

XTOOL | F2 Ultra UV

Skrócona instrukcja obsługi



Spis treści

Lista przedmiotów	01
Poznaj urządzenie xTool F2 Ultra UV	02
Zainstaluj xTool F2 Ultra UV	04
Użyj swojego xTool F2 Ultra UV	06
Używaj akcesoriów	09
Konserwacja	10

* Tłumaczenie oryginalnej instrukcji

Lista przedmiotów



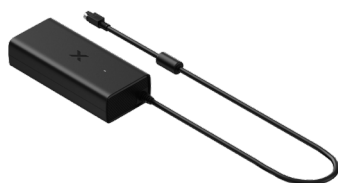
xTool F2 Ultra UV



Kontroler dotykowy



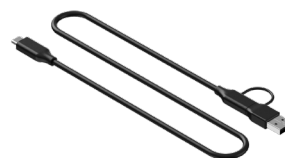
Rura odprowadzająca dym



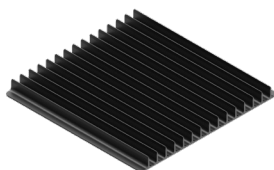
Adapter zasilania



Kabel zasilający



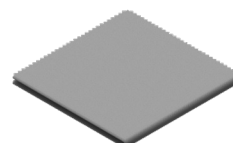
Kabel USB



Panel szczelkowy



Element pozycjonujący w kształcie litery L



Ściereczka bezpyłowa



Wkrętak 2,5 mm



Opakowanie materiałów



Skrócona instrukcja obsługi



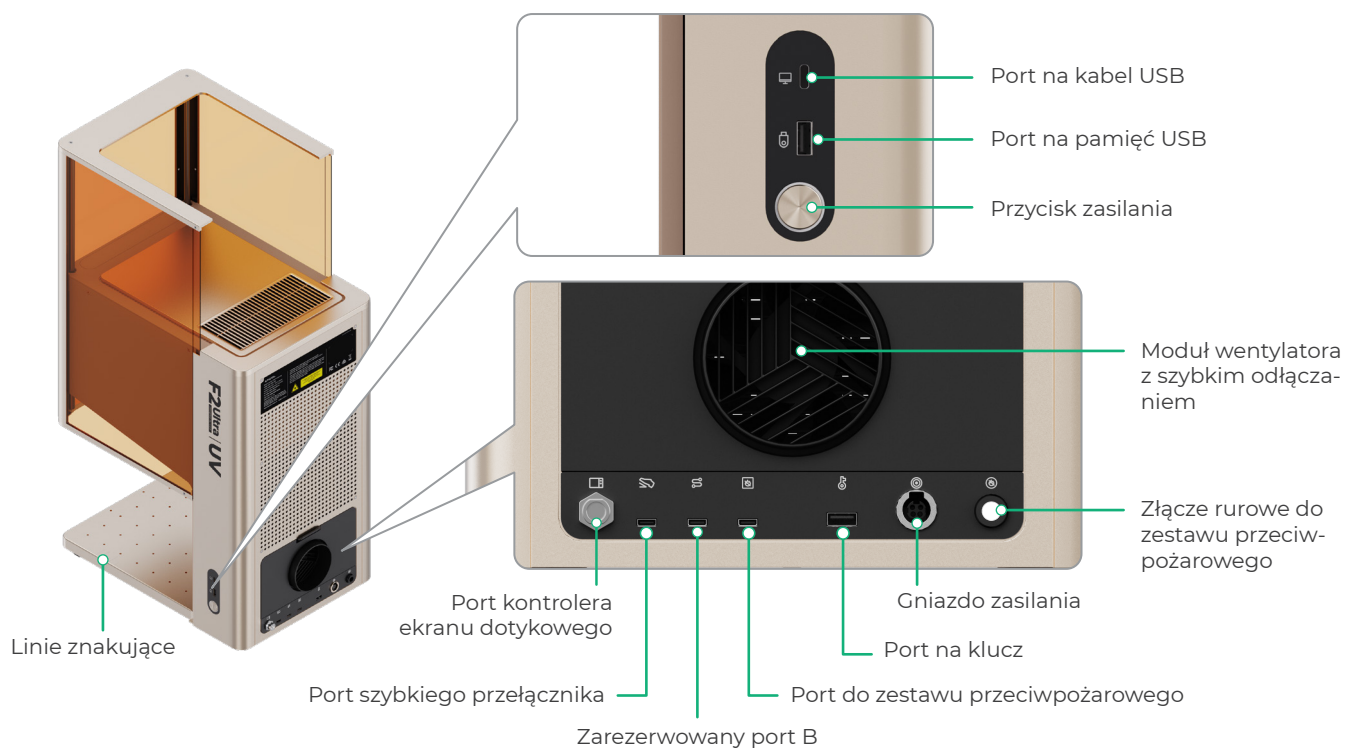
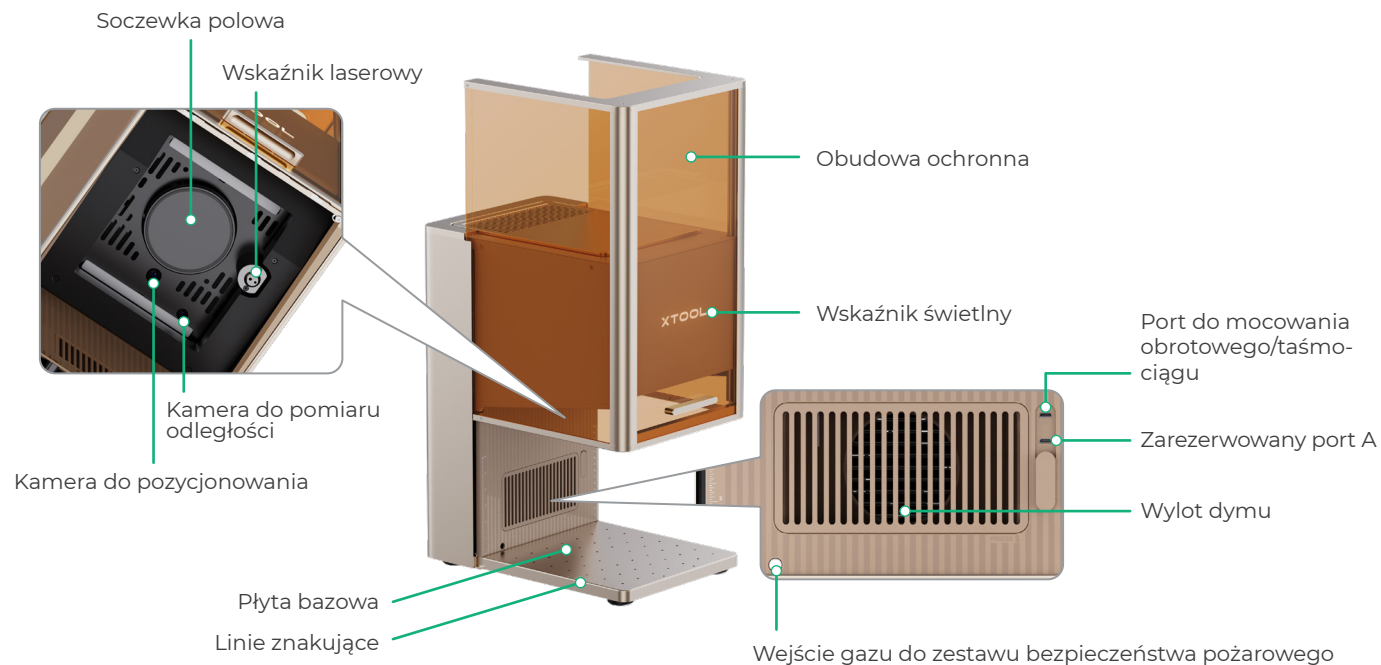
Instrukcje bezpieczeństwa



