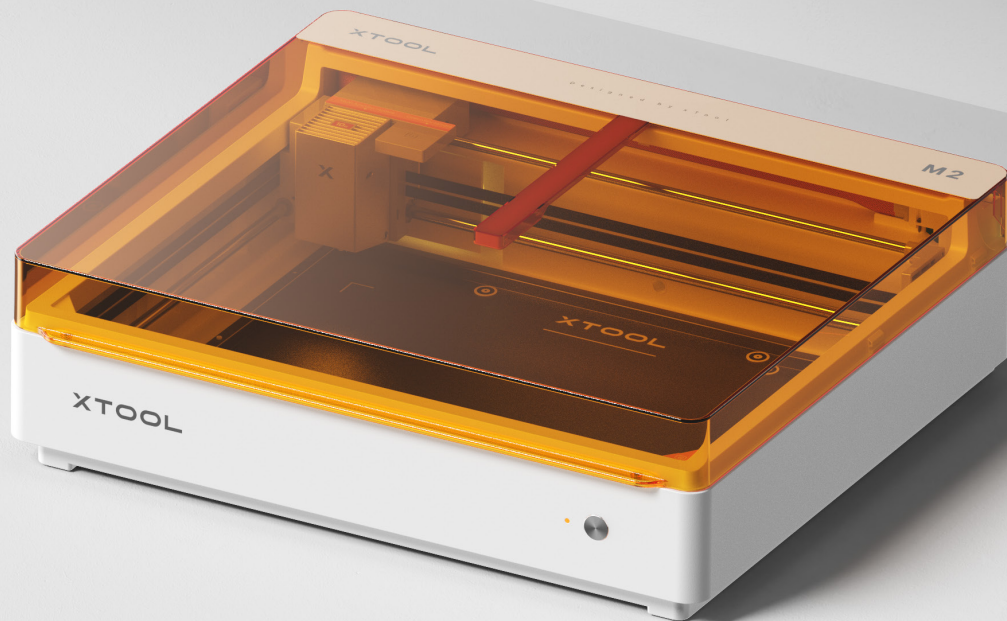


**XTOOL | M2**

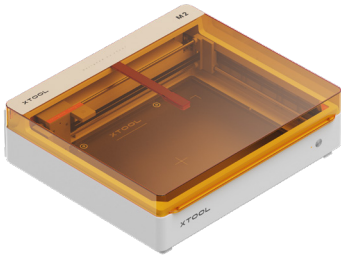
**Panduan Mula Pantas**



<b>Senarai item</b>	<b>01</b>
<b>Kenalkan xTool M2 anda</b>	<b>03</b>
<b>Persediaan</b>	<b>04</b>
<b>Gunakan xTool M2</b>	<b>14</b>
<b>Pastikan bahan itu selamat</b>	<b>15</b>
<b>Memahami penunjuk dan butang Start/Stop</b>	<b>20</b>
<b>Penyelenggaraan</b>	<b>22</b>
<b>Gunakan modul inkjet CMYK xTool M2 dengan xTool M2</b>	<b>30</b>
<b>Gunakan xTool Rotary Attachment 3 Lite dengan xTool M2</b>	<b>30</b>

## Senarai item

### xTool M2



xTool M2



Kabel sambungan modul



Penyesuai kuasa dan kabel



Kabel USB dan penyesuai



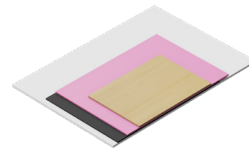
Pipet ekzos asap



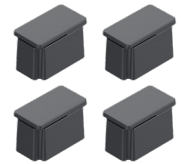
Cengkam



Lemak



Pakej bahan



Pemasangan magnetik



Penyepit skru heksagon



Pita pelindung



Sekrup M3\*6



Kad arahan



Arahan Keselamatan

### Modul laser



### Modul Inkjet CMYK xTool M2



Modul Inkjet CMYK xTool M2



Kartrij dakwat



Penutup bawah



Cecair pelembap



Plat penahan penutup bawah



Skru



Kad penentukuran (A5)



Teras ferit



Manual pengguna

## Sambungan Rotari 3 Lite xTool

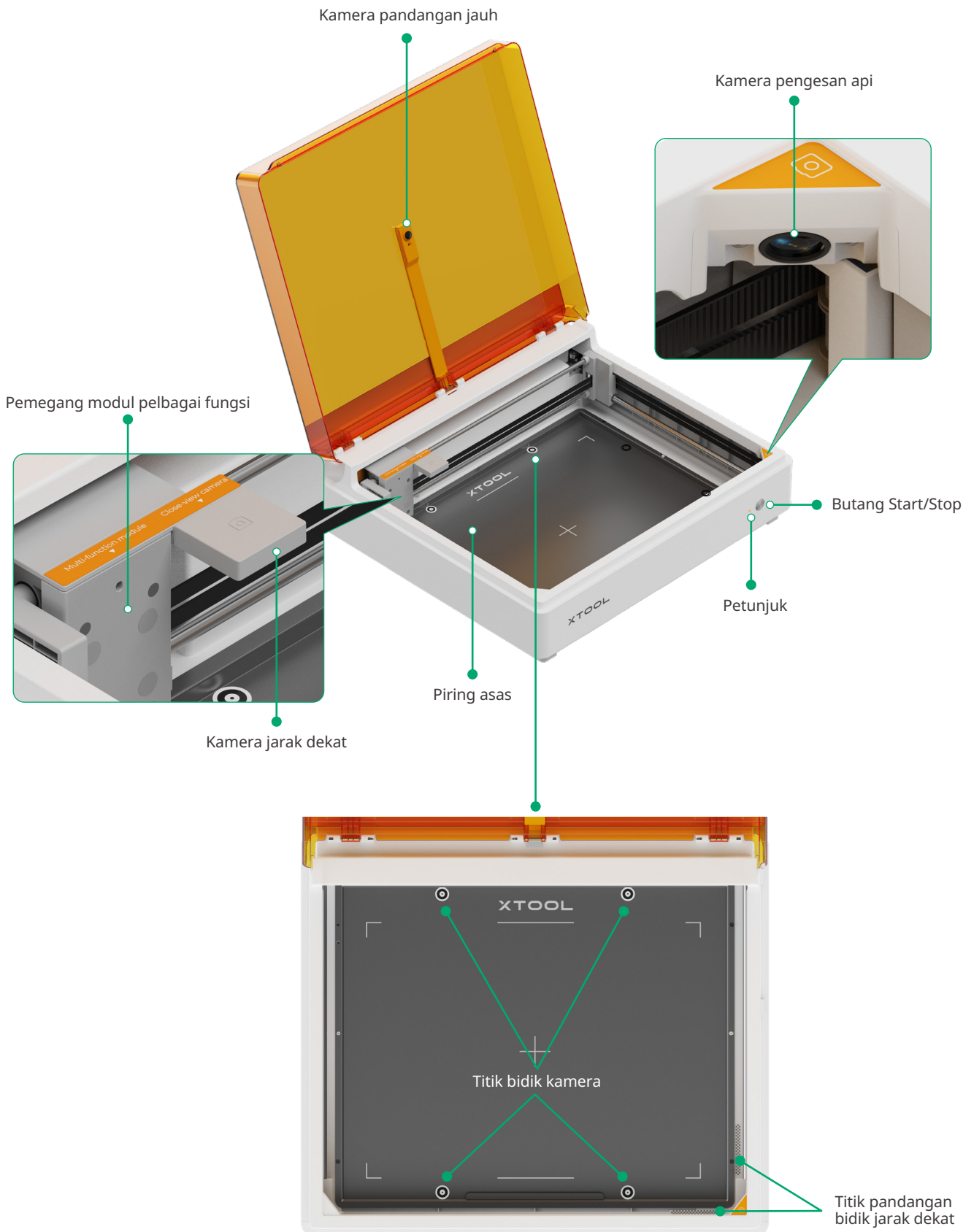


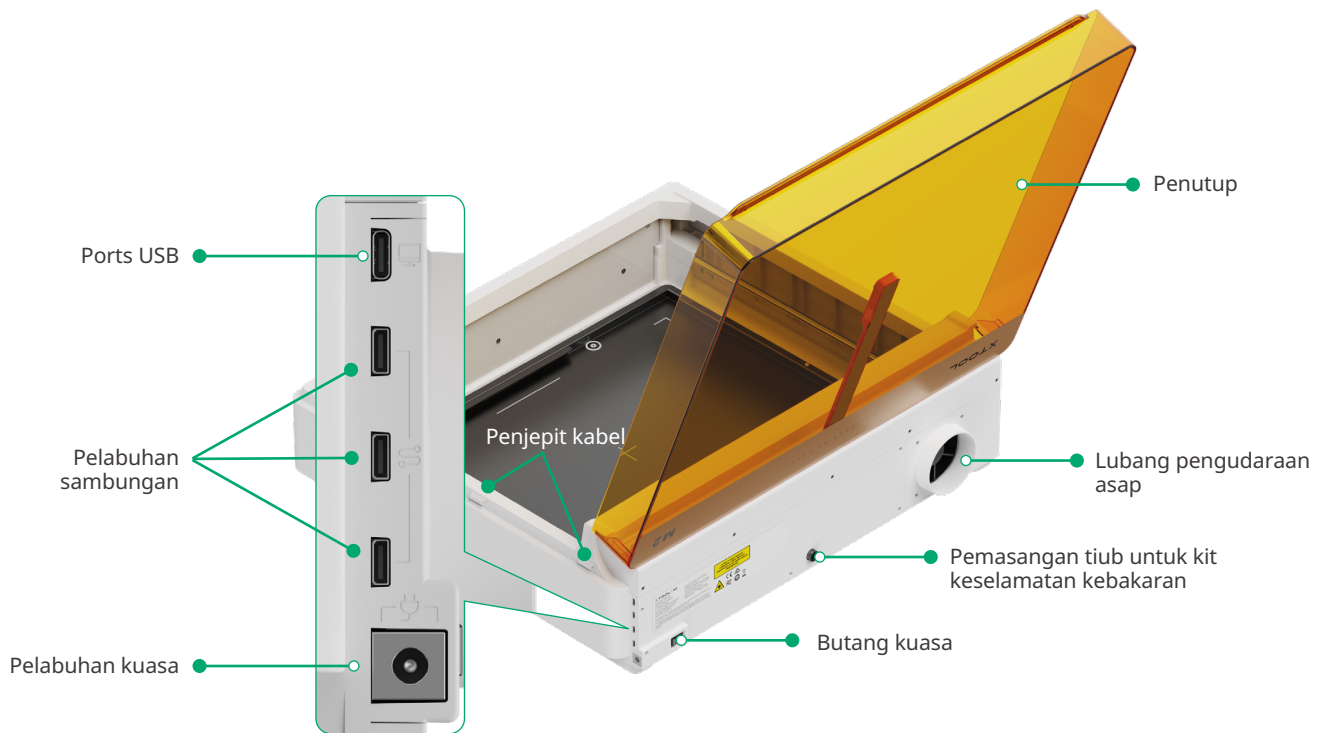
	xTool M2	Modul laser	Modul Inkjet CMYK xTool M2	Sambungan Rotari 3 Lite xTool
Kit asas	✓	✓		
Bungkusan berwarna-warni	✓	✓	✓	
Bungkusan mewah	✓	✓	✓	✓



Penyesuai, kabel kuasa, kabel USB dan penyesuai, serta pek bahan mungkin berbeza mengikut kit. Ilustrasi hanya untuk rujukan.

