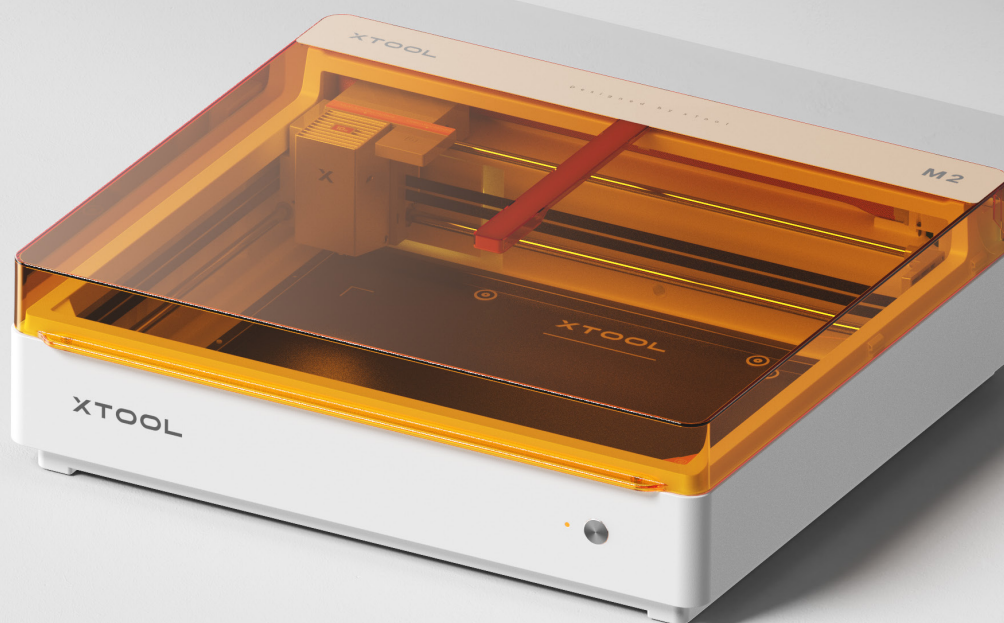


XTOOL | M2

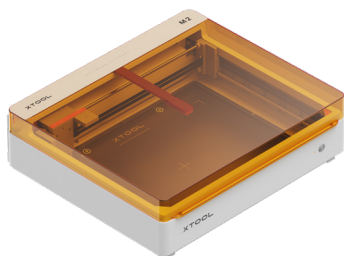
Skrócona instrukcja obsługi



Wykaz elementów	01
Poznaj swoją drukarkę xTool M2	03
Przygotowanie	04
Używanie xTool M2	14
Zabezpiecz materiał	15
Zapoznaj się z wskaźnikiem i przyciskiem Start/Stop	20
Konserwacja	22
Używaj modułu atramentowego CMYK xTool M2 z drukarką xTool M2	30
Użyj nasadki obrotowej xTool 3 Lite z xTool M2	30

Wykaz elementów

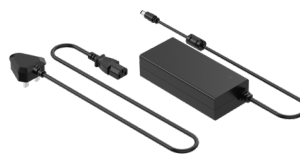
xTool M2



xTool M2



Kabel połączeniowy modułu



Kabel zasilający i adapter



Kabel USB i przejściówka



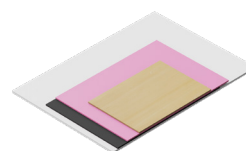
Rura odprowadzania dymu



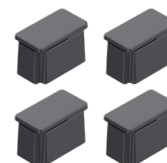
Zacisk



Smar



Opakowanie materiałów



Uchwyt magnetyczny



Śrubokręt sześciokątny



Taśma maskująca



Śruba M3*6



Karta instruktażowa



Instrukcje bezpieczeństwa

Moduł lasera



xTool M2 CMYK Inkjet Module (moduł atramentowy CMYK)



xTool M2 CMYK Inkjet Module (moduł atramentowy CMYK)



kartrydż z tuszem



dolna pokrywa



Płyn nawilżający



płytką mocującą dolnej pokrywy



Śruba



Karta kalibracyjna (A5)

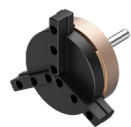


Rdzeń ferrytowy



Instrukcja obsługi

Przystawka obrotowa 3 Lite do xTool



Zacisk szczękowy



Szczeka cylindryczna



Szczeka T-kształtna



Szczeka przedłużona

Elementy zacisku szczękowego



Moduł napędu



Główna płyta podstawy



Moduł podpierający



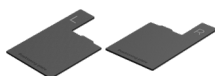
Drażki



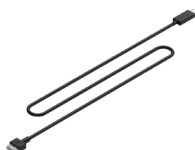
Osłona laserowa



Uchwyt do poziomej emisji lasera



Płyta pozycjonująca



Przewód połączeniowy urządzenia



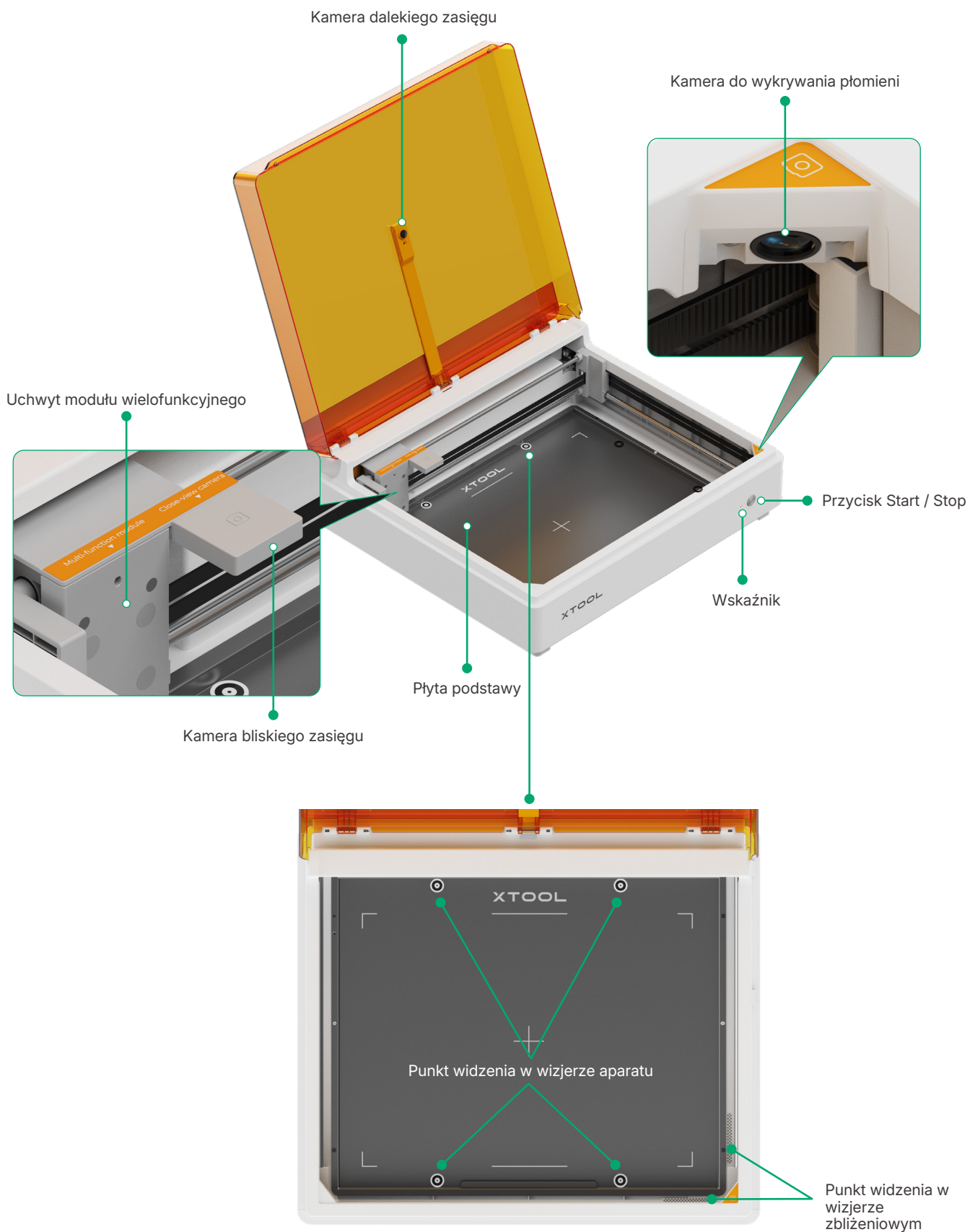
Przymiar taśmowy

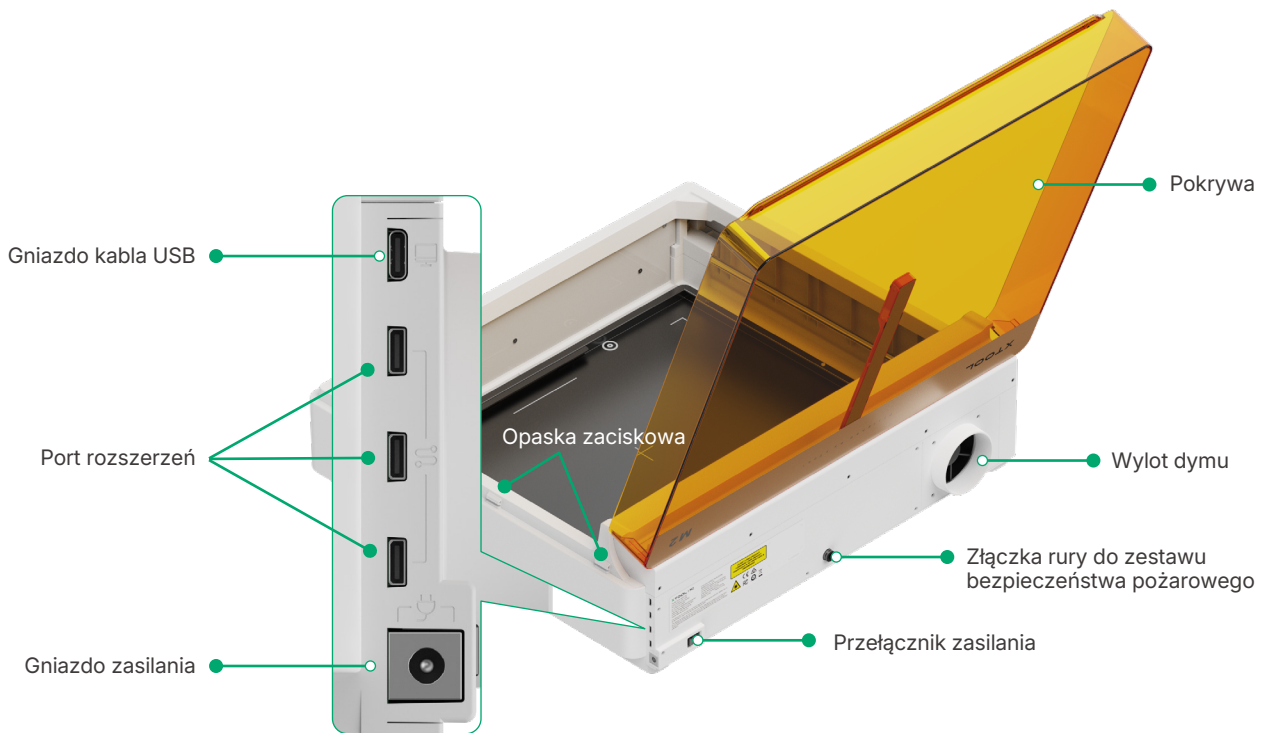
	xTool M2	Moduł lasera	xTool M2 CMYK Inkjet Module (moduł atramentowy CMYK)	Przystawka obrotowa 3 Lite do xTool
Zestaw podstawowy	✓	✓		
Kolorowy zestaw	✓	✓	✓	
Pakiet Deluxe	✓	✓	✓	✓



Zestaw może różnić się w zależności od modelu i zawierać różne elementy, takie jak zasilacz, kabel zasilający, kabel USB oraz zestaw materiałów. Ilustracje mają charakter wyłącznie poglądowy.