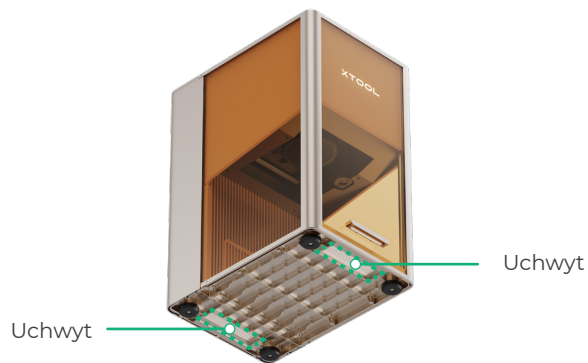
Kabel zasilający może się różnić w zależności od zestawu. Ilustracja ma charakter wyłącznie poglądowy.

Poznaj urządzenie xTool F2 Ultra UV

Struktura produktu

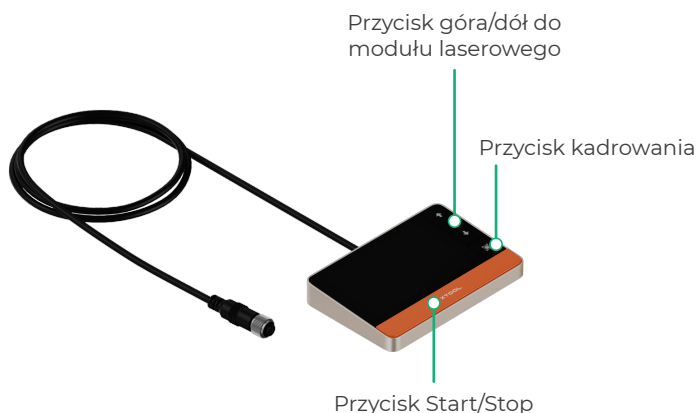


Zarezerwowany port A i zarezerwowany port B działają inaczej i nie mogą być używane zamiennie.



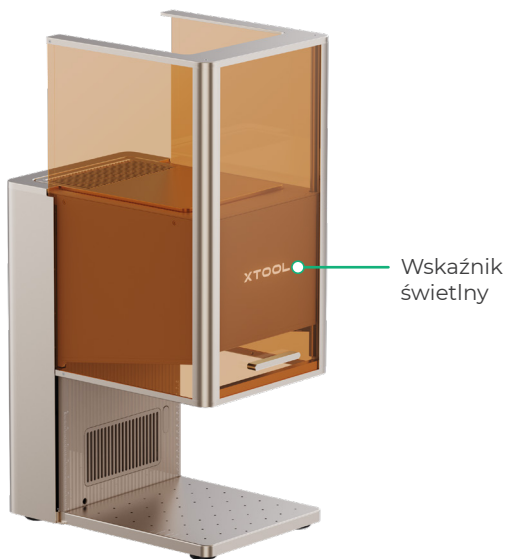
Chwytając za uchwyty, możesz łatwo przemieszczać maszynę.