## Kenalkan xTool M2 anda



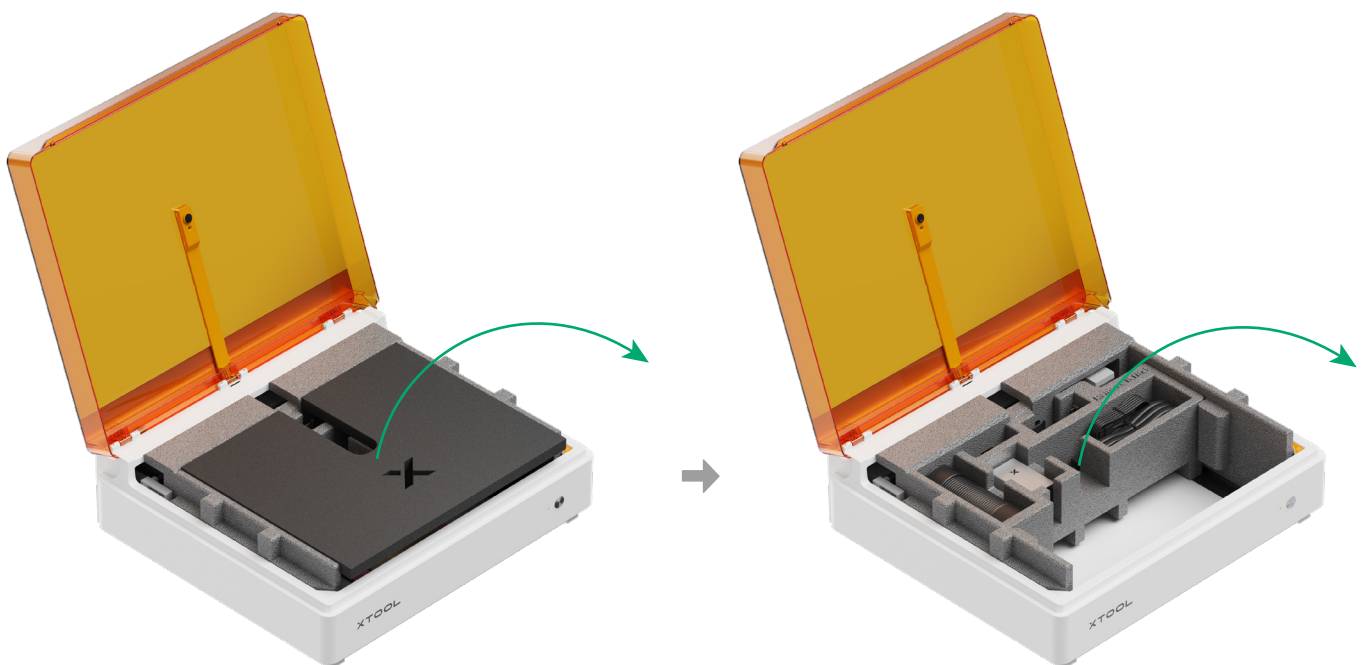


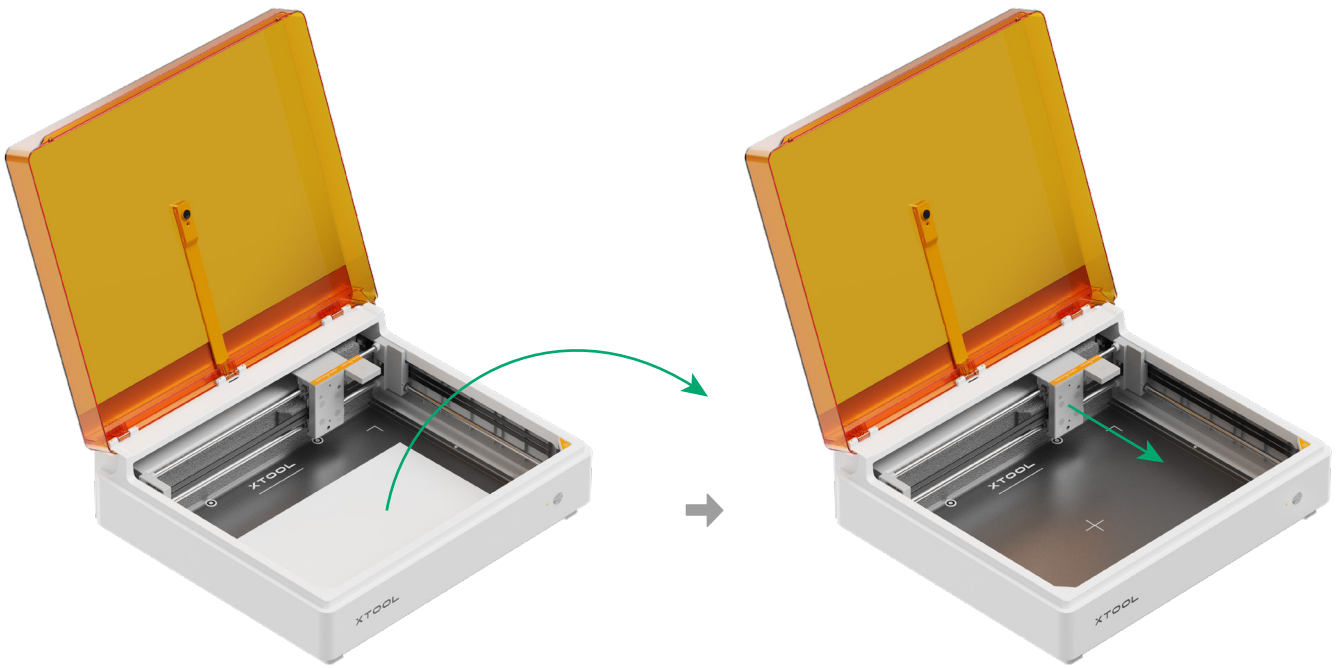
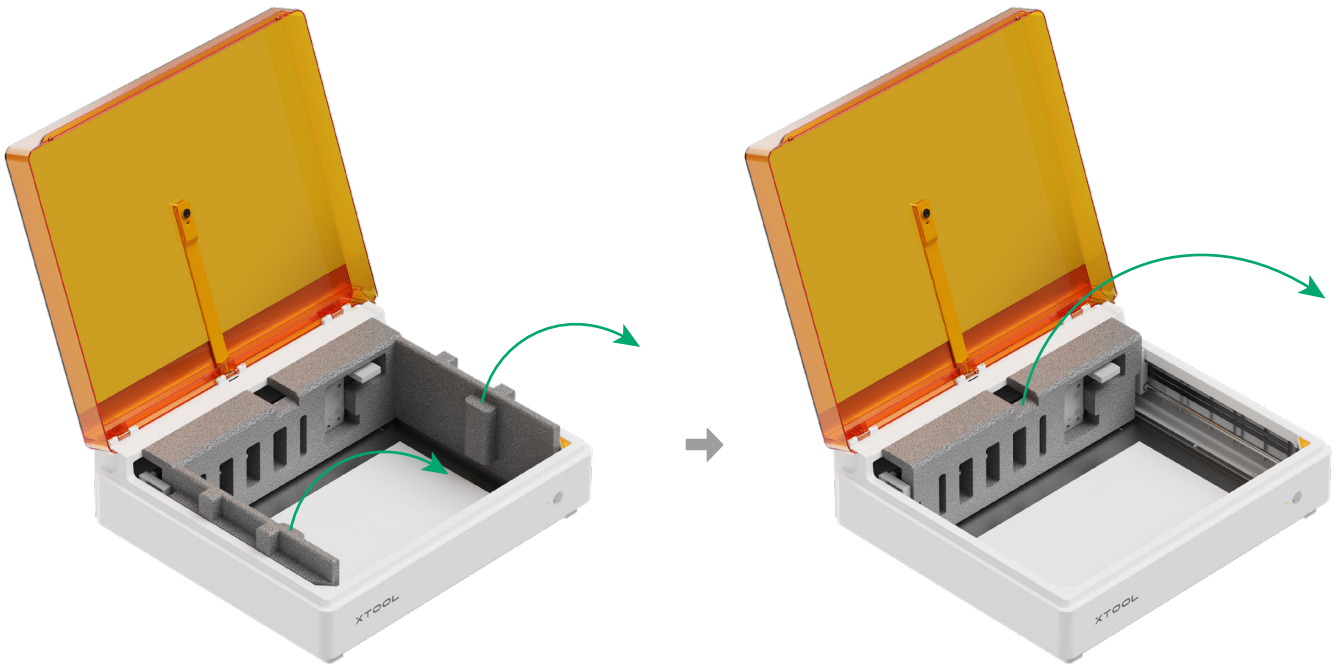
## Persediaan

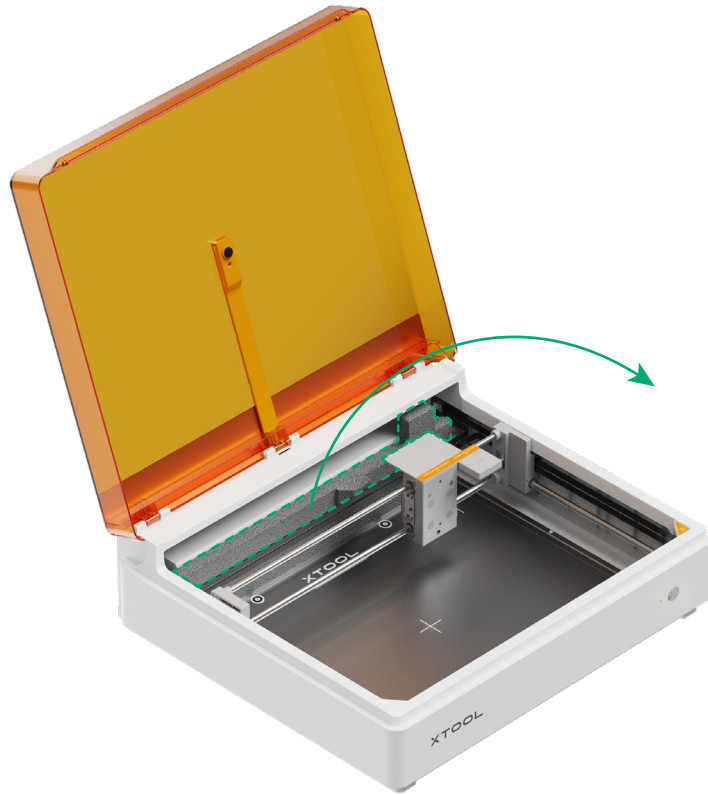


Kami mengesyorkan agar anda meletakkan peranti pada permukaan yang stabil dan rata.

**1** Buka penutup dan keluarkan penyedap buih serta barangan dari dalam peranti.

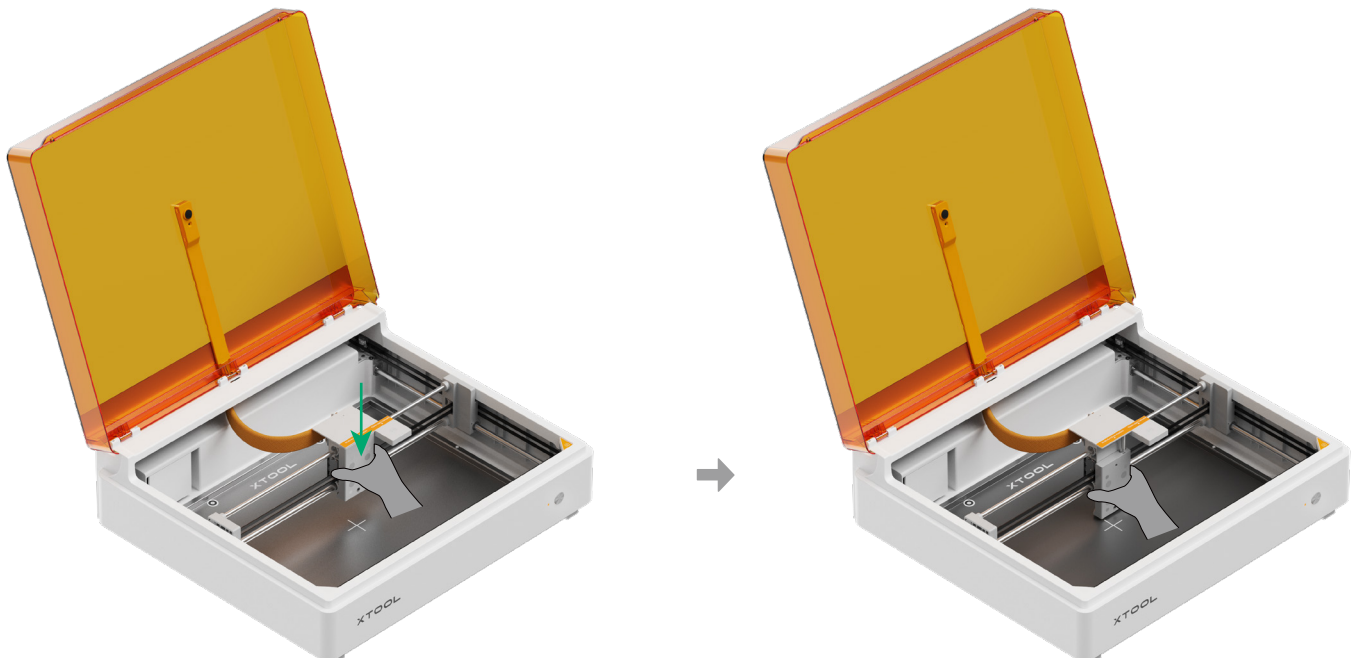


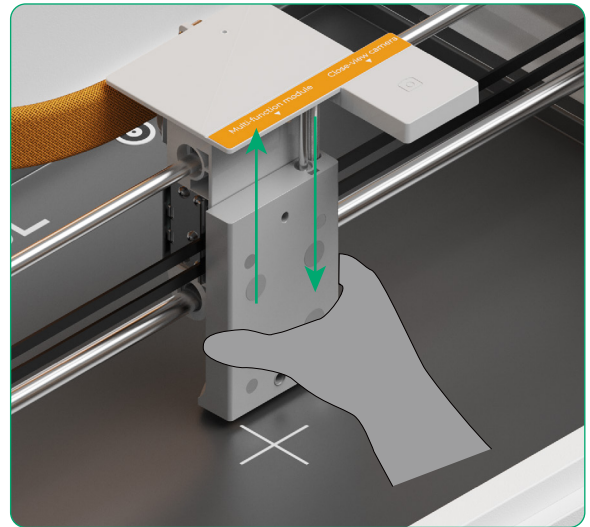
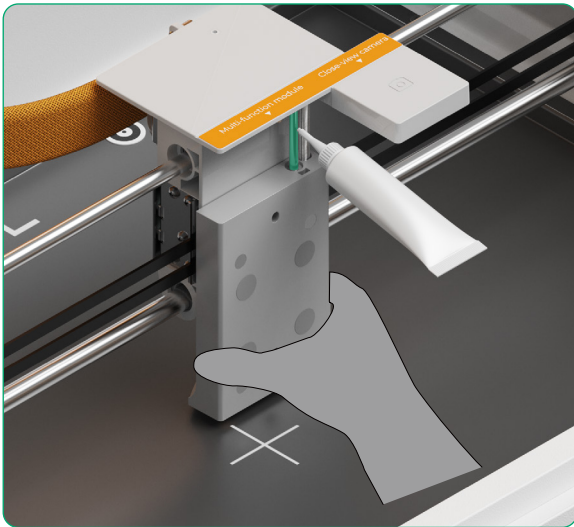




## 2 Sapukan gris pada poros linear hadapan dan belakang modul laser.

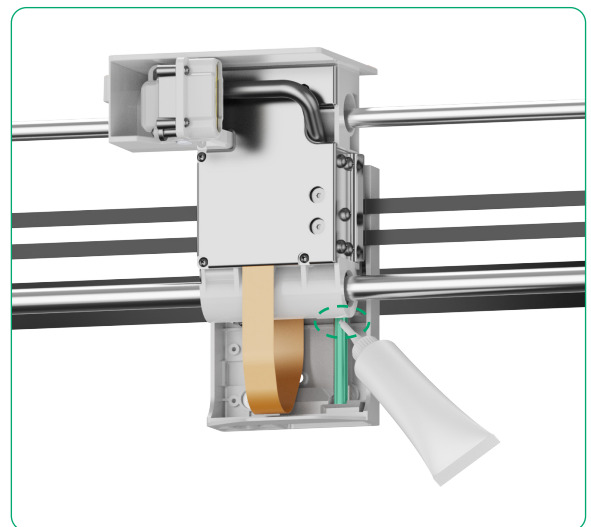
(1) Tarik ke bawah plat pemegang modul dengan satu tangan, dan sapukan gris sepenuhnya pada poros linear hadapan.



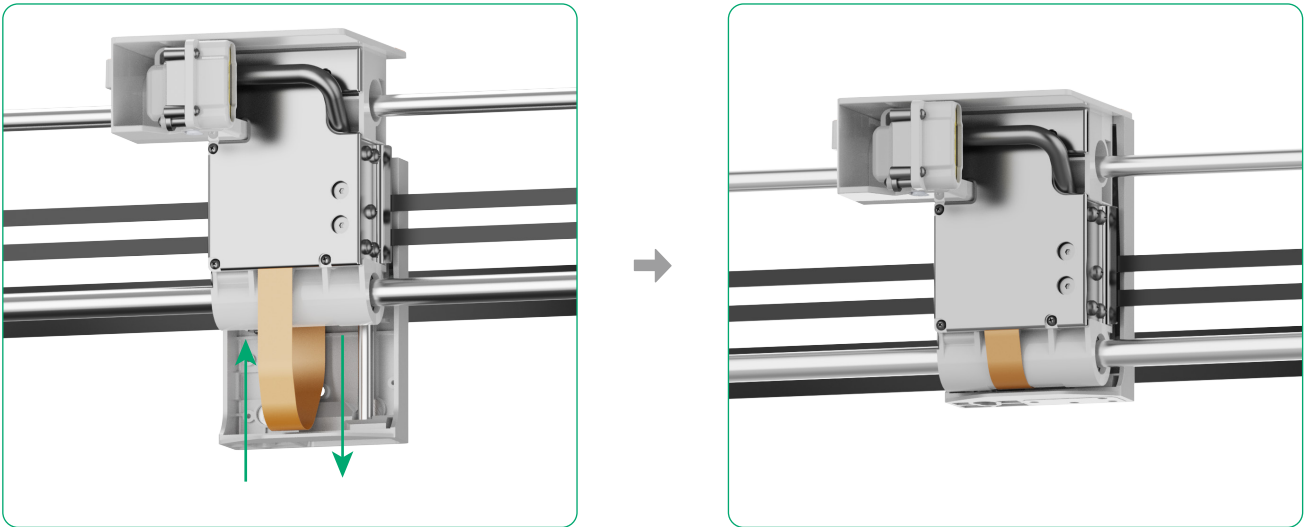


Apabila menyapu gris pada poros linear hadapan dengan teliti, tarik plat pemegang modul sepenuhnya ke bawah, kemudian lepaskan tangan anda. Ulangi tindakan ini tiga kali.

