

**X**TOOL

## **P3 Automatic Conveyor Feeder**



**Manual de referência rápida**

**Lista de itens – – – – – – – – – – – – – – – – 01**

**Instalar o alimentador de correia transportadora – 02**

**Utilizar o alimentador de correia transportadora – 18**

**Dicas para a utilização do produto – – – – – – – 21**

## Lista de itens



Alimentador de correia transportadora



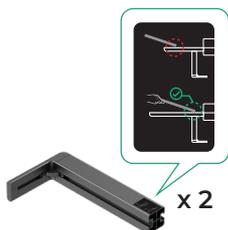
Cabo de conexão



Veio linear



Bloco de fixação



Base de suporte dianteira



Base de suporte traseira



Carril dianteiro da correia transportadora



Carril traseiro da correia transportadora



Tira de proteção contra fumos



Nível



Parafusos M4\*10



Parafusos M3\*10



Chave de fenda de 2,5 mm



Chave de fenda de 2,0 mm



Manual de referência rápida



Instruções de segurança

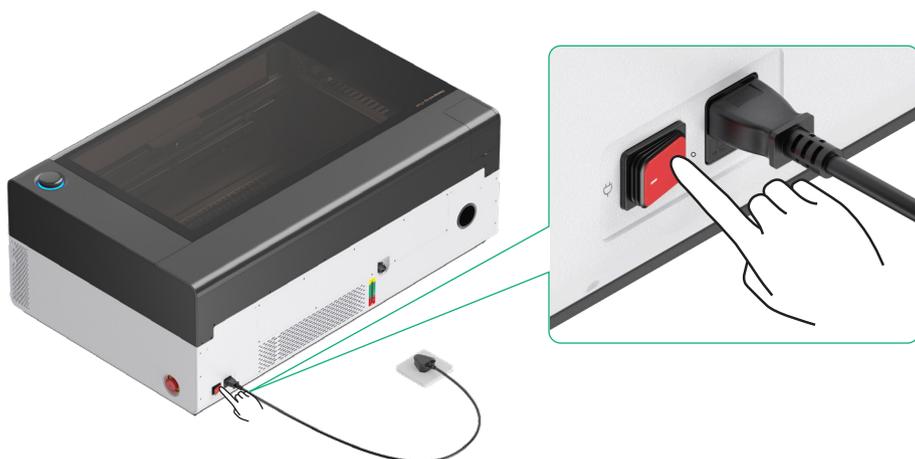


Autocolante

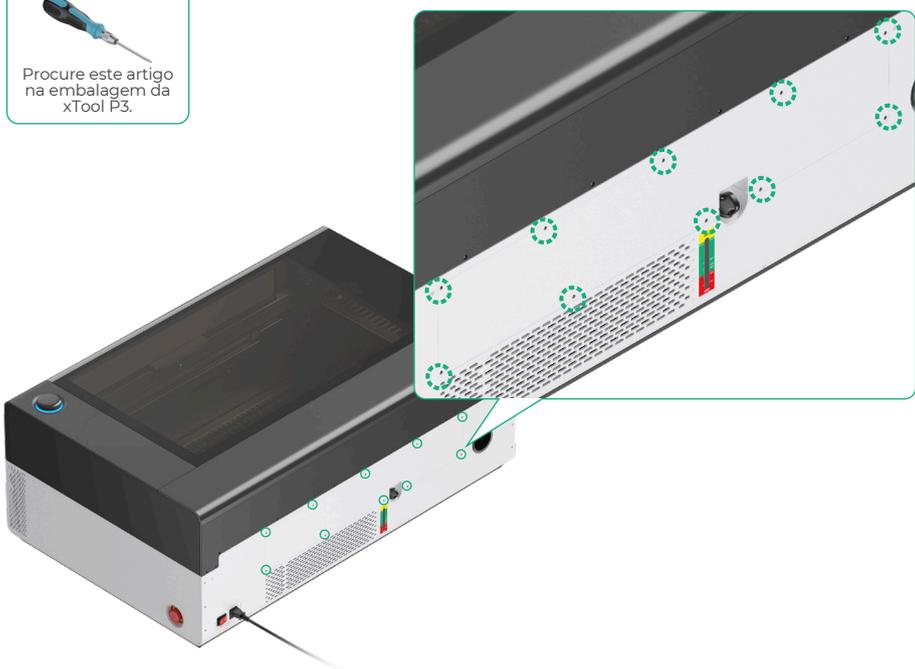
# Instalar o alimentador de correia transportadora

## 1 Preparar a xTool P3

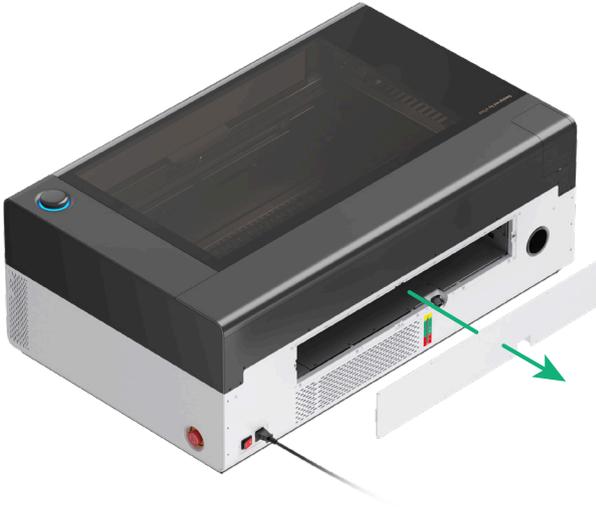
(1) Desligue o interruptor de alimentação.