Kontroler dotykowy



- **Przycisk góra/dół dla modułu laserowego:** Podnosi lub opuszcza moduł laserowy podczas ręcznego ustawiania ostrości.
- **Przycisk kadrowania:** Naciśnij raz, aby rozpocząć lub zatrzymać kadrowanie.
- **Przycisk start/stop:** Naciśnij raz, aby rozpocząć lub zatrzymać obróbkę materiału; naciśnij dwukrotnie z rzędu, aby powtórzyć ostatnie zadanie obróbki.

Typowe stany urządzenia i wskaźników



Stan wskaźników		Stan urządzenia
XTOOL	Świeci trwale	Włączone
-XTOOL-	Miga powoli	W trakcie pracy
-XTOOL-	Miga szybko	Ustawienia sieci / Uaktualnienie oprogramowania sprzętowego
XTOOL	Wyłącza się	Uśpione / Wyłączone

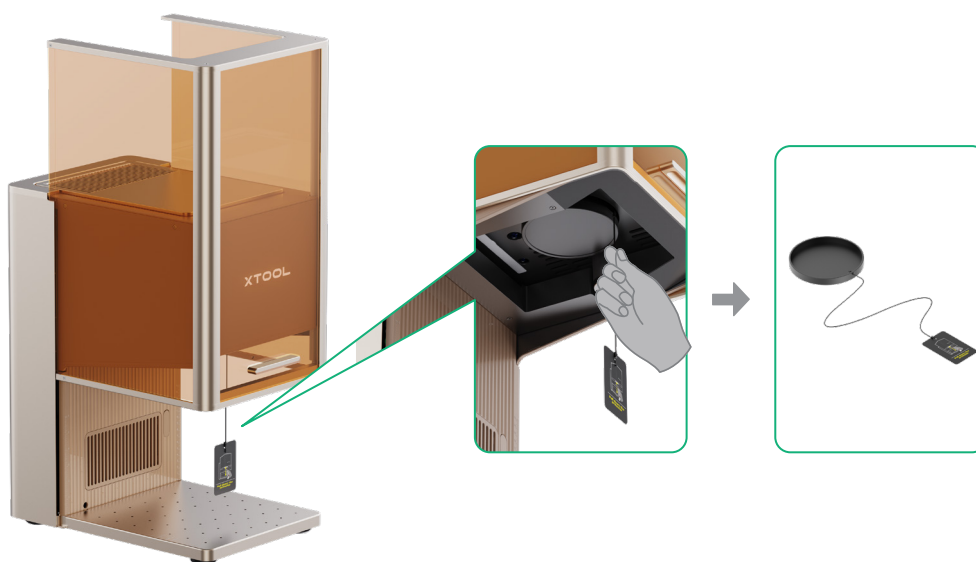
Specyfikacja lasera

Nazwa produktu	xTool F2 Ultra UV
Model	MXF-K007-001
Wewnętrzny obszar roboczy	200 mm × 200 mm
Napięcie	110 V / 220 V
Rozmiar (Szer. × Gł. × Wys.)	294 mm × 429 mm × 520 mm

Laser roboczy	Laser UV o mocy 5 W
Długość fali roboczej lasera	355 ± 5 nm
Maksymalna prędkość przetwarzania	15 000 mm/s
Tryb połączenia	Wi-Fi, USB, IP
/	/

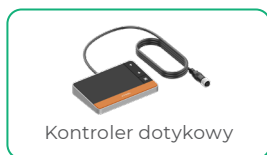
Zainstaluj xTool F2 Ultra UV

- 1 Zdejmij osłonę soczewki pola.

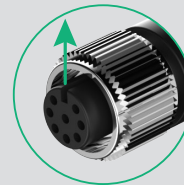


Upewnij się, że osłona jest usuwana za każdym razem przed użyciem maszyny. Jeśli nie będziesz używać maszyny przez dłuższy czas, możesz ponownie założyć osłonę, aby zapobiec zakurzeniu soczewki pola.