**(2) Sapukan gris dengan teliti pada poros linear belakang dengan cara yang sama.**



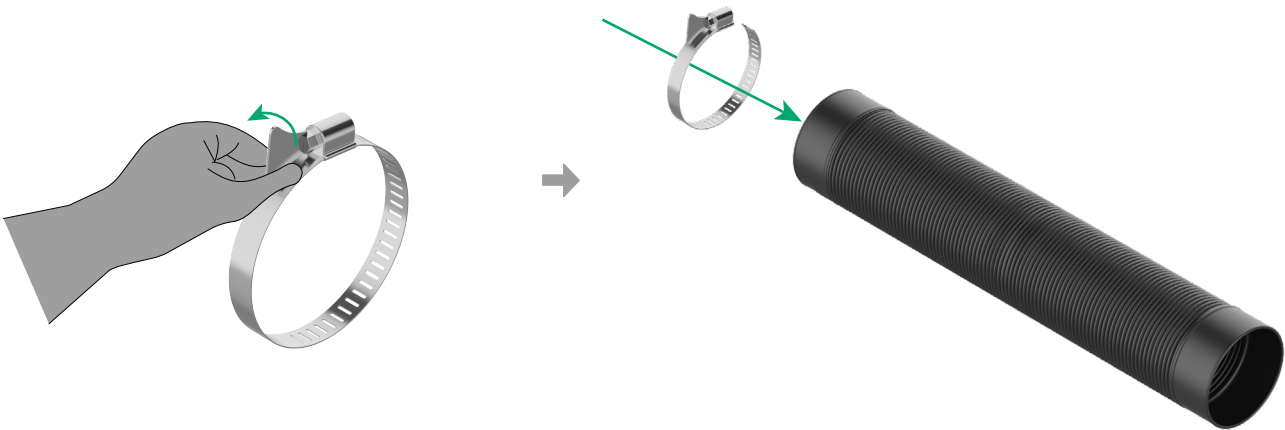
Bahagian atas poros linear belakang mesti dilapisi sepenuhnya dengan gris.



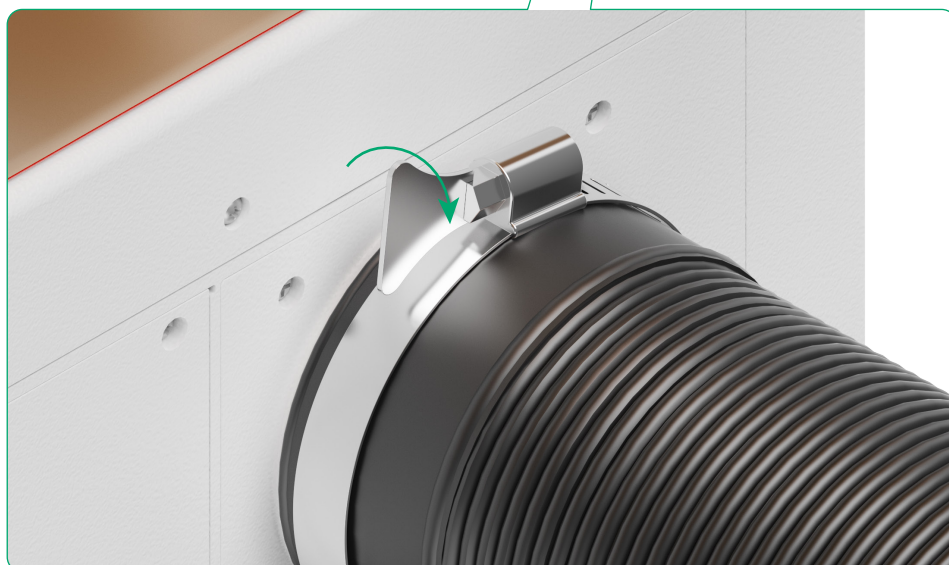
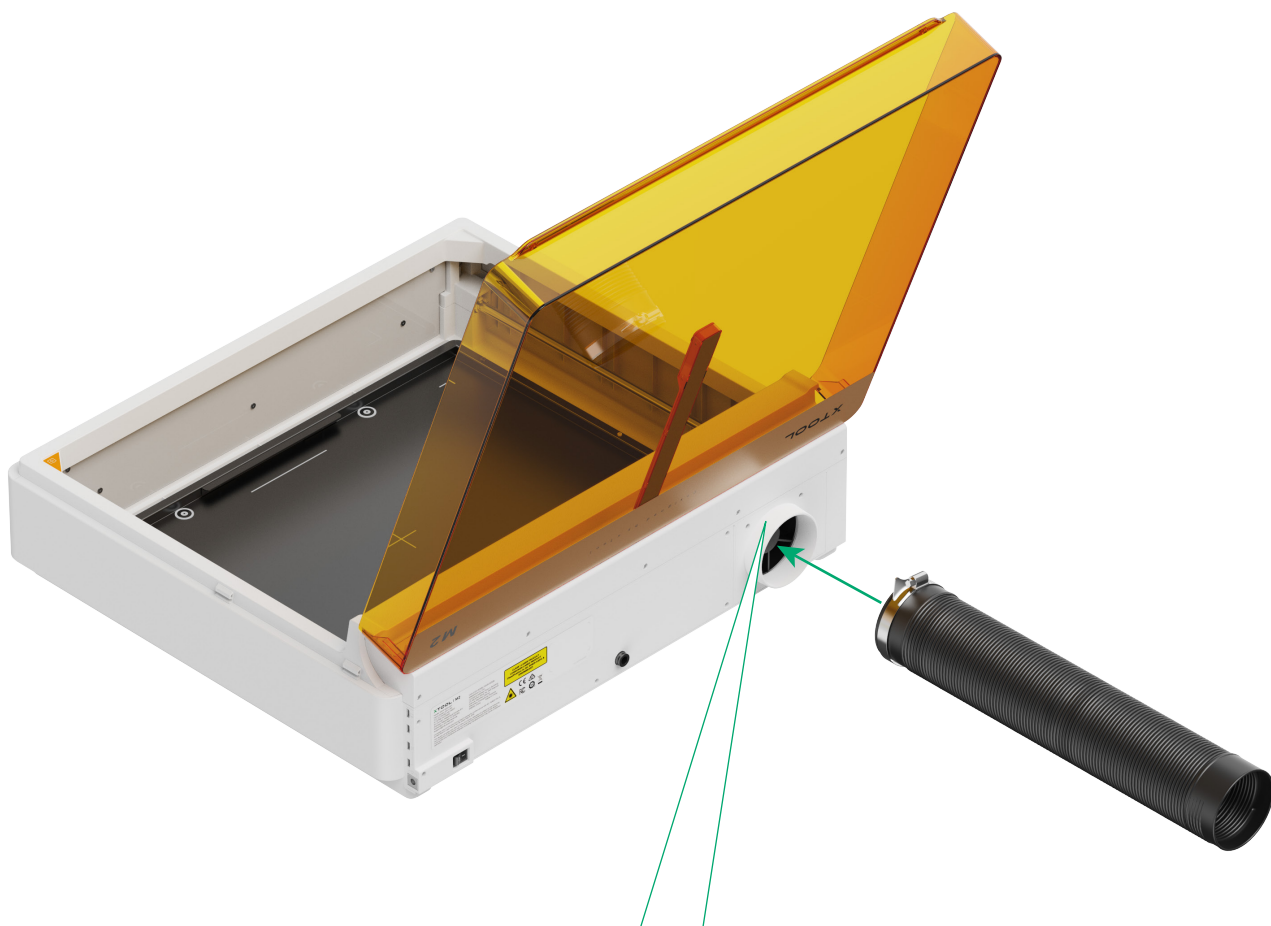
Apabila menyapu gris pada poros linear belakang dengan teliti, tarik plat pemegang modul sepenuhnya ke bawah, kemudian lepaskan tangan anda. Ulangi tindakan ini tiga kali.

### 3 Pasang paip ekzos asap

(1) Longgarkan kunci klem dan pasangkannya pada paip cerobong.



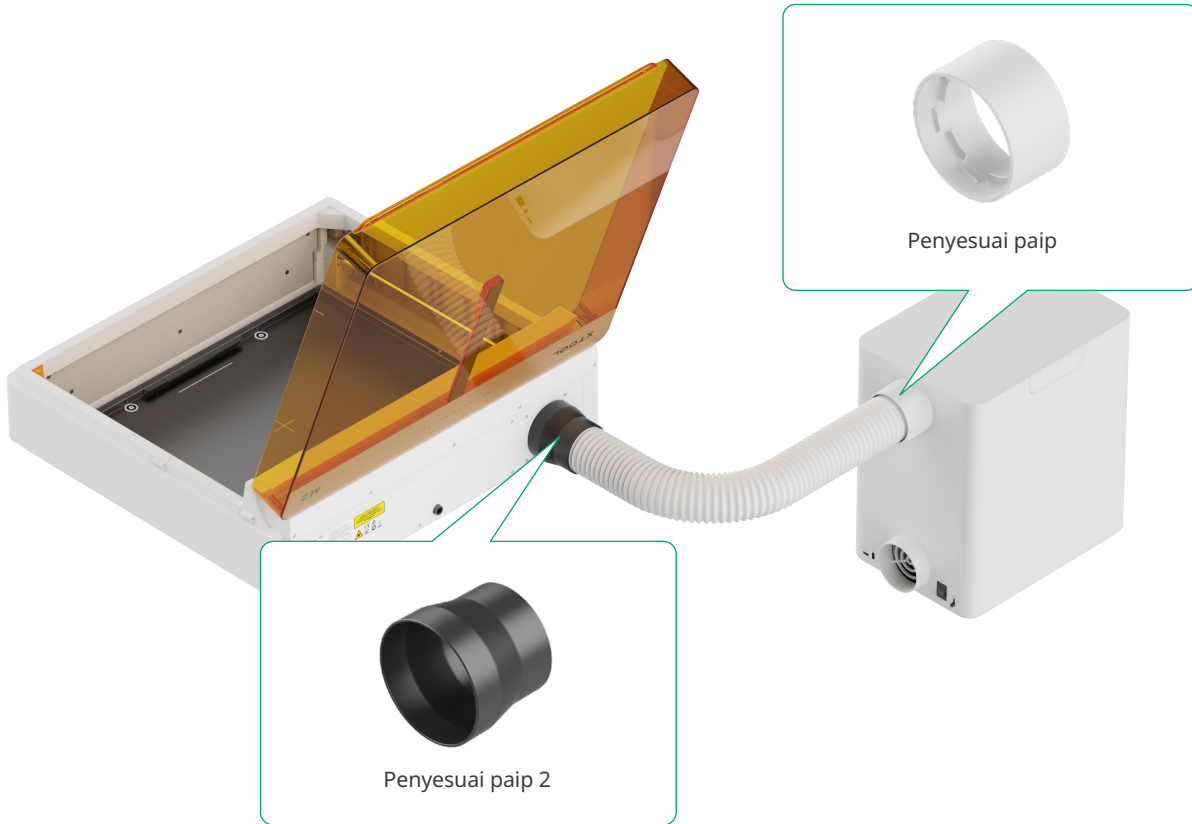
(2) Pasang paip ekzos asap dan ketatkan klamp.



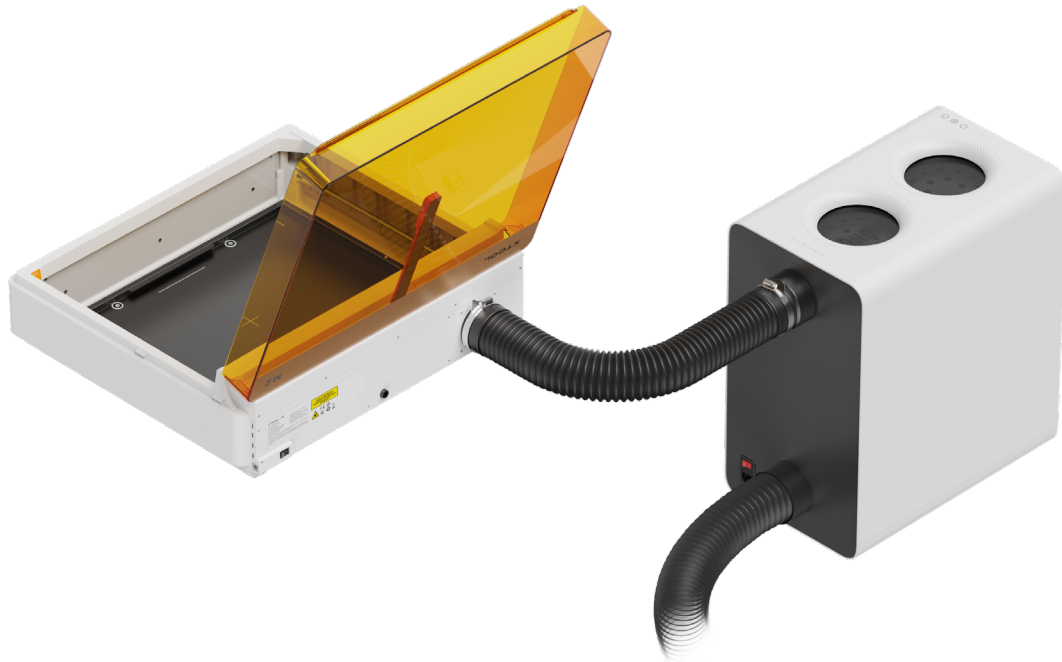


Peranti ini mungkin menghasilkan asap, habuk atau gas berbahaya semasa operasi. Kami mengesyorkan anda memasang paip pengekstrakan asap dan menyambungkannya ke penyuci udara, atau mengarahkan saluran keluar asap ke luar melalui tingkap.

