

# XTOOL selected

## Sprężarka powietrza



Skrócona instrukcja obsługi

**Lista przedmiotów – – – – – 01**

**Poznaj sprężarkę powietrza- – – – – 01**

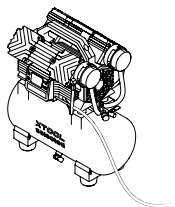
**Połączenia – – – – – 02**

**Używaj urządzeń – – – – – 04**

**Konserwacja - – – – – 07**

**Często zadawane pytania (FAQ) – – – – – 10**

## Lista przedmiotów



Sprężarka powietrza



Filtry do tłumików (zapasowe)



Rurka



Skrócona instrukcja obsługi

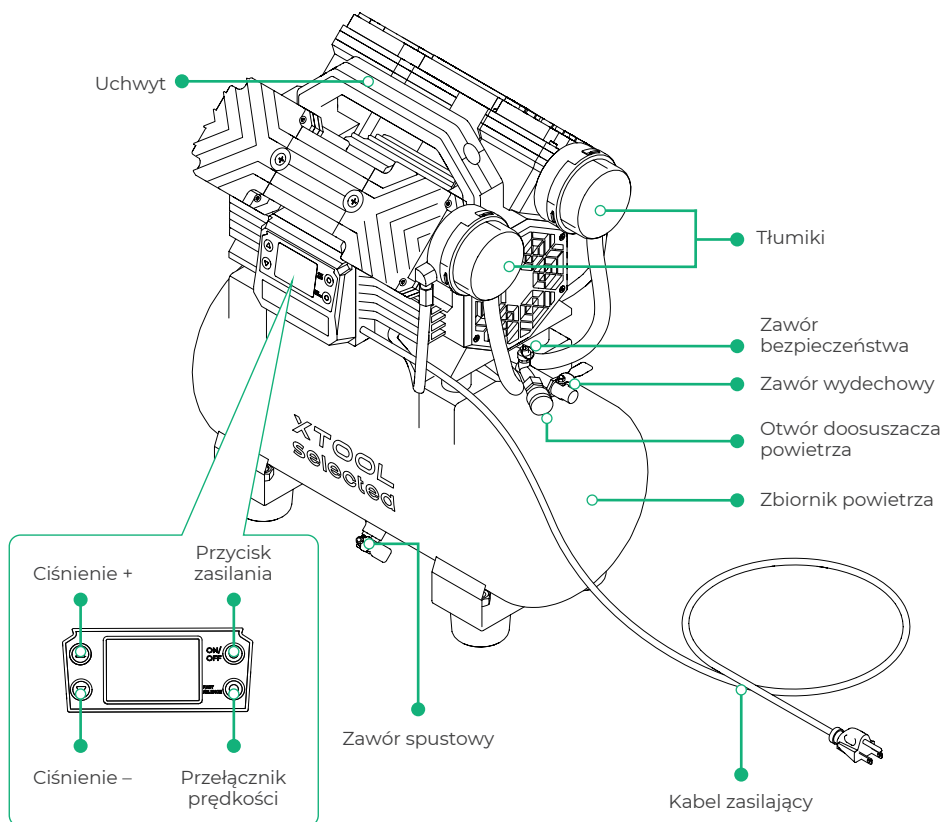


Instrukcje bezpieczeństwa



Przewody zasilające wysyłane do różnych krajów i regionów mogą się różnić.

## Poznaj sprężarkę powietrza



# Specyfikacje produktu

| PSI | CFM  | Ciśnienie robocze (MPa) | Moc znamionowa (W) |
|-----|------|-------------------------|--------------------|
| 145 | 12.4 | 0.3-1.0                 | 2200               |