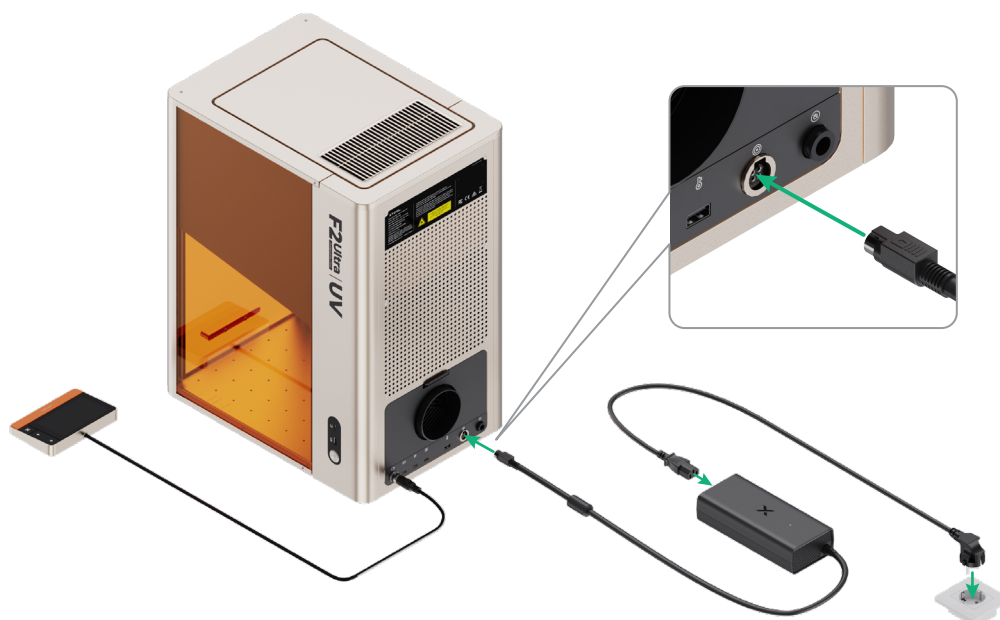
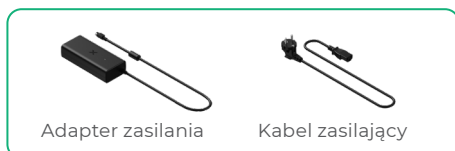
2 Podłącz kontroler ekranu dotykowego.



⚠ Upewnij się, że strona z nacięciem jest skierowana do góry.



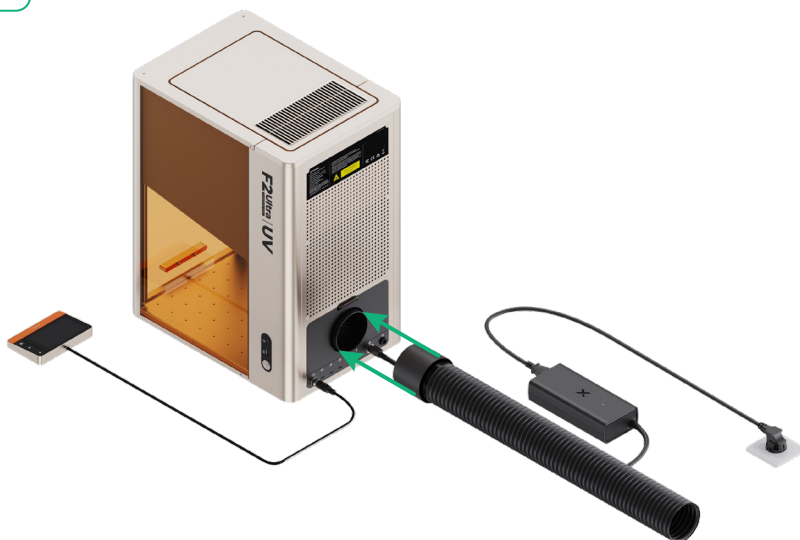
3 Podłączanie do zasilania.



4 Zainstaluj rurę.



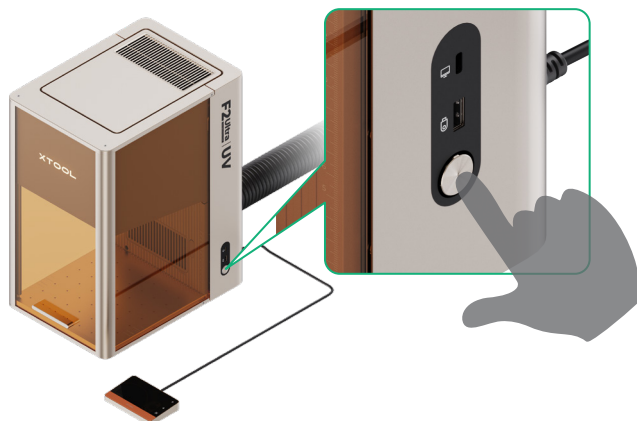
Rura odprowadzająca dym



Użyj swojego xTool F2 Ultra UV

Włącz zasilanie

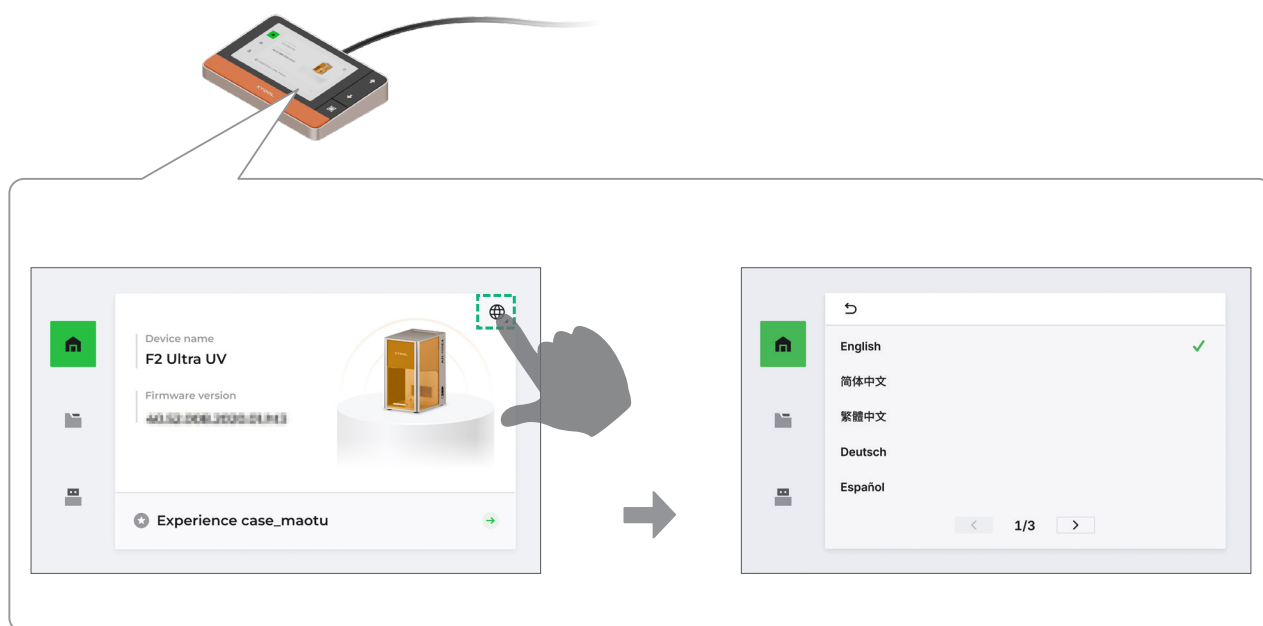
Naciśnij przycisk zasilania, aby włączyć xTool F2 Ultra UV.