(2) Retire os parafusos do painel magnético traseiro.



(3)



(4)



**(5) Retire o painel magnético interior.**



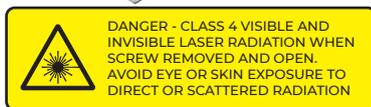
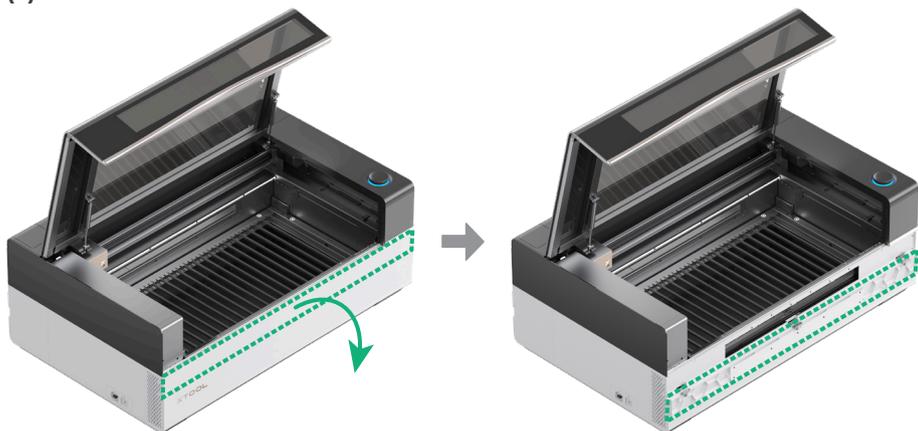
**(6) Retire os parafusos do painel magnético dianteiro.**



Procure este artigo  
na embalagem da  
xTool P3.



(7)

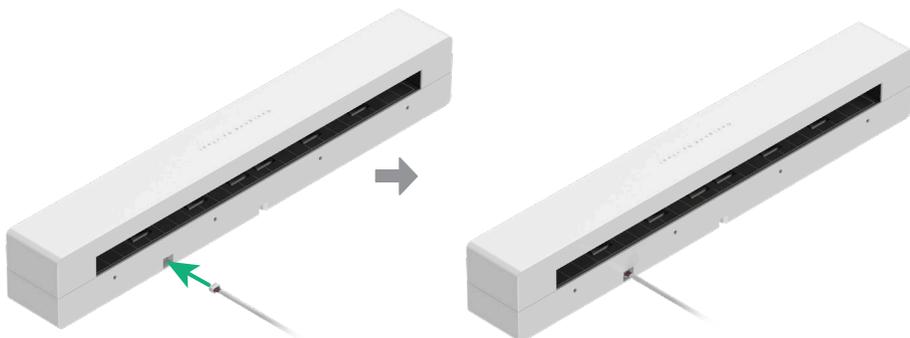


## 2 Instalar o alimentador de correia transportadora

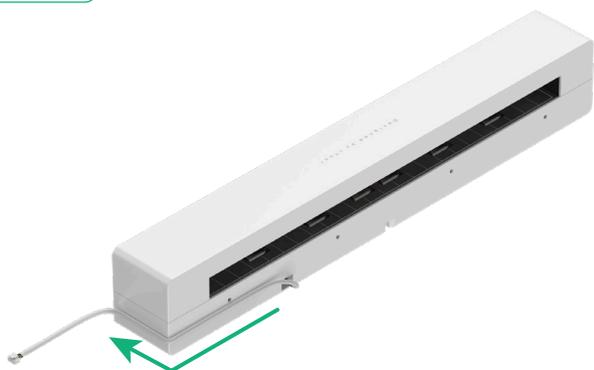
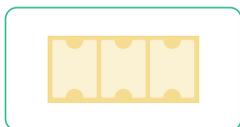
(1)



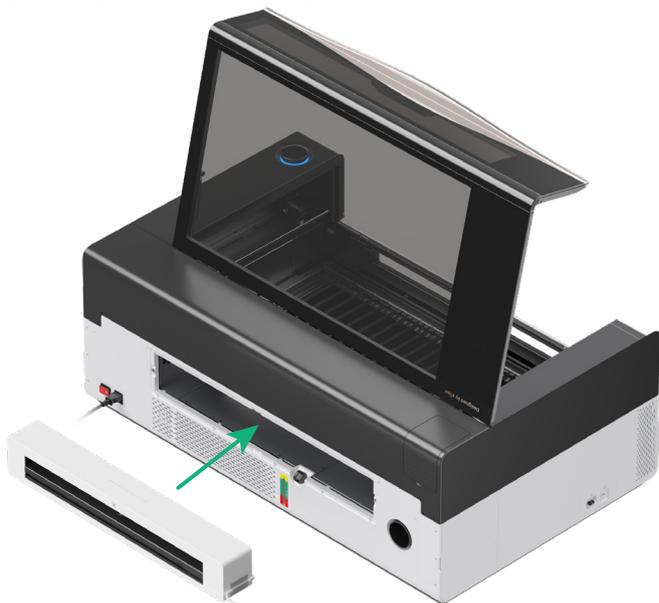
Tenha em atenção o verso e o anverso do conector.