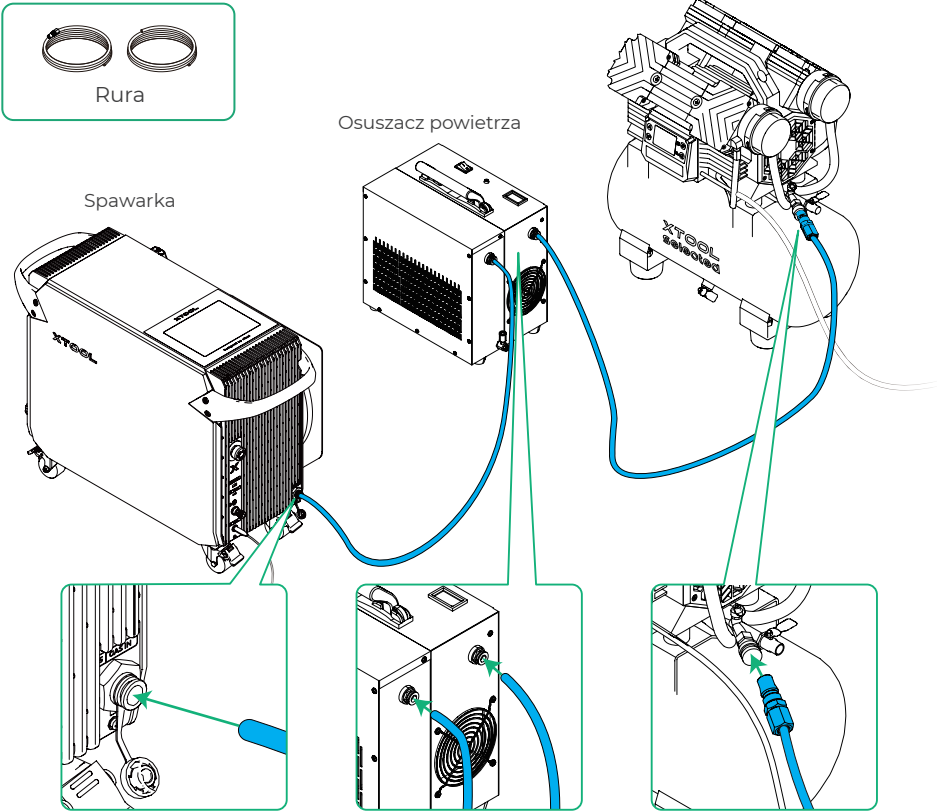
| Pojemność zbiornika (L) | Napięcie robocze (VAC) | Waga netto maszyny (kg) | Wymiary (S × W × G) (mm) |
|-------------------------|------------------------|-------------------------|--------------------------|
| 20                      | 200–240                | 16                      | 460 × 530 × 270          |

## Połączenia

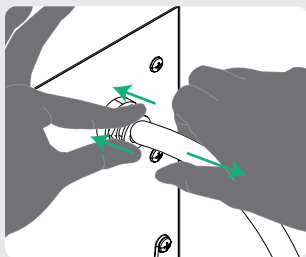


Ponieważ kompresor powietrza jest zaprojektowany do użytku z osuszaczem powietrza, niniejsza instrukcja zawiera wskazówki dotyczące obsługi osuszacza powietrza. Elementy osuszacza powietrza należy wyjąć z opakowania osuszacza powietrza.

### 1 Podłącz urządzenia

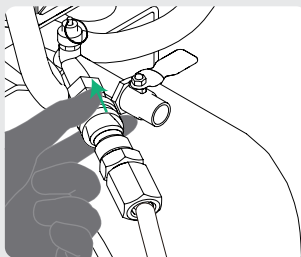


## Usuwanie rur



### Osuszacz powietrza

- Naciśnij tuleję złącza i wyciągnij rurę.