### Singkirkan asap melalui penyuci udara.

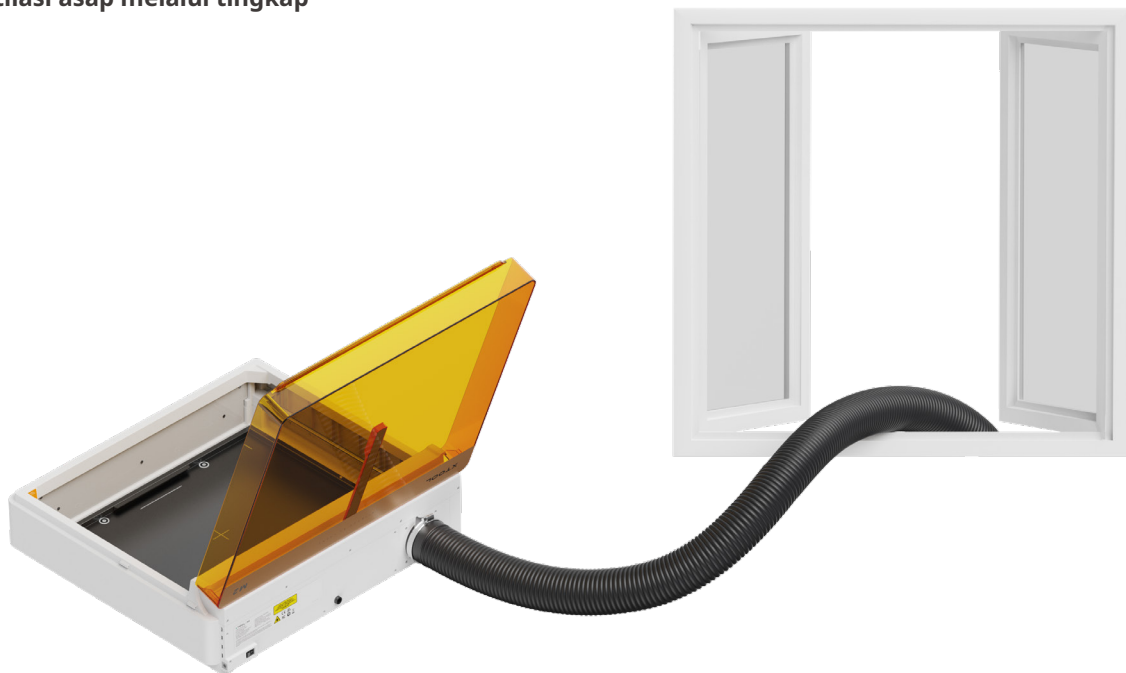


Jika anda telah membeli penyucih udara asap desktop, pergi ke [support.xtool.com/replacement-parts?from=support\\_home](https://support.xtool.com/replacement-parts?from=support_home) dan pasang penyesuai paip.



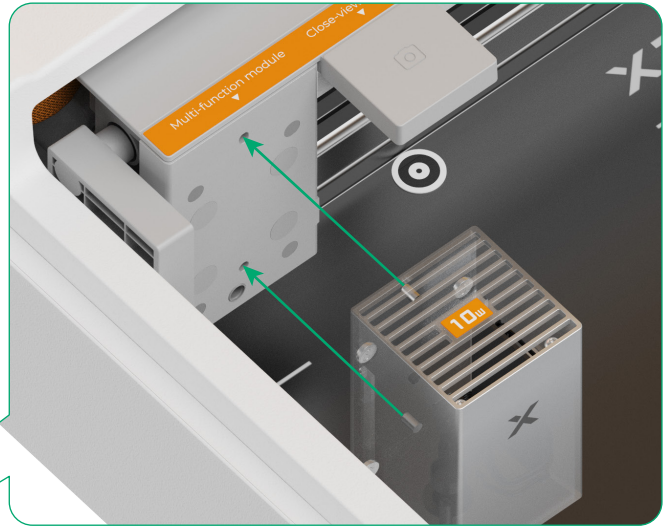
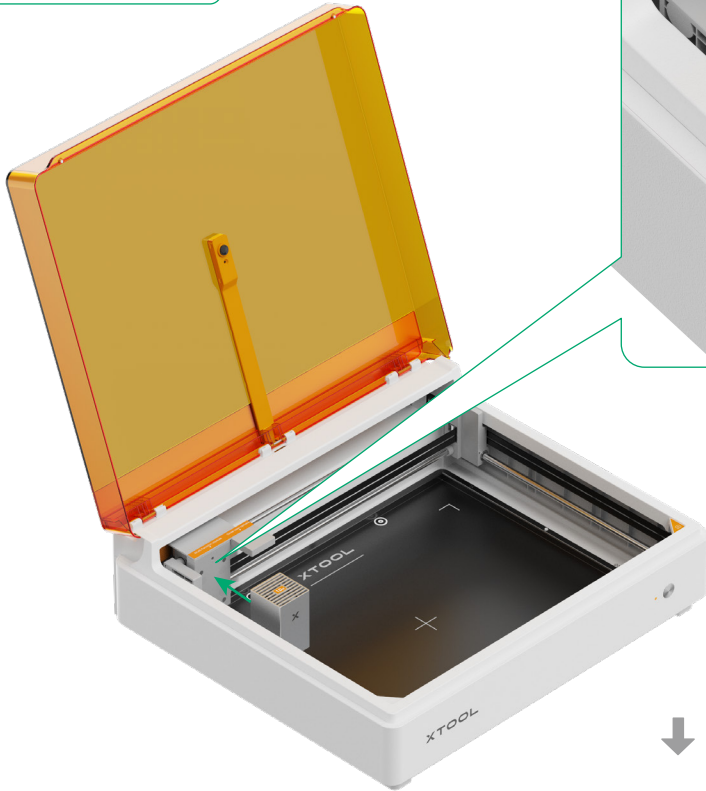
Untuk maklumat lanjut mengenai xTool SafetyPro™ AP2, sila layari [support.xtool.com/product/53](https://support.xtool.com/product/53).

### Ventilasi asap melalui tingkap

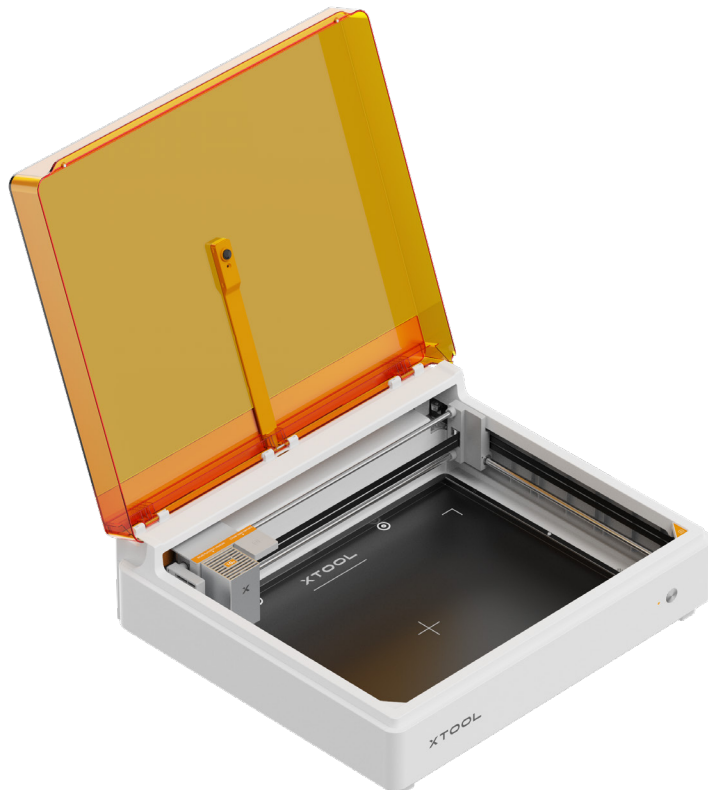


#### 4 Pasang modul laser

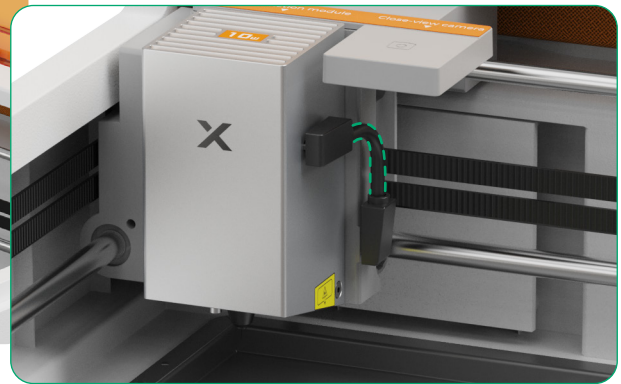
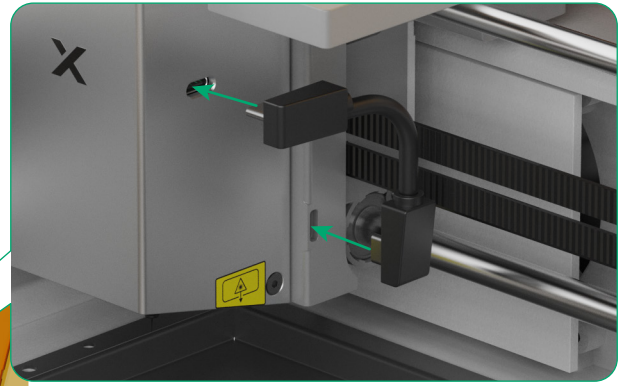
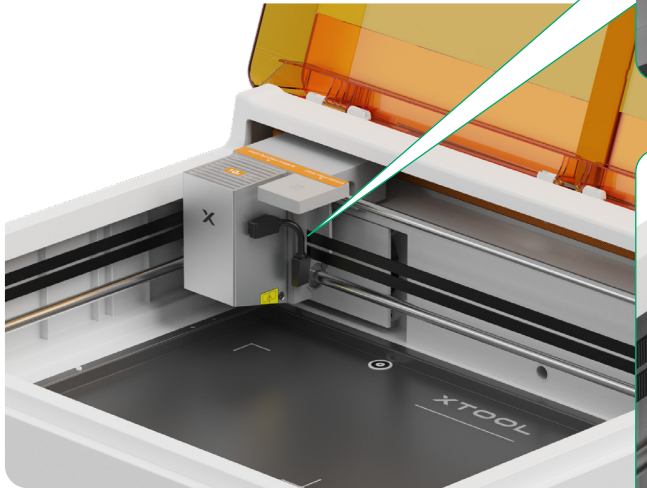
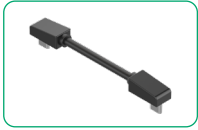
(1)



Apabila memasang modul laser, dua pin penentu kedudukan di bahagian belakang modul mesti diselaraskan dengan pemegang modul pelbagai fungsi.

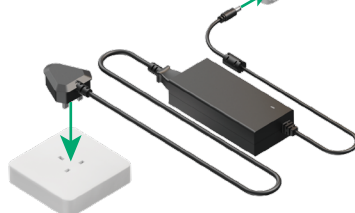
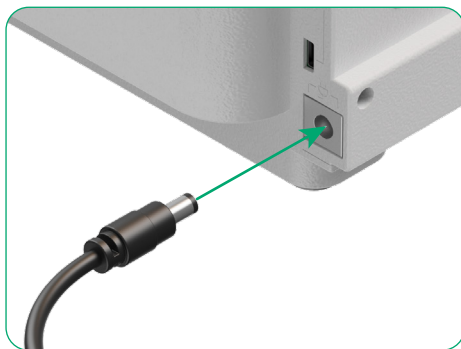
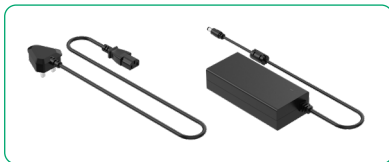


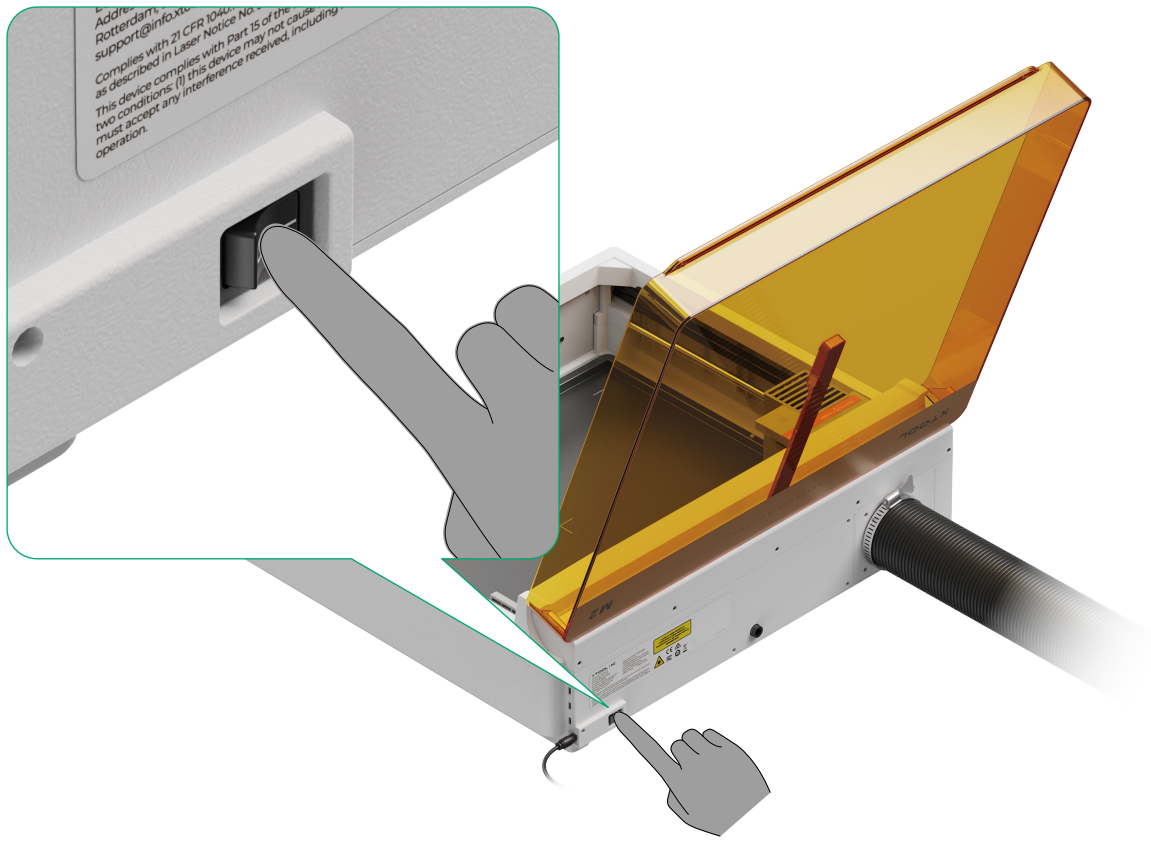
(2)



Pastikan kabel diletakkan berhampiran modul laser.

