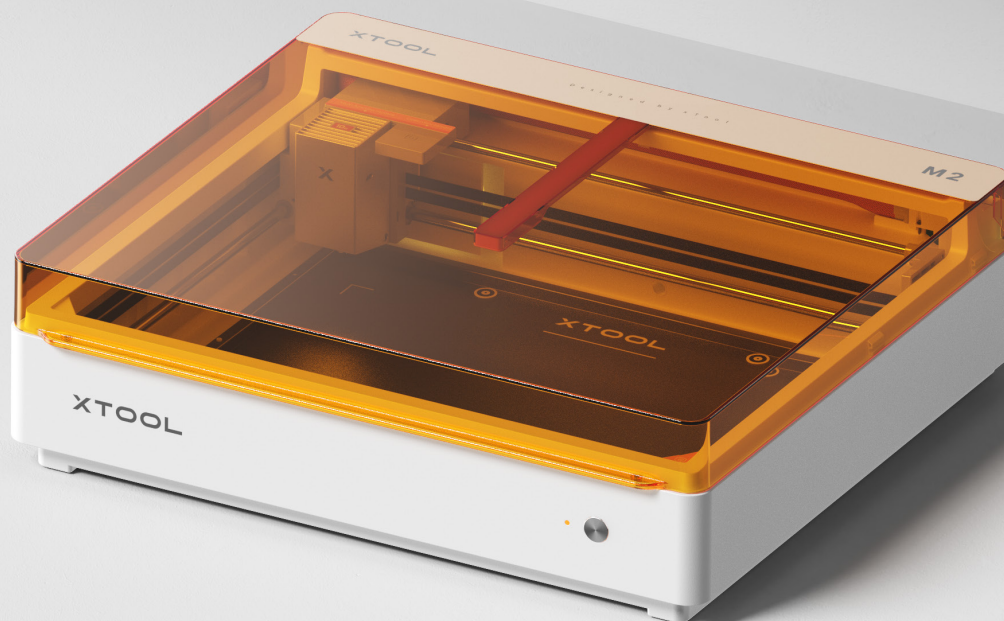


XTOOL | M2

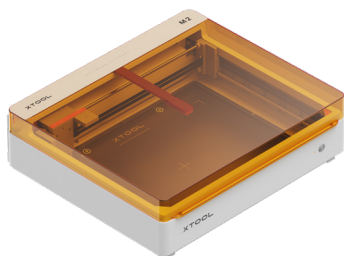
Guida rapida



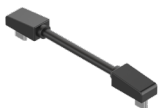
Elenco degli articoli	01
Presentazione di xTool M2	03
Preparativi	04
Usare xTool M2	14
Fissare il materiale	15
Comprendere l'indicatore e il pulsante di avvio/arresto	20
Manutenzione	22
Utilizza il modulo a getto d'inchiostro CMYK xTool M2 con xTool M2	30
Utilizza l'accessorio rotante xTool 3 Lite con xTool M2	30

Elenco degli articoli

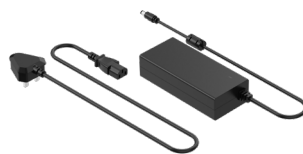
xTool M2



xTool M2



Cavo di collegamento del modulo



Adattatore e cavo di alimentazione



Cavo USB e adattatore



Tubo di scarico fumi



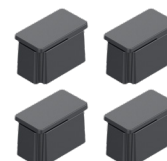
Morsetto



Grasso



Pacchetto dei materiali



Dispositivo di fissaggio magnetico



Cacciavite esagonale



Nastro adesivo



Vite M3*6



Scheda illustrativa



Istruzioni di sicurezza

Modulo laser



Modulo a Getto d'Inchiostro xTool M2 CMYK



Modulo a Getto d'Inchiostro xTool M2 CMYK



Cartuccia d'inchiostro



Tappo inferiore



Liquido idratante



Piastra di fissaggio del tappo inferiore



Vite



Scheda di calibrazione (A5)

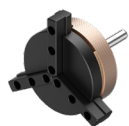


Nucleo di ferrite



Manuale utente

Modulo Rotary 3 Lite xTool



Mandrino a ganasce



Ganasce cilindriche



Ganasce a forma di T



Ganasce allungata

Componenti del mandrino a ganasce



Modulo di alimentazione



Piastra di base principale



Modulo di supporto



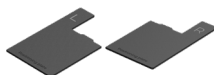
Componenti del perno



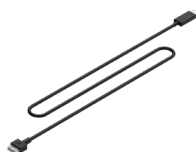
Scudo laser



Supporto per emettitore laser orizzontale



Piastra di posizionamento



Cavo di collegamento del dispositivo



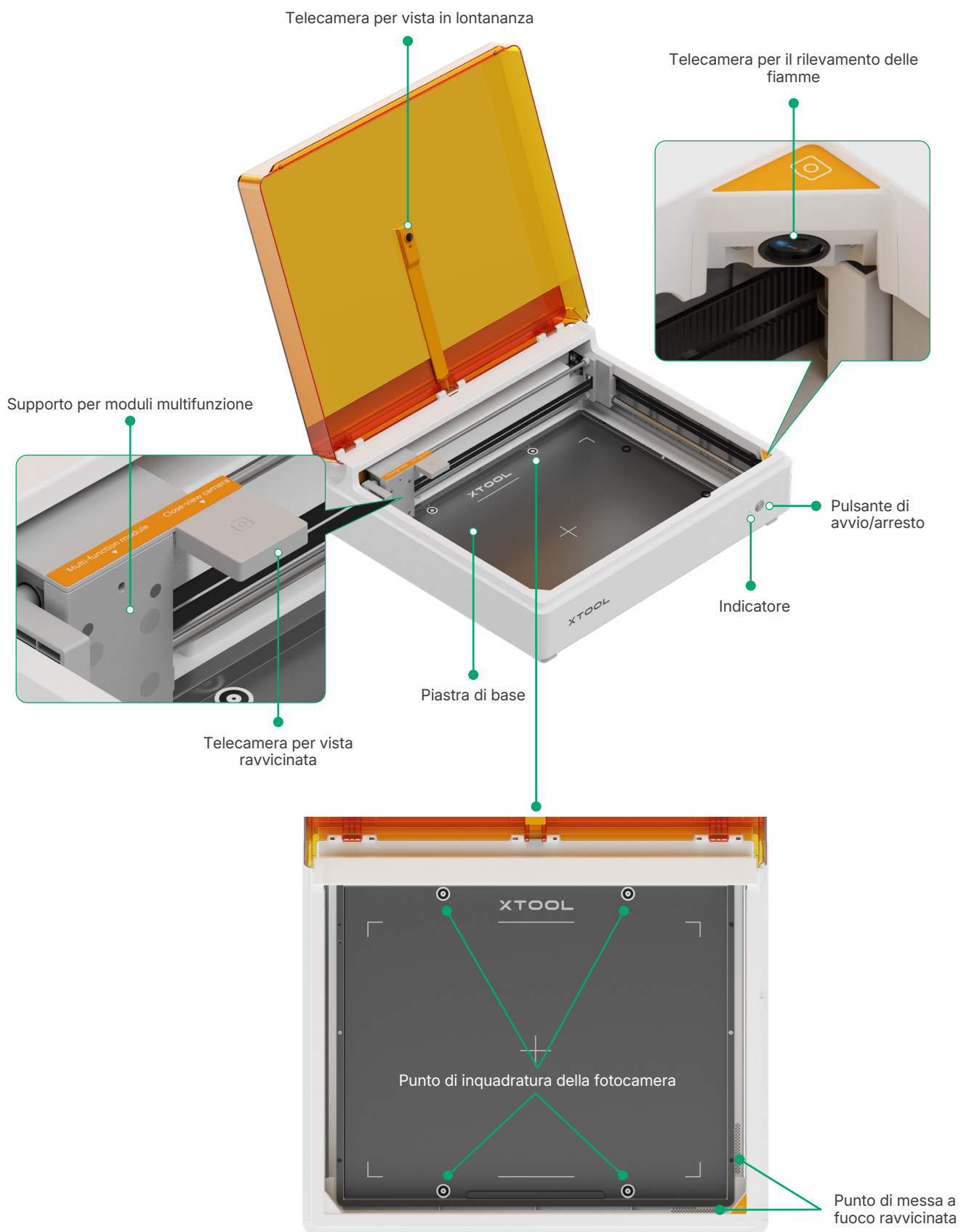
Metro a nastro

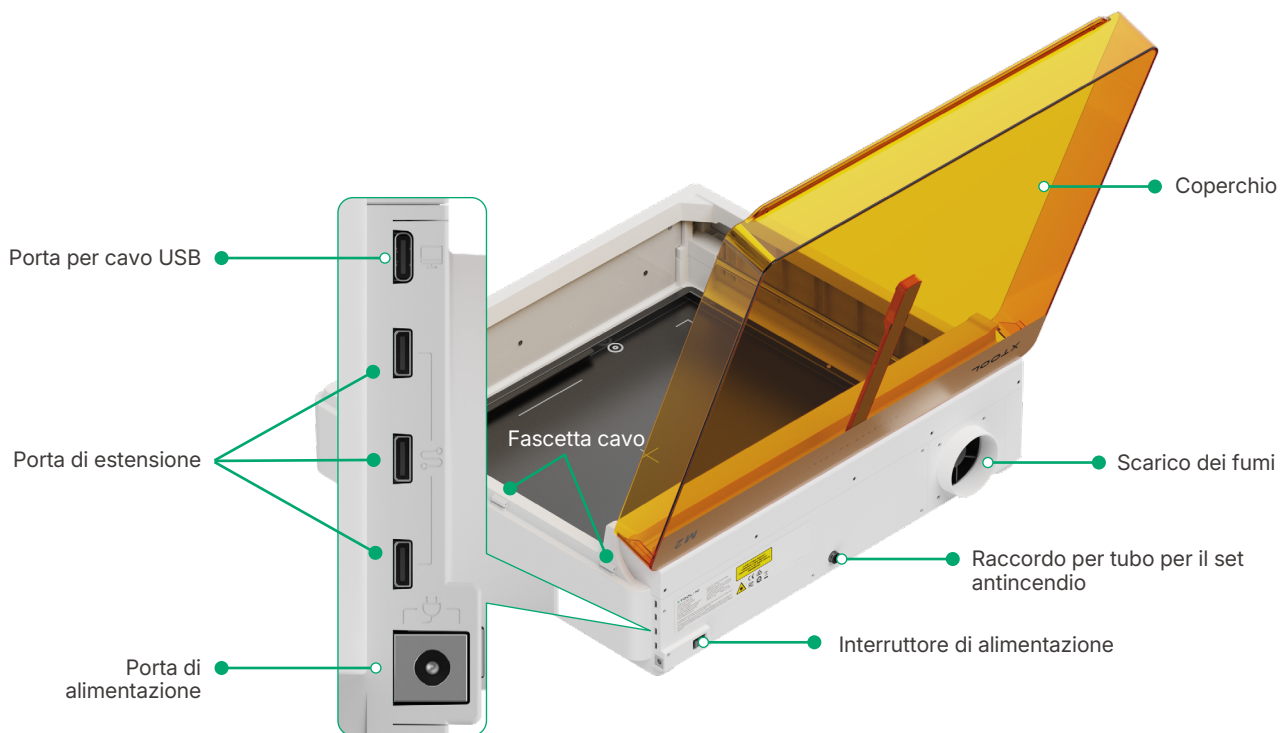
	xTool M2	Modulo laser	Modulo a Getto d'Inchiostro xTool M2 CMYK	Modulo Rotary 3 Lite xTool
Kit base	✓	✓		
Pacchetto colorato	✓	✓	✓	
Pacchetto Deluxe	✓	✓	✓	✓



L'adattatore, il cavo di alimentazione, il cavo USB e l'adattatore USB, nonché il pacchetto di materiali possono variare a seconda dei kit. Le illustrazioni sono puramente indicative.

