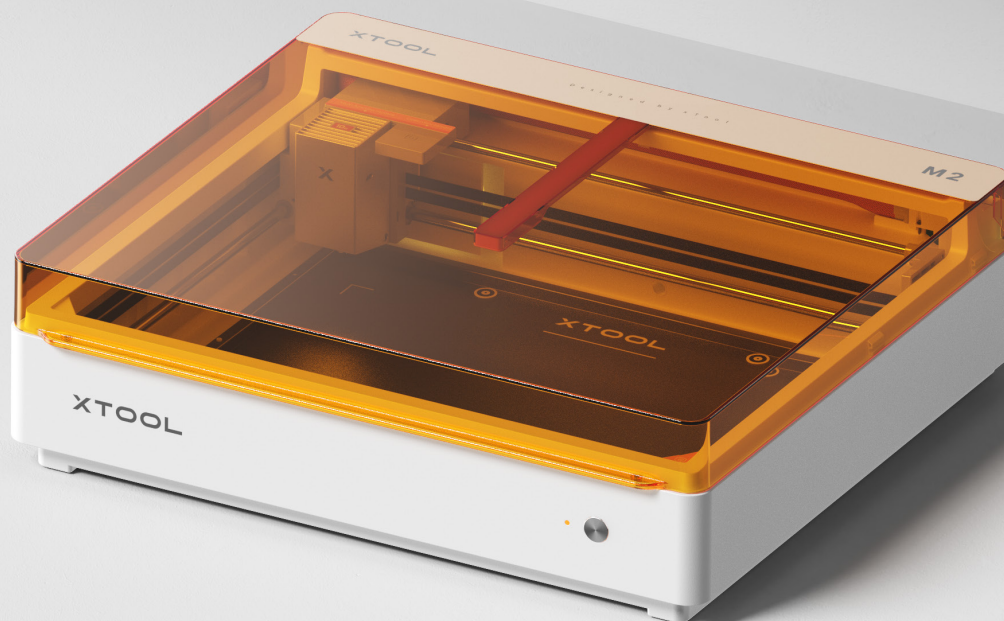


XTOOL | M2

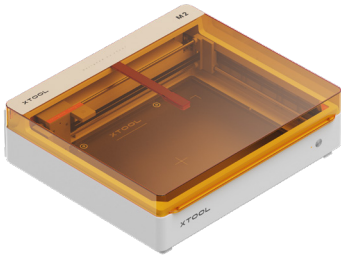
Panduan Mulai Cepat



Daftar item - - - - -	01
Perkenalkan xTool M2 Anda - - - - -	03
Persiapan - - - - -	04
Gunakan xTool M2 - - - - -	14
Kencangkan bahan tersebut - - - - -	15
Memahami indikator dan tombol Mulai/Berhenti - - - - -	20
Pemeliharaan - - - - -	22
Gunakan Modul Inkjet CMYK xTool M2 bersama xTool M2 - - - - -	30
Gunakan xTool Rotary Attachment 3 Lite bersama xTool M2 - - - - -	30

Daftar item

xTool M2



xTool M2



Kabel penghubung modul



Adaptor daya dan kabel



Kabel USB dan adaptor



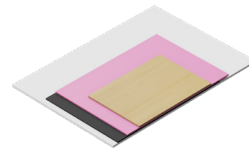
Pipa pembuangan asap



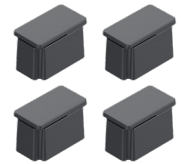
Penjepit



Minyak pelumas



Paket bahan



Perangkat pemasang magnetik



Obeng hex



Selotip



Baut M3*6



Kartu petunjuk



Petunjuk Keselamatan

Modul laser



Modul Inkjet CMYK xTool M2



Modul Inkjet CMYK xTool M2



Kartrid tinta



Tutup bawah



Cairan pelembap



Pelat penahan tutup bawah



Sekrup



Kartu kalibrasi (A5)

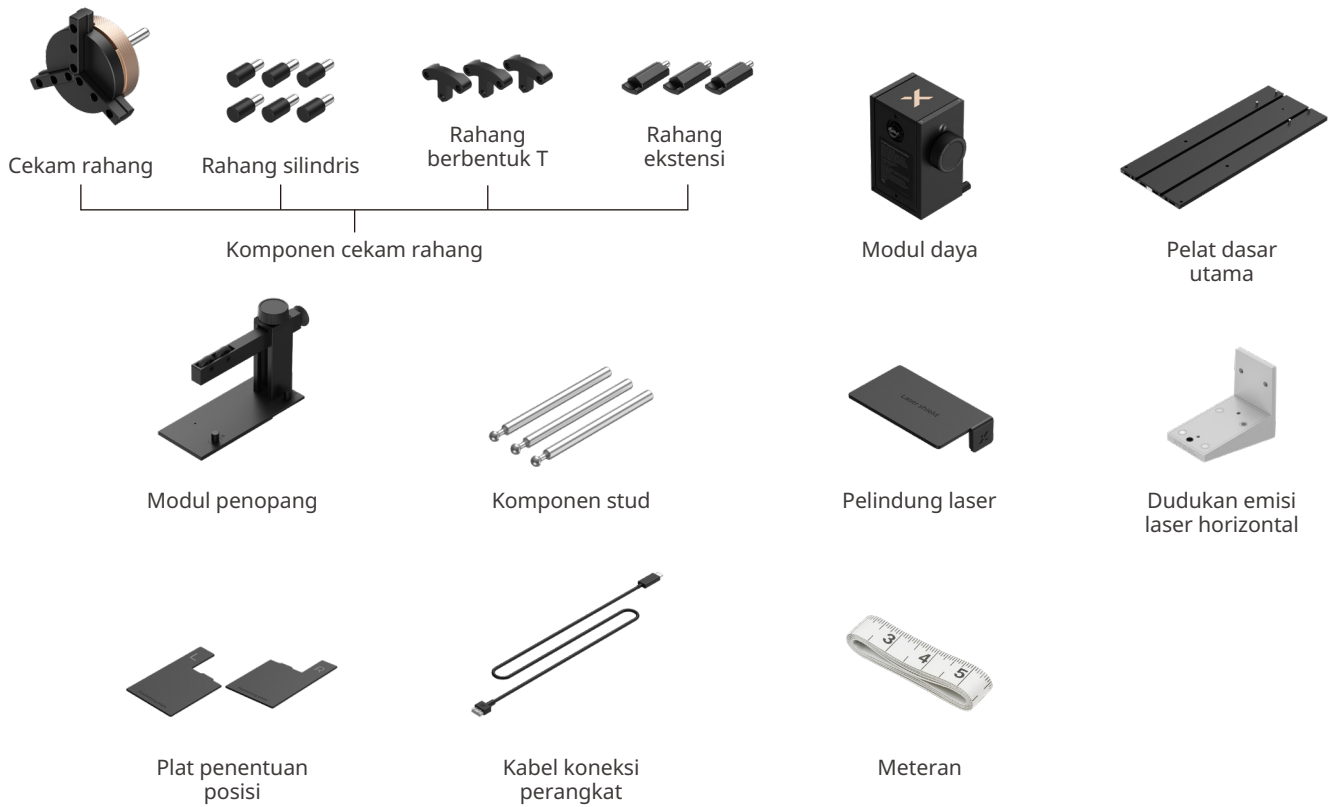


Inti ferit



Panduan pengguna

xTool Rotary Attachment 3 Lite

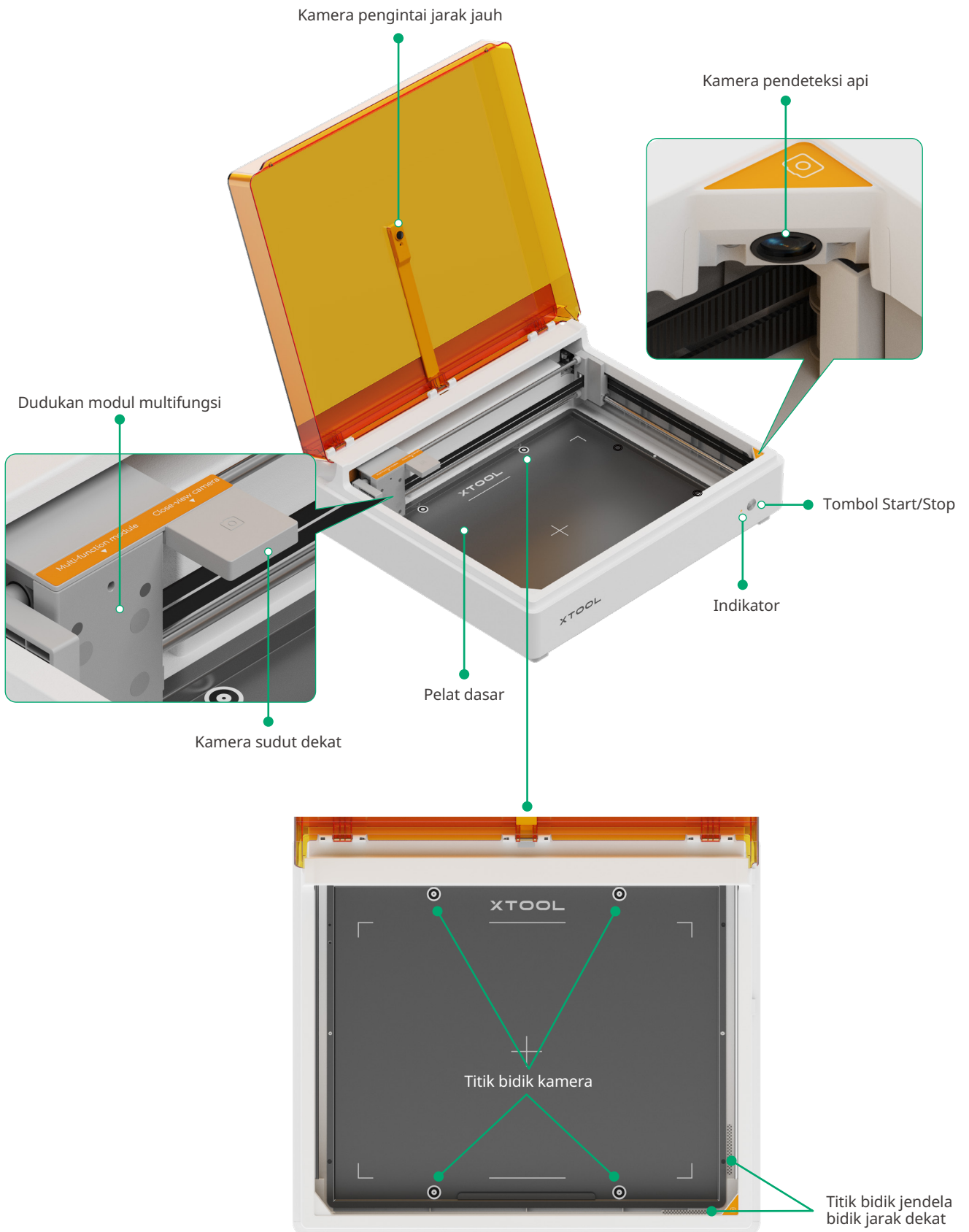


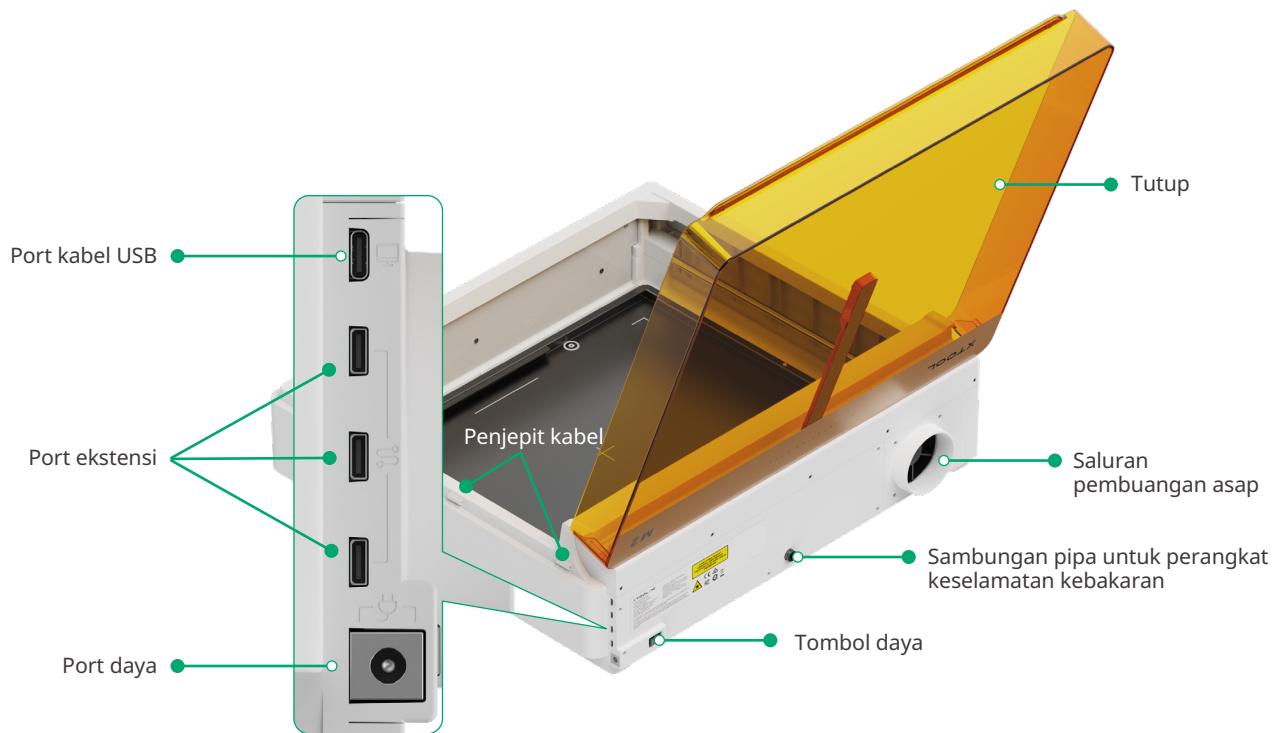
	xTool M2	Modul laser	Modul Inkjet CMYK xTool M2	xTool Rotary Attachment 3 Lite
Paket dasar	✓	✓		
Paket warna-warni	✓	✓	✓	
Paket Deluxe	✓	✓	✓	✓



Adaptor, kabel daya, kabel USB dan adaptor, serta paket bahan dapat berbeda-beda tergantung pada jenis kit. Ilustrasi yang ditampilkan hanya sebagai gambaran.