Poznaj swoją drukarkę xTool M2



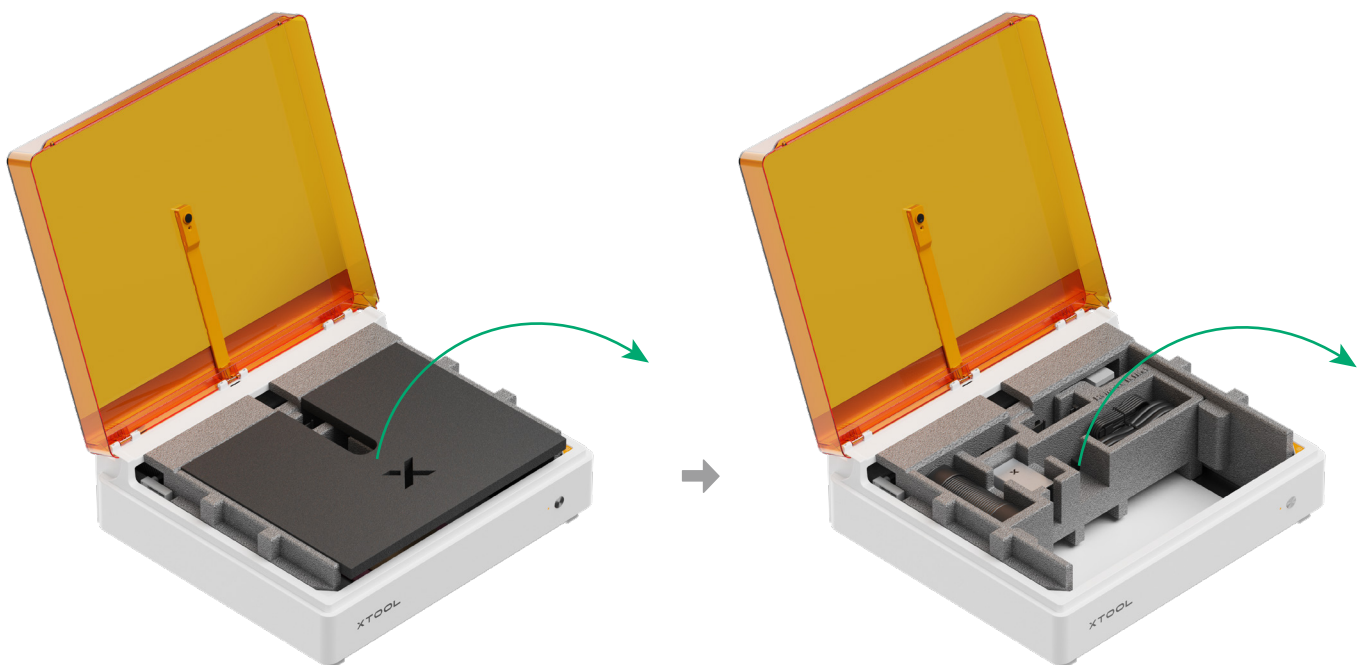


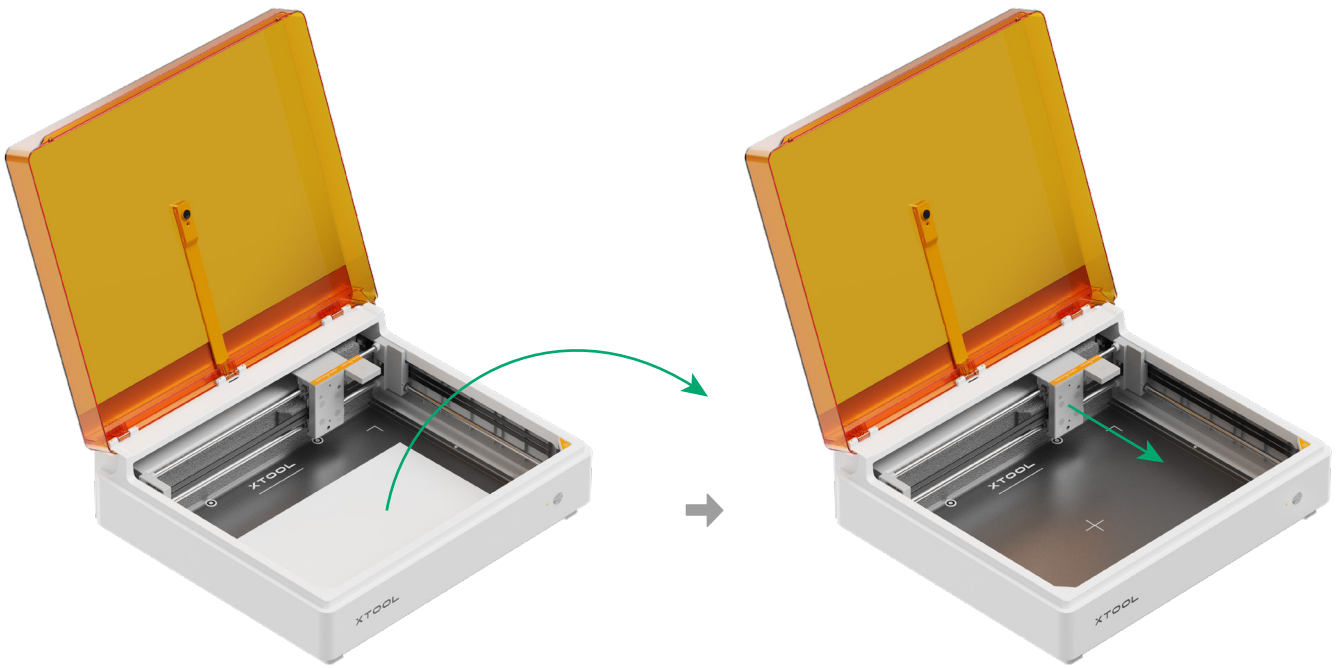
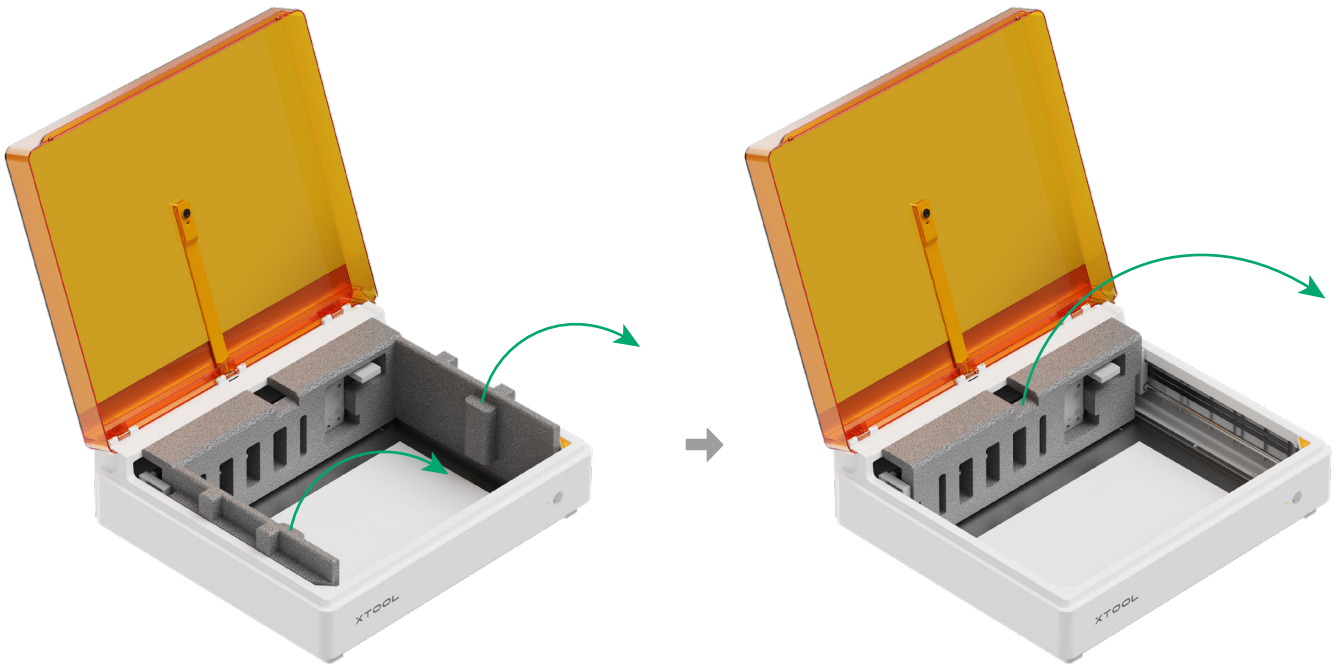
Przygotowanie

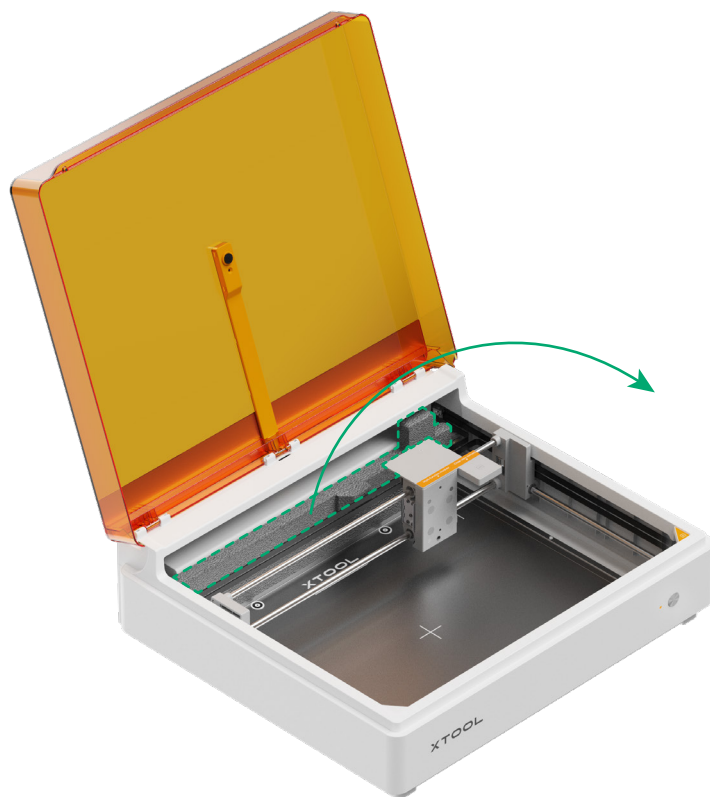


Zaleca się umieszczenie urządzenia na stabilnej i płaskiej powierzchni roboczej.

1 Otwórz pokrywę i wyjmij pianki oraz przedmioty znajdujące się wewnątrz urządzenia

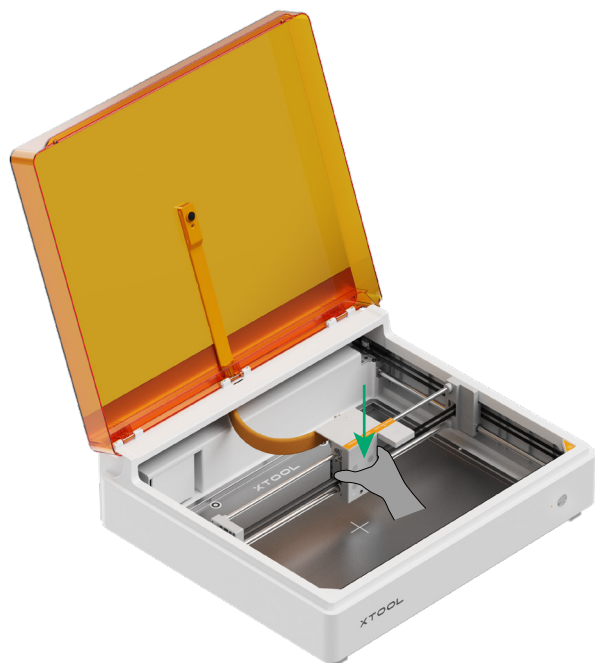


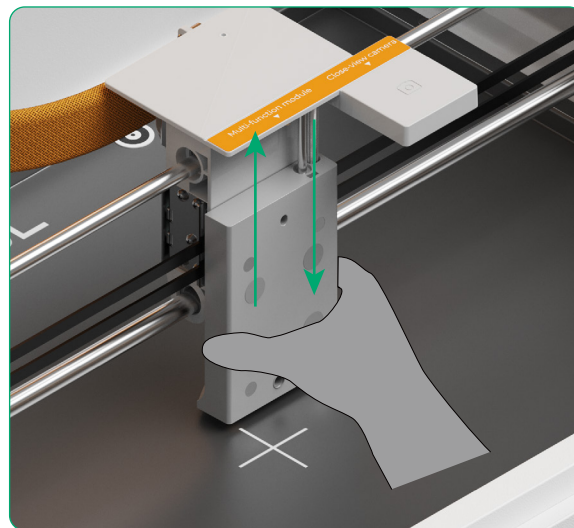
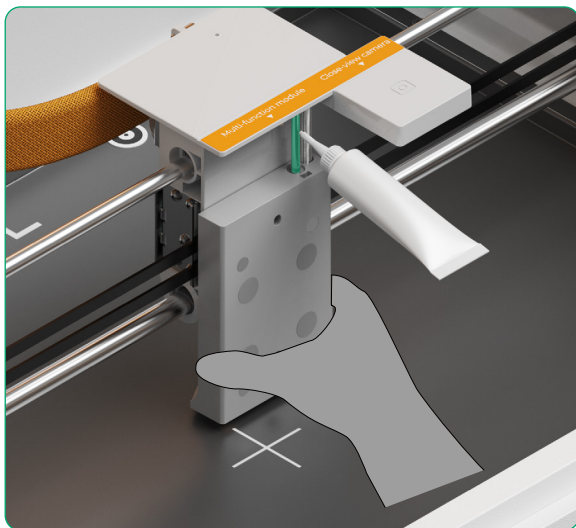




2 Nasmaruj przedni i tylny wałek liniowy modułu laserowego

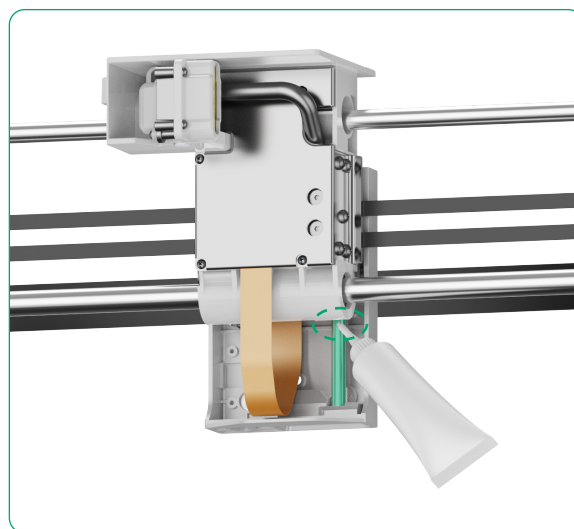
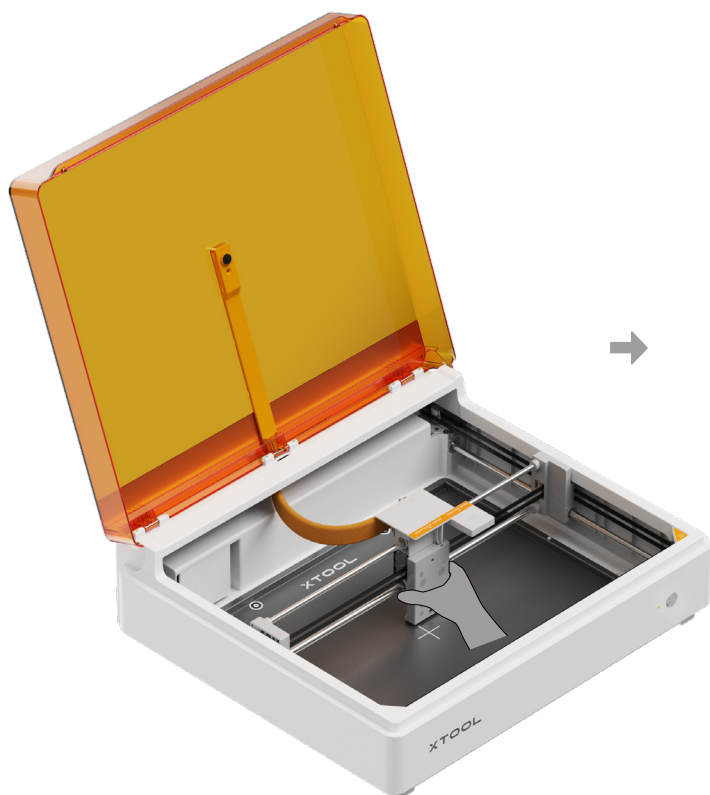
(1) Jedną ręką opuść płytkę mocującą moduł, a następnie dokładnie nasmaruj przedni wałek liniowy.




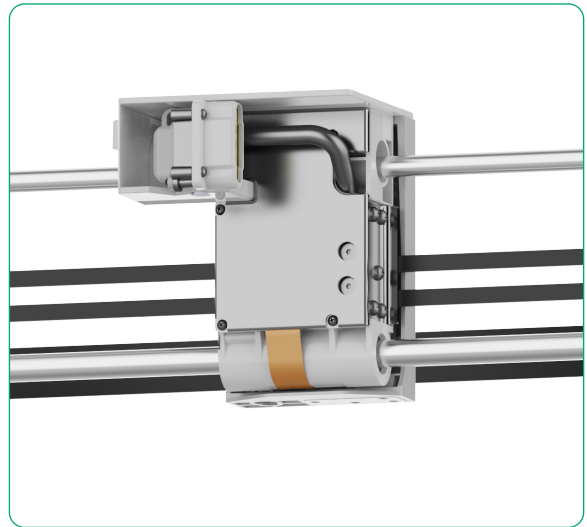
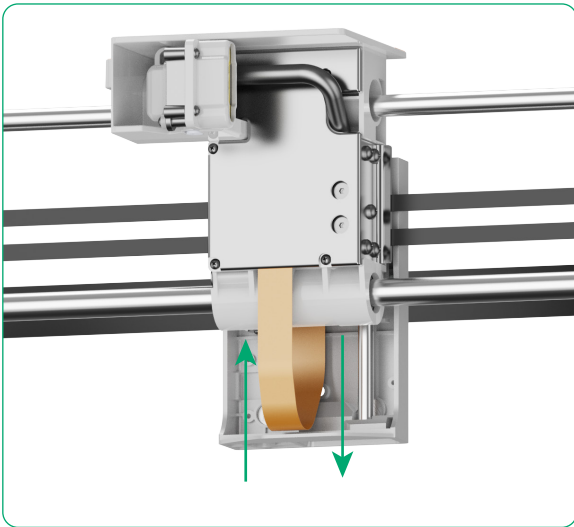


Podczas dokładnego smarowania przedniego wału liniowego należy całkowicie opuścić płytę mocującą moduł, a następnie zwolnić ją. Czynność tę należy powtórzyć trzy razy.

