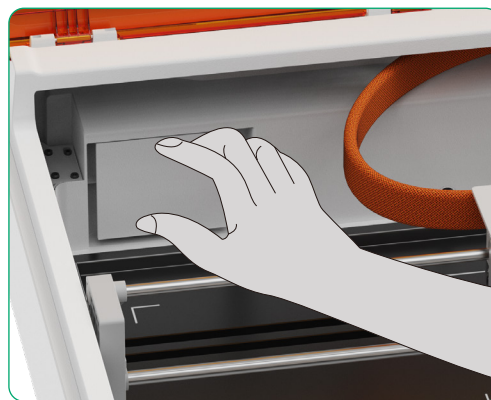
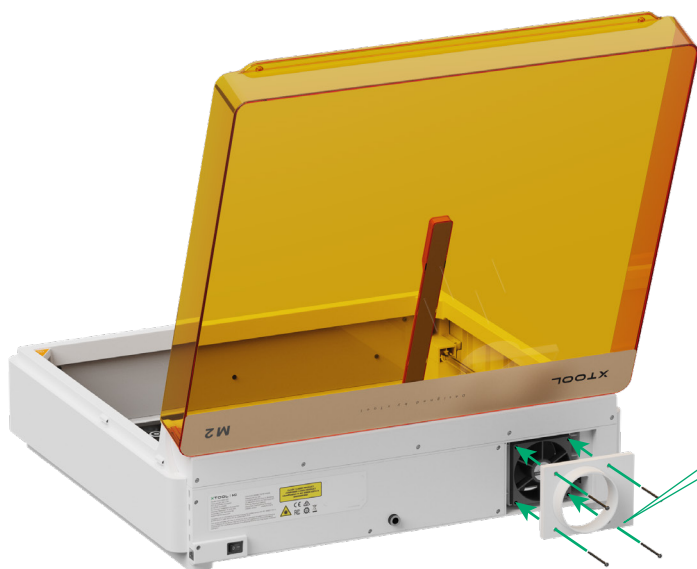


- 清潔時，請確保排風扇已與主控板斷開連接。
- 清潔完畢後，請將連接線重新牢固地接上，並避免用力拉扯連接線。



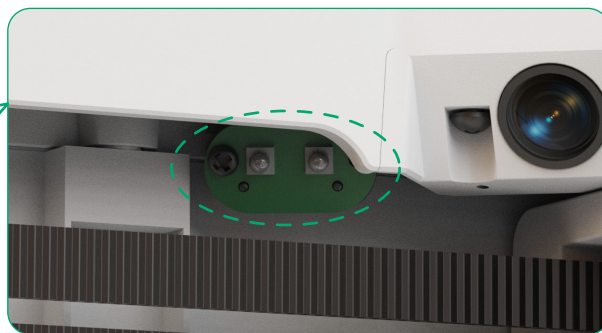
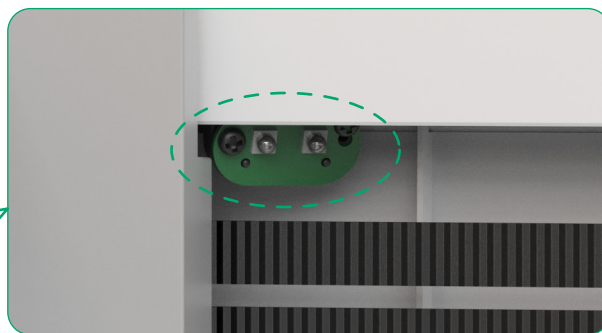
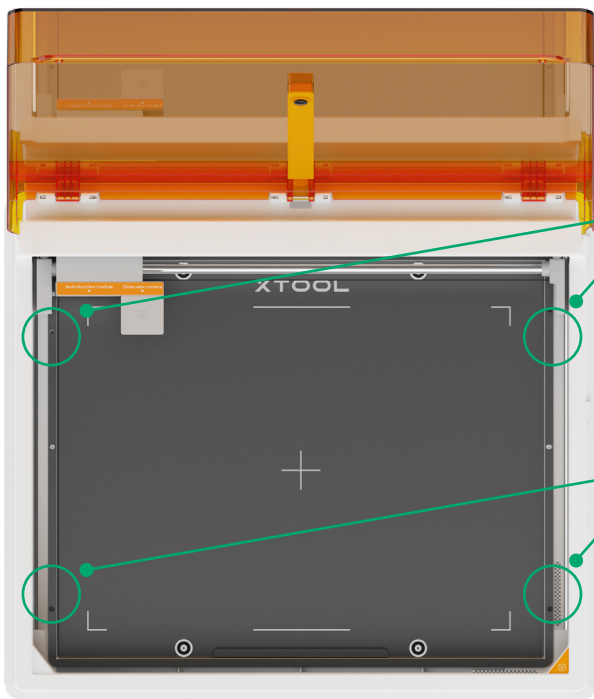
(4) 將排煙管重新裝回排煙口，以防加工時發生雷射光外洩或葉片割傷手部。