Perkenalkan xTool M2 Anda



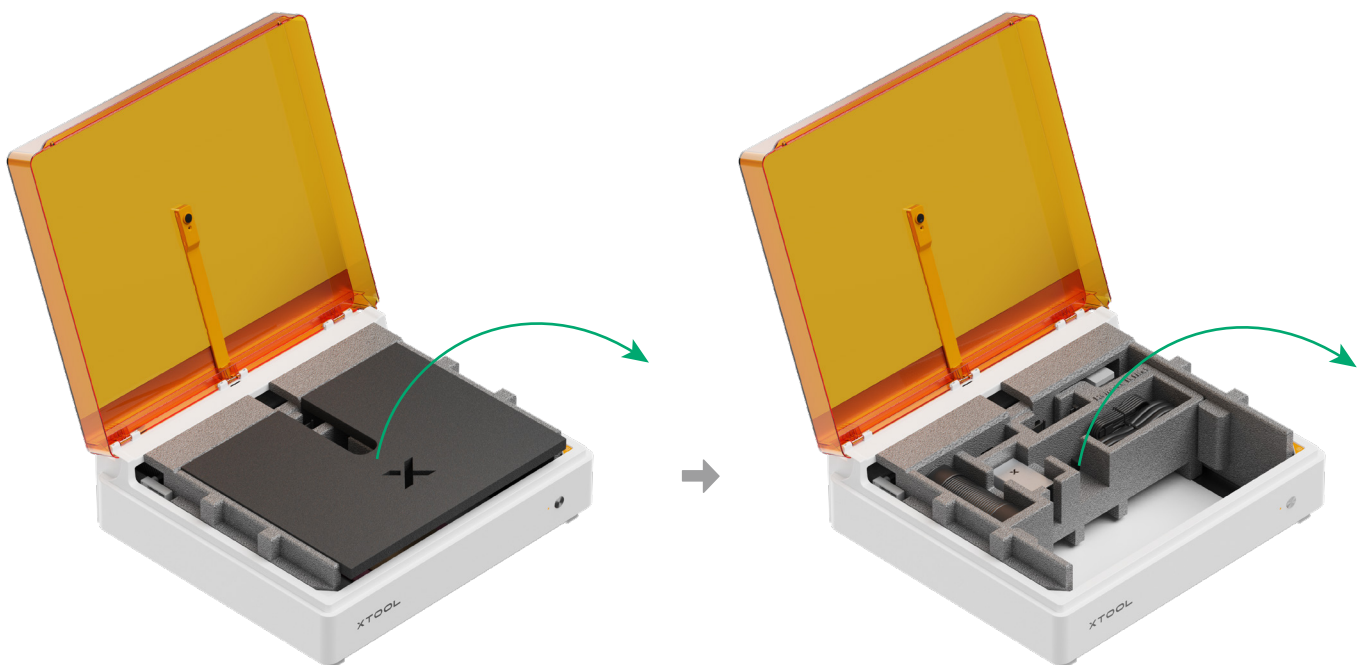


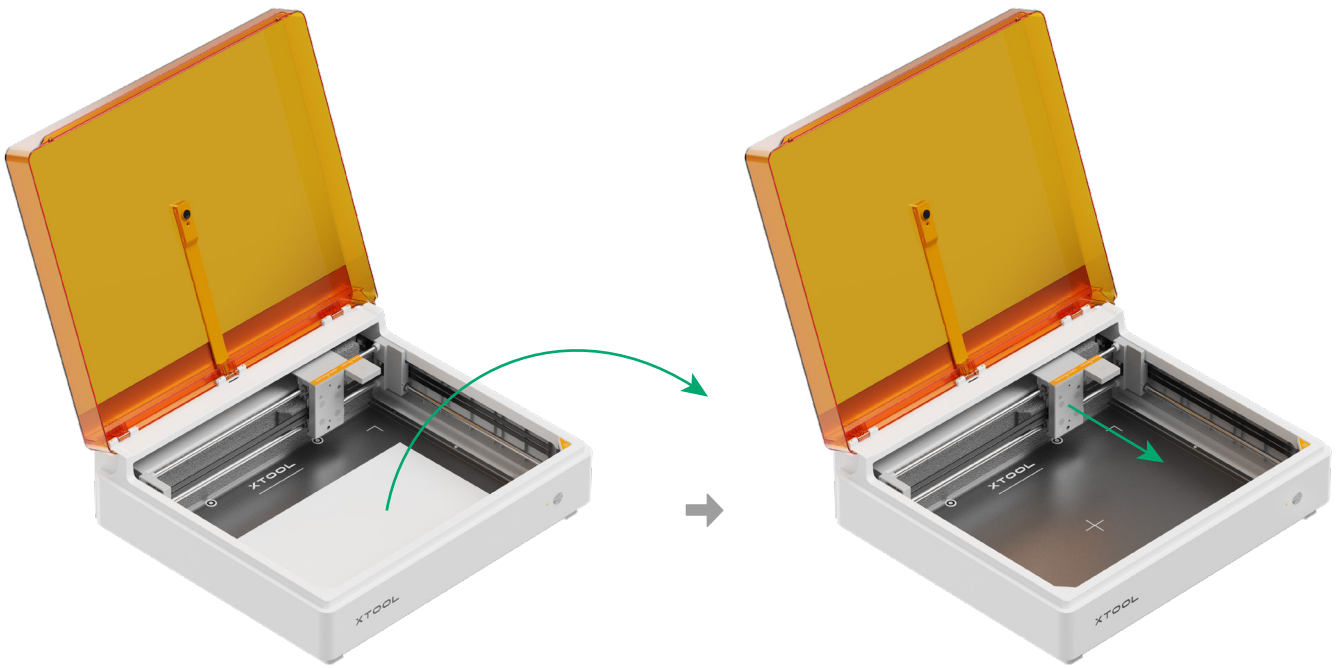
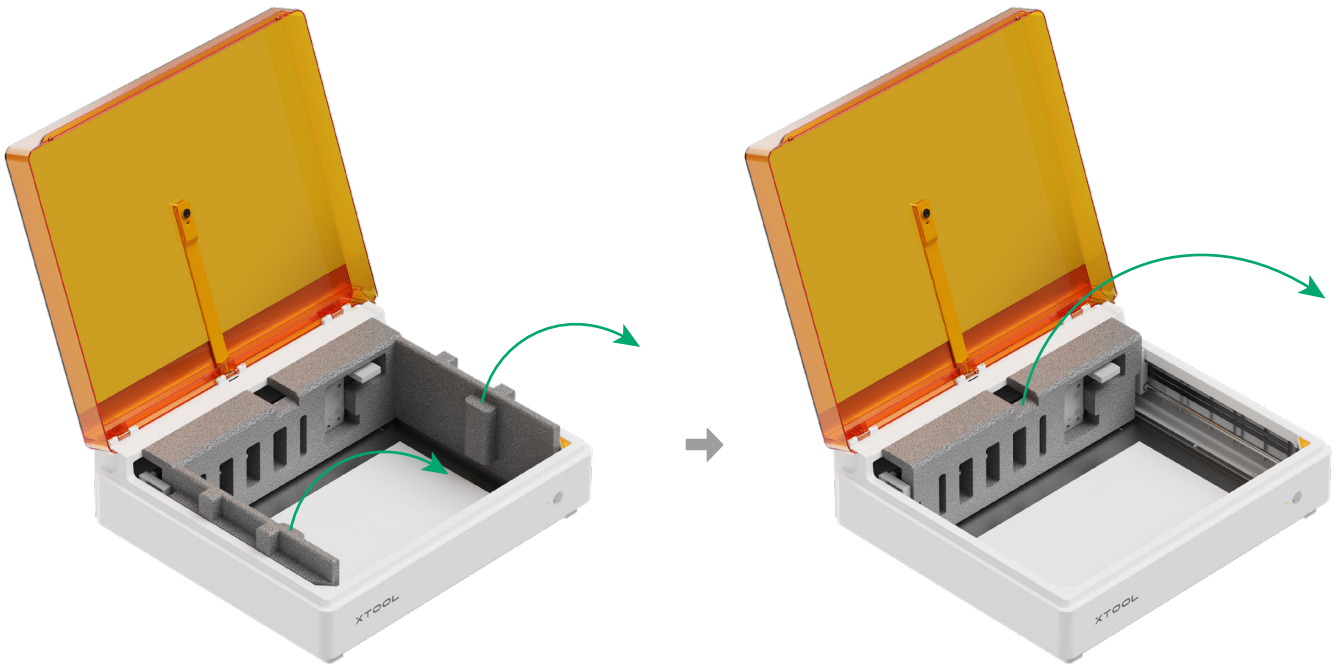
Persiapan

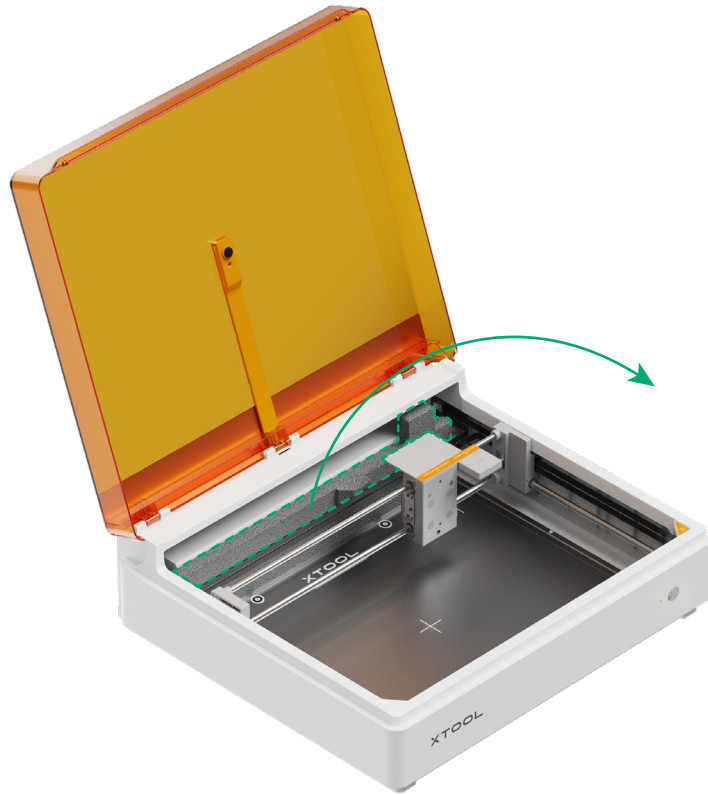


Disarankan agar Anda meletakkan perangkat ini di atas permukaan kerja yang stabil dan rata.

1 Buka penutupnya, lalu keluarkan busa dan barang-barang yang ada di dalam perangkat

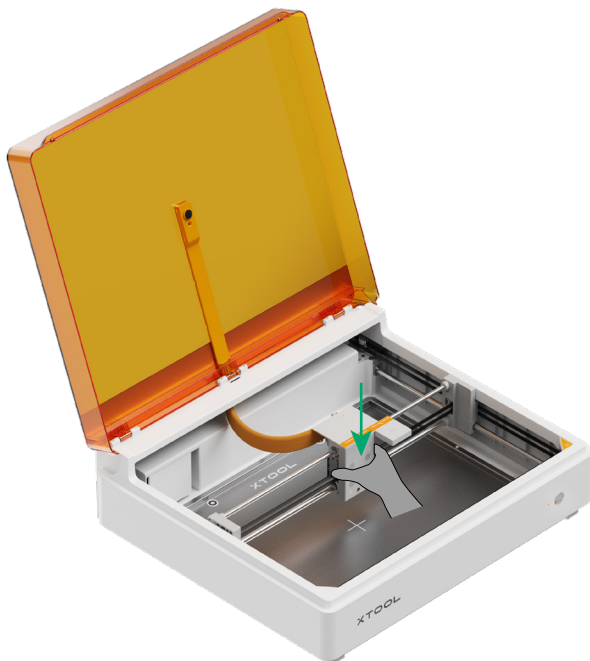


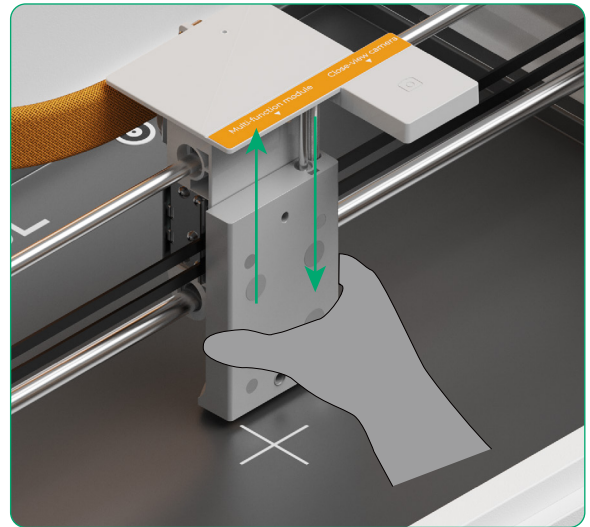
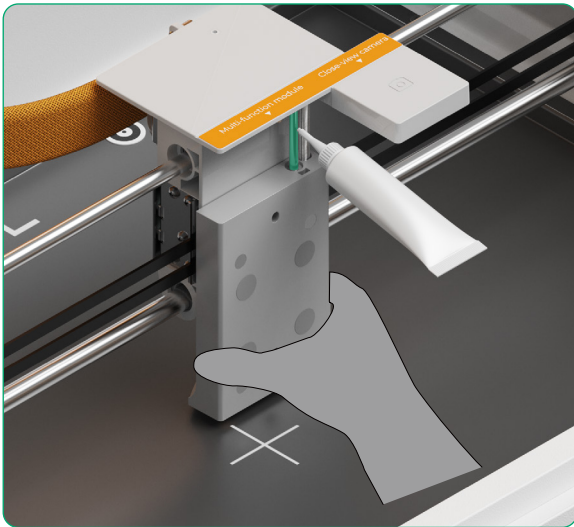




2 Oleskan gemuk pada poros linier bagian depan dan belakang modul laser

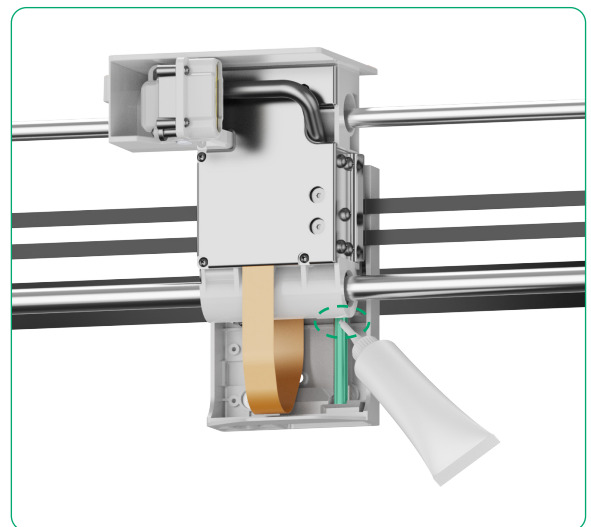
(1) Tarik ke bawah pelat penahan modul dengan satu tangan, lalu oleskan gemuk secara merata ke poros linier bagian depan.