Presentazione di xTool M2



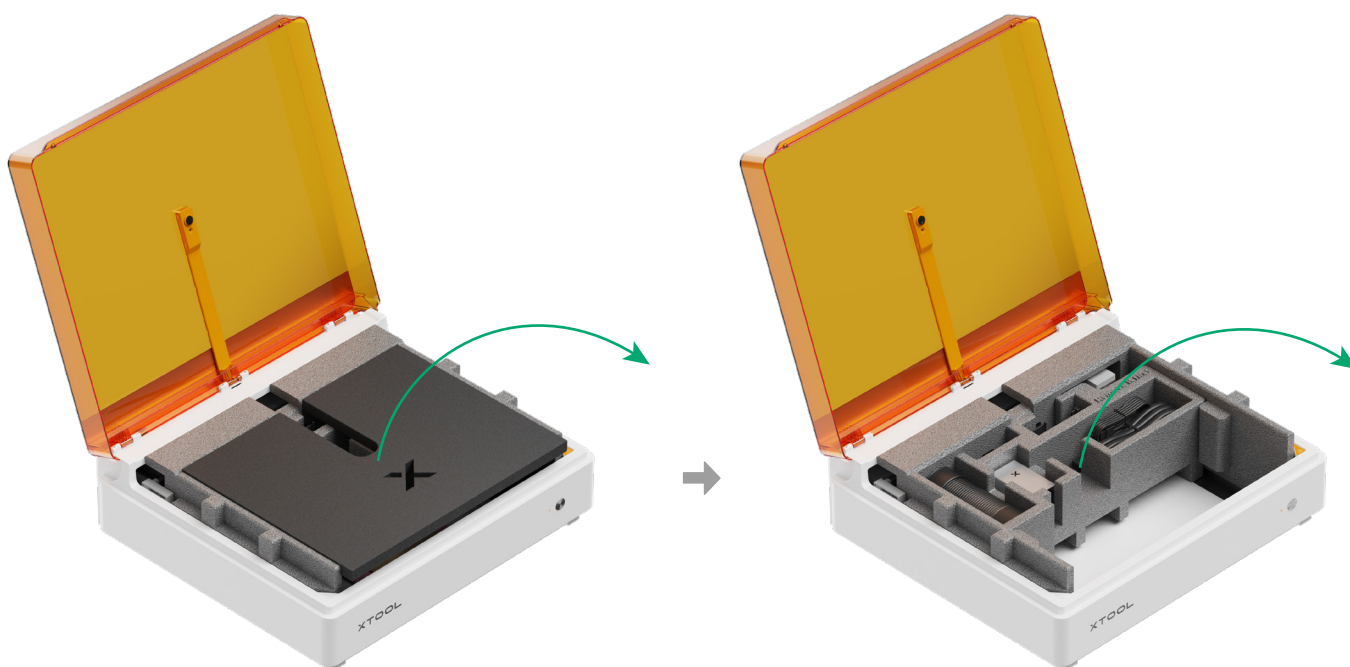


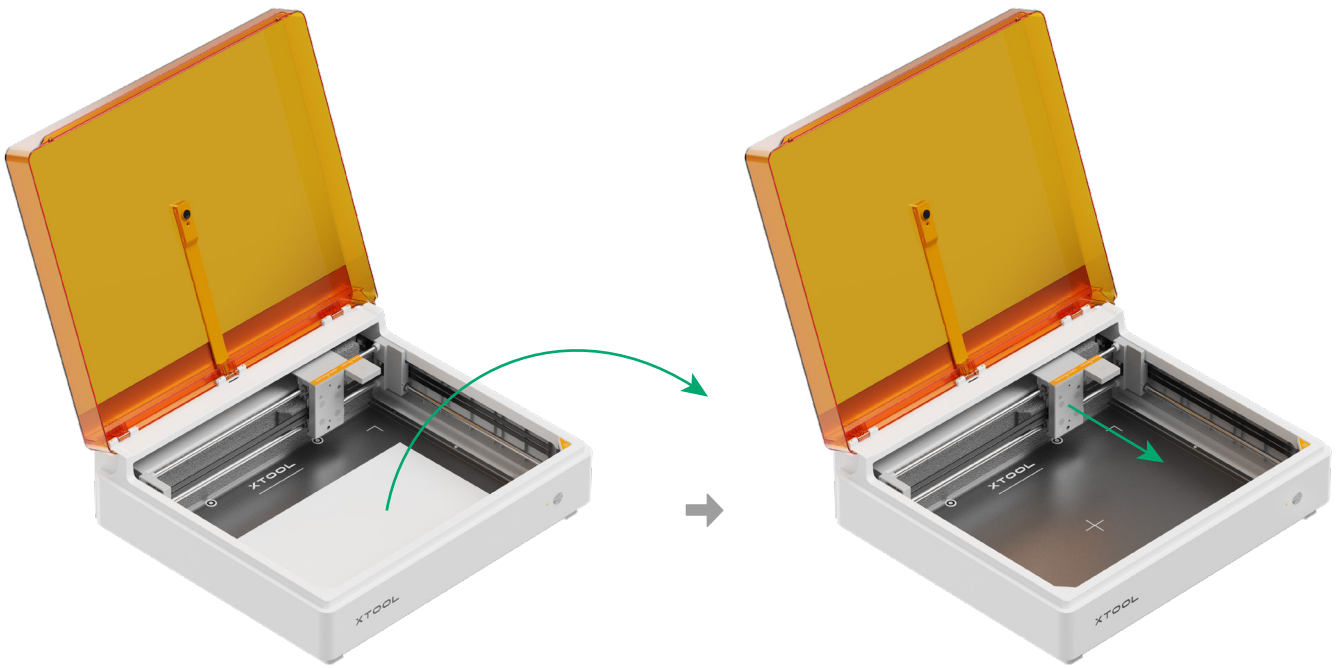
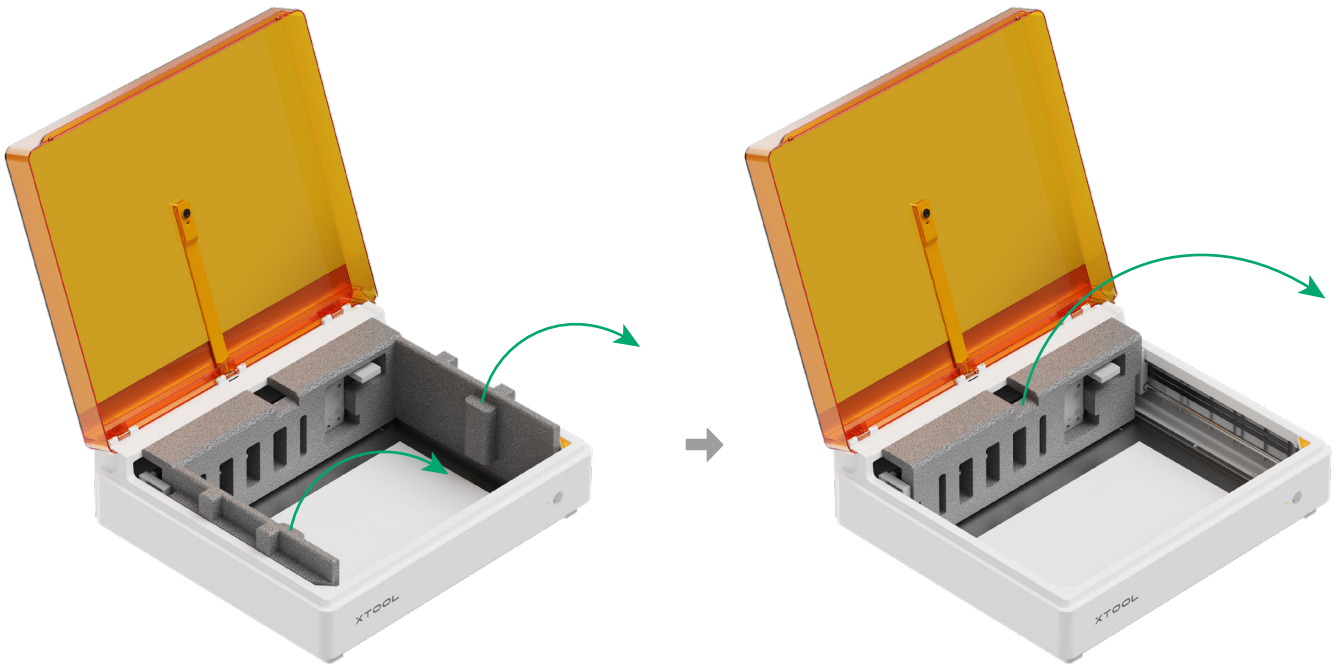
Preparativi

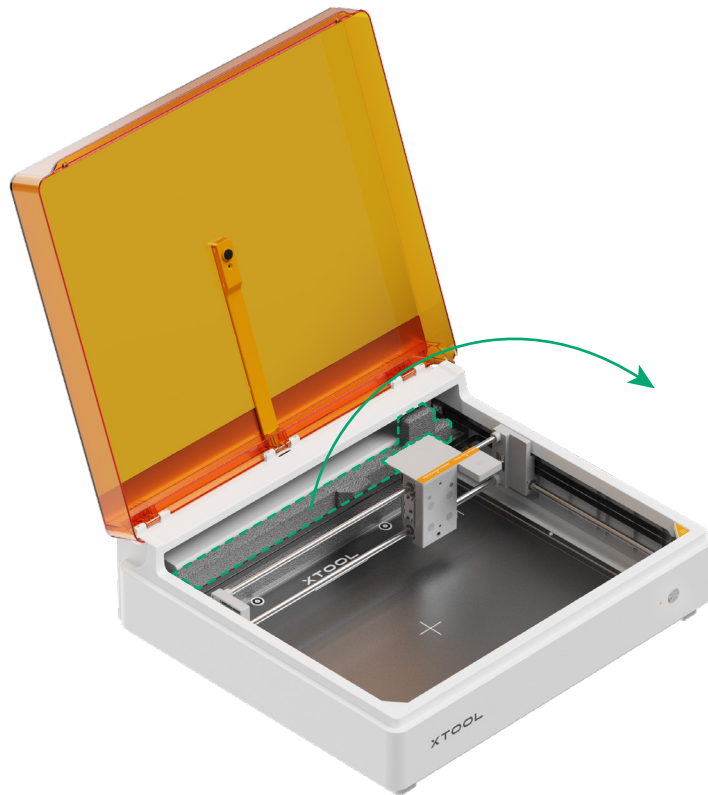


Si consiglia di posizionare il dispositivo su una superficie di lavoro stabile e piana.

1 Apri il coperchio ed estrai le schiume e gli oggetti all'interno dell'apparecchio

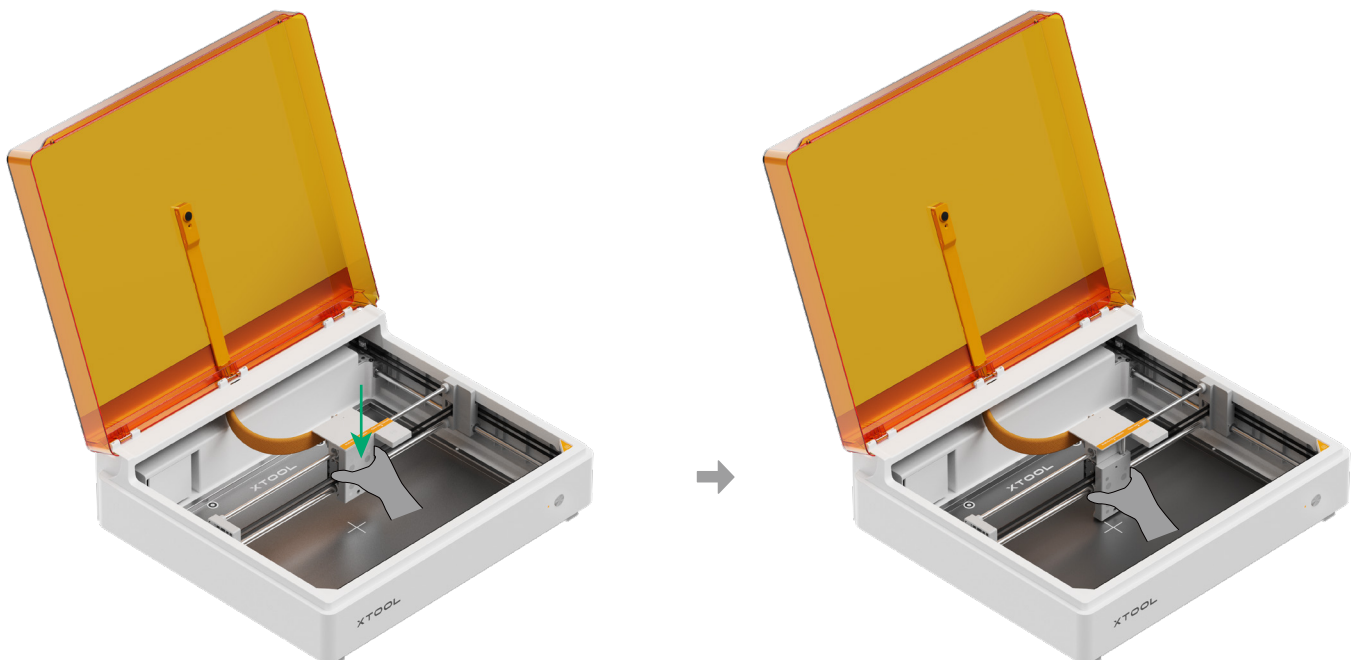


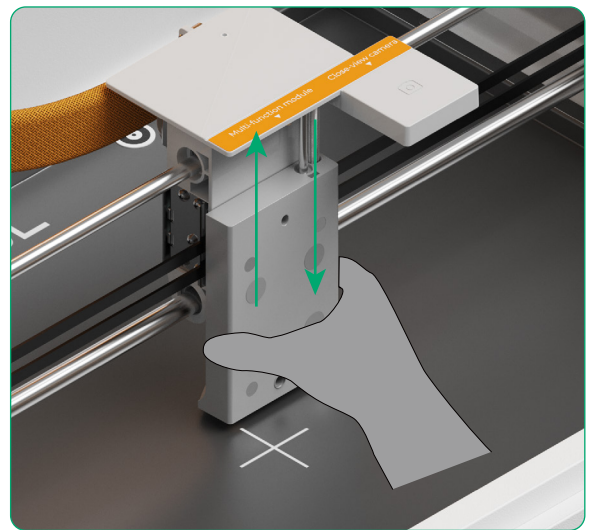
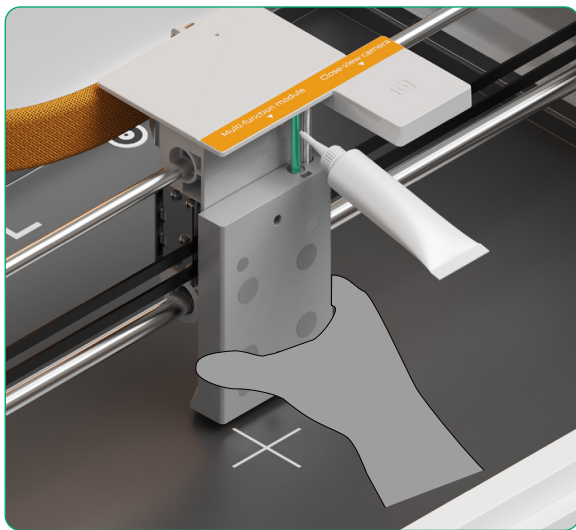




2 Applicare del grasso sull'albero lineare anteriore e posteriore del modulo laser

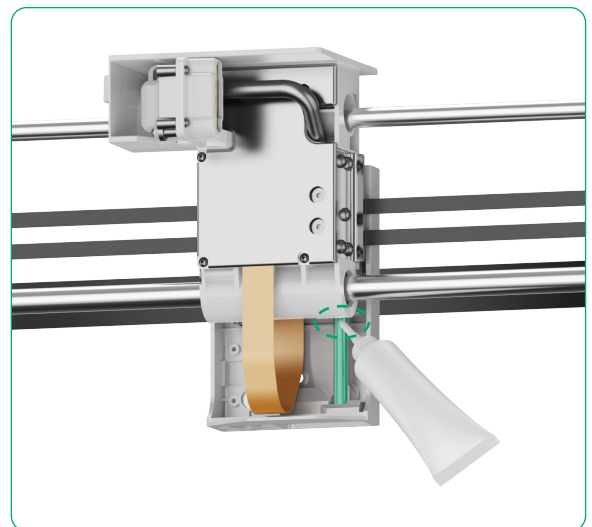
(1) Abbassare la piastra di supporto del modulo con una mano e applicare abbondante grasso sull'albero lineare anteriore.



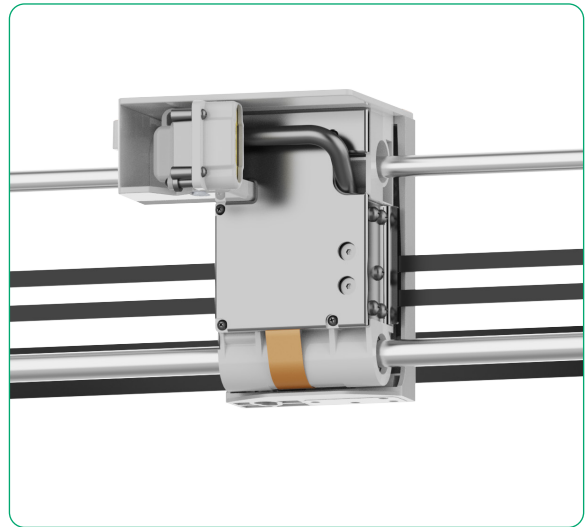
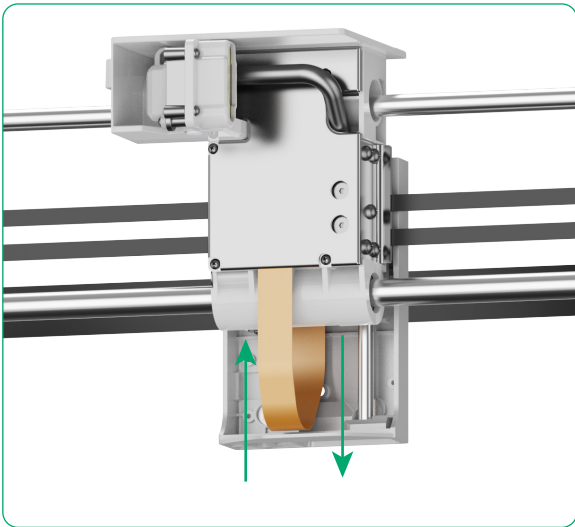


Dopo aver applicato accuratamente il grasso sull'albero lineare anteriore, spingere la piastra di supporto del modulo fino in fondo, quindi rilasciare la presa. Ripetere questa operazione tre volte.

(2) Applicare accuratamente il grasso sull'albero lineare posteriore seguendo la stessa procedura.