(2) W ten sam sposób dokładnie nasmaruj tylny wałek liniowy.



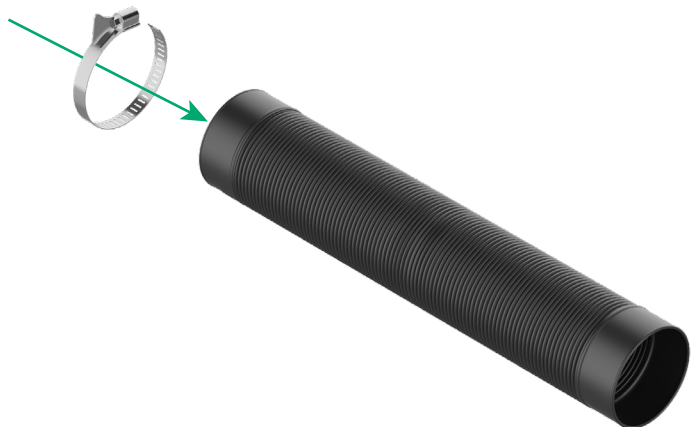
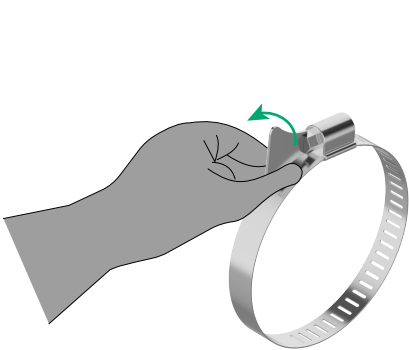
 Górne końce tylnych wałów liniowych muszą być całkowicie pokryte smarem.



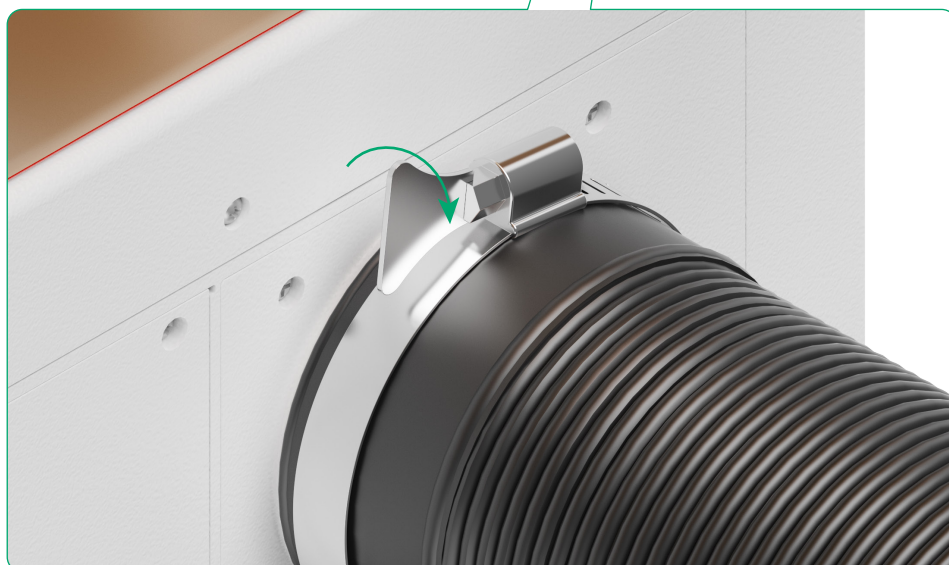
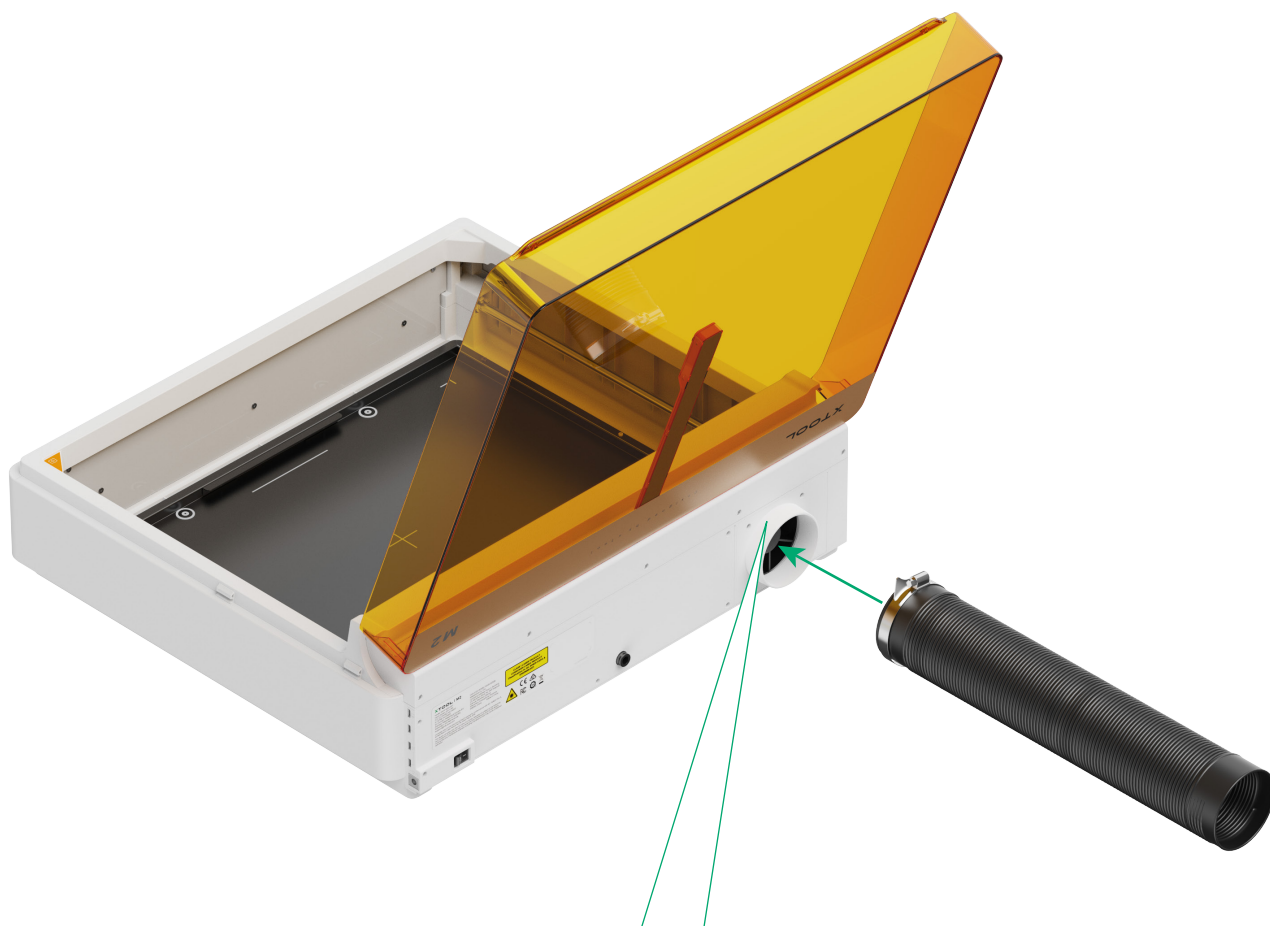
Podczas dokładnego smarowania tylnego wału liniowego należy całkowicie pociągnąć płytkę mocującą moduł w dół, a następnie puścić ją. Czynność tę należy powtórzyć trzy razy.

3 Zamontuj rurę odprowadzającą dym

(1) Poluzuj zatrzask zacisku i zamontuj go na rurze odprowadzającej dym.



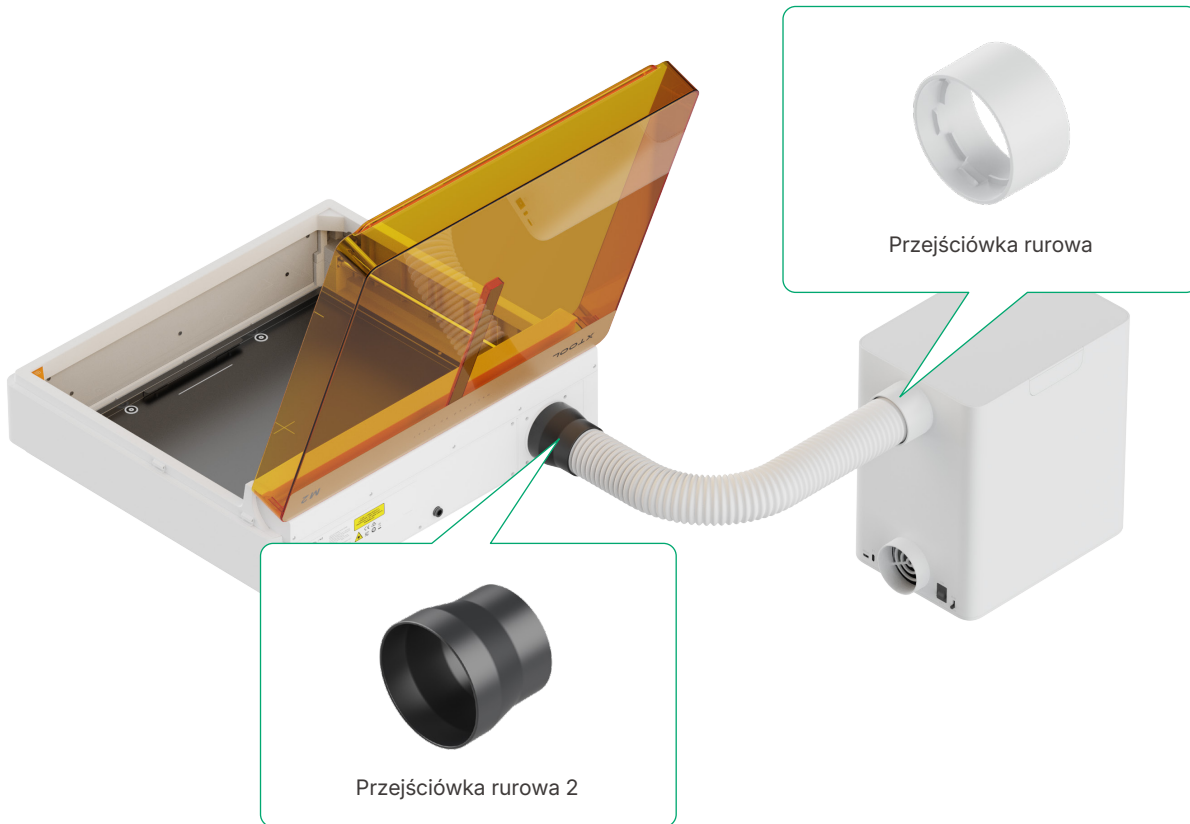
(2) Zamontuj rurę odprowadzającą dym i dokręć zacisk.



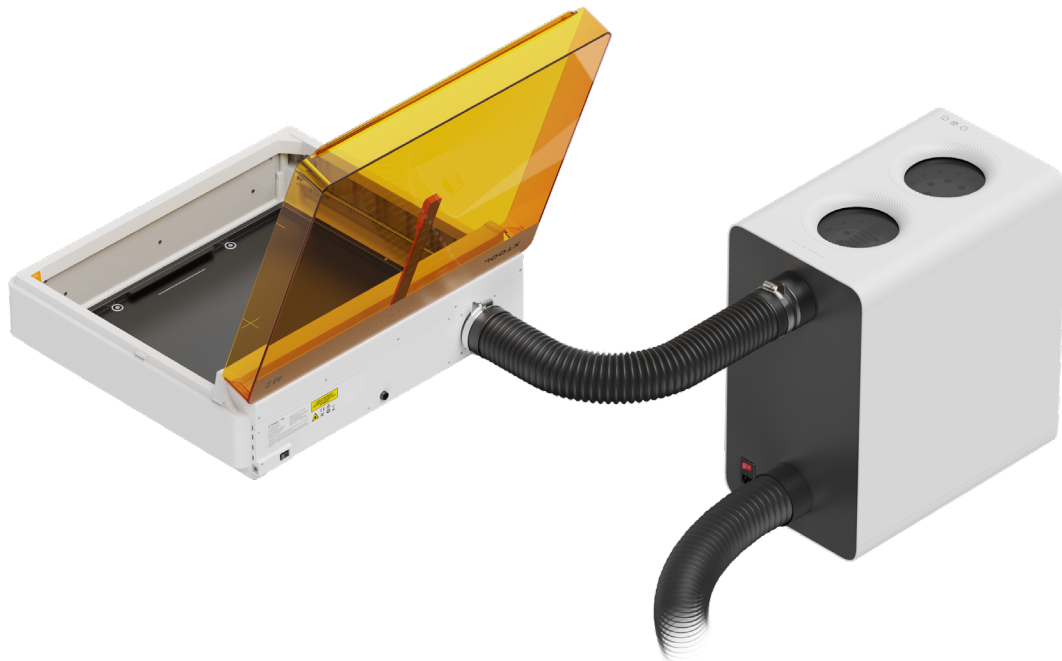


Podczas pracy urządzenie może wytwarzać szkodliwy dym, pył lub gazy. Zaleca się zamontowanie rury odprowadzającej dym i podłączenie jej do oczyszczacza powietrza lub wyprowadzenie wylotu dymu na zewnątrz przez okno.