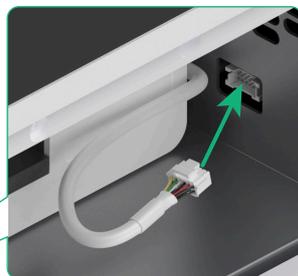
**(2) Fixe o cabo de ligação.**



**(3) Alinhe o alimentador de correia transportadora com o lado esquerdo da ranhura e empurre-o para a devida posição.**



(4) Insira a outra extremidade do cabo de ligação na xTool P3.



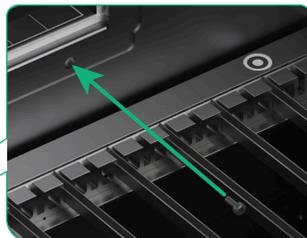
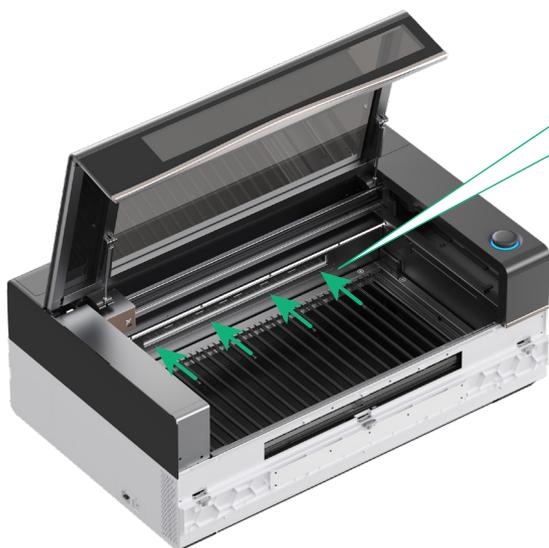
(5)



Parafusos M4\*10



Chave de fenda  
de 2,5 mm



### 3 Instalar outras peças

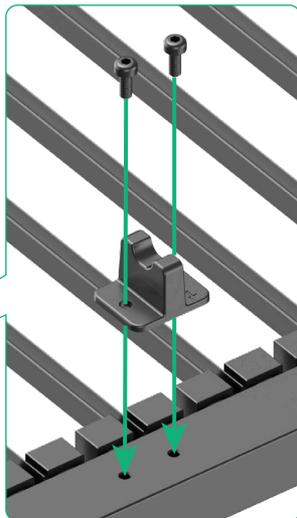
#### (1) Instale o bloco de fixação.



Parafusos M4\*10



Chave de fenda de 2,5 mm



Tenha em atenção a direção do bloco de fixação.

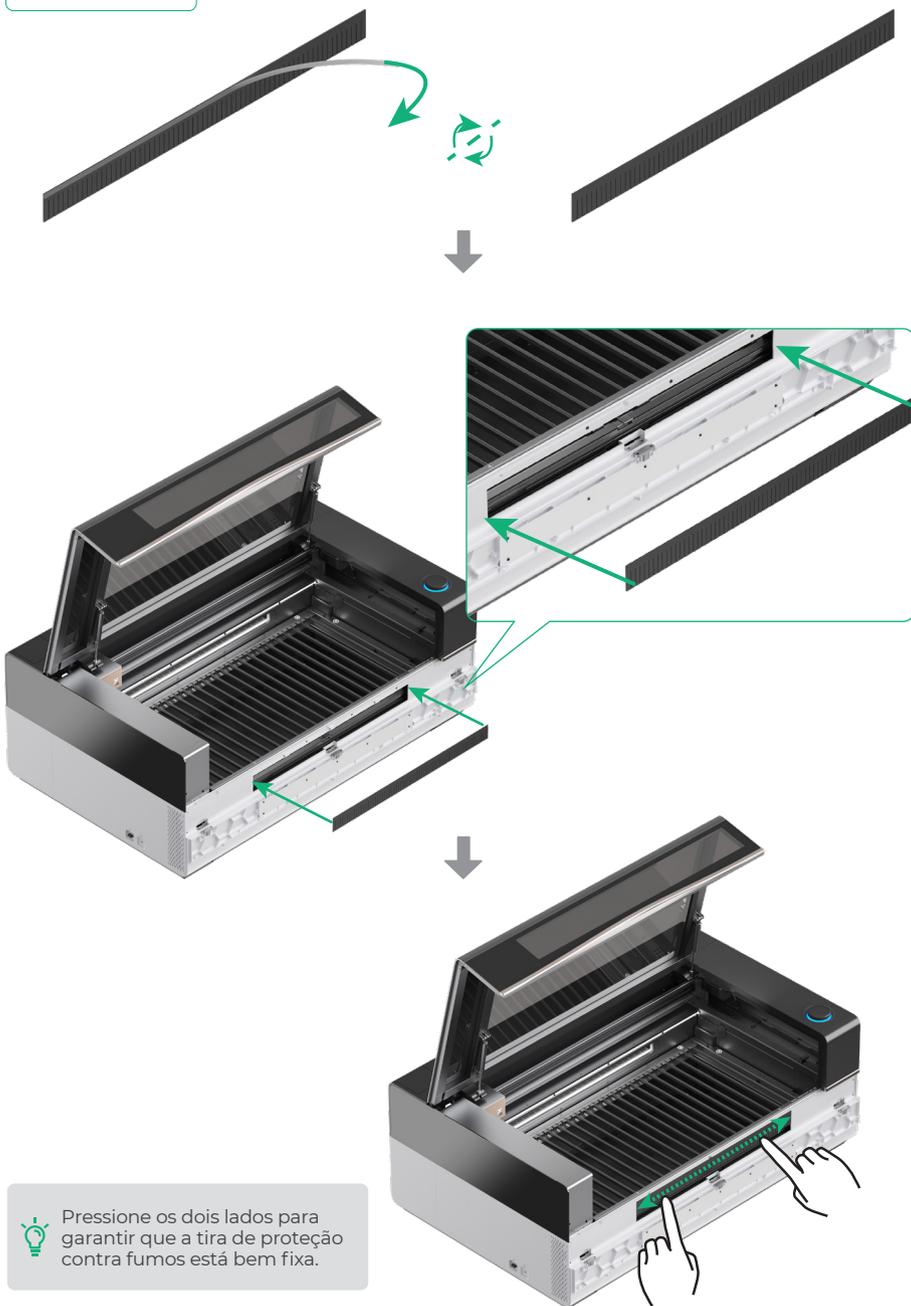
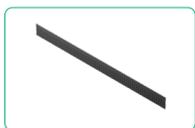