**5 Sambungkan ke bekalan kuasa dan hidupkan kuasa.**





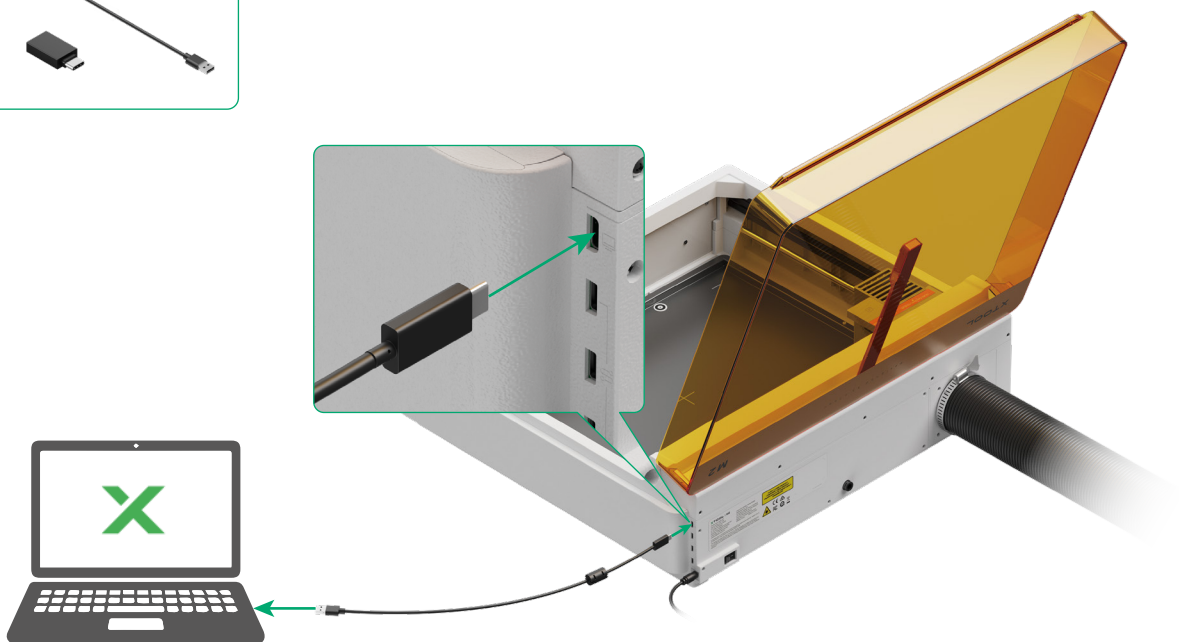
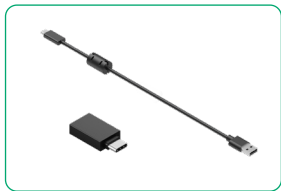
## Gunakan xTool M2

### 1 Muat turun perisian xTool



Buka [s.xtool.com/software](https://s.xtool.com/software) untuk memuat turun perisian xTool.

## 2 Sambungkan xTool M2 ke komputer anda.



Untuk maklumat lanjut mengenai penggunaan xTool M2 dengan perisian, lawati [support.xtool.com/article/2807](https://support.xtool.com/article/2807).  
Untuk maklumat lanjut mengenai perisian dan projek, lawati [support.xtool.com/academy](https://support.xtool.com/academy)

## Pastikan bahan itu selamat

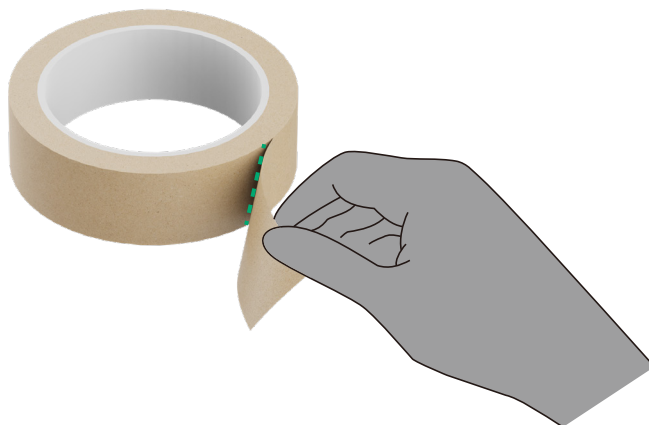


Sebelum memasang bahan, bersihkan plat asas untuk memastikan permukaannya licin dan rata. Ini mengelakkan bahan daripada menonjol atau menjadi kotor akibat serpihan atau noda pada plat asas.

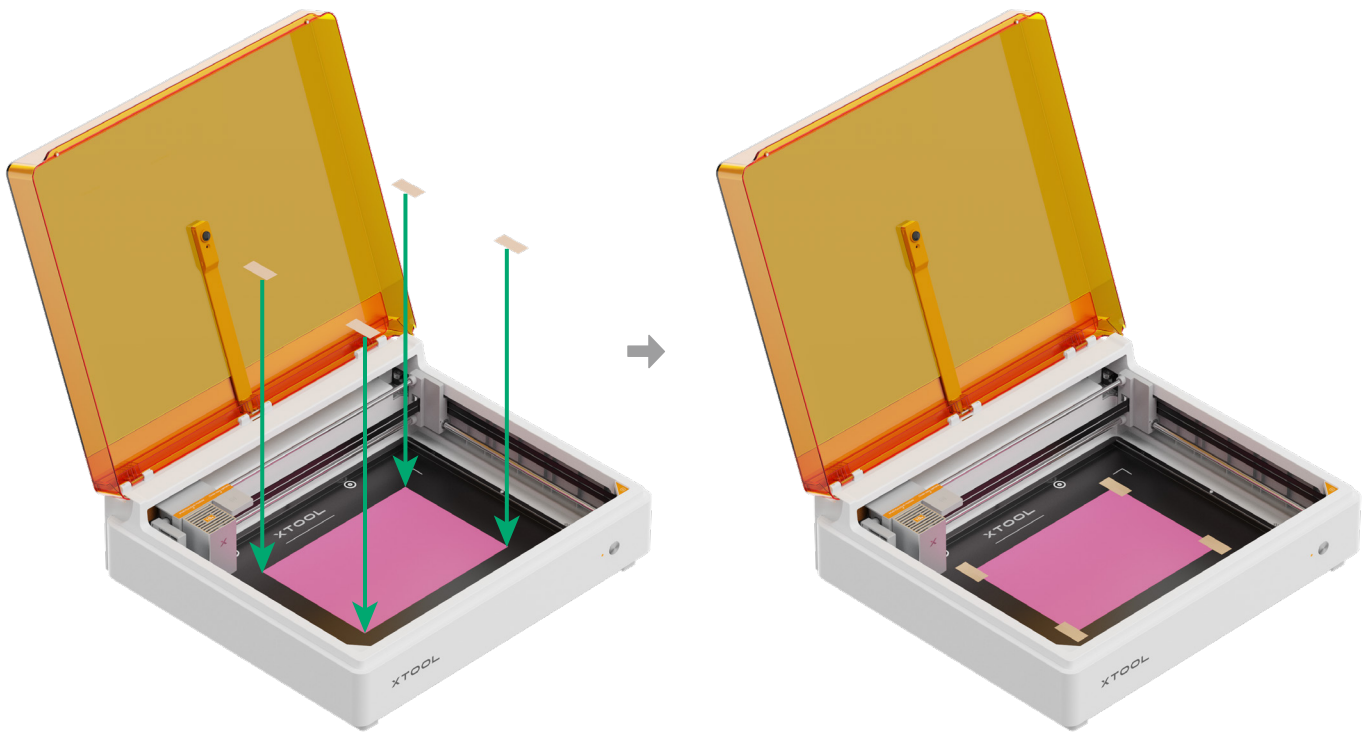
## Cetakan inkjet atau ukiran laser bahan $0 < H \leq 1.5$ mm: lekatkan dengan pita pelindung



1

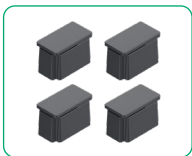


**2** Amankan bahan pada plat asas dengan pita pelekat.



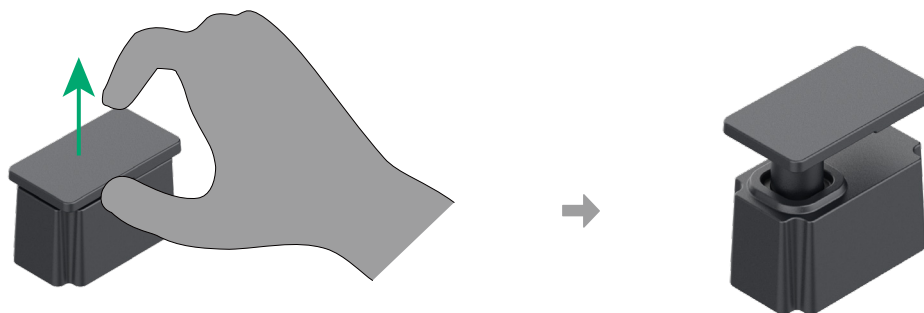
Apabila anda menggunakan pencetakan inkjet, tanpa mengira ketebalan bahan, disyorkan agar anda mengamankan bahan tersebut dengan pita pelekat untuk mengelakkan modul inkjet bertembung dengan bahan tersebut.

**Pemotongan bahan dengan ketebalan 0–6 mm menggunakan laser: pastikan menggunakan penyangga magnetik**

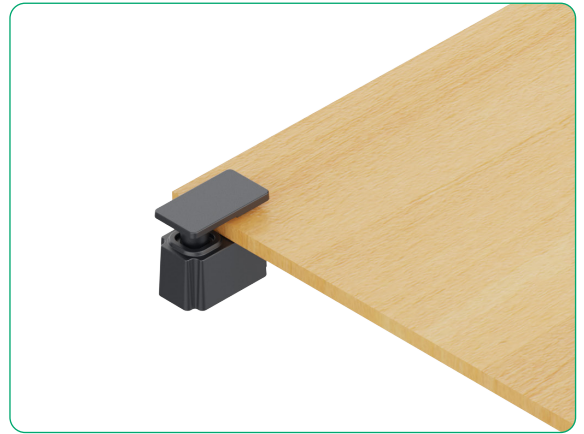
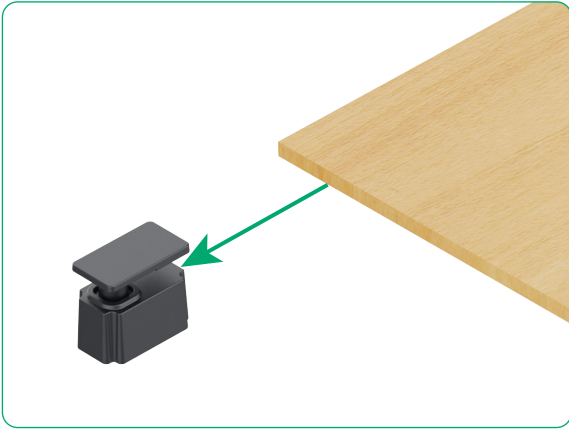


- Untuk memastikan keputusan pemotongan yang lebih baik, angkat bahan menggunakan empat penjepit magnetik. Ini mewujudkan ruang yang mencukupi di bawah bahan untuk pengekstrakan asap.
- Untuk memotong bahan fleksibel (seperti kertas, kain nipis, dan lain-lain), pasangkannya pada plat asas menggunakan pita pelekat atau jig buatan khas.

**1**



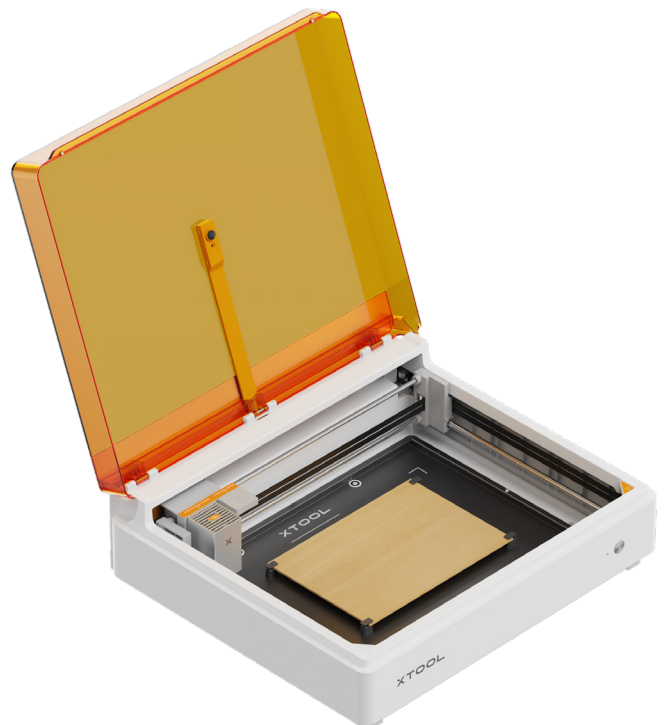
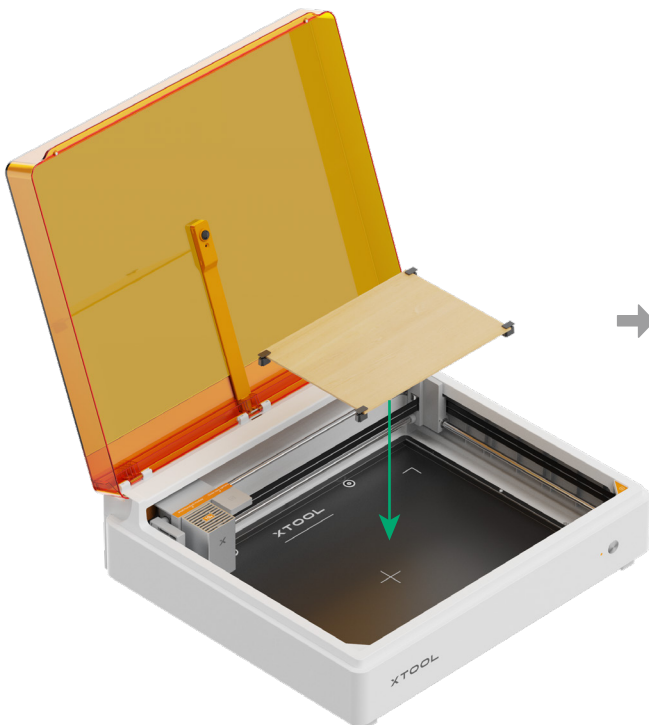
2



Pasang tiga kelengkapan magnetik yang lain dengan cara yang sama.

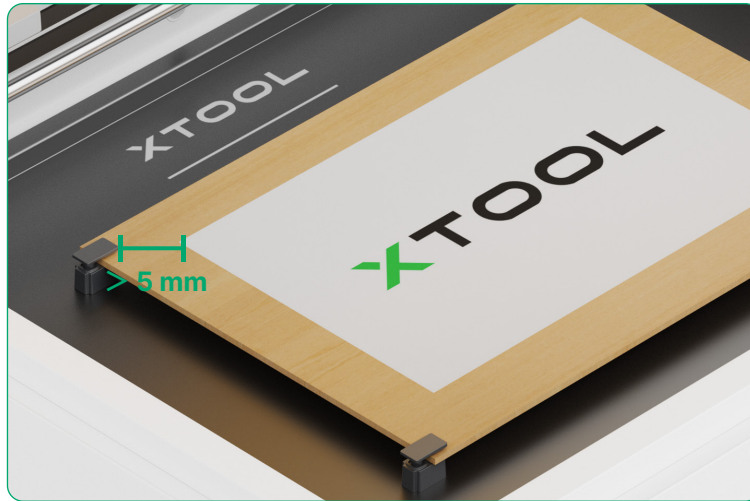


3





Untuk mengelakkan pancaran laser merosakkan pemasangan magnet, pastikan tepi kepingan kerja dijauhkan sekurang-kurangnya 5 mm daripada pemasangan magnet.