Odprowadź dym przez oczyszczacz powietrza

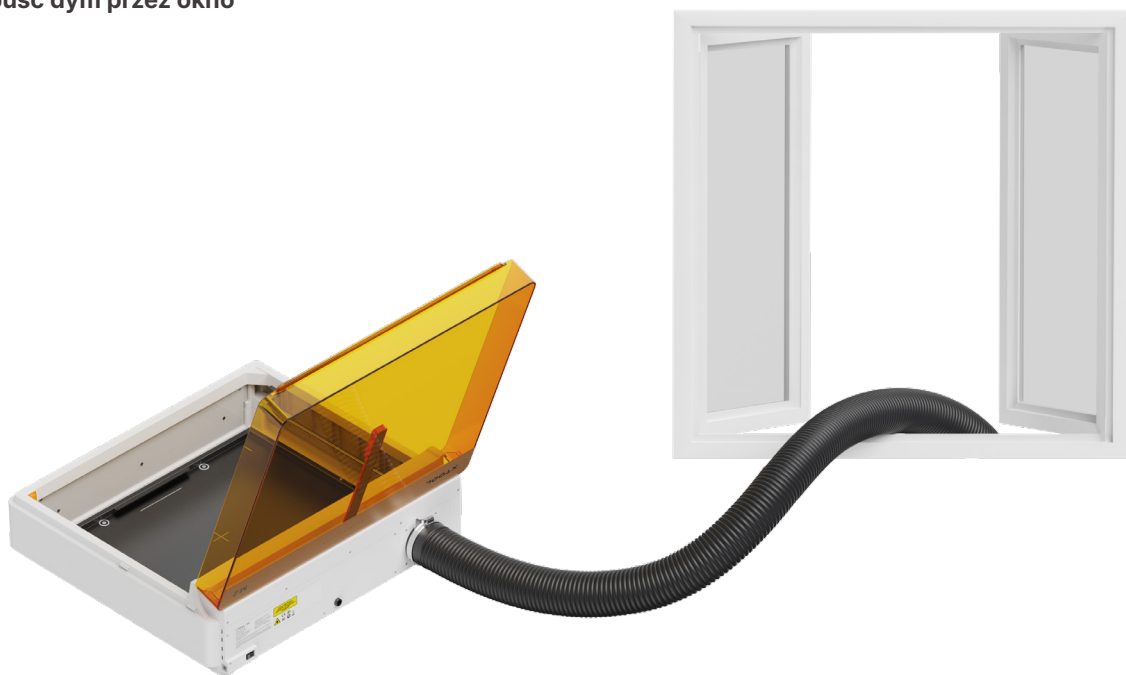


Jeśli kupisz stacjonarny oczyszczacz dymu, wejdź na stronę support.xtool.com/replacement-parts?from=support_home i zamontuj adaptory do rur.



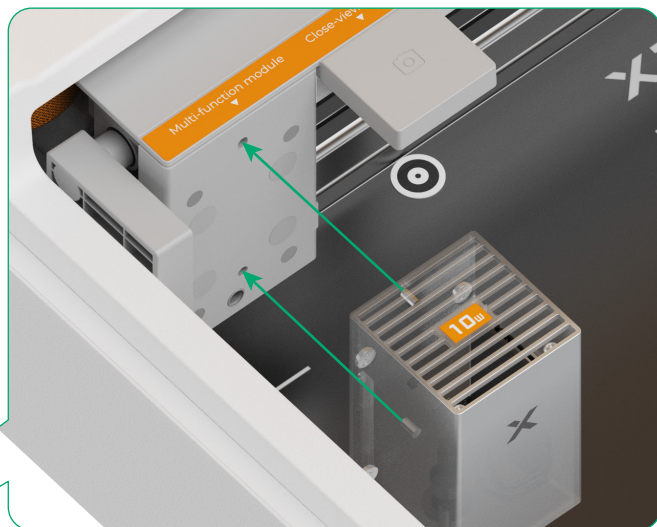
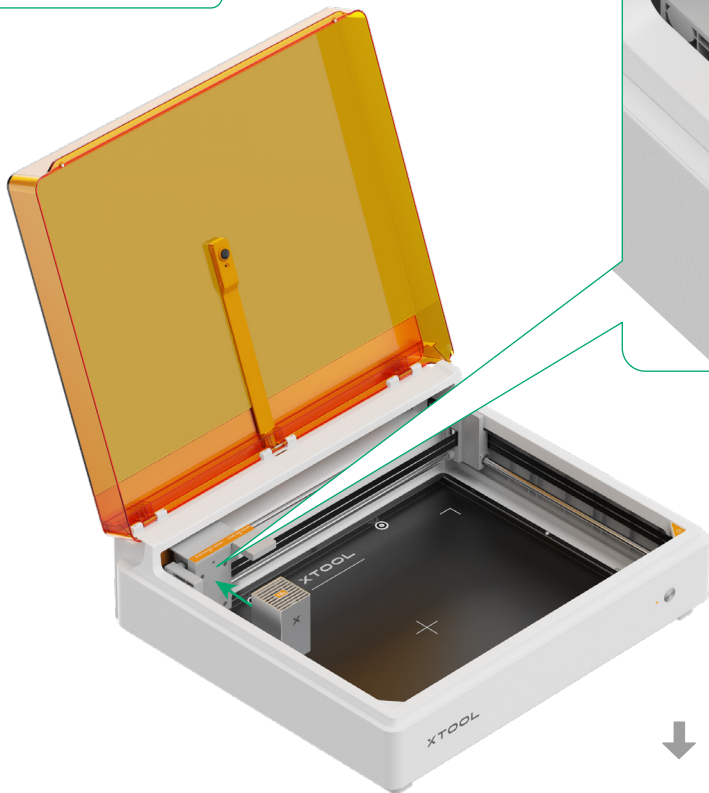
Aby uzyskać więcej informacji na temat urządzenia xTool SafetyPro™ AP2, odwiedź stronę support.xtool.com/product/53.

Wypuść dym przez okno

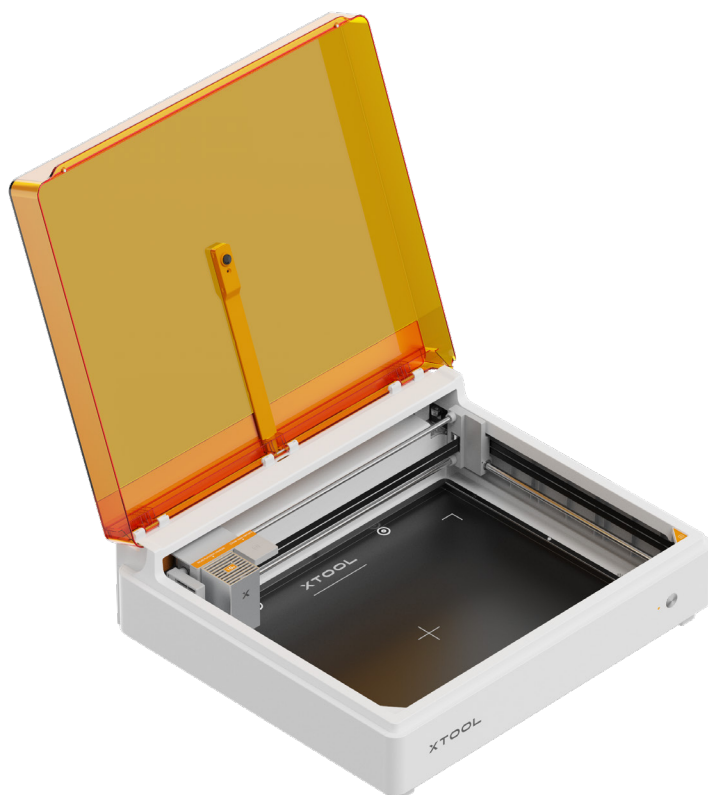


4 Zainstaluj moduł laserowy

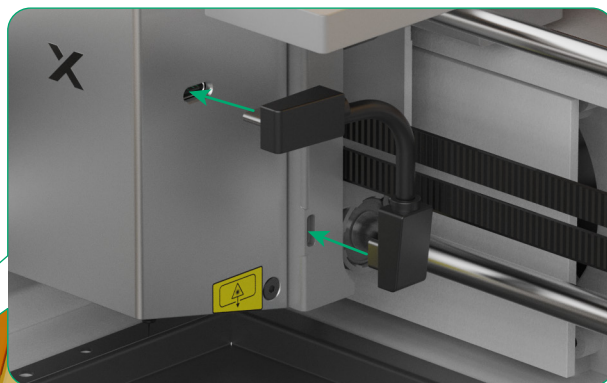
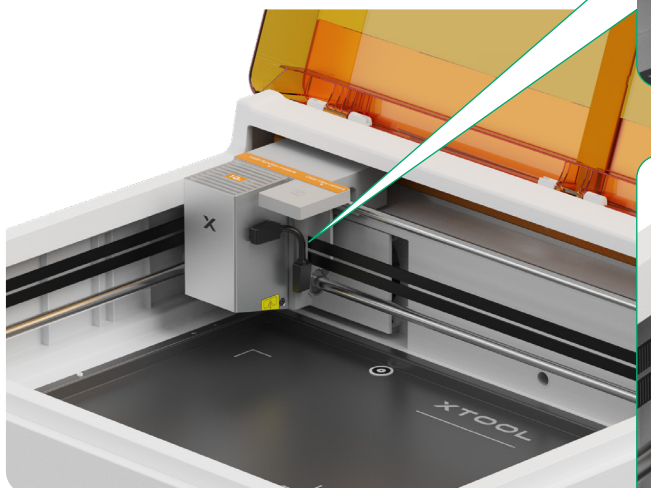
(1)



Podczas montażu modułu laserowego należy dopasować dwa kołki ustalające znajdujące się z tyłu modułu do uchwyty modułu wielofunkcyjnego.

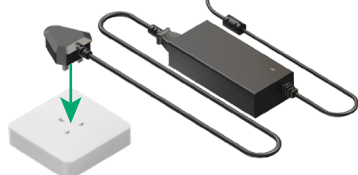
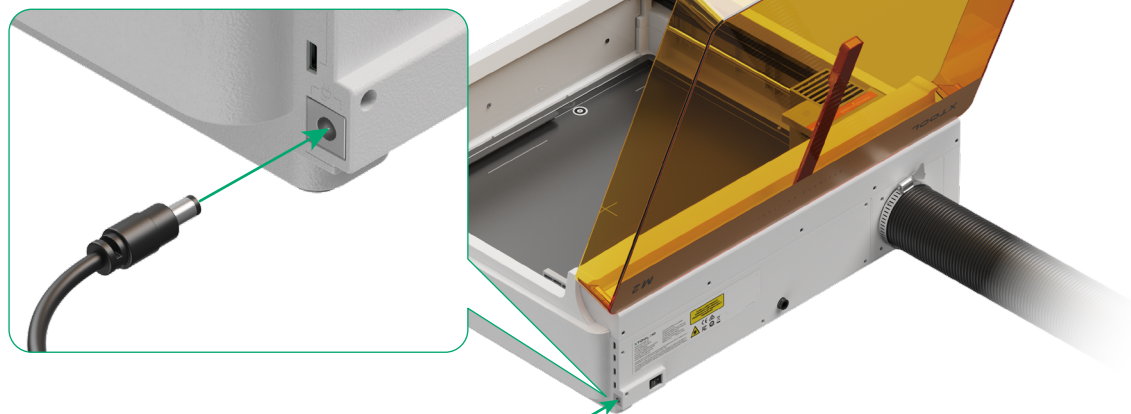
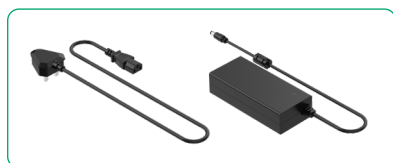


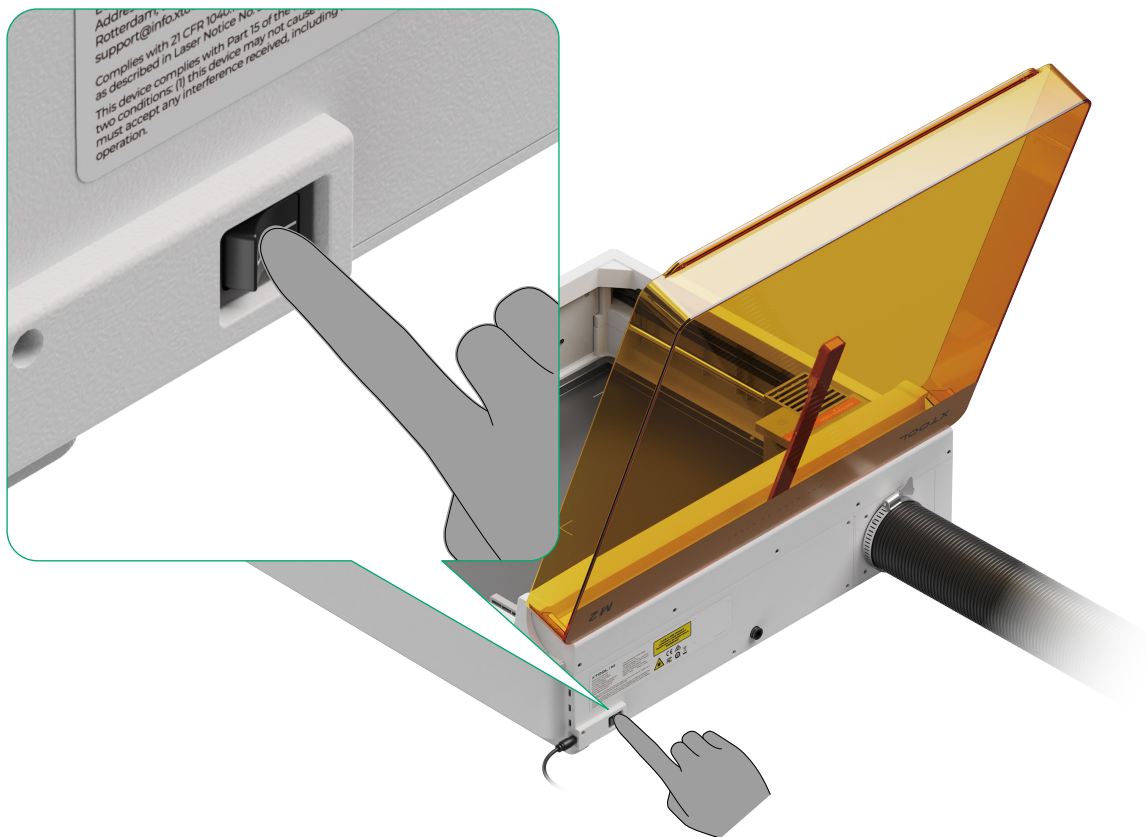
(2)



Upewnij się, że kabel znajduje się w pobliżu modułu laserowego.