## (2) Instale o veio linear.



Para evitar que o módulo laser toque no veio linear, recomenda-se a remoção do veio linear quando não utilizar o alimentador de correia transportadora para o processamento.

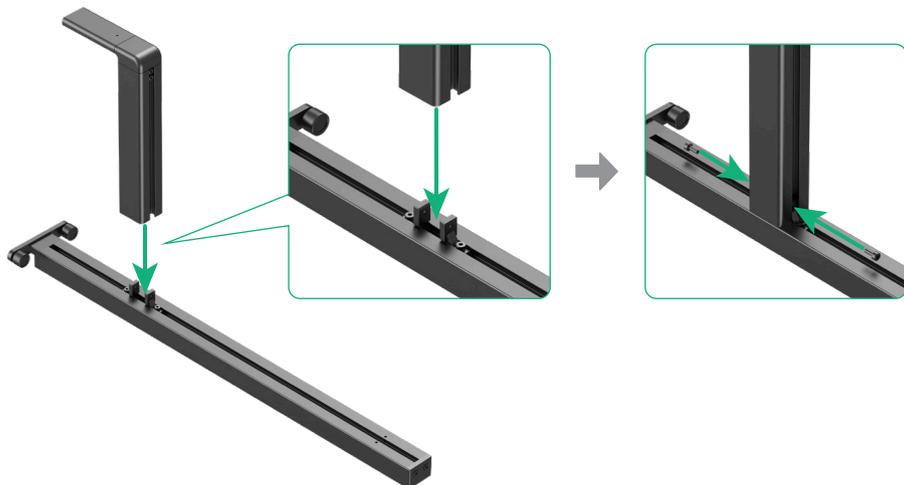
### (3) Instale a tira de proteção contra fumos.



Pressione os dois lados para garantir que a tira de proteção contra fumos está bem fixa.

## 4 Instalar os carris da correia transportadora

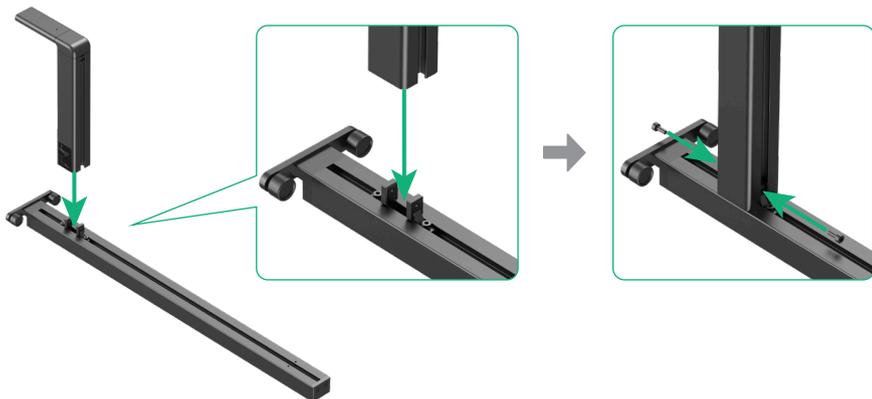
(1) Monte o carril traseiro da correia transportadora.



(2) Monte o outro carril traseiro da correia transportadora da mesma forma.