### Sprężarka powietrza

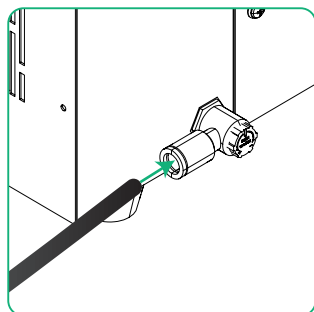
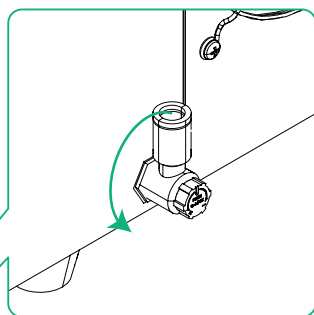
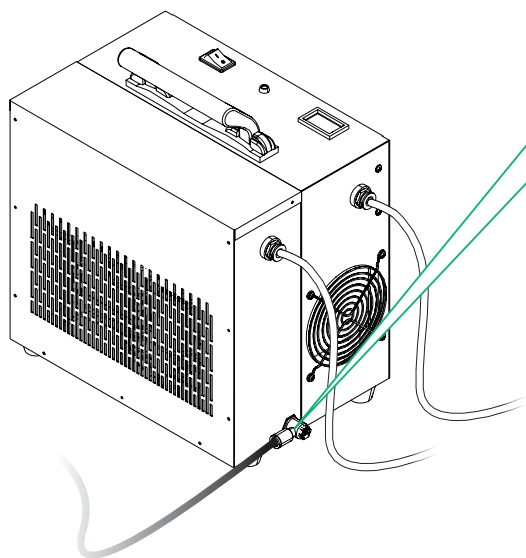
- Naciśnij pierścień złącza, a rura wyskoczy automatycznie.

## 2 Podłącz rurę odpływową



Rura odpływowa 2m

- Podłącz rurę odpływową do odpływu kanalizacyjnego i poprowadź rurę do obszaru odprowadzania ścieków.



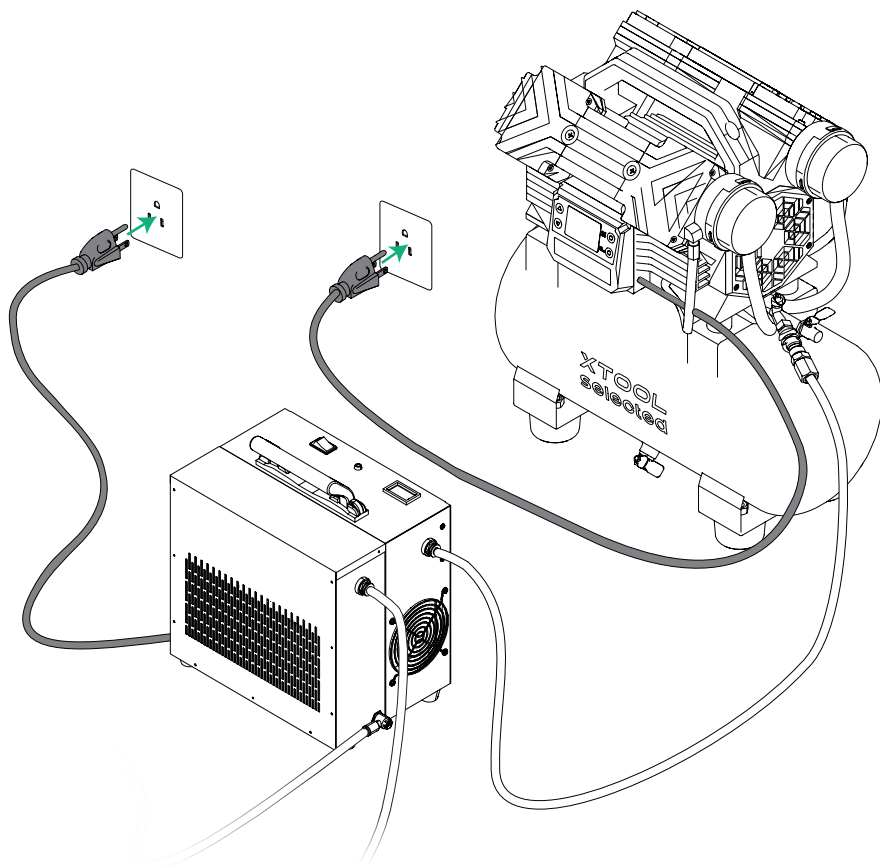
### 3 Podłącz do zasilania



#### Wymagania dotyczące napięcia zasilania:

- Osuszacz powietrza: USA/Japonia: 100–120 VAC  
UE/Wielka Brytania/Australia: 200–240 VAC
- Sprężarka powietrza: 200–240 VAC

Inne kraje lub regiony: patrz wymagania na tabliczce znamionowej urządzenia.