5 Podłącz urządzenie do źródła zasilania i włącz wyłącznik zasilania





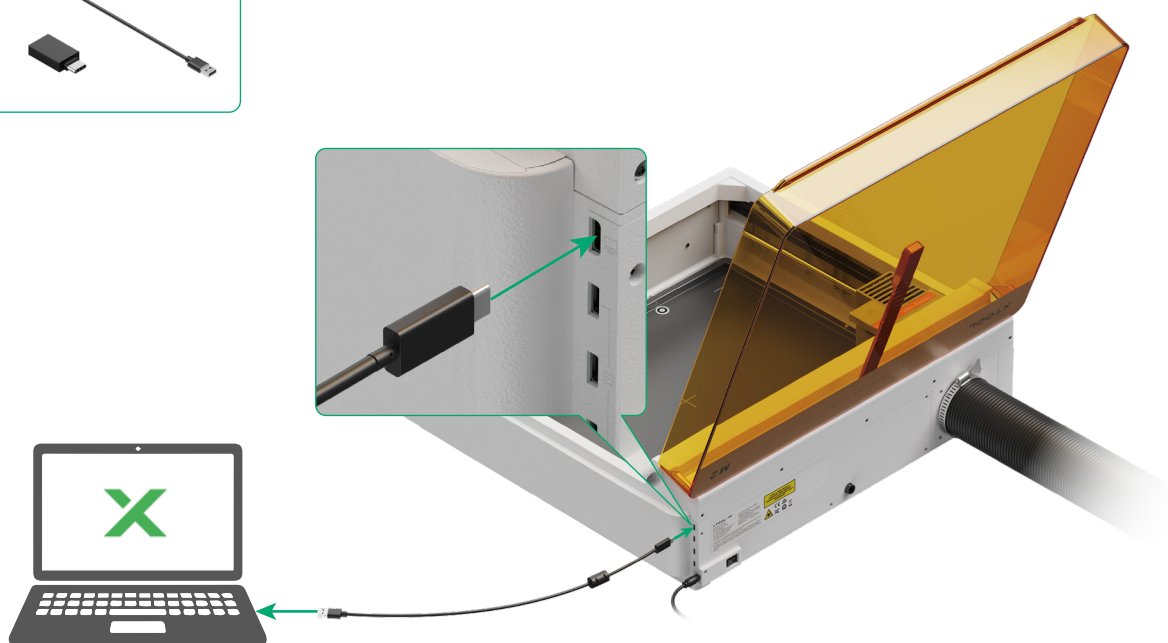
Używanie xTool M2

1 Pobieranie oprogramowania xTool



Aby pobrać oprogramowanie xTool, przejdź do strony [s.xtool.com/software](https://www.xtool.com/software).

2 Podłączanie xTool M2 do komputera



Więcej informacji na temat korzystania z urządzenia xTool M2 wraz z oprogramowaniem można znaleźć na stronie support.xtool.com/article/2807.

Więcej informacji na temat oprogramowania i projektów można znaleźć na stronie support.xtool.com/academy

Zabezpiecz materiał

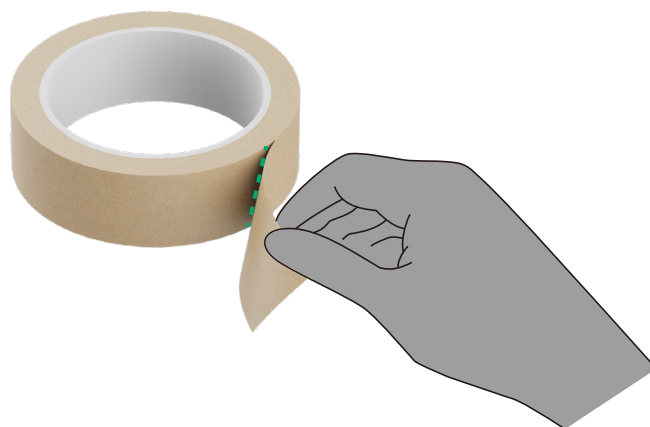


Przed zamocowaniem materiału należy oczyścić płytę podstawową, aby upewnić się, że jej powierzchnia jest gładka i równa. Zapobiega to wybruszeniu się materiału lub powstawaniu płam spowodowanych zanieczyszczeniami lub plamami na płycie podstawowej.

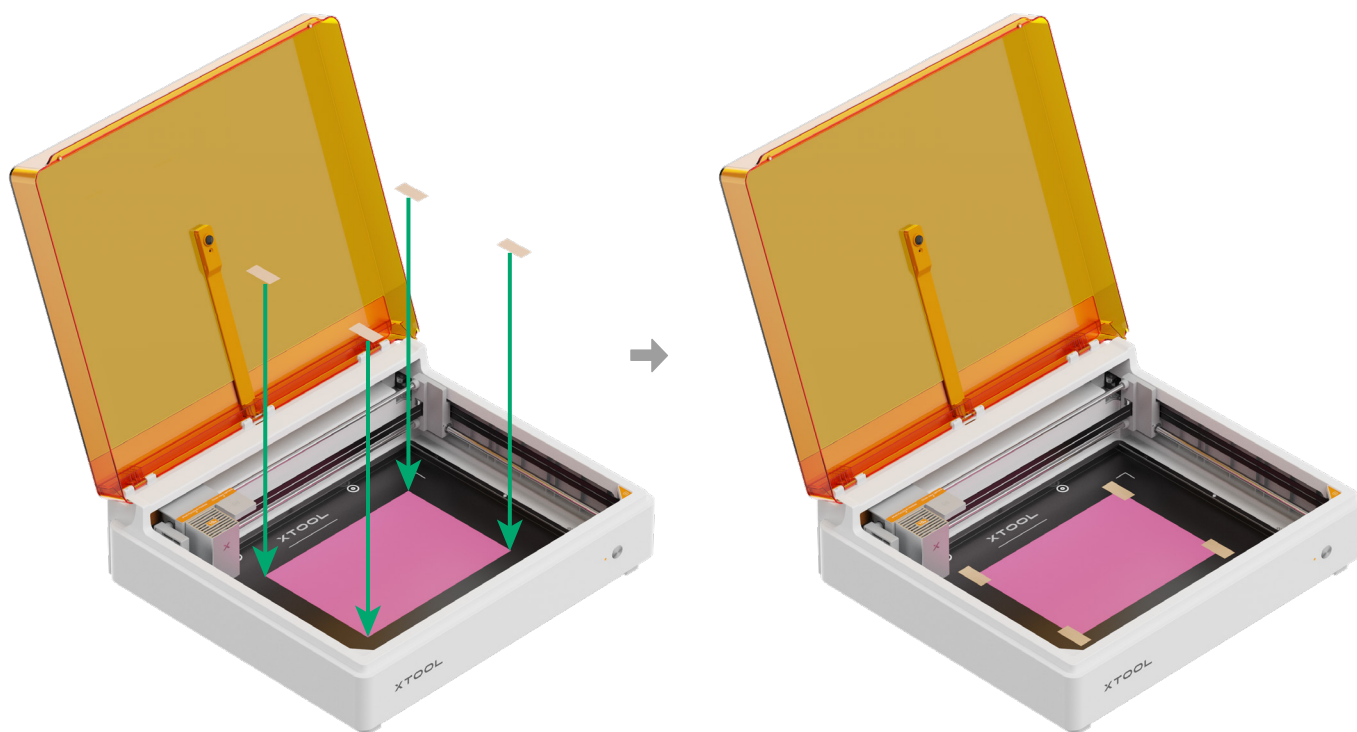
Druk atramentowy lub grawerowanie laserowe na materiałach o grubości $0 < H \leq 1,5$ mm: przymocować taśmą maskującą



1



2 Przymocuj materiał do płyty podstawy za pomocą taśmy maskującej



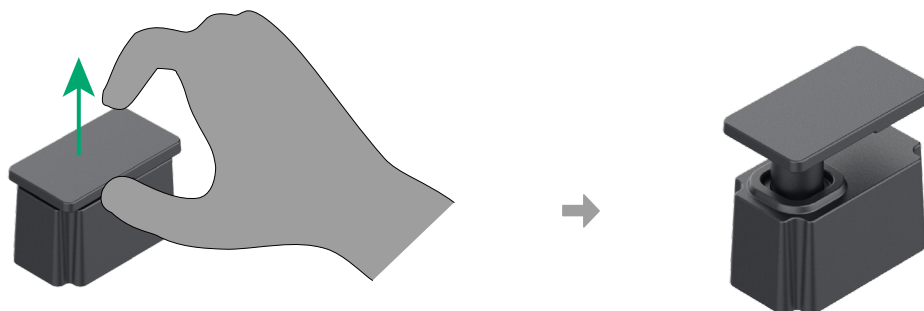
W przypadku drukowania atramentowego, niezależnie od grubości materiału, zaleca się przymocowanie go taśmą, aby zapobiec zderzeniu modułu drukującego z materiałem.

Cięcie laserowe materiałów o grubości $0 < H \leq 6$ mm: zamocować za pomocą uchwytów magnetycznych

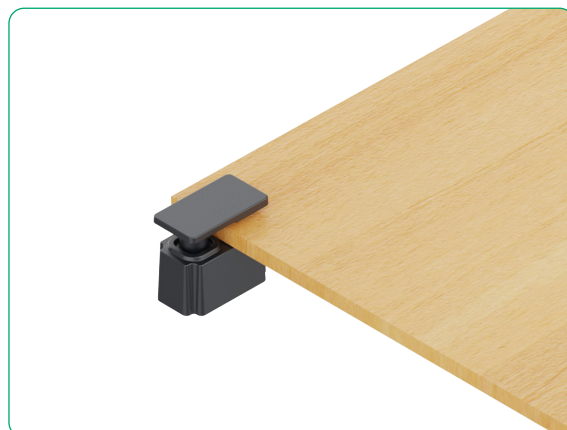
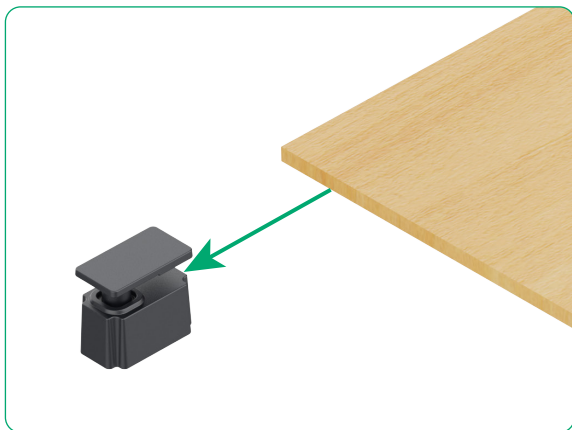


- Aby uzyskać lepsze wyniki cięcia, należy unieść materiał za pomocą czterech uchwytów magnetycznych. Zapewnia to wystarczającą przestrzeń pod materiałem do odprowadzania dymu.
- Aby ciąć materiały elastyczne (takie jak papier, cienką tkaninę itp.), należy przymocować je do płyty podstawy za pomocą taśmy maskującej lub specjalnie wykonanego przyrządu.

1



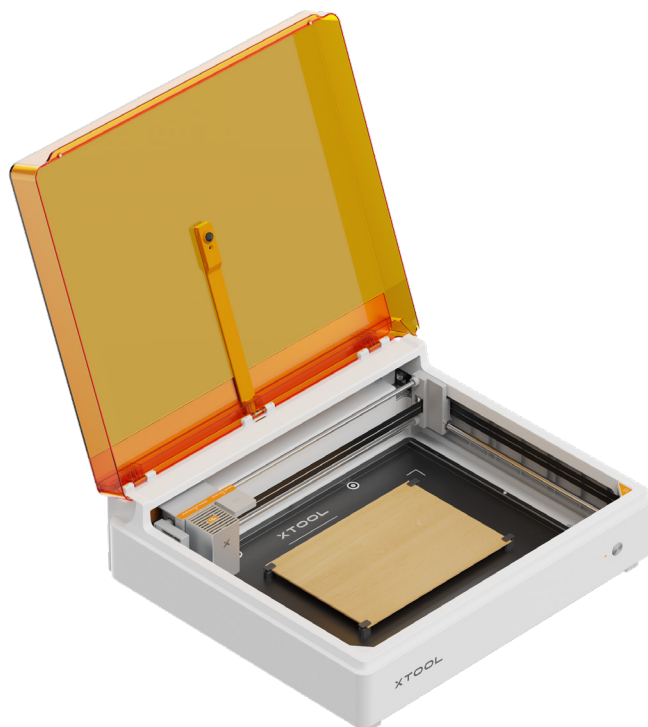
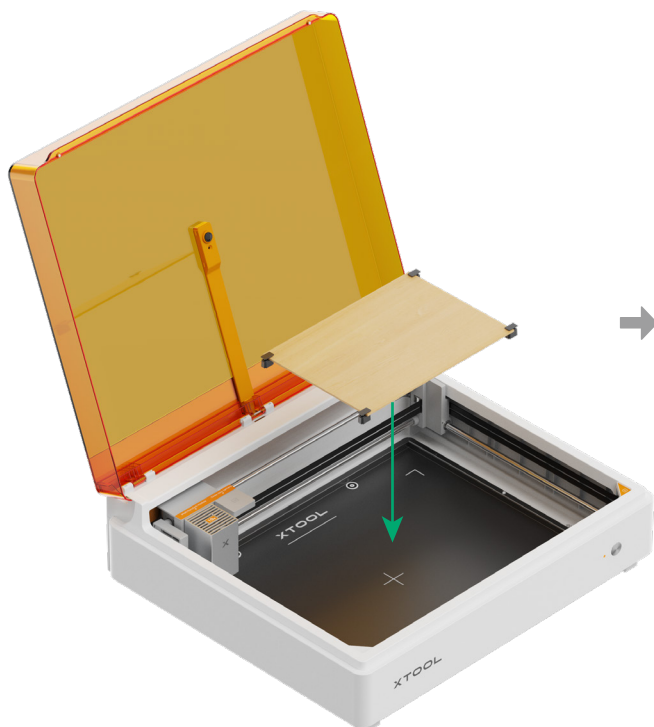
2



Zamontuj pozostałe trzy uchwyty magnetyczne w ten sam sposób.

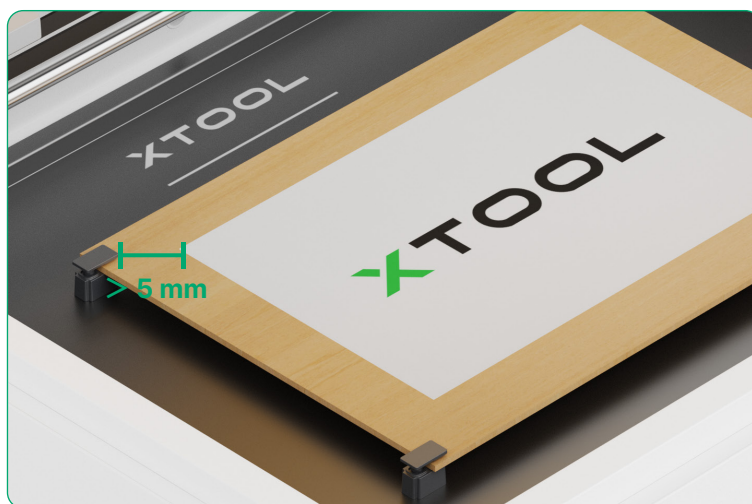


3





Aby zapobiec uszkodzeniu elementów mocujących przez wiązkę lasera, należy upewnić się, że krawędzie obrabianych przedmiotów znajdują się w odległości co najmniej 5 mm od elementów mocujących.