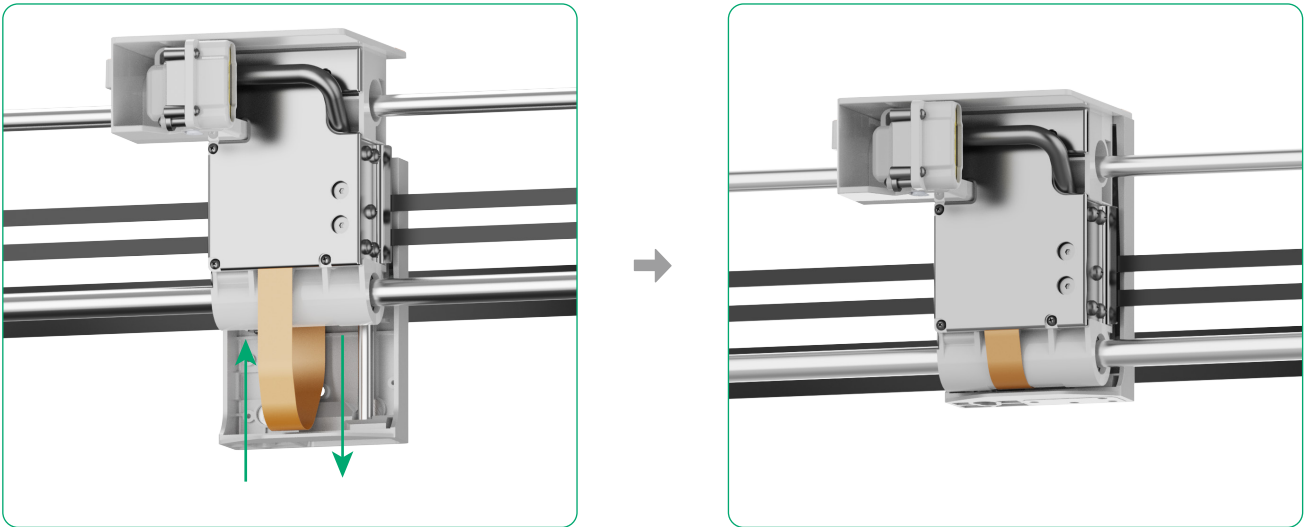


Saat mengoleskan gemuk secara merata pada poros linier bagian depan, tarik pelat penahan modul hingga ke bawah sepenuhnya, lalu lepaskan tangan Anda. Ulangi tindakan ini sebanyak tiga kali.

(2) Oleskan gemuk secara merata ke poros linier bagian belakang dengan cara yang sama.



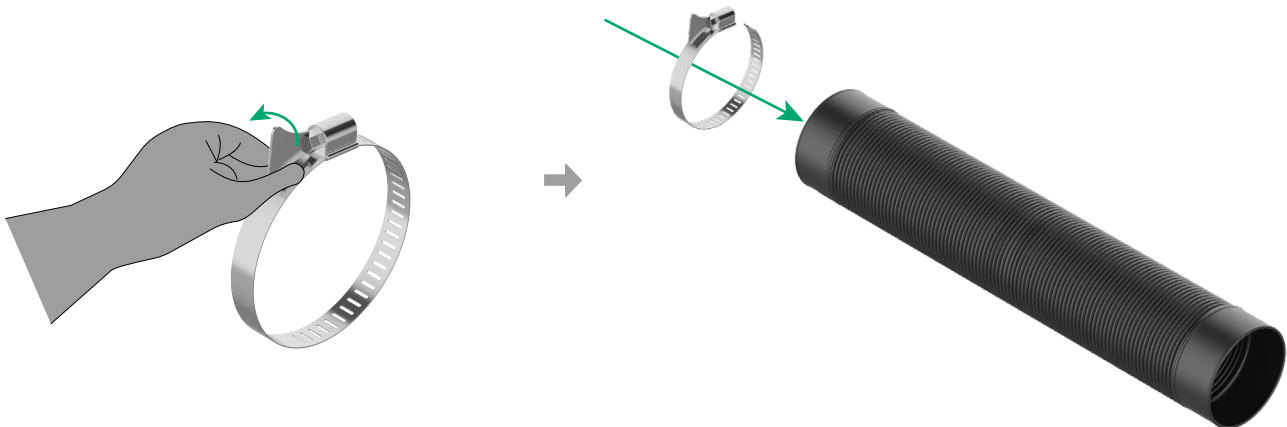
Bagian atas poros linier belakang harus dilumasi sepenuhnya dengan gemuk.



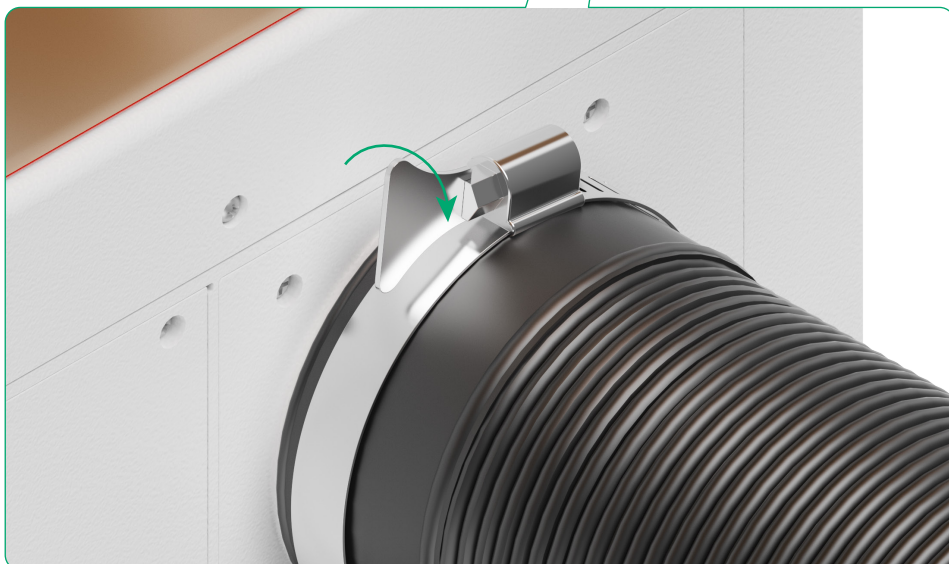
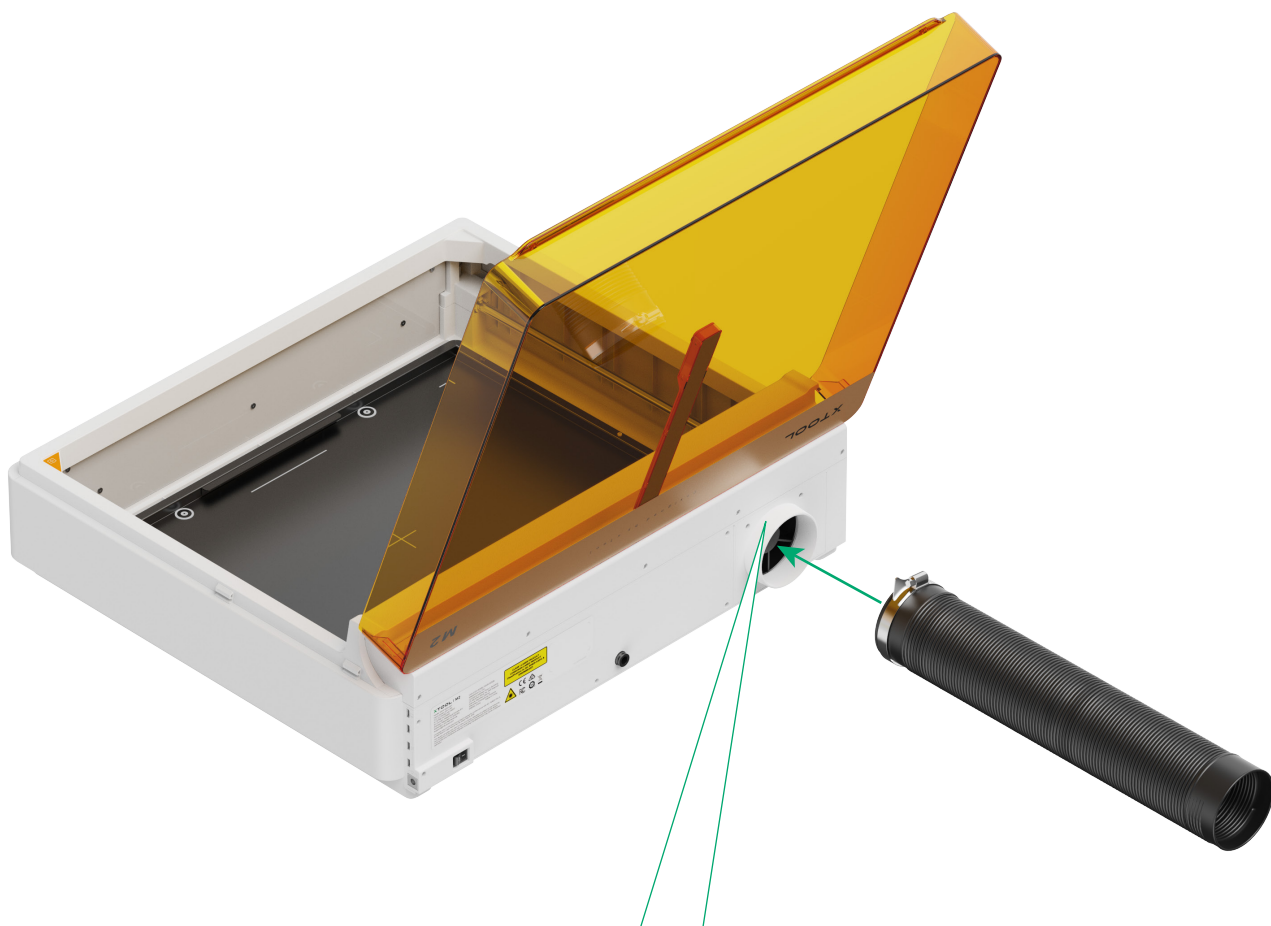
Saat mengoleskan gemuk ke poros linier bagian belakang secara merata, tarik pelat penahan modul hingga ke bawah sepenuhnya, lalu lepaskan tangan Anda. Ulangi tindakan ini sebanyak tiga kali.

3 Pasang pipa pembuangan asap

(1) Longgarkan pengunci penjepit, lalu pasang pada pipa pembuangan asap.



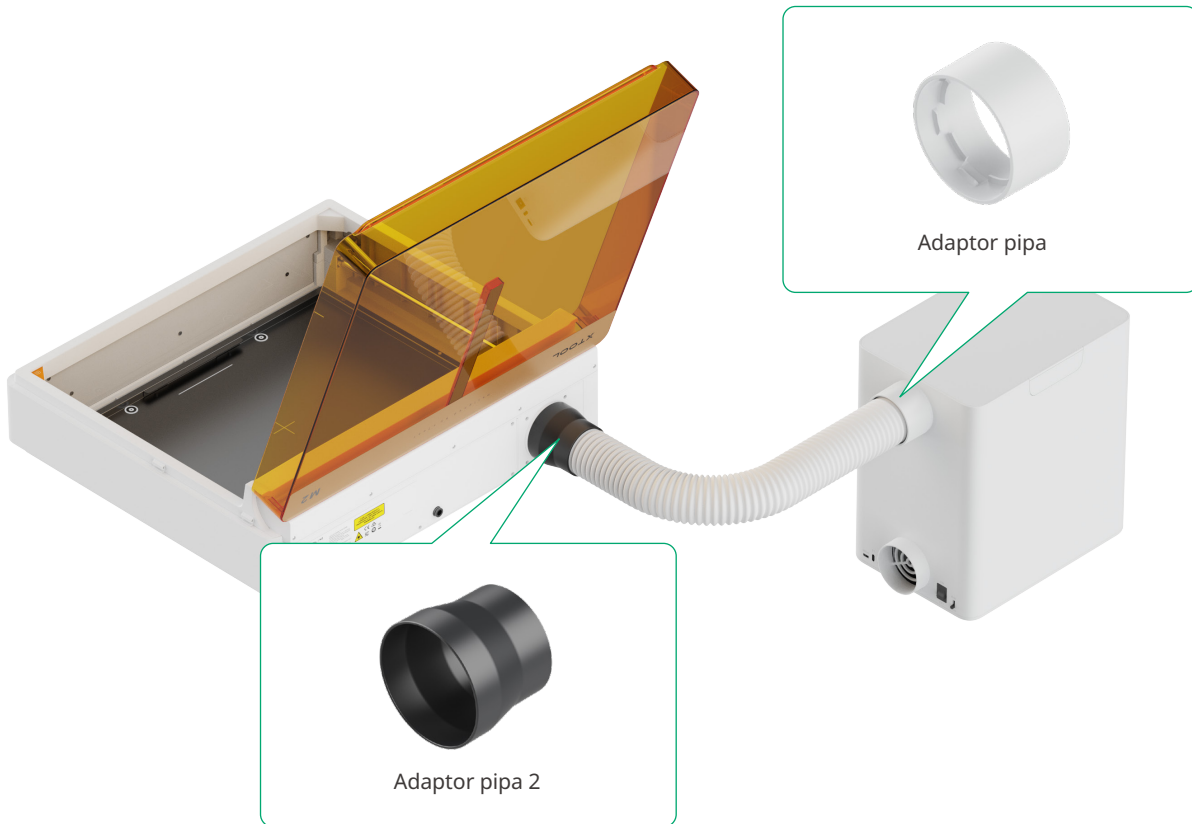
(2) Pasang pipa pembuangan asap dan kencangkan pengunci penjepitnya.



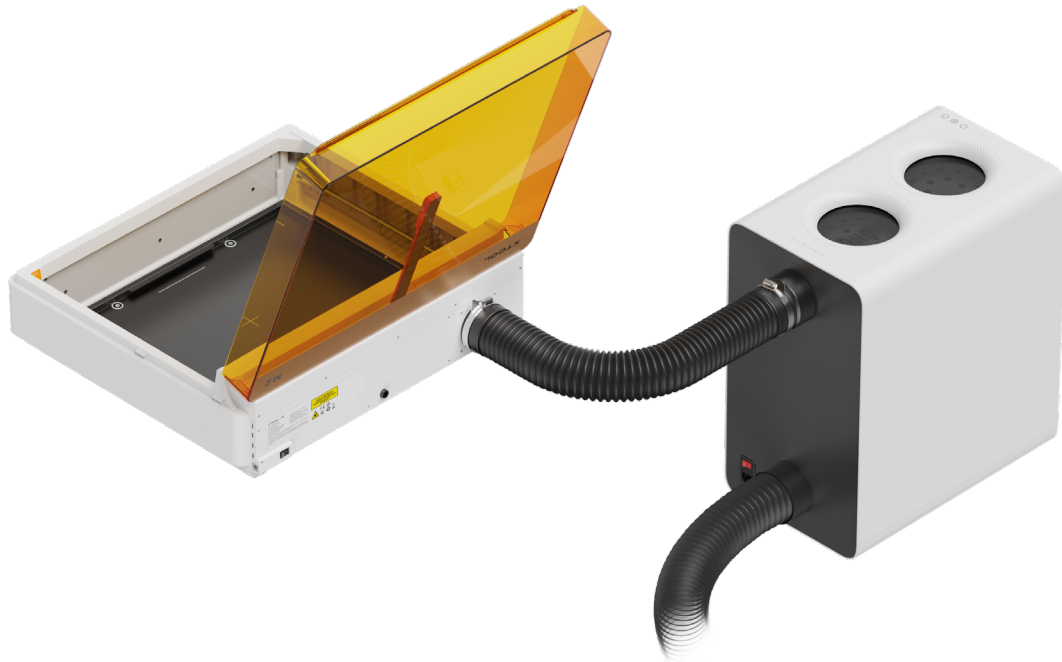


Perangkat ini dapat menghasilkan asap, debu, atau gas berbahaya selama proses pengoperasian. Disarankan agar Anda memasang pipa pembuangan asap dan menghubungkannya ke penyaring udara, atau mengarahkan saluran pembuangan asap ke luar jendela.