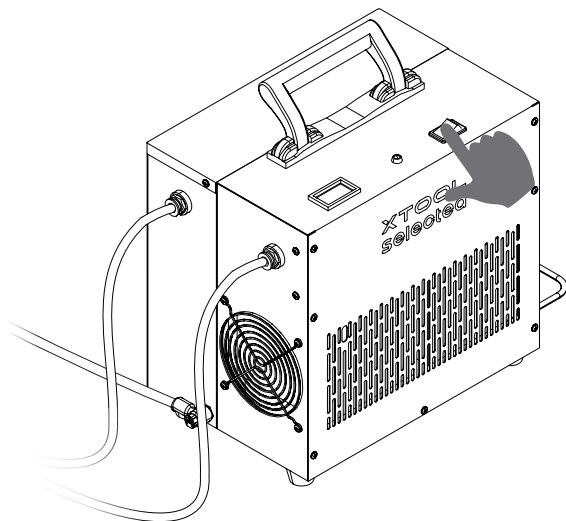


## Używaj urządzeń

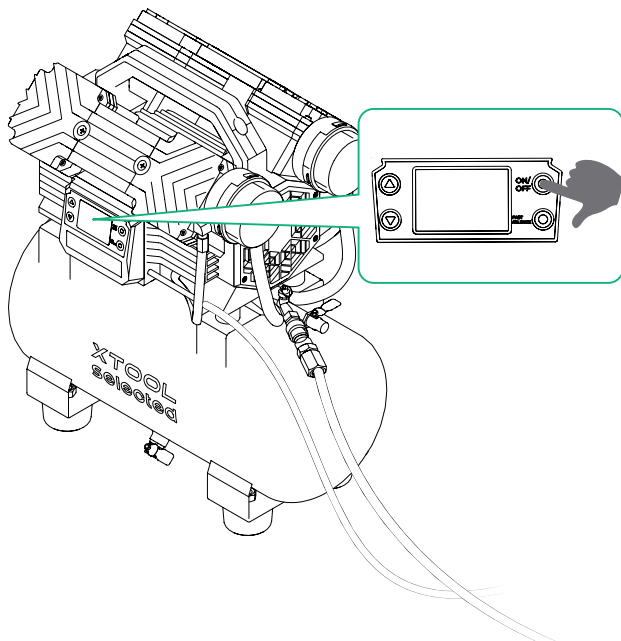
### 1 Włącz zasilanie

- Najpierw włącz osuszacz powietrza, a następnie sprężarkę powietrza.

1



2

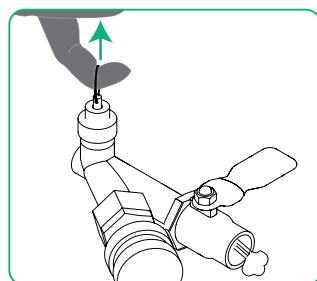
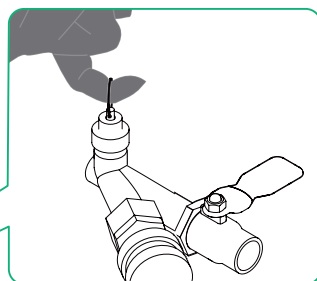
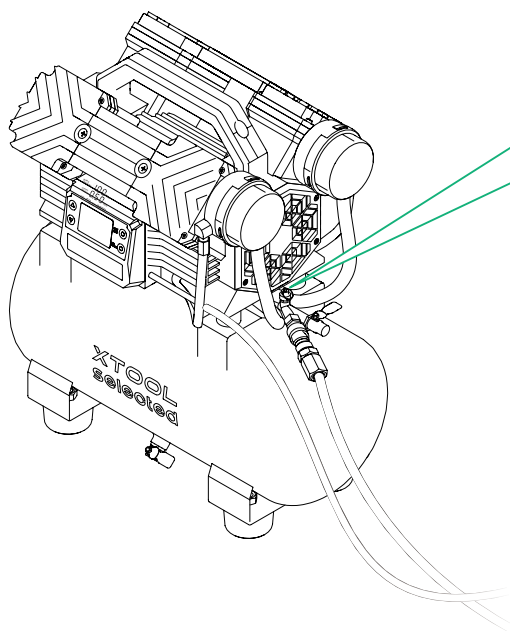


## **NIEBEZPIECZEŃSTWO**

Górna część urządzenia nagrzewa się podczas pracy. Nie dotykaj jej podczas lub wkrótce po wyłączeniu.