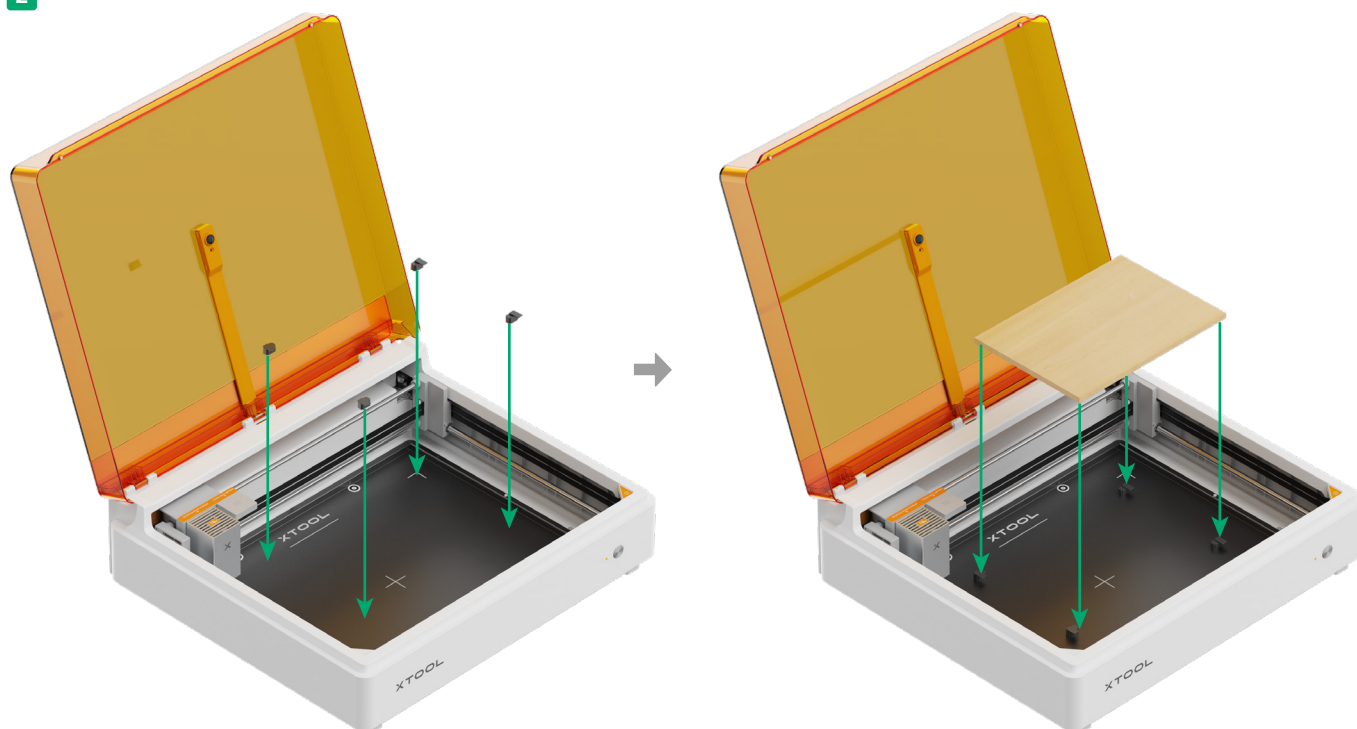


Cięcie laserowe materiałów o grubości $6 \text{ mm} \leq H \leq 16 \text{ mm}$: zamocować za pomocą uchwytów magnetycznych

1

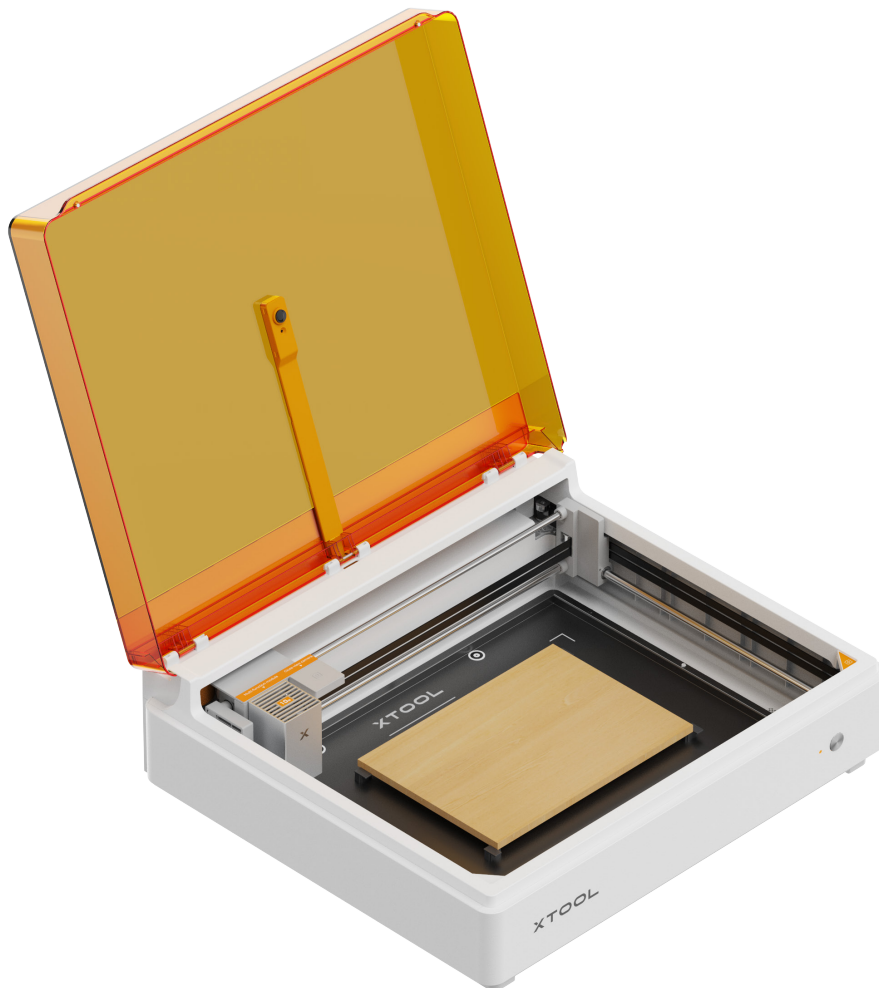


2





Nie należy umieszczać obrabianego materiału na górnej powierzchni uchwyty magnetycznego.



Grawerowanie laserowe materiałów zakrzywionych

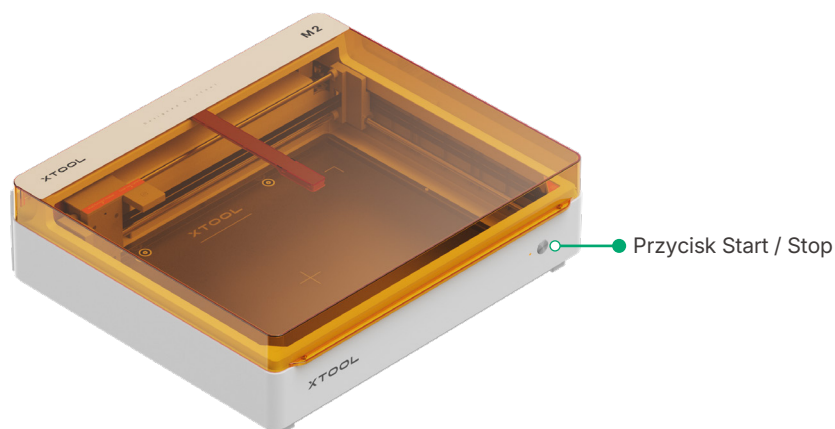
Aby zapewnić dokładność pomiarów odległości, należy przymocować materiał do płyty podstawowej za pomocą taśmy maskującej lub specjalnie wykonanego przyrządu.

Zapoznaj się z wskaźnikiem i przyciskiem Start/Stop

Zrozumienie wskaźnika

Stan sygnalizatora dźwiękowego	Stan wskaźnika	Stan urządzenia
/	Powoli miga na biało	Inicjalizacja
/	Oddech w bieli	Tryb uśpienia
/	Migające niebieskie światło	Konfiguracja sieci
/	Jednolity niebieski	Czekaj, urządzenie nie jest połączone z oprogramowaniem
/	Powolne miganie żółtym światłem	Kompozycja
/	Jednolity żółty	Skupianie się
/	Jednolity żółty	Automatyzacja
/	Powoli miga na zielono	Przetwarzanie
/	Jednolity zielony	Przetwarzanie wstrzymane
/	Jednolity fioletowy	Aktualizacja oprogramowania sprzętowego
/	Powoli miga na fioletowo	Kalibracja
Jedno sygnał	/	Pokrywka zamknięta
Jedno sygnał	Jednolita biel	Chwileczkę, urządzenie połączyło się z oprogramowaniem
Jedno sygnał	Jednolity zielony	Gotowy do pracy
Trzykrotny sygnał	/	Występuje wyjątek
Nie przestawać grać	Szybko migające czerwone światło	Wykryto wyjątki związane z płomieniem wtórnym i trzeciorzędnym

Zapoznaj się z działaniem przycisku Start/Stop



Stan urządzenia	Stan przycisku przy krótkim naciśnięciu	Stan przycisku po długim naciśnięciu	Stan przycisku po dwukrotnym naciśnięciu
w trybie czuwania	/	/	Przeprowadź przetwarzanie w trybie offline
w trybie czuwania	/	Wprowadź ustawienia sieciowe	Przeprowadź przetwarzanie w trybie offline
Przejdź w tryb uśpienia	Włącz urządzenie, a światło wypełniające się zapali	Włącz urządzenie, a światło wypełniające się zapali	Włącz urządzenie, a światło wypełniające się zapali
Konfiguracja sieci	/	Wyjdź z konfiguracji sieci	/
Wprowadź automatyzację	/	Automatyzacja wyjścia	/
Zacznij komponować kadr	/	Wyjście z kadru	/
Gotowe do przetworzenia	Rozpocznij przetwarzanie	Anuluj przetwarzanie	/
Przetwarzanie...	Przetwarzanie wstrzymane	Anuluj przetwarzanie	/
Przetwarzanie wstrzymane	Kontynuuj przetwarzanie	Anuluj przetwarzanie	/
Kalibracja	/	Anuluj kalibrację	/

Konserwacja

Konserwacja urządzenia

1 Wyczyść płytę podstawy

Metody czyszczenia

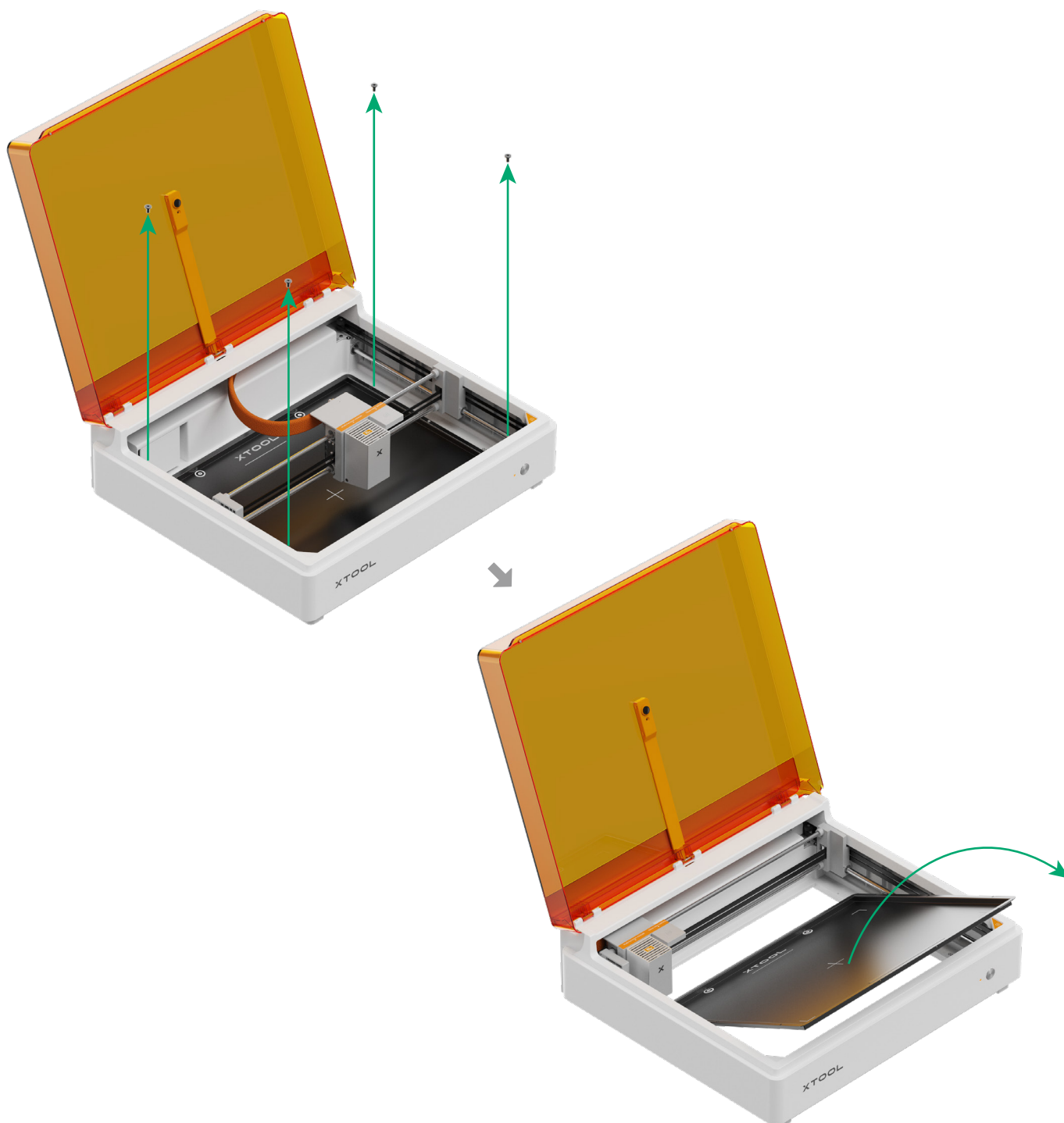


Śrubokręt sześciokątny



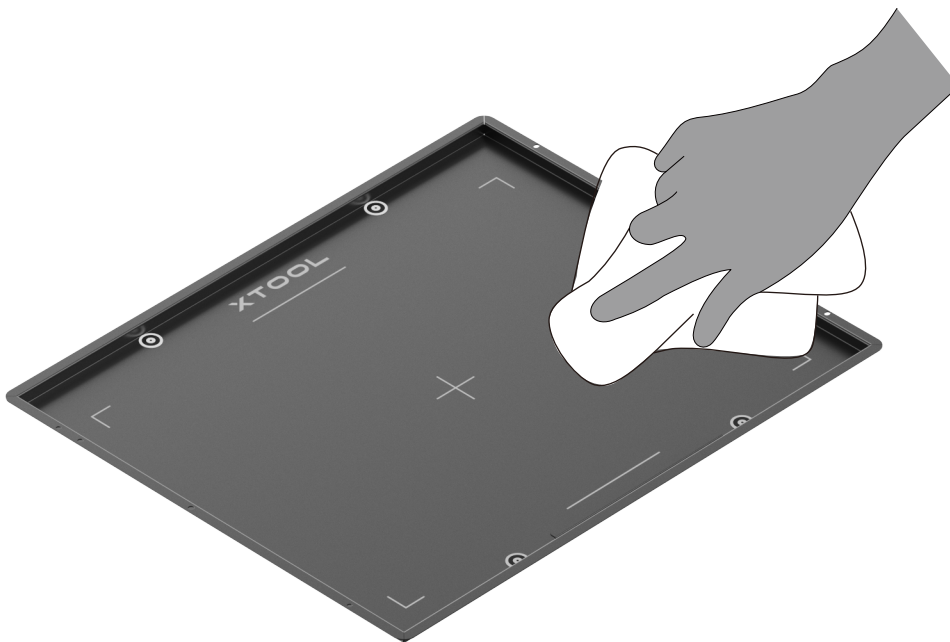
Należy regularnie usuwać zanieczyszczenia z urządzenia, aby zapobiec ich przedostawaniu się do wentylatora, co mogłoby spowodować zablokowanie wylotu powietrza i potencjalnie doprowadzić do pożaru.