Buang asap melalui penyaring udara

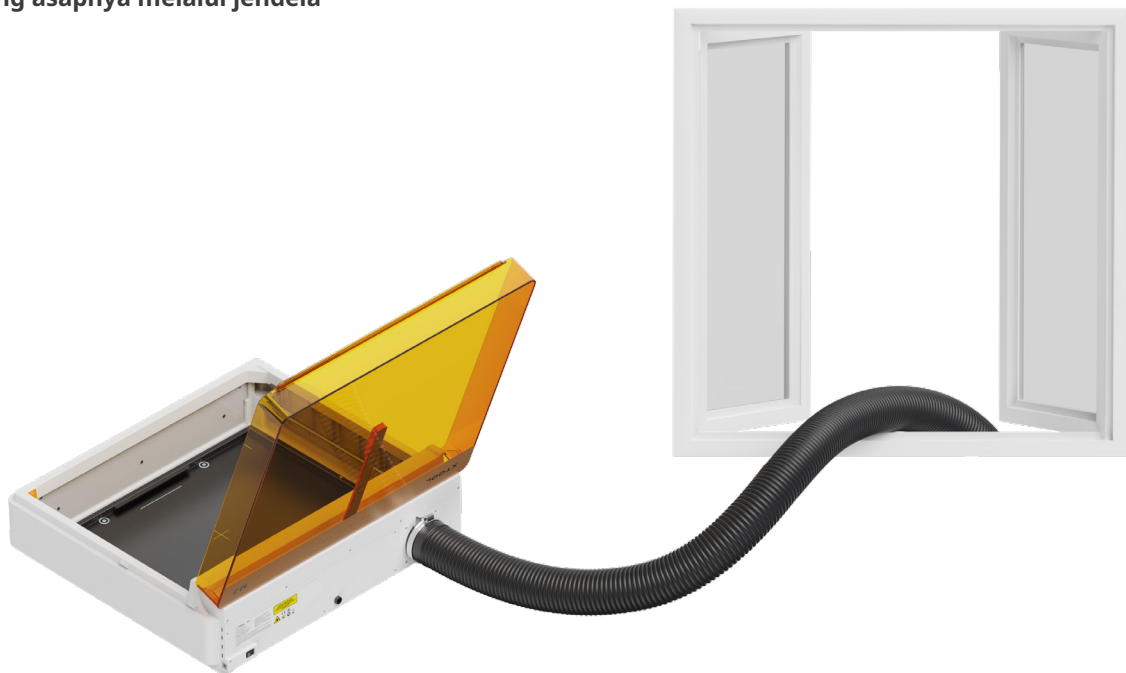


Jika Anda telah membeli alat pembersih asap untuk meja, kunjungi support.xtool.com/replacement-parts?from=support_home untuk memasang adaptor pipa.



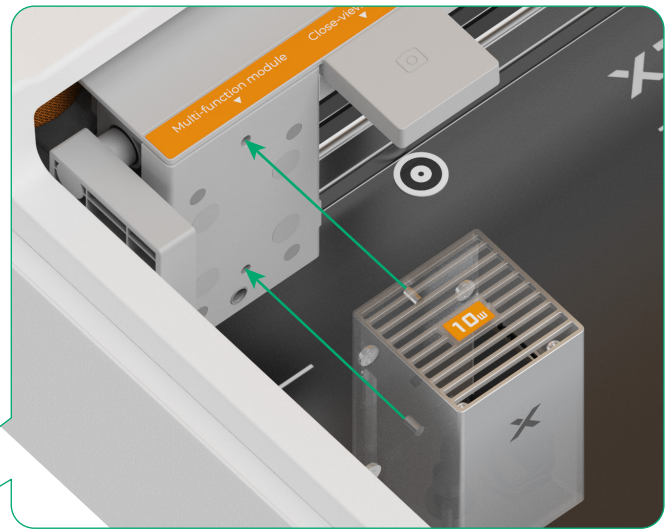
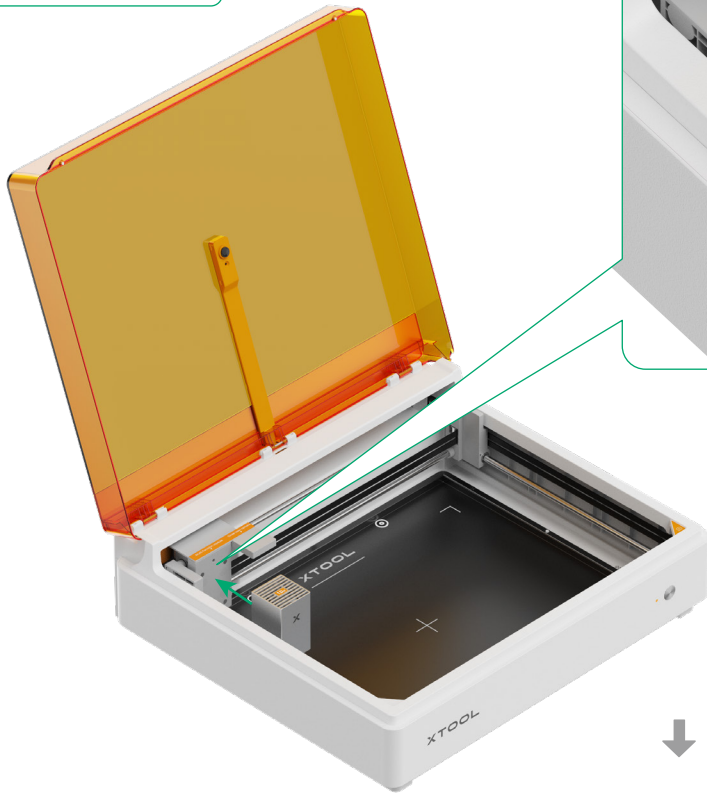
Untuk mengetahui detail lebih lanjut tentang xTool SafetyPro™ AP2, kunjungi support.xtool.com/product/53.

Buang asapnya melalui jendela

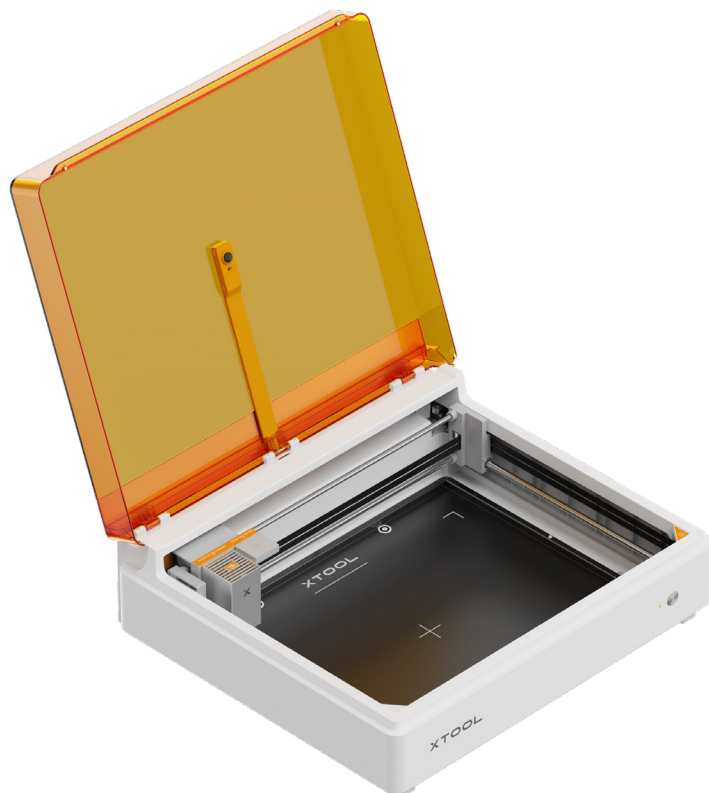


4 Pasang modul laser

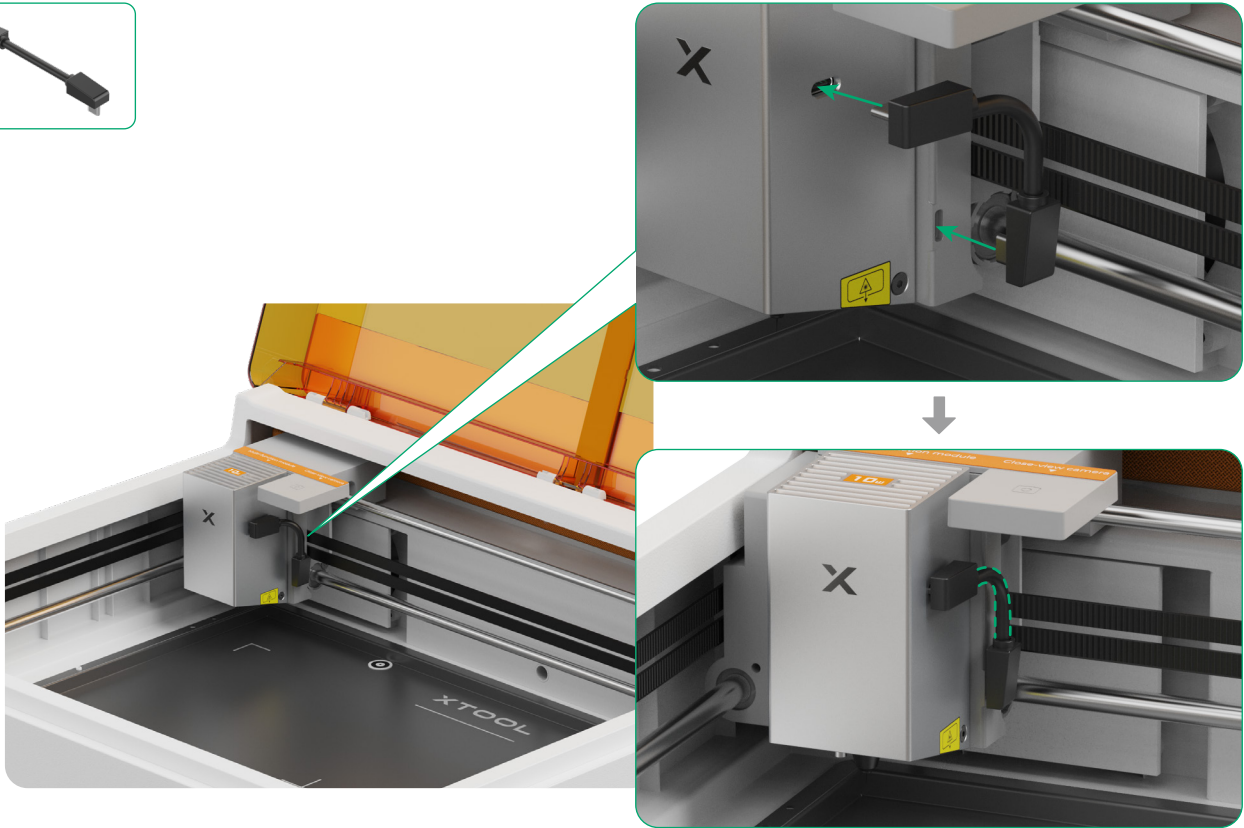
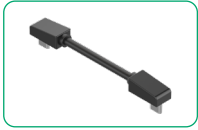
(1)



Saat memasang modul laser, kedua pin penanda posisi di bagian belakangnya harus sejajar dengan dudukan modul multifungsi.

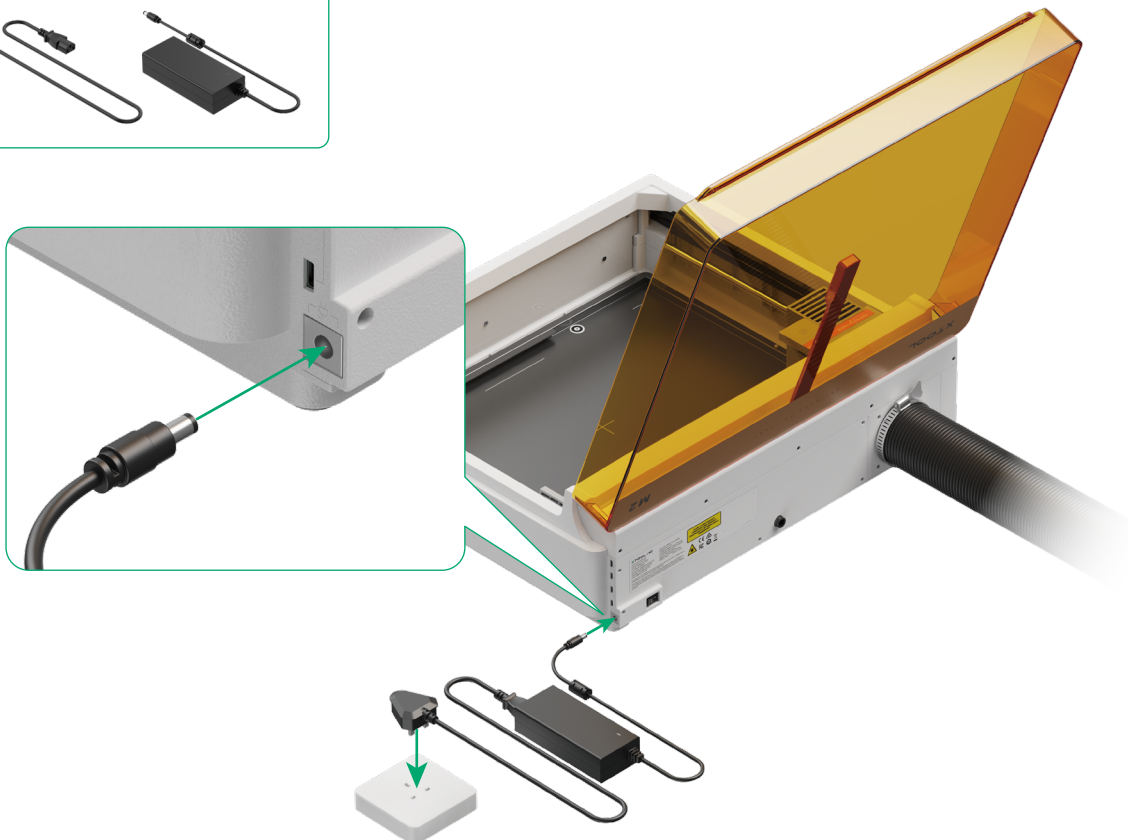
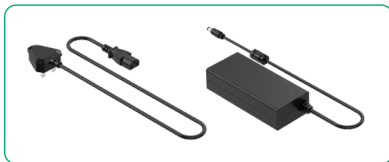


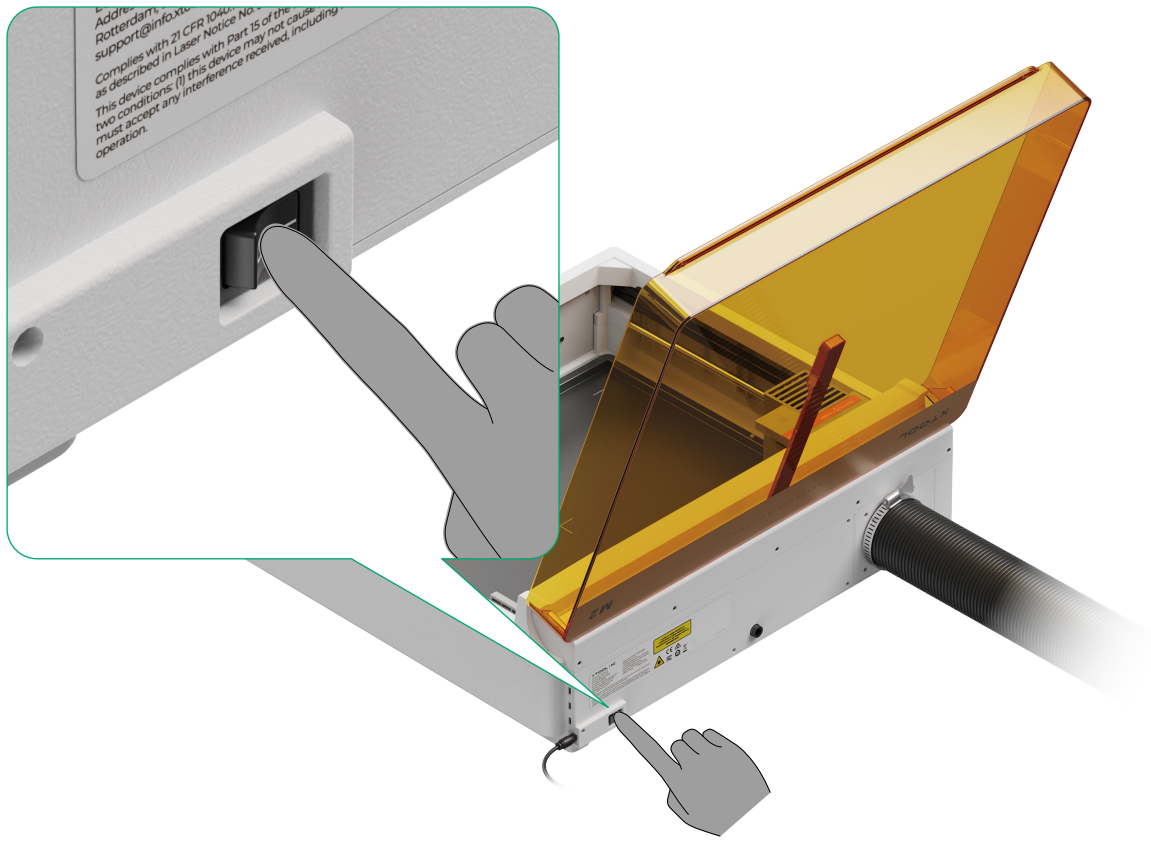
(2)



Pastikan kabel ditempatkan dekat dengan modul laser.