Aby przedłużyć żywotność urządzenia, należy uruchamiać je co najmniej raz na trzy miesiące.

Ustaw język

Ustaw język interfejsu kontrolera dotykowego.

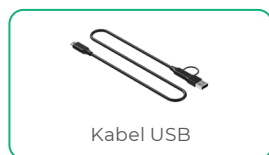


Obsługuj xTool F2 Ultra UV za pomocą oprogramowania

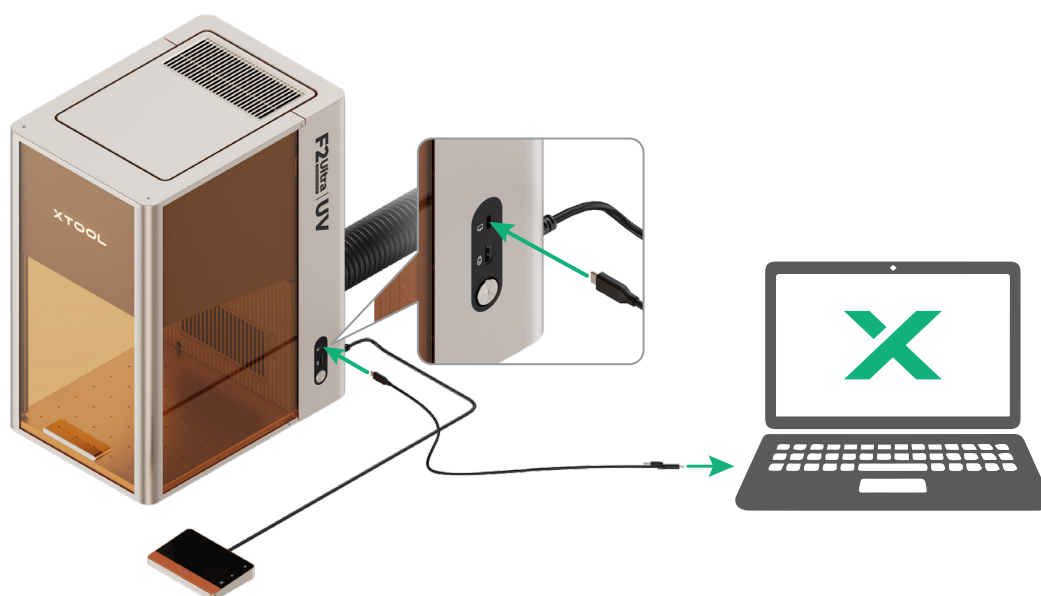
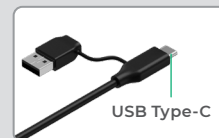
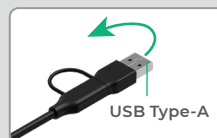
(1) Odwiedź s.xtool.com/software, aby pobrać i zainstalować oprogramowanie opracowane przez xTool.



(2) Użyj kabla USB, aby podłączyć xTool F2 Ultra UV do komputera, a następnie połącz xTool F2 Ultra UV w oprogramowaniu.



Drugi koniec kabla USB można podłączyć do portu USB Type-A lub Type-C. Wybierz odpowiednie złącze w zależności od potrzeb.



Aby uzyskać szczegółowe instrukcje dotyczące korzystania z oprogramowania do obsługi xTool F2 Ultra UV i obróbki materiałów, zeskanuj kod QR lub odwiedź podany link.