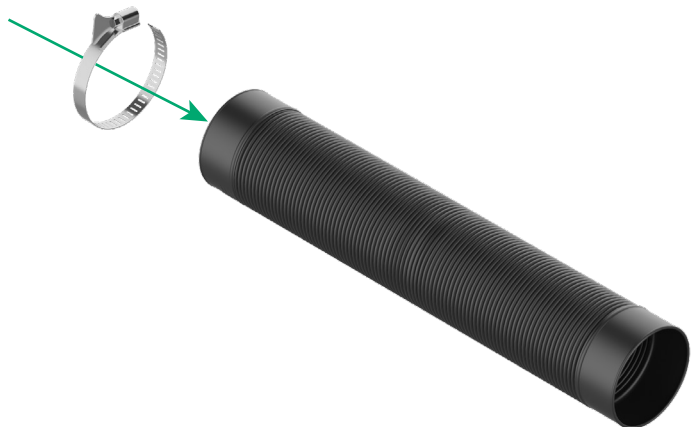
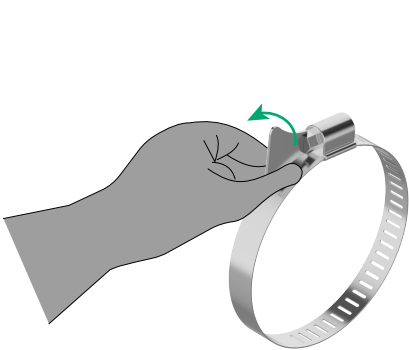
La parte superiore degli alberi lineari posteriori deve essere completamente ricoperta di grasso.



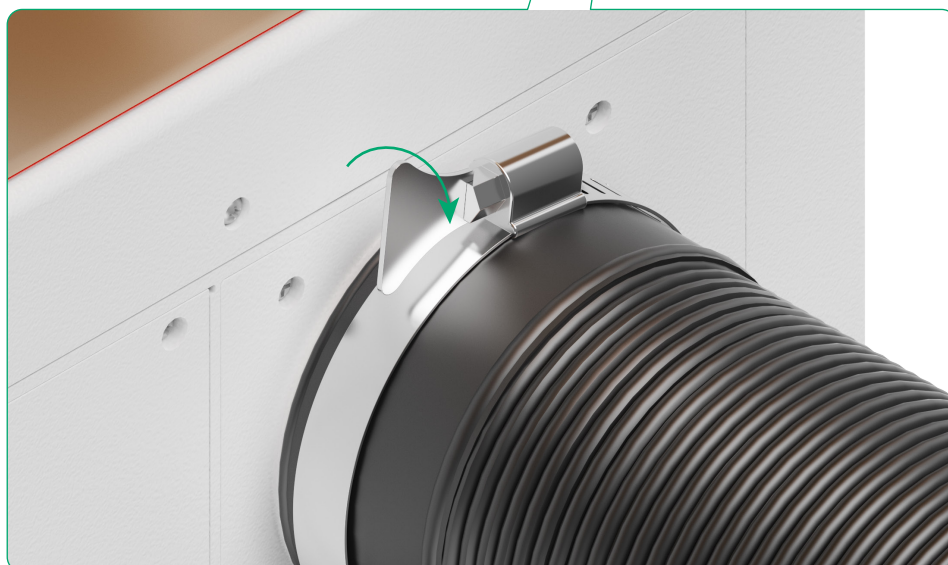
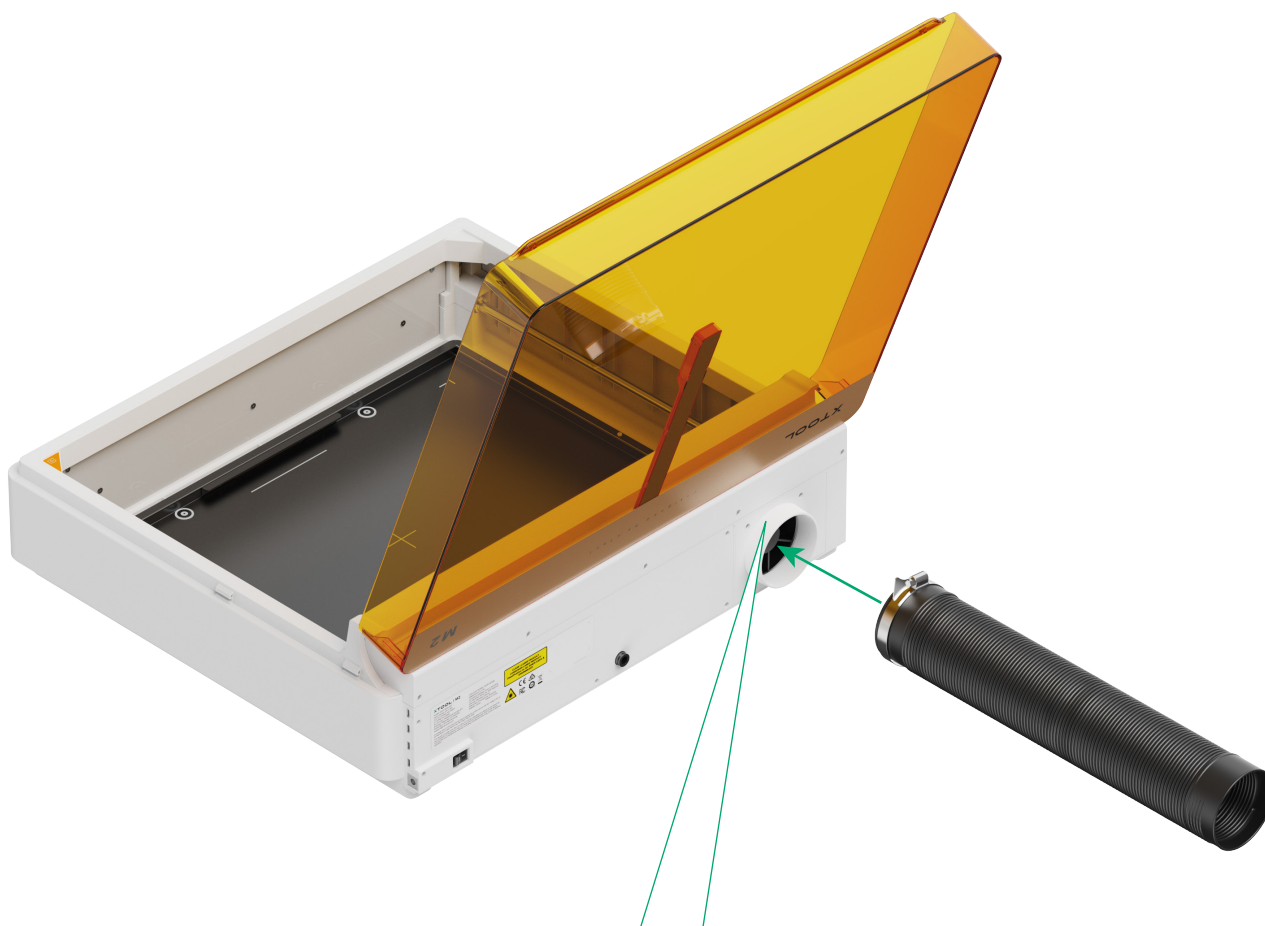
Quando si applica il grasso sull'albero lineare posteriore in modo uniforme, tirare la piastra di supporto del modulo fino in fondo, quindi rilasciare la mano. Ripetere questa operazione tre volte.

3 Installare il tubo di scarico dei fumi

(1) Allentare il fermo del morsetto e fissarlo al tubo di scarico dei fumi.



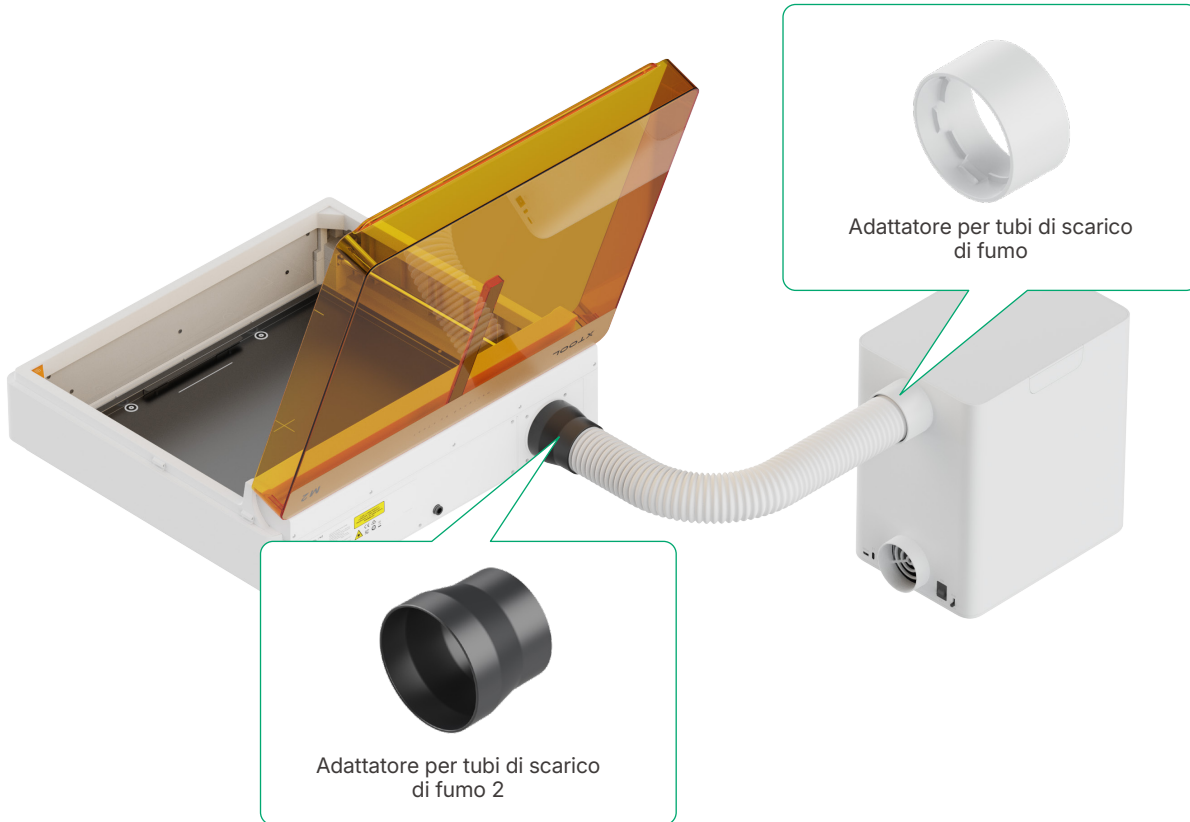
(2) Installare il tubo di scarico dei fumi e serrare il fermo della fascetta.



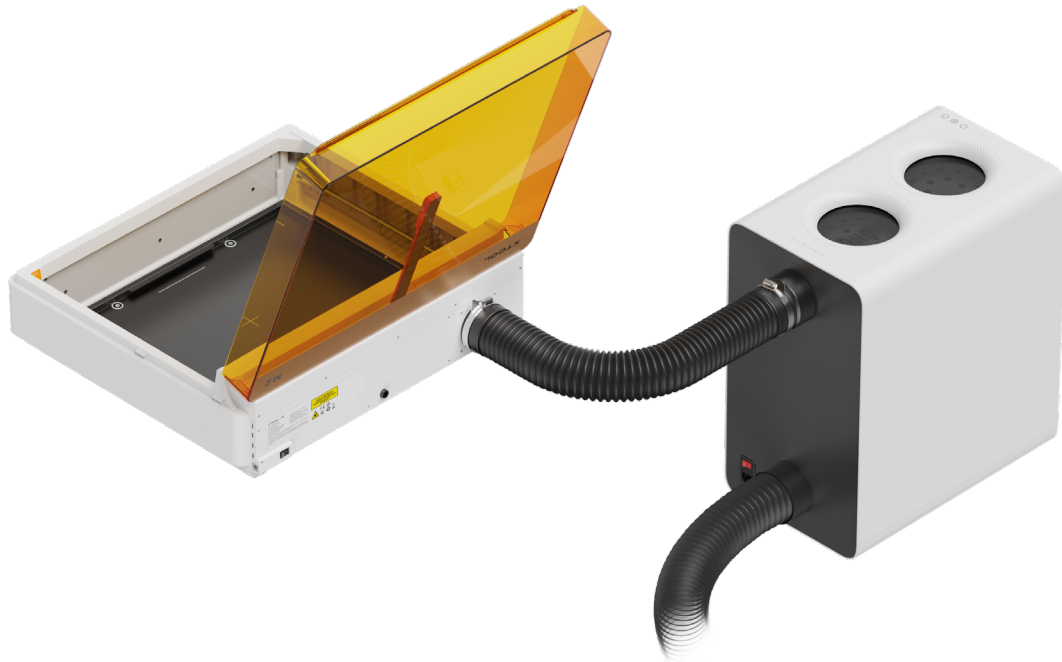


Durante il funzionamento, l'apparecchio potrebbe produrre fumo, polvere o gas nocivi. Si consiglia di installare un tubo di scarico del fumo e di collegarlo a un depuratore d'aria oppure di far uscire il fumo all'esterno attraverso una finestra.

Scaricare il fumo attraverso il purificatore d'aria

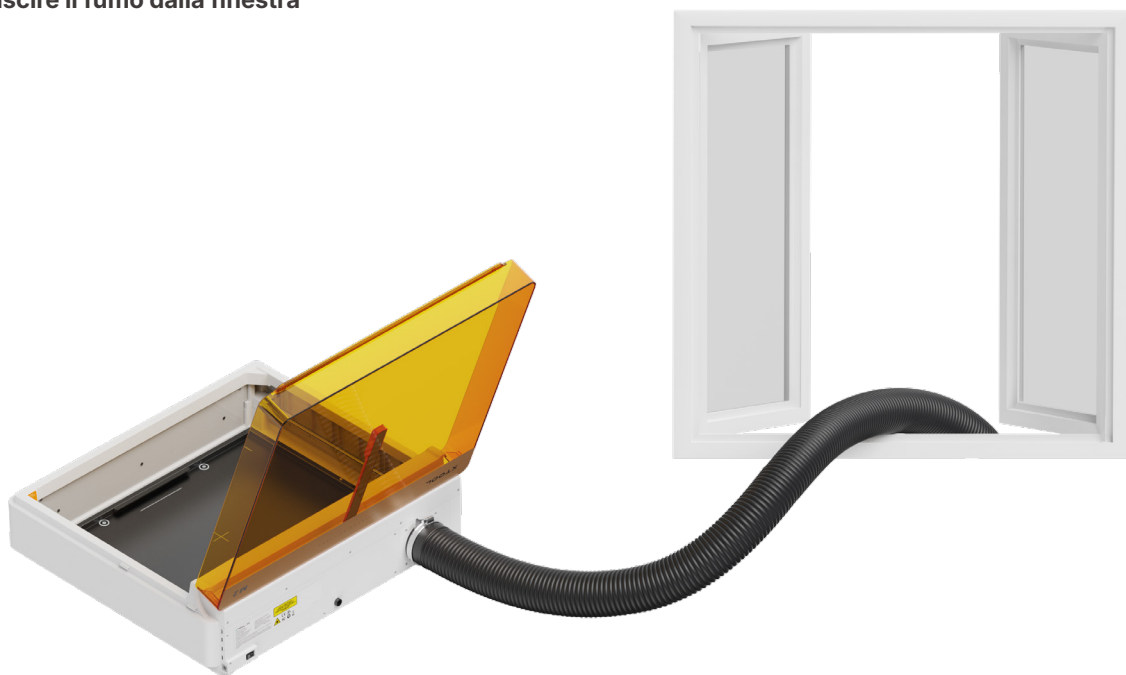


Se hai acquistato il depuratore da tavolo, vai su support.xtool.com/replacement-parts?from=support_home e installa gli adattatori per tubi.