5 Hubungkan ke sumber listrik dan nyalakan sakelar daya





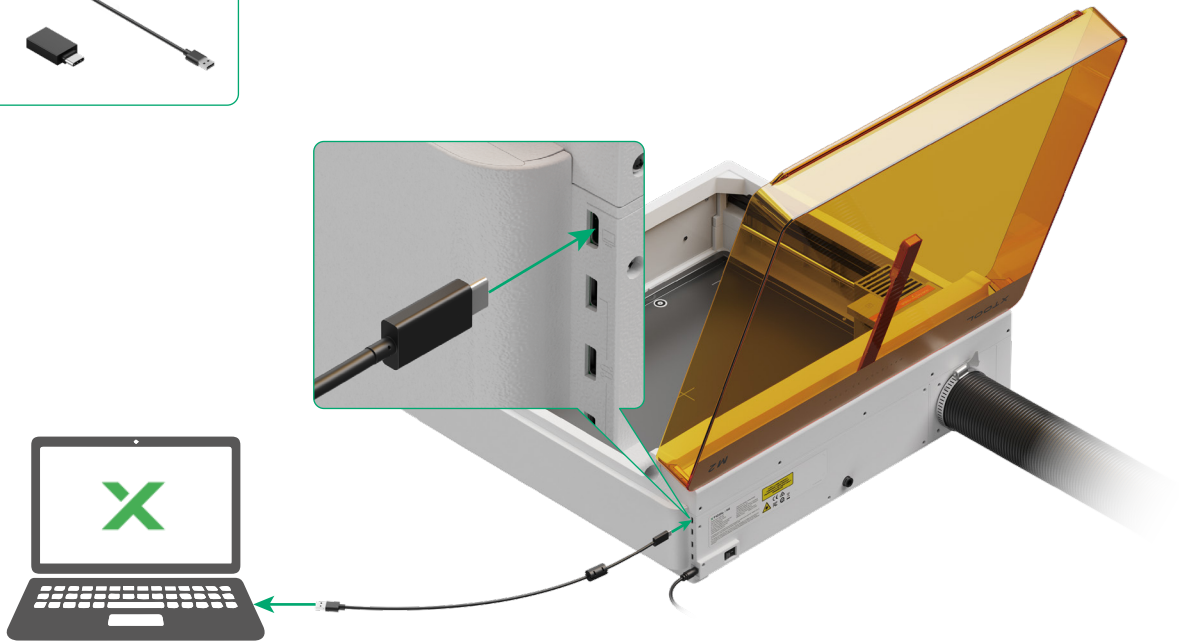
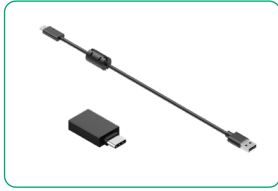
Gunakan xTool M2

1 Unduh perangkat lunak xTool



Kunjungi s.xtool.com/software untuk mengunduh perangkat lunak xTool

2 Hubungkan xTool M2 ke komputer Anda



Untuk informasi lebih lanjut tentang cara menggunakan xTool M2 dengan perangkat lunak tersebut, kunjungi support.xtool.com/article/2807.

Untuk informasi lebih lanjut mengenai perangkat lunak dan proyek-proyek tersebut, kunjungi support.xtool.com/academy

Kencangkan bahan tersebut

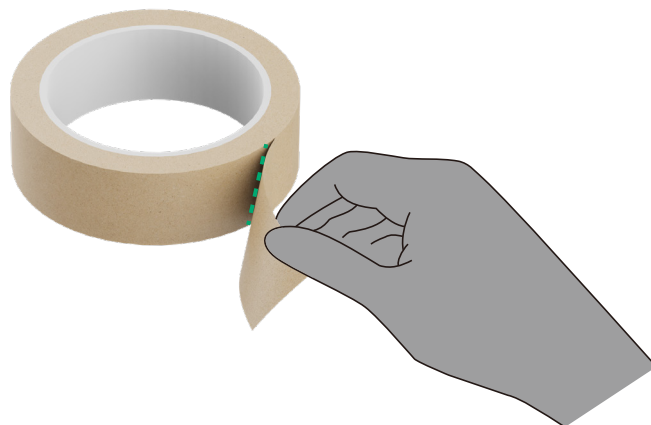


Sebelum memasang material, bersihkan pelat dasar untuk memastikan permukaannya halus dan rata. Hal ini mencegah material mengembang atau ternoda akibat kotoran atau noda pada pelat dasar.

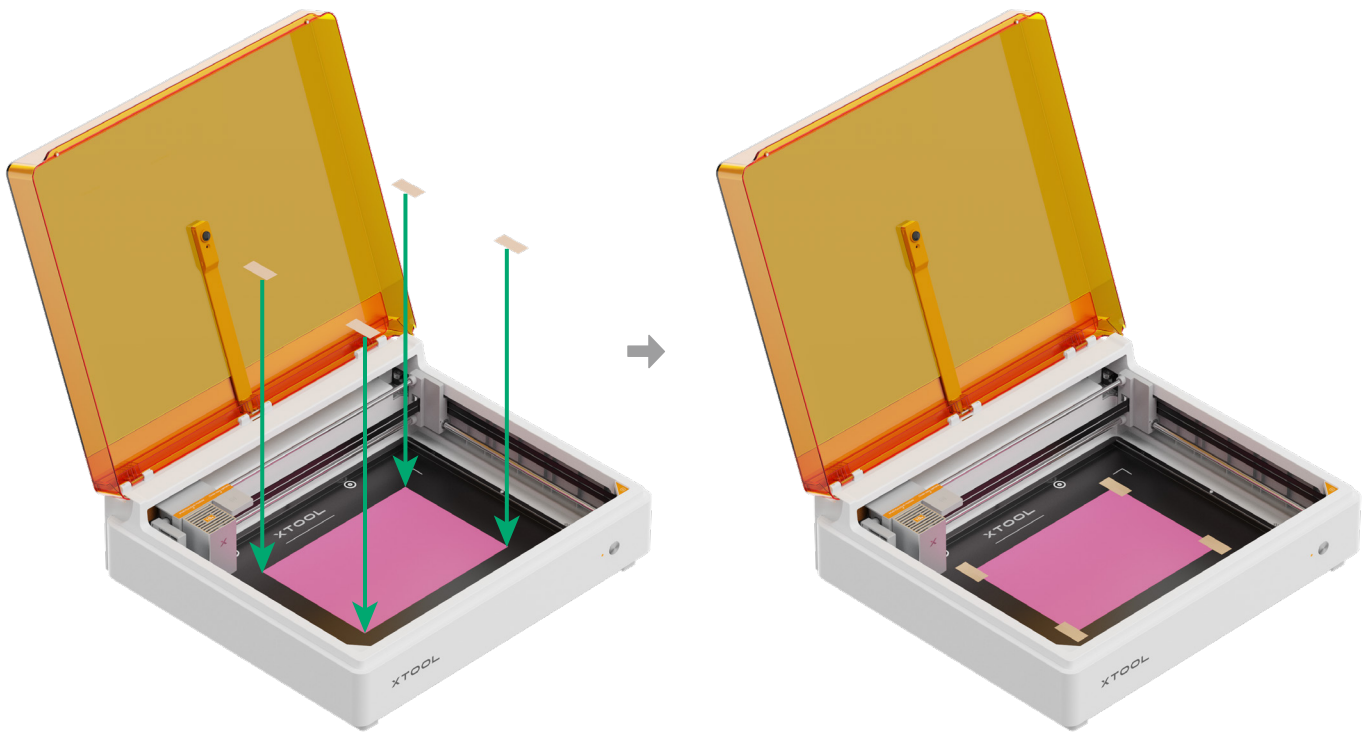
Pencetakan inkjet atau pengukiran laser pada bahan dengan ketebalan $0 < H \leq 1,5$ mm: rekatkan dengan selotip



1

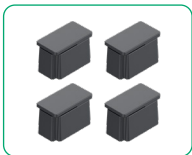


2 Kencangkan bahan tersebut pada pelat dasar menggunakan selotip



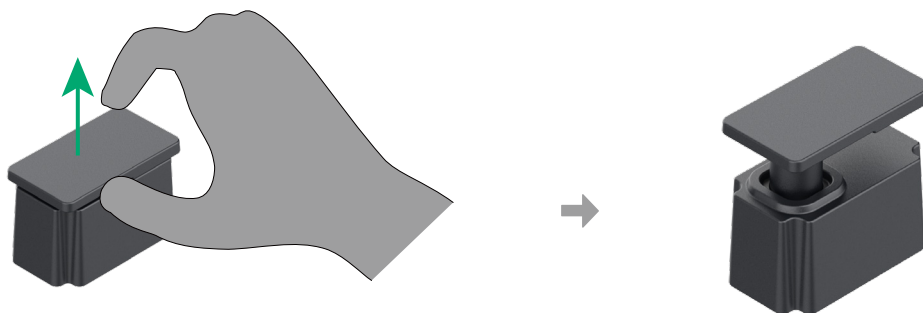
Saat menggunakan pencetakan inkjet, terlepas dari ketebalan bahan yang digunakan, disarankan agar Anda mengamankan bahan tersebut dengan selotip untuk mencegah modul inkjet menabrak bahan tersebut.

Pemotongan laser pada bahan dengan ketebalan $0 < H \leq 6$ mm: kencangkan dengan penjepit magnetik

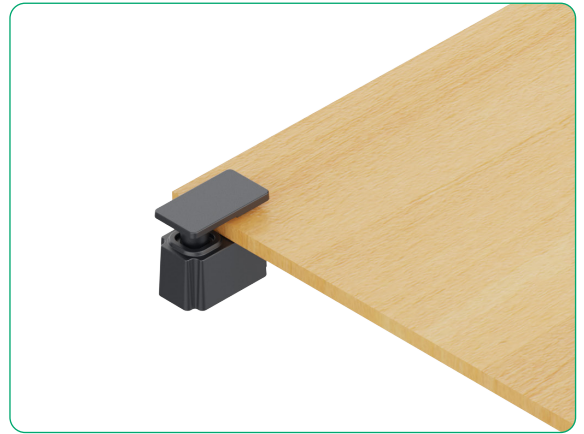
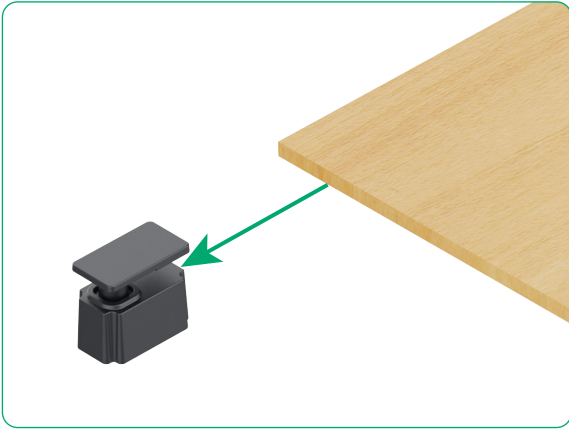


- Untuk memastikan hasil pemotongan yang lebih baik, angkat bahan menggunakan empat penahan magnetik. Hal ini memberikan ruang yang cukup untuk pembuangan asap di bawah bahan.
- Untuk memotong bahan yang lentur (seperti kertas, kain tipis, dll.), kencangkan bahan tersebut ke pelat dasar menggunakan selotip atau alat bantu yang dibuat khusus.

1



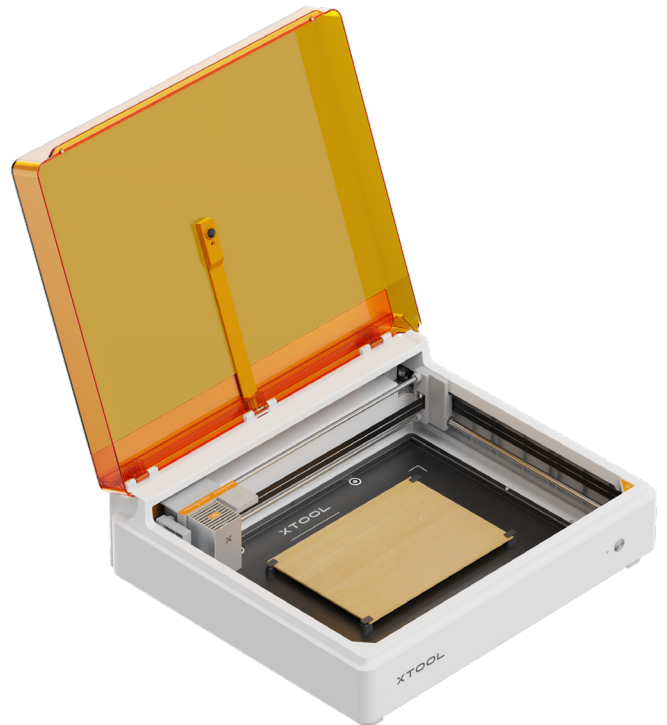
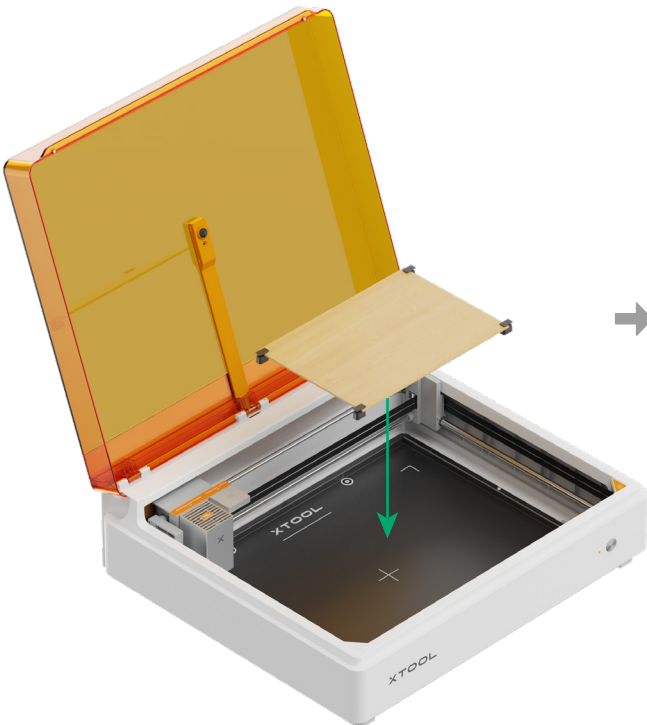
2



Pasang tiga perlengkapan magnetik lainnya dengan cara yang sama.