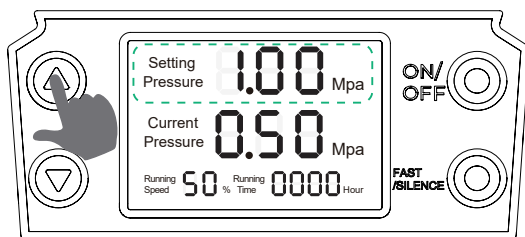


## 2 Sprawdź zawór bezpieczeństwa sprężarki powietrza



■ Pociągnij pierścień zaworu bezpieczeństwa, aby sprawdzić, czy wydostaje się gaz. Jeśli gaz się wydostaje, sprężarka powietrza działa prawidłowo.

## 3 Ustaw ciśnienie



Zakres ciśnienia: 0,3–1,0 MPa

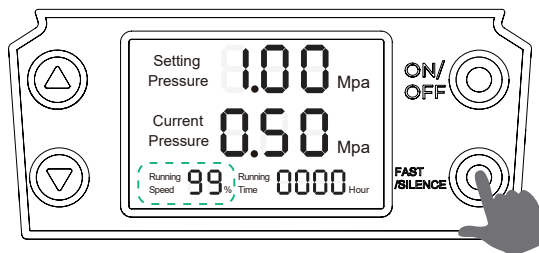
Zalecane ciśnienie: 1,0 MPa

Przycisk zwiększania: + 0,05 MPa na naciśnięcie

Przycisk zmniejszania: –0,05 MPa na naciśnięcie

Sprężarka powietrza automatycznie przestaje działać, gdy ciśnienie powietrza osiąga ustawioną wartość, i ponownie zaczyna pracować, gdy ciśnienie spada o 0,2 MPa poniżej ustawionej wartości.

## 4 Przełącz tryb prędkości



Naciśnij przycisk FAST/SILENCE, aby przełączyć prędkość pracy. Prędkość 99% oznacza tryb wysokiej prędkości, natomiast 50% oznacza tryb niskiej prędkości.

Zalecany tryb: FAST

- Gdy aktualne ciśnienie sprężarki powietrza jest stabilne, możesz przystąpić do obsługi spawarki.



Aby zatrzymać osuszacz powietrza i sprężarkę powietrza, najpierw wyłącz sprężarkę powietrza, a następnie osuszacz powietrza.