(1) Wyłącz urządzenie i zdejmij płytę podstawy.



(2) Zanurz ściereczkę w płynie do mycia naczyń i przetrzyj podstawę.

(3) Wytarcie podstawy suchą szmatką lub chusteczką.



2 Wyczyść wentylator wyciągowy



Czyszczenie wentylatora wyciągowego może:

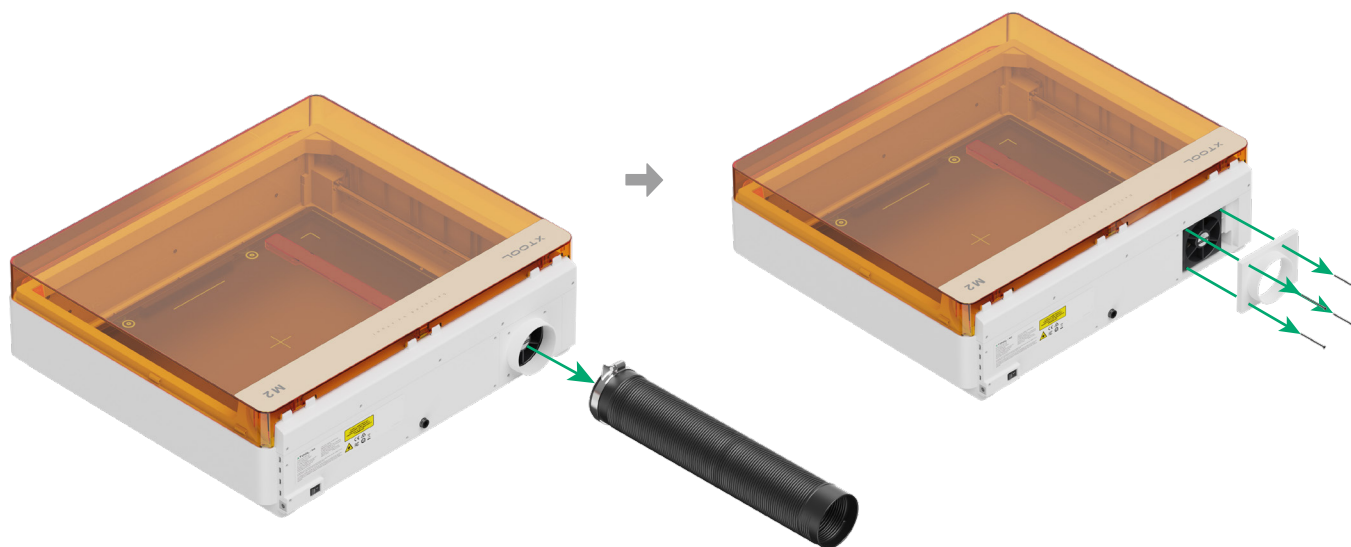
- Utrzymanie wydajności chłodzenia: Stan czystości wentylatora wyciągowego ma wpływ na jego prędkość obrotową i skuteczność chłodzenia. Nadmierna ilość kurzu i zanieczyszczeń w urządzeniu utrudnia przepływ powietrza i zmniejsza wydajność odprowadzania ciepła, co prowadzi do przegrzania urządzenia i zakłóca jego prawidłowe działanie.
- Wydłużenie okresu użytkowania: Utrzymywanie wentylatora wyciągowego w czystości zapobiega przedwczesnemu zużyciu. Kurz i brud mogą powodować nierównomierny obrót, co zwiększa zużycie i skraca żywotność wentylatora.

Etapy czyszczenia

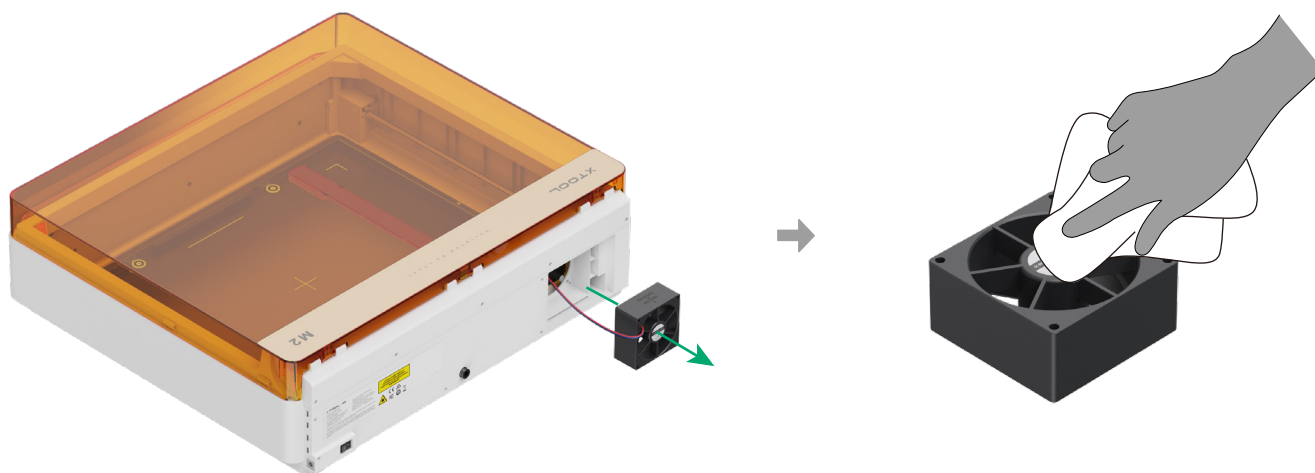
(1) Wyłącz urządzenie, a następnie zdejmij rurę odprowadzającą dym wraz z osłoną.



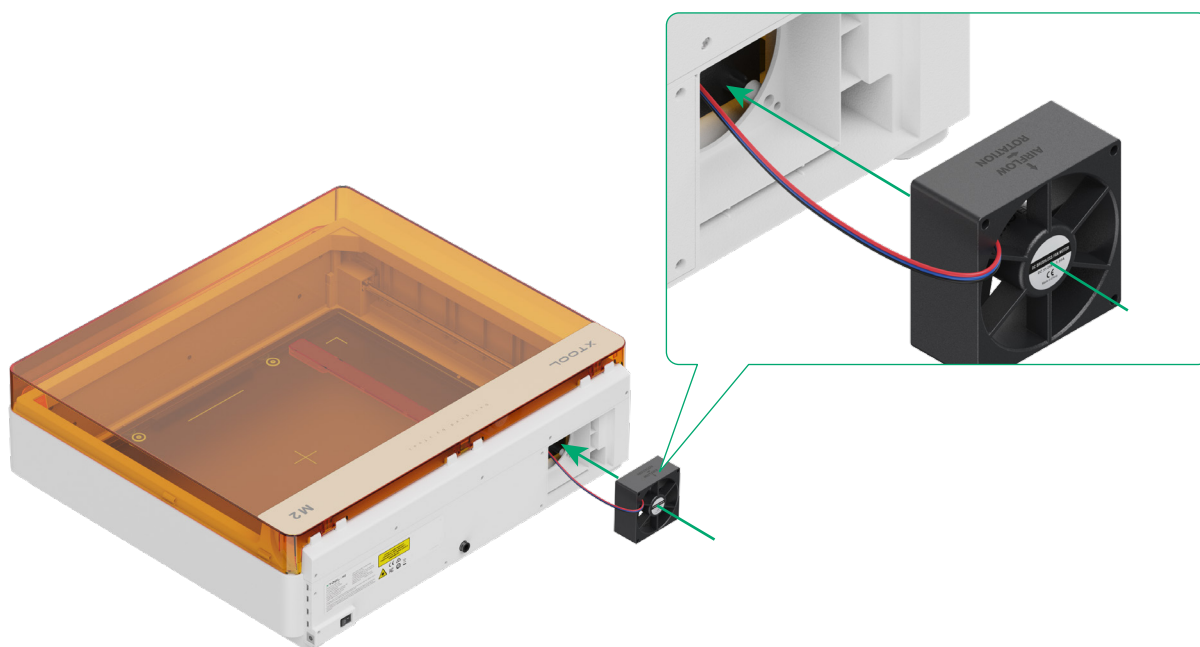
Śrubokręt krzyżakowy
(nie wchodzi w skład zestawu)



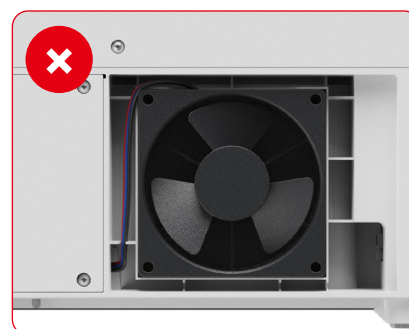
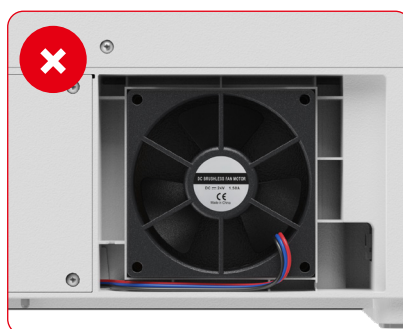
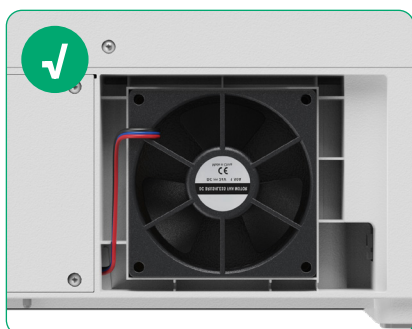
(2) Do wyczyszczenia wentylatora użyj chusteczki lub wacika zwilżonego czystą wodą lub alkoholem.



(3) Zamontuj wentylator wyciągowy zgodnie z oznaczeniem kierunku przepływu powietrza, upewniając się, że powietrze jest kierowane na zewnątrz urządzenia.

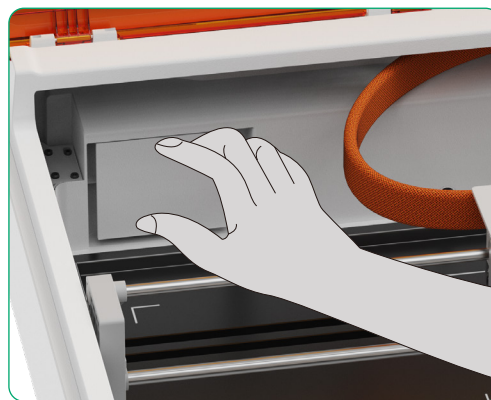
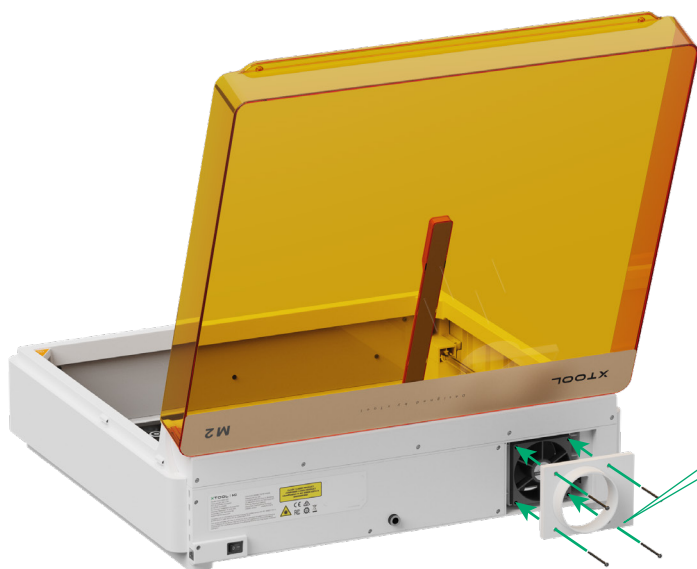


- Podczas czyszczenia należy koniecznie odłączyć kabel od głównej płytki sterującej.
- Po wyczyszczeniu należy ponownie podłączyć kabel, upewniając się, że jest dobrze zamocowany, i unikać ciągnięcia za niego z nadmierną siłą.



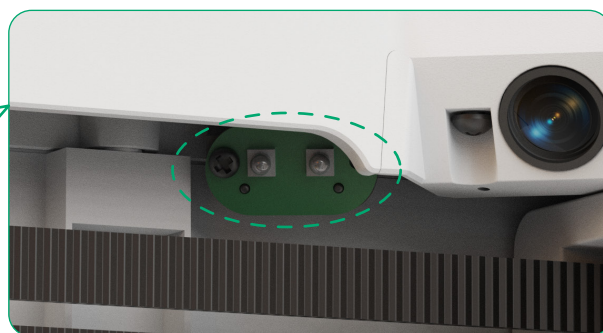
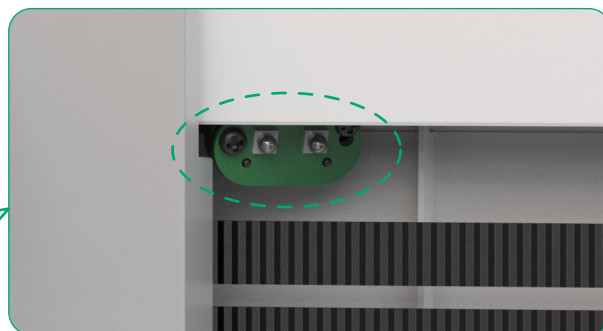
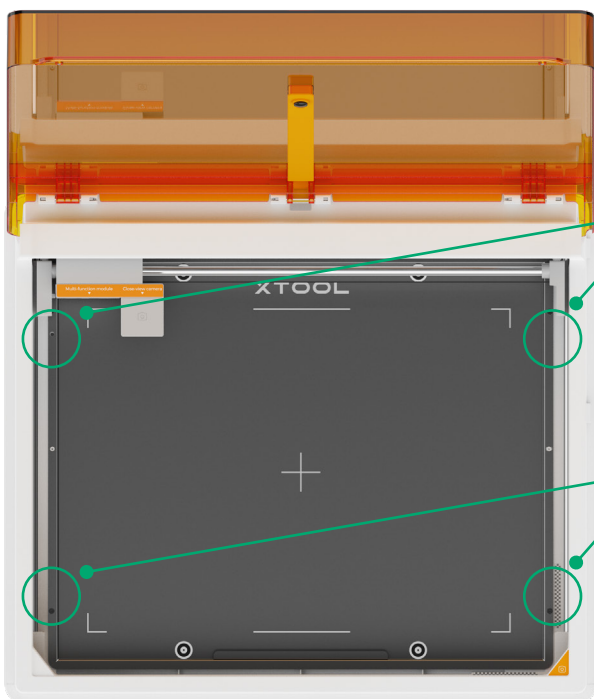
(4) Podłącz rurę odprowadzającą dym z powrotem do urządzenia. W przeciwnym razie promienie lasera mogą się przedostawać na zewnątrz, a dotknięcie wentylatora może spowodować obrażenia rąk.

