XTOOL

P3 Automatic Conveyor Feeder

Korte handleiding

Lijst van onderdelen – – – – – – – – – – – – – – 01

Het invoeraccessoire installeren – – – – – – – – 02

Het invoeraccessoire gebruiken – – – – – – – – 18

Gebruikstips voor het product – – – – – – – – – 21

Lijst van onderdelen

Invoeraccessoire

Verbindingskabel

Lineaire as

Bevestigingsblok

Voorste ondersteuning

Achterste ondersteuning

Voorste transportrail

Achterste transportrail

Rookafschermstrip

Waterpas

Schroeven M4*10

Schroeven M3*10

2,5 mm schroevendraaier

2,0 mm schroevendraaier

Korte handleiding

Veiligheidsinstructies

Sticker

Het invoeraccessoire installeren

1 xTool P3 voorbereiden

(1) Schakel de stroom uit met de aan/uit-schakelaar.

(2) Verwijder de schroeven van het magnetische achterpaneel.

(3)

(4)

(5) Verwijder het interne magnetische paneel.

(6) Verwijder de schroeven van het magnetische voorpaneel.

(7)

2 Het invoeraccessoire installeren

(1)

(2) Zet de aansluitkabel vast.

Let erop dat de sticker bij het aanbrengen de schroefgaten niet bedekt.

(3) Lijn het invoeraccessoire uit met de linkerkant van de sleuf en schuif het op zijn plaats.

(4) Steek het andere uiteinde van de aansluitkabel in de xTool P3.

(5)

3 Andere onderdelen installeren

(1) Het bevestigingsblok monteren.

x 2

Schroeven M4*10

2,5 mm schroevendraaier

Let op de richting van het bevestigingsblok.

(2) De lineaire as monteren.

Om te voorkomen dat de lasermodule de lineaire as raakt, wordt aanbevolen de lineaire as te verwijderen als u het invoeraccessoire niet voor verwerking gebruikt.

(3) Installeer de rookafschermstrip.

Druk aan beide zijden om ervoor te zorgen dat de rookafschermstrip goed vastzit.

4 De transportrails installeren

(1) Monteer de achterste transportrail.

(2) Monteer de andere achterste transportrail op dezelfde manier.

(3) Monteer de voorste transportrail.

(4) Monteer de andere voorste transportrail op dezelfde manier.

(5) Installeer de voorste transportrail.

Zorg ervoor dat de steunbasis zich in de onderste sleuf van de xTool P3 bevindt.

Stel de transportrail in op de juiste stand voor het materiaal en draai de schroeven rechtsom aan.

(6) Installeer de andere voorste transportrail op dezelfde manier.

(7) Installeer de achterste transportrail.

Zorg ervoor dat de steunbasis zich in de onderste sleuf van de xTool P3 bevindt.

Stel de transportrail in op de juiste stand voor het materiaal en draai de schroeven rechtsom aan.

(8) Installeer de andere achterste transportrail op dezelfde manier.

Zorg ervoor dat de voorste en achterste transportrails symmetrisch zijn uitgelijnd.

Het invoeraccessoire gebruiken

1 Open de afdekking van de sensor

Schuif de sensorafdekking na verwerking terug naar de uitgangspositie.

2 Materiaal aanbrengen

3 De aan/uit-schakelaar van de xTool P3 inschakelen.

4 Krijg de xTool-software

Ga naar **s.xtool.com/software** om de xTool-software te krijgen.

5 Sluit de xTool P3 aan op uw computer

Haal dit item uit de verpakking van de xTool P3.

Scan de QR-code voor meer informatie over het gebruik van xTool-software voor het bewerken van materialen, of ga naar **support.xtool.com/article/2130**.

Gebruikstips voor het product

1 Drukniveau

- In de xTool-software biedt de invoeraccessoire-modus twee drukniveaus: rigide niveau en flexibel niveau deze reageren respectievelijk op hard - en zacht materiaal.
- Rigide niveau is de standaardinstelling. Als u zacht materiaal verwerkt, stelt u het drukniveau in op **Flexibel** voordat uafbeeldingen vastlegt.

2 Materiaalvereisten

- Gebruik materialen met rechte randen.

- Gebruik materialen met een hoge vlakheid of materialen met een maximale vervorming van 4 mm of minder.

- Als u zacht materiaal met een dikte van minder dan 6 mm verwerkt, plak het dan op een houten plaat van 6 mm van dezelfde afmetingen en stel in de xTool-software het drukniveau in op **Rigide**. Zorg ervoor dat het materiaal tijdens het verlijmen goed is uitgelijnd met alle vier de kanten van de plaat.

3 Plaatsing van materiaal

- Om schade aan de transportrails te voorkomen, moet u er bij de plaatsing van het materiaal op letten dat de voorkant van het materiaal zich op de steun van de transportrails bevindt.

■ U kunt de schroeven van de transportrollen losdraaien met de 2,0 mm schroevendraaier en de transportrollen afstellen op basis van de breedte van het materiaal.

■ Zorg ervoor dat beide zijden van het materiaal zich binnen de breedste limietmarkering van de invoeropening bevinden.

■ Zorg ervoor dat het materiaal parallel loopt aan de latjes van de xTool P3.

■ Zorg ervoor dat beide uiteinden van het materiaal de aandrukrollen volledig bedekken; anders kan het materiaal als gevolg van de ongelijke krachtverdeling verschuiven.

■ Pas de afstand tussen twee transportrails aan op basis van de breedte van het materiaal, om ervoor te zorgen dat het materiaal onder gelijkmatige druk staat, waardoor vervorming kan worden voorkomen.

■ Om ervoor te zorgen dat het materiaal goed vastzit en de toevoer stabiel is, moet de uitstekende lengte van het voorste uiteinde van het materiaal ongeveer gelijk zijn aan die van het achterste uiteinde.

4 Waarschuwingen voor het verwerken

■ Als de niet-ondersteunde delen aan beide zijden van het materiaal meer dan 300 mm bedragen, zijn er extra transportrails nodig.
U kunt transportrails kopen bij **xTool.com**.

5 Routinematige reiniging

Borstel (niet meegeleverd)

- Gebruik een borstel om de klemmodule op het invoeraccessoire regelmatig te reinigen en een goed verwerkingsresultaat te garanderen.

- Voordat u het invoeraccessoire gebruikt, moet u controleren of de sensorafdekking in het invoeraccessoire en die aan de voorkant van de xTool P3 schoon zijn.

XTOOL