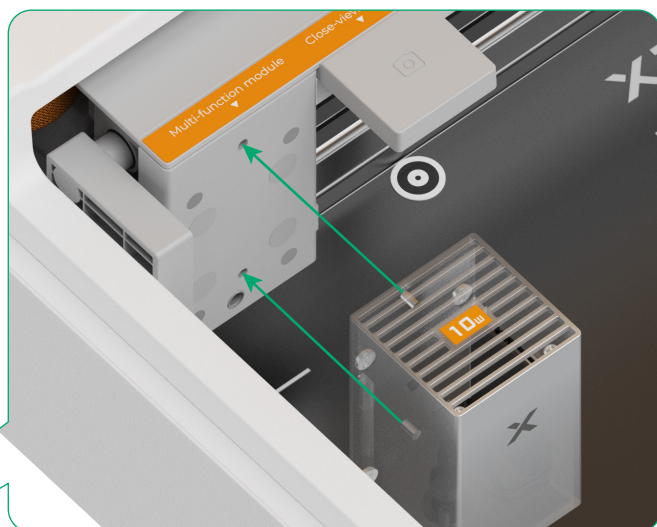
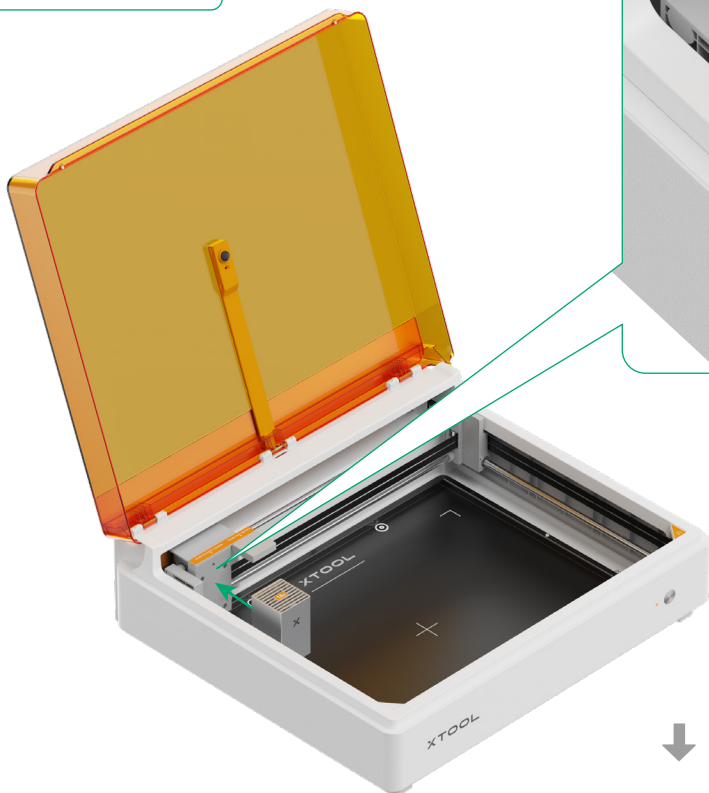
Per ulteriori informazioni su xTool SafetyPro™ AP2, visita il sito support.xtool.com/product/53.

Fai uscire il fumo dalla finestra

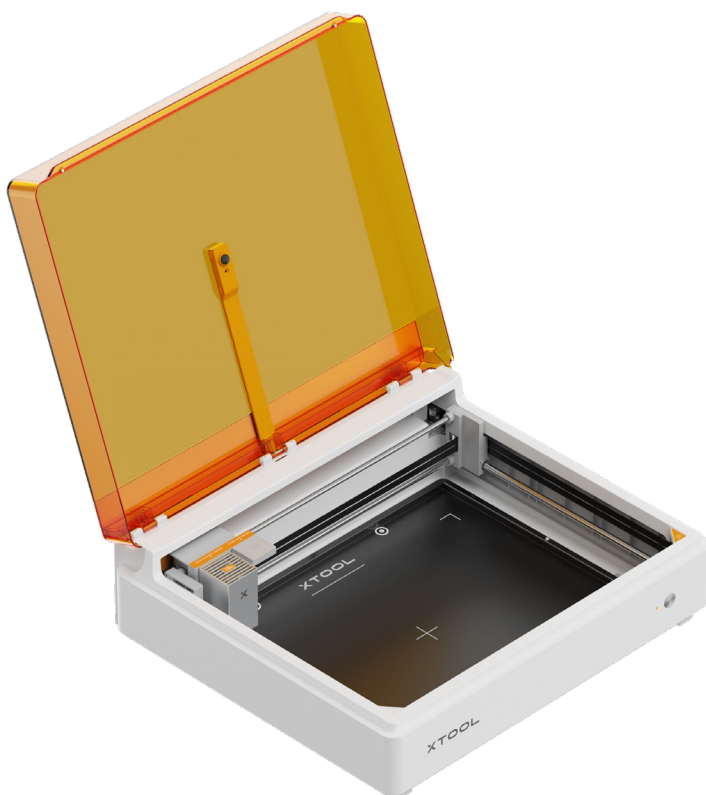


4 Installare il modulo laser

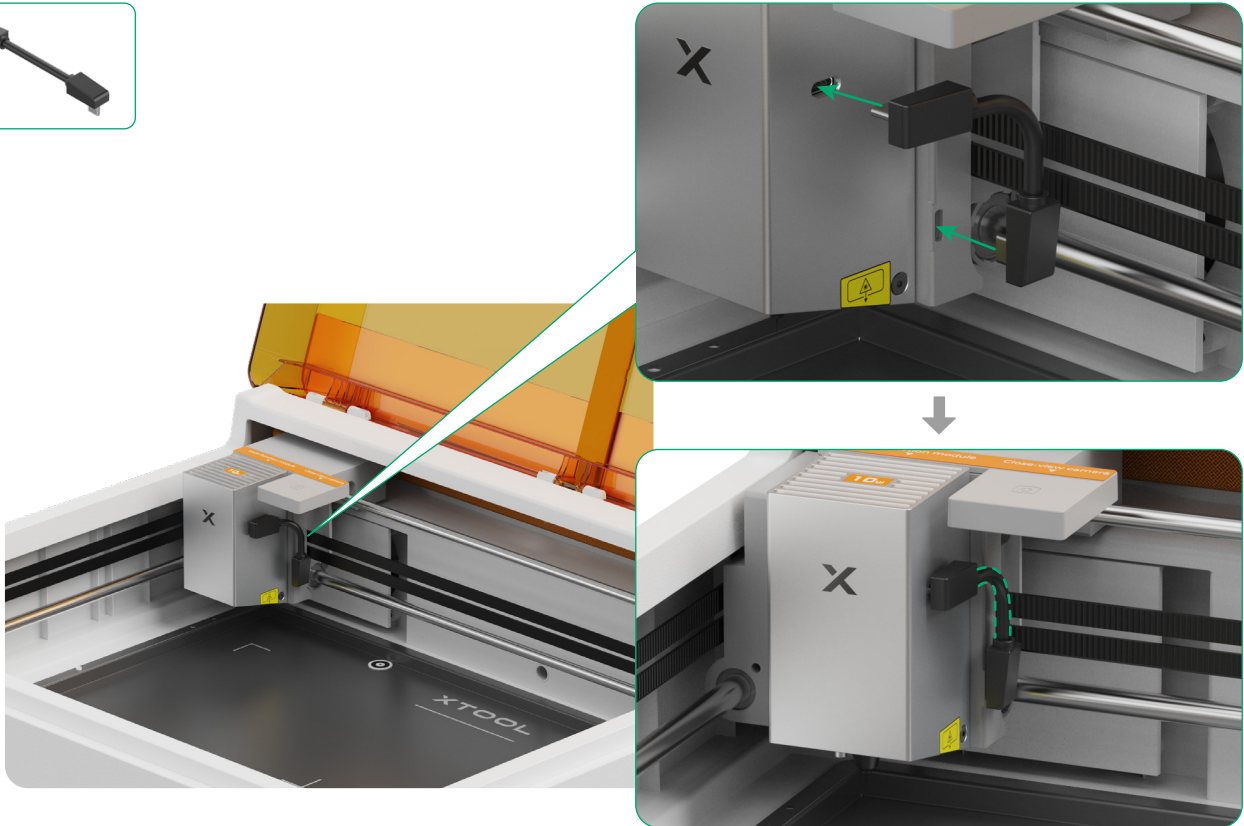
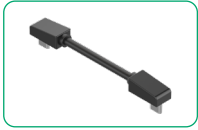
(1)



Quando si installa il modulo laser, i due perni di posizionamento presenti sul retro e il supporto del modulo multifunzione devono essere allineati.

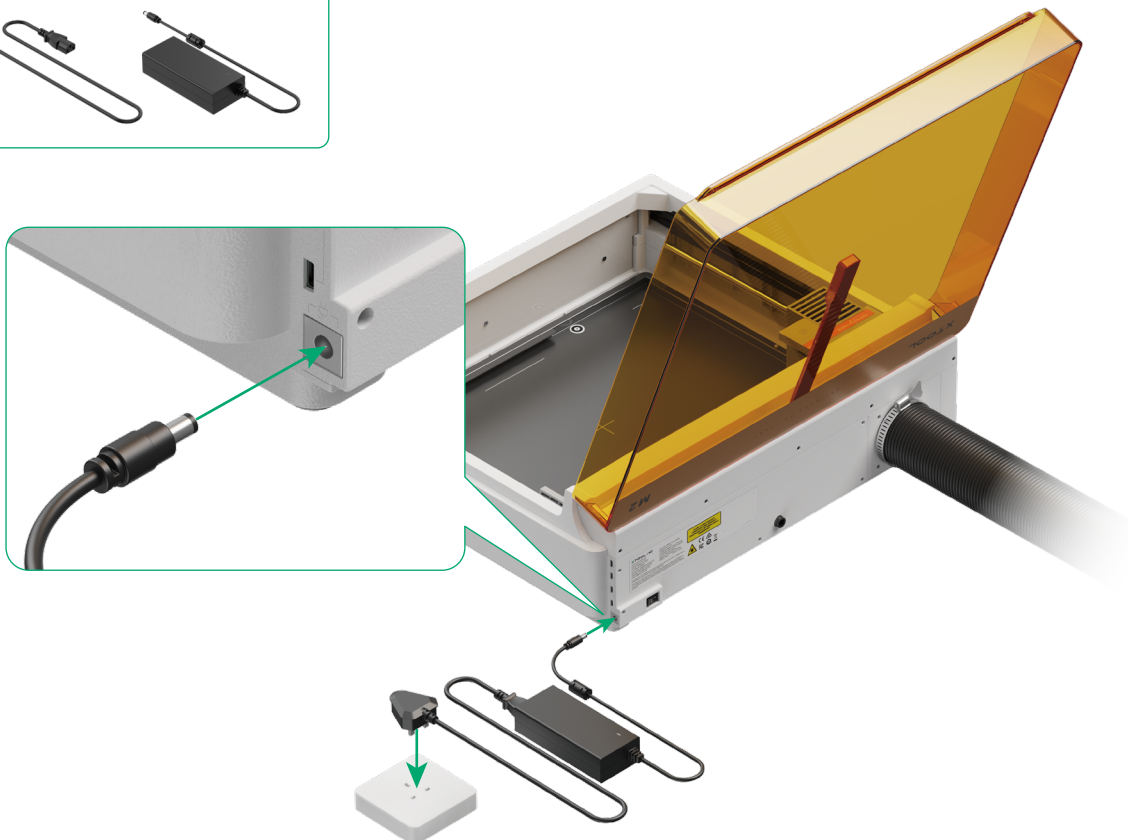
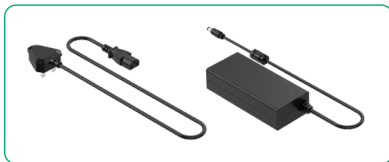


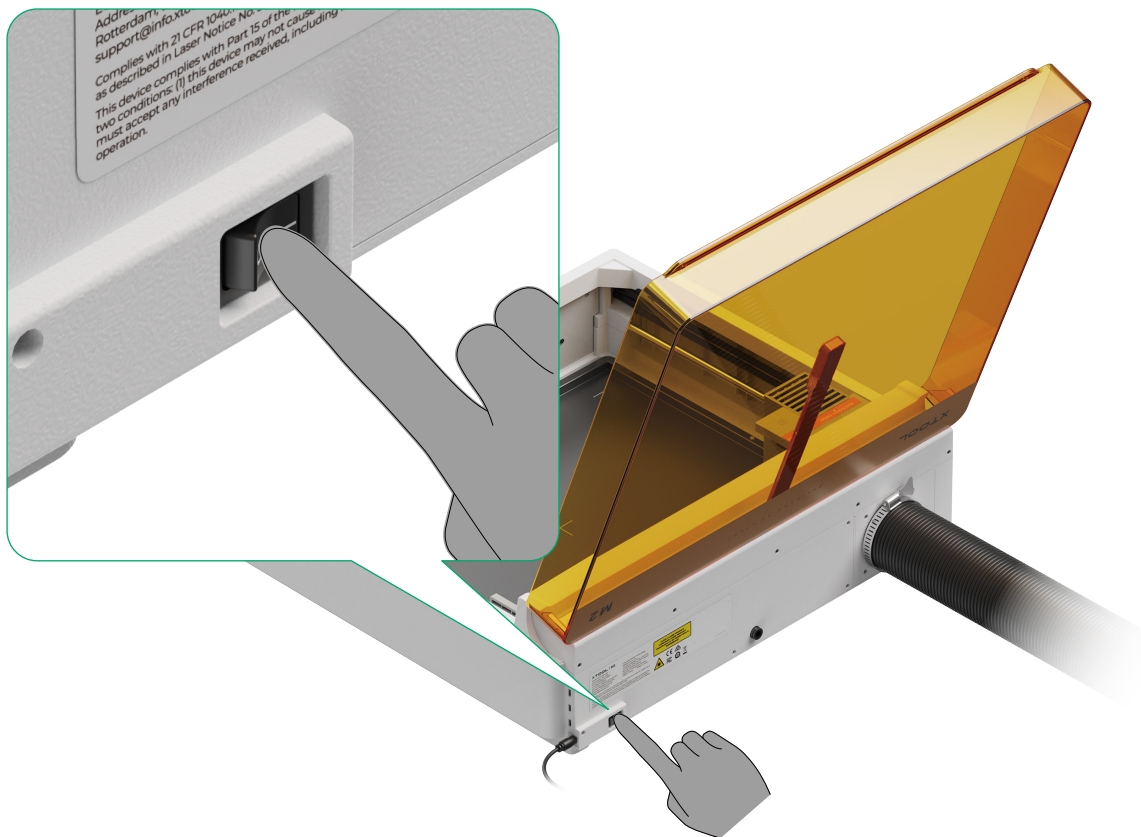
(2)



Assicurarsi che il cavo sia posizionato vicino al modulo laser.