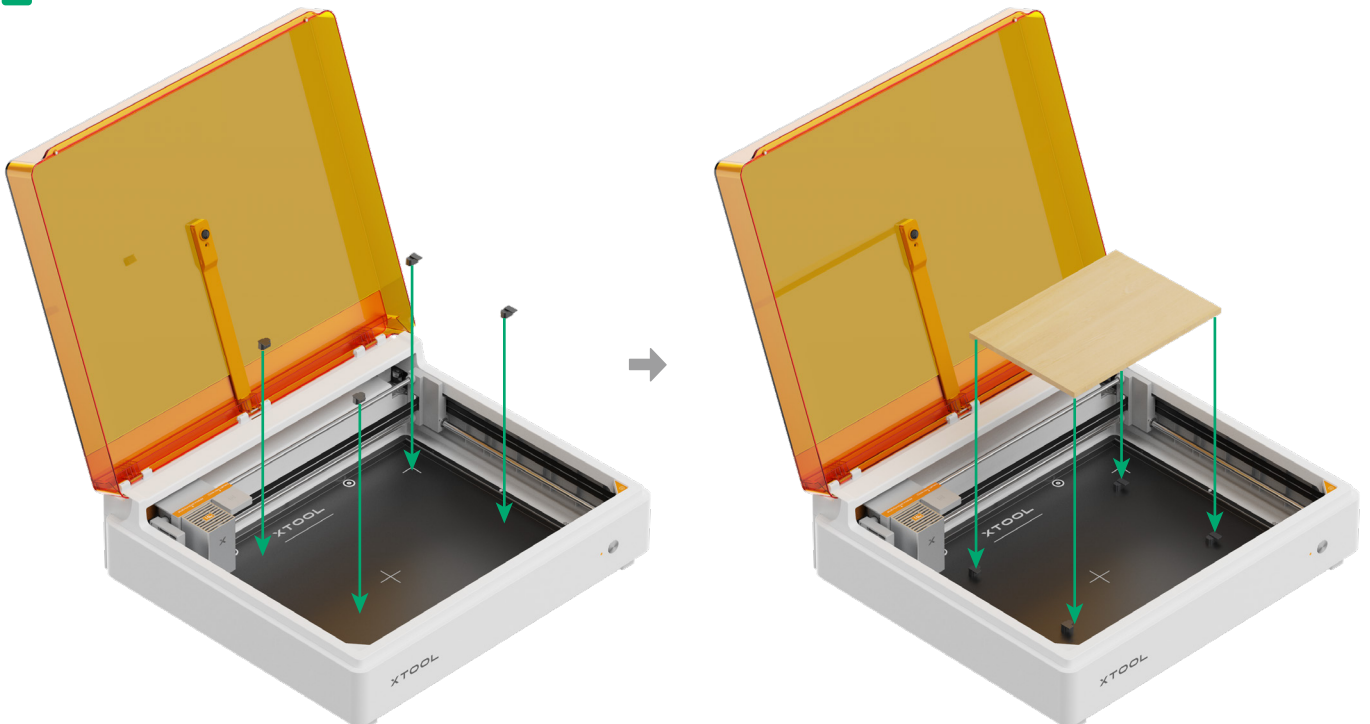


**Pemotongan bahan dengan ketebalan 6 mm hingga 16 mm menggunakan laser: pastikan menggunakan penyangga magnetik**

**1**

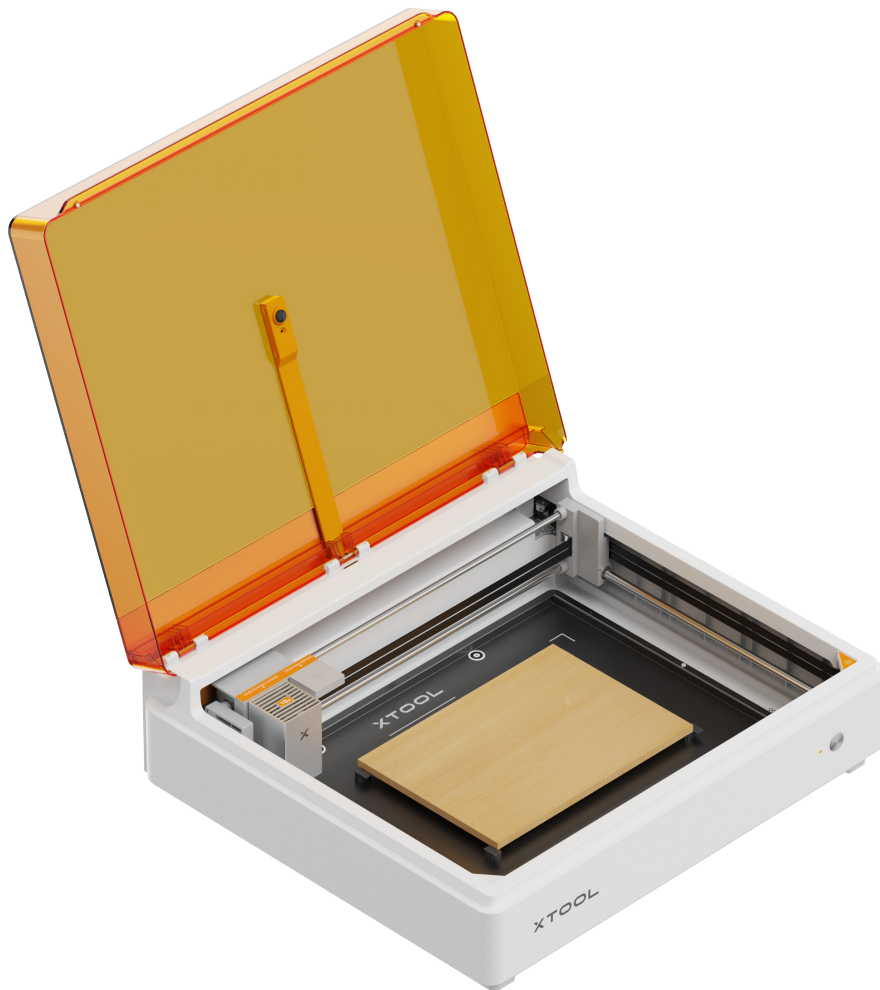


**2**





Jangan letakkan bahagian kerja pada permukaan atas penyangga magnetik.



### Pengukuran laser bahan melengkung

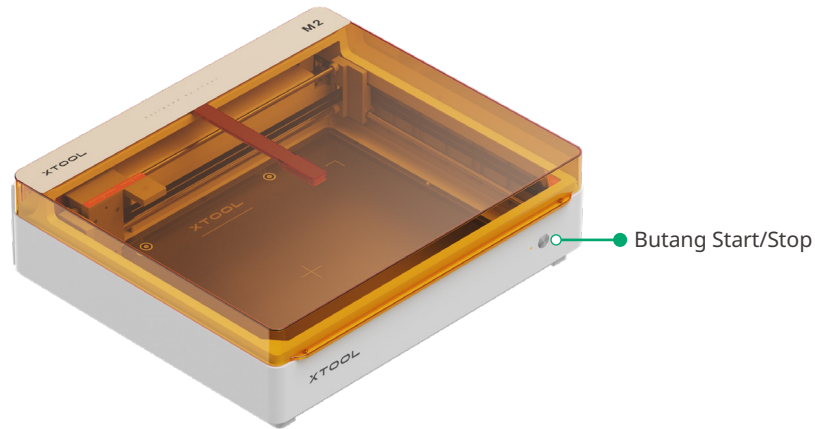
Untuk memastikan pengukuran jarak yang tepat, gunakan pita pelekat atau jig buatan khas untuk mengamankan bahan pada plat asas.

## Memahami penunjuk dan butang Start/Stop

### Memahami penunjuk

Status loceng	Status penunjuk	Status peranti
/	Berkedip putih perlahan-lahan	Memulakan
/	Bernafas putih	Mod tidur
/	Berkedip biru	Mengkonfigurasi rangkaian
/	Biru pekat	Tunggu, peranti tidak disambungkan ke perisian.
/	Kuning berkelipan perlahan-lahan	Pengekeraman
/	Kuning pekat	Menumpukan
/	Kuning pekat	Mengautomasikan
/	Berkedip hijau perlahan-lahan	Pemprosesan
/	Hijau padat	Pemprosesan terhenti
/	Ungu pekat	Kemas kini firmware
/	Berkedip ungu perlahan-lahan	Kalibrasi
Bunyi sekali	/	Penutup ditutup
Bunyi sekali	Putih padat	Sedia, peranti telah disambungkan ke perisian.
Bunyi sekali	Hijau padat	Sedia untuk bekerja
Bunyi tiga kali	/	Pengecualian berlaku
Terus bergema	Berkedip merah dengan pantas	Pengecualian api sekunder dan tersier dikesan

## Memahami operasi butang Start/Stop



Status peranti	Status butang tekan pendek	Status butang tekan lama	Status butang tekan dua kali
sedia siaga	/	/	Melakukan pemprosesan luar talian
sedia siaga	/	Masukkan konfigurasi rangkaian	Melakukan pemprosesan luar talian
Masuk ke mod tidur	Aktifkan peranti, dan lampu pengisi akan menyala.	Aktifkan peranti, dan lampu pengisi akan menyala.	Aktifkan peranti, dan lampu pengisi akan menyala.
Mengkonfigurasi rangkaian	/	Keluar daripada konfigurasi rangkaian	/
Memperkenalkan automasi	/	Tutup automasi	/
Mulakan membingkai	/	Pembingkaian Keluar	/
Sedia untuk diproses	Mulakan pemprosesan	Batalkan pemprosesan	/
Pemprosesan...	Pemprosesan terhenti	Batalkan pemprosesan	/
Pemprosesan terhenti	Teruskan pemprosesan	Batalkan pemprosesan	/
Kalibrasi	/	Batalkan kalibrasi	/

## Penyelenggaraan

### Menjaga peranti

#### 1 Bersihkan plat asas

##### Kaedah pembersihan

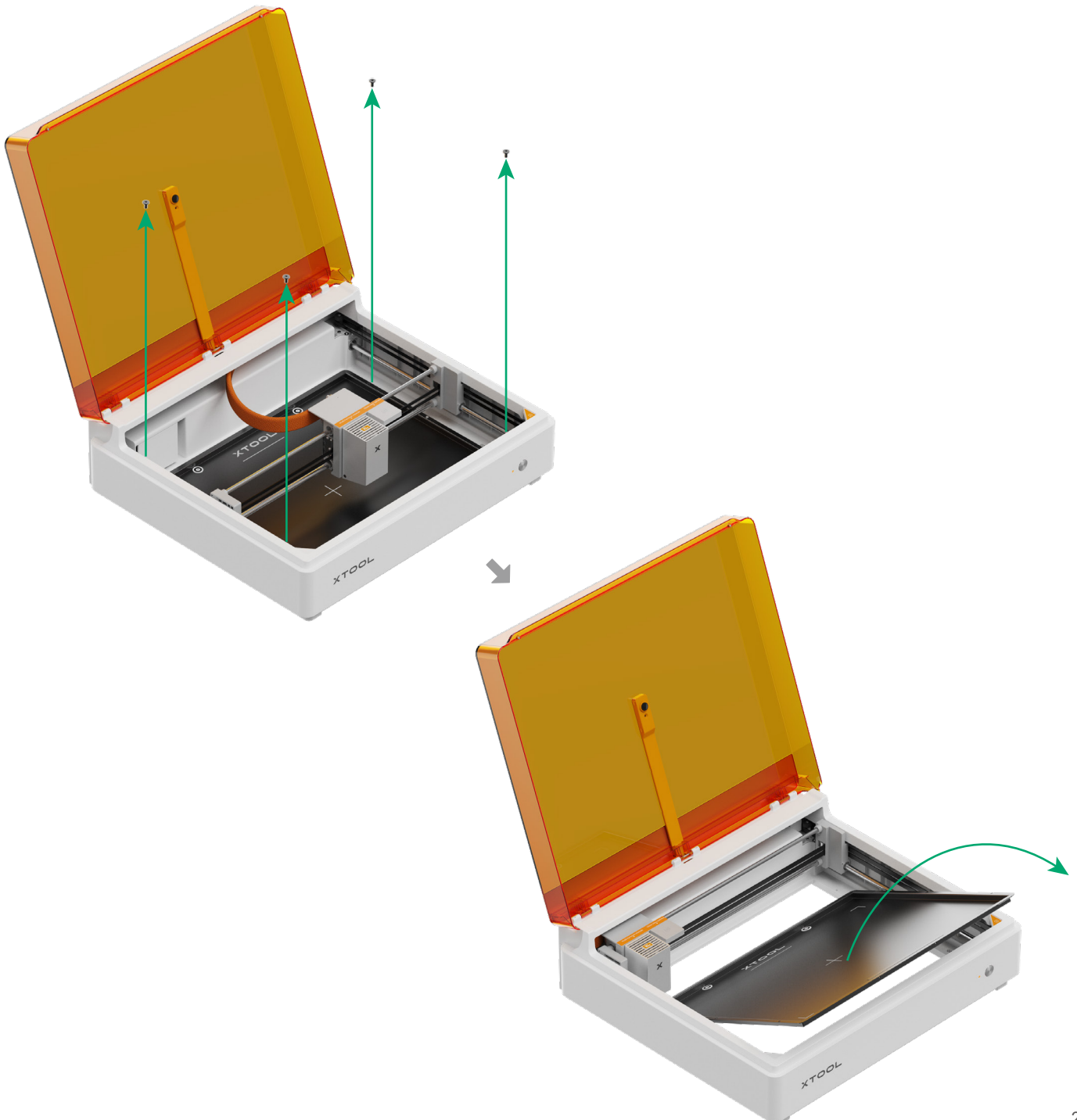


Penjepit skru heks



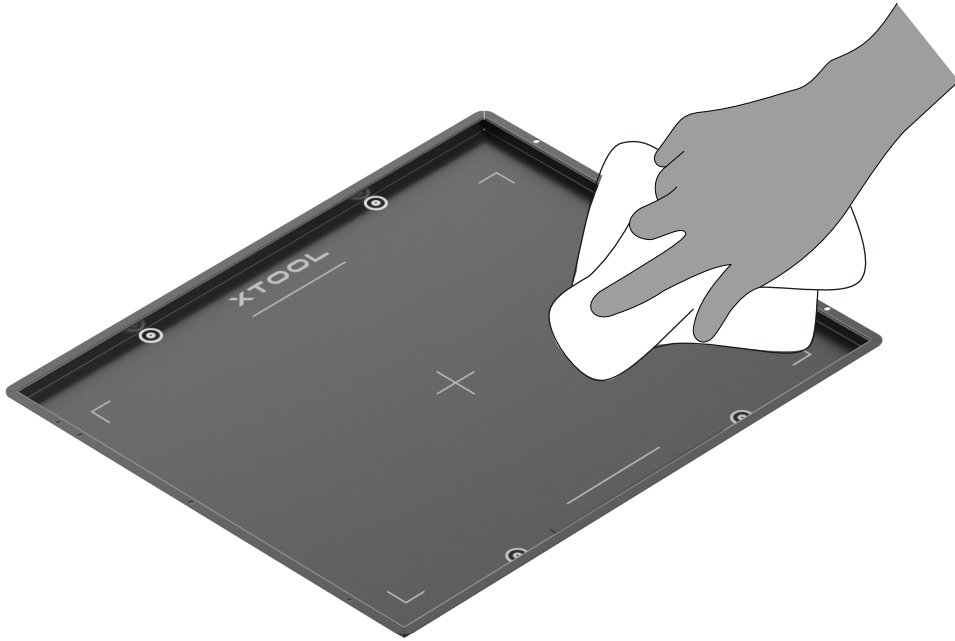
Bersihkan sisa-sisa dalam peranti secara berkala untuk mengelakkan sisa-sisa tersebut tersangkut pada kipas, menyekat saluran ekzos dan berpotensi menyebabkan kebakaran.