Podczas montażu osłony rury wydechowej należy jednocześnie przytrzymać ręką wewnętrzną część osłony.



3 Wyczyść światło wypełniające

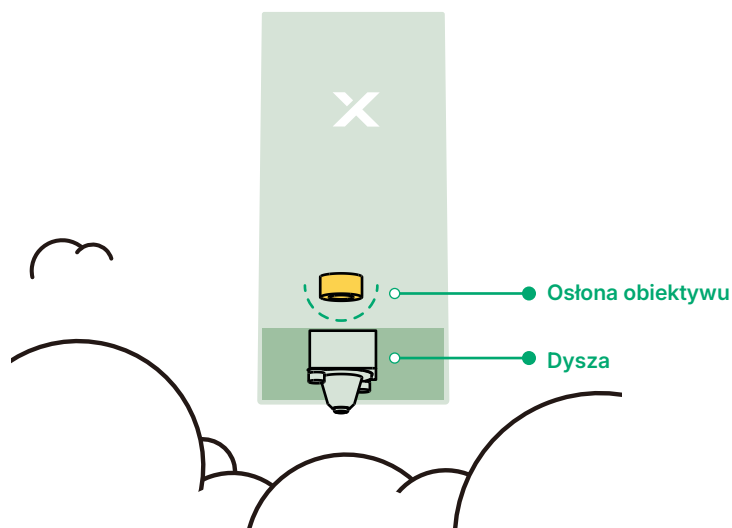
- Należy regularnie usuwać kurz z lampy wypełniającej, aby zapobiec jej przegrzaniu i przepaleniu.
- Należy unikać czyszczenia lampy wypełniającej zbyt mokrymi ręcznikami, ponieważ nadmierna wilgoć może przedostać się do jej wnętrza i spowodować zwarcie w obwodzie elektrycznym.



Konserwacja modułu laserowego

1 Wyczyść osłonę obiektywu i dyszę

Obróbka laserowa często powoduje powstawanie dużej ilości dymu, który może zabrudzić osłonę soczewki lub zablokować dyszę. Jeśli nie zostaną one odpowiednio szybko oczyszczone, moc lasera może się zmniejszyć, a moduł laserowy może ulec uszkodzeniu.



Konserwacja

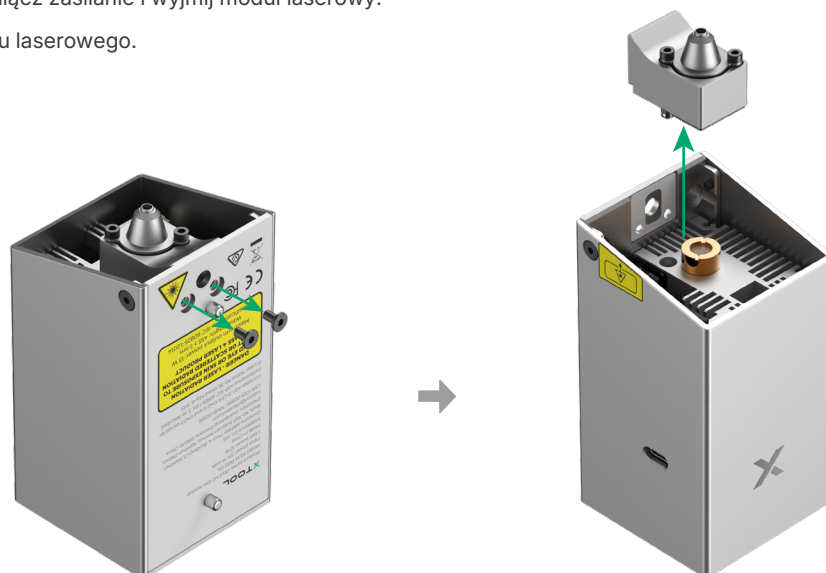
- Unikaj zarysowań: Powierzchnia osłony obiektywu jest delikatna i łatwo ulega zarysowaniom. Podczas zakładania, wymiany lub czyszczenia osłony obiektywu należy zachować szczególną ostrożność i unikać kontaktu osłony z ostrymi przedmiotami.
- Środowisko pracy: Niekorzystne warunki otoczenia mogą przyspieszyć starzenie się i uszkodzenie osłony obiektywu. Dlatego należy dbać o to, by wewnątrz urządzenia było suche, wolne od kurzu i gazów korozyjnych, a także upewnić się, że wentylator wyciągowy działa prawidłowo.
- Regularna kontrola: Należy regularnie sprawdzać, czy osłona obiektywu jest dobrze zamocowana. Jeśli jest poluzowana lub przesunięta, należy ją niezwłocznie wyregulować i zamocować.
- Regularne czyszczenie: Na osłonie soczewki mogą gromadzić się kurz, brud lub inne zanieczyszczenia, które ograniczają przepuszczalność lasera. Należy ją regularnie czyścić.
- Regularna wymiana: Nadmiernie zużyta osłona soczewki może zmniejszyć przepuszczalność lasera, a nawet spowodować awarie urządzenia. Należy ją regularnie wymieniać w zależności od intensywności użytkowania urządzenia i stopnia zużycia osłony soczewki.

Etapy czyszczenia

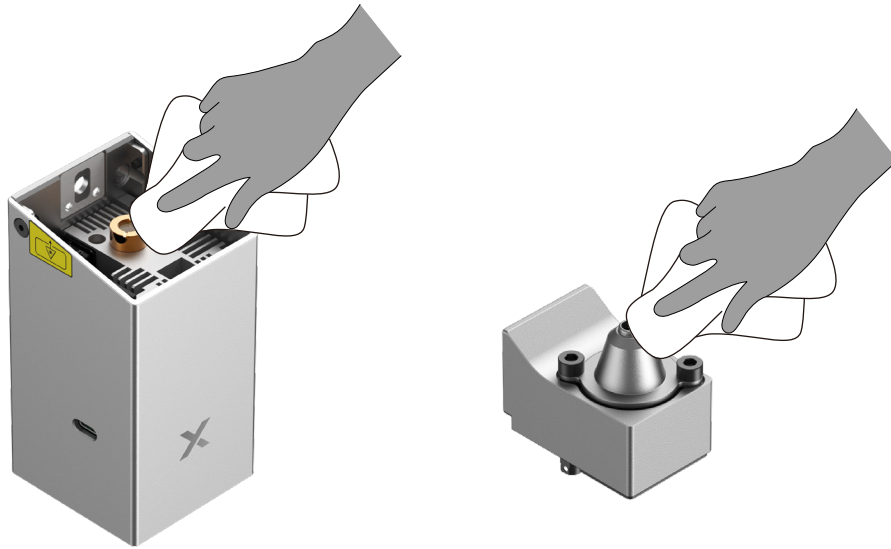
Gdy oprogramowanie wyświetli przypomnienie o czyszczeniu, wykonaj podane czynności, aby wyczyścić osłonę obiektywu i dyszę.

(1) Wyłącz urządzenie, odłącz zasilanie i wyjmij moduł laserowy.

(2) Wyjmij dyszę z modułu laserowego.



(3) Do wyczyszczenia osłony obiektywu i dyszy należy użyć kolejno niestrzępiącej się ściereczki lub wacika nasączonego alkoholem.



Po włączeniu wspomaganie pneumatycznego można czyścić moduł laserowy rządziej.

2 Wyczyść wentylator wyciągowy

Czyszczenie wentylatora wyciągowego może:

- Zapobieganie przegrzaniu i ochrona modułu laserowego. Podczas pracy moduł laserowy wytwarza duże ilości ciepła. Wentylator wspomaga odprowadzanie ciepła, utrzymując temperaturę roboczą modułu laserowego w bezpiecznym zakresie. Jeśli na wentylatorze zgromadzi się zbyt dużo kurzu lub zostanie on zatkany, spowoduje to spadek wydajności odprowadzania ciepła, a moduł laserowy może ulec uszkodzeniu w wyniku przegrzania.
- Zapobieganie awariom elektrycznym i zagrożeniom pożarowym. Gromadzenie się kurzu nie tylko utrudnia odprowadzanie ciepła, ale także zwiększa ryzyko awarii elektrycznych lub zwarcie, zwłaszcza w środowiskach o wysokiej temperaturze. Czyszczenie wentylatora ogranicza gromadzenie się kurzu, zmniejsza potencjalne zagrożenia i zapewnia bezpieczną pracę urządzenia.

Etapy czyszczenia



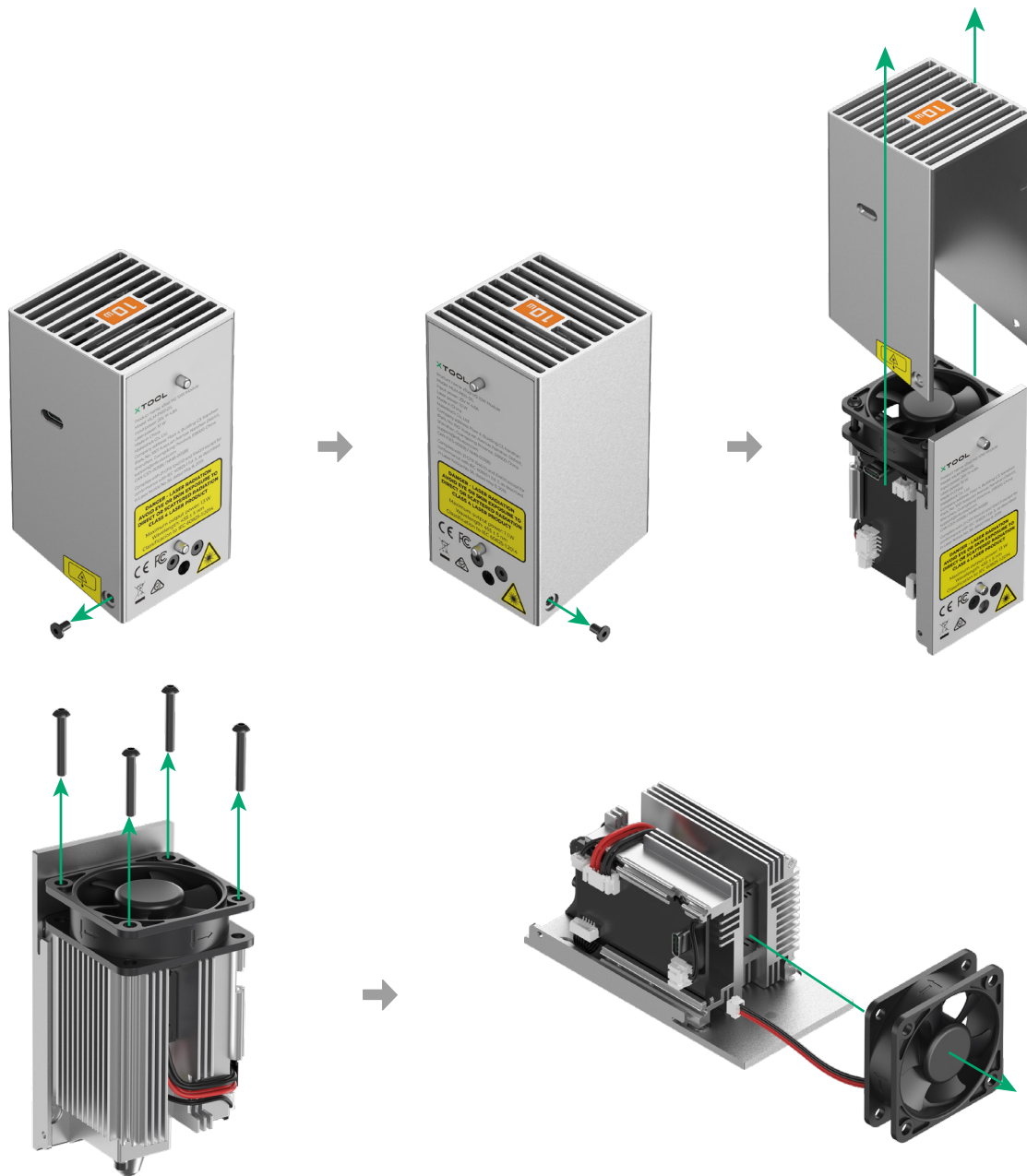
- Podczas czyszczenia należy koniecznie odłączyć kabel od głównej płytki sterującej. Należy unikać używania zbyt mokrych ściereczek, ponieważ nadmierna wilgoć może przedostać się do wnętrza urządzenia i spowodować zwarcie w obwodzie elektrycznym, co może doprowadzić do uszkodzenia głównej płytki sterującej lasera.
- Po wyczyszczeniu należy ponownie podłączyć kabel, upewniając się, że jest dobrze zamocowany, i unikać ciągnięcia za niego z nadmierną siłą.



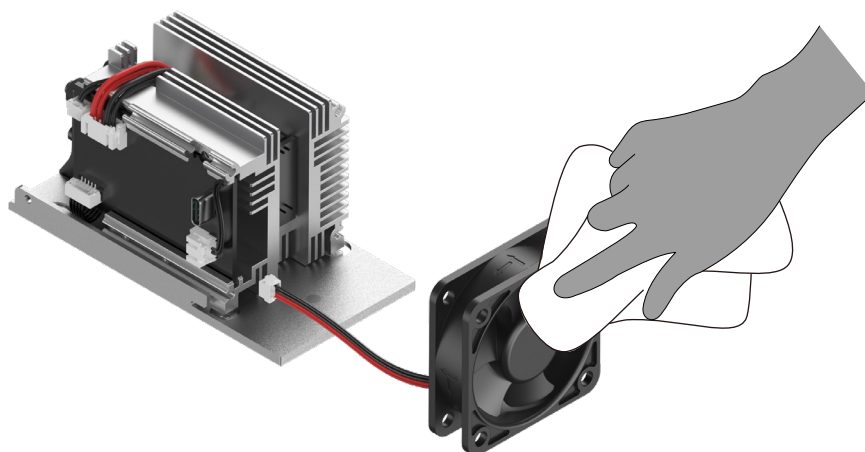
Śrubokręt sześciokątny

(1) Wyłącz urządzenie, odłącz zasilanie i wyjmij moduł laserowy.

(2) Wyjmij wentylator wyciągowy z modułu lasera.



(3) Do czyszczenia wentylatora należy użyć niestrzępiącej się ściereczki lub wacika zwilżonego czystą wodą lub alkoholem.



Więcej informacji na temat konserwacji urządzenia xTool M2 można znaleźć na stronie support.xtool.com/product/93.

Używaj modułu atramentowego CMYK xTool M2 z drukarką xTool M2

Kliknij i przejdź na stronę support.xtool.com/article/2817

Użyj nasadki obrotowej xTool 3 Lite z xTool M2

Kliknij i przejdź na stronę support.xtool.com/article/2920

XTOOL