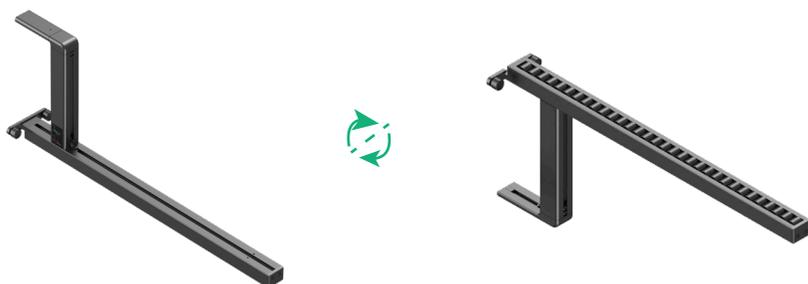
**(3) Monte o carril dianteiro da correia transportadora.**

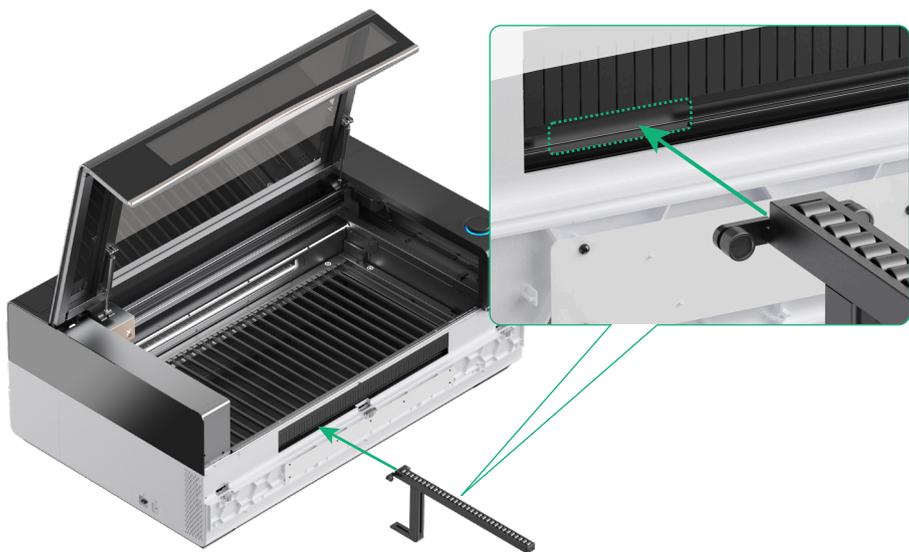


**(4) Monte o outro carril dianteiro da correia transportadora da mesma forma.**



**(5) Instale o carril dianteiro da correia transportadora.**





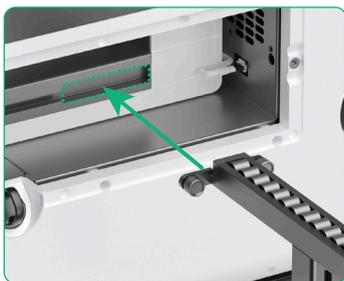
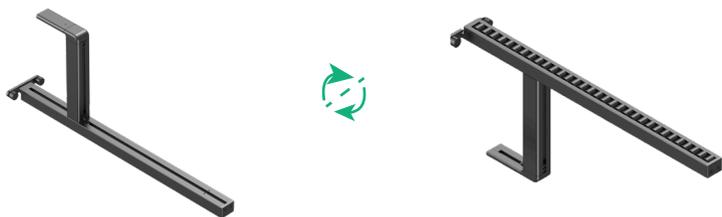


Desloque o carril da correia transportadora para a devida posição, conforme a largura do material a processar, e aperte os parafusos no sentido horário.

**(6) Instale o outro carril dianteiro da correia transportadora da mesma forma.**



(7) Instale o carril traseiro da correia transportadora.



A base de suporte deverá encontrar-se na ranhura inferior da xTool P3.



Desloque o carril da correia transportadora para a devida posição, conforme a largura do material a processar, e aperte os parafusos no sentido horário.

**(8) Instale o outro carril traseiro da correia transportadora da mesma forma.**



Garanta que os carris dianteiros e traseiros da correia transportadora estão alinhados simetricamente.

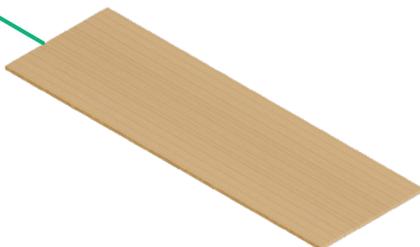
## Utilizar o alimentador de correia transportadora

### 1 Abrir a tampa do sensor



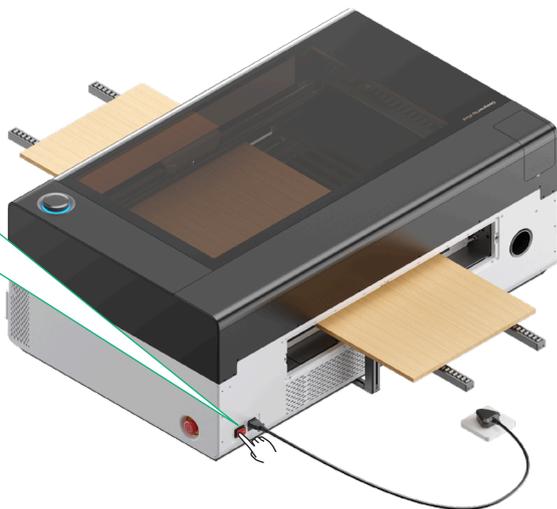
Deslize a tampa do sensor para a posição original após o processamento.