5 Collegare l'apparecchio alla rete elettrica e accendere l'interruttore di alimentazione





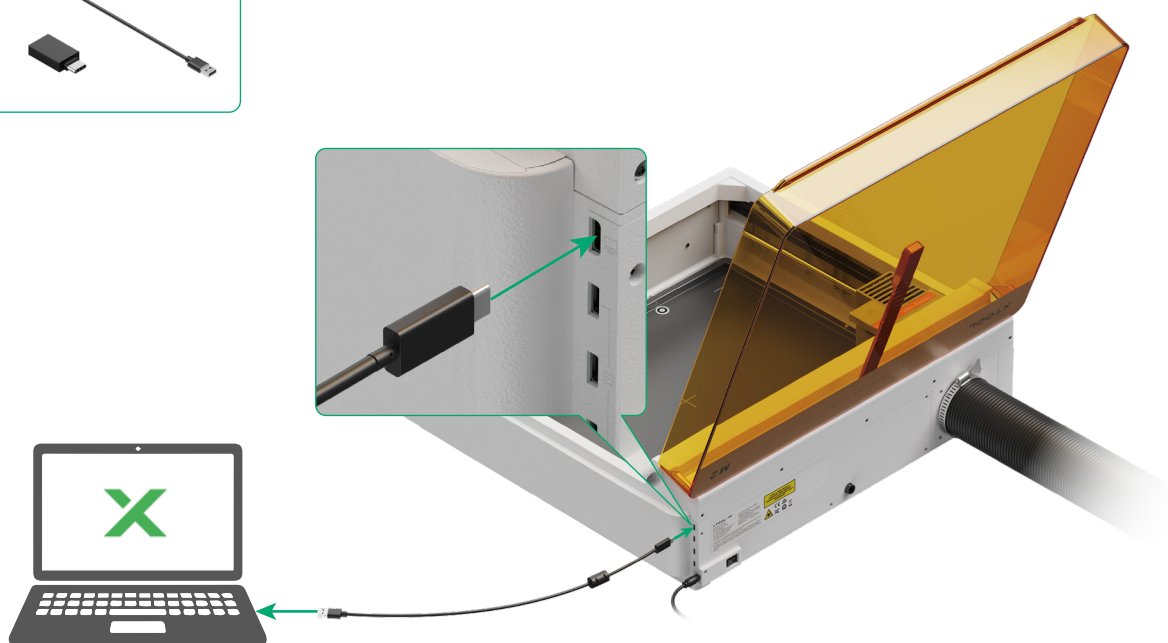
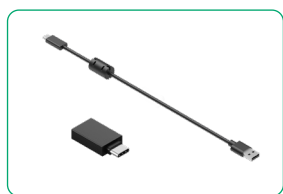
Usare xTool M2

1 Download del software xTool



Visitare s.xtool.com/software per scaricare il software xTool.

2 Collegamento di xTool M2 al computer



Per ulteriori dettagli sull'utilizzo di xTool M2 con il software, visita il sito support.xtool.com/article/2807.
Per ulteriori dettagli sul software e sui progetti, visita il sito support.xtool.com/academy

Fissare il materiale

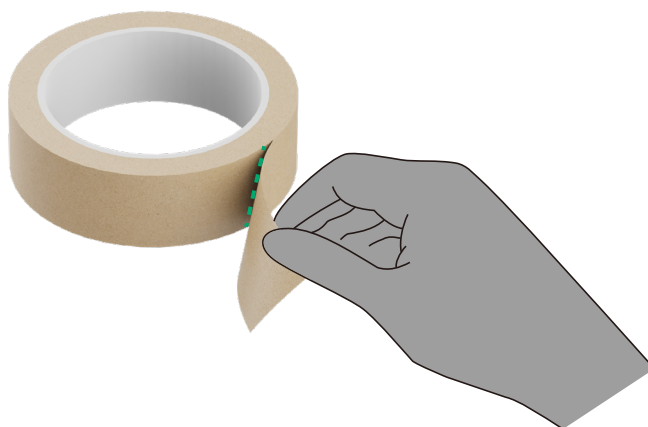


Prima di fissare il materiale, pulire la piastra di base per assicurarsi che la superficie sia liscia e piana. Ciò evita che il materiale si gonfi o si macchi a causa di detriti o macchie presenti sulla piastra di base.

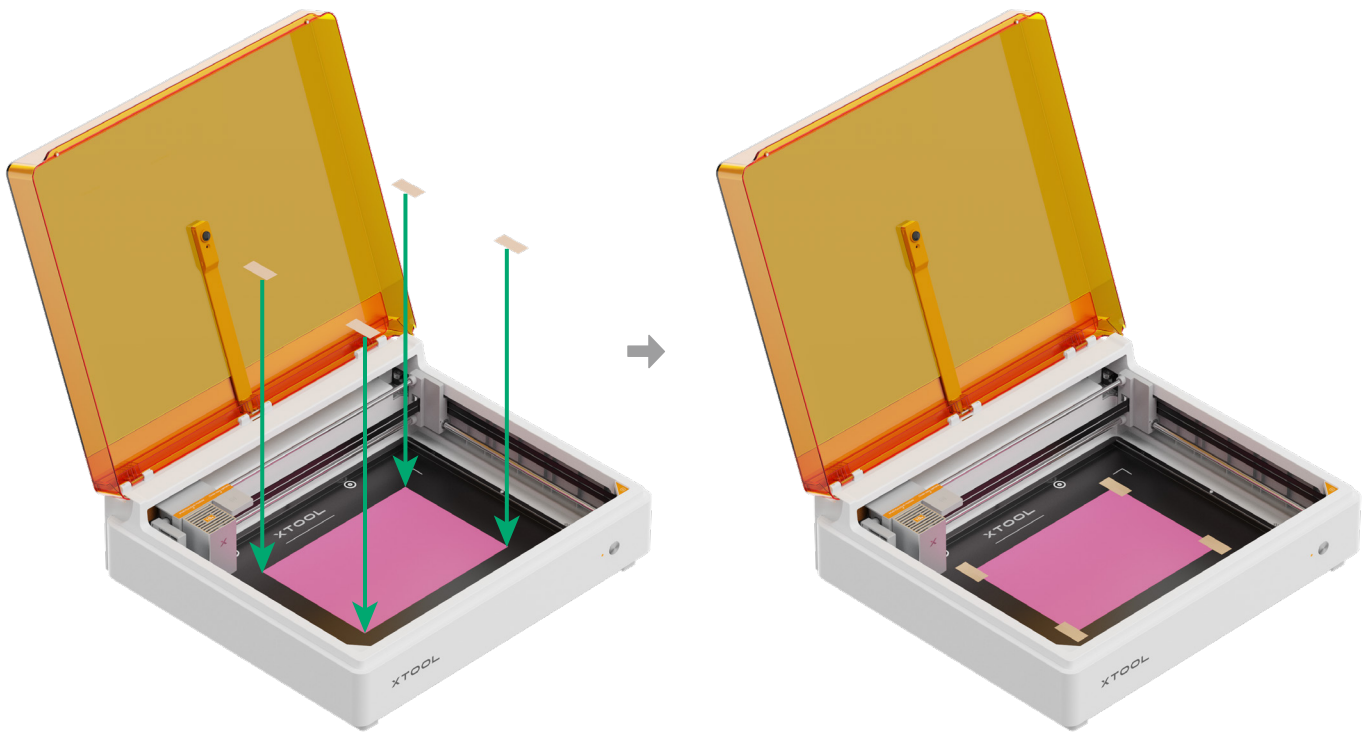
Stampa a getto d'inchiostro o incisione laser su materiali con spessore compreso tra 0 e 1,5 mm: fissare con nastro adesivo



1

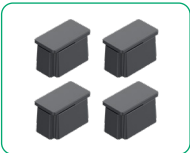


2 Fissare il materiale alla piastra di base con il nastro adesivo



Quando si utilizza la stampa a getto d'inchiostro, indipendentemente dallo spessore del materiale, si consiglia di fissarlo con del nastro adesivo per evitare che il modulo di stampa urti contro di esso.

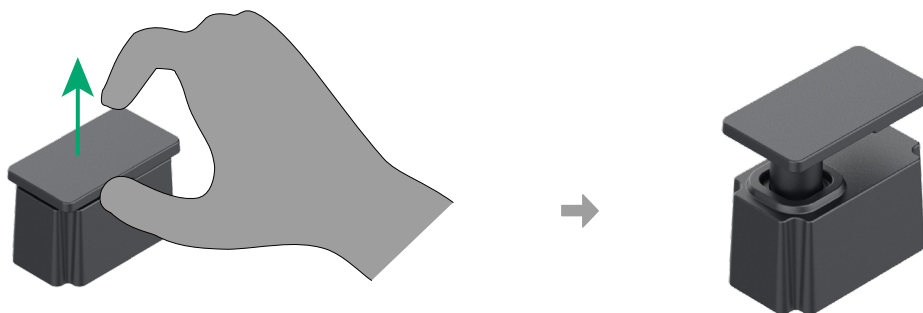
Taglio laser di materiali con spessore compreso tra 0 e 6 mm: fissare con elementi magnetici



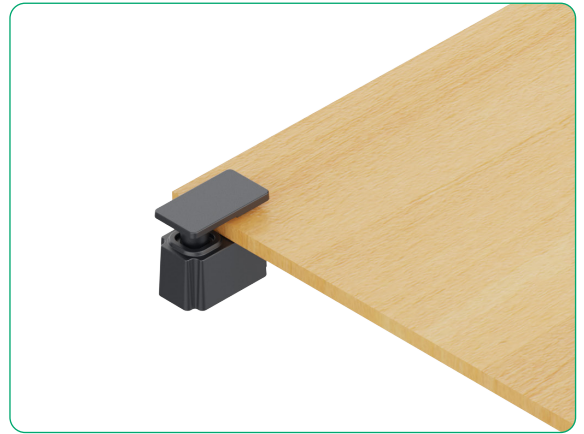
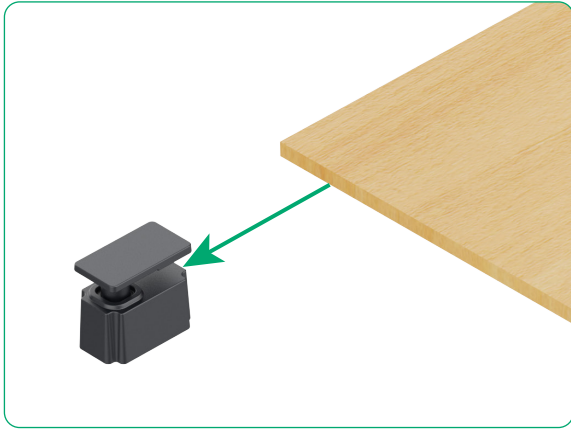
■ Per garantire risultati di taglio ottimali, sollevare il materiale utilizzando quattro supporti magnetici. In questo modo si garantisce uno spazio sufficiente per l'aspirazione dei fumi sotto il materiale.

■ Per tagliare materiali flessibili (come carta, tessuti sottili, ecc.), fissarli alla piastra di base utilizzando del nastro adesivo o una maschera su misura.

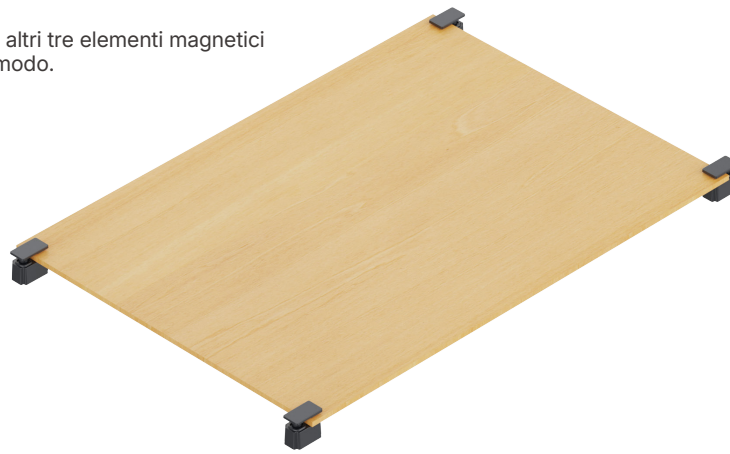
1



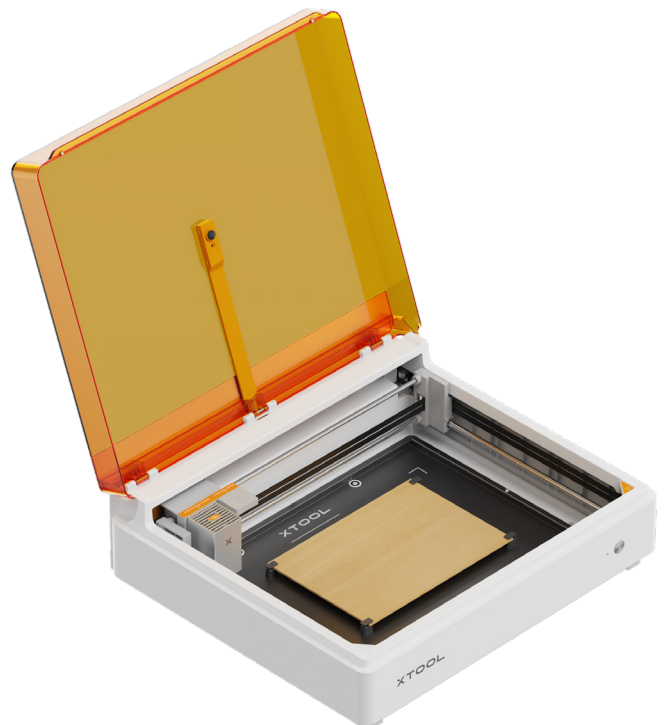
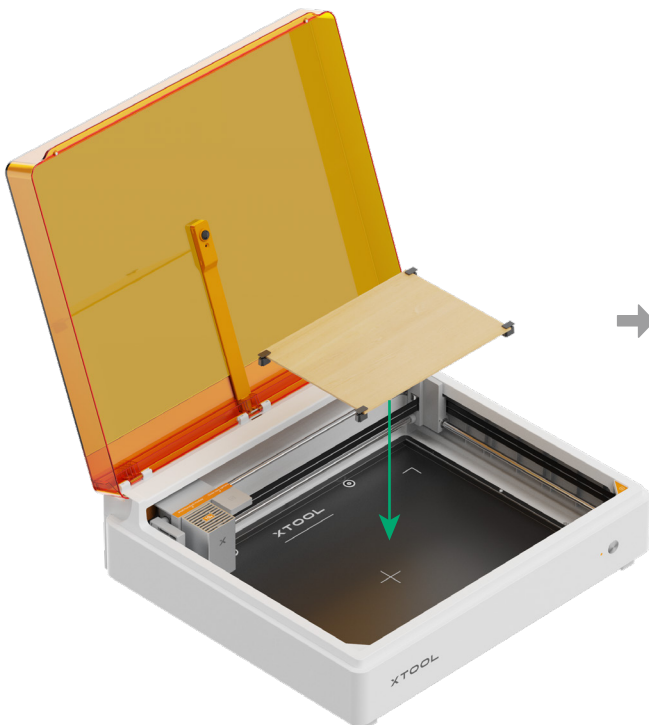
2



Installare gli altri tre elementi magnetici
allo stesso modo.