安裝排煙管罩時，應同時用手固定住排煙口內側的蓋子。



3 清潔補光燈

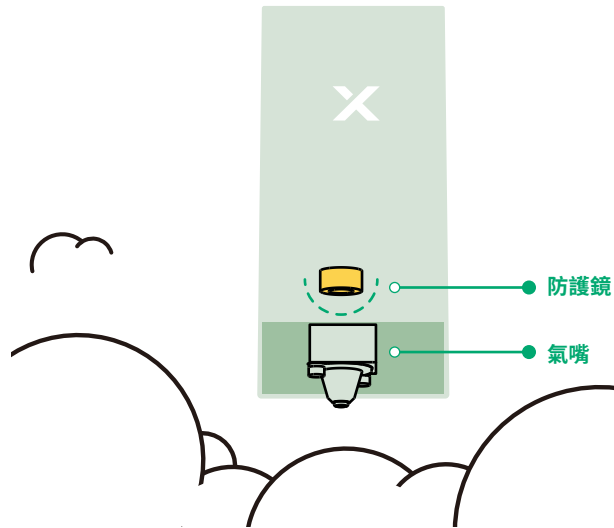
- 定期清潔補光燈上的灰塵，以免因散熱不暢而導致補光燈燒壞。
- 請避免使用過濕的毛巾清潔補光燈，以免水分滲入電路板導致電路短路。



維護雷射模組

1 清潔雷射模組保護鏡與氣嘴

進行雷射加工時會產生大量煙霧，導致防護鏡髒污或氣嘴堵塞。若未及時清潔，可能會降低雷射輸出功率，甚至損壞雷射模組。



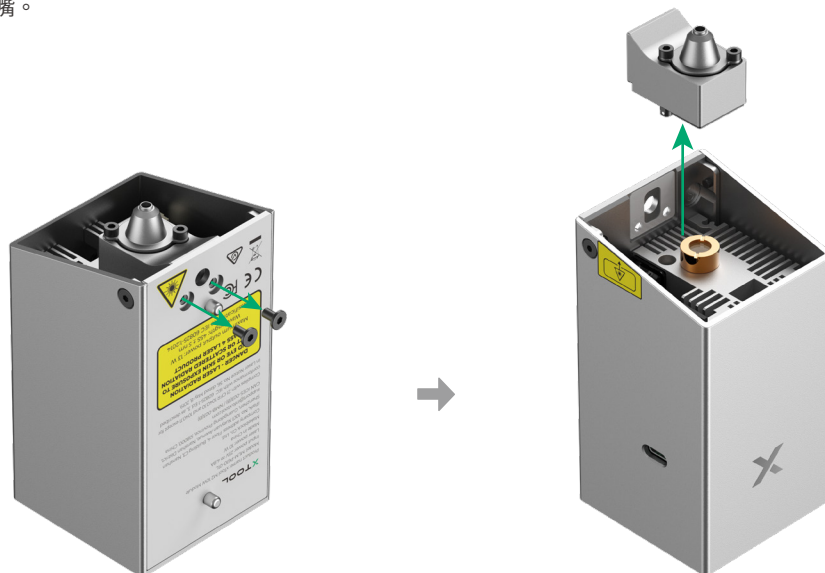
維護措施

- 避免刮傷：保護鏡的表面非常脆弱，容易刮傷。因此，在安裝、更換或清潔保護鏡時，必須格外小心，避免尖銳物品接觸其表面。
- 工作環境：保護鏡的工作環境應保持乾燥、無塵且無腐蝕性氣體。若工作環境惡劣，可能會加速保護鏡的老化與損壞。因此，請確保工作環境整潔，並確認排氣扇運作正常。
- 檢查安裝狀態：定期檢查防護鏡的安裝狀態，確保其安裝牢固、穩定。若發現防護鏡有鬆動或移位的情況，應及時進行調整與固定。
- 定期清潔：保護鏡在使用過程中可能會積聚灰塵、污垢或其他雜質，影響雷射的透光率。因此，保護鏡需要定期清潔。
- 定期更換：過度磨損的保護鏡可能會影響雷射的傳輸效果，甚至導致設備故障。因此，請根據雷射設備的使用狀況及保護鏡的磨損程度，定期更換保護鏡。