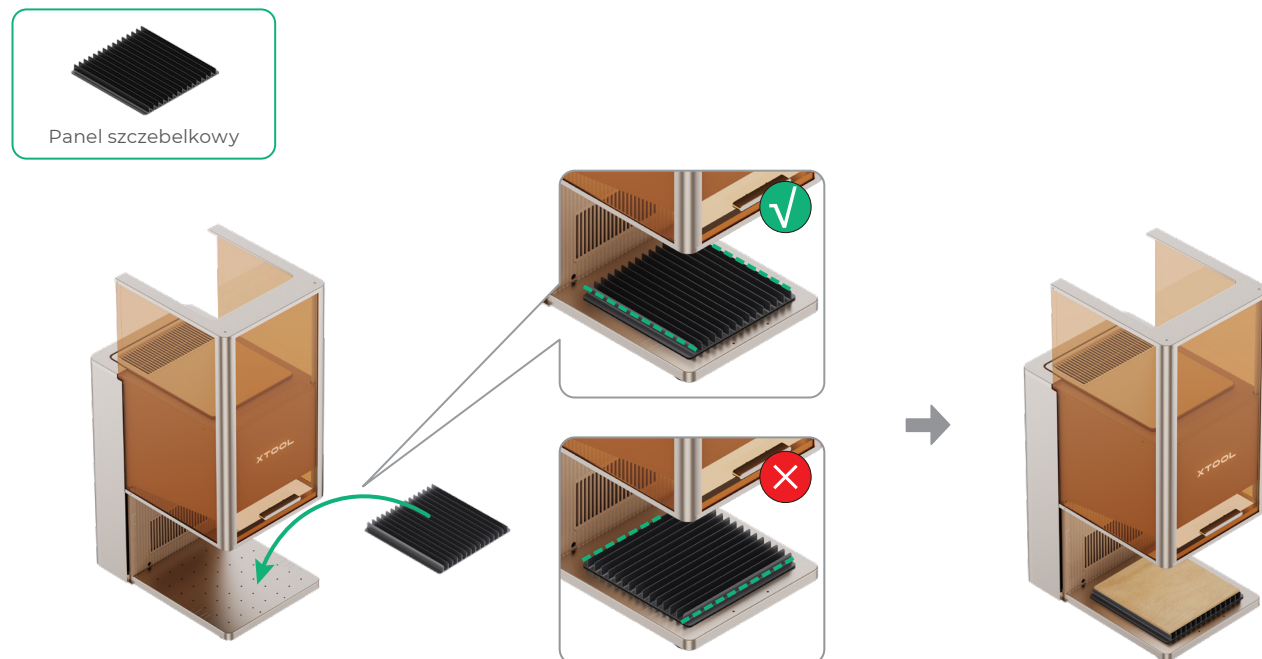


support.xtool.com/product/70

Używaj akcesoriów

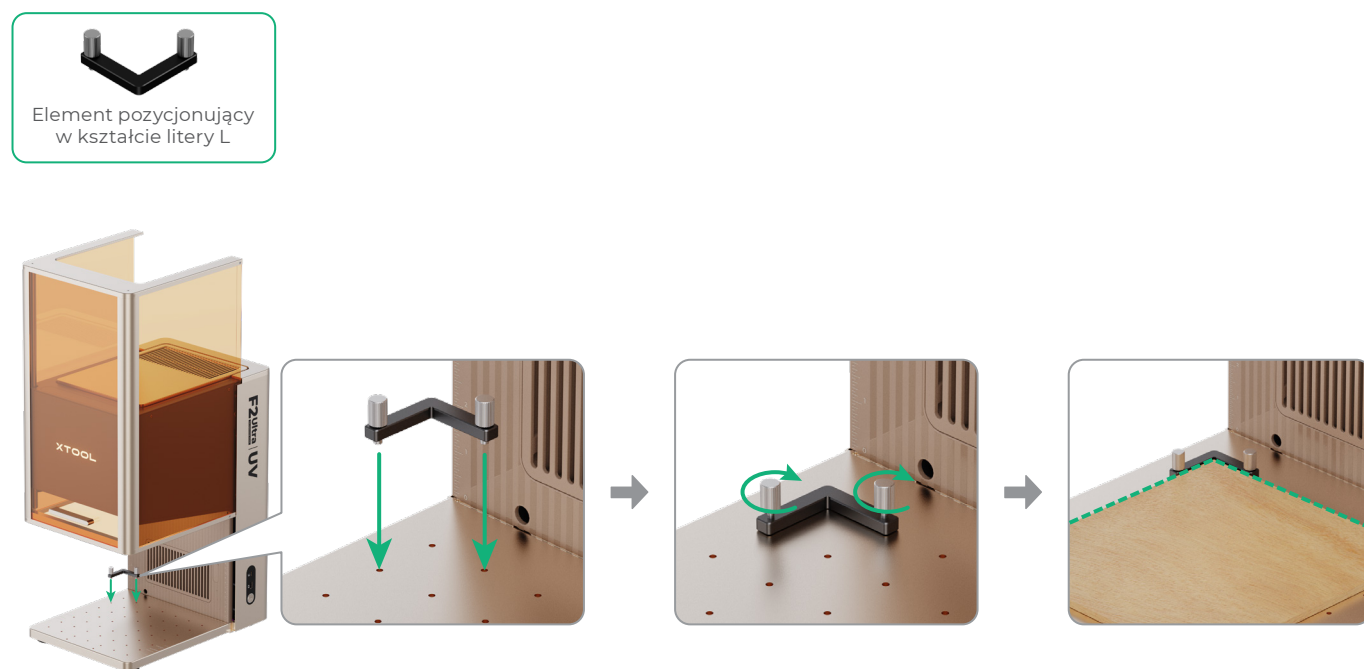
Panel szczelkowy

Do cięcia materiału zaleca się użycie panelu szczelkowego. Może on zmniejszyć obszary przypalone i chronić płytę bazową podczas obróbki materiału.