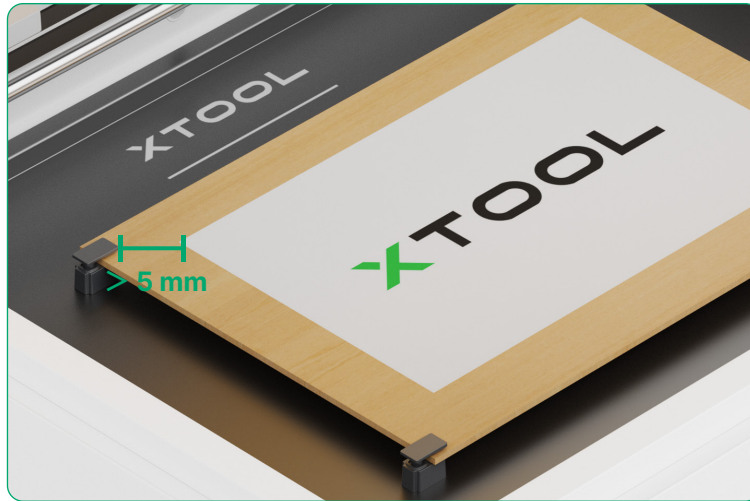


3





Untuk mencegah sinar laser merusak perangkat magnetik, pastikan tepi benda yang diproses berada pada jarak minimal 5 mm dari perangkat magnetik.

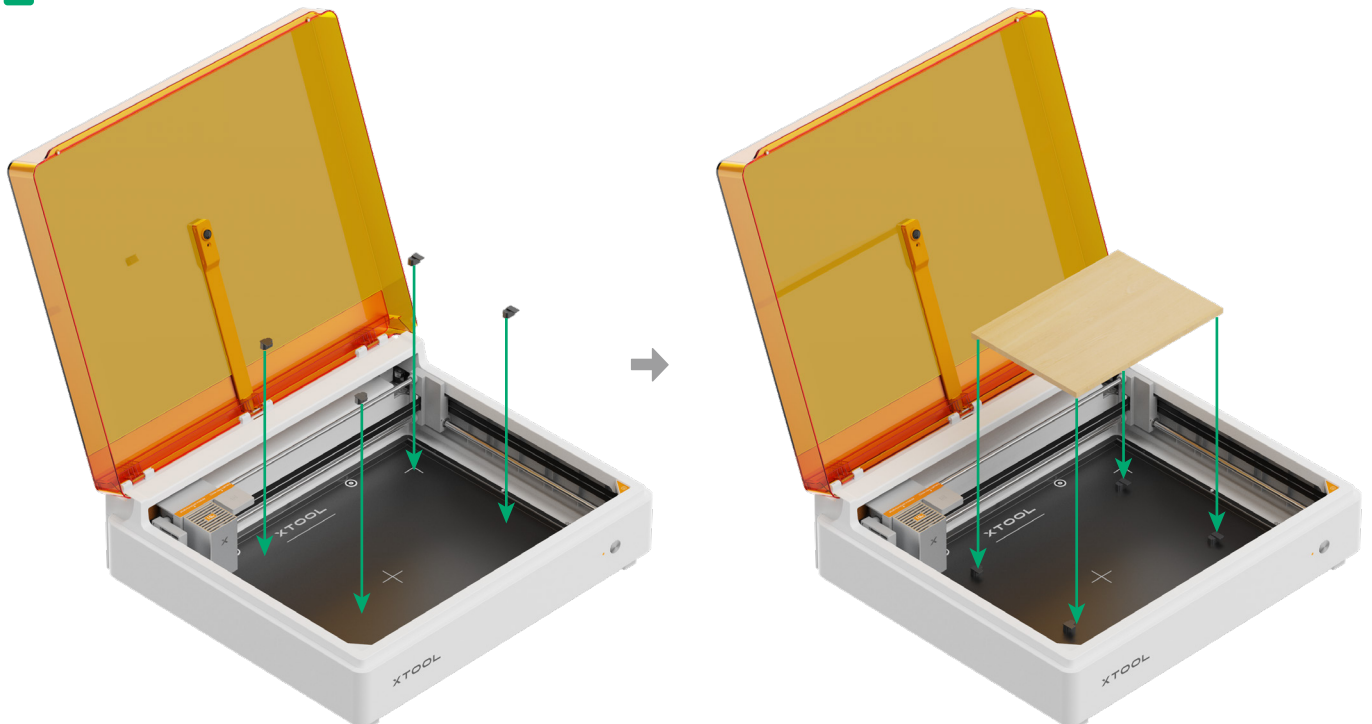


Pemotongan laser pada bahan dengan ketebalan $6 \text{ mm} \leq H \leq 16 \text{ mm}$: kencangkan dengan penjepit magnetik

1

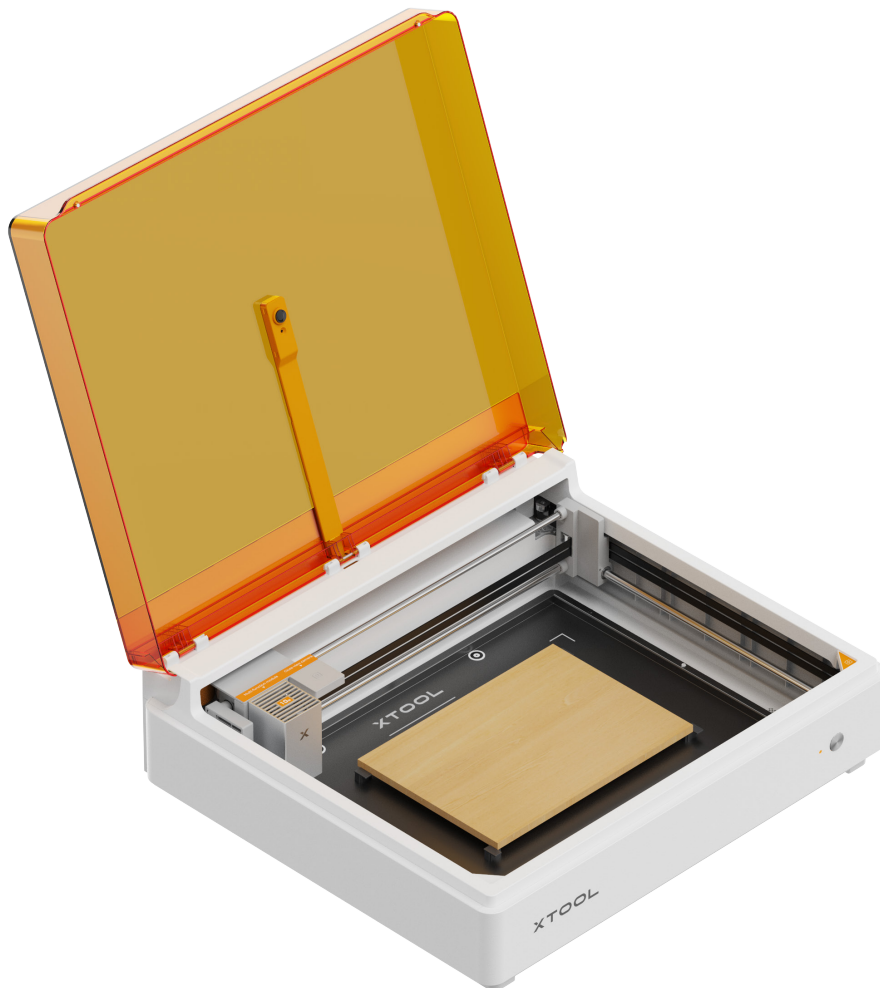


2





Jangan letakkan bahan yang akan diproses di atas permukaan dudukan magnetik.



Pengukiran laser pada bahan melengkung

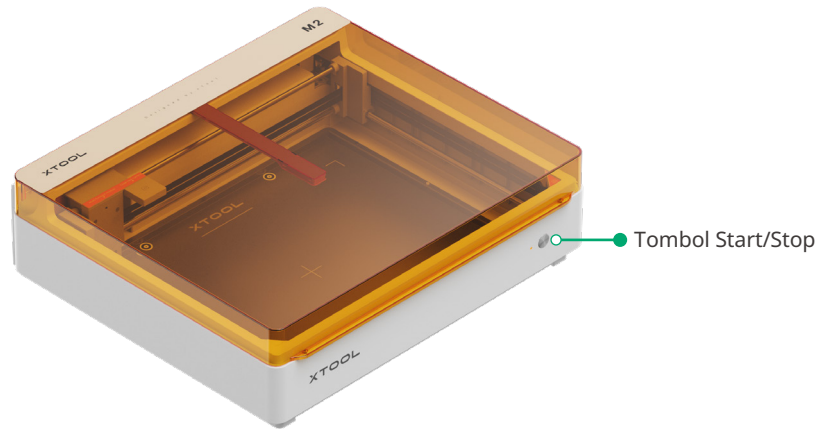
Untuk memastikan pengukuran jarak yang akurat, gunakan selotip atau alat bantu khusus untuk mengencangkan bahan ke pelat dasar.

Memahami indikator dan tombol Mulai/Berhenti

Memahami indikator tersebut

Status buzzer	Status indikator	Status perangkat
/	Berkedip putih perlahan	Sedang dimuat
/	Bernapas dengan warna putih	Mode tidur
/	Berkedip biru	Mengonfigurasi jaringan
/	Biru solid	Tunggu sebentar, perangkat ini belum terhubung ke perangkat lunak
/	Kuning berkedip perlahan	Pembiasaan
/	Warna kuning solid	Berfokus
/	Warna kuning solid	Otomatisasi
/	Berkedip hijau perlahan	Pemrosesan
/	Hijau solid	Pemrosesan ditunda
/	Ungu solid	Pembaruan firmware
/	Berkedip ungu perlahan	Kalibrasi
Berbunyi sekali	/	Tutup tertutup
Berbunyi sekali	Putih polos	Tunggu sebentar, perangkat telah terhubung ke perangkat lunak
Berbunyi sekali	Hijau solid	Siap bekerja
Dibunyikan tiga kali	/	Terjadi kesalahan
Tetap berbunyi	Berkedip merah dengan cepat	Terdeteksi adanya pengecualian pada nyala sekunder dan tersier

Memahami cara kerja tombol Start/Stop



Status perangkat	Status tombol tekan singkat	Status tombol tekan lama	Status tombol tekan dua kali
dalam mode siaga	/	/	Lakukan pemrosesan secara offline
dalam mode siaga	/	Masukkan konfigurasi jaringan	Lakukan pemrosesan secara offline
Masuk ke mode tidur	Nyalakan perangkat, dan lampu pengisi akan menyala	Nyalakan perangkat, dan lampu pengisi akan menyala	Nyalakan perangkat, dan lampu pengisi akan menyala
Mengonfigurasi jaringan	/	Keluar dari pengaturan jaringan	/
Menerapkan otomatisasi	/	Otomatisasi keluar	/
Mulailah membuat bingkai	/	Kerangka keluar	/
Siap diproses	Mulai memproses	Batalkan pemrosesan	/
Sedang diproses...	Pemrosesan ditunda	Batalkan pemrosesan	/
Pemrosesan ditunda	Lanjutkan pemrosesan	Batalkan pemrosesan	/
Kalibrasi	/	Batalkan kalibrasi	/