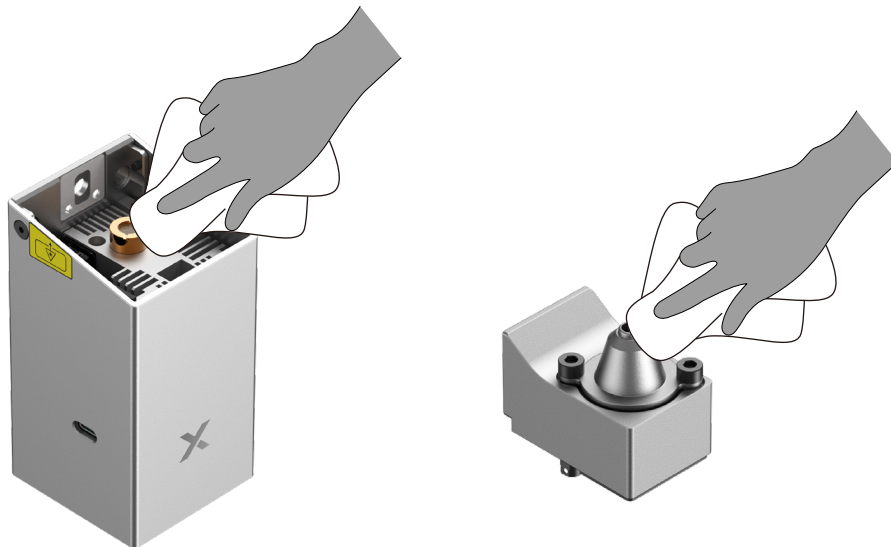
清潔方法

當軟體介面彈出清潔提醒時，請依照以下步驟清潔保護鏡和氣嘴。

- (1) 關閉機器電源，拆下雷射模組。
- (2) 從雷射模組上拆下氣嘴。



(3) 使用無塵布或棉花棒蘸取適量酒精（或無水丙酮等），依序清潔保護鏡和氣嘴。



使用空氣輔助裝置時，可適當降低清潔頻率。

2 清潔排風扇

清潔雷射模組散熱風扇的作用

■ 防止過熱，保護雷射模組：雷射模組在運作過程中會產生大量熱量，散熱風扇的作用是協助散熱，將雷射頭的工作溫度維持在安全範圍內。若散熱風扇積塵過多或發生堵塞，將導致散熱效率下降，雷射模組可能因過熱而損壞。

■ 避免電氣故障或火災風險：灰塵堆積不僅會影響散熱效能，還可能增加電氣故障或短路的風險，特別是在高溫環境下。清潔散熱風扇可減少灰塵堆積，降低這些潛在風險，確保設備運行安全。