Element pozycjonujący w kształcie litery L

Element pozycjonujący w kształcie litery L można używać do przetwarzania wsadowego. Pomaga on umieścić materiały w tej samej pozycji dla każdego zadania przetwarzania.



Konserwacja



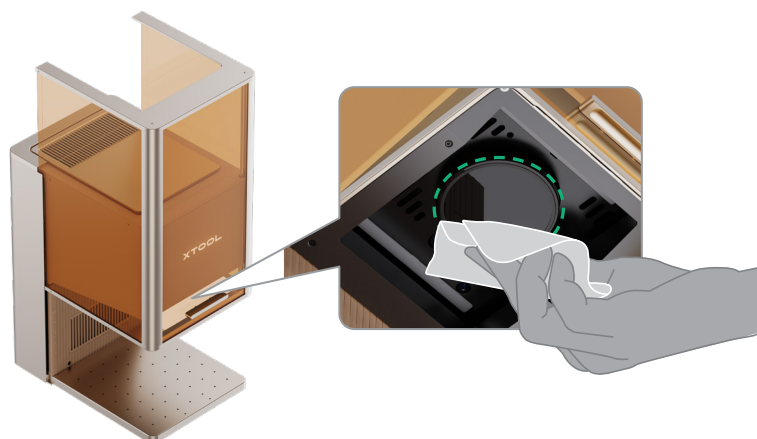
Przed konserwacją urządzenia należy odłączyć jego zasilanie.

Wyczyścić soczewkę pola

Gdy dochodzi do osłabienia mocy lasera, na przykład wzory grawerowane są płytkie lub materiały nie dają się przeciąć zgodnie z oczekiwaniami, soczewka pola może się zabrudzić. Wyczyścić ją ściereczką bezpyłową zwilżoną alkoholem.