Pemeliharaan

Rawat perangkat ini

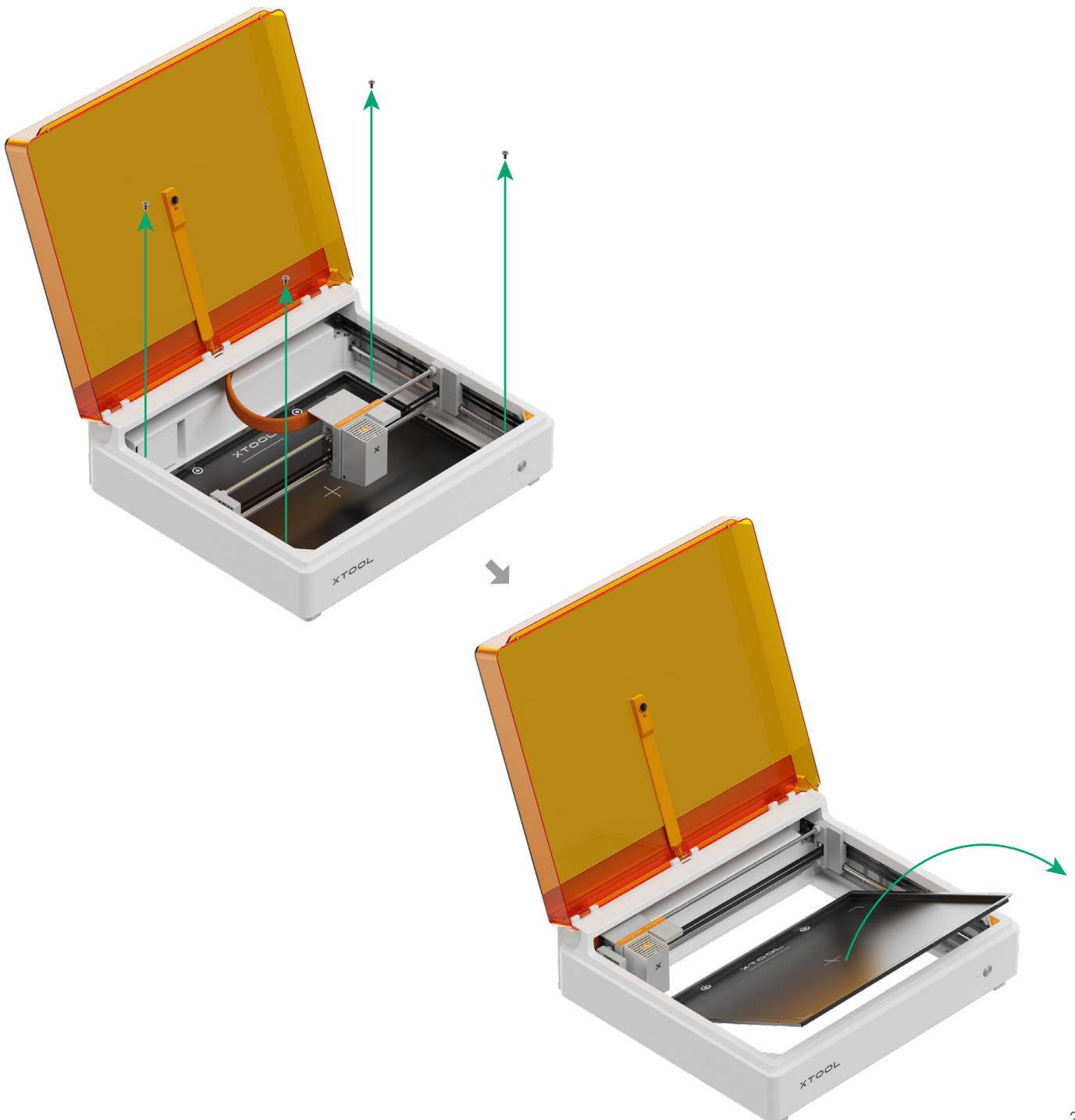
1 Bersihkan pelat dasar

Metode pembersihan



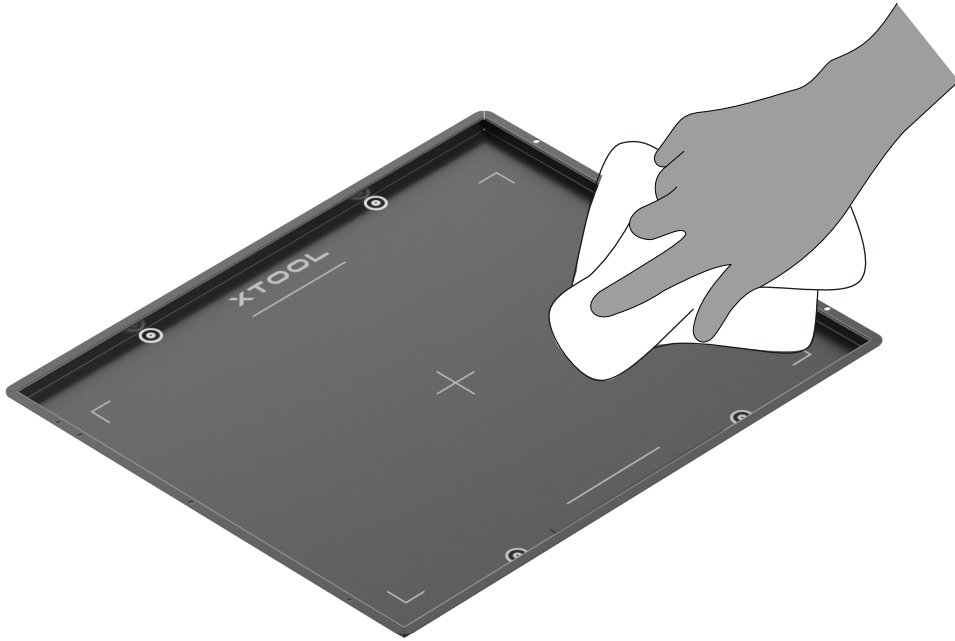
Bersihkan sisa-sisa kotoran di dalam perangkat secara teratur untuk mencegah sisa-sisa tersebut tersangkut di kipas, menyumbat saluran pembuangan, dan berpotensi menyebabkan kebakaran.

(1) Matikan perangkat, lalu lepaskan pelat dasar.



(2) Celupkan kain pembersih ke dalam sabun cuci piring, lalu seka pelat dasarnya.

(3) Keringkan pelat dasar dengan kain kering atau tisu.



2 Bersihkan kipas ventilasi



Membersihkan kipas angin dapat:

■ Jaga efisiensi pendinginan: Kebersihan kipas pembuangan memengaruhi kecepatan putarannya dan efektivitas pendinginannya. Debu dan kotoran yang menumpuk di dalam perangkat akan menghambat aliran udara dan mengurangi efisiensi pembuangan panas, sehingga menyebabkan perangkat menjadi terlalu panas dan mengganggu kelancaran operasinya.

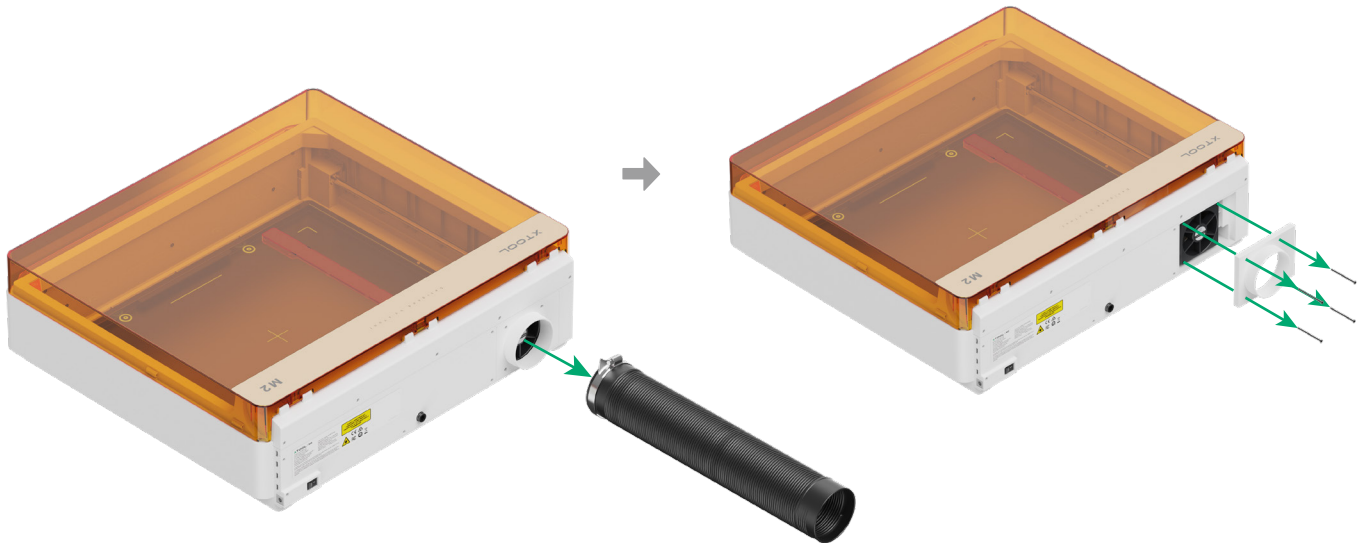
■ Memperpanjang masa pakainya: Menjaga kebersihan kipas angin saluran pembuangan dapat mencegah keausan dini. Debu dan kotoran dapat menyebabkan putaran yang tidak merata, sehingga mempercepat keausan dan memperpendek masa pakai kipas.

Langkah-langkah pembersihan

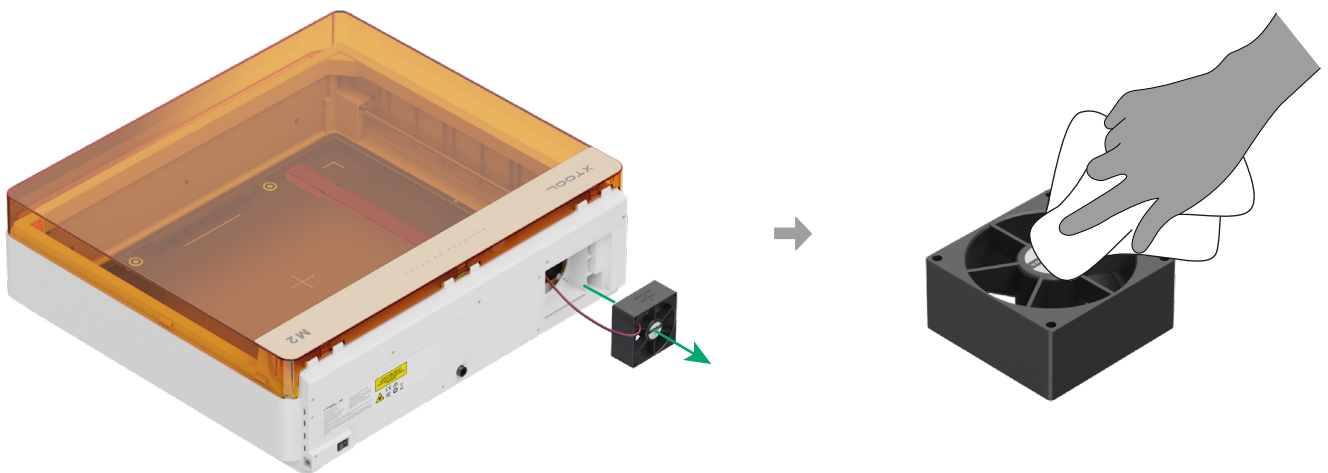
(1) Matikan perangkat, lalu lepaskan pipa pembuangan asap beserta penutupnya.



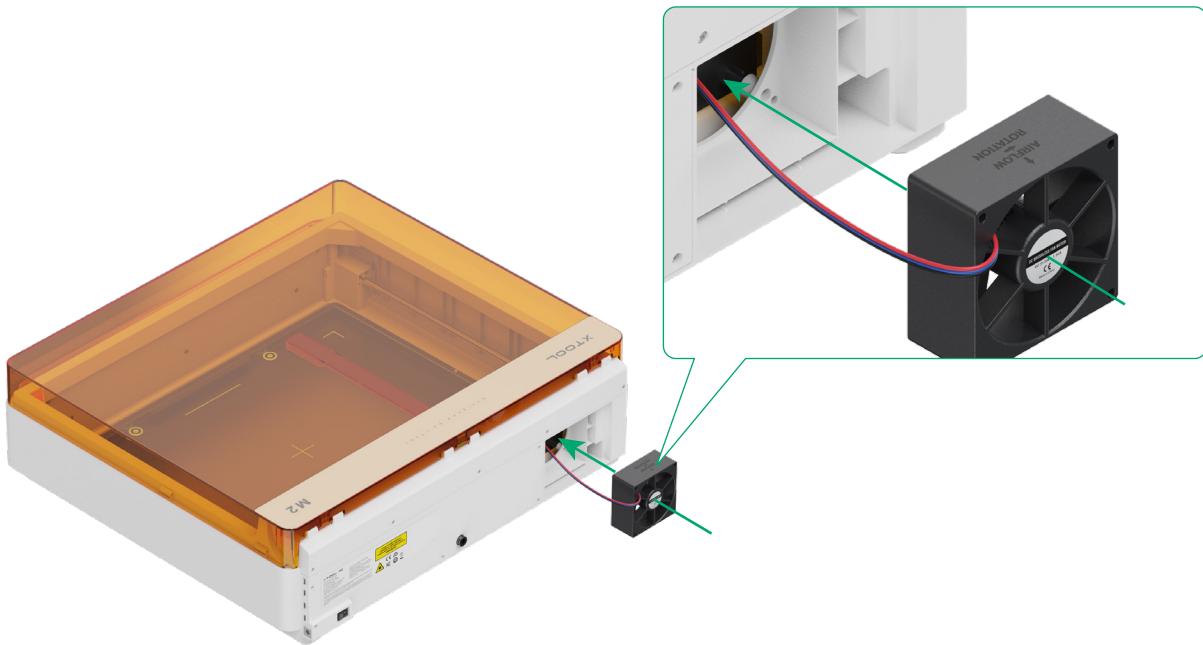
Obeng Philips
(tidak termasuk dalam kemasan)



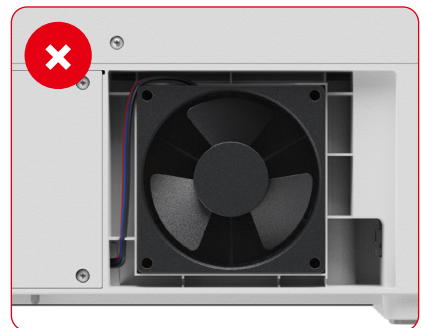
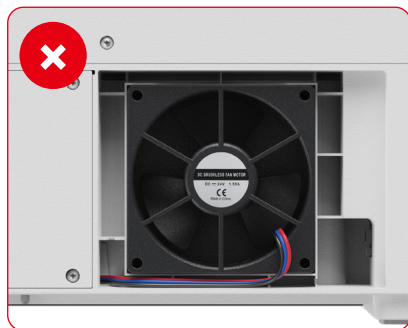
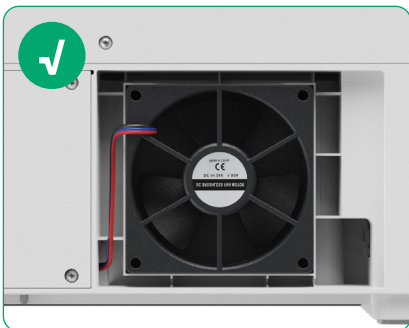
(2) Gunakan tisu atau kapas yang dibasahi dengan air bersih atau alkohol untuk membersihkan kipas.



(3) Pasang kembali kipas pembuangan sesuai dengan tanda arah aliran udara, pastikan aliran udara mengarah ke luar dari perangkat.

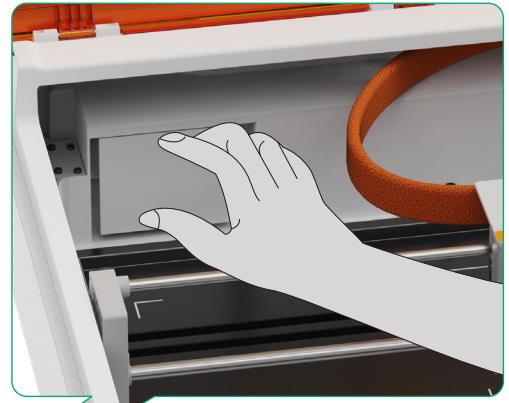
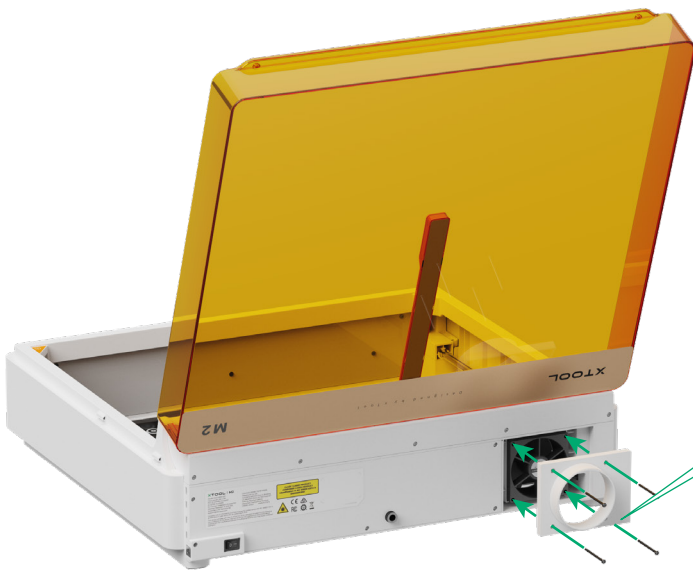


- Pastikan Anda mencabut kabel dari papan kontrol utama saat membersihkan.
- Pastikan untuk menyambungkan kembali kabel dengan kencang setelah dibersihkan dan hindari menarik kabel dengan paksa.