### 2 Colocar um material

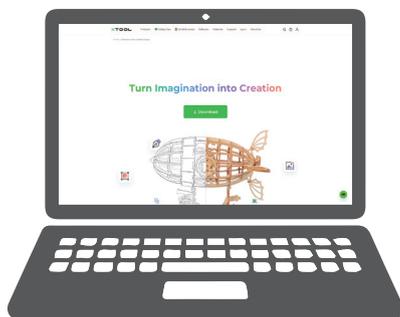




**3** Ligar o interruptor de alimentação da xTool P3

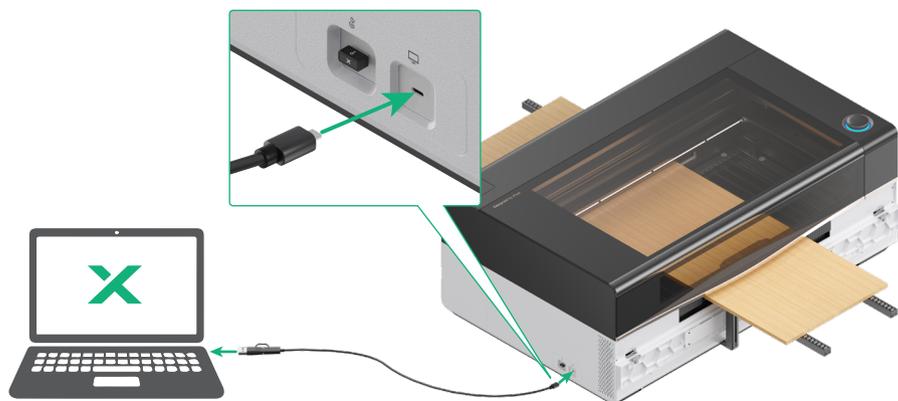


## 4 Obtenha o software xTool



Aceda a [s.xtool.com/software](https://s.xtool.com/software) para obter o software xTool.

## 5 Ligue a xTool P3 ao computador



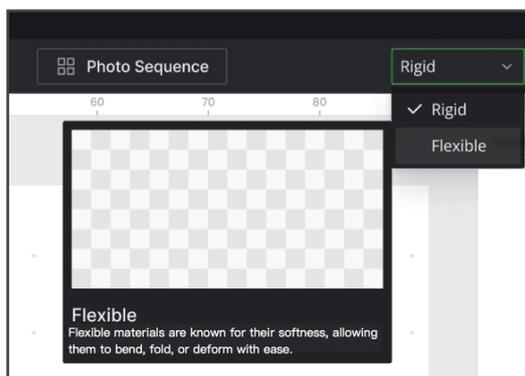
Consulte [support.xtool.com/article/2130](https://support.xtool.com/article/2130) ou leia o código QR para obter informações sobre a utilização do software xTool para processar materiais.



# Dicas para a utilização do produto

## 1 Nível de pressão

- No software xTool, o modo do alimentador de correia transportadora dispõe de dois níveis de pressão: nível rígido e nível flexível, conforme o material seja duro ou mole.
- O nível rígido é a predefinição. Se processar uma material mole, defina o nível de pressão para **Flexible** (Flexível) antes de captar imagens.



## 2 Requisitos de material

- Use materiais com bordas direitas.



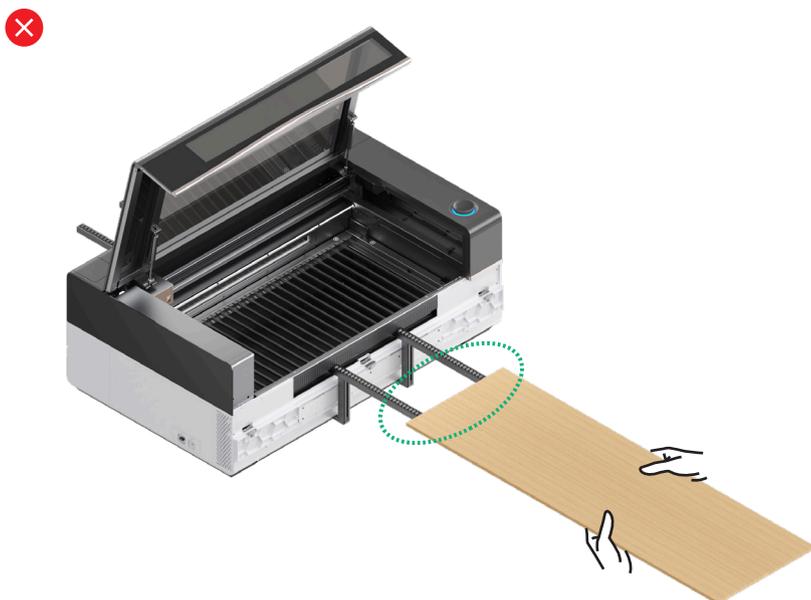
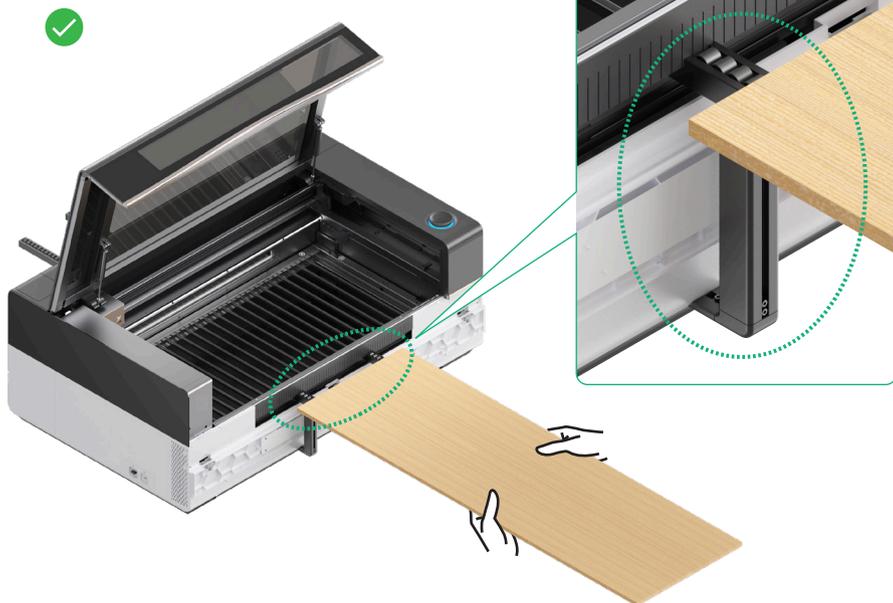
- Use materiais muito planos ou materiais com uma deformação máxima de 4 mm ou menos.