## Konserwacja

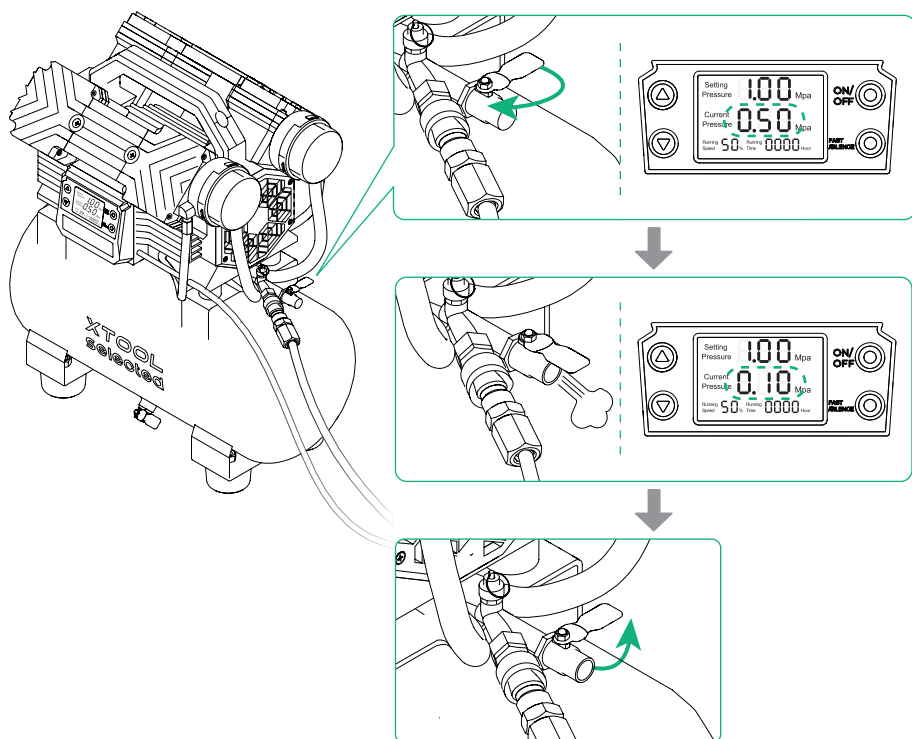


- Przed wykonaniem jakichkolwiek prac konserwacyjnych odłącz zasilanie i wypuść całe powietrze, aby uniknąć potencjalnych zagrożeń.
- Poczekaj, aż maszyna całkowicie ostygnie przed przystąpieniem do konserwacji, aby zapobiec poparzeniom.

| Część                | Działania konserwacyjne | Częstotliwość                |
|----------------------|-------------------------|------------------------------|
| Zbiornik powietrza   | Wypuszczanie ścieków    | Raz dziennie                 |
| Filtry tłumików      | Czyścić lub wymienić    | Po 100 godzinach użytkowania |
| Zawór bezpieczeństwa | Sprawdź uwalnianie gazu | Co tydzień                   |

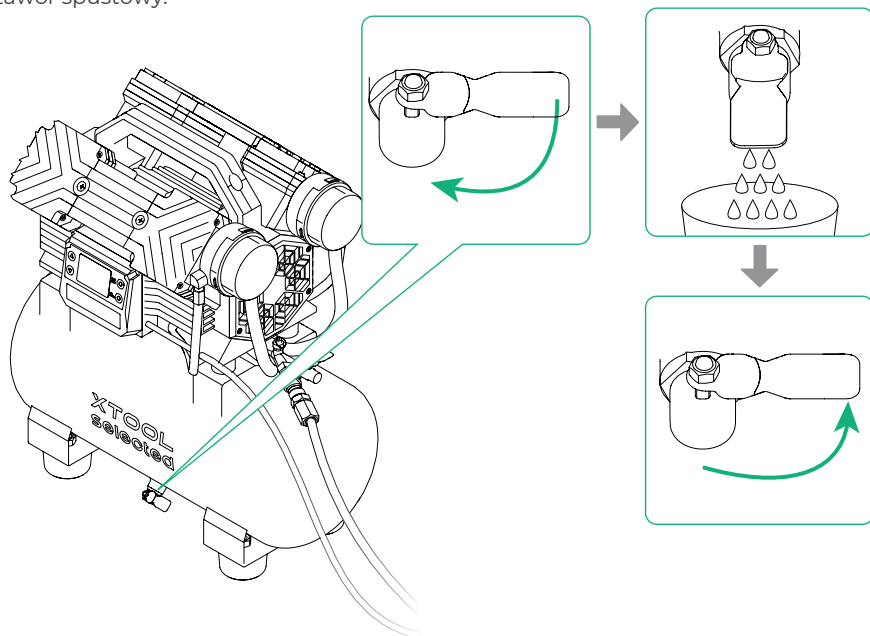
### Wypuszczanie ścieków

(1) Sprawdź poziom ciśnienia. Jeśli przekracza 0,1 MPa, otwórz zawór odpowietrzający, aby wypuścić powietrze, aż ciśnienie spadnie poniżej 0,1 MPa lub niżej.

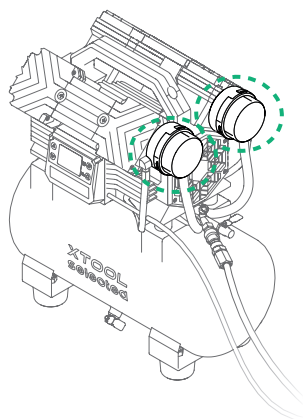


(2) Wyłącz sprężarkę powietrza i odłącz zasilanie.

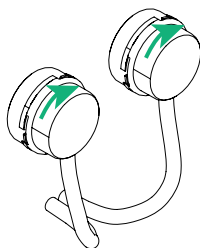
(3) Otwórz zawór spustowy, aby wypuścić wodę. Po zakończeniu spuszczenia zamknij zawór spustowy.