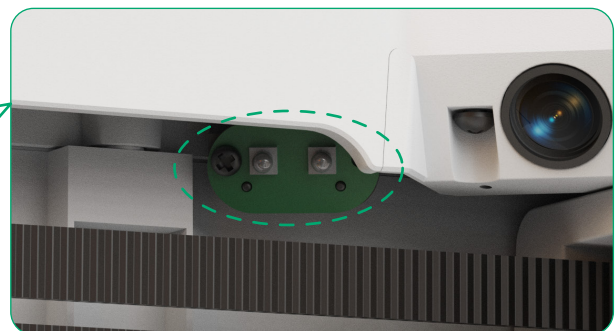
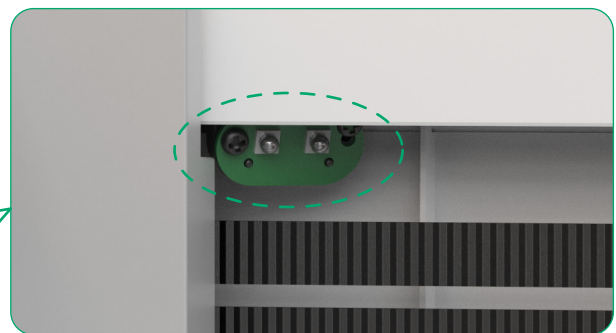
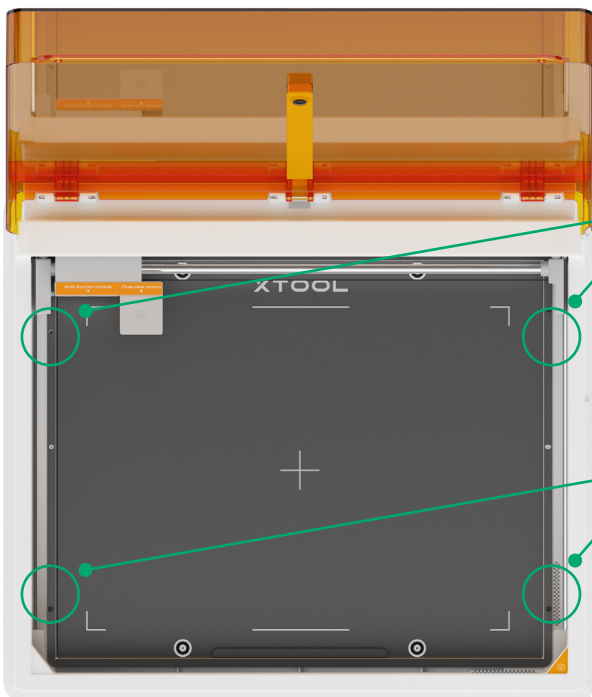
(4) Pasang kembali pipa pembuangan asap ke perangkat. Jika tidak, sinar laser dapat bocor, dan tangan Anda bisa terluka jika menyentuh kipas.

Saat memasang penutup pipa knalpot, pegang bagian dalam penutup tersebut dengan tangan Anda secara bersamaan.



3 Bersihkan lampu pengisi

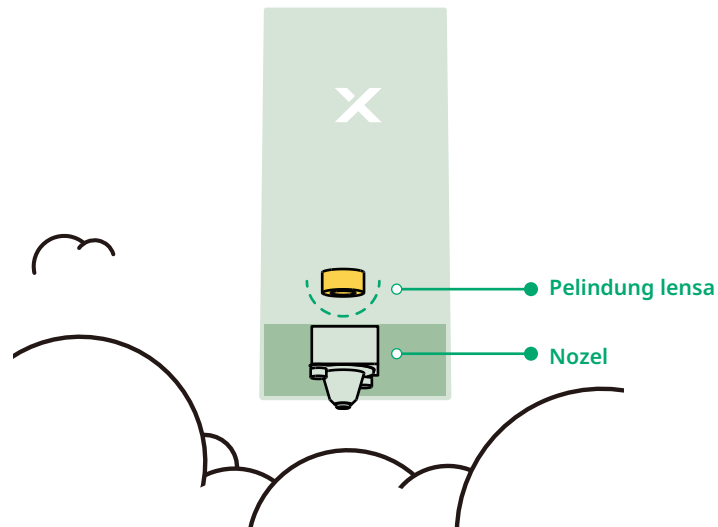
- Bersihkan debu pada lampu pengisi secara teratur untuk mencegah panas berlebih dan kerusakan.
- Hindari menggunakan handuk yang terlalu basah untuk membersihkan lampu pengisi, karena kelembapan yang berlebihan dapat merembes ke dalamnya dan menyebabkan korsleting pada sirkuit listrik.



Lakukan pemeliharaan pada modul laser

1 Bersihkan pelindung lensa dan nosel

Proses pemotongan laser sering kali menghasilkan asap dalam jumlah besar, yang dapat menyebabkan pelindung lensa menjadi kotor atau menyumbat nosel. Jika tidak segera dibersihkan, daya laser dapat berkurang dan modul laser dapat rusak.



Pemeliharaan

- **Hindari goresan:** Permukaan pelindung lensa sangat rapuh dan mudah tergores. Saat memasang, mengganti, atau membersihkan pelindung lensa, harap berhati-hati dan hindari benda tajam yang menyentuh pelindung tersebut.
- **Lingkungan kerja:** Kondisi lingkungan yang buruk dapat mempercepat proses penuaan dan kerusakan pelindung lensa. Oleh karena itu, jaga agar bagian dalam perangkat tetap kering, bebas debu, dan terhindar dari gas korosif, serta pastikan kipas pembuangan berfungsi dengan baik.
- **Pemeriksaan rutin:** Periksa secara rutin apakah pelindung lensa terpasang dengan kokoh. Jika pelindung lensa longgar atau bergeser, segera atur dan pasang kembali.
- **Pembersihan rutin:** Pelindung lensa dapat menumpuk debu, kotoran, atau kotoran lain yang dapat mengurangi tingkat transmisi laser. Anda perlu membersihkannya secara rutin.
- **Penggantian rutin:** Pelindung lensa yang sudah terlalu aus dapat mengurangi tingkat transmisi laser atau bahkan menyebabkan kerusakan pada perangkat. Anda perlu menggantinya secara rutin sesuai dengan frekuensi penggunaan perangkat dan tingkat keausan pelindung lensa.

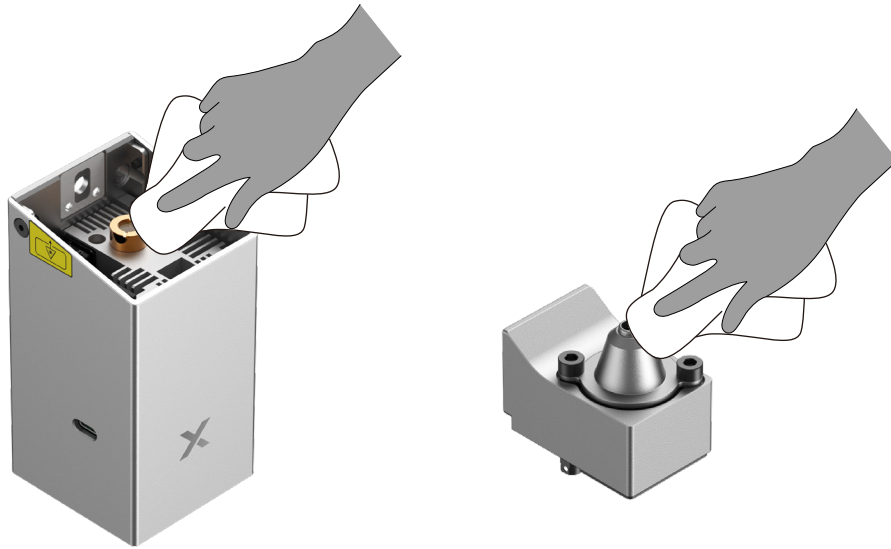
Langkah-langkah pembersihan

Saat perangkat lunak menampilkan pengingat pembersihan, ikuti langkah-langkah berikut untuk membersihkan pelindung lensa dan nosel.

- (1) Matikan perangkat, lepaskan sumber daya listrik, dan lepaskan modul laser.
- (2) Lepaskan nosel dari modul laser.



(3) Gunakan kain yang tidak berbulu atau cotton bud yang dibasahi dengan alkohol untuk membersihkan pelindung lensa dan nosel secara berurutan.



Dengan pengaturan bantuan udara, Anda dapat membersihkan modul laser dengan frekuensi yang lebih rendah.

2 Bersihkan kipas ventilasi

Membersihkan kipas angin dapat:

- Mencegah panas berlebih dan melindungi modul laser. Selama proses pengolahan, modul laser menghasilkan panas dalam jumlah besar. Kipas membantu menghilangkan panas tersebut, sehingga suhu operasi modul laser tetap berada dalam kisaran yang aman. Jika kipas menumpuk debu berlebihan atau tersumbat, hal ini akan menurunkan efisiensi pembuangan panas, dan modul laser dapat rusak akibat panas berlebih.
- Mencegah gangguan listrik atau risiko kebakaran. Penumpukan debu tidak hanya mengganggu proses pembuangan panas, tetapi juga meningkatkan risiko gangguan listrik atau korsleting, terutama di lingkungan bersuhu tinggi. Membersihkan kipas dapat mengurangi penumpukan debu, meminimalkan risiko yang mungkin timbul, dan memastikan perangkat beroperasi dengan aman.

Langkah-langkah pembersihan



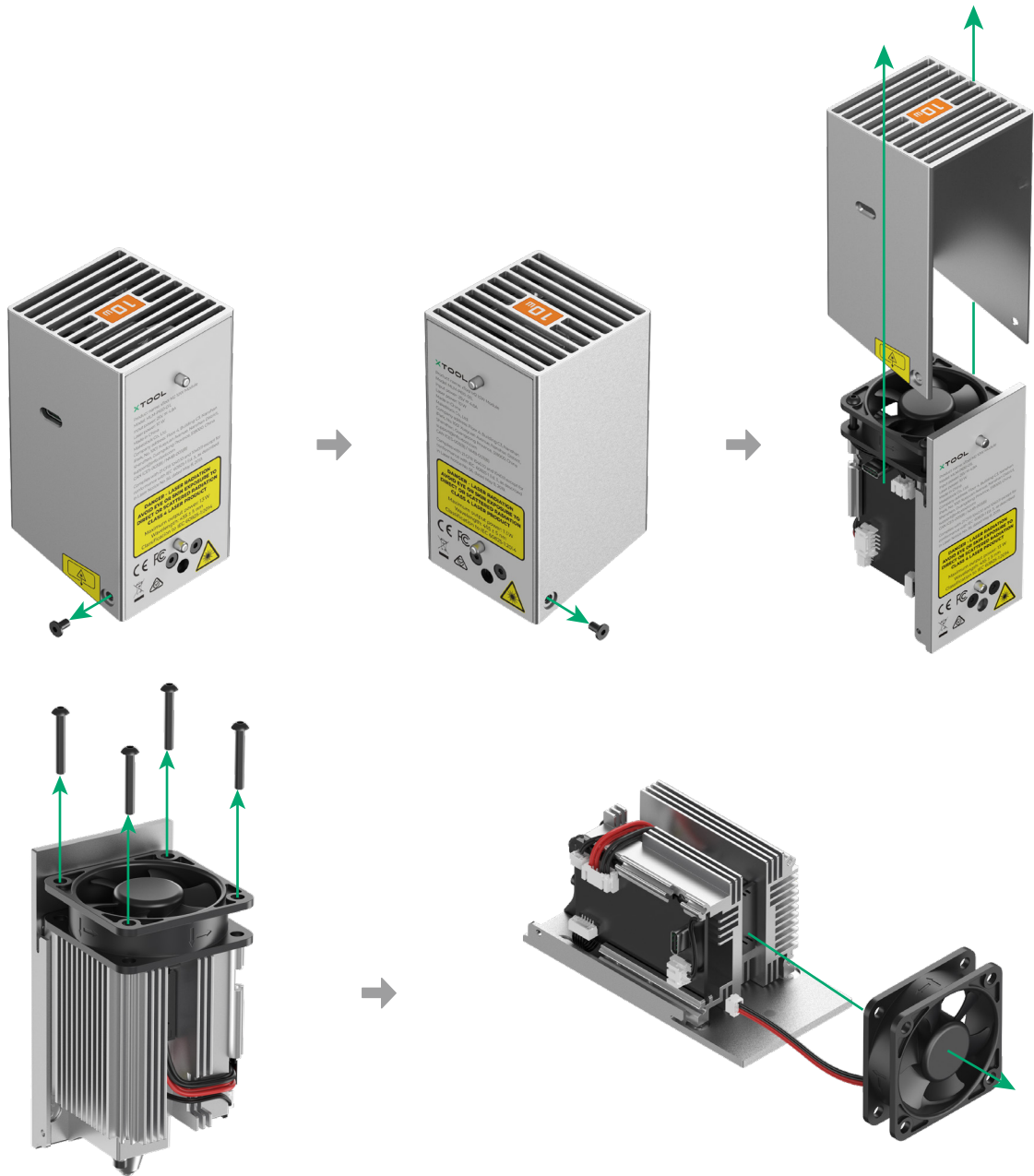
- Pastikan Anda mencabut kabel dari papan kontrol utama saat membersihkan. Hindari menggunakan handuk yang terlalu basah, karena kelembapan berlebih dapat merembes ke dalam perangkat dan menyebabkan korsleting pada sirkuit listrik, yang dapat merusak papan kontrol utama laser.
- Pastikan kabel terpasang kembali dengan kencang setelah dibersihkan dan hindari menarik kabel dengan paksa.



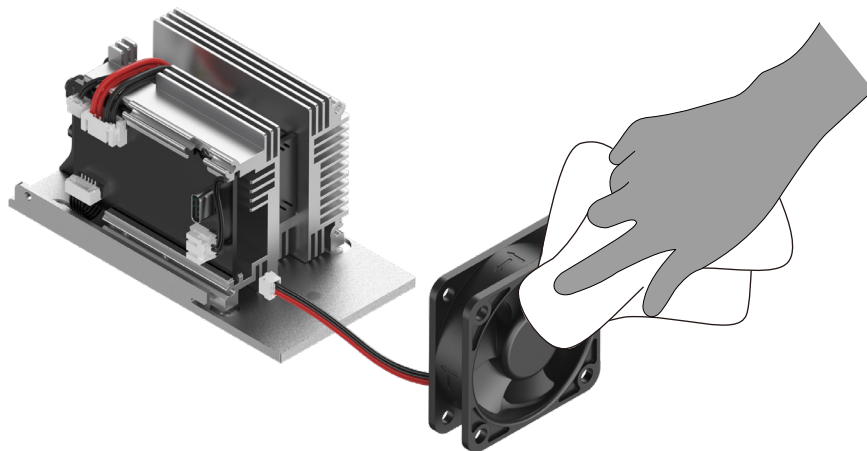
Obeng hex

(1) Matikan perangkat, lepaskan sumber daya listrik, dan lepaskan modul laser.

(2) Lepaskan kipas pembuangan dari modul laser.



(3) Gunakan kain yang tidak berbulu atau kapas yang dibasahi dengan air bersih atau alkohol untuk membersihkan kipas.



Untuk informasi lebih lanjut mengenai perawatan xTool M2, kunjungi support.xtool.com/product/93.

Gunakan Modul Inkjet CMYK xTool M2 bersama xTool M2

Klik dan kunjungi support.xtool.com/article/2817

Gunakan xTool Rotary Attachment 3 Lite bersama xTool M2

Klik dan kunjungi support.xtool.com/article/2920

XTOOL