- Ao processar um material mole com menos de 6 mm de espessura, fixe-o a uma placa de madeira de 6 mm do mesmo tamanho e defina o nível de pressão para **Rigid** (Rígido) no software xTool. Ao fixar, garanta que o material está alinhado com as quatro bordas da placa.

### 3 Colocação do material

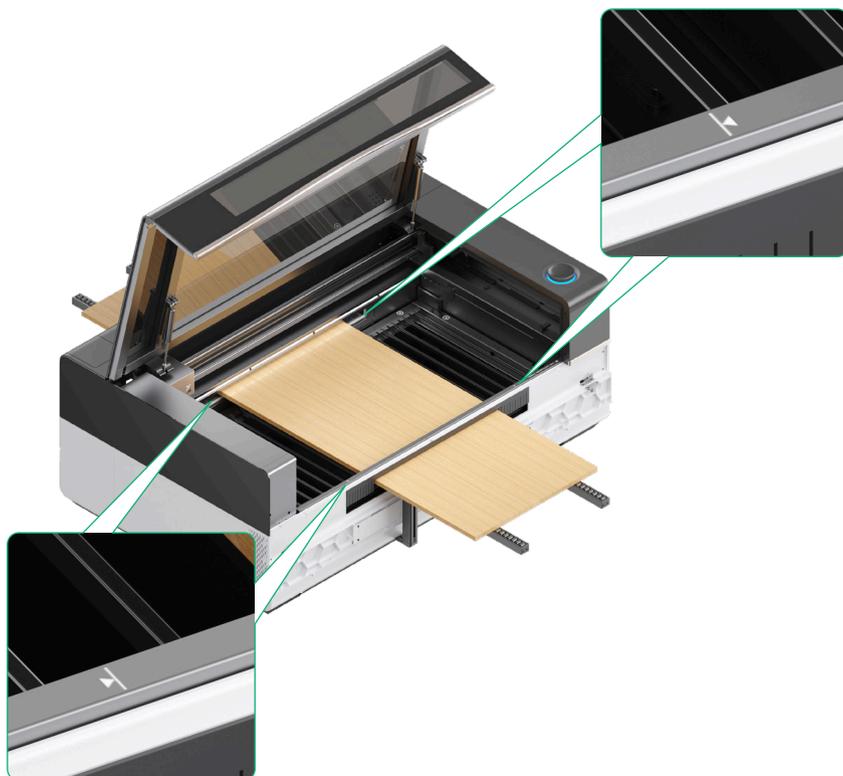
■ Para evitar danos nos carris da correia transportadora, ao colocar o material, a parte da frente do mesmo deverá encontrar-se junto à base de suporte dos carris.



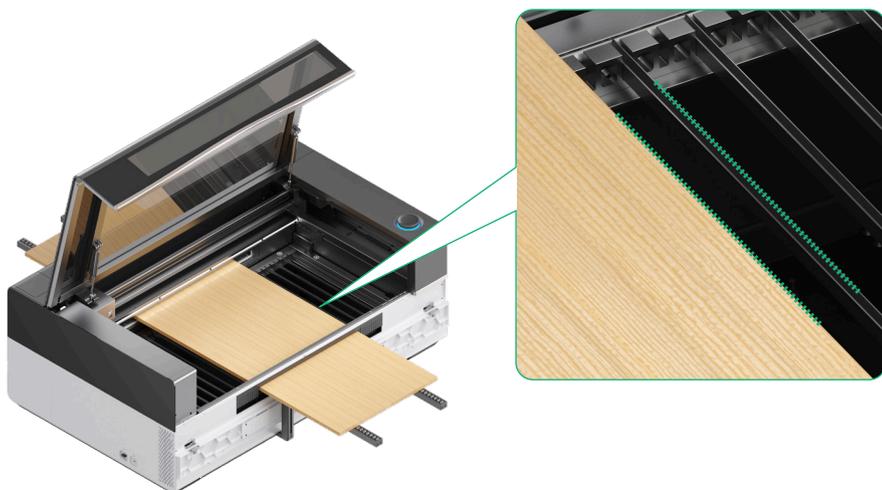
- Pode afrouxar os parafusos dos cilindros da correia transportadora com uma chave de fenda de 2,0 mm e regular as posições dos cilindros conforme a largura do material.