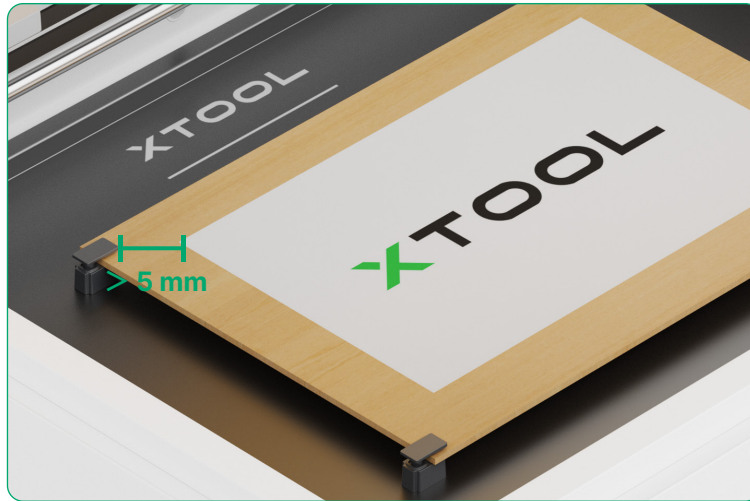


3





Per evitare che il raggio laser danneggi i dispositivi magnetici, assicurarsi che i bordi degli oggetti da lavorare mantengano una distanza di almeno 5 mm dai dispositivi magnetici.

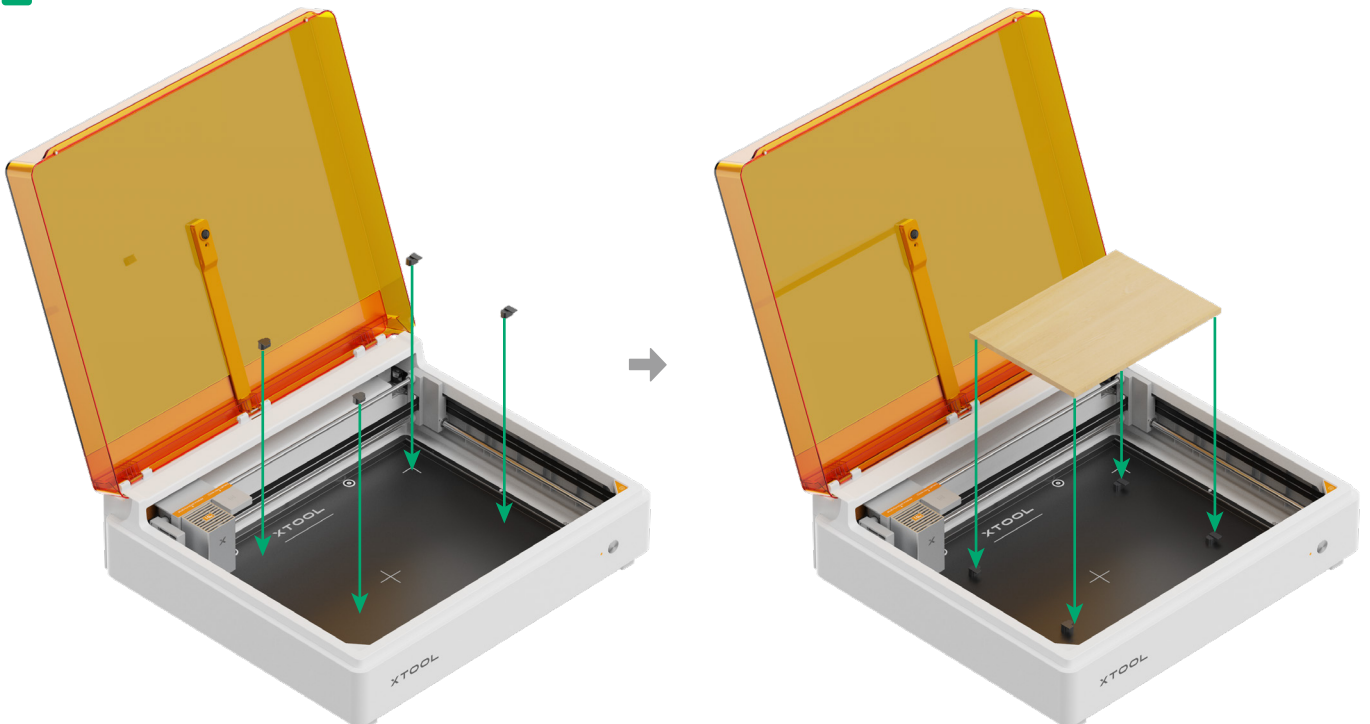


Taglio laser di materiali con spessore compreso tra 6 mm e 16 mm: fissare con dispositivi magnetici

1

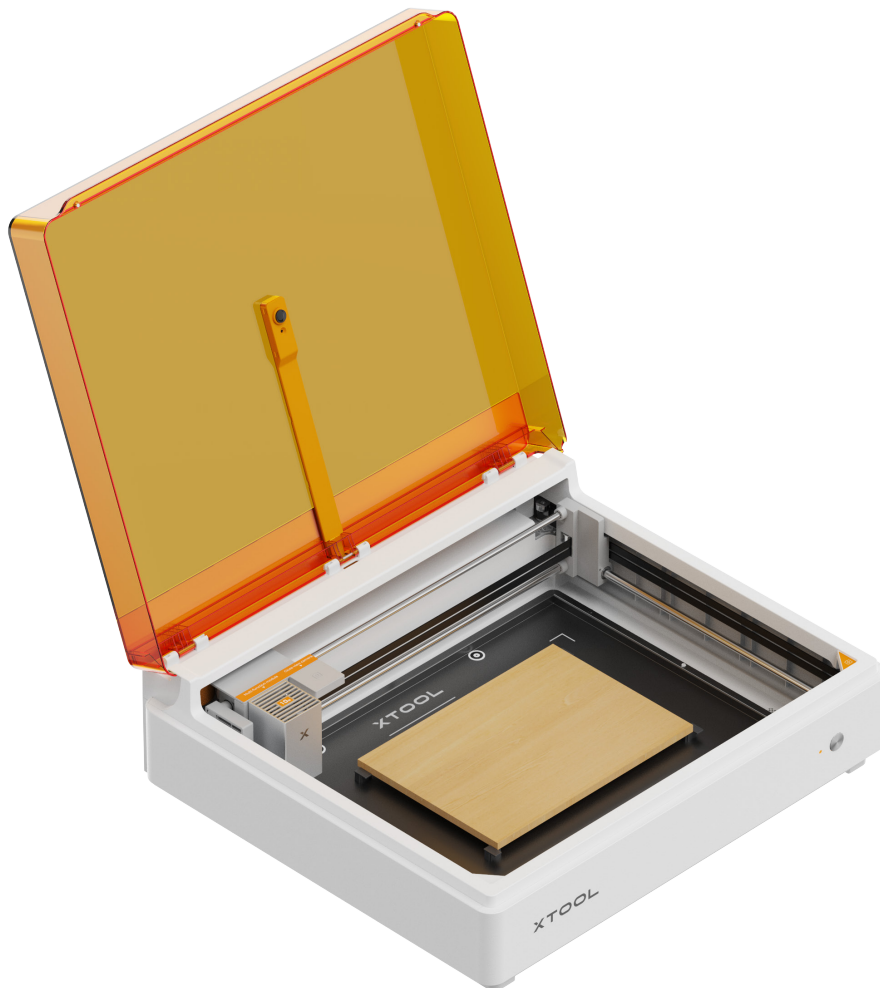


2





Non appoggiare il materiale da lavorare sulla superficie superiore del dispositivo di fissaggio magnetico.



Incisione laser su materiali curvi

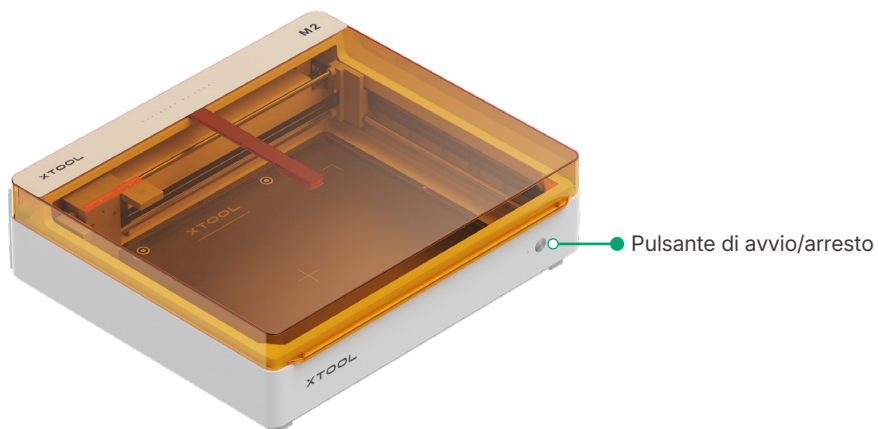
Per garantire misurazioni accurate della distanza, utilizzare del nastro adesivo o una dima su misura per fissare il materiale alla piastra di base.

Comprendere l'indicatore e il pulsante di avvio/arresto

Comprendere l'indicatore

Stato del cicalino	Stato dell'indicatore	Stato del dispositivo
/	Lampeggia lentamente di bianco	Inizializzazione
/	Respirare il bianco	Modalità sleep
/	Lampeggiante blu	Configurazione della rete
/	Blu uniforme	Attendere, il dispositivo non è collegato al software
/	Giallo lampeggiante lentamente	Inquadratura
/	Giallo pieno	Messa a fuoco
/	Giallo pieno	Automatizzazione
/	Lampeggia lentamente di verde	Lavorazione
/	Verde pieno	Elaborazione in pausa
/	Viola uniforme	Aggiornamento del firmware
/	Lampeggia lentamente di viola	Calibrazione
Suonando una volta	/	Coperchio chiuso
Suonando una volta	Bianco pieno	Attendere, il dispositivo si è connesso al software
Suonando una volta	Verde pieno	Pronto a lavorare
Suonando tre volte	/	Si verifica un'eccezione
Continuare a suonare	Lampeggia rapidamente di rosso	Rilevate eccezioni relative alla fiamma secondaria e terziaria

Comprendere il funzionamento del pulsante Start/Stop



Stato del dispositivo	Stato del pulsante con pressione breve	Stato del pulsante con pressione prolungata	Stato del pulsante con doppia pressione
in standby	/	/	Eseguire l'elaborazione offline
in standby	/	Accedi alla configurazione di rete	Eseguire l'elaborazione offline
Entra in modalità sleep	Accendi il dispositivo e la luce di riempimento si accenderà	Accendi il dispositivo e la luce di riempimento si accenderà	Accendi il dispositivo e la luce di riempimento si accenderà
Configurazione della rete	/	Esci dalla configurazione di rete	/
Entra nel mondo dell'automazione	/	Automazione delle uscite	/
Inizia a inquadrare	/	Inquadratura di uscita	/
Pronto per la lavorazione	Avvia l'elaborazione	Annulla l'elaborazione	/
Elaborazione in corso...	Elaborazione in pausa	Annulla l'elaborazione	/
Elaborazione in pausa	Continua l'elaborazione	Annulla l'elaborazione	/
Taratura	/	Annulla calibrazione	/

Manutenzione

Effettuare la manutenzione del dispositivo

1 Pulire la piastra di base

Metodi di pulizia

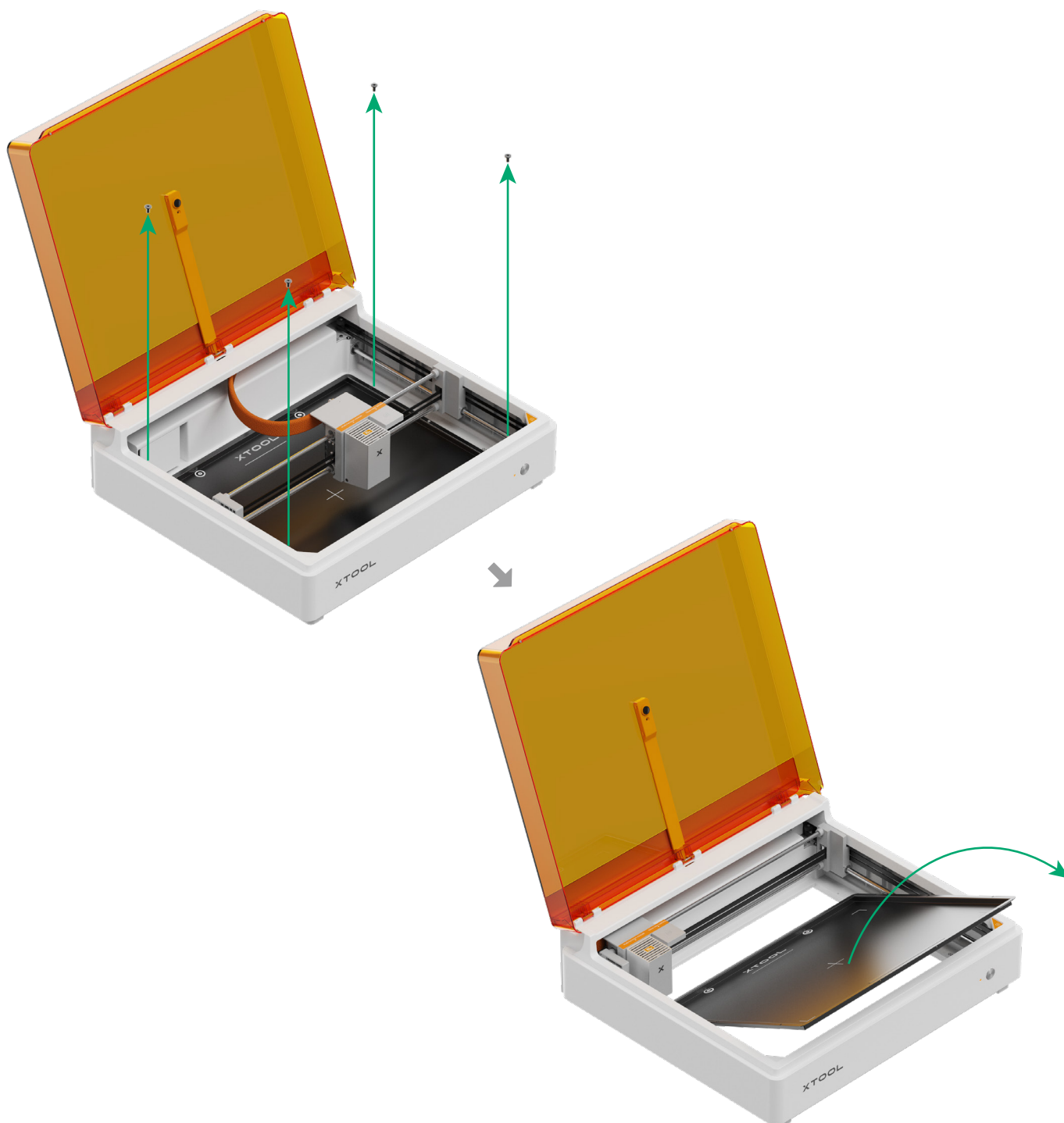


Cacciavite esagonale



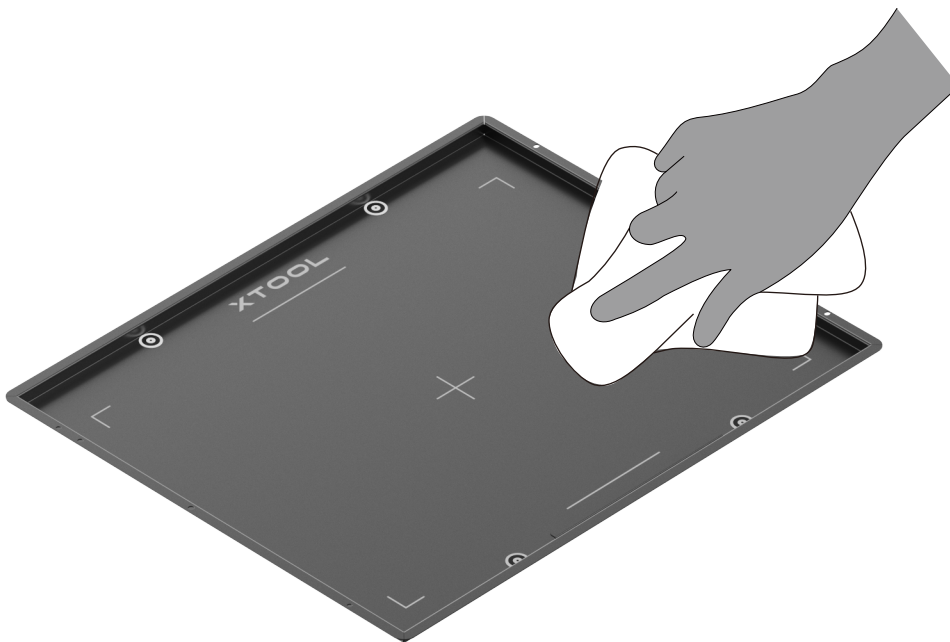
Pulire regolarmente i residui presenti nell'apparecchio per evitare che si incastrino nella ventola, ostruendo lo scarico e causando potenzialmente un incendio.