## Wyczyścić lub wymienić filtry tłumika

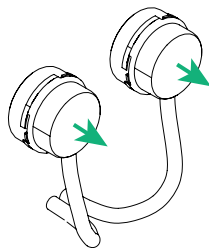


1



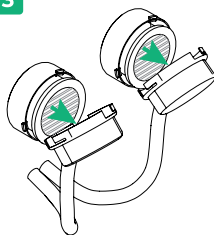
Delikatnie obróć pokrywę tłumika zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aż zatrzaski się odblokują.

2



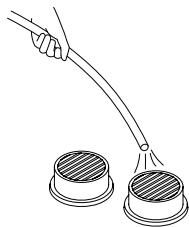
Zdejmij pokrywę tłumika.

3



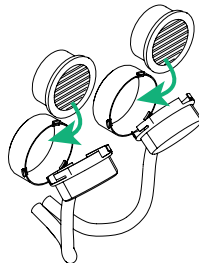
Wyjmij filtry. Aby wyczyścić filtry, przejdź do kroku 4. Aby wymienić filtry, przejdź do kroku 5.

4



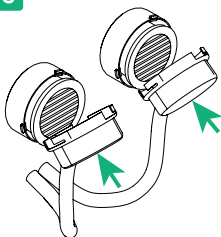
Przepuść powietrze przez filtry za pomocą sprężonego i suchego powietrza przetworzonego przez sprężarkę i osuszacz powietrza. Nie myj ich wodą.

5



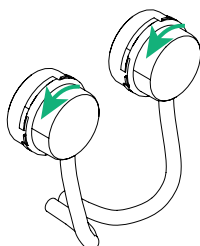
Zainstaluj ponownie oczyszczone filtry lub zamontuj nową parę filtrów.

6



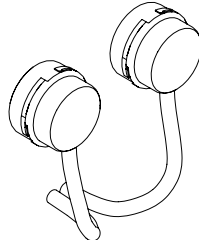
Zamocuj ponownie osłony tłumika.

7



Obróć przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, aby zablokować zatrzaski na miejscu.

8



Zakończono

## Często zadawane pytania (FAQ)

### 1 Co powinienem zrobić, jeśli objętość powietrza i ciśnienie są niewystarczające?

- Sprawdź wszystkie połączenia rur i przewodów. Jeśli znajdziesz jakiegokolwiek wycieki, nałóż taśmę na gwintowane końce, aby zapewnić szczelne połączenie.
- Jeśli Przecinarka CNC xTool MetalFab jest podłączona, a oprogramowanie xTool pokazuje ciśnienie powietrza niższe niż 0,4 MPa, najpierw upewnij się, że sprężarka powietrza jest ustawiona na 1 MPa w trybie Fast, zgodnie z zaleceniami. Jeśli ustawienia są poprawne, ale ciśnienie nadal jest niskie, sprawdź wszystkie połączenia rur pod kątem wycieków i skontroluj sprężarkę pod kątem uszkodzeń.

### 2 Czy możliwe jest skrócenie rury łączącej z spawarką?

Nie jest to zalecane. Krótsza rura może nie skutecznie kondensować wody, co może zakłócić przepływ powietrza do spawarki.

### 3 Co powinienem zrobić, jeśli woda dostanie się do rury łączącej osuszacz powietrza i spawarkę?

Jeśli wynik przetwarzania jest słaby, a na osłonie obiektywu pojawią się krople wody, wykonaj następujące kroki, aby rozwiązać problem:

- (1) Natychmiast przestań używać funkcji cięcia spawarki.
- (2) Sprawdź osuszacz powietrza, aby upewnić się, że działa prawidłowo.
- (3) Pozwól osuszaczowi powietrza działać i kontynuować suszenie powietrza.
- (4) Po pewnym czasie umieść suchy kawałek tektury w pobliżu dyszy głowicy spawarki. Jeśli tektura pozostanie sucha, osuszacz powietrza dostarcza teraz suche powietrze.
- (5) Wymień osłonę obiektywu i wznow przetwarzanie.

**XTOOL**  
**selected**