(1) Matikan peranti, dan keluarkan plat asas.



(2) Celupkan kain pembersih ke dalam sabun pencuci pinggan dan lap plat asas.

(3) Keringkan plat asas dengan kain atau tisu kering.



## 2 Bersihkan kipas pengudaraan



### Membersihkan tin ventilator ekzos boleh:

■ Menjaga kecekapan penyejukan: Kebersihan kipas ekzos mempengaruhi kelajuan putarannya dan keberkesanan penyejukan. Terlalu banyak habuk dan kotoran dalam peranti akan menghalang aliran udara dan mengurangkan kecekapan penyaluran haba, menyebabkan peranti terlalu panas dan menjejaskan operasi yang betul.

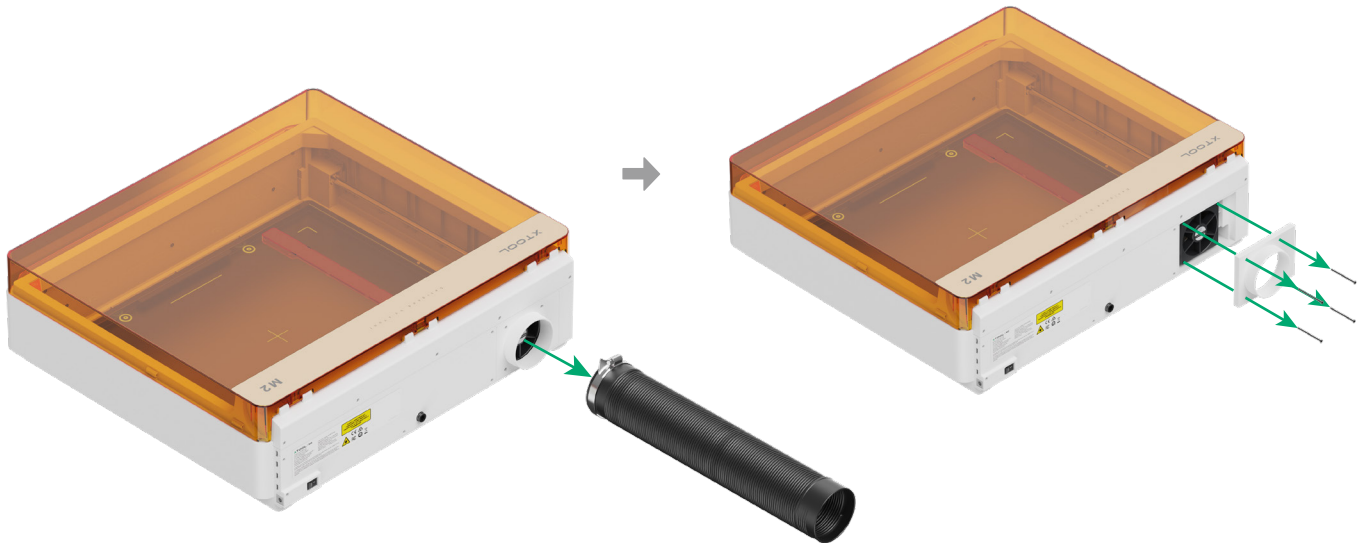
■ Memanjangkan hayat perkhidmatannya: Menjaga kipas pengudaraan anda agar sentiasa bersih dapat mencegah keausan pramatang. Debu dan kotoran boleh menyebabkan putaran tidak sekata, meningkatkan keausan dan memendekkan hayat kipas.

## Langkah-langkah pembersihan

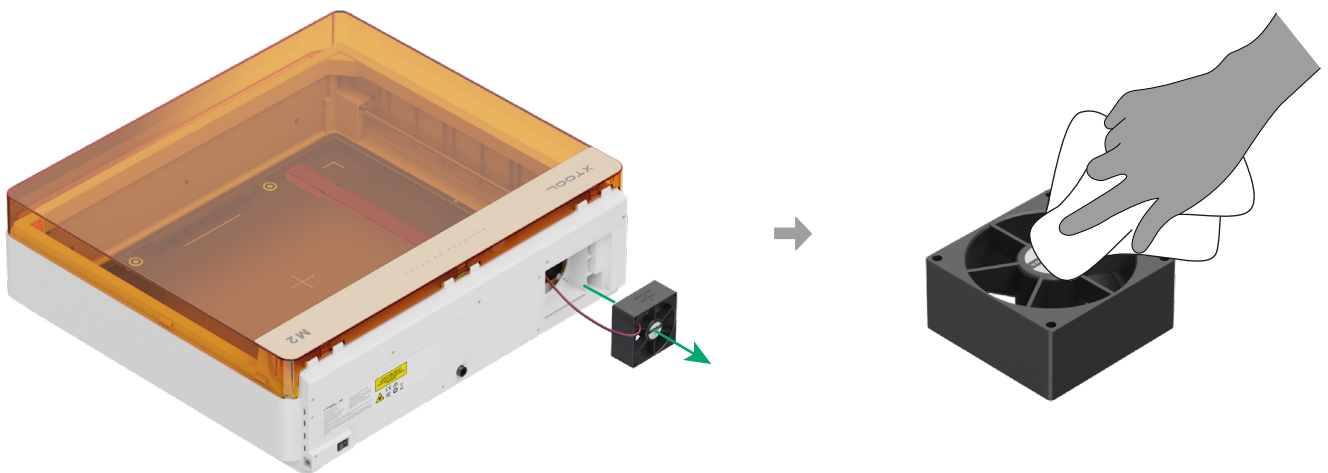
(1) Matikan peranti, dan keluarkan paip ekzos asap dan penutupnya.



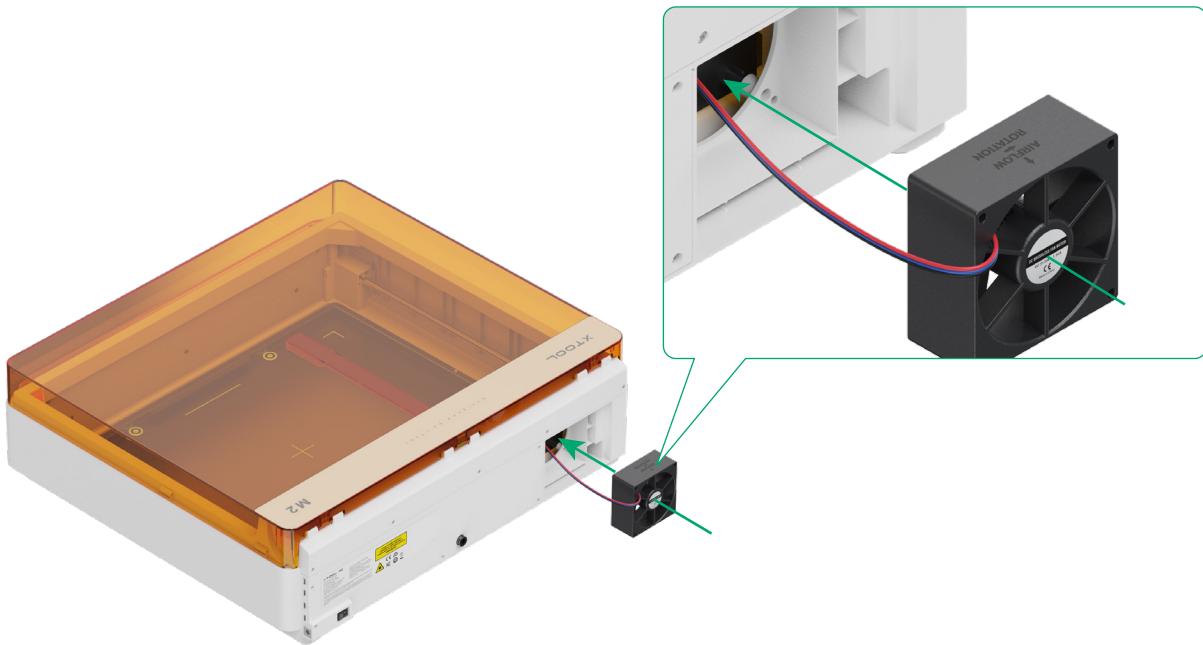
Penyepit Philips  
(tidak disertakan dalam pek)



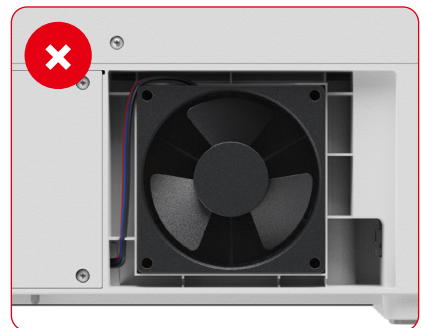
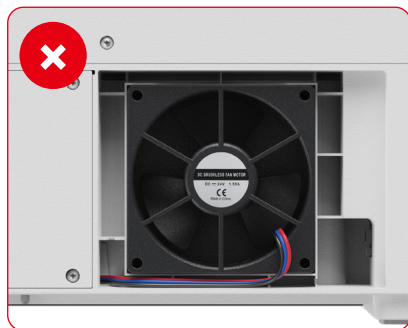
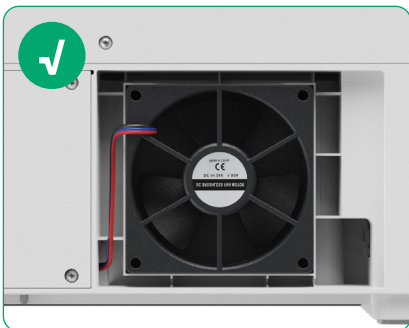
(2) Gunakan tisu atau kapas yang dibasahkan dengan air bersih atau alkohol untuk membersihkan kipas.



(3) Pasang semula kipas pengudaraan mengikut tanda arah aliran udara, memastikan aliran udara diarahkan keluar dari peranti.

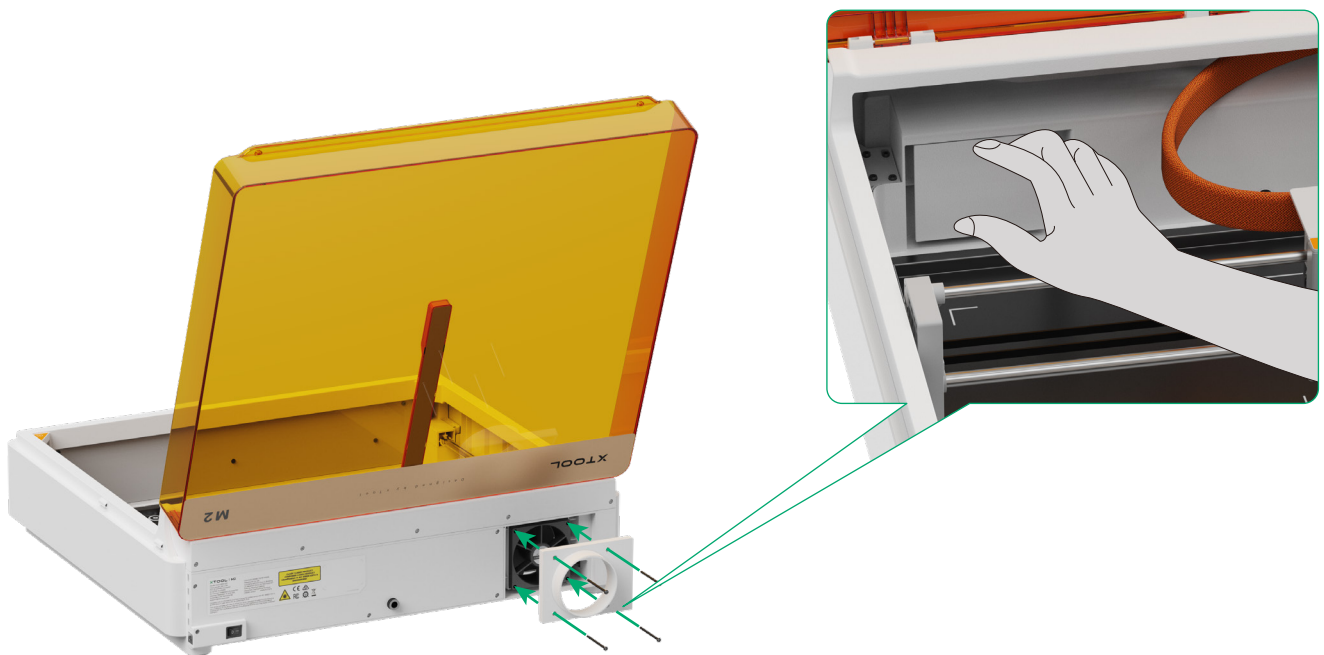


- Pastikan anda menyambung semula kabel daripada papan kawalan utama semasa pembersihan.
- Pastikan kabel disambungkan semula dengan kukuh selepas dibersihkan dan elakkan menarik kabel dengan terlalu kuat.



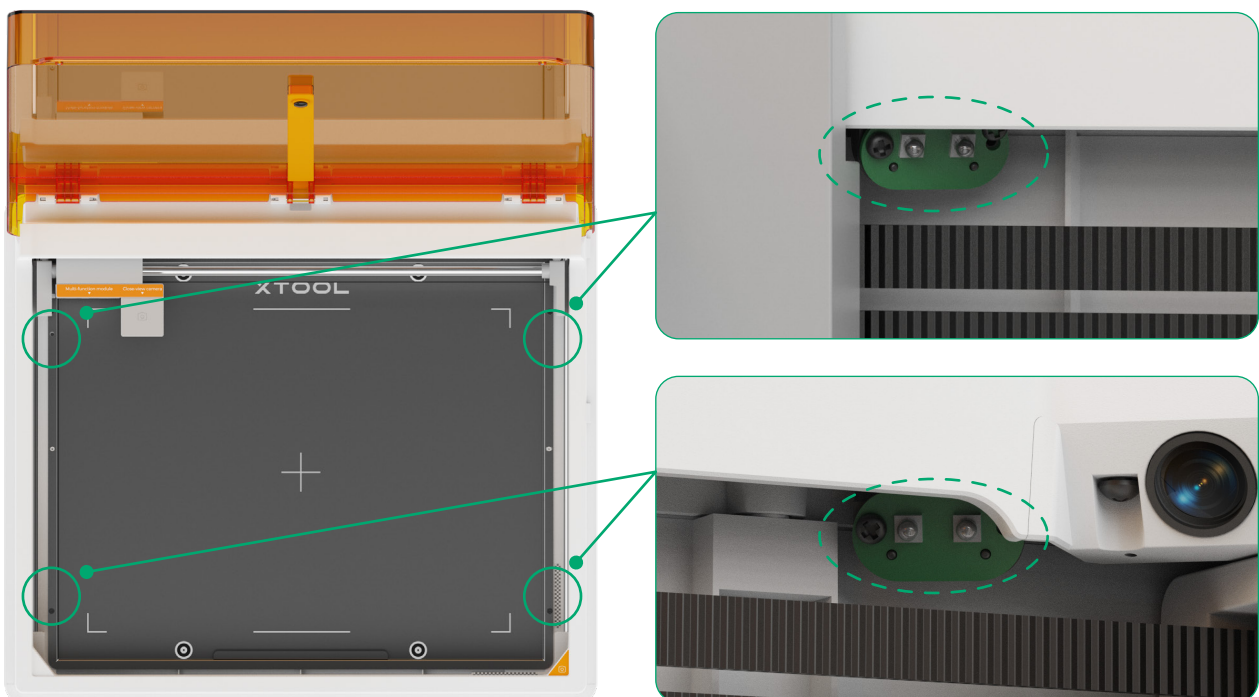
(4) Pasang semula paip ekzos asap ke peranti. Jika tidak, pancaran laser mungkin bocor keluar, dan tangan anda mungkin cedera jika menyentuh kipas.