(1) Spegner il dispositivo e rimuovere la piastra di base.



(2) Immergi un panno nella acqua saponata e pulisci la base.

(3) Asciugare la piastra di base con un panno asciutto o una salvietta.



2 Pulire l'aspiratore



La pulizia dell'aspiratore può:

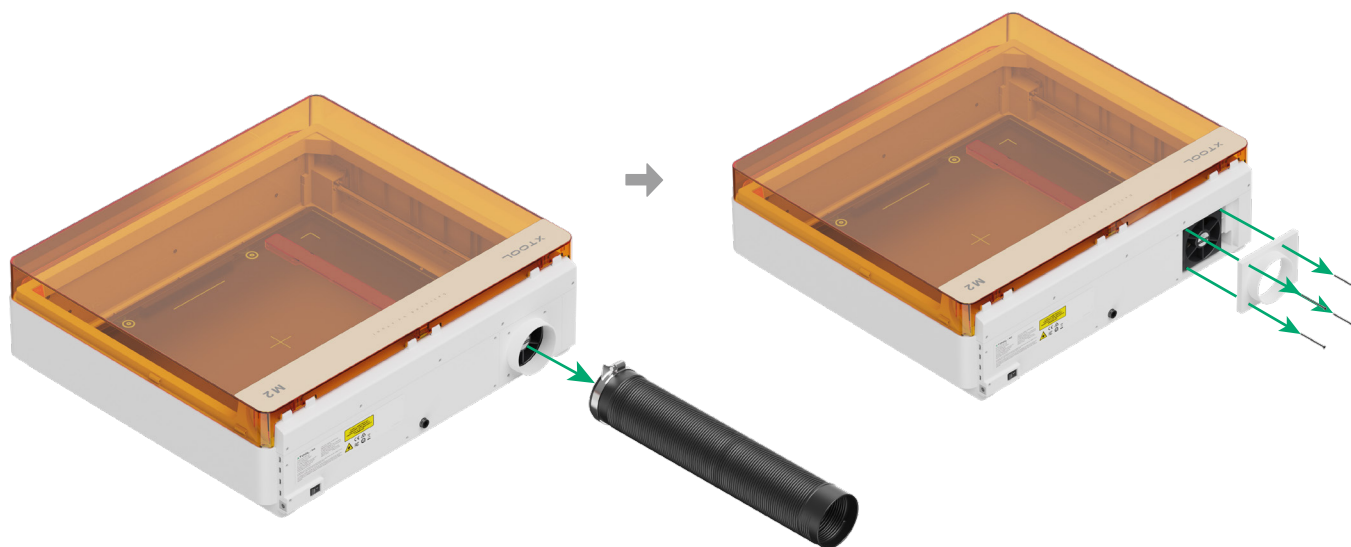
- **Mantenere l'efficienza di raffreddamento:** la pulizia dell'aspiratore influisce sulla sua velocità di rotazione e sull'efficacia del raffreddamento. Una quantità eccessiva di polvere e sporcizia all'interno dell'apparecchio ostacola il flusso d'aria e riduce l'efficienza di dissipazione del calore, causando il surriscaldamento dell'apparecchio e compromettendone il corretto funzionamento.
- **Prolungarne la durata:** mantenere pulito l'aspiratore previene l'usura prematura. Polvere e sporcizia possono causare una rotazione irregolare, aumentando l'usura e riducendo la durata dell'aspiratore.

Fasi della pulizia

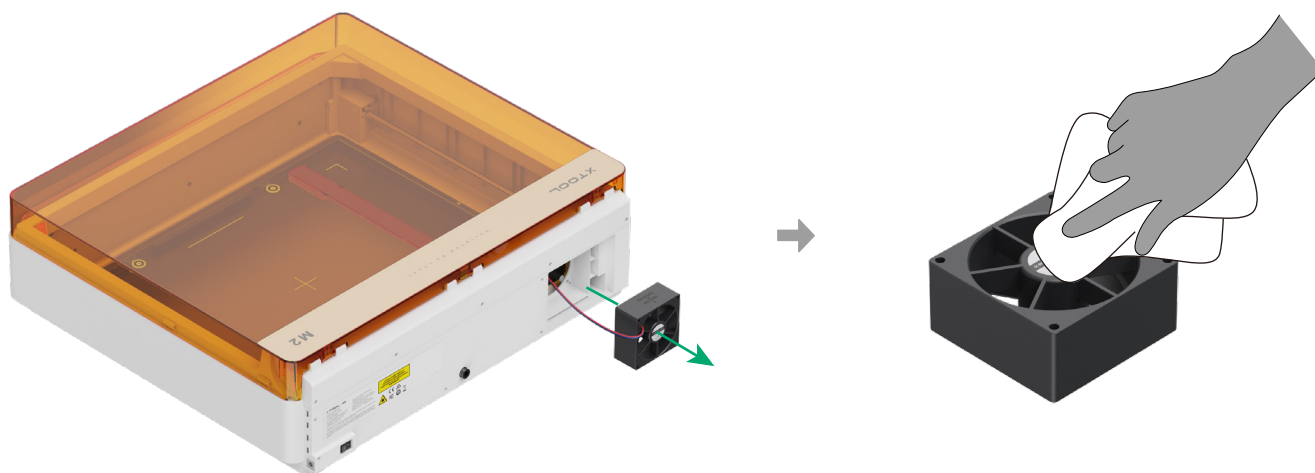
(1) Spegner l'apparecchio e rimuovere il tubo di scarico dei fumi e il relativo coperchio.



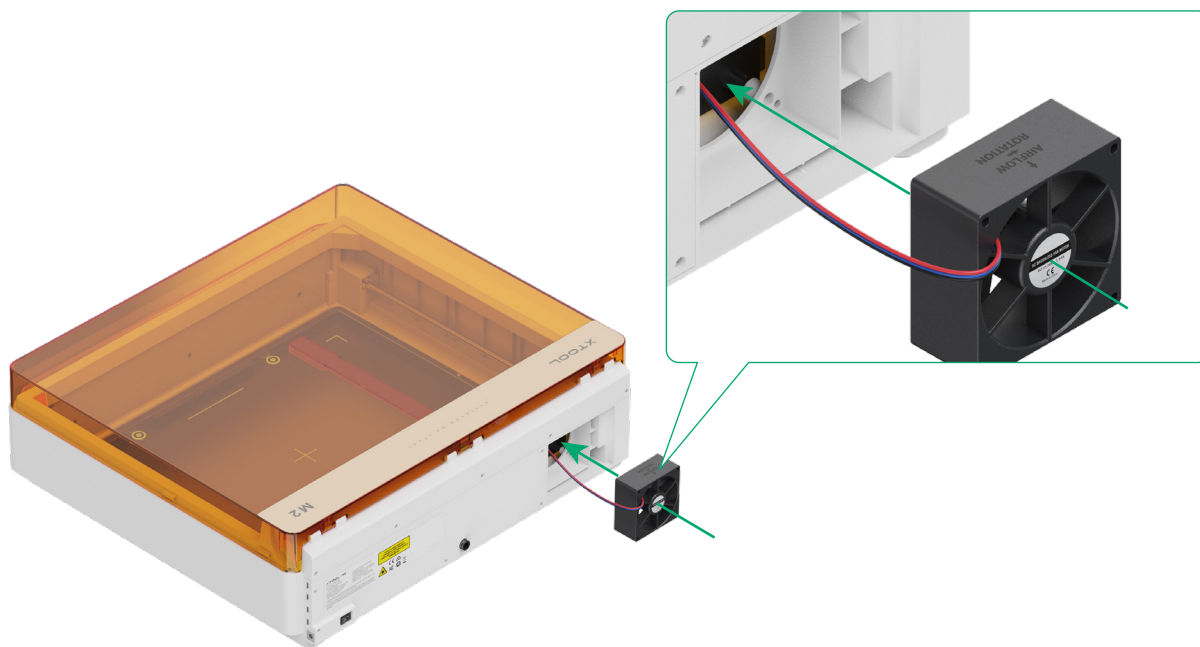
Cacciavite a croce
(non incluso nella confezione)



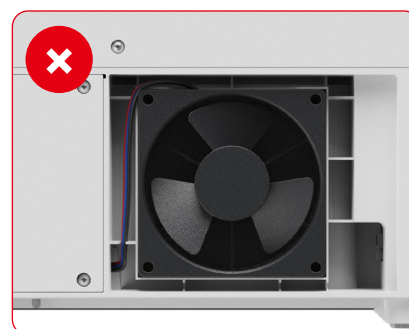
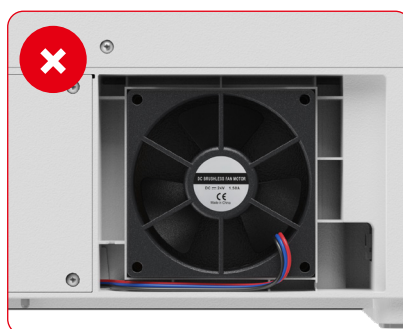
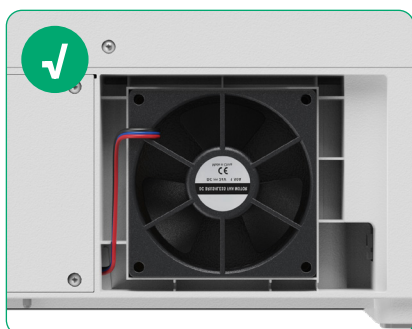
(2) Pulire la ventola con un fazzoletto di carta o un cotton fioc inumidito con acqua pulita o alcool.



(3) Reinstallare l'aspiratore seguendo l'indicazione della direzione del flusso d'aria, assicurandosi che l'aria venga espulsa verso l'esterno dell'apparecchio.

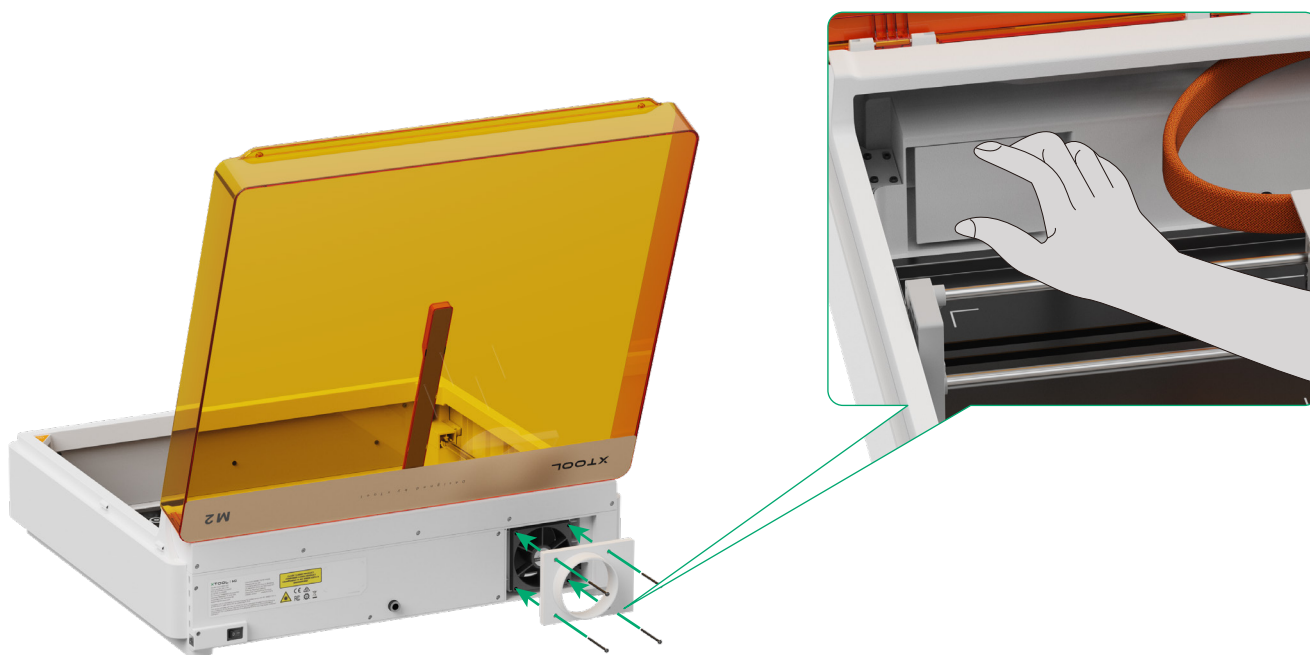


- Assicurarsi di scollegare il cavo dalla scheda di controllo principale durante la pulizia.
- Assicurati di ricollegare saldamente il cavo dopo la pulizia ed evita di tirarlo con troppa forza.



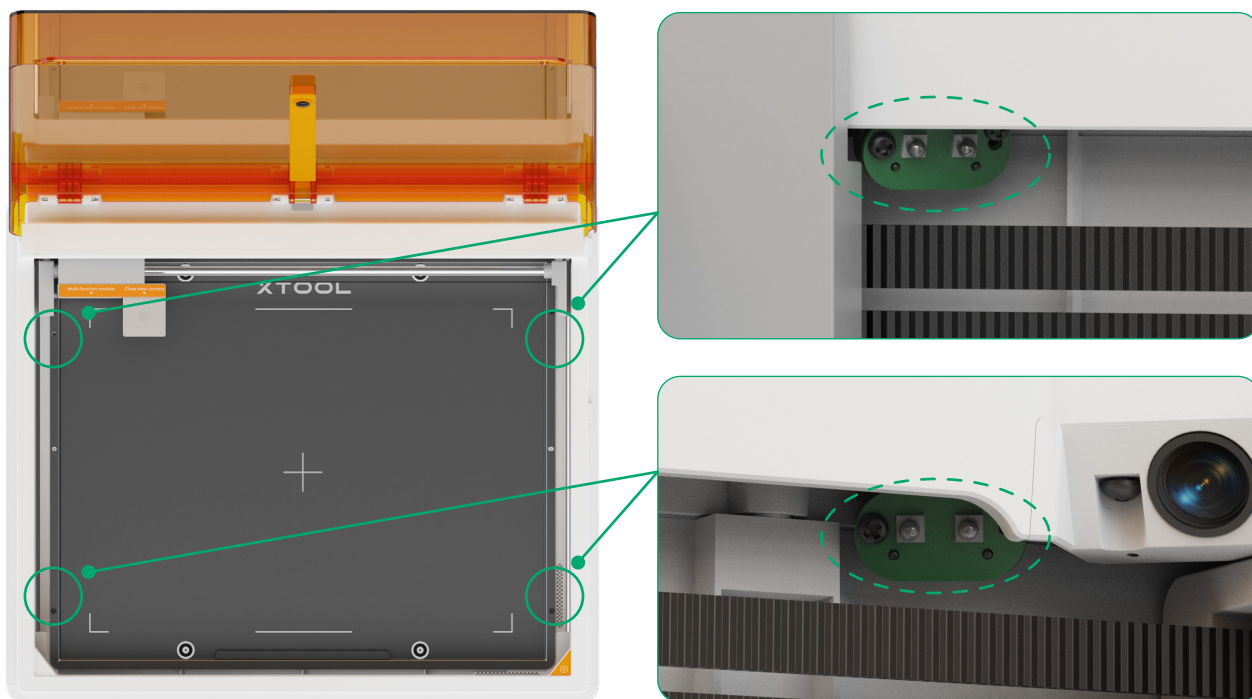
(4) Ricollegare il tubo di scarico dei fumi all'apparecchio. In caso contrario, i raggi laser potrebbero fuoriuscire e si rischia di ferirsi alle mani se si tocca la ventola.