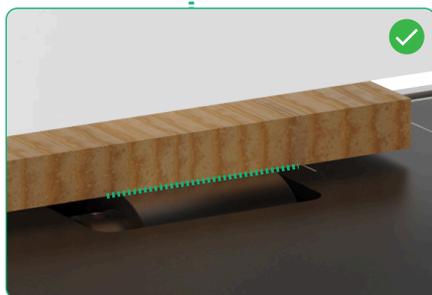
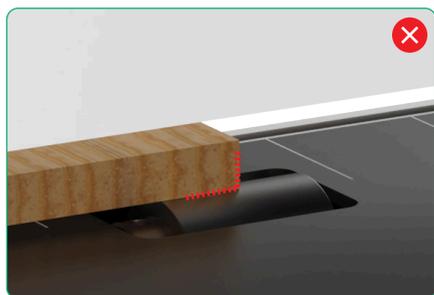
- Certifique-se de que os dois lados do material se encontram dentro da marca-limite mais larga da entrada de alimentação.



- O material deverá estar paralelo em relação às lâminas da xTool P3.



- Garanta que as duas extremidades do material cobrem totalmente os cilindros de pressão, ou o material poderá deslocar-se devido a força irregular.



- Ajuste a distância entre dois carris da correia transportadora conforme a largura do material para garantir que o material se encontra sob pressão regular, o que pode evitar a deformação.



- Para garantir que o material está bem fixo e a alimentação é estável, o comprimento saliente da extremidade da frente do material deverá ser aproximadamente o mesmo do da extremidade de trás.



#### 4 Precauções para o processamento

- Se as secções sem suporte de dois lados do material tiverem mais de 300 mm, são necessários mais carris da correia transportadora em [xTool.com](http://xTool.com).

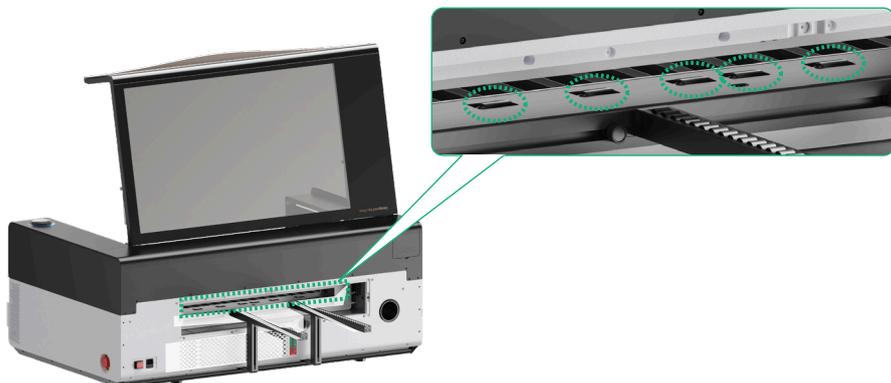


## 5 Limpeza de rotina

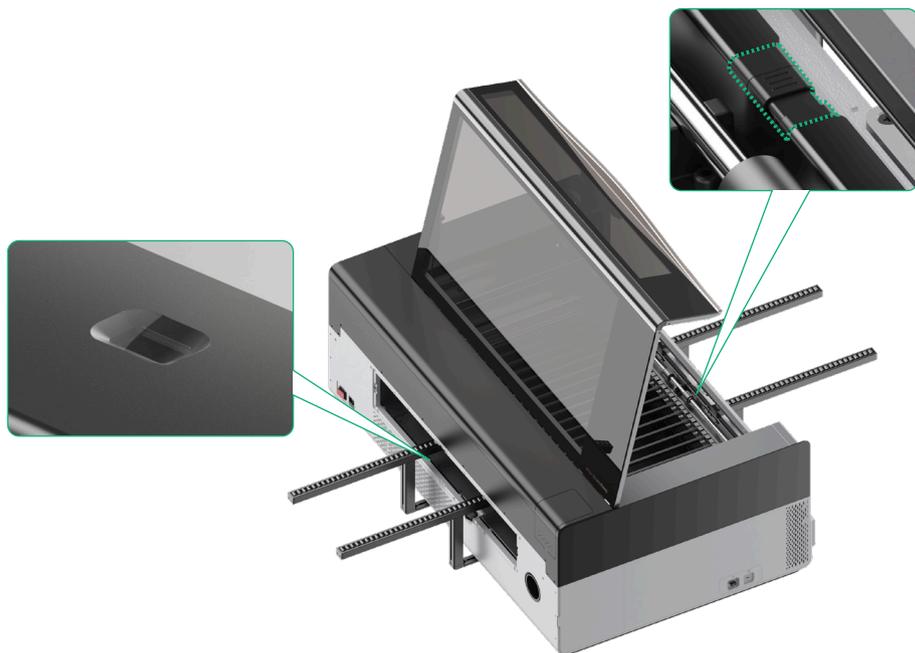


Escova (não incluída na embalagem)

- Utilize uma escova para limpar regularmente o módulo de fixação no alimentador de correia transportadora para garantir um bom efeito de processamento.



- Antes de utilizar o alimentador de correia transportadora, confirme que a tampa do sensor no alimentador de correia transportadora e que a tampa na parte da frente da xTool P3 estão limpas.



**X**TOOL