Apabila memasang penutup paip ekzos, pegang penutup dalaman pada tempatnya dengan tangan anda pada masa yang sama.



### 3 Bersihkan lampu isian

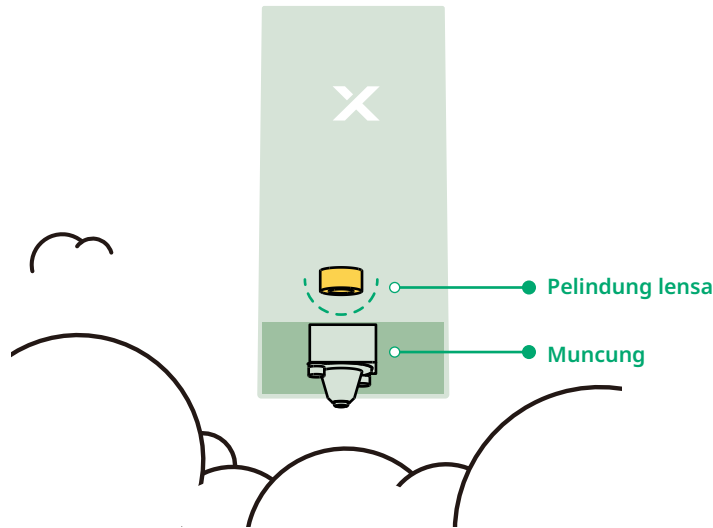
- Bersihkan habuk pada lampu pengisi secara berkala untuk mengelakkan kepanasan berlebihan dan terbakar.
- Elakkan menggunakan tuala yang terlalu basah untuk membersihkan lampu pengisi, kerana kelembapan berlebihan mungkin meresap ke dalamnya dan menyebabkan litar pintas dalam litar elektrik.



## Menjaga modul laser

### 1 Bersihkan pelindung lensa dan muncung

Pemrosesan laser sering menghasilkan banyak asap yang boleh menyebabkan pelindung lensa menjadi kotor atau menyumbat muncung. Jika tidak dibersihkan dengan segera, kuasa laser mungkin berkurang dan modul laser boleh rosak.



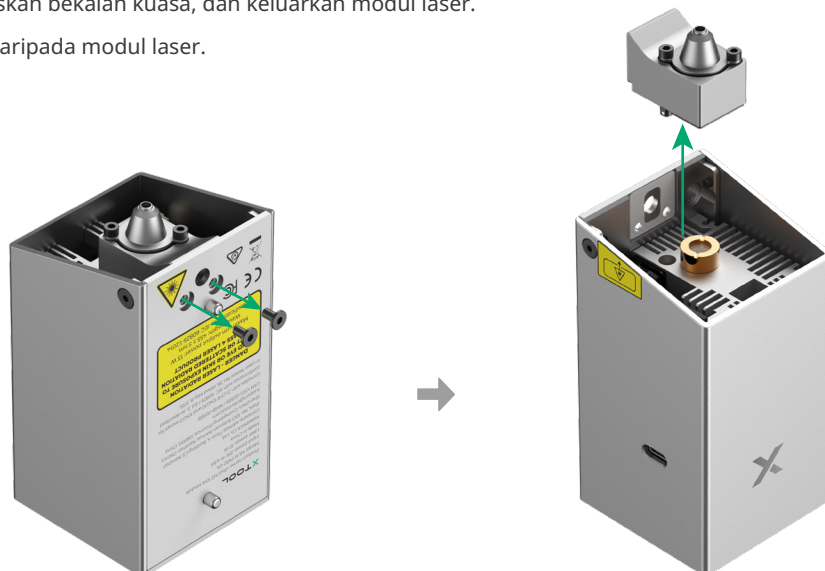
#### Penyelenggaraan

- Elakkan calar: Permukaan pelindung lensa adalah rapuh dan mudah tercalar. Semasa memasang, menukar, atau membersihkan pelindung lensa, berhati-hatilah dan elakkan benda tajam daripada menyentuh pelindung tersebut.
- Persekitaran kerja: Keadaan persekitaran yang buruk boleh mempercepat penuaan dan kerosakan pelindung lensa. Oleh itu, pastikan bahagian dalam peranti kekal kering, bebas daripada habuk dan gas korosif, serta pastikan kipas ekzos berfungsi dengan baik.
- Semakan berkala: Semak secara berkala sama ada pelindung lensa dipasang dengan kukuh di tempatnya. Jika ia longgar atau teralih, laras dan betulkan dengan segera.
- Pembersihan berkala: Pelindung lensa mungkin mengumpul habuk, kotoran, atau kekotoran lain yang mengurangkan kadar penghantaran laser. Anda perlu membersihkannya secara berkala.
- Penggantian berkala: Pelindung lensa yang terlalu haus boleh mengurangkan kadar penghantaran laser atau bahkan menyebabkan kerosakan peranti. Anda perlu menggantikannya secara berkala berdasarkan penggunaan peranti dan kehausan pelindung lensa.

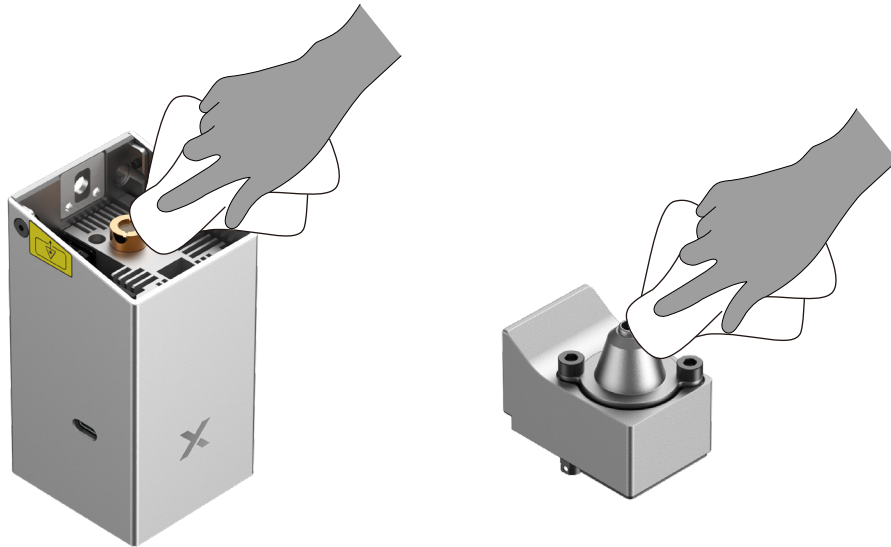
#### Langkah-langkah pembersihan

Apabila perisian memaparkan peringatan pembersihan, ikuti langkah-langkah untuk membersihkan pelindung lensa dan muncung.

- (1) Matikan peranti, putuskan bekalan kuasa, dan keluarkan modul laser.
- (2) Keluarkan muncung daripada modul laser.



(3) Gunakan kain bebas bulu atau kapas yang dibasahi dengan alkohol untuk membersihkan pelindung lensa dan muncung secara berurutan.



Dengan set bantuan udara, anda boleh membersihkan modul laser pada kekerapan yang lebih rendah.

## 2 Bersihkan kipas pengudaraan

### Membersihkan tin ventilator ekzos boleh:

- Mencegah kepanasan berlebihan dan melindungi modul laser. Semasa pemprosesan, modul laser menjana sejumlah besar haba. Kipas membantu menyalurkan haba, mengekalkan suhu operasi modul laser dalam julat selamat. Jika kipas mengumpul terlalu banyak habuk atau tersumbat, ia menyebabkan penurunan kecekapan penyaluran haba, dan modul laser mungkin rosak akibat kepanasan berlebihan.
- Mencegah kerosakan elektrik atau risiko kebakaran. Pengumpulan habuk bukan sahaja menjejaskan penyaluran haba tetapi juga meningkatkan risiko kerosakan elektrik atau litar pintas, terutamanya dalam persekitaran bersuhu tinggi. Membersihkan kipas mengurangkan pengumpulan habuk, menurunkan potensi risiko, dan memastikan operasi peranti selamat.

### Langkah-langkah pembersihan



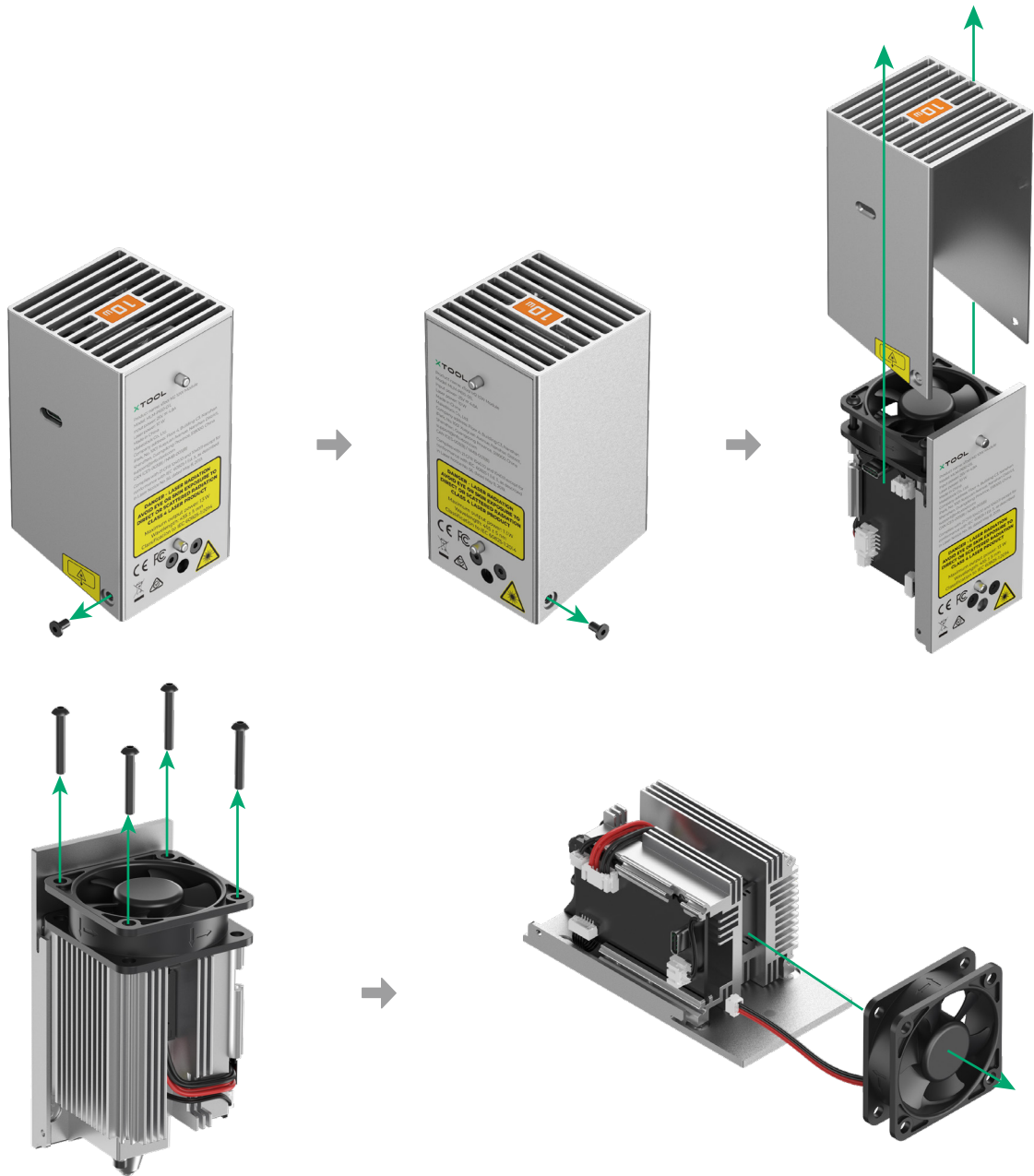
- Pastikan anda mencabut kabel daripada papan kawalan utama semasa membersihkan. Elakkan menggunakan tuala yang terlalu basah kerana kelembapan berlebihan boleh meresap ke dalam peranti dan menyebabkan litar pintas dalam litar elektrik, yang mungkin merosakkan papan kawalan utama laser.
- Pastikan kabel disambungkan semula dengan kukuh selepas dibersihkan dan elakkan menarik kabel dengan terlalu kuat.



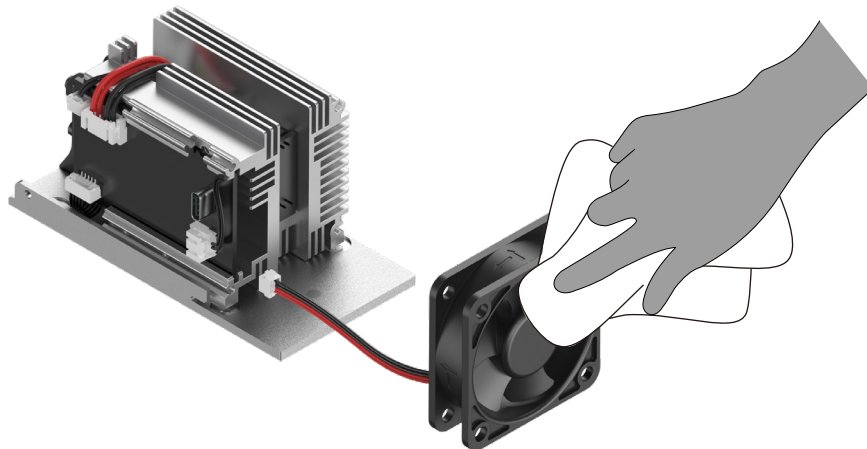
Penjepit skru heks

(1) Matikan peranti, putuskan bekalan kuasa, dan keluarkan modul laser.

(2) Keluarkan kipas ekzos daripada modul laser.



(3) Gunakan kain bebas bulu atau kapas yang dibasahi dengan air bersih atau alkohol untuk membersihkan kipas.



Untuk maklumat lanjut mengenai penyelenggaraan xTool M2, lawati [support.xtool.com/product/93](https://support.xtool.com/product/93).

## Gunakan modul inkjet CMYK xTool M2 dengan xTool M2

Klik dan lawati [support.xtool.com/article/2817](https://support.xtool.com/article/2817)

## Gunakan xTool Rotary Attachment 3 Lite dengan xTool M2

Klik dan lawati [support.xtool.com/article/2920](https://support.xtool.com/article/2920)

**XTOOL**