Durante l'installazione del coperchio del tubo di scarico, tenere contemporaneamente in posizione con la mano il coperchio interno.



3 Pulire la luce di riempimento

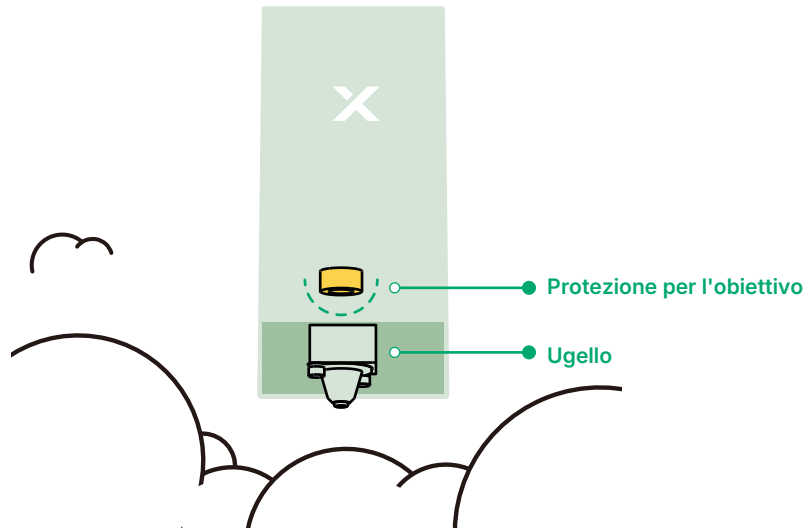
- Pulire regolarmente la polvere dalla lampada di riempimento per evitare il surriscaldamento e il guasto.
- Evita di usare asciugamani troppo bagnati per pulire la luce di riempimento, poiché l'umidità in eccesso potrebbe penetrare all'interno e causare un cortocircuito nel circuito elettrico.



Manutenzione del modulo laser

1 Pulire la protezione dell'obiettivo e l'ugello

La lavorazione laser produce spesso una grande quantità di fumo, che può sporcare la protezione dell'obiettivo o ostruire l'ugello. Se non vengono puliti tempestivamente, la potenza del laser potrebbe diminuire e il modulo laser potrebbe subire danni.



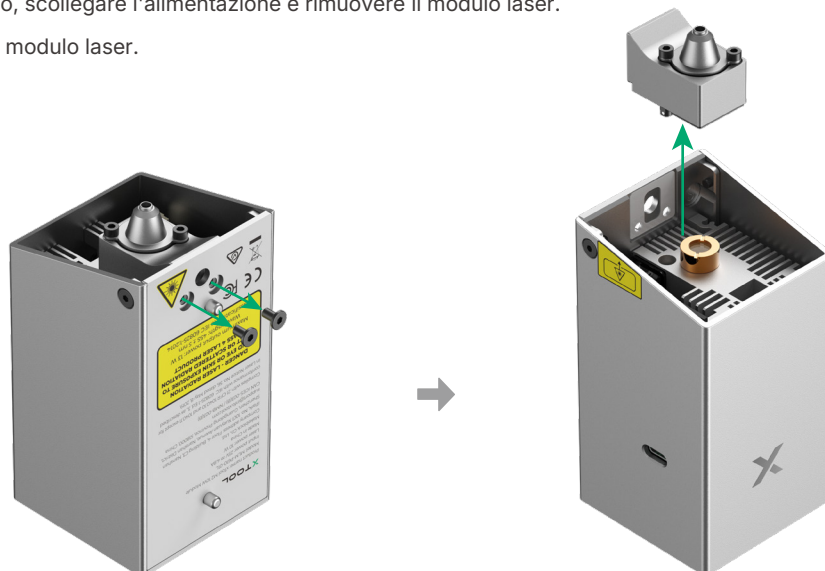
Manutenzione

- **Evitare graffi:** la superficie della protezione per l'obiettivo è delicata e può graffiarsi facilmente. Durante l'installazione, la sostituzione o la pulizia della protezione per l'obiettivo, prestare molta attenzione ed evitare che oggetti appuntiti entrino in contatto con essa.
- **Ambiente di lavoro:** condizioni ambientali sfavorevoli possono accelerare l'invecchiamento e il deterioramento della protezione dell'obiettivo. Pertanto, mantenere l'interno del dispositivo asciutto, privo di polvere e gas corrosivi, e assicurarsi che la ventola di scarico funzioni correttamente.
- **Controllo periodico:** verificare regolarmente che la protezione dell'obiettivo sia fissata saldamente. Se risulta allentata o spostata, sistemarla e fissarla immediatamente.
- **Pulizia regolare:** sulla protezione dell'obiettivo possono accumularsi polvere, sporco o altre impurità che riducono la velocità di trasmissione del laser. È necessario pulirla regolarmente.
- **Sostituzione periodica:** una protezione dell'obiettivo eccessivamente usurata può ridurre il tasso di trasmissione del laser o addirittura causare malfunzionamenti del dispositivo. È necessario sostituirla periodicamente in base all'uso del dispositivo e al grado di usura della protezione dell'obiettivo.

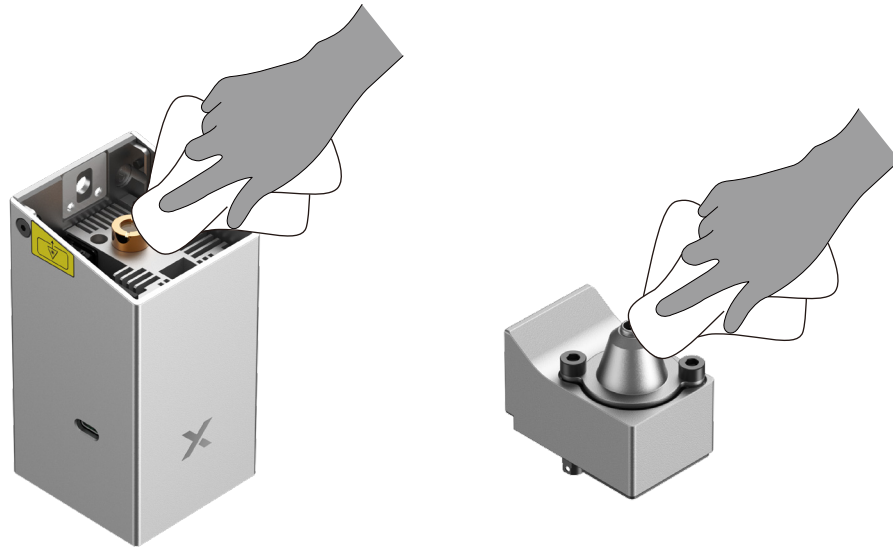
Fasi della pulizia

Quando il software visualizza un promemoria per la pulizia, segui le istruzioni per pulire la protezione dell'obiettivo e l'ugello.

- (1) Spegner l'apparecchio, scollegare l'alimentazione e rimuovere il modulo laser.
- (2) Rimuovere l'ugello dal modulo laser.



(3) Utilizzare un panno privo di pelucchi o un cotton fioc imbevuto di alcool per pulire, nell'ordine, la protezione dell'obiettivo e l'ugello.



Con il sistema di assistenza pneumatica attivato, è possibile pulire il modulo laser con minore frequenza.

2 Pulire l'aspiratore

La pulizia dell'aspiratore può:

- Prevenire il surriscaldamento e proteggere il modulo laser. Durante la lavorazione, il modulo laser genera una notevole quantità di calore. La ventola contribuisce a dissipare il calore, mantenendo la temperatura di funzionamento del modulo laser entro un intervallo di sicurezza. Se la ventola accumula una quantità eccessiva di polvere o è ostruita, l'efficienza di dissipazione del calore diminuisce e il modulo laser potrebbe subire danni a causa del surriscaldamento.
- Prevenire malfunzionamenti elettrici o rischi di incendio. L'accumulo di polvere non solo compromette la dissipazione del calore, ma aumenta anche il rischio di guasti elettrici o cortocircuiti, soprattutto in ambienti con temperature elevate. La pulizia della ventola riduce l'accumulo di polvere, diminuisce i potenziali rischi e garantisce il funzionamento sicuro del dispositivo.

Fasi della pulizia



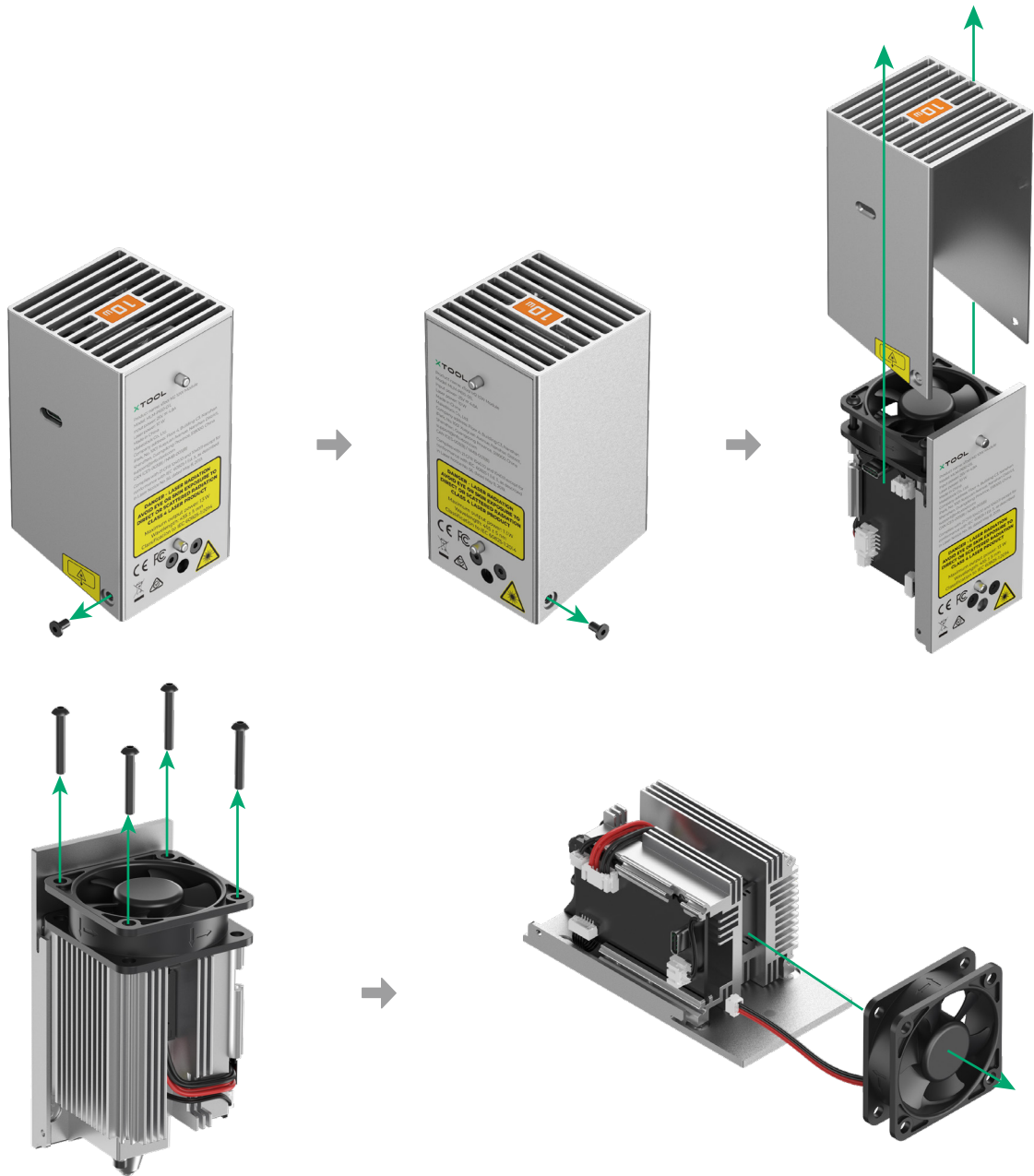
- Assicurarsi di scollegare il cavo dalla scheda di controllo principale durante la pulizia. Evitare di utilizzare panni eccessivamente bagnati, poiché l'umidità in eccesso potrebbe penetrare all'interno dell'apparecchio e causare un cortocircuito nel circuito elettrico, con conseguente danneggiamento della scheda di controllo principale del laser.
- Assicurarsi di ricollegare saldamente il cavo dopo la pulizia ed evitare di tirarlo con forza eccessiva.



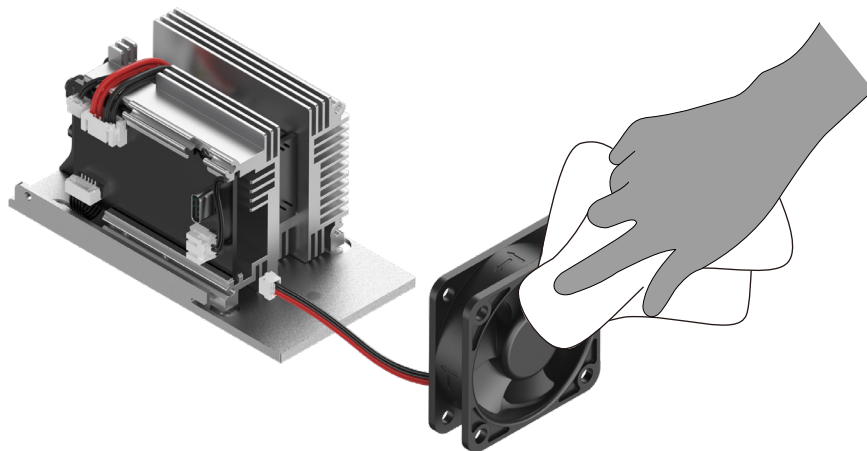
Cacciavite esagonale

(1) Spegner l'apparecchio, scollegare l'alimentazione e rimuovere il modulo laser.

(2) Rimuovere la ventola di scarico dal modulo laser.



(3) Utilizzare un panno privo di pelucchi o un cotton fioc inumidito con acqua pulita o alcool per pulire la ventola.



Per ulteriori dettagli sulla manutenzione di xTool M2, visita il sito support.xtool.com/product/93.

Utilizza il modulo a getto d'inchiostro CMYK xTool M2 con xTool M2

Clicca qui per visitare la pagina support.xtool.com/article/2817

Utilizza l'accessorio rotante xTool 3 Lite con xTool M2

Clicca qui per visitare la pagina support.xtool.com/article/2920

XTOOL