清潔方法

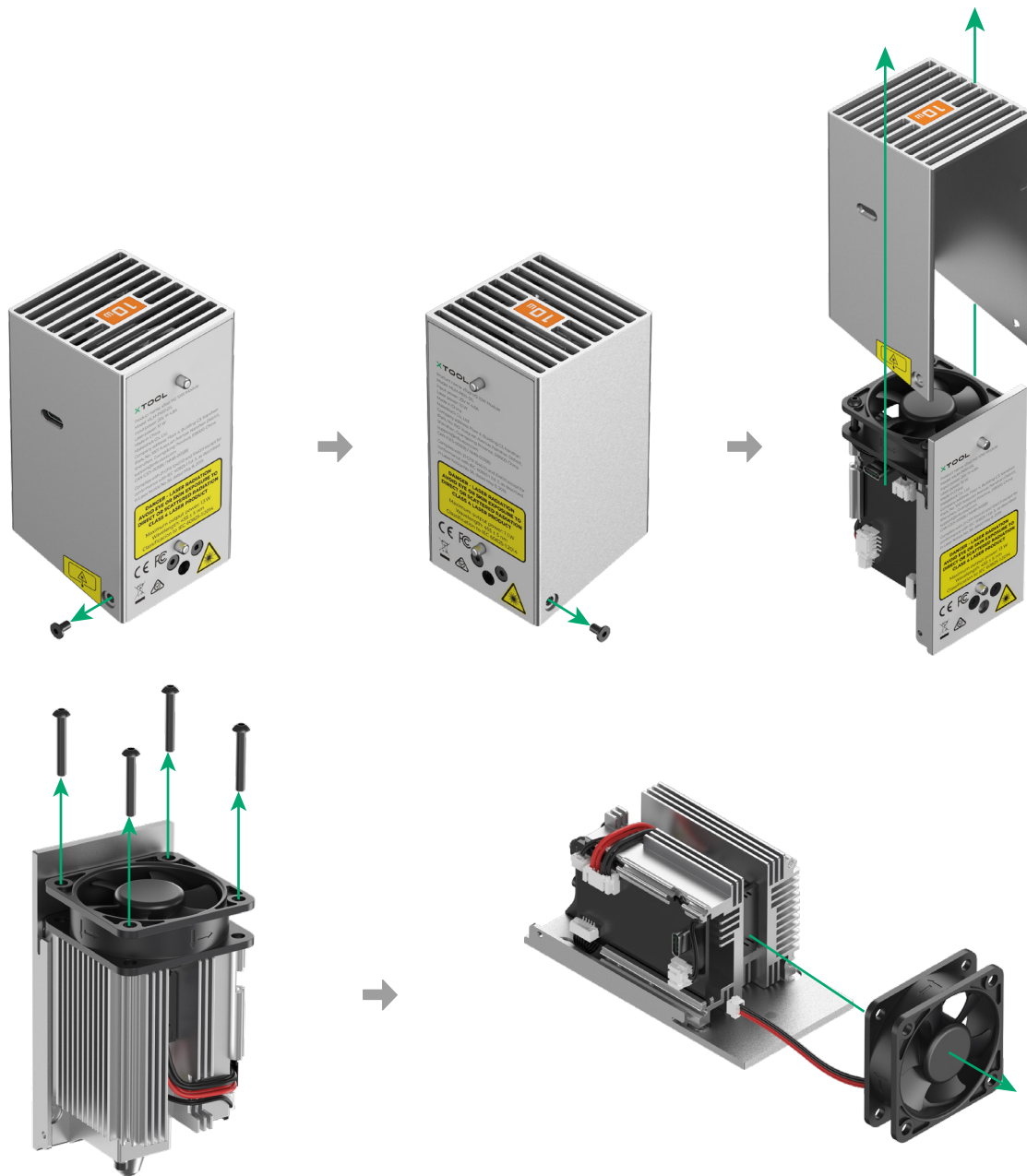


- 清潔時，請確保排風扇與主控板已斷開連接，同時避免使用過濕的毛巾清潔風扇，以免水分滲入主控板導致電路短路，進而損壞雷射模組主板。
- 請務必在清潔完成後將連接線重新牢固接好，並避免用力拉扯連接線。

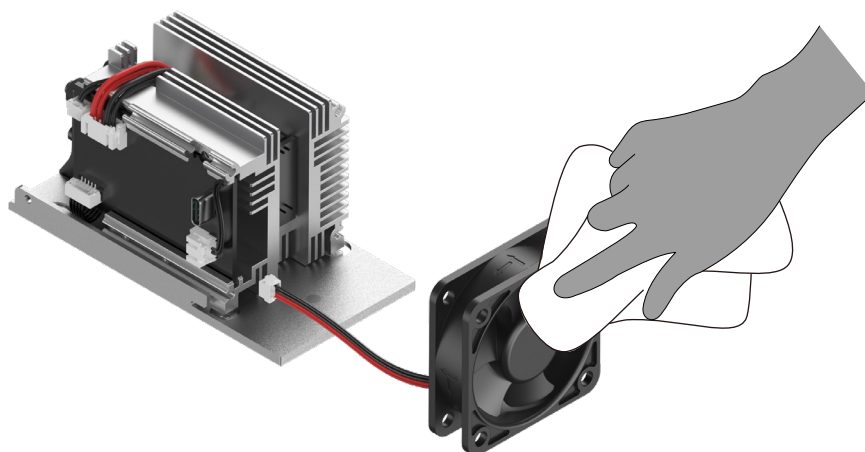


六角螺絲起子

- (1) 關閉機器電源，拆下雷射模組。
- (2) 將散熱風扇從雷射模組上拆下。



(3) 使用紙巾或棉花棒等清潔工具，蘸取適量清水或酒精，擦拭排風扇上的灰塵。



如需更多維護與保養資訊，請前往 s.xtool.cn/wiki/m2 查看。

xTool M2 搭配 xTool M2 CMYK 噴墨模組使用

點擊並跳轉至 s.xtool.cn/wiki/m2/use-cmyk-inkjet-module

xTool M2 搭配 xTool 第三代 Lite 旋轉配件使用

點擊並跳轉至 s.xtool.cn/wiki/m2/use-ra3-lite

XTOOL