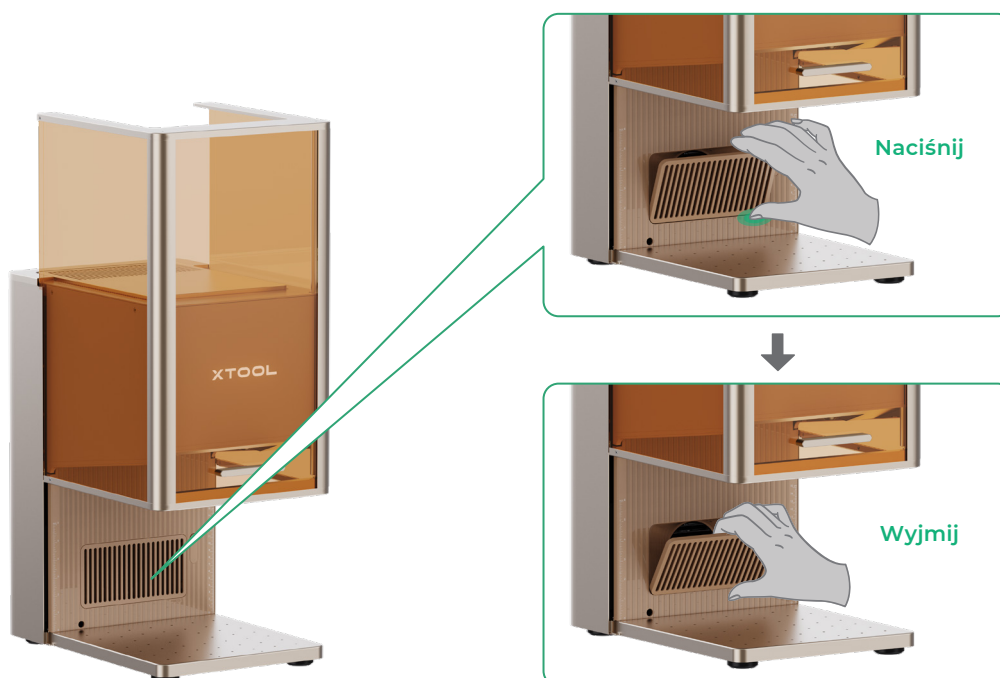
Ściereczka bezpyłowa



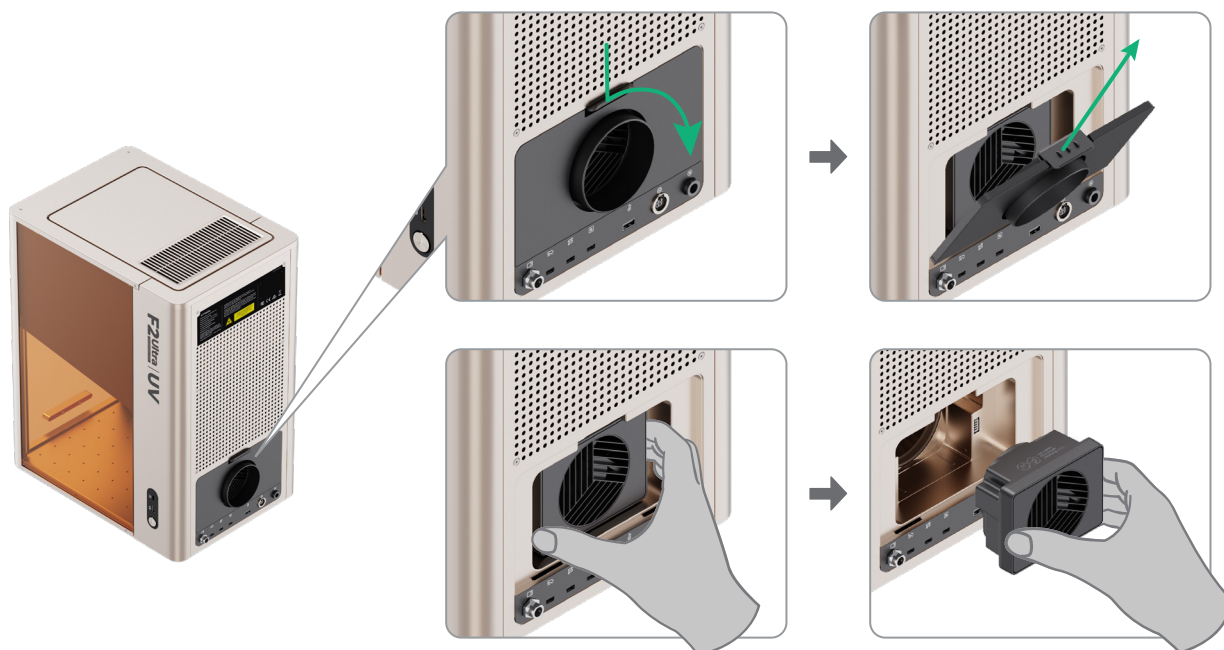
Wyczyścić moduł wentylatora

Gdy dym wydostaje się z obudowy ochronnej, moduł wentylatora może zostać zablokowany przez kurz. Wyczyścić go, aby zapewnić prawidłowe odprowadzanie dymu.

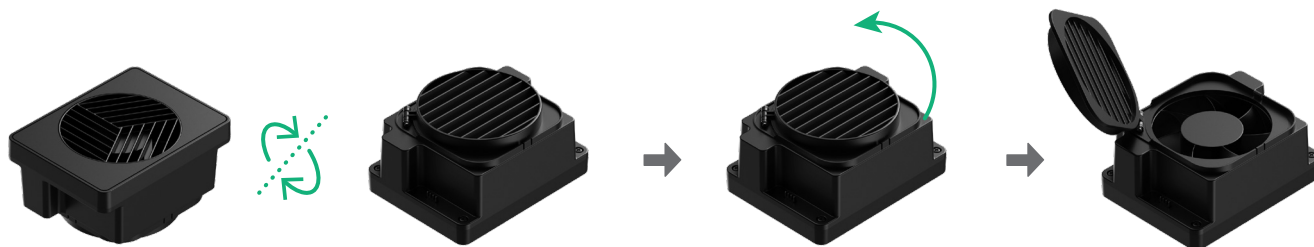
(1) Usuń magnetyczną osłonę wentylatora z wylotu dymu.



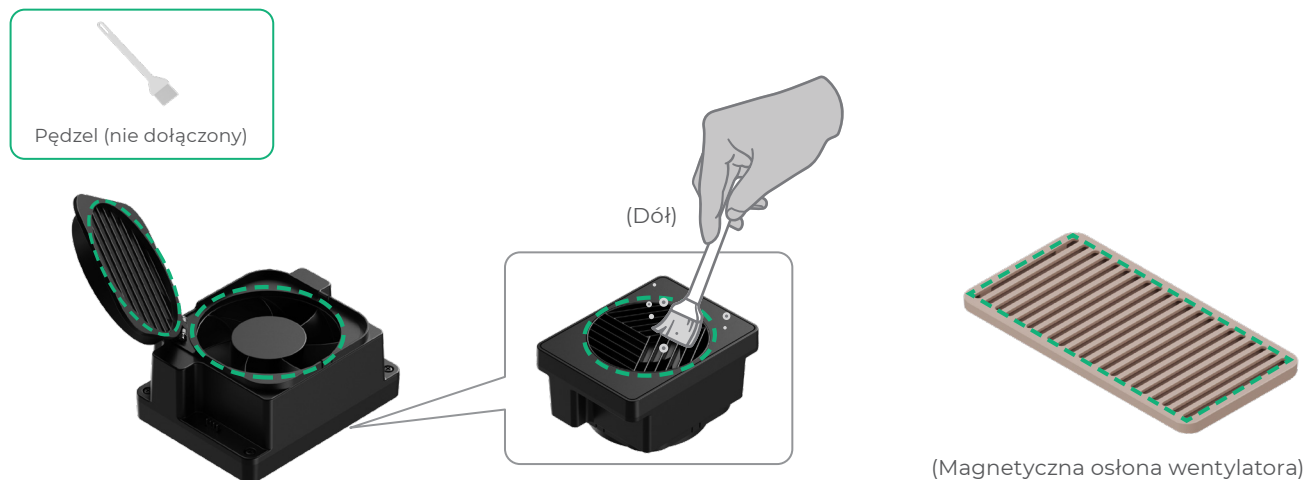
(2) Otwórz pokrywę, a następnie wyjmij moduł wentylatora.



(3) Otwórz pokrywę, aby odsłonić wentylator.



(4) Użyj pędzla lub innych narzędzi, aby wyczyścić moduł wentylatora oraz magnetyczną osłonę wentylatora. Następnie zamontuj je z powrotem w jednostce głównej.



Nie płucz ani nie zanurzaj modułu wentylatora w wodzie, ponieważ może to uszkodzić obwód.

XTOOL